

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 609 703**

51 Int. Cl.:

A61F 5/44

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **07.04.2009 PCT/US2009/039764**

87 Fecha y número de publicación internacional: **08.10.2009 WO09124324**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.04.2009 E 09727717 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.10.2016 EP 2268239**

54 Título: **Bolsa de ostomía drenable**

30 Prioridad:

04.04.2008 US 42427 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.04.2017

73 Titular/es:

**CONVATEC TECHNOLOGIES INC. (100.0%)
3993 Howard Hughes Parkway, Suite 250
Las Vegas, Nevada 89169, US**

72 Inventor/es:

MURRAY, KIMBERLY

74 Agente/Representante:

SÁEZ MAESO, Ana

ES 2 609 703 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bolsa de ostomía drenable

Campo de la invención

La presente invención se refiere al campo de bolsas de ostomía, en particular, bolsas de ostomía drenables.

5 Antecedentes de la invención

10 Un número de patentes y aplicaciones publicadas enseñan una bolsa de ostomía drenable, cuyas paredes definen un conducto de drenaje estrechado para drenar el contenido de la bolsa. La bolsa incluye un sistema de cierre integrado para sellar la bolsa cerrada enrollando o plegando el conducto de drenaje hacia el cuerpo principal de la bolsa. El sistema de cierre incluye una o más aletas que se doblan parcialmente por debajo o por encima del conducto de drenaje enrollado cuando está en su configuración cerrada, ya sea como una disposición primaria o secundaria para retener el conducto de drenaje en la configuración cerrada. Ejemplos de patentes y solicitudes publicadas de interés en esta área incluyen la Solicitud Publicada de los Estados Unidos No. 2005/0131360 y las Patentes de los Estados Unidos Nos. 3,825,005, 4,519,797, 7,306,581, 6,589,221, 6,780,172 y 2,520,831, que se considera que representan la técnica anterior más cercana.

15 Para algunos usuarios sería deseable ocultar más completamente y discretamente el conducto de drenaje cuando está en su configuración cerrada. La presente invención se ha concebido teniendo en cuenta estas cuestiones.

Resumen de la invención

La invención proporciona una bolsa drenable con una primera y segunda aletas sobre caras opuestas de la bolsa y que se extiende en la región de la parte del conducto de drenaje como se define en la reivindicación 1.

20 Las características preferidas de la bolsa se definen en las reivindicaciones dependientes. En particular, las aletas están dimensionadas cada una de manera tal que: (i) cuando la parte de conducto de drenaje está en su estado abierto, la parte de conducto de drenaje se extiende más allá de un extremo distal de cada aleta en una dirección alejada de la parte de recolección; y (ii) cuando la parte de conducto de drenaje está en su estado cerrado, ambas aletas se extienden más allá de la parte de conducto de drenaje en la dirección alejada de la parte de recolección. De acuerdo con la invención, la bolsa comprende además al menos un mecanismo de sujeción para fijar de manera liberable las aletas cerradas presionando las aletas cuando la parte de conducto de drenaje está en estado cerrado.

25 Cada una de las aletas tiene una periferia que incluye una parte convexa curvada. Las partes curvadas convexas de las aletas proporcionan a la bolsa una forma periférica curvada convexa en la región de la parte del conducto de drenaje.

30 También se describe una bolsa que incluye un mecanismo de sujeción de acoplamiento mecánico despegable montado en parte distribuido sobre una pared que está soldada dentro de una costura periférica de la bolsa, estando el mecanismo de sujeción de acoplamiento mecánico distribuido coextensivo con los bordes primero y segundo de la pared cuyos bordes forman parte, o se extiende hasta las partes del borde periférico opuesto de la bolsa, y extendiéndose la parte del mecanismo de sujeción como una pieza continua entre los bordes primero y segundo. Una configuración de este tipo puede facilitar la producción mediante estampado o corte a partir de un material en rollo continuo. Por ejemplo, la parte del mecanismo de sujeción puede estar premontada como una tira continua sobre material en rollo para formar la pared soldada dentro de la costura de la bolsa. Esto puede evitar tener que fijar una parte del mecanismo de sujeción discreto a una pared de la bolsa como una operación separada después de que se haya formado el perfil de la bolsa.

35 40 La invención proporciona una bolsa de ostomía drenable que comprende: una parte de recolección; y una parte de conducto de drenaje que depende de la parte de recolección y que tiene una abertura de descarga para permitir el vaciado del contenido de la bolsa, estando la parte del conducto de drenaje plegable entre una estado abierto en el que la parte del conducto de drenaje se extiende desde la parte de recolección y un estado cerrado en el que la parte del conducto de drenaje se pliega hacia la parte de recolección. La bolsa incluye además dos aletas que tienen un perfil que se integra con la forma periférica de la bolsa. Las dos aletas proporcionan un perfil periférico convexo curvado de la bolsa cuando la parte del conducto de drenaje está cerrada.

45 Las características y ventajas alcanzables por la invención incluyen uno o más de: (i) la capacidad de ocultar más discretamente la parte del conducto de drenaje de una bolsa drenable; y/o (ii) la capacidad de proporcionar una bolsa drenable con una forma en la región inferior que coincida con una forma convexa redondeada de una bolsa no drenable.

50 Aspectos, características y ventajas adicionales de la invención resultarán evidentes a partir de la siguiente descripción de realizaciones preferidas.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 es una vista en perspectiva frontal esquemática de una primera realización de una bolsa de ostomía, de acuerdo con la presente invención, en su configuración abierta.

La figura 2 es una vista esquemática en sección lateral a través de la bolsa de la figura 1.

5 La figura 2a es una vista en sección lateral esquemática que muestra el plegado de la parte del conducto de drenaje de la bolsa de la figura 1.

La figura 3 es una vista en sección lateral esquemática a través de una parte de la primera realización, con la parte del conducto de drenaje plegada a una condición cerrada.

La figura 4 es una vista en perspectiva frontal esquemática similar a la figura 1, pero que muestra la bolsa en su configuración cerrada.

10 La figura 5 es una vista esquemática posterior de la bolsa en la configuración cerrada.

La figura 6 es una vista frontal esquemática de una segunda realización no reivindicada de la bolsa de ostomía en su configuración abierta.

La figura 7 es una vista esquemática en sección lateral a través de la bolsa de la figura 6.

La figura 8 es una vista frontal esquemática de la bolsa con el conducto de drenaje en su configuración cerrada

15 La figura 9 es una vista frontal esquemática similar a la figura 8, que muestra la aleta en su posición cerrada.

La figura 10 es una vista en sección parcial esquemática que muestra un conducto de drenaje modificado en una posición abierta.

20 La figura 11 es una vista en sección parcial esquemática similar a la figura 10, que muestra la parte de conducto de drenaje con un pliegue inicial hacia una posición cerrada con el rodillo comenzando por debajo del elemento de refuerzo.

La figura 11a es una vista en sección lateral esquemática que muestra el plegado de la parte del conducto de drenaje de la bolsa de la figura 11.

La figura 11b es una vista en sección esquemática similar a la de la figura 10, que muestra la parte del conducto de drenaje con un pliegue inicial hacia una parte cerrada con el rodillo comenzando por encima del elemento de refuerzo.

25 La figura 11c es una vista esquemática en sección que muestra el rollo de la figura 11b después de haber sido enrollado por encima del elemento de refuerzo.

Descripción detallada de las realizaciones preferidas

30 Ahora se describe una realización preferida de la invención con referencia a las figuras 1 a 5 adjuntas, mientras que una segunda realización ejemplar no cubierta por las reivindicaciones adjuntas se ilustra en las figuras 6 a 9. Las figuras 10 y 11 ilustran una modificación de la disposición de elementos de refuerzo en la parte del conducto de drenaje. Los dibujos representan bolsas de ostomía en una orientación generalmente vertical, en la que las bolsas se desgastan normalmente. Los mismos números de referencia representan características equivalentes en cada realización.

35 Las figuras 1 a 5 ilustran una primera realización de la bolsa 10 de ostomía, de acuerdo con la presente invención, que comprende una pared 12 frontal y una pared 14 trasera de película de plástico impermeable flexible, soldadas entre sí alrededor de una costura 16 periférica común. Muchos materiales apropiados para las paredes 12, 14 son conocidos en la técnica. Por ejemplo, el material puede ser un estratificado de una o más capas de etileno-acetato de vinilo (EVA) y una capa de barrera, por ejemplo, de cloruro de polivinilideno (PVDC).

40 La pared 14 posterior de la bolsa 10 tiene una abertura 18 de entrada en su zona superior para recibir residuos humanos de la estoma de un usuario. En la realización ilustrada, la bolsa 10 está concebida como una bolsa de ileostomía para recibir fluido ileal semisólido procedente de la estoma ileal de un usuario. La bolsa 10 es asegurable al área peristomal del cuerpo del usuario por un accesorio de cuerpo, indicado generalmente en 20. El accesorio 20 de cuerpo incluye por lo general una almohadilla u oblea de adhesivo de piel hipoalergénico (no mostrado). La bolsa 10 puede ser del tipo denominado "de una sola pieza" en el que el accesorio 20 de cuerpo está fijada permanentemente a la pared 14 trasera de la bolsa 10 en o alrededor de la abertura 18 de entrada. Alternativamente, la bolsa 10 puede ser
45 del tipo denominado "dos partes" en el que la bolsa 10 y el accesorio 20 de cuerpo son artículos separados, y se pueden unir de manera separable entre sí mediante un acoplamiento de ostomía. Un acoplamiento de ejemplo incluye un acoplamiento de ostomía adhesivo o un acoplamiento mecánico de ostomía.

ES 2 609 703 T3

Como es convencional, la bolsa 10 puede incluir uno o más compartimentos internos (no mostrados) para acomodar el residuo humano recogido en la bolsa 10. Adicional o alternativamente, la bolsa 10 puede incluir un filtro desodorizante conocido (no mostrado) para ventilación y desodorización desde el interior de la bolsa 10. El filtro desodorizante puede montarse para comunicarse con una abertura de ventilación, por ejemplo, en una de las paredes 12, 14 delantera y trasera.

La bolsa 10 incluye una salida 22 en forma de una parte 24 del conducto de drenaje de la bolsa 10. La parte 24 del conducto de drenaje es más estrecha que la parte superior de la bolsa 10. Como puede verse en los dibujos, la parte 24 del conducto de drenaje puede estar dispuesta generalmente simétrica con respecto a la abertura 18 de entrada. Sin embargo, alternativamente (no mostrada), la parte 24 del conducto de drenaje puede ser generalmente asimétrica con respecto a la abertura 18 de entrada.

La parte 24 del conducto de drenaje está definida por extensiones de las paredes 12, 14 delantera y trasera que están soldadas conjuntamente en los lados de la parte 24 del conducto de drenaje. Una abertura 26 de descarga está definida entre los bordes distales no asegurados de las paredes 12, 14 delantera y trasera. En la realización ilustrada, las paredes 12, 14 delantera y trasera son generalmente estrechas. Sin embargo, alternativamente (no mostrada), una de las paredes 12, 14 delantera y trasera puede proyectarse más allá del borde periférico del otro, de manera que la abertura 26 de descarga está definida por, o entre, paredes escalonadas. Alternativamente (no mostrada), la abertura 26 de descarga se puede proporcionar en su lugar como una ranura en una de las paredes 12, 14.

A continuación, sigue una descripción de un sistema de cierre, integral con la bolsa 10, para cerrar herméticamente la parte 24 del conducto de drenaje cerrado. Aunque este sistema de cierre es muy preferido, se pueden usar otros tipos de sistemas de cierre integrales y no integrales según sea deseado. Se prefiere un sistema de cierre integral, ya que puede proporcionar un tamaño compacto, beneficioso para la ocultación discreta detrás de una o más aletas usadas en esta invención (como se describe más adelante). El sistema de cierre comprende uno o ambos de:

(a) Al menos un elemento 32 de refuerzo elásticamente flexible unido a por lo menos una de las paredes 12, 14 delantera y trasera en la parte 24 del conducto de drenaje. En la forma ilustrada, el elemento 32 de refuerzo está situado en, o cerca de la abertura 26 de la descarga. En una forma alternativa descrita más adelante con respecto a las figuras 10 y 11, el elemento 32 de refuerzo está separado de la abertura 26 de descarga. El elemento 32 de refuerzo (o cada uno) puede estar fijado a lo largo de su longitud a la pared 12, 14. En la forma ilustrada, el elemento 32 de refuerzo está fijado a la cara exterior de la pared 12, 14, pero el elemento 32 de refuerzo podría estar unido en su lugar a la cara interior o incrustada en la pared 12, 14. Los propósitos y ventajas del(los) elemento(s) 32 de refuerzo pueden incluir uno o más de los siguientes:

(i) para definir un intervalo de pliegue unitario mediante el cual la parte 24 de conducto de drenaje se pliega en su configuración cerrada (como se describe más adelante);

(ii) para permitir el control del grado de distensión de la abertura 26 de descarga. Por ejemplo, el elemento 32 de refuerzo puede inclinar la abertura 26 de descarga naturalmente hacia una condición al menos parcialmente cerrada o constreñida. El elemento 32 de refuerzo puede tener una forma generalmente plana que distorsiona la abertura 26 de descarga cerrada, o puede tener una forma natural curvada o arqueada para inclinar la abertura 26 de descarga ligeramente o completamente abierta, dependiendo del grado de inclinación. El elemento 32 de refuerzo puede manipularse manualmente, ya sea apretando el elemento 32 de refuerzo en sus bordes opuestos para doblar el elemento 32 de refuerzo, o presionando la cara del elemento 32 de refuerzo para aplanarla. Por lo general, el elemento 32 de refuerzo está hecho de un material plástico elásticamente flexible que no es compresible. Sin embargo, se puede usar un material compresible, tal como una espuma compresible, si se desea; y/o

(iii) para proporcionar un sellado cuando la salida 22 es enrollada o plegada. Se prefiere que el elemento 32 de refuerzo se extienda por completo a través de la anchura del paso interno dentro de la parte 24 del conducto de drenaje, para solapar al menos parcialmente la costura 16 de soldadura periférica. Si se utilizan múltiples elementos 32 de refuerzo, entonces, al menos, un elemento 32 de refuerzo se extiende completamente a través de la anchura del paso interno, o la huella combinada de los elementos 32 de refuerzo se extiende a través de la anchura del paso interno.

En la realización ilustrada, se proporcionan dos elementos 32 de refuerzo; uno unido a cada pared 12, 14. Los elementos 32 de refuerzo se solapan, preferiblemente, al menos parcialmente, aunque los elementos 32 de refuerzo pueden estar parcial o totalmente desplazados uno con respecto al otro en una dirección axial y/o transversal de la parte 24 del conducto de drenaje según sea deseado. Los elementos 32 de refuerzo están espaciados entre sí por el material de película de una o ambas paredes 12, 14, de tal manera que los elementos 32 de refuerzo no entran en contacto directamente entre sí. Sin embargo, si se desea, los elementos 32 de refuerzo pueden ponerse en contacto uno con otro en uno o más puntos, ya sea permanentemente, o cuando la parte 24 del conducto de drenaje se coloca en su configuración cerrada.

(b) Un mecanismo de sujeción para sujetar la parte 24 del conducto de drenaje en una configuración cerrada enrollada, como se ilustra en la figura 4. El mecanismo de sujeción comprende generalmente una primera y segunda partes 36, 38 del mecanismo de sujeción en las paredes 12, 14 delantera y trasera, respectivamente. Cada parte 36, 38 del

mecanismo de sujeción puede ser un elemento que está unido a la pared 12, 14, o puede comprender una superficie de la propia pared 12, 14 respectiva. En la forma preferida, el mecanismo de sujeción es un mecanismo de sujeción acoplable mecánico, desprendible, tal como un tipo de gancho-lazo, o un tipo macho-macho entrelazado, por ejemplo, cabezas de hongo entrelazadas, o ganchos de enclavamiento. Alternativamente, el mecanismo de sujeción puede ser de un tipo de adhesivo que se puede volver a sellar-pelar, que incluye al menos una superficie adhesiva para acoplar de forma adhesiva una superficie complementaria de llegada adhesiva o no adhesiva, tal como una pared de la parte 24 de conducto de drenaje. El mecanismo de sujeción puede ser una parte. Las partes 36, 38 del mecanismo de sujeción pueden ser iguales entre sí (en términos de material y/o configuración), o las partes 36, 38 del mecanismo de sujeción pueden ser diferentes.

5
10 En la realización ilustrada, los elementos 32 de refuerzo y las partes 36, 38 de mecanismo de sujeción son elementos distintos entre sí. Sin embargo, al menos una de las partes 36, 38 del mecanismo de sujeción puede estar integrada con un elemento 32 de refuerzo respectivo, si se desea.

15 Las figuras 1 y 2 muestran la parte 24 del conducto de drenaje en su configuración abierta para permitir la descarga del efluente estomacal de la bolsa 10, en la que la parte 24 del conducto de drenaje se extiende en una primera dirección alejándose de la parte de recolección de la bolsa 10. Con el fin de cerrar la parte 24 del conducto de drenaje, la parte 24 del conducto de drenaje se pliega (indicada por la flecha 39 en la figura 2a) una o más veces alrededor de líneas 40 de plegado nocionales (tal como se define por el tamaño unitario de los elementos 32 de refuerzo). En esta realización, la parte 24 del conducto de drenaje se pliega hacia arriba cuatro veces hasta su configuración cerrada, pero se puede implementar un número mayor o menor de pliegues según se desee (por ejemplo, tres veces en la segunda realización descrita más adelante). El plegado lleva la parte 24 del conducto de drenaje a su configuración cerrada en la que, en esta realización, se forma una bobina 43. Las partes 36, 38 del mecanismo de sujeción están situadas de tal manera que el plegado de la parte 24 del conducto de drenaje a su posición cerrada hace que las partes 36, 38 del mecanismo de sujeción se registren entre sí. Las partes 36, 38 del mecanismo de sujeción se acoplan mutuamente mediante una compresión de presión de dos partes 36, 38 del mecanismo de sujeción, asegurando con ello la parte 24 del conducto de drenaje en su posición cerrada.

20
25 Como se ha mencionado anteriormente, se pueden implementar otros tipos de sistemas de cierre integrales o no integrales según se desee. Por ejemplo, pueden omitirse los elementos 32 de refuerzo o el mecanismo de sujeción o las partes 36, 38 del mecanismo de sujeción, o se puede utilizar un sistema de cierre totalmente diferente.

30 Una característica de las presentes realizaciones es la provisión de una o más aletas para ocultar fundamentalmente, discretamente, la bobina 43 del conducto de drenaje enrollado. La presente realización de acuerdo con la invención comprende una aleta 41 delantera y una aleta 42 trasera. Las aletas 41, 42 pueden definir una cavidad que al menos parcialmente se puede cerrar. Cada aleta 41, 42 está dispuesta en, o adyacente a, la pared 12, 14 frontal o trasera, respectivamente, para depender en la misma dirección que la parte 24 del conducto de drenaje cuando se extiende. Cada aleta 41, 42 incluye una parte proximal o extremo 41a, 42a, respectivamente, y una parte o extremo 41b, 42b distal, respectivamente. Como se puede ver en las figuras 1 y 2, cada aleta 41, 42 está dimensionada de tal manera que la longitud dependiente de la aleta 41, 42 sea más corta que la longitud de la parte 24 del conducto de drenaje cuando la parte 24 de conducto de drenaje está en su condición extendida. O, en otras palabras, la parte 24 del conducto de drenaje se extiende más allá del extremo 41b, 42b distal de cada aleta 41, 42, en una (primera) dirección alejándose de la parte de recogida de la bolsa 10. La abertura 26 de descarga está situada para estar libre de las aletas 41, 42. Esta geometría asegura que, durante el vaciado de la bolsa 10 a través de la abertura 26 de descarga, exista poco riesgo de que el efluente entre en contacto y ensucie las aletas 41, 42.

35
40
45 Como se puede ver en las figuras 3-5, las aletas 41, 42 están dimensionadas también de tal manera que, cuando la parte 24 del conducto de drenaje está en su configuración enrollada cerrada, la longitud dependiente de ambas aletas 41, 42 es más larga que la dimensión de la bobina 43. En otras palabras, el extremo 41b, 42b distal de al menos una aleta 41, 42 sobresale de la periferia de la bobina 43 en la (primera) dirección hacia fuera de la parte de recolección de la bolsa 10 (y, por ejemplo, en todas las direcciones). También, opcionalmente, las aletas 41, 42 son sustancialmente del mismo tamaño y forma, para reflejar entre sí. Las aletas 41, 42 son sustancialmente coterminales entre sí.

50 Está previsto un mecanismo de sujeción 44 de la aleta para fijar de manera liberable las aletas 41, 42 juntas. El mecanismo de sujeción 44 de la aleta puede ser cualquiera de los tipos de mecanismo de sujeción descritos anteriormente. Opcionalmente, el mecanismo de sujeción 44 de la aleta puede ser del mismo tipo elegido para el mecanismo de sujeción. El mecanismo de sujeción 44 de la aleta incluye superficies o partes 46, 48 complementarias. En la forma ilustrada, las partes 46, 48 de mecanismo de sujeción de las aletas están situadas de manera que no se solapan sustancialmente con la bobina 43 del conducto de drenaje. Esta geometría evita mecanismo de sujeción 44 de la aleta aumente el volumen y la rigidez de la bolsa 10 en la bobina 43 del conducto de drenaje. Se apreciará que la propia bobina 43, incluyendo los elementos 32 de refuerzo y/o el mecanismo de sujeción, puede ser ya menos flexible que el resto de la bolsa 10. Evitar la rigidez adicional mejora el confort para el usuario. El mecanismo de sujeción 44 de la aleta obstruye también el movimiento accidental de la parte 24 del conducto de drenaje a su posición extendida, cuando el mecanismo de sujeción 44 de la aleta sujeta las aletas 41, 42 juntas. El mecanismo de sujeción 44 de la aleta se fija presionando las aletas 41, 42 juntas, como se ilustra por las flechas 49, una vez que la parte 24 del conducto de drenaje ha sido plegada hasta su estado cerrado.

60

5 En la forma ilustrada, cada una de las aletas 41, 42 tiene un perfil exterior curvado generalmente convexo que continúa suavemente la forma exterior general de la bolsa 10 sin cambios bruscos de forma o curvatura. Esta geometría puede proporcionar una impresión casi perfecta de que la bolsa 10 es una bolsa cerrada y puede ocultar la bobina 43 del conducto de drenaje de manera eficaz y discreta. Esto es ayudado por el uso del sistema de cierre integral de la realización preferida que tiene un perfil generalmente bajo sin el volumen adicional de una abrazadera de cierre externa.

10 Una característica geométrica adicional es que las aletas 41, 42 se unen entre sí sin plegado sustancial de ninguna de las aletas 41, 42 bajo el extremo inferior de la bolsa 10. Esto conserva el perfil curvado de la bolsa 10 en su extremo inferior comparado con uno anterior que se pliega bajo la extremidad inferior de la bolsa 10. Una aleta 41, 42 de plegado se plegaría generalmente a lo largo de una línea recta, dando como resultado un perfil de borde recto en el fondo de la bolsa 10. Por el contrario, la presente realización logra la característica técnicamente difícil de una bolsa drenable con un perfil convexo redondeado en su extremo inferior, que puede asemejarse más a una bolsa permanentemente cerrada.

15 Una cara exterior de una o ambas paredes 12, 14 delantera y trasera puede estar al menos parcialmente cubierta por una capa 30 de confort. La capa 30 de confort puede ser un panel adicional fuera de la pared 12 frontal y/o la pared 14 trasera y asegurada a la bolsa 10 en, por ejemplo, la costura 16 periférica. Alternativamente, la capa 30 de confort puede ser una capa superficial transportada por, o que forma parte de, la pared 12, 14 respectiva. La capa 30 de confort está hecha por lo general de un material blando de amortiguación. Un material típico incluye una película de plástico tejida, no tejida o perforada. La capa 30 de confort puede estirarse elásticamente, o puede ser sustancialmente no estirable. La capa 30 de confort está hecha por lo general de un material blando de amortiguación. Las aletas 41, 42 pueden estar hechas de una capa 30 de confort. En la forma preferida, la capa 30 de confort sobre las aletas 41, 42 es una extensión de la capa 30 de confort en la pared 12, 14 de bolsa respectiva. Tal disposición realza el efecto visual de una bolsa cerrada, con una superficie sustancialmente lisa e ininterrumpida o una región superficial, especialmente cerca de la extremidad inferior de la bolsa 10.

25 Cada aleta 41, 42 puede comprender además una capa 50, 52 de soporte, respectivamente. Las capas 50, 52 de soporte pueden ser, por ejemplo, del mismo material de película que las paredes 12, 14 de bolsa. Alternativamente, las capas 50, 52 de soporte pueden ser una extensión de la capa 30 de confort que está plegada sobre sí misma, que cada aleta 41, 42 consiste en varias capas o pliegues de capas de material de confort. Las capas 50, 52 de soporte pueden extenderse hasta las paredes 12, 14 de bolsa y fijadas en los puntos 54, 56, respectivamente.

30 En la forma ilustrada, las aletas 41, 42 y el mecanismo de sujeción 44 de las aletas proporcionan un retenedor secundario para retener la parte 24 del conducto de drenaje en su configuración enrollada cerrada. Alternativamente, se puede omitir el mecanismo de sujeción de cierre, y las aletas 41, 42 y el mecanismo de sujeción 44 de las aletas pueden proporcionar un retenedor primario para retener la parte 24 del conducto de drenaje en su configuración cerrada.

35 En la primera realización, ninguna de las aletas 41, 42 se pliega por debajo de la bobina 43 del conducto de drenaje plegado. Sin embargo, dicha aleta plegable puede usarse en una segunda realización no reivindicada. Haciendo referencia a las figuras 6-9, la bolsa 10 de ostomía es similar a la primera realización en términos de la construcción de la bolsa, la parte 24 del conducto de drenaje y el sistema de cierre para la parte 24 del conducto de drenaje. La principal diferencia radica en la provisión de una aleta 60 perfilada en un lado de la bolsa 10, en lugar de un par de aletas 41, 42 de la anterior realización reivindicada.

40 La aleta 60 perfilada tiene bordes 62 laterales que se extienden hacia afuera hacia una región distal o extremo 64 de la aleta 60 perfilada. La aleta 60 perfilada está dimensionada de tal manera que, cuando la parte 24 de conducto de drenaje está en su condición extendida (figuras 6 y 7), la longitud dependiente de la aleta 60 perfilada es más corta que la longitud de la parte 24 de conducto de drenaje. O, dicho de otro modo, la parte 24 del conducto de drenaje se extiende más allá del extremo 64 distal de la aleta 60 perfilada. La abertura 26 de descarga está posicionada para estar libre de la aleta 60 perfilada. Esta geometría asegura que, durante el vaciado de la bolsa 10 a través de la abertura 26 de descarga, exista poco riesgo de que el efluente entre en contacto y ensucie la aleta 60 perfilada. Como puede verse en la figura 8, la aleta 60 perfilada está dimensionada también de tal manera que, cuando la parte 24 del conducto de drenaje está en su configuración enrollada cerrada, la longitud dependiente de la aleta 60 perfilada es más larga que la dimensión de la bobina 43. En otras palabras, el extremo 64 distal sobresale de la periferia de la bobina 43 permitiendo que la aleta 60 perfilada se pliegue bajo la bobina 43 hasta la otra cara de la bolsa 10 (figura 9). Los bordes 62 laterales están conformados de tal manera que, cuando la aleta 60 perfilada se pliega alrededor (debajo) de la bobina 43 del conducto de drenaje plegada como en la figura 9, los bordes 62 laterales siguen generalmente la misma forma de perfil que la parte 66 de la periferia de la bolsa 10 que se enfrenta a la aleta 60 perfilada. Los bordes 62 laterales pueden estar generalmente en el registro o coextensivos con la parte 66 de la periferia, o los bordes 62 laterales y la parte 66 de la periferia de la bolsa puede estar dispuestos uno ligeramente dentro del otro. El grado de desplazamiento puede ser menor que 5 mm, preferiblemente menor que 4 mm, más preferiblemente menor que 3 mm, y lo más preferiblemente menor que 2 mm. La parte 66 se puede estrechar hacia la parte 24 del conducto de drenaje, en una forma trapezoidal (ya sea con lados cónicos recto o curvado). Los bordes 62 laterales pueden definir una forma trapezoidal similar, de tal modo que la aleta 60 perfilada parece tener alas triangulares en sus lados en comparación con la parte 24 del conducto de drenaje.

- Un mecanismo de sujeción 68 de aleta está previsto para retener la aleta 60 cuando está en su configuración plegada. El mecanismo de sujeción 68 de la aleta comprende una primera superficie o parte 70 de mecanismo de sujeción en o cerca del extremo 64 distal de la aleta 60 perfilada y una segunda superficie o parte 72 de mecanismo de sujeción en el lado opuesto de la bolsa 10 a la aleta 60 perfilada. El mecanismo de sujeción 68 de la aleta puede ser cualquiera de los tipos de mecanismo de sujeción descritos anteriormente. Opcionalmente, el mecanismo de sujeción 68 de la aleta puede ser del mismo tipo elegido para el mecanismo de sujeción. La primera parte 70 de mecanismo de sujeción de la aleta sobre la aleta 60 perfilada se extiende generalmente a través de toda la anchura del extremo 64 distal de la aleta 60 perfilada y está dimensionado para coincidir sustancialmente con el tamaño de la segunda parte 72 del mecanismo de sujeción de aleta.
- Una ventaja de la aleta 60 perfilada que coincide con el perfil de la bolsa 10 cuando la aleta 60 perfilada se pliega debajo o alrededor de la bobina 43 del conducto de drenaje es que facilita la producción de la bolsa 10 usando material en forma de rollo continuo, al que se ha adjuntado previamente la respectiva parte 70, 72 de mecanismo de sujeción, también en forma continua. Por ejemplo, el segundo mecanismo 72 de sujeción fijado previamente en la cara de la bolsa 10 se corta o se estampa desde el material en rollo durante la fabricación en la forma del contorno de la bolsa, de manera que la segunda parte 72 de sujeción del mecanismo de sujeción previamente fijada se corta o se estampa con una forma que coincida con el perfil de la bolsa. La segunda parte de mecanismo de sujeción 72 se extiende sustancialmente como una pieza continua desde un borde periférico cortado o estampado de la bolsa 10 hasta el borde opuesto. Esto evita la necesidad de tener que acoplar una segunda parte discreta de mecanismo de sujeción 72 a la cara de la bolsa como una operación separada, simplificando de este modo el proceso de fabricación y reduciendo el coste. De manera similar, la aleta 60 perfilada está, por ejemplo, cortada o estampada a partir de un material en rollo al cual la primera parte 70 de mecanismo de sujeción está preenzalada como una tira continua. Estampado a partir de un material en rollo al cual la primera parte 70 de mecanismo de sujeción está preenzalada como una tira continua. La aleta 60 perfilada y la primera parte 70 de mecanismo de sujeción están conformadas conjuntamente por la única operación de corte o estampación. La primera parte 70 de mecanismo de sujeción se extiende sustancialmente como una pieza continua desde un borde periférico cortado o estampado de la aleta 60 perfilada hasta el borde opuesto; estos bordes se extienden hasta la periferia soldada de la parte de recolección de la bolsa 10. Esto evita también tener que acoplar una pieza de mecanismo de sujeción discreta a la aleta 60 perfilada, proporcionando las mismas mejoras y eficiencias de fabricación mencionadas para la segunda parte 72 de mecanismo de sujeción.
- En uso, las formas coincidentes de la aleta 60 perfilada y la parte 66 de la periferia de la bolsa aseguran que la aleta 60 perfilada (y la respectiva primera parte 70 del mecanismo de sujeción) cubran sustancialmente la segunda parte 72 del mecanismo de sujeción sobre la cara de la bolsa 10. Esto evita sustancialmente la superficie expuesta del mecanismo de sujeción de la segunda parte 72 de mecanismo de sujeción que de otro modo podría atrapar la ropa o las prendas interiores del usuario, o irritar la piel.
- En la forma ilustrada, las partes 70, 72 del mecanismo de sujeción son partes del mismo mecanismo de sujeción pieza o elemento 74. La segunda parte 72 mecanismo de sujeción de la aleta acoplada por la primera parte 70 del mecanismo de sujeción sobre la aleta 60 perfilada es una parte superior del elemento 74 del mecanismo de sujeción y la primera parte 70 de mecanismo de sujeción es una parte inferior del elemento 74 del mecanismo de sujeción. El elemento 74 del mecanismo de sujeción tiene una forma que en general coincide con la forma de la parte 66 de la periferia de la bolsa en la zona del elemento 74 del mecanismo de sujeción. El elemento 74 del mecanismo de sujeción puede ser coextensivo con la parte 66 de la periferia de la bolsa, o puede estar ligeramente dentro de la parte 66 de la periferia de la bolsa para proporcionar una zona de material de la pared de la bolsa como un cojín de confort con respecto al borde del elemento 74 del mecanismo de sujeción.
- El uso de un elemento 74 del mecanismo de sujeción coextensivo puede permitir que el elemento 74 del mecanismo de sujeción se prenlace al material en rollo, como una tira continua de la misma manera que se ha descrito anteriormente. La primera parte 70 del mecanismo de sujeción de la aleta sobre la aleta 60 perfilada se extiende generalmente a través de toda la anchura de la segunda parte 72 del mecanismo de sujeción del elemento 74 del mecanismo de sujeción y la aleta 60 perfilada cubre cualquier parte expuesta del elemento 74 del mecanismo de sujeción que no esté acoplado por la primera parte 70 del mecanismo de sujeción o la parte 38 del mecanismo de sujeción.
- Como en la primera realización, la bolsa 10 puede llevar una capa 30 de confort sobre la pared frontal 12 y/o la pared 14 trasera. La capa 30 de confort puede extenderse para cubrir una cara de la aleta 60 perfilada. En una forma, la aleta 60 consiste sustancialmente en una o más capas de material de capa de confort. En otra alternativa (no mostrada), la aleta 60 comprende además una película de soporte, de manera similar a la primera realización. Las partes 70, 72 de mecanismo de sujeción y/o el elemento 74 del mecanismo de sujeción pueden estar montadas sobre la capa 30 de confort. En una forma preferida, las piezas del mecanismo de sujeción se montan como piezas continuas sobre partes respectivas del material de la capa de confort en forma de rollo. Las formas de las partes 70, 72 del mecanismo de sujeción se definen cuando el material de capa de confort se corta o se estampa en el material en rollo y se suelda en la costura 16 periférica.
- En uso, la parte 24 del conducto de drenaje se pliega a su configuración enrollada cerrada, y la aleta 60 perfilada se pliega bajo la bobina 43 y se sujeta mediante el mecanismo de sujeción 68. La aleta 60 perfilada cubre sustancialmente y oculta la bobina 43 del conducto de drenaje, y está dispuesta discretamente en virtud de la aleta 60 perfilada que se

adapta al perfil de la periferia de la bolsa. La aleta 60 perfilada puede ser considerablemente más discreta que, por ejemplo, una aleta rectangular de forma rectangular que tiene una forma diferente de la periferia de la bolsa.

5 En la forma ilustrada, la aleta 60 perfilada depende de la pared 14 trasera de la bolsa 10 y se pliega debajo de la bobina 43 hasta la pared 12 frontal. Sin embargo, se apreciará que la disposición de la aleta 60 perfilada podría invertirse, si se desea, de manera que la aleta 60 perfilada dependería de la pared 12 frontal. Si se desea, la dirección de plegado de la parte 24 del conducto de drenaje también podría invertirse, aunque se apreciará que la dirección de plegado de la parte 24 del conducto de drenaje puede ser independiente de si la aleta 60 perfilada está dispuesta en la pared 12, 14 frontal o trasera de la bolsa 10.

10 En la forma ilustrada, la aleta 60 perfilada y el mecanismo de sujeción 68 de la aleta proporcionan un retenedor secundario para retener la parte 24 del conducto de drenaje en su configuración enrollada cerrada. En una forma modificada, se puede omitir el mecanismo de sujeción de cierre, y la aleta 60 perfilada y el mecanismo de sujeción 68 de las aletas pueden proporcionar un retenedor primario para retener la parte 24 del conducto de drenaje en su configuración cerrada.

15 Aunque la característica de una parte 70, 72 del mecanismo de sujeción es coextensiva con la pared 12, 14 en que la parte 70, 72 del mecanismo de sujeción es llevada, y permitir que dicha pared sea cortada a partir de material en rollo sobre el que la parte 70, 72 del mecanismo de sujeción está montada previamente como una pieza continua, sólo se describe en detalle para la segunda realización no reivindicada, se apreciará que la primera realización, de acuerdo con la presente invención, también puede incorporar esta idea.

20 Las figuras 10 y 11 ilustran una modificación de la disposición de los elementos 32 de refuerzo en la parte 24 del conducto de drenaje. Esta modificación se puede usar con o sin las disposiciones de aleta descritas anteriormente. La diferencia principal en la modificación es que al menos un elemento 32 de refuerzo está separado de la abertura 26 de descarga por una distancia "c" que es al menos 0.5 cm, más preferiblemente al menos 1 cm, más preferiblemente al menos o aproximadamente 1.5 cm. El espaciado del elemento 32 de refuerzo desde la abertura 26 de descarga puede mejorar la higiene para el usuario proporcionando una distancia de seguridad entre el efluente de drenaje y el punto en el que el usuario tiene que manejar la bolsa 10 en el elemento(s) 32 de refuerzo. Esto también puede reducir el riesgo de que las manos del portador estén manchadas por salpicaduras del efluente de drenaje (que puede tener una consistencia muy fluida). La separación puede todavía permitir que el usuario distienda de manera controlable la parte 24 del conducto de drenaje para la limpieza después del drenaje.

30 Si se proporciona un mecanismo de sujeción 34 de salida, el elemento 32 de refuerzo está situado entre una respectiva parte 36, 38 del mecanismo de sujeción de salida y la abertura 26 de descarga. Al enrollar la parte 24 del conducto de drenaje en una posición cerrada, el usuario puede comenzar el primer pliegue o bien por debajo del elemento 32 de refuerzo (figura 11) o por encima de él (figura 11b). En una realización, la distancia "c" no es mayor que la distancia "d" entre el elemento 32 de refuerzo y la respectiva parte 36 del mecanismo de sujeción que está más alejada de la abertura 26 de descarga. Dicha distancia "c" asegura que una zona 80 de la parte 24 del conducto de drenaje entre el elemento 32 de refuerzo y la abertura 26 de descarga pueda plegarse hacia arriba para iniciar la operación de plegado, sin ocultar la parte 36 de mecanismo de sujeción.

40 En una forma altamente preferida, la distancia "c" es aproximadamente igual o ligeramente menor que la dimensión "e" del elemento 32 de refuerzo que define una longitud de plegado unitario de la parte 24 del conducto de drenaje (es decir, la distancia entre las líneas 40 de plegado notacionales). Dicha longitud permite que la parte 24 del conducto de drenaje se pliegue bien por debajo del elemento 32 de refuerzo o por encima del mismo, sin que el material por debajo de las tiras 32 de refuerzo interfiera con el acoplamiento del mecanismo de sujeción. La altura A de la parte 24 del conducto de drenaje, laminada preferiblemente, no excede la altura C del fondo del mecanismo de sujeción 36, o más preferiblemente no excede la altura B de la parte superior de la bobina 43 formada (figura 11c). La parte 24 del conducto de drenaje puede plegarse como se indica mediante la flecha 39 en la figura 11a.

45 Una parte 24 plegable del conducto de drenaje para una bolsa 10 de ostomía puede comprender al menos un elemento 32 de refuerzo provisto en una cara de la parte 24 del conducto de drenaje y separada de una abertura 26 de descarga de la parte 24 del conducto de drenaje para definir una región de película de bolsa de plástico sobre la cara entre el elemento 32 de refuerzo y la abertura 26 de descarga. La separación puede ser de al menos 0,5 cm, más preferiblemente de al menos 1 cm, y más preferiblemente de al menos aproximadamente 1,5 cm. Una huella de al menos un elemento 32 de refuerzo puede extenderse sustancialmente de forma completa a través de un conducto de drenaje interno en la parte 24 de conducto de drenaje, y preferiblemente solapar las costuras 16 de soldadura a cada lado del paso de drenaje interno. Cuando el elemento 32 de refuerzo define una longitud de plegado unitaria de la parte 24 del conducto de drenaje, la separación opcionalmente puede ser aproximadamente la misma que dicha longitud de plegado unitario. Como se ha descrito anteriormente, el elemento(s) 32 de refuerzo puede ser sustancialmente plano para inclinar la parte 24 del conducto de drenaje y/o la abertura 22 de salida cerrada, o el(los) elemento(s) 32 de refuerzo pueden estar ligeramente o sustancialmente arqueado(s) previamente para inclinar la abertura de salida (22) y/o la parte 24 del conducto de drenaje abierto.

Reivindicaciones

1. Una bolsa (10) de ostomía drenable que tiene una forma exterior general que comprende:

una parte de recolección que comprende caras (12, 14) opuestas unidas entre sí en una costura (16) periférica común;

5 una parte (24) de conducto de drenaje que depende de la parte de recolección y que tiene una abertura (26) de descarga para permitir el vaciado del contenido de la bolsa (10), pudiendo plegarse la parte (24) del conducto de drenaje entre una condición abierta en la que la parte (24) del conducto de drenaje se extiende en una primera dirección desde la parte de recolección, y una condición cerrada en la que la parte (24) del conducto de drenaje está plegada hacia la parte de recolección;

10 primera y segunda aletas (41, 42) en las caras (12, 14) opuestas de la bolsa y que se extienden en la zona de la parte (24) del conducto de drenaje, las aletas (41, 42) teniendo cada una un extremo (41a, 42a) proximal unido a la cara respectiva y un perfil exterior curvado generalmente convexo que continúa suavemente la forma exterior general de la bolsa sin cambios abruptos de forma o curvatura cuando la parte (24) del conducto de drenaje está en la condición cerrada, y estando cada una dimensionada de tal manera que: (i) cuando la parte (24) del conducto de drenaje está en su condición abierta, la parte (24) del conducto de drenaje se extiende más allá de un extremo (41b, 42b) distal de cada aleta (41, 42) en dicha primera dirección; y (ii) cuando la parte (24) del conducto de drenaje está en su condición cerrada, ambas aletas (41, 42) se extienden más allá de la parte (24) del conducto de drenaje en dicha primera dirección; y

20 al menos un mecanismo de sujeción (44) para fijar de forma liberable las aletas (41, 42) cerradas, caracterizado porque el al menos un mecanismo de sujeción (44) está configurado para fijar de forma liberable las aletas cerradas presionando las aletas (41, 42) conjuntamente cuando la parte (24) del conducto de drenaje está en la condición cerrada.

2. La bolsa (10) de ostomía drenable de la reivindicación 1, en donde el mecanismo de sujeción (44) de las aletas comprende una respectiva parte o superficie (46, 48) del mecanismo de sujeción proporcionada en el extremo (41b, 42b) distal de cada aleta (41, 42).

25 3. La bolsa (10) de ostomía drenable de la reivindicación 1, en donde la primera y segunda aletas (41, 42) son aproximadamente del mismo tamaño y forma entre sí.

4. La bolsa (10) de ostomía drenable de la reivindicación 1, en la que la primera y segunda aletas (41, 42) están dimensionadas de tal manera que las aletas son generalmente contiguas entre sí.

30 5. La bolsa (10) de ostomía drenable de la reivindicación 1, en donde al menos una de las aletas comprende un material de capa de confort.

6. La bolsa (10) de ostomía drenable de la reivindicación 1, que comprende además al menos un elemento (32) de refuerzo dispuesto cerca o en una abertura (26) de descarga de la parte (24) del conducto de drenaje, siendo el elemento (32) de refuerzo más rígido que el material de la parte (24) del conducto de drenaje.

35 7. La bolsa (10) de ostomía drenable de la reivindicación 1, que comprende además al menos un mecanismo de sujeción (36) para retener de forma liberable la parte (24) del conducto de drenaje en la configuración cerrada.

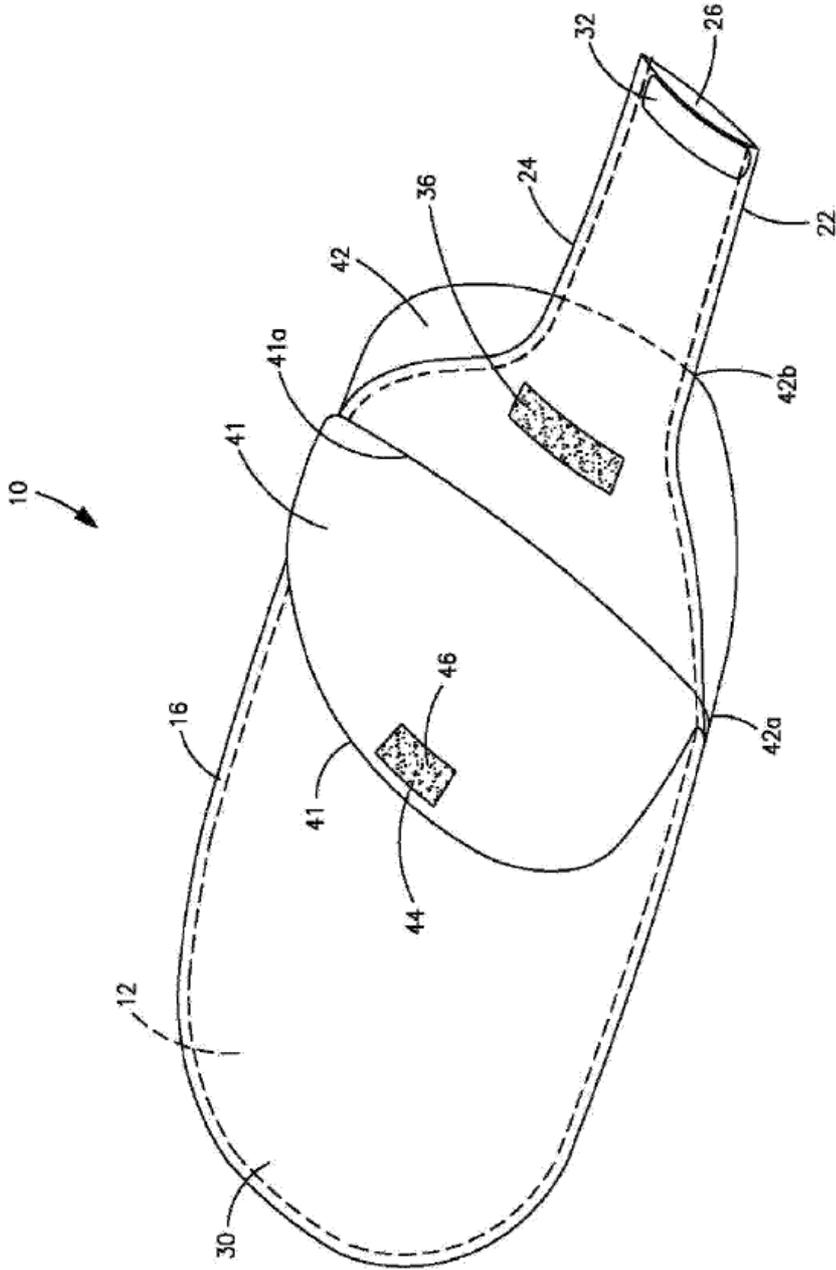


FIG. 1

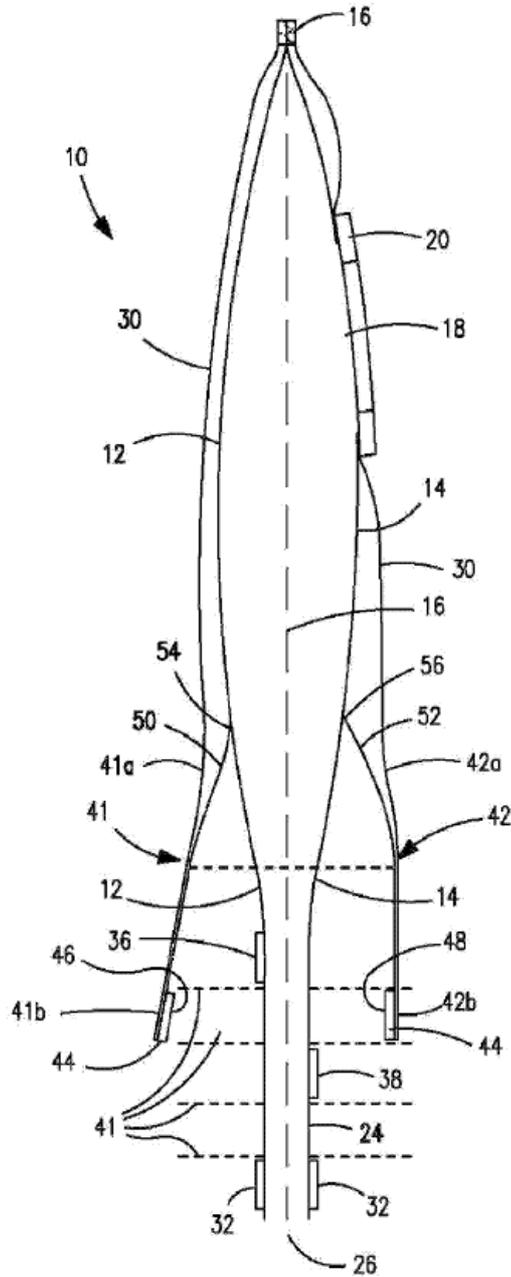


FIG. 2



FIG. 2a

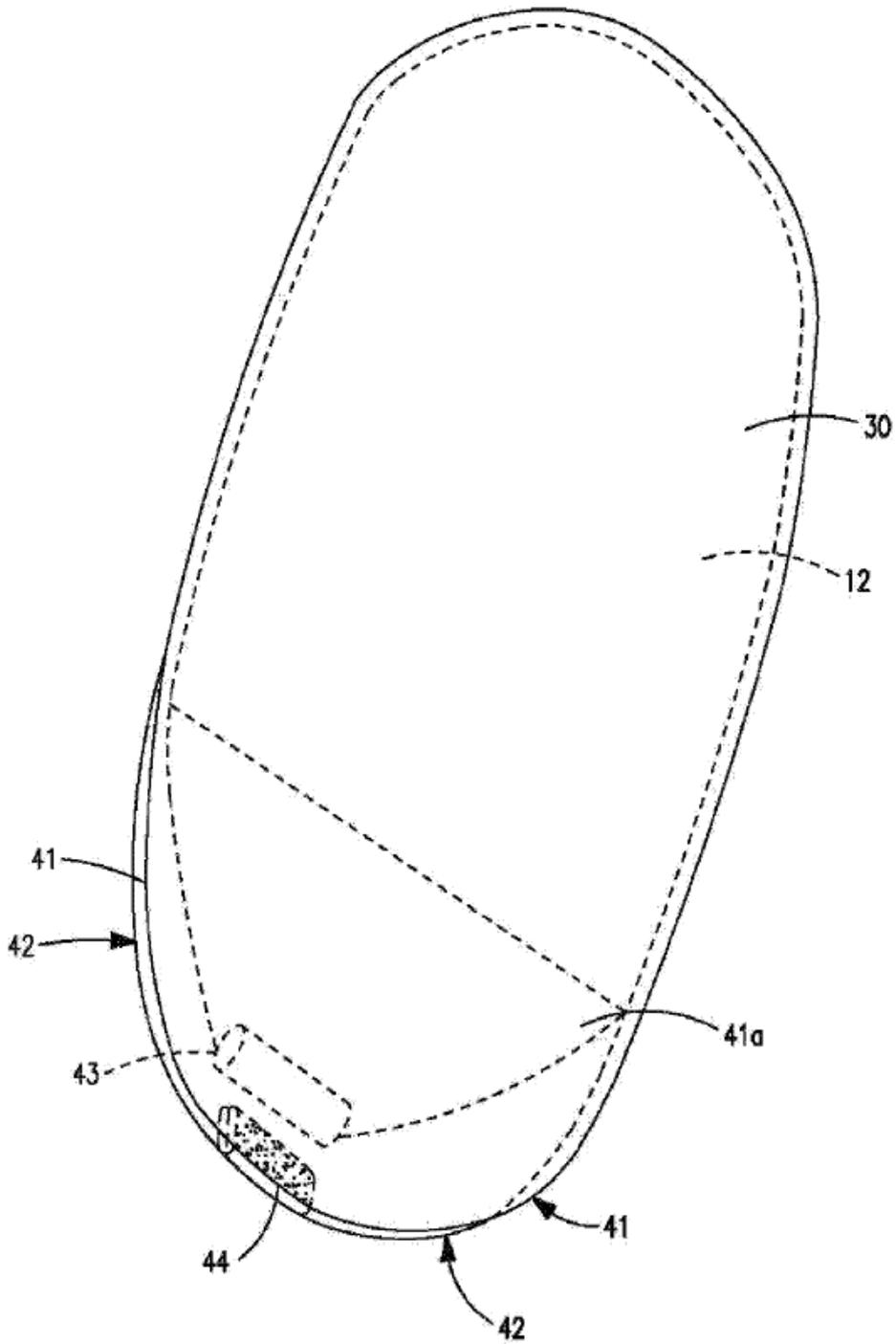


FIG. 4

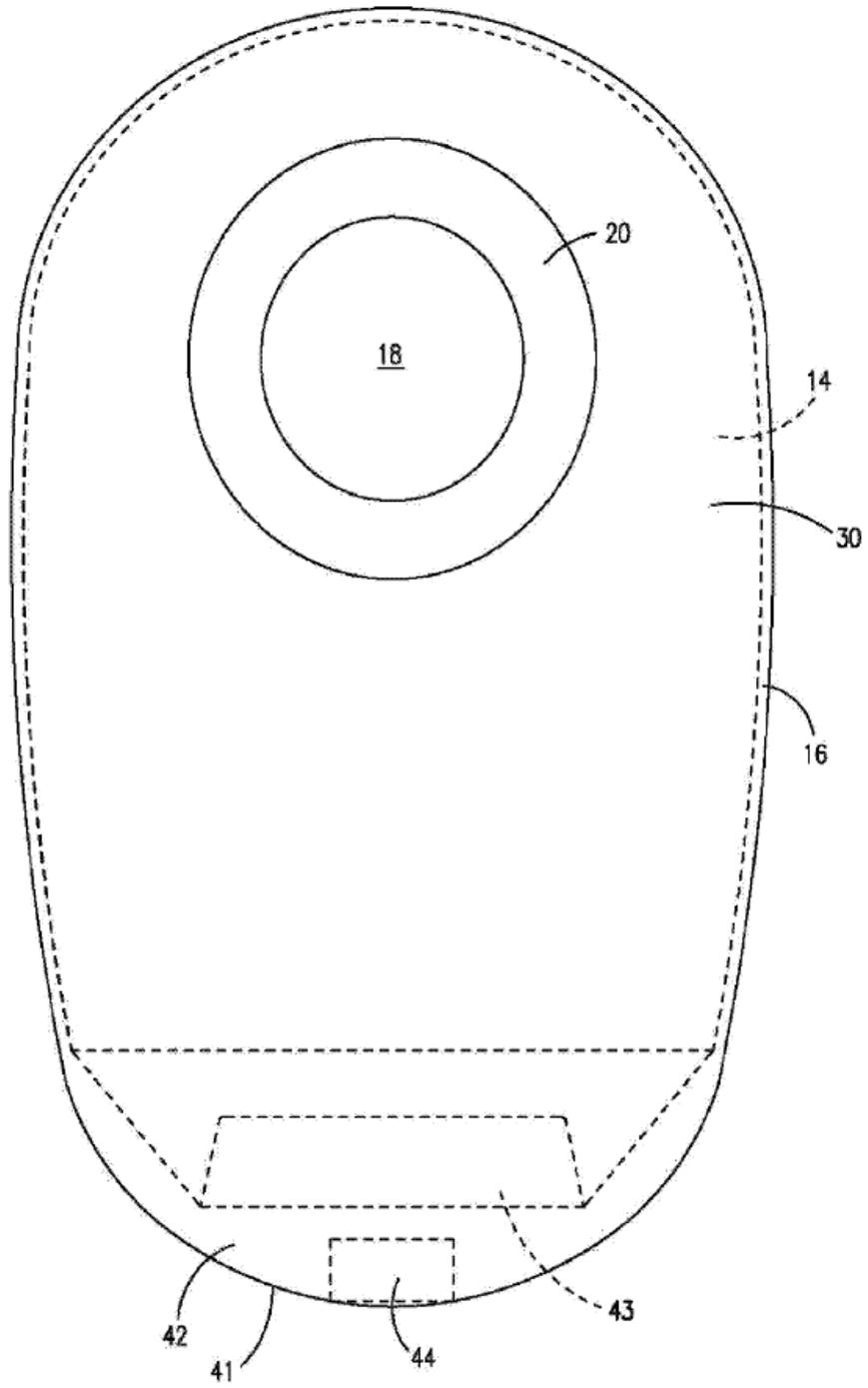


FIG. 5

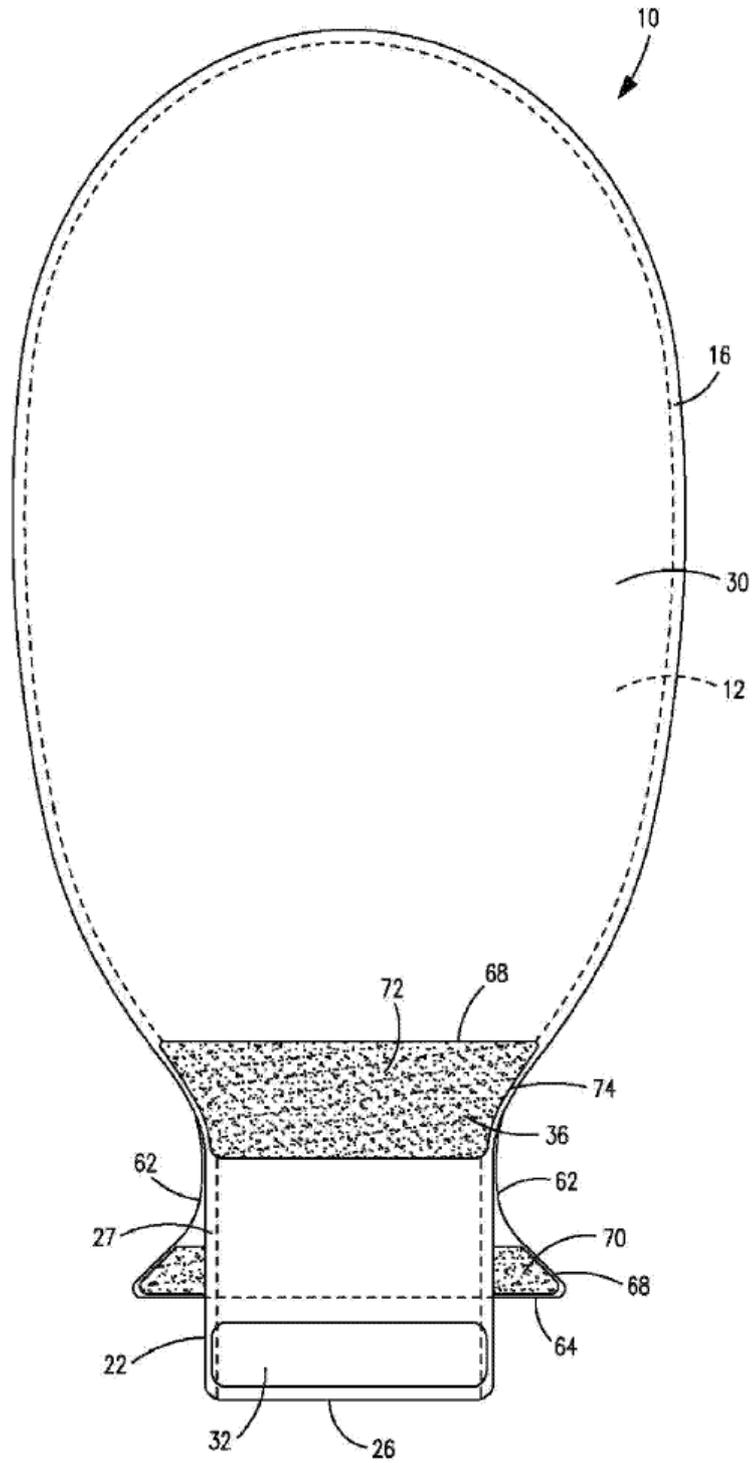


FIG. 6

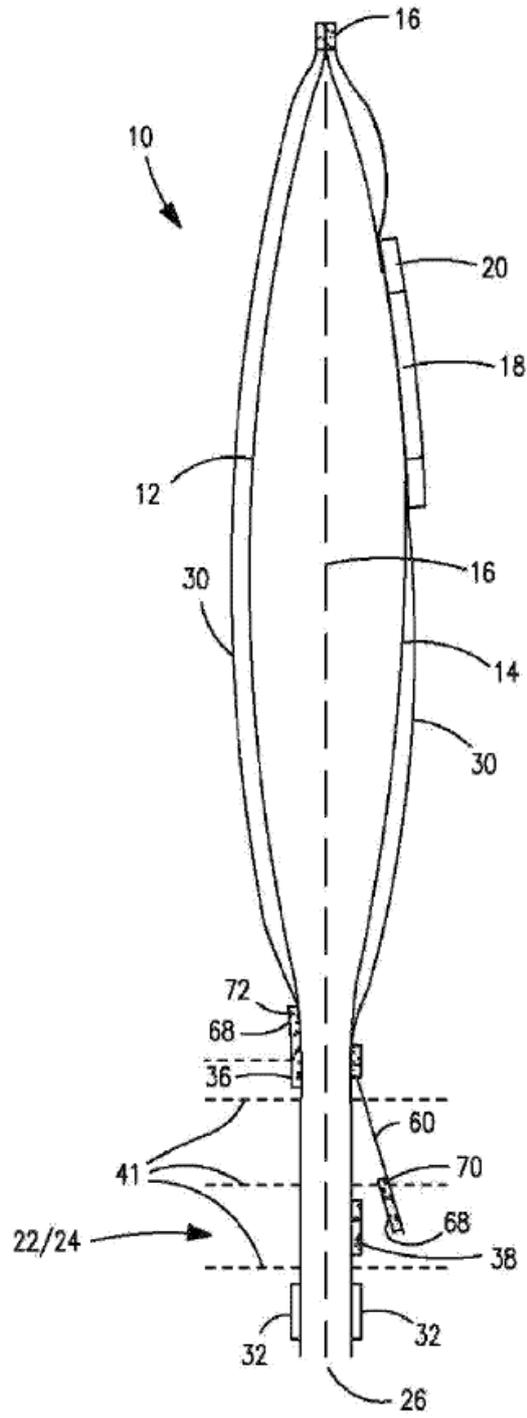


FIG. 7

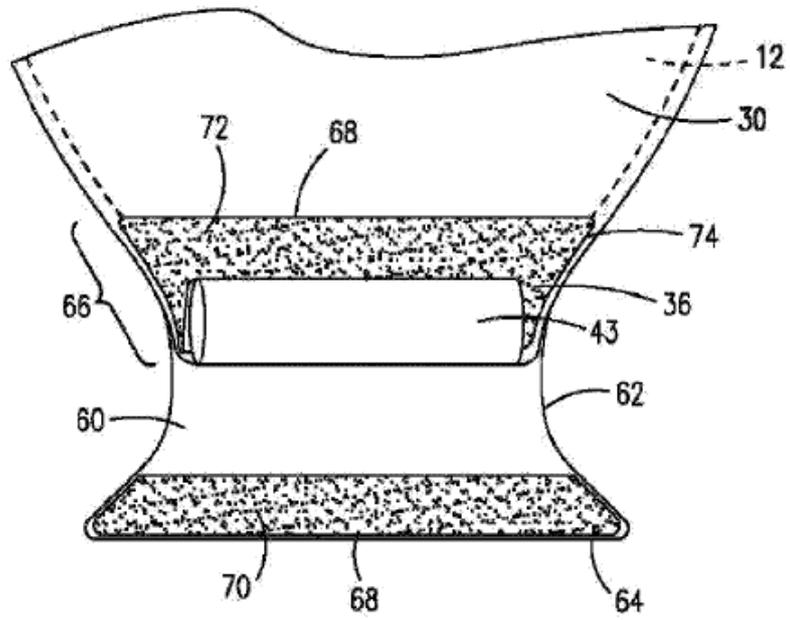


FIG. 8

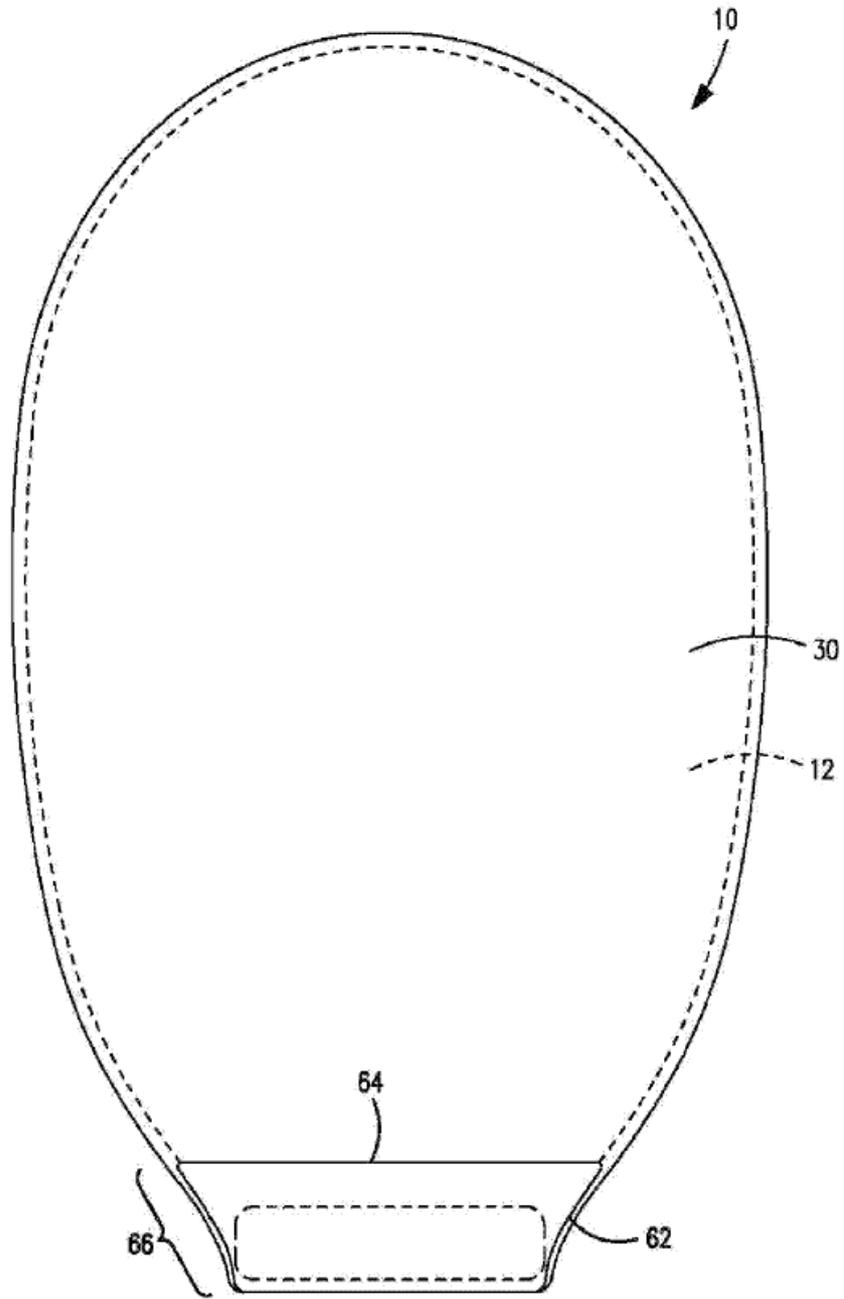


FIG. 9

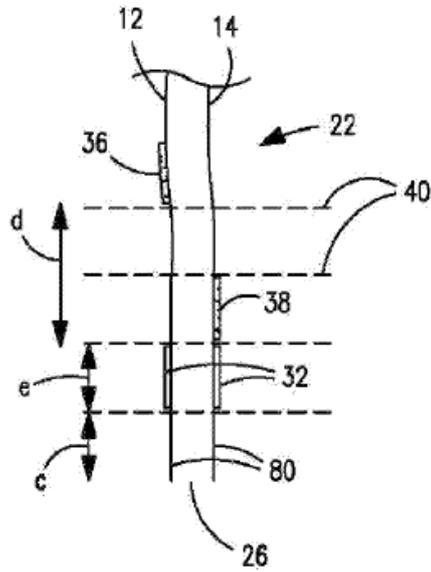


FIG. 10



FIG. 11a

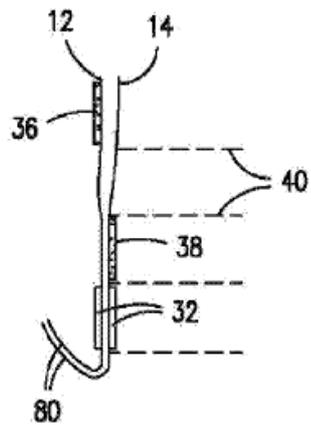


FIG. 11