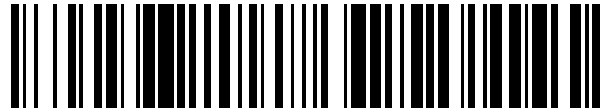


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 608 654**

51 Int. Cl.:

E04H 4/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.06.2013 E 13173084 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.09.2016 EP 2677096**

54 Título: **Conjunto de montaje para un depósito, en particular, una piscina y proceso de montaje del mismo**

30 Prioridad:

20.06.2012 PT 2012106394

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

12.04.2017

73 Titular/es:

**R.P. INDUSTRIES PISCINAS S.A. (100.0%)
Avenida da Independência, n.8, Arcos
4705-162 Braga, PT**

72 Inventor/es:

VIEIRA FERNANDES DE LIMA, ANTÓNIO

74 Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

ES 2 608 654 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Conjunto de montaje para un depósito, en particular, una piscina y proceso de montaje del mismo

Campo técnico

5 La presente realización se refiere a un conjunto de montaje para un depósito que puede ser una piscina a modo de ejemplo.

Técnica anterior

10 En la actualidad hay muchos sistemas para la construcción de depósitos que utilizan metal, madera y hormigón. Sin embargo, cada sistema edificio tiene limitaciones derivadas de las características de los materiales utilizados. De hecho, el uso de la madera implica un desgaste rápido, así como altos costes de inversión inherentes al mantenimiento de tal sistema. Con respecto al metal y al hormigón, aunque son ventajosos en términos de mantenimiento, estanqueidad y estabilidad, la desventaja principal está relacionada con la estética del conjunto que, dado el fin previsto - uso para el baño - y su aplicación en - jardines, terrazas, entre otros - apenas se fusiona con el ambiente circundante.

15 El documento EP 2 460 950 A2 presenta una estructura de elementos y accesorios prefabricados, el proceso para utilizar y obtener la misma. La estructura que consiste en elementos de mortero y accesorios de metal es una innovación comparación con los sistemas de construcción existentes. Sin embargo, no presenta una fijación simplificada de los pilares simultáneamente con el revestimiento impermeable y flexible interior del depósito.

En este sentido, la presente realización propone superar las dificultades anteriores y aquellas asociadas al transporte, almacenamiento, resistencia a impactos, elongación y montaje de este tipo de estructura.

20 Sumario

La presente solicitud se define por las características de la reivindicación 1. El perfil de conexión (21) incluido en el conjunto de montaje para un depósito es una sola pieza que tiene una sección rebajada en forma de U (24) para la colocación del perfil de anclaje (19, 20) por medio de una conexión mecánica en los puntos de fijación (26, 27).

25 En otra realización preferida, los pilares (1, 2) incluidos en el conjunto de montaje para un depósito tienen bordes arqueados.

Todavía en otra realización preferida, el conjunto de montaje para un depósito tiene un punto de fijación para la disposición de una cubierta (40).

30 En una realización preferida, el conjunto de montaje para un depósito presenta un conjunto de segmentos de borde (14, 15, 16, 17) colocados en la parte superior del perímetro de la piscina con una disposición adaptada al ángulo perimetral de la piscina, que puede ser estrecho, en ángulo, con respecto a las escaleras de la izquierda y a las escaleras de la derecha.

En otra realización preferida, las vigas (7, 8, 10, 11, 12) incluidas en el conjunto de montaje para un depósito de tienen un conector machiembrado (32, 31).

Todavía en otra realización preferida, el conjunto de montaje para un depósito comprende además:

- 35
- una viga para dispositivos de refluo (12) con un orificio (35);
 - una viga para la disposición de un panel de fijación (13) de la espumadera que tiene un orificio (35).

La presente invención divulga además un proceso para el montaje de un depósito como se define por la reivindicación 7, que comprende las siguientes etapas:

- 40
- preparar y nivelar el terreno;
 - colocar el modelo de colocación (25) directamente sobre el terreno;
 - preparar los pilares (1, 2) en el punto marcado en el modelo de colocación (25);
 - fijar los pilares (1, 2) a la losa de hormigón por medio de conexión mecánica;
 - conectar mecánicamente las guías de metal (6) al suelo entre cada perfil de metal, sobre la base del pilar (1, 2) y colocar la primera fila de vigas apilables, cuyos extremos encajarán en la ranura (29) del perfil de metal;
 - 45 - fijar el perfil de conexión (21) a las pestañas de la parte superior del pilar (1, 2) por medio de una conexión mecánica de los puntos de fijación (27) de la pestaña y los puntos de fijación (39) del perfil de conexión (21);

ES 2 608 654 T3

- colocar la segunda y siguientes filas de vigas apilables;
- colocar el perfil de anclaje (19, 20) enterrado en la sección rebajada (24) del perfil de soporte;
- colocar las vigas de la espumadera derecha e izquierda (10, 11);
- encolar el borde (14, 15, 16, 17) al perfil de conexión (21) de los pilares (1, 2).

- 5 En una realización preferida, la colocación de la primera fila de vigas en el proceso de montaje de un depósito incluye el conector de surco de la viga (31) que se incrusta en el conector de lengüeta de la guía (30).

En otra realización preferida del proceso de montaje de un depósito, un panel de fijación se fija para la fijación de la espumadera mediante la inserción del conector de surco del panel de fijación de la espumadera en el conector de lengüeta de la viga.

- 10 En otra realización preferida adicional del proceso de montaje de un conjunto de depósito, una lámina de metal se despliega (36) en el interior del depósito y se fija por conexión mecánica.

En una realización preferida del proceso de montaje de un conjunto de depósito, espejos (37) se disponen adicionalmente en la base de los pilares (1, 2).

Visión de conjunto

- 15 La presente realización describe un conjunto de montaje para un depósito que se puede montar en la superficie del suelo, o enterrar total o parcialmente el mismo, que consiste en vigas (7, 8, 9, 10, 11, 12) apilados entre sí. El presente conjunto tiene un modelo de colocación adaptativa (25) que comprende marcas de ubicación exacta para la fijación de pilares (1, 2), pilares de metal (1, 2) de sección tubular, con pestañas en la parte superior e inferior (22, 23), un perfil (21) capaz de recibir simultáneamente el perfil de anclaje (19, 20) para la bolsa impermeable y maleable, un borde (14, 15, 16, 17) y la viga final (9), espejos (37) y una lámina de metal (36).

Breve descripción de los dibujos

Para una mejor comprensión de la técnica, se acompañan unos dibujos a la presente memoria que representan las realizaciones preferidas que, sin embargo, no pretenden limitar el alcance de la presente técnica.

- 25 La Figura 1 muestra una vista general del conjunto de montaje para un depósito, en la que los números de referencia corresponden a:

1 - pilar;

2 - pilar;

3 - perfil de metal;

4 - perfil de metal;

- 30 7 - viga;

8 - viga;

10 - viga;

11 - viga;

12 - viga;

- 35 13- - panel de fijación de la espumadera;

14 - borde;

15 - borde;

16 - borde;

17 - borde;

ES 2 608 654 T3

- 19 - perfil de anclaje;
- 21 - perfil;
- 22 - pestaña en la parte superior del pilar;
- 23 - pestaña de la base del pilar;
- 5 25 - modelo de colocación;
- 26 - punto de fijación;
- 36 - lámina de metal;
- 37 - espejo.

10 La Figura 2 muestra una vista general de los diversos elementos del conjunto de montaje de un depósito, en la que los números de referencia corresponden a:

- 1 - pilar;
- 2 - pilar;
- 3 - perfil de metal;
- 4 - perfil de metal;
- 15 5 - perfil de acabado;
- 6 - guía;
- 7 - viga;
- 8 - viga;
- 10 - viga;
- 20 11 - viga;
- 12 - viga;
- 13- - panel de fijación de la espumadera;
- 14 - borde;
- 15 - borde;
- 25 16 - borde;
- 17 - borde;
- 19 - perfil de anclaje;
- 20 - perfil de anclaje;
- 21 - perfil;
- 30 24 - sección rebajada;
- 26 - punto de fijación;
- 27 - punto de fijación;
- 34 - conector de lengüeta del panel de fijación de la espumadera;
- 37 - espejo;
- 35 39 - puntos de fijación del perfil de conexión a la pestaña superior del pilar
- 40 - punto de fijación para la cubierta.

La Figura 3 muestra una vista en perspectiva del pilar derecho, en la que los números de referencia corresponden a:

- 2 - pilar;
- 40 3 - perfil de metal;
- 5 - perfil de acabado;
- 22 - pestaña superior del pilar;
- 23 - pestaña inferior del pilar;
- 26 - punto de fijación;
- 45 27 - punto de fijación;
- 29 - ranura.

La Figura 4 ilustra una vista en perspectiva del pilar en ángulo, en la que los números de referencia corresponden a:

- 1 - pilar;
- 50 4 - perfil de metal;
- 5 - perfil de acabado;

- 22 - pestaña superior del pilar;
- 26 - punto de fijación;
- 27 - punto de fijación.

5 La Figura 5 muestra una vista en perspectiva de los elementos de pilar en ángulo, en la que los números de referencia corresponden a:

- 1 - pilar;
- 4 - perfil de metal;
- 5 - perfil de acabado;
- 10 22 - pestaña superior del pilar;
- 26 - punto de fijación;
- 27 - punto de fijación.

La Figura 6 muestra una vista en sección de detalle de un pilar flanqueado por vigas, en la que los números de referencia corresponden a:

- 15 1 - pilar;
- 6 - guía;
- 7 - viga;
- 8 - viga;
- 30 - conector de lengüeta de la guía.

20 La Figura 7 muestra una vista en sección de detalle de un pilar flanqueado por vigas, en la que los números de referencia corresponden a:

- 1 - pilar;
- 9 - viga;
- 15 - borde;
- 19 - perfil de anclaje;
- 25 24 - sección rebajada;
- 36 - lámina de metal.

La Figura 8 muestra un detalle de una viga, en la que los números de referencia corresponden a:

- 12 - viga;
- 31 - conector de surco;
- 30 32 - conector de lengüeta;
- 35 - orificio.

La Figura 9 muestra una vista general en perspectiva del conjunto de montaje para un depósito, en la que los números de referencia corresponden a:

- 35 2 - pilar;
- 3 - perfil de metal;
- 5 - perfil de acabado;
- 8 - viga;
- 21 - perfil;
- 40 22 - pestaña superior del pilar;
- 23 - pestaña inferior del pilar;
- 26 - punto de fijación;
- 27 - punto de fijación;
- 29 - ranura;
- 39 - punto de fijación del perfil a la pestaña superior del pilar.

45 Descripción detallada de una realización preferida

La presente realización divulga un conjunto de montaje para un depósito cuyo modelo de colocación (25) tiene marcas en el lugar exacto para la fijación de pilares (1, 2) unidos en la base por un guía (6), sobre la que las vigas (7, 8, 9, 10, 11, 12) respectiva se disponen y apilan entre sí, estando dicho conjunto montado con ajuste fijo e inmovilizado por medio de un perfil de conexión (21) adaptado y capaz de recibir simultáneamente el perfil de anclaje (19, 20) para la bolsa impermeable y maleable, de borde (14, 15, 16, 17) y la viga final.

La presente realización incluye un conjunto de partes cuyo montaje ordenado y secuencial permite la obtención de

un depósito que podría ser, a modo de ejemplo, una piscina.

Uno de los elementos que componen el conjunto es el modelo de colocación (25) con una forma adaptada, que está destinada a colocarse directamente sobre el suelo, que se ha estabilizado y nivelado previamente, tal como una losa de hormigón. Posteriormente a su correcta colocación sobre el suelo, el modelo de colocación (25) identifica con precisión la ubicación de los diferentes pilares (1, 2), lo que reduce el margen de error en la disposición de los mismos durante la nivelación y asentamiento vertical.

El conjunto se compone además de pilares (1, 2), preferentemente de material metálico, con pestañas en la parte superior e inferior (22, 23). La disposición del pilar (1, 2) de sección tubular, constante a lo largo del pilar (1, 2) como una sola pieza, no carece de dispositivos de limitación en la parte superior, dispositivos de conexión para el borde (14, 15, 16, 17) o dispositivos de ajuste para la base del mismo para conectarse a la losa de hormigón, lo que simplifica el proceso de montaje de la piscina. El pilar comprende bordes arqueados, reduciendo de este modo el riesgo de daños durante el envío o en caso de impacto. Además, puesto que es una sola pieza sin articulaciones, optimiza la estabilidad de la estructura, reduciendo la holgura y el movimiento de los diversos componentes estructurales, dada la falta de agarres a sostenerse o partes de pilar (1, 2) de montaje.

La exclusión del número de componentes y el aumento de la velocidad y la precisión durante el montaje del conjunto, son características novedosas en comparación con los sistemas de construcción existentes. La nivelación y asentamiento vertical de los pilares (1, 2) se obtienen más fácilmente, lo que permite un montaje más rápido del depósito, dada la mayor precisión de ajuste de los elementos entre sí. En la fábrica, debido a la configuración tubular, la fabricación del pilar (1, 2) se facilita, con un ahorro en términos de tiempos de montaje y los costes consiguientes. El almacenamiento, embalaje y transporte también se ven facilitados, dada la forma del mismo, lo que permite una optimización de los mismos. La ausencia de bordes afilados y protuberancias en la superficie del pilar (1, 2) permite que una fijación uniforme a lo largo del pilar (1, 2) de un perfil de metal (3, 4), en la fábrica, por conexión mecánica, preferentemente por medio de tornillos, al contrario de lo que ocurre generalmente con los pilares (1, 2) fabricados de hormigón y materiales pétreos, puesto que no aseguran una superficie perfectamente lisa. Un perfil de acabado (5) se puede añadir también a lo largo del perfil 3 o 4 con el fin de ocultar los tornillos que permiten la fijación del perfil al pilar. Mediante el uso de pilares metálicos (1, 2), el depósito se vuelve más ligero, con lo que el transporte de las partes del conjunto y el trabajo de montaje apropiado de las mismas se facilita aún más. Los pilares (1, 2) fabricados de material metálico tienen una mayor elasticidad en comparación con los fabricados de hormigón o material pétreo, y proporcionan una mayor resistencia mecánica contra impactos.

Los pilares (1, 2) tienen pestañas (22, 23) en sus extremos respectivos con agujeros para la fijación a la losa de hormigón y para la fijación al perfil de conexión (21), respectivamente. El pilar (1, 2), con posterioridad a la fijación del perfil de metal (3, 4) en la fábrica, está destinado a guiar las vigas sucesivas apiladas (7, 8, 9, 10, 11, 12), por medio de la ranura (29) presente a lo largo del perfil (3, 4).

La presente realización muestra un perfil de conexión (21) entre los pilares (1, 2) y para la fijación del perfil de anclaje (19, 20) para la bolsa impermeable y maleable. Este perfil de conexión (21) tiene una forma adaptada y una sección rebajada en forma de U (24) que permite asentar el perfil de anclaje (19, 20) para la fijación de la bolsa impermeable y flexible. Presentada como una sola pieza, y permitiendo la conexión de varios elementos estructurales entre sí: conecta los diversos pilares (1, 2); es la base de colocación del borde (14, 15, 16, 17); la misma permite ajustar la viga superior, creando un conjunto de apoyo, lo que aumenta la solidez y estabilidad del conjunto final. Tiene puntos de fijación (39) en la pestaña superior del pilar (1, 2), utilizándose los puntos para la fijación del perfil a los pilares (1, 2) por conexión mecánica, por ejemplo mediante la introducción de un tornillo y arandela de retención en los puntos de fijación (27). También proporciona un punto de fijación para la aplicación de una cubierta (40).

Además de los elementos mencionados anteriormente, el conjunto está también compuesto por diferentes tipos de vigas (7, 8, 9, 10, 11, 12) y el borde (14, 15, 16, 17) que puede, por ejemplo, fabricarse de mortero y presentar un acabado de tipo plataforma.

La fabricación de los elementos en el conjunto de mortero comienza con la preparación del mortero, que se vierte posteriormente en moldes de configuración adecuada. Después del tiempo de secado, los elementos se retiran del molde y están listos para ensamblarse.

Las vigas (7, 8, 10, 11, 12) tienen un conector machiembrado (32, 31), a excepción de la viga superior (9).

El conjunto proporciona una viga para dispositivos de reflujo (12) con un orificio (35) para diversos accesorios, así como una viga para aplicar un panel de fijación (13) de la espumadera, que se fabrica preferentemente de un material metálico, con un orificio (35) para la introducción de la espumadera, provisto de un sistema de ajuste machiembrado (32, 31) similar y compatible con el de las vigas.

El perfil de anclaje (19, 20) para la fijación de una bolsa impermeable y maleable consiste en un material polimérico que tiene una cavidad para la fijación de una cubierta.

5 El conjunto presenta también un conjunto de segmentos de borde (14, 15, 16, 17) dispuestos en la parte superior del perímetro de la piscina, y que tienen un diseño adaptado al ángulo del perímetro de la piscina, que pueden ser rectos o en ángulo con respecto a las escaleras de la izquierda y a las escaleras de la derecha.

10 El montaje de las partes que comprenden el conjunto comienza con la disposición del de colocación (25) directamente sobre el suelo, previamente preparado y nivelado, como por ejemplo una losa de hormigón, seguido de la colocación de los pilares (1, 2) en los puntos marcados en el modelo de colocación (25). La fijación de los pilares (1, 2) a la losa de hormigón se realiza por conexión mecánica, por ejemplo, mediante la introducción de tornillos de casquillo, en los puntos de fijación (26) de la pestaña de base del pilar (1, 2). Posteriormente, la guía (6) se atornilla a la losa de hormigón entre cada perfil de metal en la base del pilar (1, 2). Posteriormente, la colocación de la primera fila de vigas se realiza, cuyos extremos encajarán en la ranura (29) del perfil de metal, teniendo en cuenta que la primera fila del conector de surco de la viga deberá incrustarse en el conector de lengüeta de la guía (30)

15 Esto es seguido por la fijación del perfil de conexión (21) a las pestañas superiores del pilar (1, 2) mediante la inserción de tornillos y arandelas de retención en los puntos de fijación (27) de la lengüeta y en los puntos de fijación del perfil. Esta operación crea una correa de bloqueo alrededor de todo el perímetro del depósito, mejorando así la estabilidad de la estructura.

20 El montaje del conjunto continúa con la colocación de la segunda y siguientes filas de vigas, teniendo en cuenta que el conector de surco de la viga debe encajar en el conector de lengüeta de la viga. En la última fila, se dispone la viga final.

Posteriormente, la colocación del perfil de anclaje (19, 20) para la fijación de la bolsa impermeable y maleable se realiza a lo largo del perímetro superior del mismo, basándose en la sección rebajada (24) del perfil de soporte.

25 La colocación del material de filtración de la piscina, tal como la espumadera designada, se proporciona por vigas derecha e izquierda (10, 11) de la espumadera, cuya disposición sigue la lógica de montaje de las vigas antes mencionadas. En el intervalo entre las vigas izquierda y derecha de la espumadera, el panel de fijación (13) de la espumadera se dispone y fija por medio del conector de surco del panel de fijación de la espumadera que encajará en el adaptado de lengüeta sobre la viga. El conector de lengüeta del panel de fijación (34) de la espumadera permite un ajuste bajo el perfil de soporte.

30 El borde (14, 15, 16, 17) se encola posteriormente al perfil de conexión (21) de los pilares (1, 2) y otro equipo de filtración o circulación de agua se dispone, utilizando el orificio (35) para fijaciones adicionales de una viga de taladrada. Con el fin de distribuir uniformemente la tensión ejercida por el agua y alisar el interior de la piscina, una lámina de metal (36) se despliega y se fija por conexión mecánica, preferentemente por medio de tornillos.

35 Por último, el depósito se reviste con una bolsa impermeable y maleable, fijada encajando en la cavidad prevista a tal efecto en el perfil de anclaje (19, 20). Espejos (37) se disponen finalmente en la base de los pilares (1, 2), ocultando así los tornillos visibles utilizados para la fijación del pilar (1, 2) a la losa de hormigón.

La presente invención, obviamente, no se limita en modo alguno a las realizaciones descritas en la presente memoria y una persona de experiencia ordinaria en la materia puede proporcionar muchas posibilidades de modificaciones de la misma sin apartarse del alcance de la presente invención definido por las reivindicaciones adjuntas.

40

REIVINDICACIONES

1. Conjunto de montaje para un depósito que puede montarse en la superficie del suelo o enterrarse completa o parcialmente en el mismo, que consiste en pilares (1, 2) y vigas apilables (7, 8, 9, 10, 11, 12), por lo que cada pilar (1, 2) tiene un perfil de metal (3, 4) atornillado a lo largo de su superficie destinado a guiar las vigas (7, 8, 9, 10, 11, 12) apiladas sucesivas, por medio de una ranura (29) presente a lo largo de dicho perfil de metal (3, 4), dicho pilares (1, 2) incluyen también pestañas en la parte superior e inferior (22, 23) de los mismos, guías de metal (6) atornillables a una losa de hormigón entre cada perfil de metal (3, 4), uniendo la base de los pilares (1, 2) dicho conjunto estando montado con ajuste fijo e inmovilizado por medio de un perfil de conexión (21) montado en las pestañas superiores de los pilares (1,2) y una lámina de metal (36) que puede fijarse a la parte interior del depósito, **caracterizado por que:**
- dicho perfil de conexión (21), es una sola pieza, con una sección rebajada en forma de U (24) para recibir simultáneamente un perfil de anclaje (19, 20) para la bolsa impermeable y maleable, un borde (14, 15, 16, 17) y la viga final apilada (9), por medio de la conexión mecánica en los puntos de fijación (39) a lo largo del perímetro superior de la misma;
- 15 el conjunto de montaje comprende además un espejo (37), y
- un modelo de colocación (25) con marcas de ubicación exacta para la fijación de los pilares (1, 2) mediante la inserción de tornillos y arandelas de retención en los puntos de fijación (27) de las pestañas y en los puntos de fijación (39) del perfil de conexión (21).
- 20 2. Conjunto de montaje para un depósito de acuerdo con la reivindicación anterior, en el que los pilares (1, 2) tienen bordes arqueados.
3. Conjunto de montaje para un depósito de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que se proporciona un punto de fijación para la disposición de una cubierta (40).
- 25 4. Conjunto de montaje para un depósito de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que se proporciona un conjunto de segmentos de borde (14, 15, 16, 17), colocado en la parte superior del perímetro de la piscina con un diseño adaptado al ángulo perimetral de la piscina, que puede ser recto, en ángulo, con respecto a las escaleras de la izquierda y las escaleras de la derecha.
5. Conjunto de montaje para un depósito de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que las vigas (7, 8, 10, 11, 12) tienen un conector machiembreado (31, 32).
- 30 6. Conjunto de montaje para un depósito de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además:
- una viga para dispositivos de refluo (12) con un orificio (35);
 - una viga para la disposición de un panel de fijación (13) de la espumadera que tiene un orificio (35).
7. Proceso para montar un conjunto de depósito que comprende el conjunto de montaje de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6 que comprende las siguientes etapas:
- 35 - preparar y nivelar el terreno;
- colocar el modelo de colocación (25) directamente sobre el terreno;
- preparar los pilares (1, 2) en el punto marcado en el modelo de colocación (25);
- fijar los pilares (1, 2) a la losa de hormigón por medio de conexión mecánica;
- 40 - conectar mecánicamente las guías de metal (6) al suelo entre cada perfil de metal, sobre la base del pilar (1, 2) y colocar la primera fila de vigas apilables, cuyos extremos encajarán en la ranura (29) del perfil de metal (3, 4);
- fijar el perfil de conexión (21) a las pestañas de la parte superior del pilar (1, 2) por medio de una conexión mecánica de los puntos de fijación (27) de la pestaña y los puntos de fijación (39) del perfil de conexión (21);
- colocar la segunda y siguientes filas de vigas apilables;
- 45 - colocar el perfil de anclaje (19, 20) enterrado en la sección rebajada (24) del perfil de soporte;
- colocar las vigas de la espumadera derecha e izquierda (10, 11);
- encolar el borde (14, 15, 16, 17) al perfil de conexión (21) de los pilares (1, 2).
8. Proceso para el montaje de un conjunto de depósito de acuerdo con la reivindicación anterior, en el que en la colocación de la primera fila de vigas, un conector de surco (31) de la viga se incrustará en un conector de lengüeta (30) de la guía de metal (60).
- 50 9. Proceso para el montaje de un conjunto de depósito de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 7 y 8, en el

que un panel para la fijación de una espumadera se fija por medio de un conector de surco del panel de fijación de la espumadera, que encajará en un conector de lengüeta de la viga.

10. Proceso para el montaje de un conjunto de depósito de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, en el que la lámina de metal (36) se despliega en el interior del depósito y que se fija por conexión mecánica.

5 11. Proceso para el montaje de un conjunto de depósito de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 7 a 10, en el que los espejos (37) están dispuestos en la base de los pilares (1, 2).

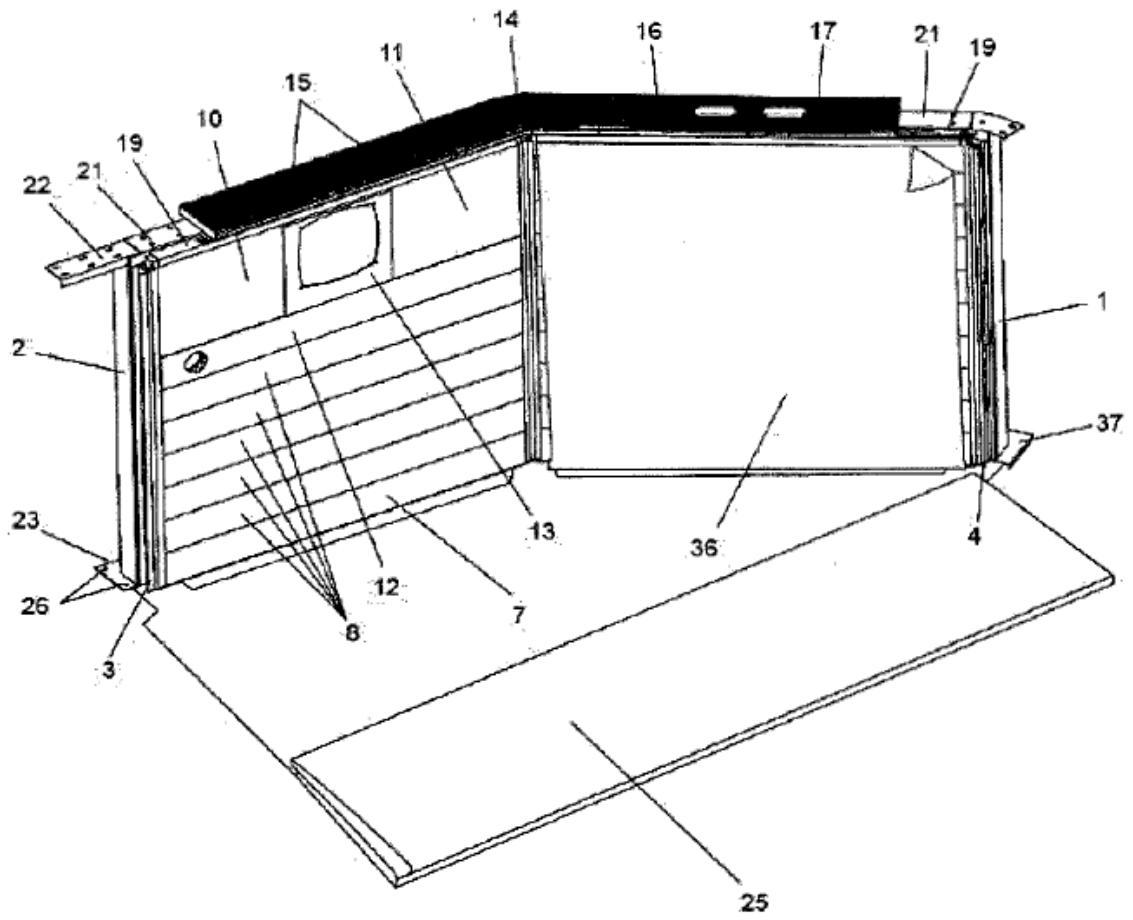


Figura 1

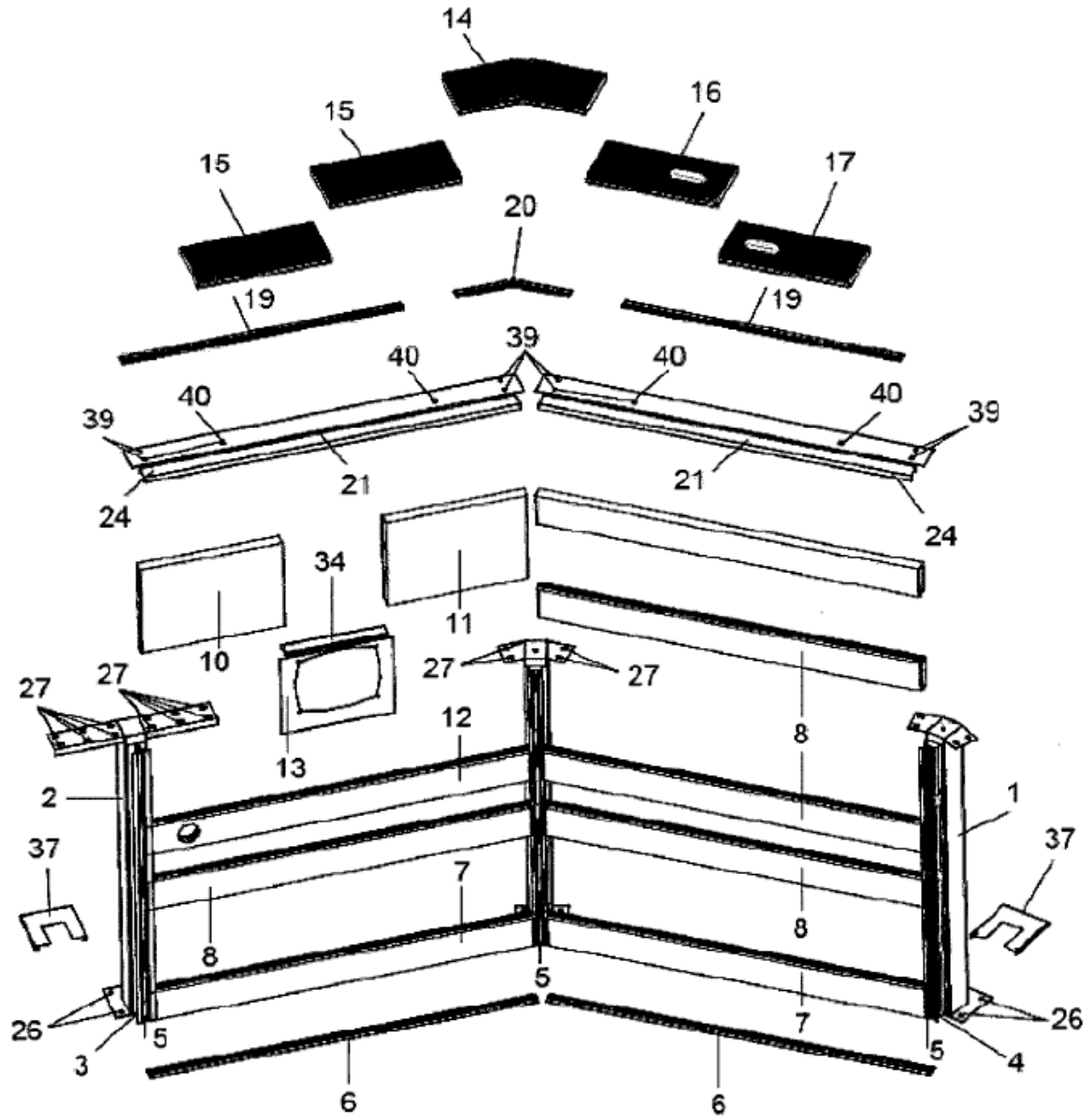


Figura 2

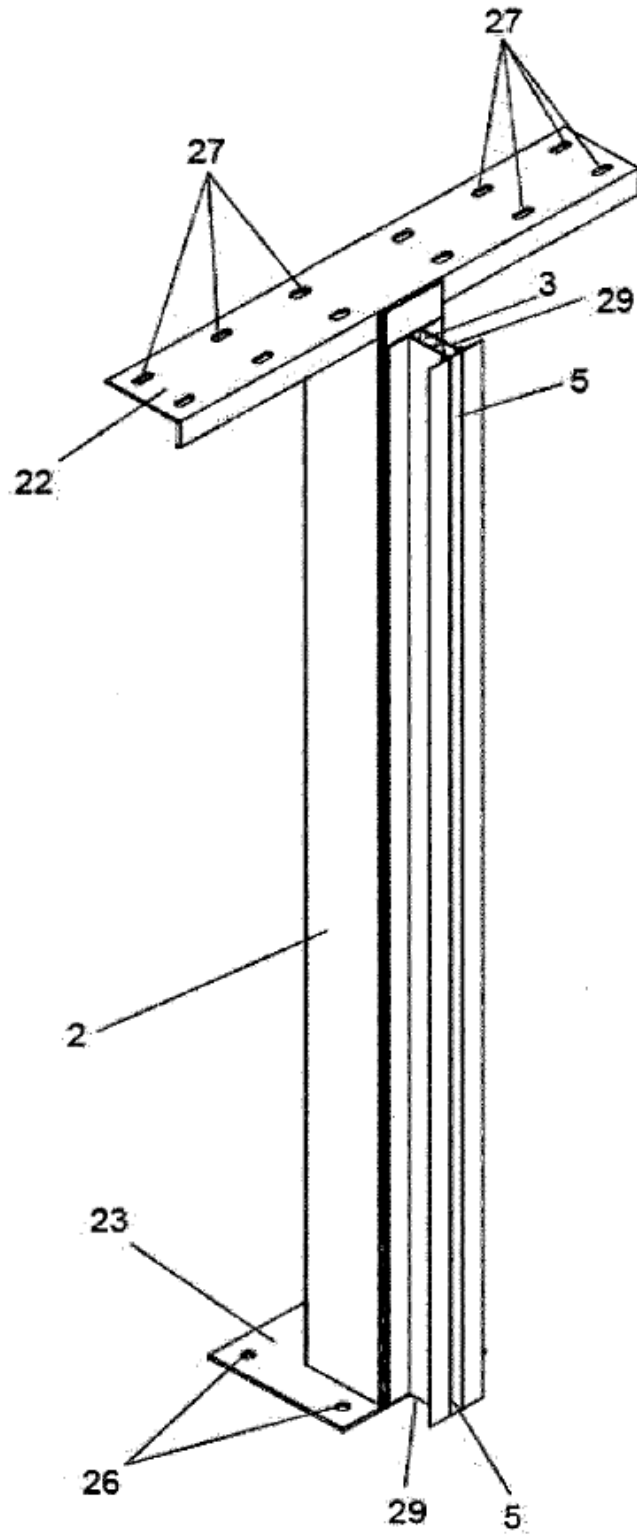


Figura 3

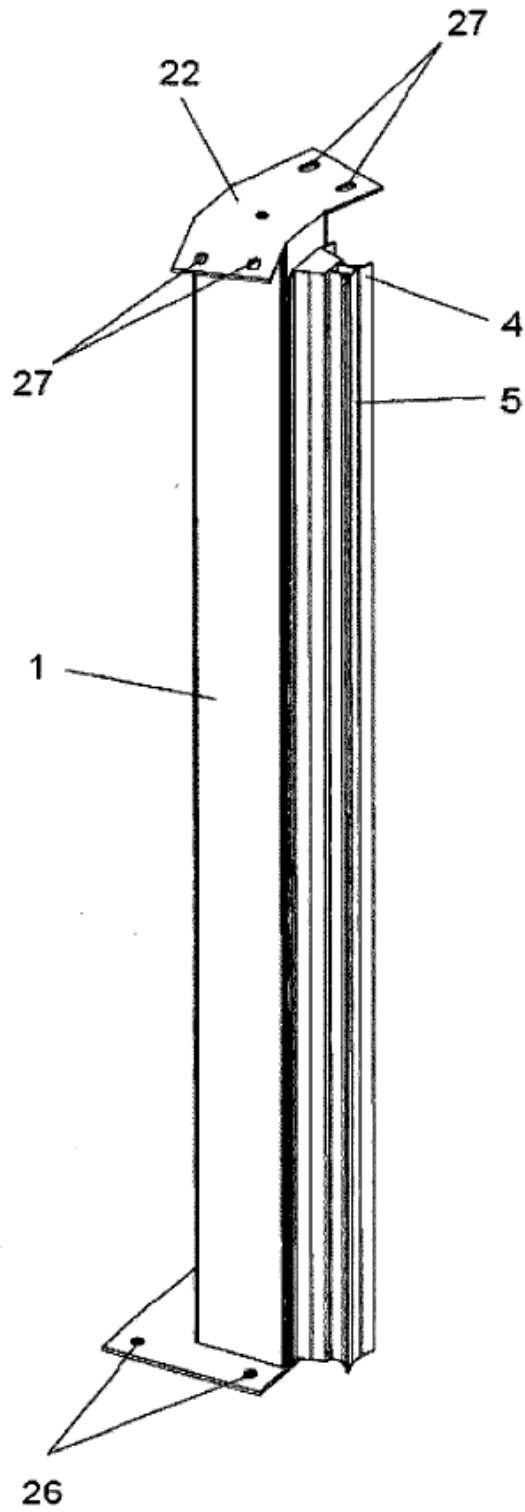


Figura 4

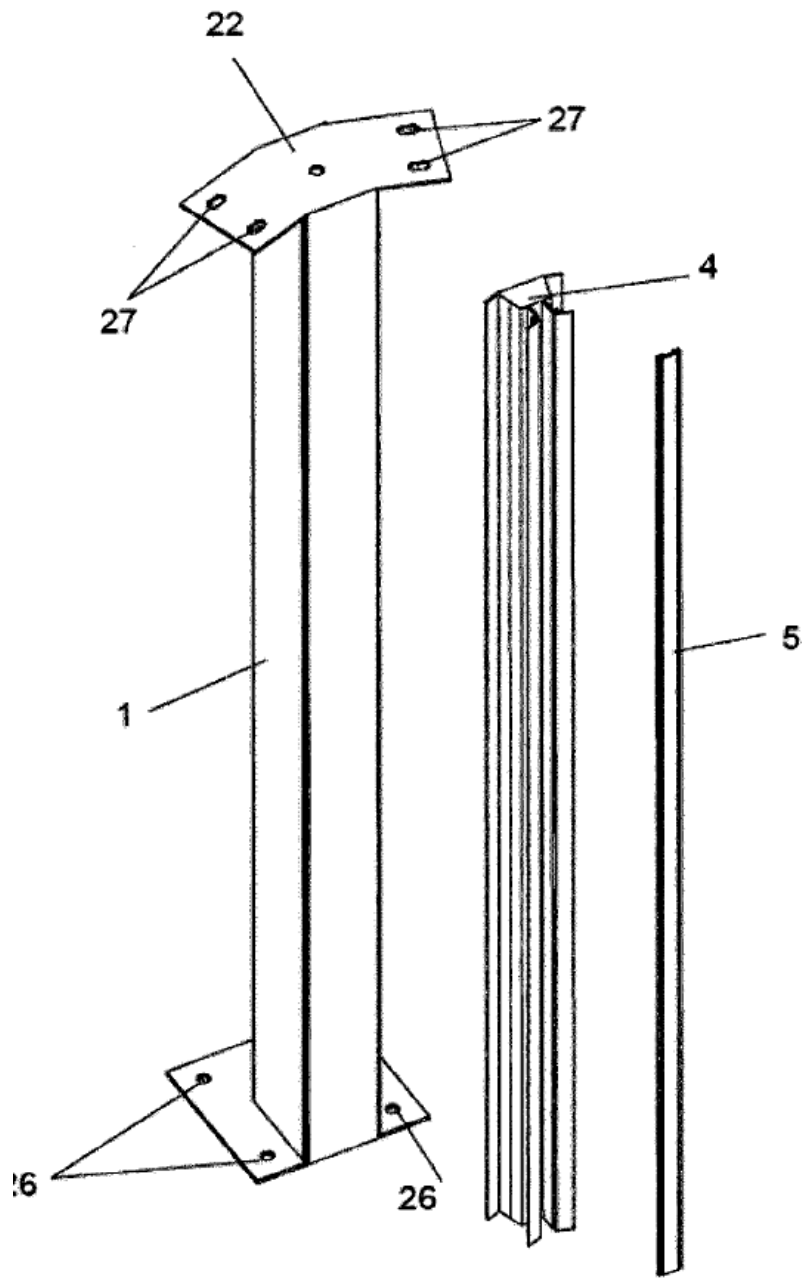


Figura 5

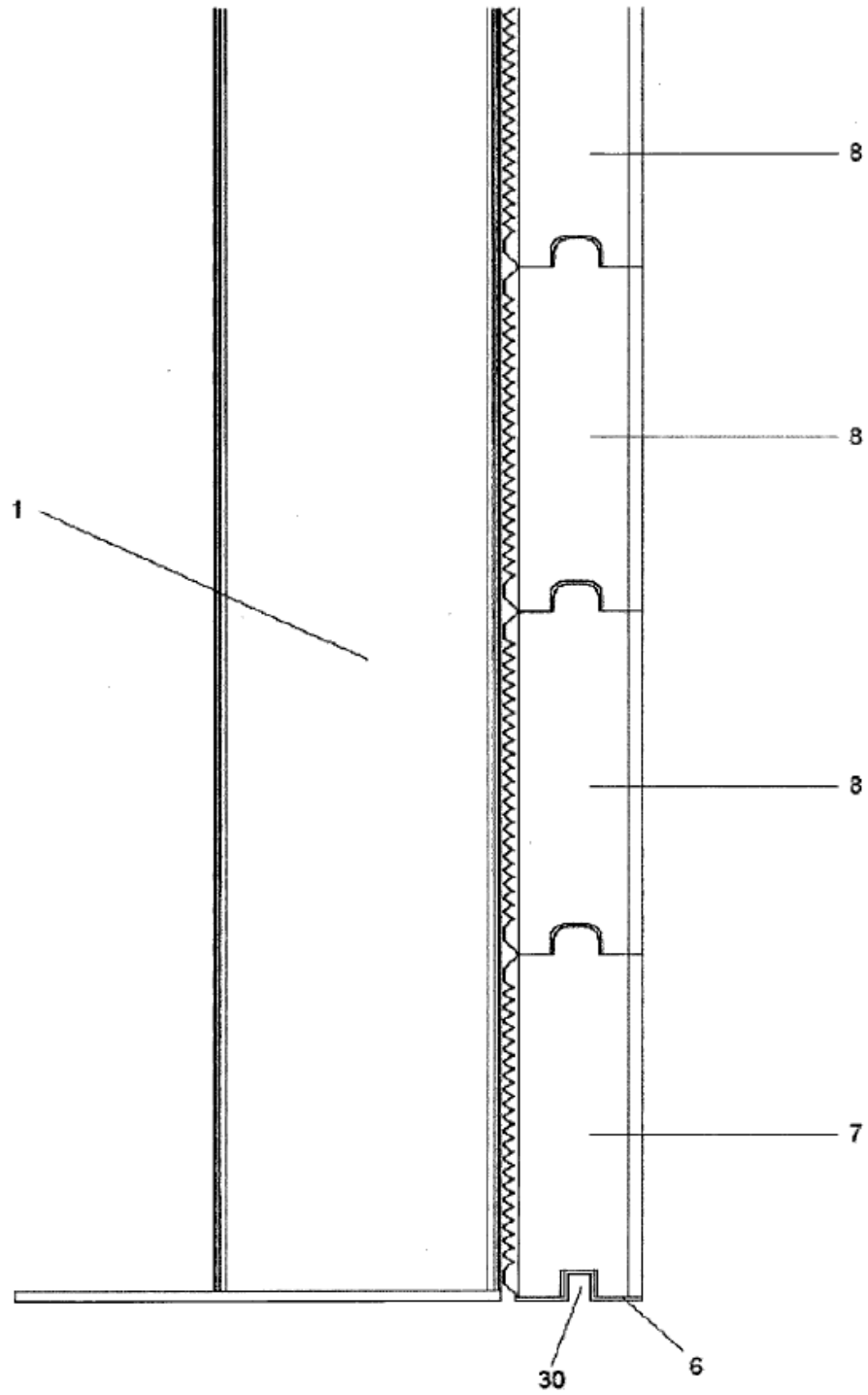


Figura 6

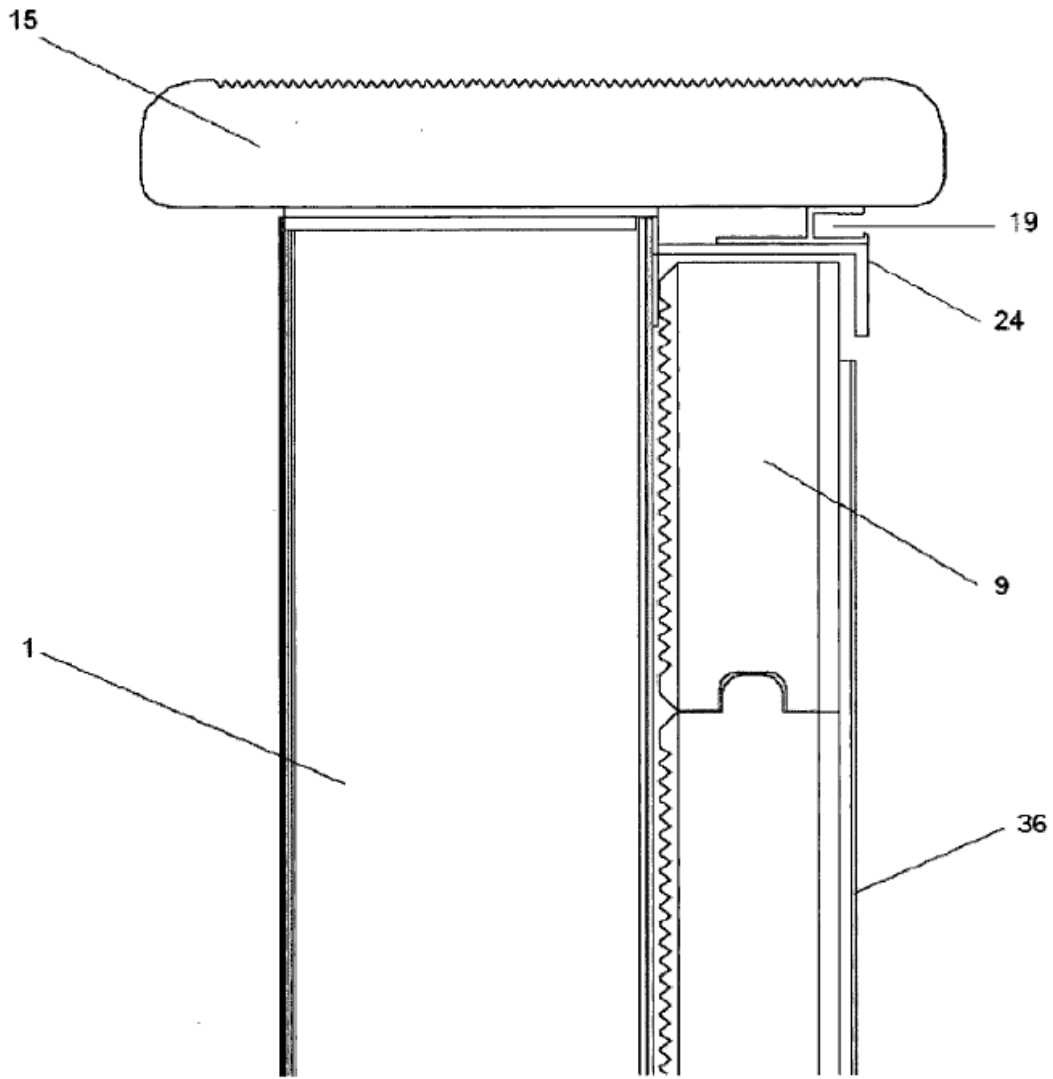


Figura 7

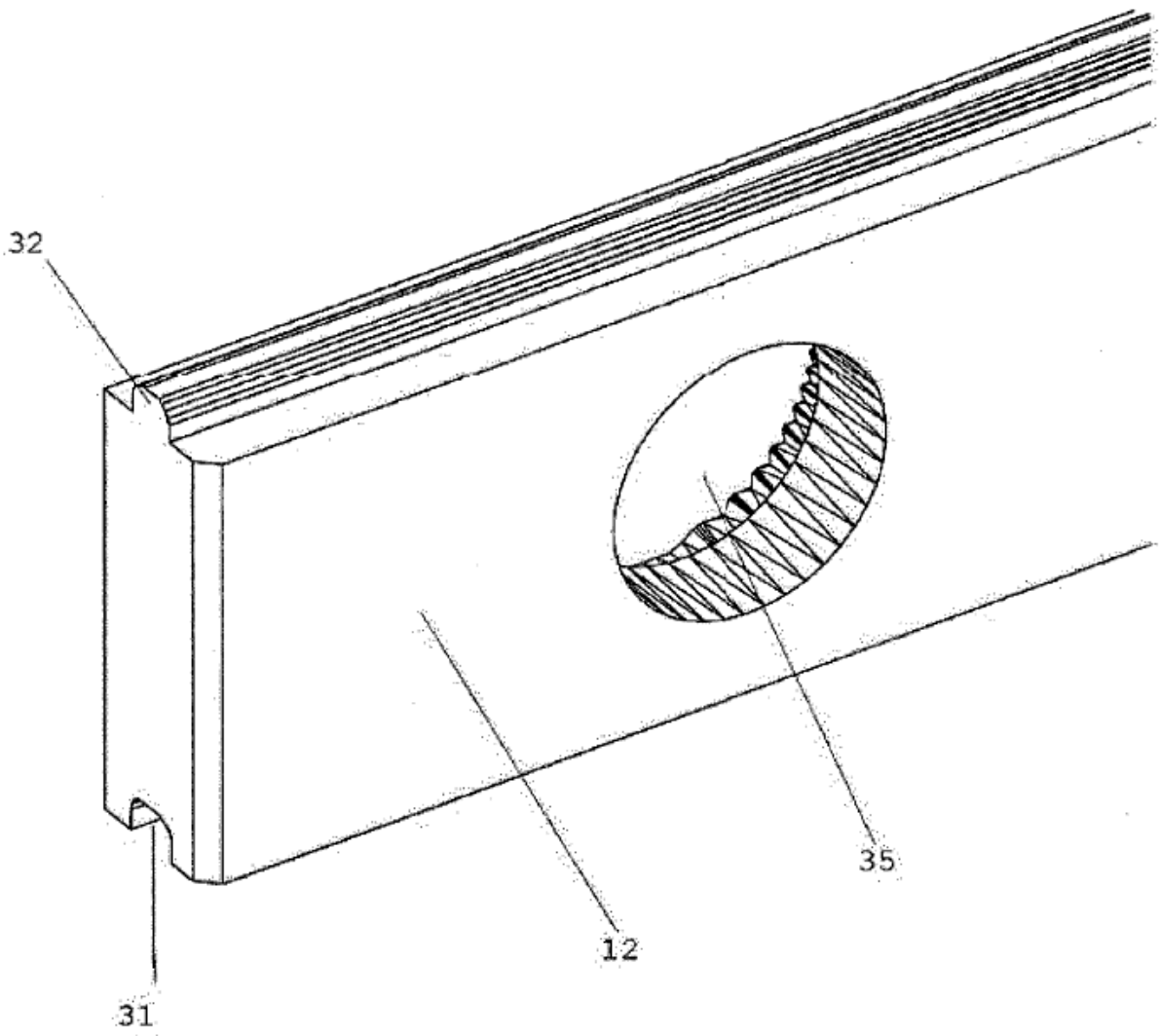


Figura 8

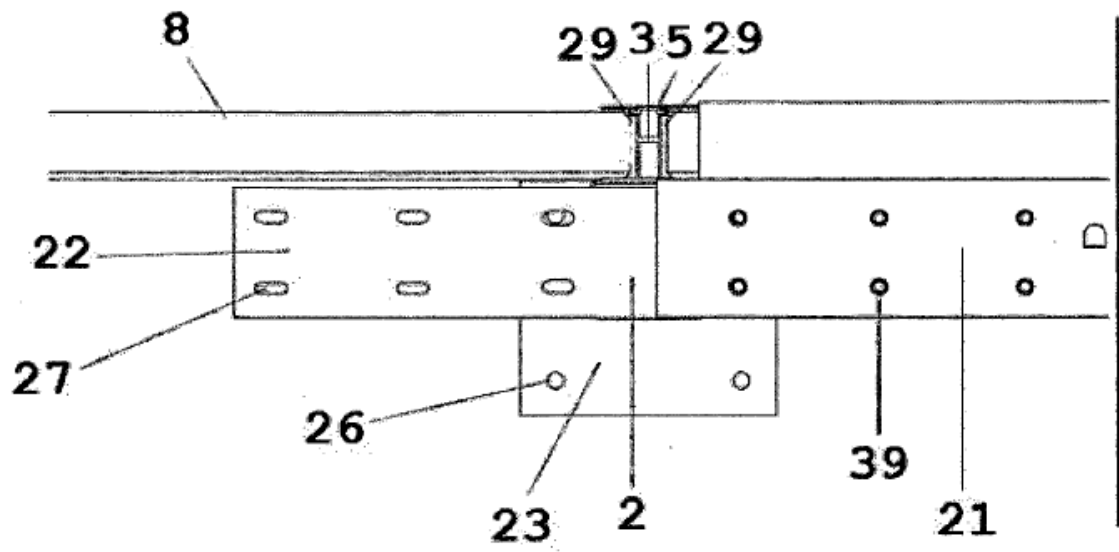


Figura 9