

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 609 675**

51 Int. Cl.:

A61K 8/34 (2006.01)
A61K 8/31 (2006.01)
A61Q 1/04 (2006.01)
A61Q 1/06 (2006.01)
A61K 8/58 (2006.01)
A61K 8/891 (2006.01)
A61K 8/33 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **07.06.2011 PCT/JP2011/063077**
- 87 Fecha y número de publicación internacional: **05.01.2012 WO2012002117**
- 96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.06.2011 E 11800585 (9)**
- 97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.12.2016 EP 2589372**

54 Título: **Cosmético labial**

30 Prioridad:

29.06.2010 JP 2010147387

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.04.2017

73 Titular/es:

**SHISEIDO COMPANY, LTD. (100.0%)
5-5, Ginza 7-chome, Chuo-ku
Tokyo 104-0061, JP**

72 Inventor/es:

**IKEDA TOMOKO;
OSAWA TOMO y
TOMITA NORIKO**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 609 675 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cosmético labial

Solicitudes relacionadas

5 Esta solicitud reivindica la prioridad de la solicitud de patente japonesa N° 2010-147387, presentada el 29 de Junio de 2010, que se incorpora en este documento por referencia.

Campo de la invención

La presente invención se refiere a un cosmético labial, y en particular, se refiere a un cosmético labial que tiene excelente resistencia a la adherencia secundaria y una excelente durabilidad del brillo.

Antecedentes de la invención

10 Los cosméticos labiales convencionales han presentado el problema de la adherencia secundaria, es decir, una barra de labios se transfiere a un sitio en contacto con los labios (por ejemplo, una taza) después de que la barra de labios se aplica a los labios. Por el contrario, se han desarrollado composiciones de barra de labios que tienen el llamado efecto de resistencia a la adherencia secundaria que causan poca adherencia secundaria.

15 Por ejemplo, el documento de patente 1 describe una composición cosmética resistente a la transferencia que comprende: un disolvente de hidrocarburo volátil; un compuesto de silicona no volátil que se puede disolver o dispersar en el disolvente de hidrocarburo volátil; y un aceite de hidrocarburo no volátil que se disuelve en el disolvente volátil y es incompatible con el compuesto de silicona no volátil, en donde el aceite de hidrocarburo no volátil tiene un cierto parámetro de solubilidad.

20 Sin embargo, esta composición cosmética resistente a la transferencia tiene espacio para la mejora en cuanto a la estabilidad. Debido a su gran cantidad de cera, no puede obtenerse la sensación de uso de estado líquido, y también el brillo es insuficiente.

25 El documento de patente 2 da a conocer una composición de barra de labios que tiene resistencia a la transferencia, que comprende un aceite no volátil de tipo perfluoropoliéter y un aceite volátil, que son incompatibles entre sí. En esta descripción de la patente 2, los aceites se separan durante la aplicación a un soporte para pasar a una primera composición.

Sin embargo, la primera composición está en un estado sólido debido a una considerable cantidad de cera. De forma que no se pueden obtener brillo o humedad suficiente. Además, en este sistema, las fases de aceite incompatibles son difíciles de dispersar favorablemente, lo que origina un problema de estabilidad frente a la sudoración, etc.

30 El documento de patente 3 describe un cosmético de barra que tiene resistencia a la transferencia, que comprende un aceite volátil y un tensioactivo de silicona, en donde los pigmentos se dispersan favorablemente.

Sin embargo, este cosmético de barra tiene una gran proporción de aceite volátil en la composición y por ello tiene la desventaja de que su acabado mate tiende a proporcionar una sensación de sequedad en los labios.

35 El documento de patente 4 describe una composición de una sola fase para barras de labios, que comprende un aceite volátil y una resina de silicona.

Sin embargo, después de la evaporación del aceite volátil, esta composición para barras de labios tiende a causar una sensación de sequedad con el tiempo, a pesar de que se ha mejorado la resistencia a la transferencia. Por otra parte, una película de la resina permanece en los labios. La composición tiene además las siguientes desventajas; provoca una sensación de película y tirantez, y la adherencia obtenida es mate.

40 El documento de patente 5 describe una composición de emulsión de aceite en aceite que comprende: el aceite de fase continua que comprende un agente de revestimiento de silicona, un aceite de silicona volátil, un aceite líquido de silicona no volátil, y un agente emulsionante; y el aceite de la fase de dispersión que comprende un aceite de éster y un material colorante, en donde las cantidades de mezcla del aceite de fase continua y el aceite de la fase de dispersión están en una relación de aceite fase de dispersión/(aceite de la fase de dispersión y aceite de la fase continua) de 0,05 a 0,5.

45 Sin embargo, esta composición de emulsión de aceite en aceite tiende a generar irregularidades en el color debido a la presencia del material colorante en la fase de dispersión. Además, para este sistema, la estabilidad temporal puede ser difícil de mantener.

Bibliografía de patente 1: publicación de patente japonesa no examinada n° 2001-199846

50 Bibliografía de patente 2: publicación de patente no examinada internacional N° 96/40044

Bibliografía de patente 3: publicación de patente no examinada internacional N° 97/16157

Bibliografía de patente 4: publicación de patente no examinada japonesa N° H9-48709

Bibliografía de patente 5: publicación de patente no examinada japonesa n° 2000-53530

Descripción de la invención

5 Problema a resolver por la invención

La presente invención se realizó en vista de la técnica convencional descrita anteriormente. Un objeto de la invención es proporcionar un cosmético labial que tenga un efecto de resistencia a la adherencia secundaria excelente, durabilidad excelente del brillo después de la aplicación, y una excelente estabilidad.

Medios para resolver el problema

10 Los presentes inventores han estudiado con diligencia; como resultado, los presentes inventores han encontrado un cosmético labial estable que tiene, después de la aplicación, tanto resistencia a la adherencia secundaria como brillo, que se puede obtener mediante el uso de una combinación de un tensioactivo específico y de un aceite específico.

15 Es decir, el cosmético labial de la presente invención se caracteriza porque comprende los siguientes componentes (a) a (c):

(a) de 4,5 a 35% en masa de éter de isoestearilo y glicerilo;

(b) de 20 a 30% en masa de uno o más tipos de metil fenil siliconas que no se separan cuando se mezclan con (a) y decametilciclopentasiloxano a 90° C y se separan cuando se mezclan con (a) y decametilciclopentasiloxano a 25° C, en donde la(s) metil fenil silicona(s) comprende(n) trimetil pentafenil trisiloxano y opcionalmente una o más seleccionadas de difenil dimeticona, difenilsiloxi fenil trimeticona y fenil trimeticona;

20 (c) de 4-10% en masa de una cera.

En el cosmético labial, es preferible que el componente de trimetil pentafenil trisiloxano sea el 50% en masa o más de la cantidad total del componente (b).

25 En el cosmético labial, es preferible que el agua y/o glicerina (d) sean, adicionalmente, mezclados y el componente (d) sea el 5% en masa o más con respecto al componente (a) y 24% en masa o menos de la cantidad total del cosmético.

30 El método de selección de la(s) metil fenil silicona(s) (b) de la presente invención es un método de selección de 20 a 80% en masa de metil fenil silicona(s) (b) seleccionada(s) de trimetil pentafenil trisiloxano, difenil dimeticona, difenil siloxi fenil trimeticona y fenil trimeticona, que se mezcla(n) en un cosmético labial que comprende (a) de 4,5 a 35% en masa de éter de isoestearilo y glicerilo y (c) de 4 a 10% en masa de cera, y el método de selección se caracteriza porque cuando una mezcla 1:1 (relación en masa) de (a) y decametilciclopentasiloxano se mezcla con (b) en una proporción de 1:2 (relación en masa), el(los) componente(s) (b) es metil fenil silicona(s) que no se separa(n) a 90° C y se separa(n) a 25° C.

Efecto de la invención

35 Un cosmético labial que tiene un efecto de resistencia a la adherencia secundaria excelente, brillo excelente, y una buena estabilidad, mientras que mantiene el efecto de resistencia a la adherencia secundaria después de la aplicación se puede obtener mediante la mezcla de las cantidades específicas de (a) éter de isoestearilo y glicerilo, (b) uno o más tipos de metil fenil siliconas que no se separan cuando se mezclan con (a) y decametilciclopentasiloxano a 90°C y se separan cuando se mezcla con (a) a 25° C, y (c) una cera.

40 Mejor modo de llevar a cabo la invención

45 Generalmente, si el efecto de resistencia a la adherencia secundaria es grande, el brillo después de la aplicación tiene una tendencia a ser deficiente. Por otra parte, la base que tiene brillo tiene el inconveniente de que suceda fácilmente la adherencia secundaria ya que hay mucho aceite residual. En la presente invención, mediante la mezcla de un tensioactivo específico y no compatible con el mismo aceite de silicona, el aceite de silicona se separa en la capa superficial, y se proporciona el brillo. Debido a que el agente tensioactivo, en la capa interna, se mantiene en el material colorante, es difícil que tenga lugar la adherencia secundaria. Como resultado, se puede obtener un cosmético labial sin adherencia secundaria y con un excelente brillo.

A continuación, se describe en detalle cada componente.

(a) Éter de isoestearilo y glicerilo

El éter de isoestearilo y glicerilo, que es el componente (a) utilizado en la presente invención, es preferiblemente el éter de monoisoestearilo y glicerilo y se puede obtener por varios métodos de síntesis conocidos. Está disponible como "PENETOL GE-IS (fabricado por Kao Corporation, nombre comercial)".

5 Es necesario que la cantidad de mezcla del componente (a) usado en la presente invención sea de 4,5 a 35% en masa de la cantidad total del cosmético. La cantidad de mezcla es preferiblemente de 7 a 30% en masa. Si la cantidad de mezcla del componente (a) es demasiado pequeña o demasiado grande, el efecto de resistencia a la adherencia secundaria puede ser inferior. También, si es demasiado grande, hay una tendencia a que cierta pegajosidad aparezca después de la aplicación.

(b) Metil fenil silicona

10 La metil fenil silicona, que es el componente (b) usado en la presente invención, se separará del componente (a), después de la aplicación, y formará la capa de superficie; de este modo se consigue el efecto de resistencia a la adherencia secundaria y el brillo se mejora.

15 En la presente invención, el componente (b) es uno o más tipos de metil fenil silicona que no se separan cuando se mezcla con (a) y decametilciclopentasiloxano a 90° C, y se separan cuando se mezclan con (a) y decametilciclopentasiloxano a 25° C, y la metil fenil silicona puede ser de un tipo o una mezcla de dos o más tipos.

En este documento, se midió la presencia o ausencia de la "separación" en las siguientes condiciones.

Condiciones de medida

20 Se preparó una mezcla de (a) y decametilciclopentasiloxano (1:1 relación de masa). Esta mezcla se utilizó en la relación (mezcla de: (b) = 1:2 (relación de masas)) y se mezcló con agitación a 90° C. Se dejó la mezcla en reposo a temperatura ambiente (25° C). Cuando se estableció uniformemente el límite de las dos capas separadas, se calificó como "separada". Cuando la mezcla estuvo en un estado turbio o en un estado translúcido con un límite no uniforme o en un estado transparente miscible sin un límite, se calificó como "no separada".

25 Cuando se utilizan dos o más tipos de metil fenil silicona como componente (b), la presencia o ausencia de la separación depende de la relación de la mezcla. Por lo tanto, es necesario comprobar la presencia o ausencia de separación a la luz de la relación de la mezcla del componente (b).

Según la invención el trimetil pentafenil trisiloxano y difenil dimeticona pueden usarse como la metil fenil silicona utilizada en la presente invención. Es especialmente preferible que contenga trimetil pentafenil trisiloxano.

Estas metil fenil siliconas se pueden mezclar en una proporción tal que el componente (b) en su conjunto satisfaga la condición de separación descrita.

30 Es más preferible que el trimetil pentafenil trisiloxano sea 50% en masa o más de la cantidad total del componente (b). Si la relación de trimetil pentafenil trisiloxano es baja, la condición de separación no puede ser satisfecha y el efecto de resistencia a la adherencia secundaria suficiente no se puede lograr.

35 Como un trimetil pentafenil trisiloxano comercial, puede mencionarse la metil fenil silicona FZ3156 (165 mm²/s (25° C), fabricada por Dow Corning Toray Co., Ltd.). Como difenil dimeticona comercial, pueden mencionarse la silicona KF54 (400 mm²/s (25° C), fabricada por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.), la silicona KF50-300CS (fabricada por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.), la silicona KF-54HV (fabricada por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.), y similares.

Como componente (b) se pueden utilizar difenilsiloxifenil trimeticona (por ejemplo, la silicona KF56 (14 mm²/s (25° C), fabricada por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.), y fenil trimeticona (por ejemplo, la silicona SH556 (22 mm²/s (25° C), fabricada por Dow Corning Toray Co., Ltd.), y similares.

40 En particular, cuando se utiliza difenilsiloxifenil trimeticona, existe el efecto de que el brillo mejora después de la aplicación.

45 Es necesario que la cantidad de mezcla del componente (b) sea de 20 a 80% en masa de la cantidad total del cosmético. La cantidad de mezcla es preferiblemente de 30 a 80% en masa y más preferiblemente 45 a 70% en masa. Si la cantidad de mezcla del componente (b) es menor de 20% en masa, la adherencia secundaria fácilmente ocurre y se obtiene poco brillo. Si excede el 80% en masa, el efecto de resistencia a la adherencia secundaria es malo.

En la presente invención, también se puede mezclar un componente de aceite distinto del componente (b).

Como un componente de aceite opcional, es especialmente preferible mezclar un aceite volátil. Se pueden enumerar como aceites volátiles, aceites de hidrocarburos volátiles, aceites de silicona volátiles, y similares.

Por ejemplo, es preferible que se mezcle el decametilciclopentasiloxano y la cantidad de mezcla sea de 0,5 a 25% en masa de la cantidad total del cosmético. Mediante la combinación de decametilciclopentasiloxano, la estabilidad se mejora aún más.

(c) Cera

- 5 La cera utilizada en la presente invención no está limitada en particular siempre que se pueda mezclar normalmente para los cosméticos. Se pueden enumerar, por ejemplo, cera de carnauba, cera de candelilla, cera de abejas, cerasina, cera microcristalina, parafina sólida, cera de Japón, y similares.

10 Es necesario que la cantidad de mezcla de cera (c) sea de 4 a 10% en masa de la cantidad total del cosmético. La cantidad de mezcla es preferiblemente de 6 a 9% en masa. Si la cantidad de mezcla del componente (c) es de menos de 4% en masa, la solidificación es difícil. Si excede el 10% en masa, la capacidad de extensión se hace pesada y se pierde el brillo.

(d) Agua y/o glicerina

En la presente invención, los cristales líquidos se forman más fácilmente y el efecto de resistencia a la adherencia secundaria se mejora aún más con la mezcla adicional de (d) agua y/o glicerina.

- 15 La cantidad de mezcla de (d) agua y/o glicerina es preferiblemente el 5% en masa o más y especialmente preferentemente el 20% en masa o más con respecto al componente (a), y preferentemente el 24% en masa o menos y especialmente preferiblemente el 18% en masa o menos de la cantidad total del cosmético.

20 En el cosmético labial de la presente invención, además de los componentes descritos anteriormente, los componentes normalmente utilizados en la cosmética de labios (por ejemplo, aceites distintos de los aceites anteriormente descritos, polvos, compuestos de polímero, humectantes, perfumes, agentes antioxidantes, conservantes, componentes de belleza, y similares) se pueden mezclar hasta el punto en que el efecto de la presente invención no se vea menoscabado.

Como humectantes, se pueden enumerar, por ejemplo, humectantes de polioles tales como la glicerina, propilenglicol y 1,3-butilenglicol.

- 25 En la presente invención, es preferible mezclar un material colorante.

30 Tales materiales colorantes pueden ser en polvo o similares a lacas (estado que contiene aceite) siempre que sean materiales colorantes normalmente utilizados en los cosméticos labiales. Pueden ser pigmentos inorgánicos, pigmentos orgánicos o agentes de brillo perlado. En el momento de la aplicación del cosmético labial, el material colorante se mantiene en el componente (a) y está presente en el lado interior del componente (b); por tanto, es difícil que ocurra adherencia secundaria.

La cantidad de mezcla del material colorante es preferiblemente de 1 a 13% en masa y especialmente preferible de 3 a 8% en masa de la cantidad total del cosmético.

Se puede mezclar adicionalmente en el cosmético labial de la presente invención un agente formador de película.

- 35 Ejemplos de agentes formadores de película incluyen copolímeros de (acrilato de alquilo/dimeticona) y similares. Específicamente, la silicona KP545 (fabricada por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.) que está disponible comercialmente.

La cantidad de mezcla del agente formador de película es preferiblemente de 2 a 15% en masa y especialmente preferiblemente de 5 a 10% en masa de la cantidad total del cosmético.

- 40 Es preferible que el cosmético labial de la presente invención esté constituido de manera que la separación no tenga lugar durante todo el proceso de producción y se mantenga en el estado de una fase homogénea. Más específicamente, es preferible que el cosmético labial esté constituido de manera que toda la composición no se separe a 90° C y se mantenga en el estado de una fase homogénea.

- 45 El cosmético labial de la presente invención se puede aplicar a las barras de labios, brillos de labios, bases de labios, protector de barras de labios, cremas de labios, y similares. El cosmético labial de la presente invención se usa preferiblemente como un cosmético sólido de labios tal como una barra de labios.

Ejemplos

La presente invención se describirá adicionalmente en los siguientes ejemplos. Sin embargo, la invención no está limitada por estos ejemplos. A menos que se especifique lo contrario, la cantidad de mezcla de cada componente se expresa en % en masa.

Antes de ilustrar los ejemplos, se explicarán los métodos para las pruebas de efecto utilizadas en la presente invención.

Evaluación (1): Prueba de evaluación del estado de separación de (a) y decametilciclopentasiloxano y el componente (b)

- 5 El estado de separación de las metil fenil siliconas (b) se midió en las condiciones siguientes. Si la separación no se produjo a 90° C y la separación se efectuó a 25° C, se marcó como "A" y el resto de situaciones se marcaron como "C".

Condiciones de la medición

- 10 Se preparó una mezcla de (a) y decametilciclopentasiloxano (relación de masa 1: 1). Esta mezcla se utilizó en la relación (mezcla de: (b) = 1:2 (relación de masas)) y se mezcló con agitación a 90° C. La mezcla se dejó en reposo a temperatura ambiente (25° C). Cuando se estableció uniformemente el límite de las dos capas separadas, se calificó como "separada". Cuando la mezcla estuvo en un estado turbio o en un estado translúcido con un límite no uniforme o en un estado transparente miscible sin un límite, se calificó como "no separada".

Evaluación (2): Prueba de evaluación del efecto de la resistencia a la adherencia secundaria

- 15 Se llevó a cabo la prueba de la facilidad de uso real por 10 panelistas profesionales. La evaluación sensorial de cinco niveles (puntuación) del efecto de la resistencia a la adherencia secundaria tras la aplicación en el labio se basó en los criterios de puntuación que se describen a continuación. La determinación fue el valor promedio de la puntuación basada en los criterios de evaluación descritos a continuación.

Puntuación

- 20 5 puntos: muy excelente

4 puntos: excelente

3 puntos: ordinaria

2 puntos: mala

1 punto: muy mala

- 25 Criterios de Evaluación

S: El valor promedio de la puntuación es de 4,5 puntos o más y menos de 5,0 puntos.

A*: El valor promedio de la puntuación es de 4,0 puntos o más y menos de 4,5 puntos.

A: El valor promedio de la puntuación es de 3,5 puntos o más y menos de 4,0 puntos.

B: El valor promedio de la puntuación es de 2,5 puntos o más y menos de 3,5 puntos.

- 30 C: El valor promedio de la puntuación es de 1,0 puntos o más y menos de 2,5 puntos.

Los ejemplos que figuran con "-" en la tabla tuvieron una estabilidad mala, y el efecto de la resistencia a la adherencia secundaria no pudo ser medido.

Evaluación (3): Prueba de evaluación de la estabilidad

- 35 Se evaluó la uniformidad de la cera del plano de corte de la muestra en forma de barra en base a los criterios de evaluación descritos a continuación.

Criterios de evaluación

A*: uniforme

A: ligeramente uniforme

B: ligeramente no uniforme

- 40 C: no uniforme

El presente inventor preparó barras de labios respectivas con las formulaciones mostradas en las tablas de 1 a 5 a continuación descritas por el método ordinario. Las barras de labios se evaluaron para determinar el efecto de la resistencia a la adherencia secundaria y la estabilidad en base a los criterios de evaluación anteriores. Los resultados se muestran en las Tablas 1 a 5.

- 5 En los ejemplos de ensayo en las Tablas 3 a 5 a continuación, la evaluación (1) se llevó a cabo; todo lo demás fue "A".

Tabla 1

Ejemplo de prueba		1-1	1-2	1-3	1-4
(a)	Éter de isoestearilo y glicerilo ※ 1	14	14	14	14
(b)	Trimetil pentaftenil trisiloxano ※ 2	71	—	—	40
	Difenil dimeticona ※ 3	—	71	—	31
	Difenilsiloxi ftetil trimeticona ※ 4	—	—	71	—
(c)	Cera de polietileno	7	7	7	7
(d)	Agua	3	3	3	3
	Glicerina de dinamita	1	1	1	1
	Material colorante	4	4	4	4
Evaluación (1): estado de separación de (a) y decametilciclopentasiloxano y el componente (b)		A	C	C	A
Evaluación (2): efecto de resistencia a la adherencia secundaria		A*	--	C	A*
Evaluación (3): estabilidad		A	C	A	A

※ 1: PENETOL GE-IS (fabricado por Kao Corporation)

※ 2: Metil ftetil silicona FZ3156 (fabricada por Dow Corning Toray Co., Ltd.)

- 10 ※ 3: Silicona KF54 (fabricada por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.)

※ 4: Silicona KF56 (fabricada por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.)

Como se ve en la Tabla 1, en las muestras del Ejemplo de prueba 1-1 y el Ejemplo de prueba 1-4, que comprenden éter de isoestearilo y glicerilo, varias metil ftetil siliconas, y la cera satisfacen la condición de separación de la evaluación (1), y el efecto de resistencia a la adherencia secundaria y la estabilidad fueron excelentes.

- 15 Por otro lado, en las muestras del Ejemplo de prueba 1-2 y Ejemplo de prueba 1-3, que comprenden diferentes tipos o una relación de mezcla diferente de las metil ftetil siliconas de las del Ejemplo de prueba 1-1 y Ejemplo de prueba 1-4, no se satisface la condición de separación de la evaluación (1), el efecto de resistencia a la adherencia secundaria fue malo o la estabilidad fue mala.

Tabla 2

Ejemplo de prueba		1-1	2-1	2-2	1-4	2-3	2-4	2-5	1-2
(a)	Éter de isoestearilo y glicerilo ※1	14	14	14	14	14	14	14	14
(b)	Trimetil pentafenil trisiloxano ※ 2	71	60	50	40	30	20	10	—
	Difenil dimeticona ※ 3	—	11	21	31	41	51	61	71
(c)	Cera de polietileno	7	7	7	7	7	7	7	7
(d)	Agua	3	3	3	3	3	3	3	3
	Glicerina de dinamita	1	1	1	1	1	1	1	1
	Material colorante	4	4	4	4	4	4	4	4
Evaluación (1): estado de separación de (a) y decametilciclopentasiloxano y componente (b)		A	A	A	A	C	C	C	C
Evaluación (2): efecto de resistencia a la adherencia secundaria		A*	A*	A*	A*	—	—	—	—
Evaluación (3): Estabilidad		A	A	A	A	C	C	C	C

5 Como se ve en la Tabla 2, se aclaró que en el cosmético labial en donde el éter de isoestearilo y glicerilo, metil fenil siliconas (trimetil pentafenil trisiloxano y/o difenil dimeticona), y la cera se mezclaron, el estado de separación varió dependiendo de la proporción de mezcla de las varias metil fenil siliconas; por lo tanto el efecto de resistencia a la adherencia secundaria y la estabilidad fueron influidos. Se ve que el método de selección de las metil fenil siliconas es un asunto muy importante para lograr el efecto de la presente invención.

10 Por lo tanto, es necesario que el cosmético labial de la presente invención comprenda (a) éter de isoestearilo y glicerilo, (b) metil fenil silicona, y (c) una cera. Y también es necesario que la metil fenil silicona no se separe a 90° C y se separe a 25° C cuando una mezcla de (a) y decametilciclopentasiloxano (relación de masa 1:1) y los componentes (b) se mezclan (mezcla:(b) = 1:2 (relación de masas)).

Tabla 3

Ejemplo de prueba		1-1	3-1	3-2
(a)	Éter de isoestearilo y glicerilo ※ 1	14	30	2
(b)	Trimetil pentafenil trisiloxano ※ 2	71	35,8	71,4
	Decametilciclopentasiloxano	—	15	15
(c)	Cera de polietileno	7	7	7
(d)	Agua	3	6,3	0,5
	Glicerina de dinamita	1	1,9	0.1
	Material colorante	4	4	4
Evaluación (2): efecto de resistencia a la adherencia secundaria		A*	A	C
Evaluación (3): Estabilidad		A	A	A

15 Como se ve en la Tabla 3, el efecto de la resistencia a la adherencia secundaria está influenciado por la cantidad en la mezcla de (a) éter de isoestearilo y glicerilo en el cosmético labial.

Como resultado de investigaciones adicionales realizadas por los presentes inventores, se aclaró que la cantidad en la mezcla de (a) éter de isoestearilo y glicerilo es de 4,5 a 35% en masa de la cantidad total del cosmético.

Tabla 4

Ejemplo de prueba		4-1	1-1	4-2	4-3
(a)	Éter de isoestearilo y glicerilo ※ 1	6	14	14	14
(b)	Trimetil pentafenil trisiloxano ※ 2	82	71	25	18
	Decametilciclopentasiloxano	—	—	46	53
(c)	Cera de polietileno	4	7	7	7
(d)	Agua	3	3	3	3
	Glicerina de dinamita	1	1	1	1
	Material colorante	4	4	4	4
Evaluación (2): efecto de resistencia a la adherencia secundaria		C	A*	B	C
Evaluación (3): estabilidad		A	A	A	A

- 5 Como se ve en la Tabla 4, el efecto de la resistencia a la adherencia secundaria está influenciado por la cantidad en la mezcla de metil fenil siliconas (b) en el cosmético labial.

De acuerdo con esto, es necesario que la cantidad mezclada de (b) metil fenil siliconas sea de 20 a 80% en masa de la cantidad total del cosmético.

Tabla 5

Ejemplo de prueba		5-1	5-2	5-3	5-4
(a)	Éter de isoestearilo y glicerilo ※ 1	14	14	14	14
(b)	Trimetil pentafenil trisiloxano ※ 2	56	40	56	56
	Decametilciclopentasiloxano	19	11	15	15
(c)	Cera de polietileno	7	7	7	7
(d)	Agua	—	18	4	—
	Glicerina de dinamita	—	6	—	4
	Material colorante	4	4	4	4
Evaluación (2): efecto de resistencia a la adherencia secundaria		A*	A*	A*	A*
Evaluación (3): Estabilidad		A	A	A	A

- 10 Como se ve en la Tabla 5, en las muestras de los Ejemplos de prueba 5-2 a 5-4, en donde una parte de la muestra del Ejemplo de prueba 5-1, que contiene los componentes apropiados (a) a (c), se substituyó con agua y/o glicerina, el efecto de la resistencia a la adherencia secundaria y la estabilidad fueron excelentes como fue el caso para el ejemplo de prueba 5-1, y el efecto de resistencia a la adherencia secundaria fue especialmente excelente en comparación con la muestra del Ejemplo de prueba 5-1.
- 15

De acuerdo con esto, es preferible que (d) agua y/o glicerina estén contenidas en el cosmético labial de la presente invención.

De aquí en adelante, se ilustrarán ejemplos de formulación del cosmético labial de la presente invención. Debe entenderse que la presente invención no está limitada por estos ejemplos de formulación y que se especifica por el alcance de las reivindicaciones.

Ejemplo de Formulación 1

Compuestos de la mezcla	% en masa
(1) Éter de isoestearilo y glicerilo	14
(2) Trimetil pentafenil trisiloxano (metil fenil silicona FZ3156 (fabricada por Dow Corning Toray Co., Ltd.))	71
(3) Material colorante	7
(4) Cera de polietileno	4
(5) Agua de intercambio iónico	3
(6) Glicerina	1

5

Método de producción:

Los componentes de (1) a (4) se mezclaron a 90° C, y los componentes (5) y (6) calientes se añadieron y mezclaron. Se llevó a cabo la purga y llenado y luego se enfrió.

Ejemplo de Formulación 2

Compuestos de la mezcla	% en masa
(1) Éter de isoestearilo y glicerilo	14
(2) Trimetil pentafenil trisiloxano (metil fenil silicona FZ3156 (fabricada por Dow Corning Toray Co., Ltd.))	48
(3) Copolímero de (acrilato de alquilo/dimeticona)	5
(4) Decametilciclopentasiloxano	11
(5) Cera de polietileno	9
(6) Material colorante	5
(7) Agua de intercambio iónico	6
(8) Glicerina	2

10

Método de producción:

Se mezclaron a 90° C los componentes de (1) a (6), y se añadieron los componentes (7) y (8) calientes y se mezclaron. Se llevó a cabo la purga y llenado y luego se enfrió.

Ejemplo de Formulación 3

Compuestos de la mezcla	% en masa
(1) Éter de isoestearilo y glicerilo	14
(2) Trimetil pentafenil trisiloxano (Metil fenil silicona FZ3156 (fabricada por Dow Corning Toray Co., Ltd.))	29
(3) Dimetil difenil polisiloxano (Silicona KF54 (fabricado por Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.))	20

ES 2 609 675 T3

(4) Estearoil inulina	1
(5) Decametilciclopentasiloxano	15
(6) Cera de polietileno	8
(7) Material colorante	5
(8) Agua de intercambio iónico	6
(9) Glicerina	2

Método de producción:

Se mezclaron a 90° C los componentes de (1) a (7), y se añadieron los componentes (8) y (9) calientes y se mezclaron. Se llevó a cabo la purga y llenado y luego se enfrió.

REIVINDICACIONES

1. Un cosmético labial que comprende los siguientes componentes (a) a (c):
 - (a) de 4,5 a 35% en masa de éter de isoestearilo y glicerilo;
 - 5 (b) de 30 a 80% en masa de uno o más tipos de metil fenil siliconas que no se separan cuando se mezclan con (a) y decametilciclopentasiloxano a 90° C y se separan cuando se mezcla con (a) y decametilciclopentasiloxano a 25° C, en donde la(s) metil fenil silicona(s) comprende(n) trimetil pentafenil trisiloxano, y opcionalmente uno o más componentes seleccionados de difenil dimeticona, difenilsiloxi fenil trimeticona, y fenil trimeticona;
 - (c) de 4 a 10% en masa de una cera.
- 10 2. El cosmético labial según la reivindicación 1, en donde el trimetil pentafenil trisiloxano es 50% en masa o más de la cantidad total del componente (b).
3. El cosmético labial según la reivindicación 1 o 2, en donde (d) agua y/o glicerina se mezclan adicionalmente y el componente (d) es 5% en masa o más con respecto al componente (a) y 24% en masa o menos de la cantidad total del cosmético.
- 15 4. Un método de selección de (b) de 20 a 80% en masa de metil fenil silicona(s) seleccionada(s) de trimetil pentafenil trisiloxano, difenil dimeticona, difenilsiloxi fenil trimeticona, y fenil trimeticona, que comprende: cuando una mezcla de 1:1 (relación de masas) de (a) 4,5 a 35% en masa de éter de isoestearilo y glicerilo y decametilciclopentasiloxano se mezcla con (b) a una relación de 1:2 (relación de masas), la(s) metil fenil silicona(s) no se separa(n) de la mezcla a 90° C pero se separa(n) de la mezcla a 25° C.

20