

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 613 135**

51 Int. Cl.:

B65D 21/02 (2006.01)

B65D 81/38 (2006.01)

B65D 25/28 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.05.2014** **E 14169962 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.11.2016** **EP 2949590**

54 Título: **Contenedor Isotérmico**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
22.05.2017

73 Titular/es:

ROTOGAL, S.L. (100.0%)
Pg. Industrial Espiñeira, parc. 36 B
15930 Boiro - A Coruña, ES

72 Inventor/es:

PARDO VICENTE, MIGUEL ANGEL

74 Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

ES 2 613 135 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Contenedor Isotérmico

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a un contenedor isotérmico que está compuesto por un recipiente, abierto por su base superior, y por una tapa de cierre, y que está especialmente concebido para transportar el pescado capturado por embarcaciones de pesca, desde su captura hasta la lonja o punto de distribución.

10

Antecedentes de la invención

Los contenedores utilizados actualmente para el fin expuesto presentan determinados problemas, derivados de su constitución y configuración.

15

Por un lado, por su constitución, la capacidad isotérmica de los contenedores es reducida, lo que obliga a un consumo elevado de hielo, para mantener las condiciones del pescado, todo ello debido a la naturaleza de las paredes del contenedor, a base de una sola capa de material plástico.

20

Por otro lado, por su configuración, no es posible reducir el volumen ocupado por los contenedores cuando se transportan vacíos. Tampoco disponen de medios que faciliten su manipulación, ya sea a mano o con aparatos de elevación.

25

Descripción de la invención

La presente invención tiene por objeto proporcionar un contenedor de elevadas características isotérmicas, que permita además su aplicación en vacío y que disponga de medios que faciliten su manipulación.

30

El contenedor de la invención es del tipo compuesto por un recipiente y tapa de cierre y de acuerdo con la invención la pared de cada uno de los componentes citados tiene una estructura tipo "sándwich", con una capa interna y otra externa de material plástico, preferentemente de polietileno de calidad alimentaria, y un relleno intermedio de espuma de poliuretano de alto aislamiento térmico, lo que garantiza la elevada capacidad isotérmica del contenedor.

35

Con esta constitución, colocando en la base del contenedor un poco de hielo en escama para que haga de "base" o "cama", se consigue una atmósfera de frío en el interior del mismo y una vez introducidas las capturas directamente y acompañándolo de hielo, estas recibirán un shock térmico que hará que mantengan un ojo y un brillo correcto. Además se transportarán hasta la lonja a temperatura controlada, por lo que mantendrán sus propiedades organolépticas y su frescura con garantía hasta su puesta a la venta, una vez llegado a puerto.

40

Según otra característica de la invención, el recipiente presenta a lo alto dos tramos de diferente contorno, un tramo inferior de menor contorno y sección ligeramente decreciente en sentido descendente, y un tramo superior de mayor contorno, teniendo el tramo inferior una sección externa menor que la interna del tramo superior. De este modo, cuando los contenedores están vacíos pueden apilarse, introduciendo el tramo inferior de un contenedor dentro del tramo superior de otro contenedor.

45

El hecho de que los contenedores sean encajables permite que su transporte a bordo sea muy "eficiente" desde un punto de vista de organización del espacio, tanto en cubierta como en bodega. Hay que tener en cuenta que el hecho de poder encajar una unidad dentro de otra nos permite transportar varias unidades en un espacio reducido. Así mismo la tripulación podrá disponer del número de contenedores necesarios en función de las capturas de cada jornada, sin necesitar para ello saturar la bodega y la cubierta de contenedores vacíos.

50

El tramo superior del recipiente incorpora 4 asideros adyacentes al canto libre de la pared, que facilitan la manipulación del contenedor y sirven como puntos seguros de anclaje para mover los contenedores de bodega a cubierta, de bodega a tierra o de cubierta a tierra, mediante aparatos de elevación y transporte.

55

El tramo inferior del recipiente dispone exteriormente en la base de patas de apoyo que estarán conformadas para permitir la manipulación del contenedor con transpalet manual y/o con carretilla elevadora.

60

En cuanto a la tapa es de configuración plana, de igual contorno que el recipiente, y presenta un escalón periférico que delimita una porción inferior o interna de contorno igual al interior del tramo superior del recipiente, y una porción superior o externa de contorno igual al contorno exterior del tramo superior del recipiente. De la porción superior de la tapa sobresalen 4 asas laterales coincidentes verticalmente en posición y contorno con las asas del recipiente. De la superficie superior de la tapa sobresalen resaltes cuya superficie lateral interna está situada en coincidencia con la superficie lateral externa de las patas de apoyo del recipiente. De este modo los resaltes de la tapa delimitan apoyos

para las patas del recipiente, que aseguran el apilamiento de los contenedores cerrados.

5 Según una forma preferida de ejecución, el contenedor es de planta aproximadamente rectangular, estando las patas del recipiente configuradas a modo de paredes que discurren en coincidencia con dos de las paredes opuestas del recipiente, preferentemente de las paredes mayores. Estas patas estarán dotadas de 2 aberturas cada una, enfrentadas en ambas patas, para permitir la entrada de los brazos de una horquilla elevadora.

10 El recipiente puede disponer en el fondo de un desagüe para el vaciado de líquidos, el cual irá dotado de un tapón de cierre hermético.

Las paredes del recipiente son completamente lisas, interior y exteriormente, para evitar que se depositen en ellas cualquier tipo de bacterias difíciles de eliminar, permitiendo además su limpieza con suma facilidad y rapidez, debido además a la existencia del desagüe de vaciado en el fondo del receptáculo.

15 La mejora de las calidades higiénicas respecto a los contenedores existentes en el mercado se hace patente en que nunca se producirá un contacto entre el medio de manipulación y la cavidad interna del contenedor, evitando así cualquier tipo de contaminación con agentes externos que se encuentren en el suelo.

20 Los contenedores pueden estar fabricados con paredes de polietileno mediante el proceso de rotomoldeo, evitando, la diferencia de la inyección, la acumulación de tensiones en el material, lo que favorece que los contenedores tengan una resistencia al impacto muy alta y de manera significativa su vida útil.

25 El material de los contenedores es fácilmente soldable, lo que permite reparar en las propias instalaciones del cliente los contenedores que pudieran sufrir algún desperfecto, como las habituales perforaciones de las uñas de las carretillas elevadoras. La reparación de las paredes mediante soldadura hace que tras una perforación, las paredes sean completamente estancas de nuevo.

Breve descripción de los dibujos

30 En los dibujos adjuntos se muestra, a título de ejemplo no limitativo, un contenedor constituido de acuerdo con la invención, siendo:

- La figura 1 una vista en perspectiva del contenedor, con la tapa de cierre acoplada sobre el mismo.
- La figura 2 una sección vertical del recipiente que entra a formar parte del contenedor de la figura 1.
- La figura 3 una sección longitudinal de la tapa que cierra el recipiente.
- La figura 4 un alzado frontal de un conjunto de recipientes sin tapa en posición apilada.
- 35 - La figura 5 un conjunto de contenedores cerrados en posición apilada.
- La figura 6 un alzado lateral de un conjunto de tapas apiladas.

Descripción detallada de un modo de realización

40 El contenedor mostrado en la figura 1 está constituido por un recipiente (1) que va abierto por su base superior, sobre la que se dispone una tapa de cierre (2).

Según puede apreciarse en las figuras 1 y 2 el recipiente (1) incluye 2 tramos de diferente contorno, uno inferior (3) de menor contorno, que es de sección ligeramente decreciente en sentido descendente y que dispone, a partir del fondo, de patas (4), como prolongación de las paredes mayores, dotada cada una de dos aberturas (5), enfrentadas en ambas prolongaciones (4), para permitir la introducción de una carretilla elevadora o similar.

45 El tramo superior (6) es de mayor contorno que el tramo inferior (3) y de sección prácticamente constante. Este tramo superior (6) incorpora 4 asideros (7) adyacentes al canto libre de las paredes, que están situados en coincidencia con las esquinas del tramo (6).

50 El tramo inferior (3) tiene un contorno externo máximo igual o inferior al contorno interno del tramo superior (6). Esta configuración permite disponer una serie de recipientes (1) vacíos y sin tapa en posición apilada, tal y como se muestra en la figura 4, con el tramo inferior (3) de cada recipiente encajado en el tramo superior (6) del recipiente situado inmediatamente por debajo.

Según puede apreciarse en las figuras 2 y 3, tanto el recipiente (1) como la tapa (2) están compuestos por una capa interna (8) y una capa externa (9) de polietileno, de calidad alimentaria, y por un relleno intermedio (10) de espuma de poliuretano.

55 Según puede apreciarse en la figura 2, el recipiente (1) dispone en el fondo de un orificio de desagüe (11).

Según se muestra en la figura 3, la tapa (2) dispone de una escalón periférico (12) que delimita una porción inferior (13), que es de contorno igual al interno del tramo superior (6) del recipiente (1), y una porción superior (14) de contorno igual al externo del tramo superior (6) del recipiente (1). Esta configuración permite acoplar la tapa (2) sobre la base abierta del recipiente (1), encajando el escalón (12) sobre el canto superior de la pared del recipiente (1), asegurando así el cierre hermético del recipiente (1).

60 Como también puede apreciarse en el figura 3, del tramo superior (14) de la tapa (2) sobresalen 4 asas laterales (15) coincidentes, en configuración y posición, con las asas (7) del recipiente.

En la tapa (2) y recipiente (1) las asas (15 y 7) están situadas en coincidencia con las esquinas del contenedor.

De la superficie superior libre de la tapa (2) sobresalen unos resaltes superiores (16), coincidentes con los cantos longitudinales de la tapa, que están situados en coincidencia con la superficie lateral externa de las patas de apoyo (4) del recipiente (1). De este modo los salientes (16) de la tapa delimitan topes laterales para las patas 4 de apoyo del recipiente, permitiendo así apilar varios recipientes cerrados, según se muestra en la figura 5, apoyando cada uno de ellos a través de las patas (4) del recipiente en la tapa (2) del recipiente (1) situado inmediatamente por debajo, apoyando lateralmente contra los resaltes (16) de la tapa.

La configuración descrita permite también apilar entre sí varias tapas (2), según se muestra en la figura 6.

En el ejemplo descrito tanto el recipiente (1) como la tapa (2) son de contorno rectangular, pero como puede comprenderse podrían adoptar cualquier otra configuración, manteniendo las características descritas.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Contenedor isotérmico, compuesto por un recipiente (1) abierto por su base superior y una tapa (2) de cierre, **caracterizado por que** la pared del recipiente (1) y la tapa (2) están compuestos por una capa interna (8) y una capa externa (9) de polietileno de calidad alimentaria, y por un relleno intermedio (10) de espuma de poliuretano; cuyo
- 10 recipiente (1) presenta 2 tramos de diferente contorno, uno inferior (3) de menor contorno, de sección ligeramente decreciente en sentido descendente y dotado en su base de patas de apoyo (4), y otro superior (6) de mayor contorno y sección aproximadamente constante, que incorpora 4 asideros (7) adyacentes al canto libre de las paredes, teniendo el tramo inferior (3) una sección externa máxima igual o menor que la interna del tramo superior (6); y cuya tapa (2) dispone de un escalón periférico (12) que delimita una porción inferior (13) de contorno igual al interno del tramo superior (6) del recipiente (1), y una porción superior (14) de contorno igual al externo de dicho tramo superior del recipiente, sobresaliendo de este segundo tramo superior (14) de la tapa 4 asas laterales (15) coincidentes con las asas (7) del recipiente, así como una serie de resaltes (16) superiores, cuya superficie lateral interna está situada en coincidencia con la superficie lateral externa de las patas de apoyo (4) del recipiente.
- 15 2.- Contenedor según reivindicación 1, **caracterizado por que** el recipiente (1) dispone en el fondo de un orificio (11) de desagüe, con tapón de cierre hermético.
- 20 3.- Contenedor según reivindicación 1, **caracterizado por que** las patas (4) del recipiente (1) discurren en coincidencia con dos de las paredes opuestas del recipiente y presentan 2 aberturas (5) cada una, enfrentadas en ambas patas.
- 4.- Contenedor según reivindicación 1, **caracterizado por que** los asideros (7) del recipiente y los asideros (15) de la tapa están conformados como salientes laterales del recipiente y tapa, situados en las esquinas en posiciones coincidentes.

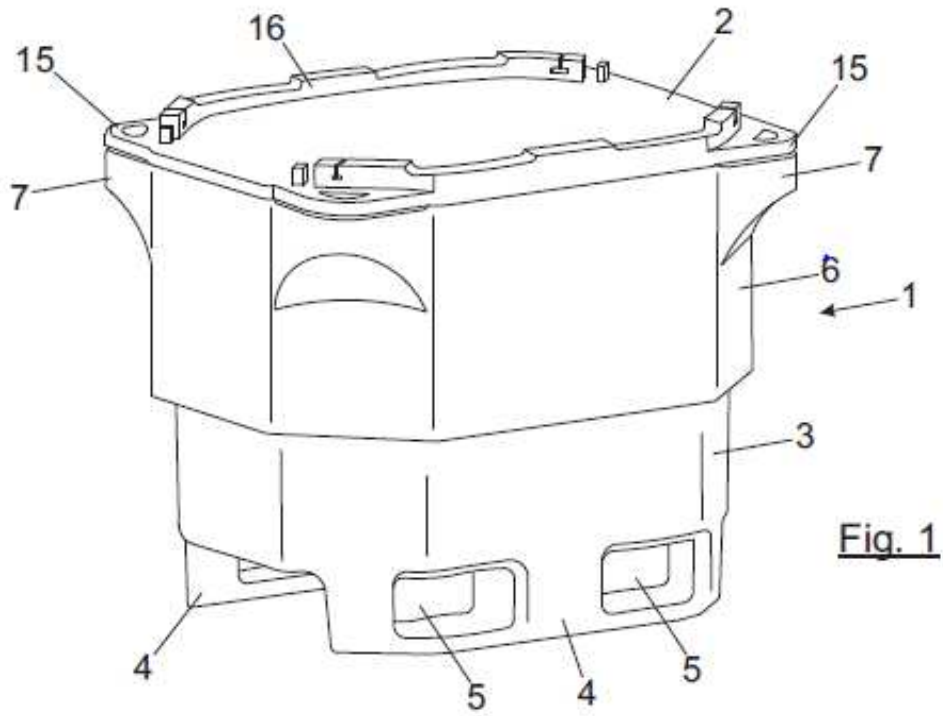


Fig. 1

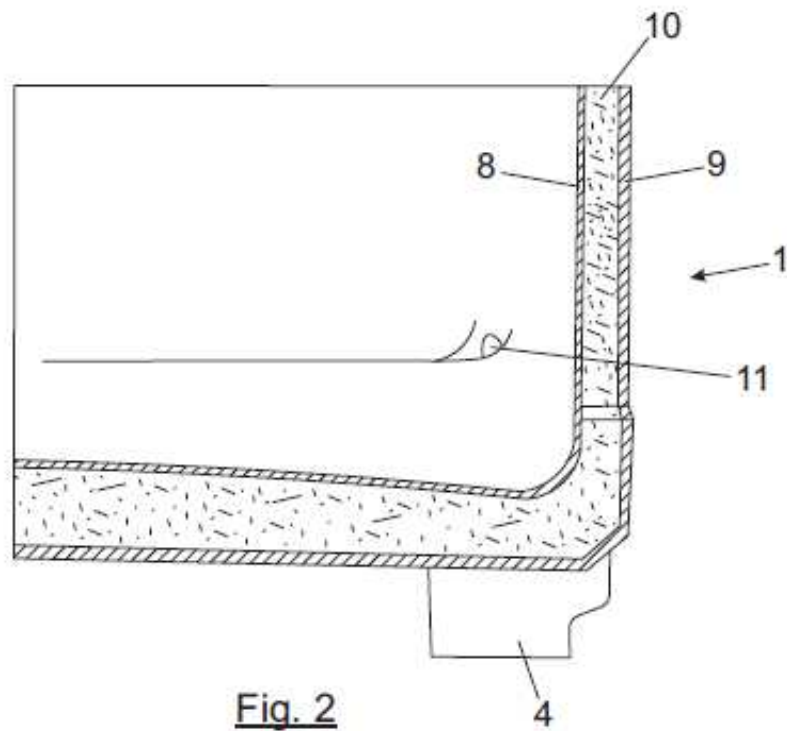


Fig. 2

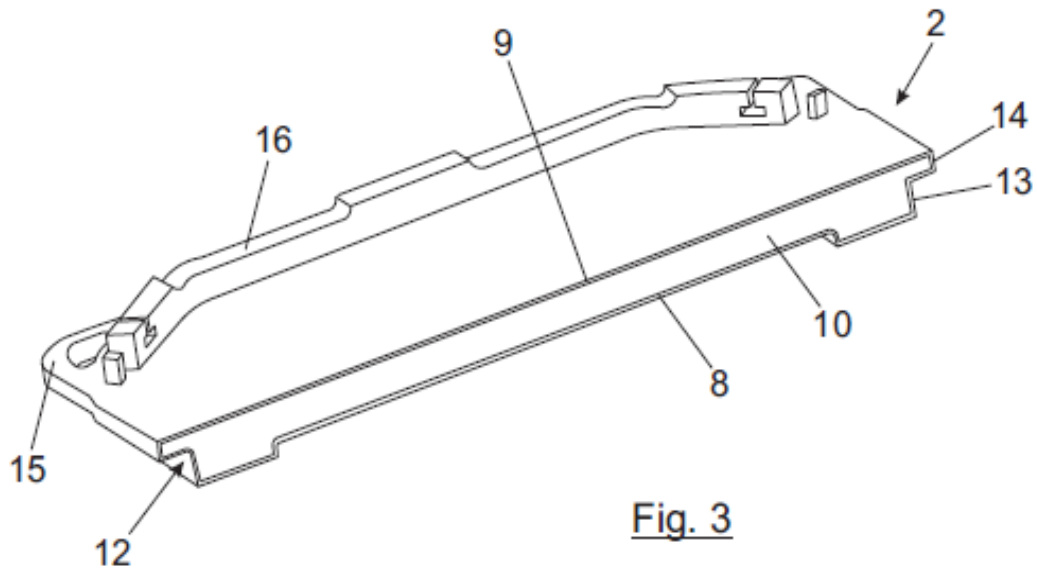


Fig. 3

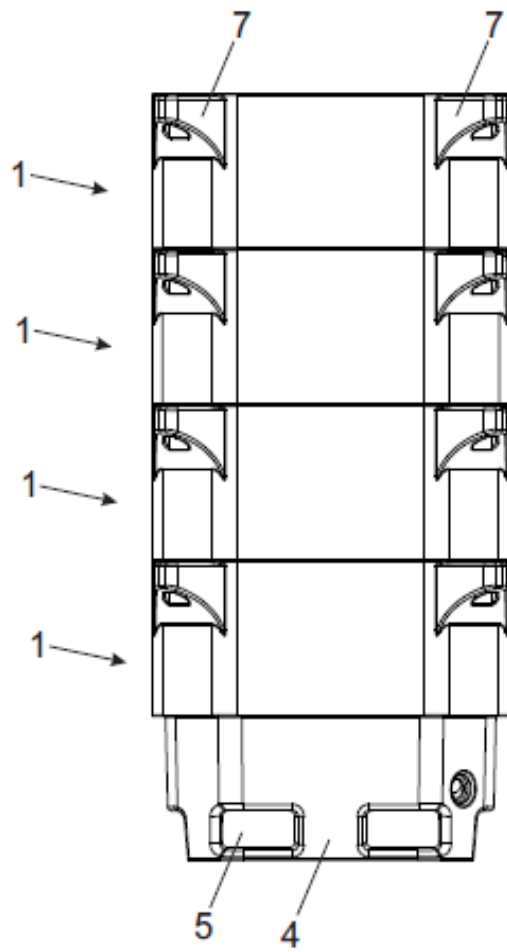


Fig. 4

