

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 611 941**

51 Int. Cl.:

A47J 47/16 (2006.01)

A47J 43/07 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **13.10.2014** **E 14188648 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **23.11.2016** **EP 2870903**

54 Título: **Pata de base de un aparato de cocina de sobremesa**

30 Prioridad:

06.11.2013 DE 102013112181

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

11.05.2017

73 Titular/es:

**VORWERK & CO. INTERHOLDING GMBH
(100.0%)
Mühlenweg 17-37
42275 Wuppertal, DE**

72 Inventor/es:

CORNELISSEN, MARKUS

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 611 941 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Pata de base de un aparato de cocina de sobremesa

5 La invención se refiere a un aparato de cocina de sobremesa con una pata de base, en el que el aparato de cocina presenta una carcasa con una extensión o sección de la carcasa que se proyecta hacia abajo cuando está instalado, que se asienta sobre una pieza de base que configura una superficie de base por medio de una (primera) pieza blanda.

10 La invención se refiere a un aparato de cocina de sobremesa con una pata de base, en el que el aparato de cocina presenta una carcasa con una extensión o sección de la carcasa, que se proyecta en la colocación habitual hacia abajo, que se asienta sobre una pieza de base, que configura una superficie de base, por medio de una (primera) pieza blanda.

15 Se conocen patas de base, especialmente para aparatos de cocina. Éstas están diseñadas para el apoyo del aparato, sobre una superficie, especialmente sobre una superficie de mesa, siendo amortiguadas de manera más preferida sobre la pata de base las vibraciones provocadas en el aparato. Tales vibraciones aparecen especialmente en aparatos de cocina, que presentan un recipiente de agitación con un mecanismo de agitación, cuyo mecanismo de agitación es accionado con motor eléctrico. Sobre la pata de base debe impedirse al menos en gran medida la transmisión del sonido estructural sobre la superficie de base. Además, o deben producirse lesiones o incluso saltos del aparato con relación a la superficie.

20 En este contexto, se conocen patas de base, que presenta piezas de base configuradas para la colocación sobre la superficie, por ejemplo, la superficie de la mesa. El apoyo sobre la pieza de base se realiza sobre una pieza blanda, que sirve para la amortiguación de vibraciones. Sobre la pieza blanda actúa el aparato de cocina, directamente con una sección de la carcasa, por ejemplo sección de fondo o alternativamente sobre una extensión que sobresale hacia abajo, con preferencia sobre un plano del fondo.

25 Un aparato de cocina conocido a partir del documento DE 10 2011000 631 A1 se asienta sobre una base de aislamiento acústico, que está constituida por una espuma cubierta en el lado inferior y parcialmente en el lado superior con una lámina.

Con respecto al estado de la técnica conocido, la invención se ha planteado el cometido de configurar un aparato de cocina de sobremesa favorable con relación a la estabilidad del aparato de cocina sobre la superficie de colocación.

30 El cometido se soluciona en un aparato de cocina de sobremesa, en el que se ha establecido que la pieza de base esté constituida de un material blando de goma, que la pieza blanda unida con la pieza de base esté constituida de una espuma, por ejemplo de espuma de PUR, y que un espesor del material blando, medido en la dirección de una fuerza de peso absorbida por la pata de base corresponda a dos o más veces hasta veinte veces el espesor de la pieza de base. La pieza de base está configurada del tipo de goma con preferencia al menos en la zona de su superficie de base, lo que contrarresta especialmente una desviación o bien un desplazamiento del aparato de cocina con sus patas de base con relación a la superficie de colocación, por ejemplo la superficie de la mesa.

35 La pieza de base, que está constituida de un material blando, está unida de manera más preferida directamente con la pieza blanda, por ejemplo encolada o soldada con ésta. La pieza blanda es con preferencia una espuma, más especialmente una espuma de poliuretano. De manera correspondiente, la pieza blanda presenta buenas propiedades de amortiguación especialmente con respecto a los impactos que se transmiten sobre la extensión o la sección de la carcasa más allá del aparato de cocina sobre la pata de base.

40 Con respecto a la dirección de la fuerza de peso del aparato de cocina, que actúa sobre la pata de base, especialmente sobre la pieza de base, además con referencia a una dirección considerada perpendicularmente a la superficie de base de la pieza de base, la pieza blanda presenta un espesor, que ofrece una amortiguación suficiente de impactos especialmente introducidos verticalmente, así como permite deformaciones horizontales consideradas transversalmente a la dirección del espesor de la pieza blanda. La pieza de base del tipo de goma fijada directamente en la pieza blanda impide en este caso que la pieza blanda se dañe por fricción con la superficie de colocación del aparato de cocina, por ejemplo en el caso de un desplazamiento del aparato.

45 El espesor de la pieza blanda corresponde con preferencia a dos a veinte veces el espesor de la pieza de base, más preferido a seis a doce veces. Más preferido, se emplea una pieza blanda con un espesor preferido de más de 5 mm, más preferido más de 6 mm hasta 30 mm.

Más preferido, la pieza de base es una pieza de elastómero, de manera correspondiente preferida es una pieza de plástico blando de forma estable, pero deformable elásticamente, que presenta propiedades de recuperación.

55 En configuración más preferida, la extensión o sección de la carcasa del aparato de cocina está conectada directamente con la primera pieza blanda.

En configuración más preferida, la extensión o sección de la carcasa del aparato de cocina está conectada directamente con la primera pieza blanda. A este respecto se prefiere una unión encolada o una unión soldada. También se prefiere en este contexto configurar la sección de la carcasa dirigida hacia la primera pieza blanda como pieza superficial, siendo más preferida una unión directa entre la sección de la carcasa y la pieza blanda sobre esta superficie. En una configuración preferida resulta una conformación del tipo de sándwich de la pata de base, con disposición de la sección de la carcasa, pieza blanda y pieza de base considerada en la dirección de la fuerza de peso absorbida por la pata de base.

En configuración alternativa, está prevista una segunda pieza blanda, que está recibida en una sección de cáscara abierta hacia arriba, de manera que la extensión o sección de la carcasa se asienta sobre la segunda pieza blanda. La sección de cáscara abierta hacia arriba forma especialmente una delimitación con preferencia circunferencial de un espacio blando dado por la sección de cáscara para la segunda pieza blanda. Esta pieza blanda se puede comprimir durante los movimientos de la extensión o de la sección de la carcasa con relación a la pieza de base en la zona de solape con la extensión o sección de la carcasa entre la extensión o sección de la carcasa y la pared de la sección de la cáscara.

La segunda pieza blanda está dispuesta en este caso de forma imperdible en la sección de cáscara.

Más preferido, la segunda pieza blanda se ajusta con respecto a su dureza Shore de tal manera que la extensión o bien sección de la carcasa del lado del aparato no comprime la pieza blanda, con peso máximo habitual del aparato de cocina, de tal manera que resulta una transición igualmente rígida. Más bien la dureza está seleccionada para que se pueda ajustar entonces siempre todavía una suspensión elástica.

Con preferencia, además, la extensión o sección de la carcasa propiamente dicha está configurada especialmente más dura frente a la segunda pieza blanda, especialmente a través de la configuración de la extensión o de la sección de la carcasa de plástico duro o de metal.

La sección de cáscara se asienta en configuración preferida sobre la primera pieza blanda. La sección de cáscara, especialmente su sección de fondo, está intercalada de manera correspondiente en forma de sándwich entre la segunda y la primera pieza blanda.

Con preferencia la segunda pieza blanda está configurada en forma de anillo circular, lo que apoya una deformación favorable de la segunda pieza blanda, especialmente transversal a una dirección de la fuerza de peso y la capacidad de recuperación correspondiente.

La primera pieza blanda y/o la pieza de base están configuradas en configuración especial en forma de disco circular. También a este respecto son posibles otras configuraciones, con preferencia continuas en forma de placa de la pieza blanda y la pieza de base, tal como por ejemplo presentando una vista en planta poligonal. Especialmente en el caso de una configuración en forma de disco circular de la primera pieza blanda y/o de la pieza de base, se selecciona un diámetro exterior, que corresponde al diámetro exterior de la sección de cáscara que se asienta, dado el caso, sobre la primera pieza blanda.

Con respecto a una o dos piezas blandas, se trata con preferencia de una espuma de poros abiertos o de poros cerrados, presentando la espuma de poros cerrados ventajas especialmente con relación a un aparato de cocina.

También es importante que una o ambas piezas blandas, con preferencia en general, estén ajustadas más blandas, especialmente en la zona impulsada, dado el caso por la extensión o la sección de la carcasa, que la pieza de base que está constituida con preferencia de un material blando del tipo de goma. La o las piezas blandas presentan de manera correspondiente una dureza Shore más reducida que la pieza de base.

Con preferencia, el material de una o de ambas piezas blandas y la cubierta de la extensión o de la sección de la carcasa sobre una de las piezas blandas está seleccionado o bien ajustado de tal forma que en el caso de un desplazamiento de un milímetro con respecto a todas las patas de base dispuestas sobre el sustrato del aparato de cocina (con preferencia; cuatro patas de base), se ajusta una fuerza de recuperación de 5 N o más hasta con preferencia 15 N, más preferido aproximadamente 10 N.

Además, a este respecto se prefiere que a medida que aumenta el desplazamiento horizontal de las extensiones o bien de las secciones de la carcasa, que se encuentran en cobertura con las piezas blandas o una pieza blanda, se incrementa la fuerza de recuperación especialmente de una o varias piezas blandas (respectivamente) de forma sobre proporcional. Así, por ejemplo, en el caso de una duplicación del desplazamiento horizontal de un milímetro a 2 mm, se ajusta una fuerza de recuperación que corresponde a 2,1 a 3 veces, más preferido aproximadamente a 2,5 veces el valor de recuperación en el caso de un milímetro. Con preferencia, en el caso de un desplazamiento horizontal de 2 mm resulta una fuerza de recuperación de una o de las dos piezas blandas de aproximadamente 25 N. De manera correspondiente está previsto un aumento no-lineal de la fuerza de recuperación.

- 5 Una pieza blanda, como se ha dicho, puede estar constituida de una espuma. En este caso, no sólo puede estar constituida de una espuma de poros abiertos o de poros cerrados, sino también de una espuma de poros mixtos. Se prefiere una espuma de poliuretano, más preferida una espuma de poliuretano de células mixtas con poros parcialmente cerrados y parcialmente abiertos.
- 10 Con preferencia, una pieza blanda presenta una resistencia a la tracción (valor mínimo según DIN 53571) de 0,5 a 1,5 N/mm², más preferido de 0,56 a 1,3 N/mm². En configuración preferida, está prevista una resistencia a la tracción de 0,78 N/mm².
- 15 Más preferido, se ajusta una pieza blanda de tal forma que en conexión con EN 826 se ajusta un módulo de estabilidad estática de 0,05 a 1,3 N/mm², más preferido de 0,14 a 0,75 N/mm². Además, está previsto un módulo de elasticidad dinámica según DIN 53513 de 0,3 a 1,8 N/mm², más preferido de 0,6 a 1,3 N/mm².
- 20 Las zonas indicadas anterior y posteriormente o bien las zonas de valores p zonas múltiples incluyen con respecto a la publicación también todos los valores intermedios, especialmente en etapas 1/10 de la dimensión respectiva, por lo tanto, dado el caso, también adimensional, especialmente 1,01 veces, etc. por una parte, para la limitación de los valores de las zonas mencionadas desde abajo y/o desde arriba, pero de manera alternativa o complementaria también con respecto a la publicación de uno o varios valores singulares de la zona indicada, respectivamente.
- 25 A continuación se explica la invención con la ayuda del dibujo adjunto, que representa, sin embargo, sólo ejemplos de realización. Una pieza, que se explica sólo con respecto a uno de los ejemplos de realización y no está sustituida (precisamente) por otra pieza en otro ejemplo de realización en virtud de la particularidad expuesta allí, se describe, por lo tanto, también para este otro ejemplo de realización como pieza presente en cualquier caso posible. En el dibujo:
- 30 La figura 1 muestra en representación en perspectiva una maquina de cocina de sobremesa con patas de base para la colocación del aparato de cocina sobre una superficie de mesa.
- 35 La figura 2 muestra una representación en perspectiva, parcialmente fragmentaria, de una zona de fondo del aparato de cocina con una pata de base en una primera forma de realización.
- La figura 3 muestra la sección según la línea III-III en la figura 2, que se refiere a una posición esencialmente no cargada de la pata de base.
- 40 La figura 4 muestra una representación, que corresponde a la figura 3, que se refiere a una segunda forma de realización de la pata de base.
- Se representa y se describe en primer lugar con referencia a la figura 1 un aparato de cocina 1 con un soporte del recipiente de agitación 2 y un campo de mando 3.
- 45 Al aparato de cocina 1 está asociado un recipiente de agitación 4. Éste se asienta en el soporte del recipiente de agitación 2. En el recipiente de agitación 4, asociado a un fondo del recipiente de agitación está previsto con preferencia un mecanismo de agitación, que puede ser accionado por medio de un accionamiento eléctrico no representado, dispuesto en el aparato de cocina 1 debajo del alojamiento 2.
- La carcasa 5 del aparato de cocina 1 se asienta sobre patas de base 6 sobre una superficie, aquí una superficie de mesa 7. Las patas de base 6 están fijadas a tal fin en el lado inferior de un fondo de carcasa 8.
- 50 El aparato de cocina 1 es adecuado, entre otros, para la fabricación de masas. En tal modo de masas, se opone una alta resistencia con el mecanismo de agitación giratorio debido a la inercia de la masa. El momento de accionamiento necesario del motor se apoya, naturalmente también con otra operación del motor, a través de la carcasa 4 y las patas de base 6. Si la bola de masa está dispuesta de manera desfavorable en el recipiente de agitación 4, el mecanismo de agitación permanece, dado el caso durante corto espacio de tiempo, enganchado en la masa. Como consecuencia de ello se eleva el momento de giro durante corto espacio de tiempo. También tal impulso de momentos es compensado por las patas de base 6, de manera que el aparato no gira de manera repentina y brusca alrededor de su centro de gravedad. Además, a través de las patas de base 6 se compensan las vibración es o bien sobre todos los impulsos verticales en dirección a la superficie de la mesa 7.
- 55 El movimiento de la carcasa 5 en dirección horizontal (ver las flechas a y b en la figura 1) es admisible. La carcasa 5 se puede mover con relación a las patas de base 6 o bien, como se explica en detalle a continuación, con relación a una sección parcial de las patas de base 6 en el plano horizontal. La energía introducida, dado el caso, de repente es convertida en fricción y/o en energía de recuperación y de deformación. Las patas de base 6 sólo se asientan con preferencia sobre la superficie de base – aquí la superficie de la mesa 7 – y a través de la unión por fricción se
- 60

impide un movimiento con relación a la superficie de base. Además, a través de la configuración de las superficies de base 6 existen también movimientos verticales relativos de la carcasa 5, que se asienta sobre las patas de base 6, en particular con relación a una sección parcial de las patas de base 6.

5 Cada pata de base 6 está configurada esencialmente de dos piezas, estando prevista una pieza fija en la carcasa. En esta pieza fija en la carcasa se trata con preferencia de una extensión 9 o de una sección de la carcasa 10, que está conformada o formada integralmente en el lado de la carcasa, especialmente en el lado del fondo de la carcasa. En el caso de una extensión 9, ésta se proyecta libremente con preferencia vertical hacia abajo sobre la superficie del fondo de la carcasa dirigida hacia abajo. En configuración alternativa, la extensión 9 está conectada con preferencia rígida por encima del fondo de la carcasa 8 con una viga de báscula de un dispositivo de pesaje, cuya viga de báscula incide en el otro extremo de nuevo en una carcasa, especialmente en el lado del fondo de la carcasa.

15 El extensión 9 o bien la sección de la carcasa 10 están configuradas como piezas rígidas, de manera más preferida, como consecuencia de la configuración unitaria del material de una sola pieza, junto con el fondo de la carcasa 8. De manera correspondiente, en la extensión 9 o la sección de la carcasa 10 se puede tratar de un cuerpo de plástico duro o metálico, que está configurado de manera más preferida simétrico rotatorio con respecto a un eje vertical x que atraviesa en el centro la extensión 9 o bien la sección de la carcasa 10, que se puede fijar, por ejemplo enroscar en el lado inferior en el fondo de la carcasa 8.

20 En el primer ejemplo de realización representado especialmente en las figuras 2 y 3, la extensión 9 del lado de la carcasa se asienta especialmente sobre una pieza de base 12 que configura una superficie de base 11.

25 La extensión 9 está formada esencialmente como cuerpo hueco simétrico rotatorio, con una pared de extensión circundante 13. En la abertura de tubo 14, rodeada por la pared de la extensión 13 está insertado a distancia vertical con respecto al canto del borde libre inferior vertical de la pared de la extensión 13 un fondo 15 de una sola pieza y con preferencia unitario en el material con la pared de la extensión 13.

30 En el fondo 15 en el lado inferior, dirigida de manera correspondiente vertical hacia abajo, está formada integralmente una sección de tubo 16 dispuesta concéntrica al eje vertical x, cuya superficie frontal que apunta vertical hacia abajo se proyecta más allá de el plano horizontal definido por el canto marginal libre, que apunta hacia abajo, de la pared de extensión 13. La distancia vertical c entre la superficie frontal de la sección de tubo 16, que se extiende en un plano horizontal, y el canto del borde frontal de la pared de extensión 13 corresponde con preferencia de una mitad a una décima parte. Más preferido aproximadamente a un tercio del diámetro exterior d de la pared de la extensión 12.

40 La medida de la distancia radial libre e entre el lado exterior de la pared de la sección de tubo 16 y el lado exterior de la pared de la extensión 13 corresponde más preferido aproximadamente a una séptima parte del diámetro exterior d de la pared de la extensión.

La sección de tubo 16 está atravesada en el centro por una abertura 20 en forma de cilindro circular, que atraviesa al mismo tiempo también el fondo 15.

45 Además, con preferencia según la primera forma de realización, está prevista una sección de cáscara 18 abierta vertical hacia arriba. Ésta presenta una forma de cáscara 19 más preferido en forma de disco circular. La altura vertical de la pared de la cáscara 20 corresponde esencialmente a la medida de la extensión vertical de la abertura 17 en la extensión 9.

50 El diámetro interior f de la sección de cáscara 18 corresponde con preferencia a 1,1 a 1,4 veces el diámetro exterior d de la pared de la extensión 13, con lo que se ajusta un intersticio anular 21 en una alineación básica representada en la figura 3 circundante entre la pared de la extensión 13 y la pared de la cáscara 20.

55 Partiendo de la superficie del lado interior de la cáscara del fondo de la cáscara 19 se extiende un pivote 22 con preferencia en forma de disco circular en la sección transversal. Éste está dispuesto con preferencia en el centro y está formado de una sola pieza, unitario en el material con la sección de cáscara 18. El diámetro g se selecciona en este caso menor que el diámetro interior h de la abertura 17 en el lado de la extensión, de manera que el pivote 22 atravesando la abertura 17 se proyecta con su superficie frontal, que apunta vertical hacia arriba, más allá del plano del fondo de la extensión 15 que apunta hacia arriba. En disposición concéntrica de la extensión 9 y de la sección de carcasa 18 resulta entre el pivote 22 y la pared de la abertura 17 un intersticio circundante, cuya medida radial es con preferencia igual o mayor que la medida radial del intersticio anular 21.

60 La sección de cáscara 18 está retenida en unión positiva en la extensión 9. A tal fin está previsto un disco de solape 23, que está atravesado en el centro por el pivote 22 y descansa con preferencia sobre la superficie del fondo de la extensión 15 que apunta hacia arriba. Un collar 24 previsto por encima del disco de solape 23 en el lado exterior de

la pared en el pivote 22, con preferencia en forma de un anillo elástico o similar, amarra la sección de cáscara 18 sobre el disco de solape 23 en la extensión 9, esto posibilitando una movilidad vertical de la sección de cáscara 18, con relación a la extensión 9, a partir de la representación en la figura 3 verticalmente hacia arriba.

5 En el lado del fondo de la sección de cáscara 18 está prevista una (segunda) pieza blanda 25. Ésta está configurada con preferencia en forma de anillo circular y está constituida de manera más preferida de una espuma blanda. La pieza blanda 25 se asienta en la sección de cáscara 18 sobre el fondo de la cáscara 19 y presenta con preferencia un diámetro exterior adaptado al diámetro interior de la pared de la cáscara 20. El diámetro interior libre de la pieza blanda 25 está adaptado de manera más preferida al diámetro exterior de la sección de tubo 16 del lado de la extensión, correspondiendo de manera más preferida el diámetro interior del anillo circular de la pieza blanda 10 25 aproximadamente a 1,01 – 1,1 veces el diámetro exterior de la sección de tubo.

La pieza blanda 25 está retenida, en una configuración preferida, solamente por fricción o unión positiva en la sección de cáscara 18. En configuración alternativa, también es posible a este respecto una fijación, por ejemplo debido a encolado.

La pieza blanda 25 está retenida en una configuración preferida solamente a través de unión por fricción o unión positiva en la sección de la cáscara 18. En configuración alternativa, también es posible una fijación a este respecto, por ejemplo como consecuencia de encolado.

20 La altura vertical de la pieza blanda 25 corresponde de manera más preferida aproximadamente a dos tercios de la altura de la pared de la cáscara 18, de manera que son posibles, además, también alturas verticales de la pieza blanda 24 con preferencia de un quinto a siete octavos de la altura de la pared de la cáscara.

25 La disposición está seleccionada de manera más preferida de tal forma que en una posición de base no cargada según la representación en la figura 3, el apéndice 9 se asienta con el canto marginal frontal que apunta hacia abajo de la pared de la extensión 13 o bien con el lado inferior del fondo 13 radialmente fuera de la sección de tubo 16 sobre la superficie en forma de anillo, que apunta hacia arriba, de la pieza blanda 25, mientras que la sección de tubo 16 de la extensión 9 penetra en la abertura anular de la pieza blanda 25, esto bajo distancia vertical de la superficie frontal de la sección de tubo, que apunta hacia abajo, hacia la superficie vecina del fondo de la cáscara 19. Esta posición es de manera más preferida, además, la posición de extensión telescópica del apéndice 9 y la sección de la cáscara 18, en cuya posición el pivote 22 se apoya con su collar 24 en el lado superior sobre el disco de solape 23, descansando este último de nuevo con preferencia sobre la superficie asociada del fondo 15 del lado de la extensión.

35 La pieza blanda 25 está ajustada con respecto a la dureza con preferencia de tal forma que ésta, en una posición básica (teniendo en cuenta un peso total máximo del aparato de cocina 1 y con el mecanismo de agitación no activado), no se comprime o sólo en una medida no esencial sobre la pared del apéndice 13.

40 La sección de la cáscara 18 se asienta de manera más preferida sobre una (primera) pieza blanda 26. También en este caso se trata con preferencia de una espuma blanda, más particularmente espuma de poliuretano. La sección de la cáscara 18 se asienta en este caso con la superficie lisa del fondo 25, que apunta hacia abajo, sobre la superficie asociada de la pieza blanda 26 con toda la superficie. De manera más preferida, la sección de cáscara 18 y la pieza blanda 26 están adheridas entre sí, en particular unidas por encolado.

45 La pieza blanda 26 está configurada en una primera sección transversal al eje vertical x con preferencia como la sección de cáscara 18, de manera que aquí con preferencia existe una configuración en forma de anillo circular de la pieza blanda 26. El diámetro de la pieza blanda 26 corresponde en configuración preferida al diámetro exterior de la pared de la cáscara 20.

50 El espesor 1 de la pieza blanda 26 considerado en la dirección de la fuerza de peso (flecha r) absorbida por la pata de base 6 corresponde con preferencia a la mitad hasta una octava parte del diámetro de la pieza blanda, más preferido aproximadamente a una cuarta parte.

55 En el lado inferior, es decir, lejos de la sección de la cáscara 18, la pieza blanda 26 está provista con una pieza de base 12 en forma de placa. Esta pieza de base 12 está constituida con preferencia de un material blando del tipo de goma, en particular en forma de una pieza de elastómero.

La pieza de base 12 presenta con preferencia el mismo diámetro que la pieza blanda 26.

60 El espesor m de la pieza de base 12 considerado en la dirección de la flecha r está seleccionado en este caso de tal manera que el espesor 1 de la pieza blanda 26 corresponde al doble hasta veinte veces el espesor m de la pieza de base 12, más preferido aproximadamente a cuatro a cinco veces.

La pieza de base 12 está unida encolada con preferencia directamente con la pieza blanda 26.

5 Una carga de impacto, que aparece, en general, en el funcionamiento habitual del aparato de cocina 1 actúa en dirección vertical como también en dirección horizontal. De manera correspondiente, la pieza blanda 25 en forma de anillo circular en la sección de cáscara 18 está impulsada tanto verticalmente desde arriba a través de la pared de extensión 13 como también radialmente desde dentro radialmente hacia fuera en la zona de la abertura del anillo circular de la pieza blanda a través de la sección de tubo 16.

10 El apéndice 9 está alojado amortiguado, en general, en todas las direcciones relevantes del impacto por la pieza blanda 25, de manera que la pieza blanda 25 está diseñada con preferencia de tal forma que ésta presiona sobre las capacidades de recuperación elásticas contra la extensión 9, respectivamente, por tendencia a la posición de partida según la figura 3. Además, la dureza de la pieza blanda 25 se selecciona de tal manera que con cargas de impacto verticales habituales, durante el uso correcto del aparato de cocina 1, es decir, en el caso de llenado máximo correcto del recipiente de agitación 4, la superficie frontal libre, que apunta verticalmente hacia abajo, de la sección de tubo 16 mantiene, también con carga máxima, una distancia vertical desde la superficie asociada del fondo de la carcasa 19.

20 La sección de cáscara 18 está alojada amortiguada de nuevo, en general, en todas las direcciones relevantes para el impacto a través de la pieza blanda 26. También la pieza blanda 26 está diseñada con preferencia de tal forma que ésta presiona sobre las capacidades de recuperación elásticas contra la sección de cáscara 18, respectivamente, por tendencia a la posición de partida según la figura 3.

25 A través de la disposición especialmente de la pieza blanda 26 así como la fijación con preferencia directa de la pieza blanda 26 con el fondo de la cáscara 19, de manera más preferida también con la pieza de base 12, se mejora en general la estabilidad del aparato de cocina 1, impidiendo la pieza de base 12 de goma que la pieza blanda 26 se dañe a través de fricción con relación a la superficie de la mesa 7, por ejemplo en el caso de desplazamiento del aparato de cocina 1.

30 La superficie de la pieza de base 12, que apunta hacia abajo, forma en este caso la superficie de base 10 para la colaboración, por ejemplo, con la superficie de la mesa 7.

35 La figura 4 muestra una forma de realización alternativa de la pata de base 6. Aquí se prefiere una estructura de sándwich. En el caso de una configuración con preferencia, en general, simétrica rotatoria de la pata de base 6 con respecto a un eje vertical x resultan también en esta forma de realización una pieza de base 12 en forma de disco circular, que está conectada en la zona de una superficie plana directamente con una pieza blanda 26 del tipo de disco circular en forma de una pieza de espuma. También aquí se prefiere a este respecto una unión encolada.

40 La pieza blanda 26 está conectada directamente con su superficie alejada de la pieza de base 12 y con una sección de la carcasa 10 del aparato de cocina 1. Con preferencia, aquí se emplea una unión encolada.

La sección de la carcasa 10 presenta con preferencia, dirigida hacia la pieza blanda 26, una superficie plana, especialmente para el encolado de toda la superficie con la pieza blanda 26.

45 En configuración preferida, la sección de la carcasa 10 es parte del fondo de la carcasa 8, en este caso se extiende con preferencia por debajo de un plano del fondo general que apunta hacia abajo. Según el ejemplo de realización descrito anteriormente, la sección de la carcasa 10 se puede extender como el apéndice 9 también por encima del plano del fondo y puede ser en este caso parte, por ejemplo, de una viga de báscula.

50 Considerado en la dirección de la flecha r, se prefiere un espesor 1 de la pieza blanda 26 de al menos 6 mm hasta 30 mm. Con respecto a las relaciones de espesor de la pieza blanda y la pieza de base 12 se remite a las explicaciones con respecto al ejemplo de realización descrito anteriormente.

55 En lugar de la pieza de base 12 en forma de un material blando del tipo de goma, en otra forma de realización, la espuma blanda de la pieza blanda 26 está revestida al menos sobre el lado dirigido hacia la superficie de apoyo – aquí la superficie de la mesa 7 – o de manera alternativa está recubierta con una capa de plástico correspondiente. Esta capa impide un daño de la espuma en el caso de un desplazamiento del aparato sobre la superficie de la mesa 7. En el sentido de la invención, la capa configura la pieza de base 12 con la superficie de base 11.

60 Lista de signos de referencia

- 1 Aparato de cocina
- 2 Soporte del recipiente de agitación
- 3 Campo de mando
- 4 Recipiente de agitación

ES 2 611 941 T3

	5	Carcasa
	6	Para de base
	7	Superficie de la mesa
	8	Fondo de carcasa
5	9	Extensión
	10	Sección de carcasa
	11	Superficie de base
	12	Pieza de base
	13	Pared de proyección
10	14	Orificio de tubo
	15	Fondo
	16	Sección de tubo
	17	Abertura
	18	Sección de la cascara
15	19	Fondo de la cáscara
	20	Pared de la cáscara
	21	Intersticio anular
	22	Pivote
	23	Disco de solape
20	24	Collar
	25	Pieza blanda
	26	Pieza blanda
	a	Flecha
25	b	Flecha
	c	Distancia
	d	Diámetro
	e	Medida de distancia
	f	Diámetro interior
30	g	Diámetro
	h	Diámetro interior
	l	Espesor
	m	Espesor
	r	Flecha
35	x	Eje vertical

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Aparato de cocina de sobremesa (1) con una pata de base (6), en el que el aparato de cocina presenta una carcasa (5) con una extensión (9) o sección de la carcasa (10) que se proyecta hacia abajo cuando está instalado, que se asienta sobre una pieza de base (12) que configura una superficie de base (11) por medio de una (primera) pieza blanda (26), caracterizado por que la pieza de base (12) está constituida de un material blando del tipo de goma, por que la pieza blanda (26) conectada directamente con la pieza de base (12) está constituida de una espuma, por ejemplo espuma de PUR, y por que un espesor (l) de la pieza blanda (26), medido en la dirección de una fuerza de peso absorbida por la pata de base (12) corresponde a dos o más veces hasta veinte veces el espesor (m) de la pieza de base (12).
- 10 2.- Aparato de cocina de sobremesa según la reivindicación 1, caracterizado por que la pieza de base (12) es una pieza de elastómero.
- 15 3.- Aparato de cocina de sobremesa según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la extensión (9) o sección de carcasa (10) está unida directamente con la primera pieza blanda (26).
- 20 4.- Aparato de cocina de sobremesa según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que está prevista una segunda pieza blanda (25), que es recibida en una sección de cáscara (18) abierta hacia arriba, y por que la extensión (9) o sección de carcasa (10) se asienta sobre la segunda pieza blanda (25).
- 25 5.- Aparato de cocina de sobremesa según la reivindicación 4, caracterizado por que la sección de cáscara (18) se asienta sobre la primera pieza blanda (26).
- 6.- Aparato de cocina de sobremesa según una de las reivindicaciones 4 ó 5, caracterizado por que la segunda pieza blanda (25) está configurada en forma de anillo circular.
- 30 7.- Aparato de cocina de sobremesa según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la primera pieza blanda (26) y/o la pieza de base (12) está configurada en forma de disco circular.

Fig. 1

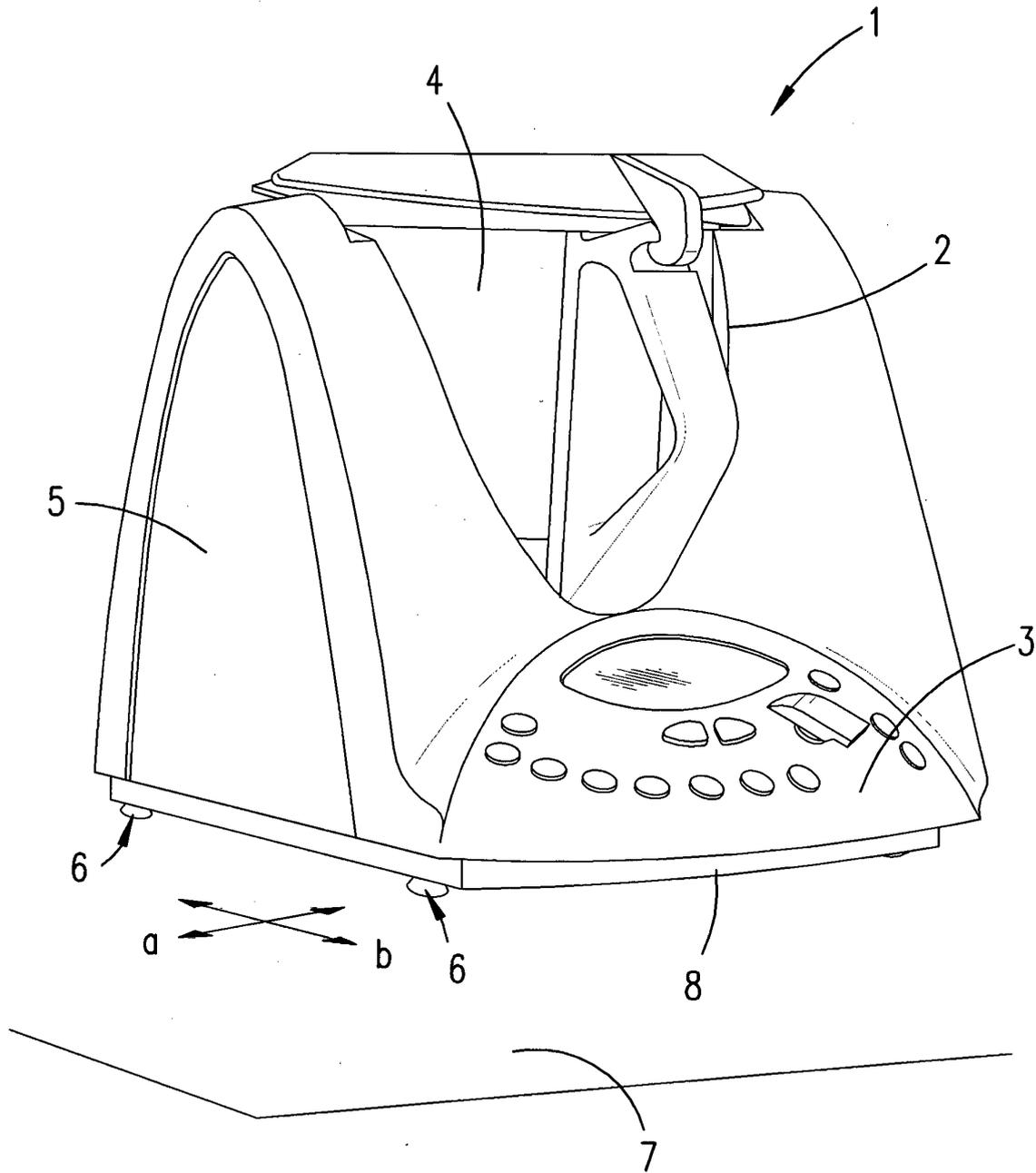


Fig. 2

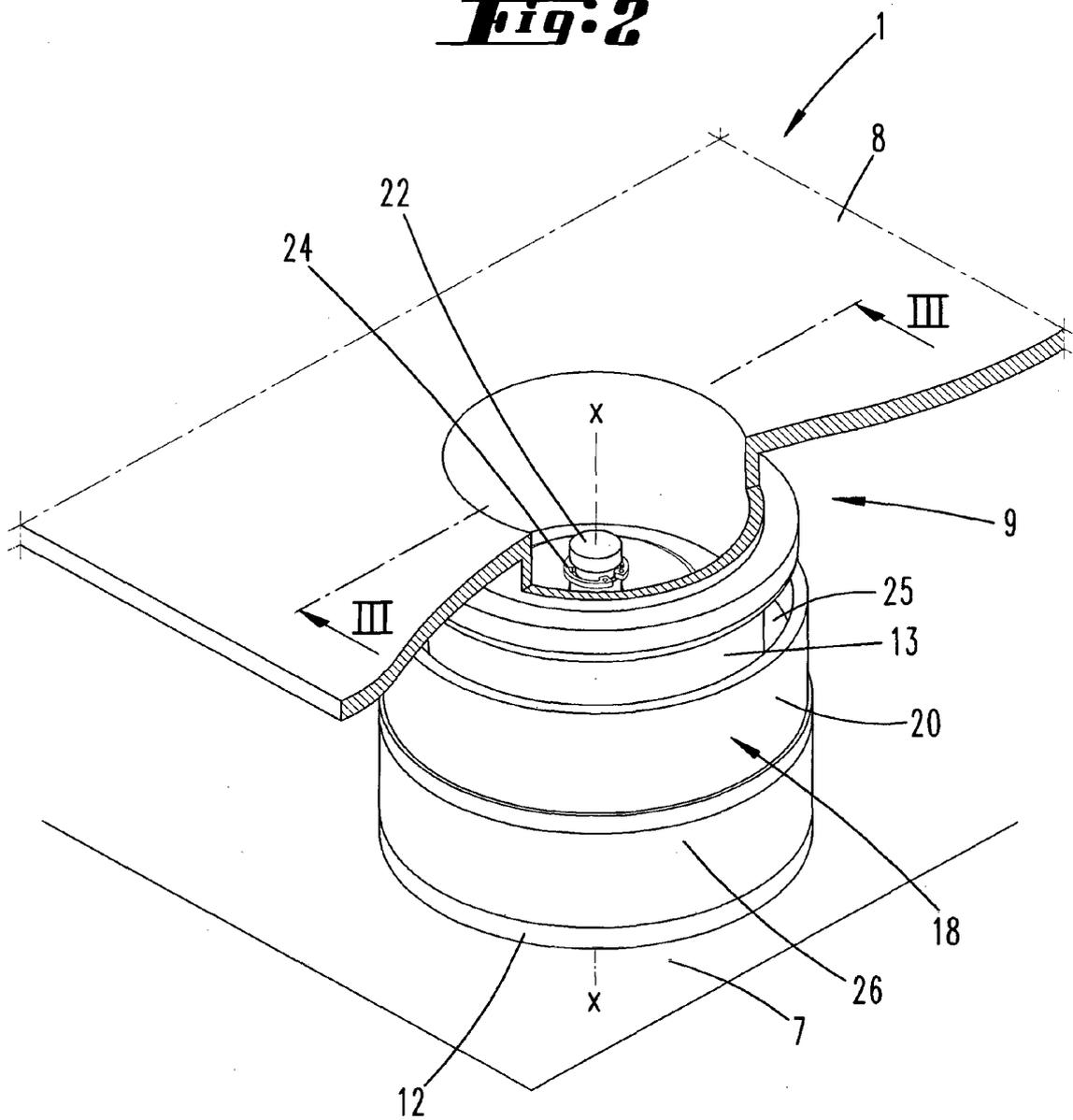


Fig. 3

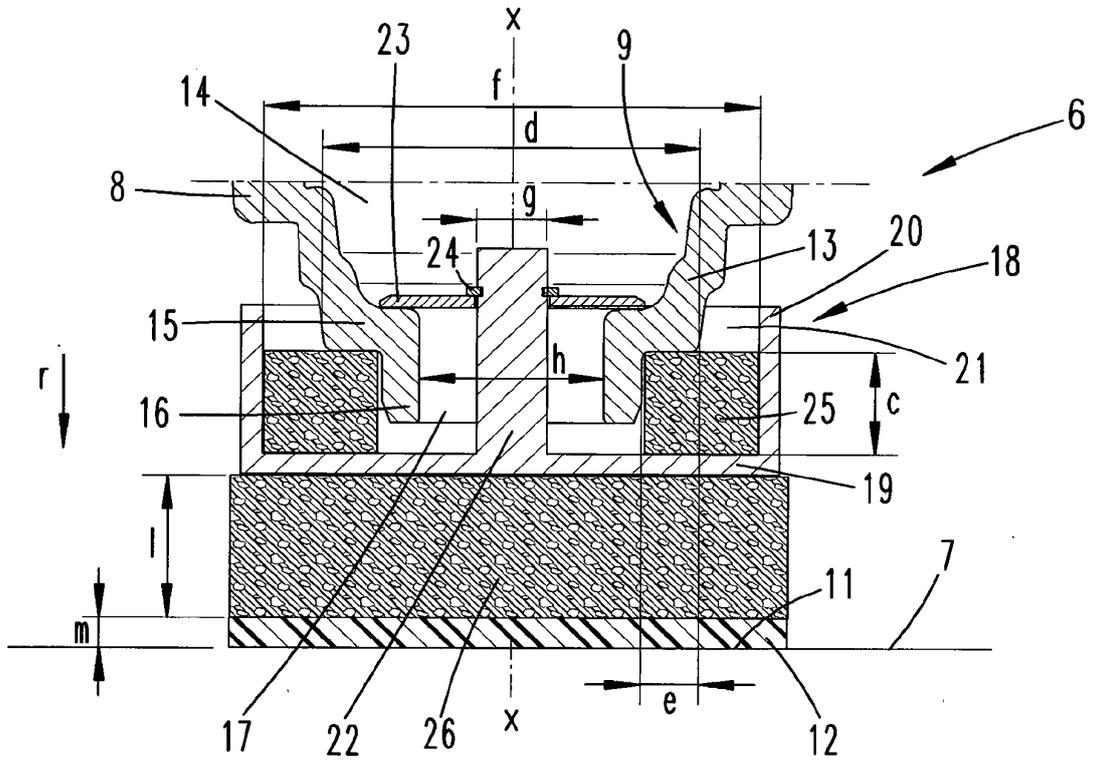


Fig. 4

