

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 614 049**

51 Int. Cl.:

B65D 81/05 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.09.2014** **E 14185086 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **23.11.2016** **EP 2881336**

54 Título: **Embalaje para su uso en el envío de artículos**

30 Prioridad:

03.12.2013 GB 201321311

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

29.05.2017

73 Titular/es:

JF HILLEBRAND LIMITED (100.0%)
Unit 27, 3rd Floor The Hyde Building The Park
Carrickmines
Dublin 18, IE

72 Inventor/es:

CORVISIER, PIERRE

74 Agente/Representante:

CURELL AGUILÁ, Mireia

ES 2 614 049 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje para su uso en el envío de artículos.

5 La presente invención se refiere a un embalaje para su uso en el envío de artículos.

Antecedentes de la invención

10 Resulta necesario proteger cuidadosamente los artículos frágiles y de coste elevado que van a ser enviados por el mundo, normalmente de un proveedor a un cliente. Los vinos caros son un ejemplo del tipo de materiales frágiles de valor elevado que recaen dentro de esta categoría.

15 La memoria de patente europea EP 1 939 110, las memorias PCT WO 2010/030713, WO97/20756, WO2007/047774 y WO0/15514, US 2013/0048529 y 2006/0280913 y las memorias japonesas JP H0811939 y JP55735275 son ejemplos de especificaciones que dan a conocer recubrimientos protectores que se utilizan en el envío de artículos.

20 La presente invención proporciona un recubrimiento para envíos que proporciona una protección mecánica y térmica mejor para artículos que están rodeados por el recubrimiento.

25 En el documento WO2007/047774, se divulga un dispositivo de embalaje que comprende una serie de paneles unidos entre sí extremo a extremo. Cada panel comprende celdas de aire que se pueden inflar. La cantidad de paneles resulta suficiente como para permitir que el dispositivo encierre dos artículos que estén lado con lado. Parte del dispositivo se encuentra entre los artículos para separarlos entre sí.

Breve descripción de los dibujos

30 De acuerdo con un aspecto de la presente invención, se proporciona un recubrimiento protector para su uso en el envío de artículos, comprendiendo dicho recubrimiento unas capas de material plástico sintético soldadas juntas para proporcionar una pluralidad de paneles, estando cada uno de los mismos constituido por una pluralidad de tubos inflables, estando previsto un distribuidor al que se conectan todos los tubos y que presenta una válvula de entrada de aire para permitir que el distribuidor se comunique con una fuente de aire a presión con el fin de inflar los tubos, comprendiendo el recubrimiento un primer grupo de paneles para proteger un primer artículo que se va a enviar, consistiendo dicho primer grupo de paneles en un primer panel rectangular que constituye, en uso, un panel de pared lateral, un segundo panel que sobresale en una dirección desde un borde del primer panel y que, en uso, constituye un panel base, un tercer panel que sobresale del borde opuesto del primer panel en el sentido opuesto al segundo panel y que, en uso, constituye un panel superior y paneles adicionales que sobresalen de ambos bordes restantes del primer panel y que, en uso, constituyen paneles laterales del recubrimiento, y un segundo grupo de paneles que está unido al primer grupo de paneles y que sirve para proteger un segundo artículo que se va a enviar y que es adyacente al primer artículo, comprendiendo el segundo grupo de paneles un primer panel para proteger los lados del segundo artículo, un segundo panel para proteger la parte superior del segundo artículo y un tercer panel para proteger la parte inferior del segundo artículo estando un panel, en uso, entre los artículos que se están enviando, incluyendo el recubrimiento un panel de altura doble sobre cada lado de dicho primer panel rectangular, estando la parte inferior de cada panel de altura doble unido a dicho primer panel rectangular y constituyendo uno de dichos paneles adicionales del primer grupo, y constituyendo cada una de las partes superiores uno de dichos primeros paneles del segundo grupo.

50 Se puede prever una hilera de cuatro paneles con el primer panel de la hilera unido al borde de dicho primer panel rectangular alejado del borde a lo largo del que está unido el primer panel rectangular a dicho segundo panel del primer grupo de paneles, estando uno de los paneles de dicha hilera de paneles, en uso, entre la parte superior del artículo inferior y el artículo superior apilado en el mismo y constituyendo los tres paneles restantes de dicha hilera los paneles de protección lateral, superior y lateral para el artículo superior.

Breve descripción de los dibujos

55 Para una mejor comprensión de la presente invención, y para mostrar cómo se puede poner en práctica, a continuación se hará referencia, a título de ejemplo, a los dibujos adjuntos, en los que:

60 la Figura 1 es una vista en planta de una primera forma de recubrimiento protector para su uso en el transporte de artículos apilados;

la Figura 2 es una vista esquemática en planta, que ilustra el modo en el que se pliega el recubrimiento de la Figura 1 hasta su condición "en uso"; y

65 la Figura 3 es una vista esquemática representativa del recubrimiento de la Figura 1 en su condición "en uso".

Descripción detallada de los dibujos

5 El recubrimiento 200 ilustrado en las Figuras 1 a 3 comprende una pluralidad de paneles, estando cada uno de los mismos constituido por una pluralidad de tubos inflables alargados. El recubrimiento se fabrica superponiendo dos hojas de material plástico sintético y soldando dichas hojas juntas para formar los tubos y otros aspectos de construcción del recubrimiento.

10 Una válvula de entrada de aire y un distribuidor se designan con el número de referencia 202. Los tubos de la mayoría de los paneles se comunican directamente con el distribuidor. Los tubos de algunos paneles se comunican con el distribuidor por medio de los interiores de los tubos de otros paneles.

El recubrimiento 200 presenta unos paneles que están designados con los números de referencia 204, 206, 208, 210, 212, 214, 216, 218, 220, 222.

15 Los paneles 206 y 212 presentan una altura doble y unas partes inferiores 206.1, 212.1 y unas partes superiores 206.2, 212.2. Dichas partes superiores 206.2, 212.2 no están unidas a los bordes adyacentes del panel 208.

20 El artículo inferior de los dos que se van a proteger se sitúa en el panel 216 y el panel 210 plegado hacia arriba hacia la posición vertical. El panel 208 está plegado encima para quedar horizontalmente sobre el artículo inferior. A continuación, se coloca un artículo superior A2 (Figura 2) en el panel 208 y el panel 218 se pliega para que quede adyacente al lateral del artículo superior. El panel 220 se pliega por encima para quedar sobre el artículo superior y el panel 222 plegado hacia abajo para quedar adyacente al lateral opuesto del artículo superior.

25 Los paneles 204, 206, 212 y 214 están plegados alrededor para rodear los laterales restantes de los artículos superior e inferior. Las partes inferiores 206.1, 212.1 de los paneles 206, 212 quedan en los laterales opuestos del artículo inferior y las partes superiores 206.2, 212.2 quedan en los laterales opuestos del artículo superior.

Se entenderá que en las Figuras 1 a 3 los artículos son adyacentes en el sentido de que están apilados.

30 A partir de la descripción anterior, se entenderá que, como está prevista una única entrada de aire y un único colector, todos los tubos están interconectados. Una fuga en cualquier punto del recubrimiento podría tener como consecuencia el desinflado de la totalidad del mismo. Con el fin de evitarlo, se proporcionan válvulas de control de flujo de aire unidireccional donde cada tubo está conectado al distribuidor.

35 La forma de válvula preferida comprende un tramo de entubado plástico flexible fino que puede estar completamente aplanado. Este entubado se suelda cuando se fabrica el recubrimiento.

40 La presión de aire en el distribuidor abre el entubado de manera que el aire fluya por el tubo respectivo. Cuando se ha alcanzado la presión requerida se termina el suministro de aire. El entubado queda plano bajo la influencia de la presión en el tubo respectivo.

Una vez que la válvula de entrada de aire está desconectada del suministro de aire no hay presión en el distribuidor.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Recubrimiento protector para su uso en el envío de artículos, comprendiendo el recubrimiento unas capas de material plástico sintético soldadas juntas para proporcionar una pluralidad de paneles, estando cada uno de los mismos constituido por una pluralidad de tubos inflables, estando previsto un distribuidor al que se conectan todos los tubos y que presenta una válvula de entrada de aire para permitir que el distribuidor se comuniquen con una fuente de aire a presión con el fin de inflar los tubos, comprendiendo el recubrimiento un primer grupo de paneles para proteger un primer artículo que se va a enviar, consistiendo el primer grupo de paneles en un primer panel rectangular (210) que constituye, en uso, un panel de pared lateral, un segundo panel (216) que sobresale en una dirección desde un borde del primer panel (210) y que, en uso, constituye un panel base, un tercer panel (208) que sobresale del borde opuesto del primer panel (210) en el sentido opuesto al segundo panel (216) y que, en uso, constituye un panel superior y unos paneles adicionales (204, 206.1, 212.1, 214) que sobresalen de ambos bordes restantes del primer panel (210) y que, en uso, constituyen unos paneles laterales del recubrimiento, y un segundo grupo de paneles que está unido al primer grupo de paneles y que sirve para proteger un segundo artículo que se va a enviar y que es adyacente al primer artículo, comprendiendo el segundo grupo de paneles unos primeros paneles (206, 212, 218, 222) para proteger los lados del segundo artículo, un segundo panel (220) para proteger la parte superior del segundo artículo y un tercer panel (208) para proteger la parte inferior del segundo artículo, estando un panel (208), en uso, entre los artículos que se van a enviar, incluyendo el recubrimiento un panel de altura doble (206.1, 206.2, 212.1, 212.2) sobre cada lado de dicho primer panel rectangular (210), estando la parte inferior (206.1, 212.1) de cada panel de altura doble unida a dicho primer panel rectangular (210) y constituyendo uno de dichos paneles adicionales del primer grupo, y constituyendo cada una de las partes superiores (206.2, 212.2) uno de dichos primeros paneles del segundo grupo.
- 10
- 15
- 20
- 25 2. Recubrimiento según la reivindicación 1, y que incluye una hilera de cuatro paneles (208, 218, 220, 222) con el primer panel en la hilera (208) unido al borde de dicho primer panel rectangular (210) alejado del borde a lo largo del cual está unido el primer panel rectangular a dicho segundo panel (216) del primer grupo de paneles, estando uno de los paneles (208) de dicha hilera de paneles, en uso, entre la parte superior del artículo inferior y el artículo superior apilado sobre el mismo y constituyendo los tres paneles restantes (218, 220, 222) de dicha hilera los paneles de protección lateral, superior y lateral para el artículo superior.
- 30
3. Recubrimiento según la reivindicación 1 o 2, en el que está prevista una válvula de control de flujo unidireccional entre cada tubo y el distribuidor, permitiendo las válvulas el flujo de aire del distribuidor a los tubos, pero evitando el flujo de aire inverso de los tubos al distribuidor.

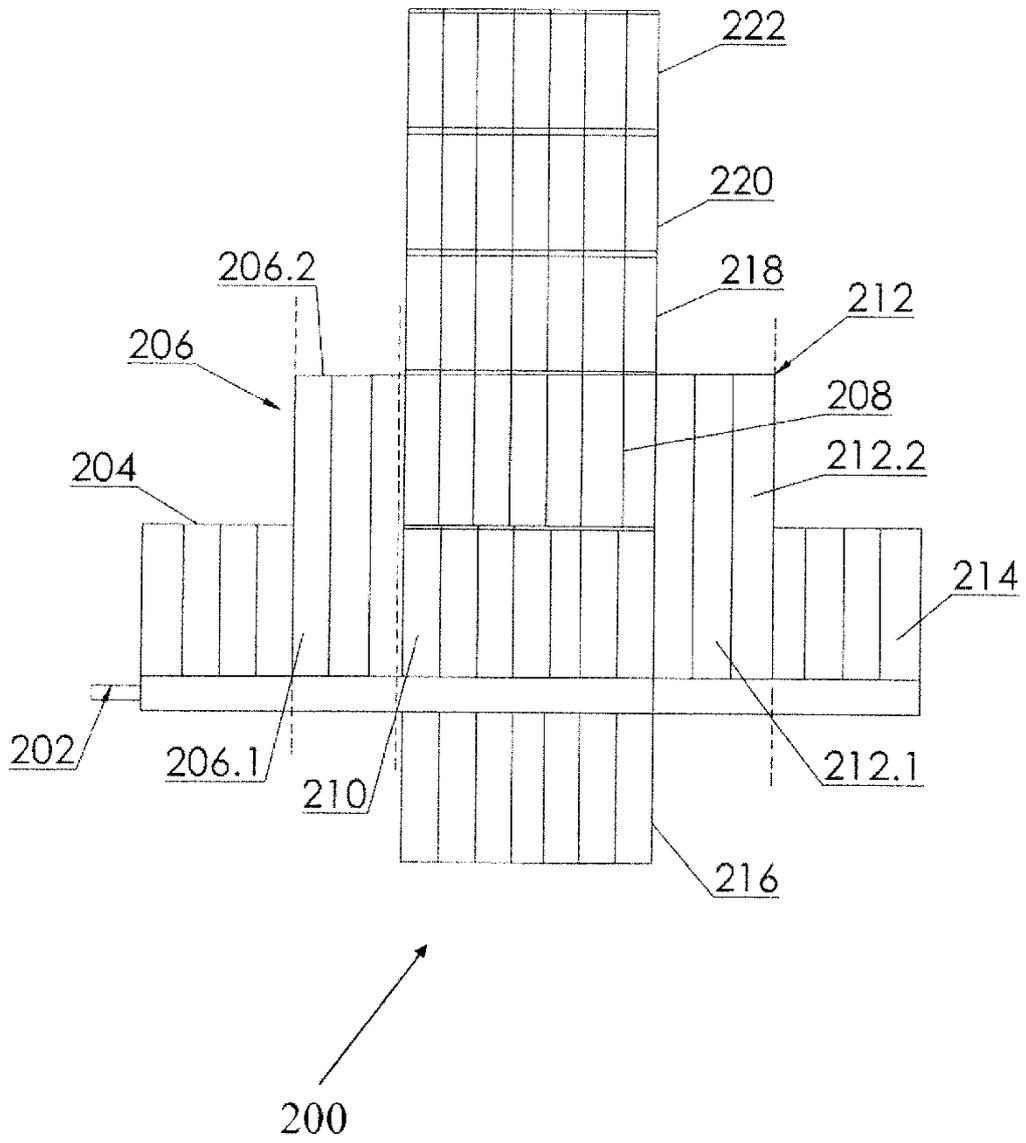


FIG 1

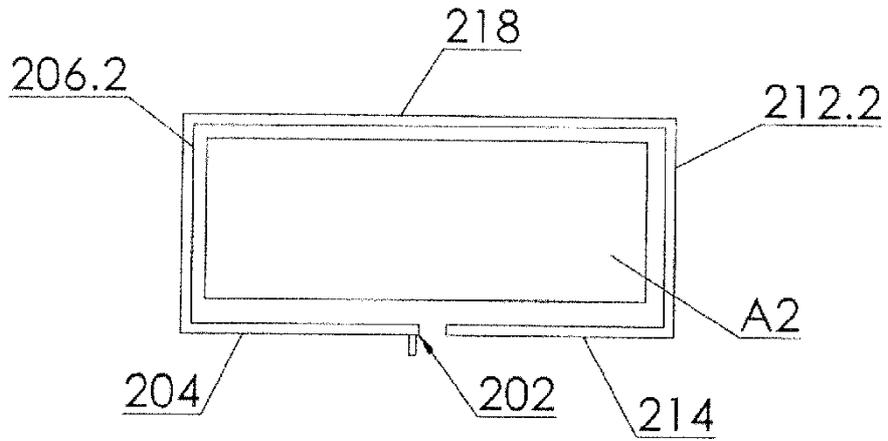


FIG 2

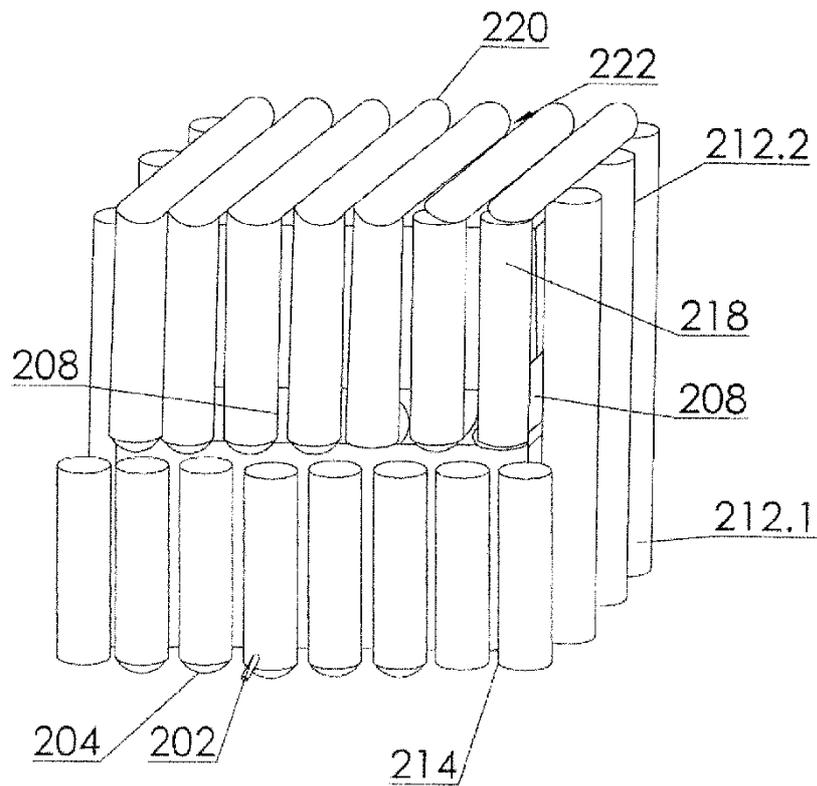


FIG 3