

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 614 906**

51 Int. Cl.:

B65D 1/36 (2006.01)

B65D 85/34 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **03.03.2014** **E 14382075 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **30.11.2016** **EP 2915758**

54 Título: **Bandeja alveolar de fresas**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
02.06.2017

73 Titular/es:

DOÑANA 1998, S.L. (100.0%)
C/ Juan Ramón Jiménez nº 1
21730 Almonte, Huelva, ES

72 Inventor/es:

MATOS RODRÍGUEZ, MANUEL

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

ES 2 614 906 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bandeja alveolar de fresas

OBJETO DE LA INVENCION

5 La presente invención se enmarca dentro del campo técnico del embalaje de frutas, y más concretamente se describe una bandeja alveolar para embalaje de fresas.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Actualmente se conocen diferentes soluciones para embalaje de fruta. La solución más generalmente empleada por los distribuidores y/o vendedores de fruta a bajo precio es la colocación de las piezas de fruta apiladas en el interior de una caja.

10 En dicha solución las piezas de fruta no se colocan de una forma determinada sino que se vierten directamente al interior de la caja en la que se van a transportar/vender y los consumidores las cogen directamente de la caja.

15 En el caso particular de las fresas esta solución es equivalente a la venta de las fresas en pequeñas cajas, que generalmente son de plástico y que están rellenas con fresas a granel. En la mayoría de los casos estas cajas están a su vez dispuestas en el interior de una bolsa, también de plástico, cerrada para que no se salga ninguna de las fresas. Las cajas descritas se venden ya con un precio preestablecido en función del peso de la caja.

El mayor problema de esta forma de embalaje de fresas es que los usuarios no pueden ver si hay en el interior de la caja fresas en mal estado. Cuando el consumidor compra una de estas cajas no sabe si va a poder comerse casi todas las fresas o si, como ocurre en muchos casos, la mayoría de las fresas del interior de la caja están en mal estado y hay que desecharlas.

20 Otra solución conocida del estado de la técnica es la colocación de las frutas en cajas pero dispuestas de forma ordenada. En este caso es más fácil distinguir si hay piezas de fruta que están en mal estado pero no se evita el contagio a las frutas adyacentes.

25 En el caso de frutas de tamaño medio/grande como por ejemplo naranjas, manzanas, pomelos, sandías, etc. el vendedor o el propio consumidor puede seleccionar de la caja las piezas que se quiere llevar. De esta forma se pueden seleccionar las piezas de fruta que están en mejor estado.

Sin embargo en el caso de las fresas que son de un tamaño pequeño no se permite actualmente seleccionar las piezas por unidades. Así pues el consumidor adquiere una caja completa de fresas y tiene que elegir las con un golpe de vista. Se hace necesario pues que las fresas se presenten en las cajas de una forma que facilite al consumidor ver el estado de las fresas y que las haga apetecibles.

30 En este sentido del estado de la técnica se conocen cajas de fresas en las que dichas fresas se posicionan de forma totalmente ordenada, en una sola capa, para que el consumidor tenga acceso visual a todas las unidades.

35 Por otra parte, del estado de la técnica se conoce una solución de embalaje que solo se puede emplear con piezas de fruta de tamaño mediano/grande y que son los alveolos. Se trata de rehundidos en una lámina en los que se alojan dichas piezas de fruta. Se trata de rehundidos semiesféricos de diferentes tamaños en función del tipo de fruta que se va a colocar en ellos.

La patente US2004/0260587 A1 divulga un estante para manzanas similar con concavidades. Al tener una forma hemisférica, pueden alojar tomates, peras con su base colocada en las concavidades, manzanas, etc.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

40 La bandeja alveolar de fresas de la presente invención está especialmente diseñada para el embalaje de fresas de forma cónica, larga cónica o de cuña larga.

La bandeja alveolar para fresas está destinada a quedar dispuesta en una caja para su almacenaje y transporte. En la bandeja se encuentran una pluralidad de alveolos destinados cada uno de ellos a la recepción de una fresa.

45 Los alveolos tienen una configuración especialmente diseñada para permitir un correcto apoyo del pedículo, del sépalo y del tálamo de la fresa. Más concretamente las fresas se disponen en los alveolos con el pedículo y el sépalo orientados hacia abajo, quedando alojados en unos rehundidos del alveolo, y con el tálamo hacia arriba,

quedando apoyado en una protuberancia del alveolo. Dichos alveolos están distribuidos en la bandeja alveolar de fresas separados entre sí. En un ejemplo de realización los alveolos se encuentran en una disposición al tresbolillo. En otro ejemplo de realización los alveolos se encuentran en una disposición matricial, es decir, dispuestos en filas y columnas paralelas y perpendiculares entre sí. En otro ejemplo de realización los alveolos están dispuestos en columnas paralelas entre sí que no están alineadas en filas paralelas.

Como los alveolos están separados entre sí las fresas no se tocan entre ellas. Así pues no hay contacto lateral entre fresas ni tampoco hay contacto superior o inferior.

Además la configuración de los alveolos, especialmente adaptada a la forma de las fresas, permite una mejor sujeción de cada fresa en la bandeja. Esto facilita las operaciones de transporte de las fresas porque no hay que tener una precaución extra para evitar que las fresas se deslicen o se muevan de sus posiciones. Asimismo facilita la exposición de las fresas en los puntos de venta porque la bandeja alveolar se puede colocar inclinada para que los consumidores vean mejor las fresas sin miedo de que estas se caigan o se deslicen y se muevan de sus posiciones.

Una de las ventajas más importantes de la bandeja alveolar propuesta es que mejora la conservación de las fresas. Como hay espacio entre las fresas puede circular el aire pero conserva la humedad para que las fresas estén en condiciones óptimas. Además en caso de que una de las fresas esté en malas condiciones o desarrolle moho esto no afecta a las fresas contiguas ya que no están en contacto. Así pues, en caso de que una de las fresas esté en malas condiciones el encargado de la distribución y/o venta de las fresas lo puede detectar muy rápidamente, de un solo vistazo, y sustituir esa única fresa por una en buenas condiciones.

Hasta ahora, con los envases de embalaje del estado de la técnica todas las fresas estaban en contacto y por tanto era más difícil detectar las fresas en mal estado. Además en caso de encontrar alguna en mal estado no se podía asegurar con certeza si las fresas que estaban en contacto con ella habían llegado o no a infectarse. En esos casos los encargados de la distribución y/o venta de las fresas tenían que sustituir varias de las fresas para asegurarse de que el consumidor no recibiera ninguna en mal estado. Gracias a la bandeja alveolar propuesta se disminuye la cantidad de fresas que se ponen malas y se ahorran costes por no tener que sustituir dichas fresas en mal estado.

Así pues, una ventaja muy importante de la presente invención es que permite mostrar cada fresa como elemento individual. Esto permite al propio consumidor observar toda la superficie de la fresa para comprobar que todas están en buen estado. De esta forma el consumidor que compra una bandeja alveolar de fresas tiene la garantía de que todas las fresas colocadas en la bandeja están bien para poder comérselas y esto le da confianza en el producto y hace que vuelva a comprarlo. Asimismo la bandeja alveolar ofrece una presentación muy buena de las fresas que es agradable para los consumidores a la vista.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de la bandeja alveolar de fresas.

Figura 2.- Muestra una vista en planta de la bandeja alveolar de fresas.

Figura 3.- Muestra una vista de perfil seccionada de un alveolo de la bandeja alveolar de fresas.

Figura 4.- Muestra una vista en planta de un alveolo de la bandeja alveolar de fresas.

REALIZACIÓN PREFERIDA DE LA INVENCION

A continuación se presenta con ayuda de las figuras 1 a 4 un ejemplo de realización de la invención.

La bandeja alveolar de fresas mostrada en la figura 1 está destinada a quedar dispuesta en el interior de una caja para su almacenaje y transporte, y está configurada por una lámina (1) en la que se encuentran una pluralidad de alveolos (2) donde cada uno de ellos está destinado a recibir una fresa. Como se observa también en la figura 2, todos los alveolos (2) están distanciados y distribuidos uniformemente.

Cada uno de dichos alveolos (2) comprende un primer rehundido (4) que está configurado para recibir el sépalo de la fresa y un segundo rehundido (5) que se prolonga concéntrico e inferiormente desde el primer rehundido (4) y está configurado para recibir el pedículo de la fresa. Comprende también una protuberancia (6) que parte superiormente

desde el primer rehundido (4) y que tiene una configuración troncopiramidal con al menos una cara frontal (7) configurada para el apoyo del tálamo de la fresa.

5 En una realización de la invención el primer rehundido (4) tiene un perímetro ovalado y en forma de casquete esferoide, como se observa por ejemplo en las figura 2 y 3. En otra realización de la invención el primer rehundido (5) tiene un perímetro circular y tiene una configuración de casquete esférico. El segundo rehundido (5) tiene preferentemente una configuración cilíndrica, como se aprecia por ejemplo en la figura 3.

En las figuras 3 y 4 se observa en detalle un alveolo (2), en una vista en perfil y una vista en planta respectivamente.

En dichas figuras se aprecian las partes del saliente (6) del alveolo (2) que comprende:

10 - una cara frontal (7) que tiene una configuración trapezoidal curvada con una arista inferior frontal (8) en correspondencia con el perímetro del primer rehundido (4), una arista superior frontal (9) que delimita el vértice superior del saliente (6), y dos aristas laterales frontales (10) que unen la arista inferior (8) con la arista superior (9),

15 - una cara posterior (11) que tiene una configuración trapezoidal con una arista inferior posterior (12) en contacto con la lámina (1), una arista superior posterior (13) en correspondencia con la arista superior frontal (9) y dos extremos laterales posteriores (14) que unen la arista inferior posterior (12) y la arista superior posterior (13), y

- dos caras laterales (15) que tienen una configuración triangular y que unen la cara frontal (7) y la cara posterior (11).

20 Preferentemente la protuberancia (6) comprende adicionalmente una cara de unión (16) que se extiende desde la arista superior frontal (9) hasta la arista superior posterior (13). Esta combinación de rehundidos (4, 5) y saliente (6) en los alveolos (2) permite una perfecta adaptación a la forma de las fresas que se colocan en ellos. Adicionalmente la cara frontal (7) del saliente (6) es preferentemente cóncava para asegurar una mejor fijación de la fresa en la posición deseada, evitando por ejemplo que pueda resbalar hacia uno de los extremos laterales (10) y volcarse.

25 Como se observa en las figuras 1 y 2 la lámina (1) tiene preferentemente una configuración rectangular con esquinas biseladas destinadas a facilitar el acoplamiento en el interior de la caja de fresas. Esto es debido a que se conocen del estado de la técnica cajas para fresas que tienen una configuración rectangular con unos travesaños de sección triangular en las esquinas. Así pues el espacio que queda libre en el interior, destinado a la colocación de la bandeja alveolar no es completamente recto sino que faltan las secciones correspondientes a las esquinas. Con esta configuración la lámina (1) se adapta perfectamente al interior de dichas cajas ya que los rehundidos están en correspondencia con los travesaños descritos.

30 Preferentemente las caras frontales (7) de todos los alveolos (2) son paralelas entre sí. Es decir, todos los alveolos (2) están orientados en el mismo sentido tal y como se observa en las figuras 1 y 2. Esto permite una colocación más rápida de las fresas en los alveolos (2) y permite una mejor visualización de las fresas por parte de los consumidores.

35 Para asegurar que el tálamo de la fresa se dispone en la posición más adecuada para que el consumidor pueda apreciarlo completamente, las caras frontales (7) tienen una inclinación comprendida entre 50° y 70° respecto a la lámina (1). Cuando se van a colocar en la bandeja alveolar fresas de tamaño grande la cara frontal (7) está menos inclinada para que las fresas no sobresalgan demasiado de la caja. En un ejemplo de realización preferente esta inclinación es de 55° respecto a la lámina (1).

40 Cuando se van a colocar en la bandeja alveolar fresas de tamaño pequeño la cara frontal (7) está más inclinada para que se vea mejor el tálamo de la fresa. En un ejemplo de realización preferente esta inclinación es de 65° respecto a la lámina (1).

La lámina (1) de la bandeja alveolar de fresa es preferentemente de un material seleccionado entre plástico y celulosa moldeada.

45

REIVINDICACIONES

1. Bandeja alveolar de fresas destinada a quedar dispuesta en el interior de una caja para su almacenaje y transporte, y que comprende una lámina (1) y una pluralidad de alveolos (2) en dicha lámina (1), en donde cada uno de ellos está destinado a recibir una fresa y en donde:

5 - los alveolos (2) están distribuidos uniformemente en la lámina (1), y

- cada alveolo (2) comprende:

- un primer rehundido (4) que se extiende hacia abajo desde la lámina (1) y que está configurado para recibir el sépalo de la fresa;

10 - un segundo rehundido (5) que se prolonga concéntrico e inferiormente desde el primer rehundido (4) y que está configurado para recibir el pedículo de la fresa;

15 - una protuberancia (6) que parte superiormente desde el primer rehundido (4) y que tiene una configuración troncopiramidal con una cara frontal (7), con una inclinación de entre 50° y 70° con respecto a la lámina (1), que está configurada para el apoyo del talamo de la fresa; caracterizada porque los alveolos se encuentran separados entre sí, cada alveolo comprende una única protuberancia y las caras frontales (7) de las protuberancias (6) de todos los compartimentos (2) son paralelas entre sí.

2. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 1 caracterizada por que el primer rehundido (4) tiene un perímetro ovalado y tiene una configuración de casquete esferoide.

3. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 1 caracterizada por que el primer rehundido (4) tiene un perímetro circular y tiene una configuración de casquete esférico.

20 4. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 1 caracterizada por que el segundo rehundido (5) tiene una configuración cilíndrica.

5. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 1 caracterizada por que el saliente (6) de los alveolos (2) comprende:

25 - una cara frontal (7) que tiene una configuración trapezoidal curvada con una arista inferior frontal (8) en correspondencia con el perímetro del primer rehundido (4), una arista superior frontal (9) que delimita el vértice superior del saliente (6), y dos aristas laterales frontales (10) que unen la arista inferior (8) con la arista superior (9),

30 - una cara posterior (11) que tiene una configuración trapezoidal con una arista inferior posterior (12) en contacto con la lámina (1), una arista superior posterior (13) en correspondencia con la arista superior frontal (9) y dos extremos laterales posteriores (14) que unen la arista inferior posterior (12) y la arista superior posterior (13), y

- dos caras laterales (15) que tienen una configuración cuasi triangular y que unen la cara frontal (7) y la cara posterior (11).

35 6. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 5 caracterizada por que la protuberancia (6) comprende adicionalmente una cara de unión (16) que se prolonga desde la arista superior frontal (9) hasta la arista superior posterior (13).

7. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 5 caracterizada por que la cara frontal curva (7) es cóncava.

8. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 1 caracterizada por que la lámina (1) tiene una configuración rectangular con esquinas biseladas destinadas a facilitar su acoplamiento en el interior de la caja de fresas.

40 9. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 10 caracterizada por que las caras frontales (7) tienen una inclinación de 55° respecto a la lámina (1).

10. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 10 caracterizada por que las caras frontales (7) tienen una inclinación de 65° respecto a la lámina (1).

11. Bandeja alveolar de fresas según la reivindicación 1 caracterizada por que la lámina (1) es de un material seleccionado entre plástico y celulosa moldeada.

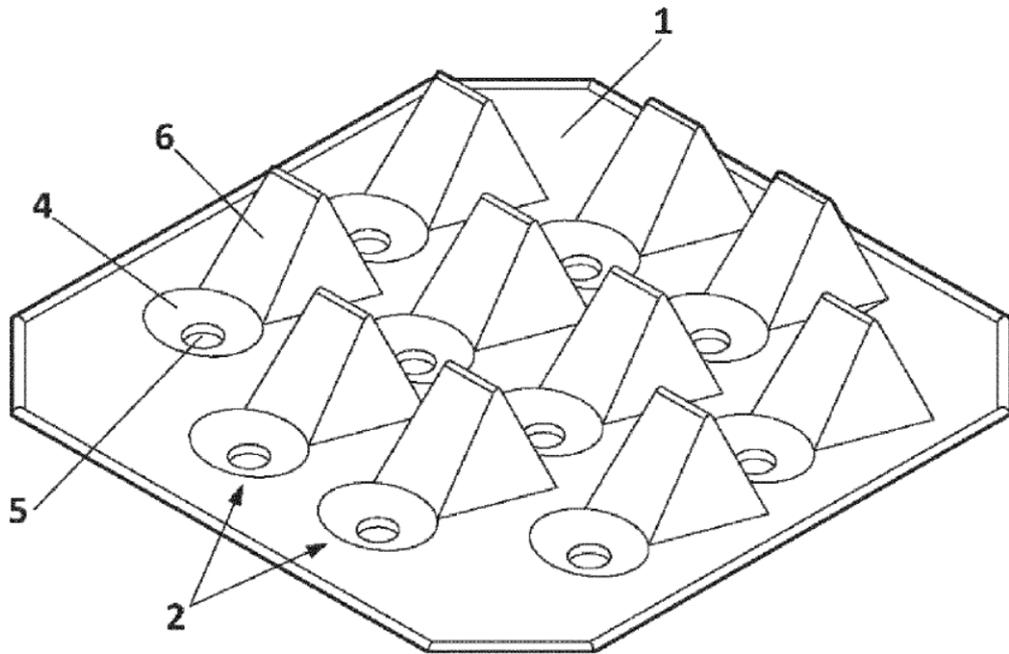


FIG. 1

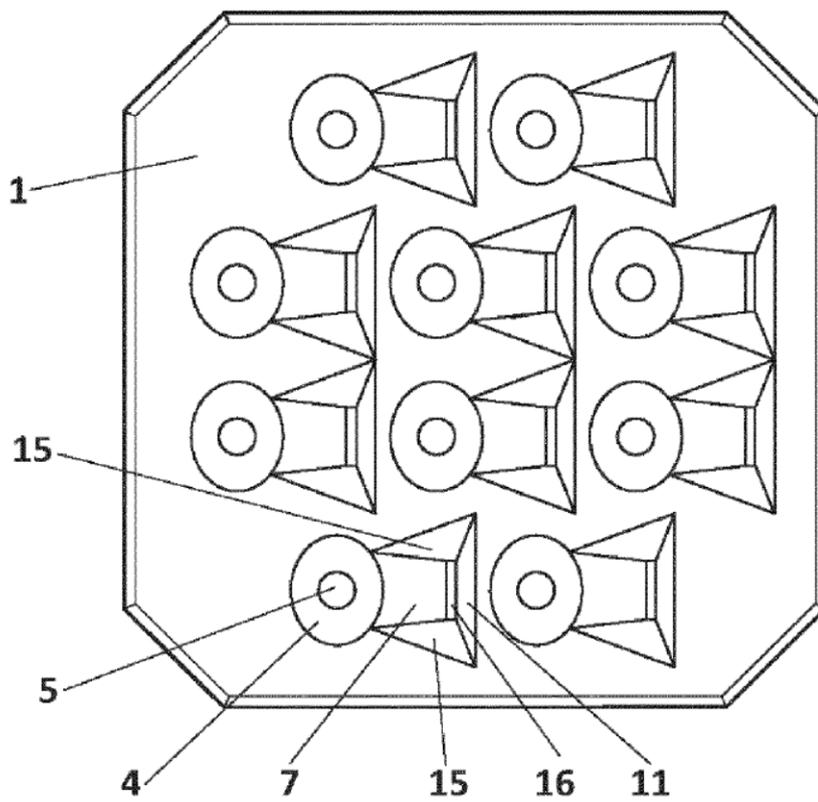


FIG. 2

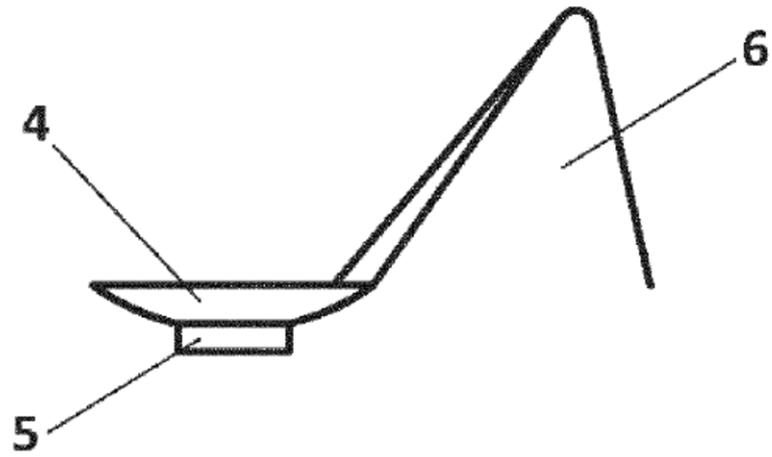


FIG. 3

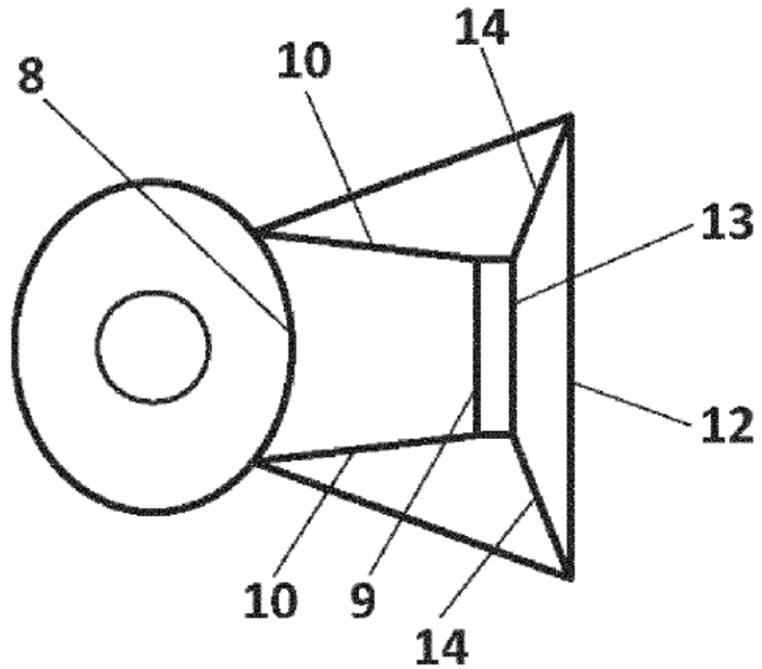


FIG. 4