

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 614 927**

51 Int. Cl.:

**E04F 13/06** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **20.05.2010 PCT/GB2010/050827**

87 Fecha y número de publicación internacional: **03.03.2011 WO2011023971**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.05.2010 E 10721196 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.11.2016 EP 2318611**

54 Título: **Moldura de pared**

30 Prioridad:

**27.08.2009 GB 0914958**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**02.06.2017**

73 Titular/es:

**DHINJAN, BUDHA SINGH (100.0%)  
Park Farm Banbury Road  
Warwick, Warwickshire CV34 6ST, GB**

72 Inventor/es:

**DHINJAN, BUDHA SINGH**

74 Agente/Representante:

**ISERN JARA, Jorge**

ES 2 614 927 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Moldura de pared

5 La presente invención se refiere a una moldura de pared para su aplicación a través de dos superficies adyacentes de una pared, tal como una esquina, antes de la aplicación de un revestimiento de superficie a la misma.

10 Es bien conocida la aplicación de un recubrimiento superficial de yeso u otro material de enlucido, para techos y otras superficies de pared en edificios. Generalmente, antes de aplicar el yeso o el material, una moldura alargado de metal se aplica a lo largo de esquinas exteriores donde se encuentran dos superficies de intersección, para permitir conseguir un buen acabado en la esquina. la moldura también actúa para reforzar y proteger la esquina.

15 La patente US 4.876.837 divulga una moldura de esquina típico que se forma a partir de una tira alargada de chapa metálica y comprende un saliente redondeado y dos bridas de montaje que se extienden perpendiculares entre sí desde los lados opuestos del saliente. Las bridas de montaje están perforadas para proporcionar un enclavamiento para el yeso de recubrimiento o enlucido.

20 la moldura de esquina se aplica a una esquina pasando clavos o tornillos a través de las bridas de montaje con aberturas en el material de pared subyacente. Sin embargo, una desventaja de esta disposición es que el material de pared subyacente es a menudo demasiado duro o demasiado blando para aceptar fácilmente los clavos o tornillos, y así el proceso de aplicación de los cordones de esquina puede ser difícil y requiere mucho tiempo. Con el fin de superar este problema, se ha propuesto unir cordones de esquina usando un adhesivo. Sin embargo, los cordones de esquina tienen que mantenerse en posición mientras el adhesivo fragua y se apreciará que esto es igualmente tan difícil como fijar permanentemente los cordones de esquina. Otra desventaja del uso de adhesivo es que el adhesivo tiene que dejarse fraguar antes de que la pared subyacente sea enyesada o enlucida.

30 La patente US 5.778.617 divulga una moldura de esquina que intenta superar los problemas mencionados anteriormente y que comprende una pluralidad de púas preformadas integrales a lo largo de su longitud para fijar la moldura de esquina a superficies de pared subyacentes formadas de placas de yeso o de otro material de mampostería. En uso, cuando se aplica una moldura de esquina a la placa de yeso, las púas penetran en la capa externa de la placa de yeso y fijan temporalmente la moldura de esquina a la esquina, mientras se enyesa sobre la misma. Una desventaja de esta disposición es que las púas se extienden sustancialmente perpendiculares a la moldura y así una vez que la moldura se ha fijado a la superficie de pared, puede ser muy difícil eliminar o recolocar la moldura sin dañar indebidamente la placa de yeso subyacente.

35 El documento DE 10 2006 6053867 A1 divulga una moldura de pared con las características del preámbulo de la reivindicación 1 y un método de fabricación de una moldura de pared con las características del preámbulo de la reivindicación 12.

40 Según la presente invención, se proporciona una moldura de pared según la reivindicación 1 y un método de fabricación de una moldura de pared según la reivindicación 12.

45 Dado que todos los dientes están dispuestos para extenderse a lo largo de una dirección común, entonces, la moldura de pared puede acoplarse con una placa de yeso, por ejemplo, empujando la moldura de pared en y a lo largo de la placa de yeso, para "engancharse" la moldura de pared sobre la placa de yeso. Si se hace necesario recolocar la moldura de pared, entonces, la moldura de pared se puede retirar de la placa de yeso para liberar los dientes y, por lo tanto, "desengancharse" la moldura de pared sin que se rompa la placa de yeso. Preferiblemente, los dientes comprenden unas primeras palas configuradas para extenderse desde la superficie frontal de la brida respectiva y la moldura de pared comprende además una pluralidad correspondiente de segundas palas dispuestas en la primera y segunda bridas, extendiéndose cada segunda pala en general perpendicularmente hacia delante de la superficie frontal de la respectiva brida, y la primera y segunda palas están dispuestas en pares separados en las posiciones longitudinales a lo largo de la brida respectiva.

50 Cada pala puede comprender un extremo distal puntiagudo y en general es de forma triangular. Alternativamente, cada pala puede comprender un extremo distal generalmente recto y generalmente tiene la forma de un triángulo truncado.

Preferiblemente, cada pala comprende un borde de corte que tiene un perfil no lineal.

60 Alternativamente, los dientes pueden comprender púas configuradas para extenderse desde un borde longitudinal de la brida respectiva.

65 La primera y segunda bridas se extienden preferiblemente desde lados opuestos de una porción central que se extiende longitudinalmente de la moldura de pared. En una realización, la primera y segunda bridas se extienden preferiblemente sustancialmente en el mismo plano. Se prevé que la moldura de pared encontraría una aplicación adecuada en la unión a través de juntas entre placas que se extienden sustancialmente en el mismo plano.

5 En una realización, la superficie frontal de la primera y segunda bridas está preferiblemente separada angularmente alrededor de la porción central que se extiende longitudinalmente mediante un ángulo menor de 180°. Preferiblemente, la separación angular entre la superficie frontal de la primera y segunda bridas es sustancialmente 90°. Alternativamente, la separación angular entre la superficie frontal de la primera y segunda bridas es sustancialmente 45°. Se prevé que el talón de pared encontraría aplicación adecuada en la cobertura de las esquinas externas entre placas de yeso.

10 En una realización, la superficie frontal de la primera y segunda bridas está preferiblemente separada angularmente alrededor de la porción central que se extiende longitudinalmente mediante un ángulo mayor de 180°. Se prevé que el talón de pared encontraría aplicación adecuada en la cobertura de las esquinas internas entre placas de yeso.

15 Preferiblemente, la primera y segunda bridas están provistas de aberturas para proporcionar un enclavamiento para el yeso o enlucido por encima. Preferiblemente, las aberturas en la primera y segunda bridas proporcionan además una fijación adicional de la moldura de pared a una pared mediante tornillos y clavos, por ejemplo.

Realizaciones de la presente invención se describirán ahora, a modo de ejemplo solamente, y con referencia a los siguientes dibujos, en los que:

20 la figura 1a es una vista en perspectiva de una sección de una moldura de pared de acuerdo con una primera realización de la moldura de pared de la invención;

la figura 1b es una vista en sección a través de la moldura de pared de la figura 1a, tomada a lo largo de la línea A-A;

25 la figura 1c es una vista en sección a través de la moldura de pared de la figura 1a, tomada a lo largo de la línea B-B;

la figura 2a es una vista en perspectiva de una moldura de pared de acuerdo con una segunda realización de la moldura de pared de la invención;

30 la figura 2b es una vista en sección a través de la moldura de pared de la figura 2a, tomada a lo largo de la línea C-C;

35 la figura 2c es una vista en sección a través de la moldura de pared de la figura 2a, tomada a lo largo de la línea D-D;

la figura 3a es una vista en perspectiva de una sección de una tercera realización de la moldura de pared de la invención;

40 la figura 3b es una vista en sección a través de la moldura de pared de la figura 3a, tomada a lo largo de la línea E-E;

la figura 3c es una vista en sección a través de la moldura de pared de la figura 3a, tomada a lo largo de la línea F-F;

45 la figura 4a es una vista en perspectiva de una sección de una cuarta realización de la moldura de pared de la invención;

50 la figura 4b es una vista en sección a través de la moldura de pared de la figura 4a, tomada a lo largo de la línea H-H;

la figura 4c es una vista en sección en una dirección a través de la moldura de pared de la figura 4a, tomada a lo largo de la línea G-G;

55 la figura 4d es una vista en sección en la dirección opuesta a través de la moldura de pared de la figura 3a, tomada a lo largo de la línea G-G;

la figura 5 es una vista en sección en una dirección a través de una quinta realización de la moldura de pared de la invención;

60 la figura 6a es una vista en sección en una dirección a través de una sexta realización de la moldura de pared de la invención;

65 la figura 6b es una vista en sección en la dirección opuesta a través de la moldura de pared de la sexta realización de la moldura de pared de la invención; y

la figura 7 muestra las etapas de un método de fabricación de una moldura de pared de acuerdo con la invención.

5 Haciendo referencia a la figura 1, se ilustra una moldura de pared 10 de acuerdo con una primera realización de la invención que puede formarse por laminado a partir de una tira alargada de acero galvanizado, por ejemplo. la moldura de pared 10 comprende una primera y segunda bridas alargadas 11, 12, que se extienden por separado desde un lado de una porción central 13 que se extiende longitudinalmente de la moldura de pared 10. la moldura de pared comprende además una pluralidad de dientes, en forma de púas 16, separados longitudinalmente a lo largo de la primera y segunda bridas.

10 La primera y segunda bridas 11, 12 están formadas integralmente con la porción central 13 que se extiende longitudinalmente y se extienden a lo largo de la moldura de pared 10. La primera y segunda bridas 11, 12 comprenden por separado una superficie delantera 11a, 12a y trasera 11b, 12b, y una pluralidad de aberturas 14 que se extienden a lo largo de cada brida 11, 12 para proporcionar un enclavamiento para un enyesado o enlucido de recubrimiento (no mostrado). la moldura de pared 10 comprende una pluralidad de aberturas 14a sustancialmente elípticas dispuestas a lo largo de un eje longitudinal central de cada brida 11, 12 y una pluralidad de aberturas 14b sustancialmente circulares, dispuestas próximas a un borde longitudinal distal 11c, 12c de cada brida 11, 12.

15 En esta realización, las aberturas circulares alternas 14b formadas en la primera y segunda bridas 11, 12 se abren mediante un corte 15, que se extiende desde la respectiva abertura 14b a través del borde longitudinal distal 11c, 12c de la respectiva brida 11, 12. Los cortes 15 se forman en un ángulo agudo respecto al borde longitudinal distal 11c, 12c de la respectiva brida 11, 12, de modo que tras la deformación de la porción de la moldura de pared 10 entre la abertura circular 14b y el respectivo borde distal 11c, 12c adyacente, fuera del plano de la respectiva brida 11, 12, se forma una púa 16.

20 Cada púa 16 se gira lejos del plano de la primera y segunda bridas 11, 12 en una dirección que es hacia adelante de la superficie delantera 11a, 12a de la respectiva brida 11, 12 y está dispuesta para extenderse en un ángulo agudo respecto al plano de la respectiva brida 11, 12, de modo que cada púa 16 se extiende en una dirección que es sustancialmente a lo largo de la respectiva brida 11, 12. Los cortes 15 formados a lo largo de la moldura de pared 10 están orientados de manera similar, de modo que cada púa 16 es sustancialmente del mismo tamaño y se extiende sustancialmente en la misma dirección.

25 En esta realización, la primera y segunda bridas 11, 12 están dispuestas para extenderse sustancialmente en el mismo plano a cada lado de la porción central 13 que se extiende longitudinalmente, de modo que la moldura 10 se puede usar para cruzarse a través de una unión entre dos placas de yeso (no mostradas), por ejemplo, que también se extienden sustancialmente en el mismo plano.

30 En uso, la moldura de pared 10 está fijado a una pared (no mostrada) cortando primero la moldura de pared 10 a la longitud adecuada y, a continuación, alineando la moldura de pared 10 a la pared, de manera que la porción central 13 que se extiende longitudinalmente se extiende sustancialmente a lo largo de una unión entre placas de yeso en la pared, por ejemplo, con las púas 16 dirigidas sustancialmente hacia abajo de la pared. la moldura de pared 10 se empuja entonces contra la pared, de modo que la primera y segunda bridas 11, 12 se extienden a cada lado de la unión entre las placas de yeso, por ejemplo, y de manera que las púas 16 penetran en la superficie de las placas de yeso. la moldura de pared 10 se mueve entonces hacia abajo con relación a las placas de yeso, de modo que la moldura de pared 10 queda enganchado en las placas de yeso mediante las púas 16. Si se requiere más fijación, entonces tornillos y clavos (no mostrados) por ejemplo, puede pasarse en la pared a través de las aberturas 14 formadas en la moldura de pared 10.

35 Si se hace necesario recolocar o quitar la moldura de pared 10 de otra manera, entonces la moldura de pared 10 puede elevarse de manera que se desenganchen las púas 16 de la placa de yeso, y posteriormente elevando alejando las placas de yeso. Esto garantiza que las púas 16 no rasgan o desgarran la placa de yeso y, por lo tanto, no dañan las placas.

40 La figura 2 muestra una moldura de pared 20 de acuerdo con una segunda realización de la invención. la moldura de pared 20 de esta realización es sustancialmente el mismo que la moldura de pared 10 de la figura 1, con las siguientes modificaciones. Los mismos números de referencia se conservan para las características correspondientes.

45 En esta realización, la separación angular entre las superficies delanteras 11a, 12a de la primera y segunda bridas 11, 12, respecto a la porción central 14 que se extiende longitudinalmente, está dispuesta para ser menor que 180°, tal como 90°. la moldura de pared 20 está de este modo dispuesto para extenderse alrededor de una esquina exterior entre dos paredes (no mostradas), que típicamente forman un ángulo de 90°. Se debe apreciar, sin embargo, que la separación angular entre las superficies delanteras 11a, 12a de la primera y segunda bridas 11, 12 respecto a la porción central 13 que se extiende longitudinalmente, puede estar dispuesta para acomodar las esquinas exteriores formadas con cualquier separación angular de las paredes.

La porción central 13 que se extiende longitudinalmente comprende una porción saliente arqueada 17 que se extiende entre la primera y segunda bridas 11, 12. La porción saliente 17 se extiende ligeramente por encima del plano de la primera y segunda bridas 11, 12 para proporcionar un labio 18 que se usa como un borde de acabado para el yeso o enlucido inferior (no mostrado), por ejemplo.

5 Haciendo referencia a la figura 3 de los dibujos, se ilustra una moldura de pared 30 de acuerdo con la tercera realización de la invención. la moldura de pared 30 de esta realización es sustancialmente el mismo que la moldura de pared 10 de la figura 1, con las siguientes modificaciones. Los mismos números de referencia se conservan para las características correspondientes.

10 En esta realización, la separación angular entre las superficies delanteras 11a, 12a de la primera y segunda bridas 11, 12, respecto a la porción central 13 que se extiende longitudinalmente, está dispuesta para ser mayor que  $180^\circ$ , tal como  $270^\circ$ . Esta realización está dispuesta para extenderse alrededor de una esquina interior (no mostrada) entre dos paredes (no mostradas), que normalmente se forman un ángulo de  $90^\circ$ . Se debe apreciar, sin embargo, que la separación angular entre las superficies delanteras 11a, 12a de la primera y segunda bridas 11, 12 respecto a la porción central 13 que se extiende longitudinalmente, puede estar dispuesta para acomodar las esquinas interiores formadas con cualquier separación angular de las paredes.

20 La figura 4 muestra una moldura de pared 40 de acuerdo con una cuarta realización de la invención. la moldura de pared 40 es sustancialmente el mismo que la moldura de pared 30 de la figura 3, con las siguientes modificaciones. Los mismos números de referencia se conservan para las características correspondientes.

25 En esta realización, los dientes toman la forma de una pluralidad de primeras palas 42 proporcionadas en la primera y segunda bridas 11, 12 en posiciones longitudinales a lo largo de la brida. Las primeras palas 42 se extienden en un ángulo agudo respecto a la respectiva brida 11, 12, sustancialmente hacia delante de la brida respectiva. Las primeras palas 42 se extienden generalmente en la dirección longitudinal de la respectiva brida 11, 12, a lo largo de una dirección común.

30 la moldura de pared 40 comprende, además, una pluralidad correspondiente de segundas palas 44 proporcionadas en la primera y segunda bridas 11, 12. Las segundas palas 44 se extienden generalmente perpendicularmente hacia delante de una superficie delantera de la brida respectiva, como se ve más claramente en la figura 4b. La primera y segunda palas 42, 44 están dispuestas en pares separados, en posiciones longitudinales a lo largo de la respectiva brida 11, 12.

35 En este ejemplo, cada pala 42, 44 es generalmente de forma triangular y tiene un extremo distal puntiagudo, como se ve en las figuras 4c y d.

40 La primera y segunda palas 42, 44 están formadas por un primer y segundo cortes que se extienden en un ángulo desde el borde de la respectiva brida 11, 12 hacia la porción 13 que se extiende longitudinalmente. Las secciones de brida 11, 12 entre el borde y el corte respectivo entonces se empujan generalmente lejos de la respectiva brida 11, 12, hasta que cada sección se extiende generalmente hacia adelante en un ángulo agudo respecto a la brida 11, 12. Una sección triangular de material se deja entre las dos secciones de pala, y esta se puede cortar y retirar.

45 En uso, la moldura de pared 40 está fijado a una pared cortando primero la moldura de pared 40 a una longitud adecuada y alineando la moldura de pared 40 a la pared, de manera que la porción central 13 que se extiende longitudinalmente se extiende sustancialmente a lo largo de una unión entre placas de yeso en la pared. Con las primeras palas 42 orientadas generalmente hacia abajo de la pared, la moldura de pared 40 se empuja contra la pared, y hacia abajo hacia la pared, de modo que las primeras palas 42 penetran en la superficie de la placa de yeso en la dirección de movimiento de la moldura de pared 40. Las segundas palas 44 también son empujadas a la superficie de la placa de yeso durante este movimiento y, además, se hacen que se deformen, doblándose cuando la moldura de pared 40 se mueve. Las palas de dientes 42, 44 se acoplan así con la placa de yeso, y fijan la moldura de pared 40 en posición en la placa de yeso. Si se requiere fijación adicional, tornillos o clavos pueden estar situados a través de una o más de las aberturas 14 en la placa de yeso.

55 Una quinta realización de la invención proporciona una moldura de pared 50 como se muestra en sección transversal en la figura 5. la moldura de pared 50 es sustancialmente el mismo que la moldura de pared 40 de la figura 4, con las siguientes modificaciones. Los mismos números de referencia se conservan para las características correspondientes.

60 En esta realización, las primeras palas 52 tienen un extremo distal 52a generalmente recto, y generalmente tienen la forma de un triángulo truncado, que es un triángulo que tiene una esquina retirada.

65 Una sexta realización de la invención proporciona una moldura de pared 60 como se muestra en sección transversal en una dirección en la figura 6a y en sección transversal en la otra dirección en la figura 6b. la moldura de pared 60 es sustancialmente el mismo que la moldura de pared 40 de la figura 4, con las siguientes modificaciones. Los mismos números de referencia se conservan para las características correspondientes.

En esta realización, las primeras palas 62 tienen una forma generalmente cuadrada con un borde más delantero 62a, que es el borde de corte, que tiene un perfil no lineal. En este ejemplo, el borde de corte tiene un perfil ondulado. Las segundas palas 64 son igualmente generalmente de forma cuadrada con un borde de corte perfilado no lineal (ondulado) 64a.

5 Una séptima realización de la invención proporciona un método 70 de fabricación de una moldura de pared, cuyas etapas se muestran en la figura 7.

El método 70 comprende:

- 10
- proporcionar una moldura de pared que comprende una porción central que se extiende longitudinalmente y una primera y segunda bridas alargadas que se extienden longitudinalmente de la moldura, y que comprenden por separado una superficie delantera y trasera 72;
  - formar una pluralidad de cortes en cada brida alargada, extendiéndose cada corte desde un borde alargado de la respectiva brida alargada hacia la porción central 74 que se extiende longitudinalmente; y
  - empujar cada sección de la brida situada entre un borde alargado respectivo y un corte respectivo generalmente alejándose de la respectiva brida alargada hasta que cada sección se extiende generalmente hacia adelante de la respectiva brida alargada en un ángulo agudo respecto a la brida respectiva, para formar de ese modo una pluralidad de dientes que se extienden generalmente en la dirección longitudinal de la brida respectiva, a lo largo de una dirección común 76.
- 15
- 20

A partir de lo anterior, por lo tanto, es evidente que los cordones de pared descritos anteriormente proporcionan un medio simple pero eficaz de fijación y recolocación de una moldura de pared a una pared.

**REINVINDICACIONES**

1. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60), comprendiendo la moldura de pared (10, 40, 50, 60) una porción central (13) que se extiende longitudinalmente y una primera (11) y segunda (12) brida alargada que se extienden longitudinalmente de la moldura (10, 40, 50, 60), y que comprenden por separado una superficie delantera (11a, 12a) y una superficie trasera (11b, 12b), también comprendiendo la moldura de pared (10, 40, 50, 60) una pluralidad de dientes dispuestos sobre la primera (11) y segunda brida (12) en posiciones longitudinales sobre las mismas, en la que todos los dientes se extienden en o sustancialmente en la misma dirección, caracterizada por que: los dientes se extienden desde un borde longitudinal de una brida (11, 12) respectiva en un ángulo agudo respecto a la brida (11, 12) respectiva, sustancialmente hacia adelante de la brida (11, 12) respectiva y generalmente en la dirección longitudinal de la respectiva brida (11, 12); en la que los dientes están dispuestos para conectar la moldura de pared (10, 40, 50, 60) en una placa de yeso.
2. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según la reivindicación 1, en la que los dientes toman la forma de una pluralidad de primeras palas (42, 62) configuradas para extenderse desde la superficie frontal de la brida (11, 12) respectiva y la moldura de pared (40, 50, 60) comprende además una pluralidad correspondiente de segundas palas (44, 64) dispuestas en la primera (11) y segunda (12) brida, extendiéndose cada segunda pala en general perpendicularmente hacia delante de la superficie frontal de la respectiva brida (11a, 12a), y la primera y segunda pala están dispuestas en pares separados en posiciones longitudinales a lo largo de la brida (11, 12) respectiva.
3. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según la reivindicación 2, en la que cada pala (42, 44) comprende un extremo distal puntiagudo y es generalmente de forma triangular.
4. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según la reivindicación 2, en la que cada pala (52) comprende un extremo distal generalmente recto (52a) y generalmente tiene la forma de un triángulo truncado.
5. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 4, en la que cada pala (62, 64) comprende un borde de corte (62a, 64a) que tiene un perfil no lineal.
6. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según cualquier reivindicación anterior, en la que la primera y segunda brida (11, 12) se extienden desde lados opuestos de la porción central (13) que se extiende longitudinalmente de la moldura de pared (10, 40, 50, 60).
7. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según cualquier reivindicación anterior, en la que la primera y segunda brida (11, 12) se extienden sustancialmente en el mismo plano.
8. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en la que las superficies delanteras (11a, 12a) de la primera y segunda brida (11, 12) están angularmente separadas alrededor de la porción central (13) que se extiende longitudinalmente en un ángulo menor de 180°.
9. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según la reivindicación 8, en la que la separación angular entre la superficie delantera (11a, 12a) de la primera y segunda brida (11, 12) es sustancialmente de 90°.
10. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según la reivindicación 8 o la reivindicación 9, en la que la separación angular entre la parte delantera (11a, 12a) de la primera y segunda brida (11, 12) es sustancialmente de 45°.
11. Una moldura de pared (10, 40, 50, 60) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en la que las superficies delanteras (11 a, 12a) de la primera y segunda brida (11, 12) están angularmente separadas alrededor de la porción central (13) que se extiende longitudinalmente en un ángulo mayor de 180°.
12. Un método de fabricación de una moldura de pared (10, 40, 50, 60), comprendiendo el método:
- proporcionar una moldura de pared (10, 40, 50, 60) que comprende una porción central (13) que se extiende longitudinalmente y una primera y segunda brida alargada (11, 12) que se extienden longitudinalmente de la moldura, y que por separado comprenden una superficie delantera y trasera (11a, 12a, 11b, 12b); caracterizado por que el método comprende las etapas adicionales de:
- formar una pluralidad de cortes (15) en cada brida alargada (11, 12), extendiéndose cada corte (15) desde un borde alargado de la respectiva brida alargada hacia la porción central (74) que se extiende longitudinalmente; y
- empujar cada sección de la brida situada entre un borde alargado respectivo y un corte (15) respectivo generalmente alejándose de la respectiva brida alargada (11, 12) hasta que cada sección se extiende generalmente hacia adelante de la respectiva brida alargada (11, 12) en un ángulo agudo respecto a la brida (11, 12) respectiva, para formar de ese modo una pluralidad de dientes que se extienden generalmente en la dirección longitudinal de la brida (11, 12) respectiva, y en el que todos los dientes se extienden en o sustancialmente en la misma dirección.

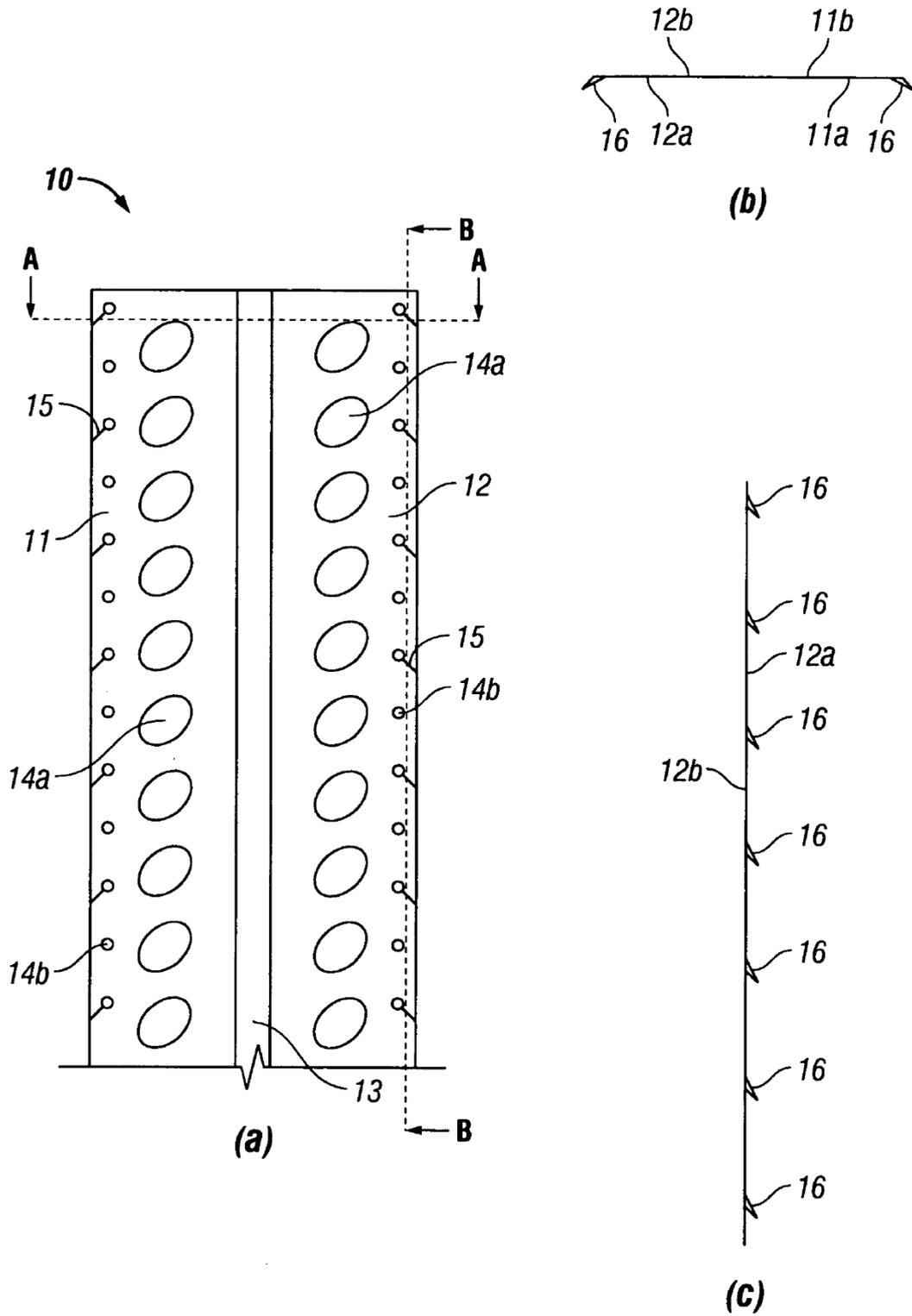


FIG. 1

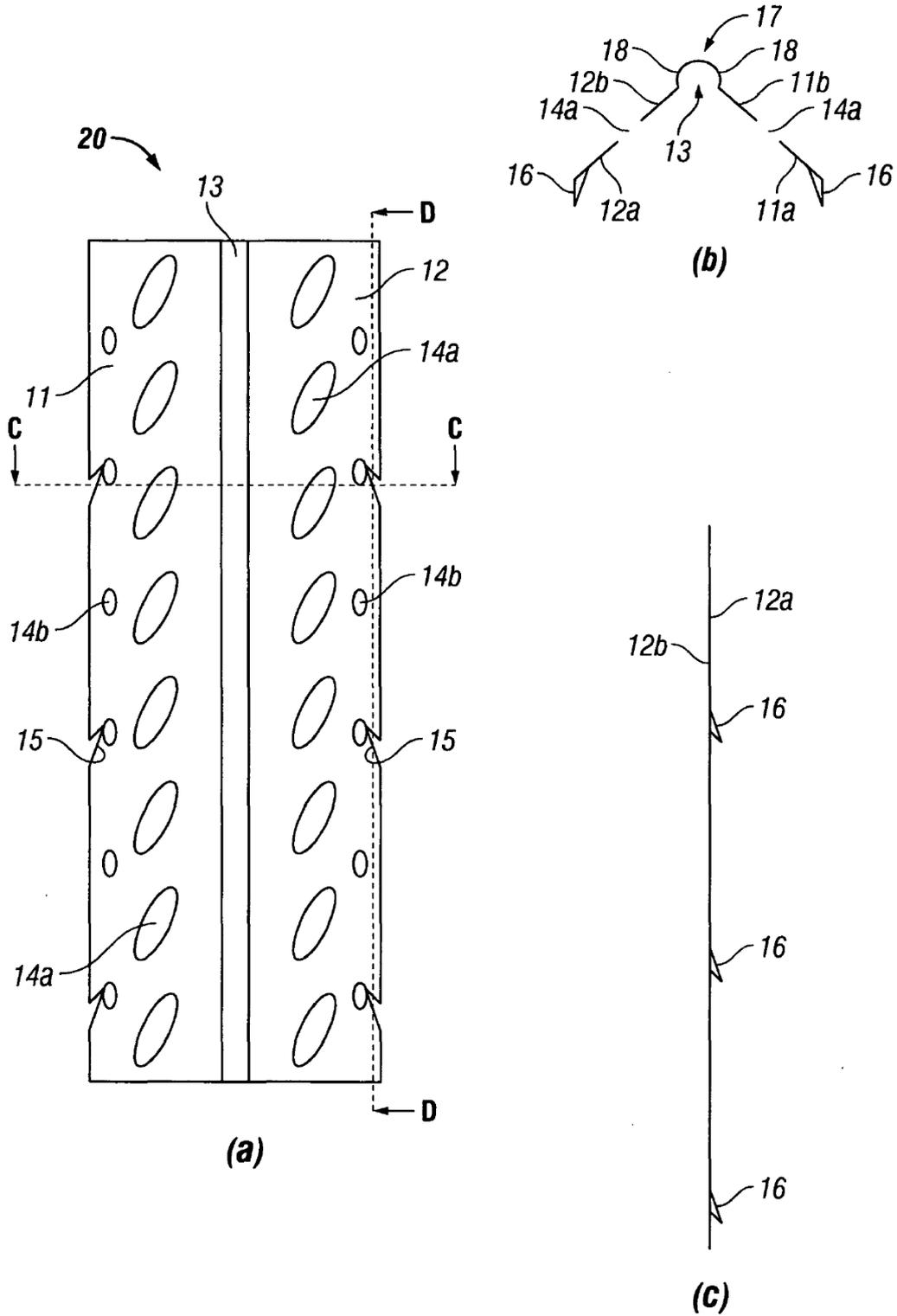


FIG. 2

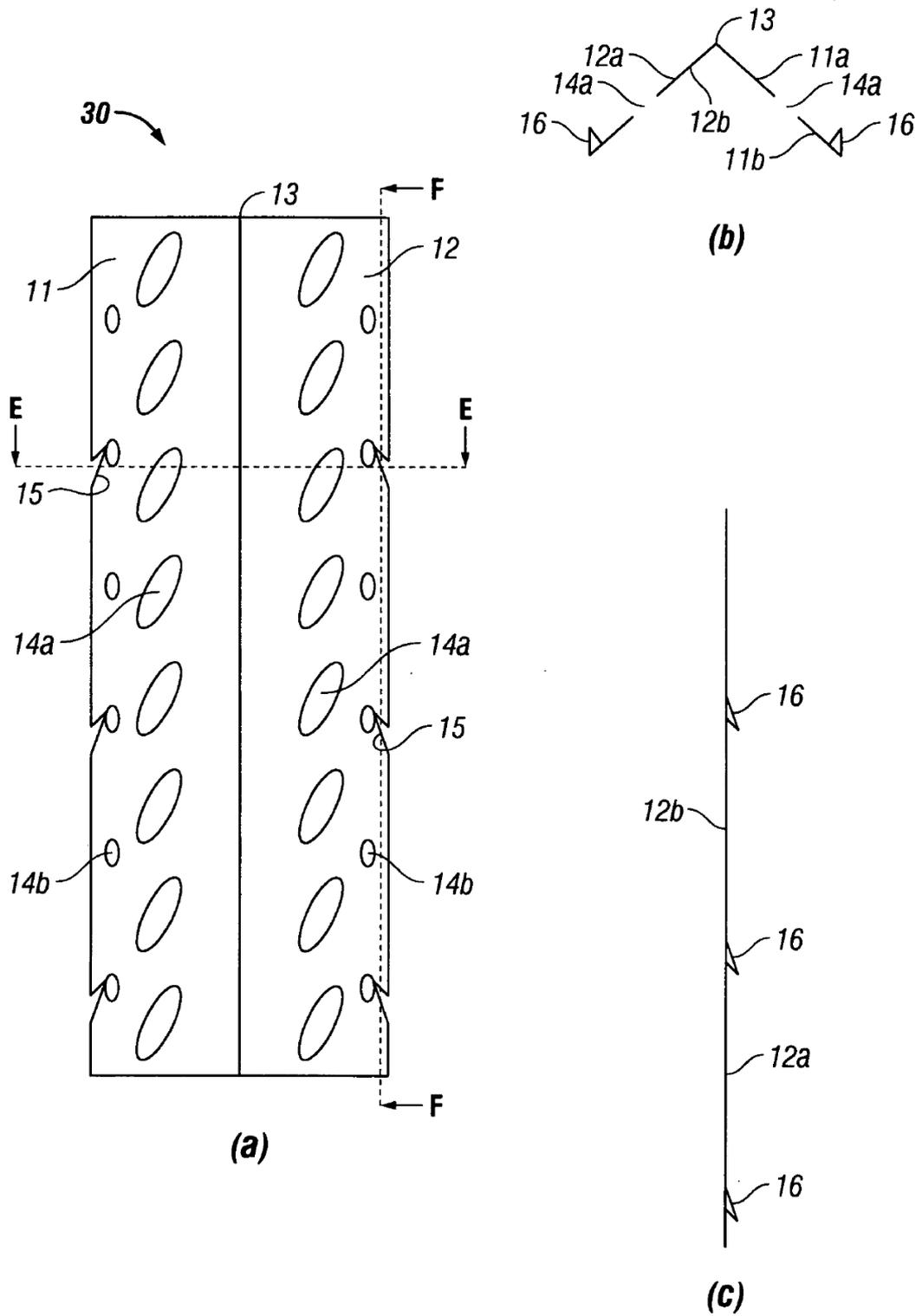


FIG. 3

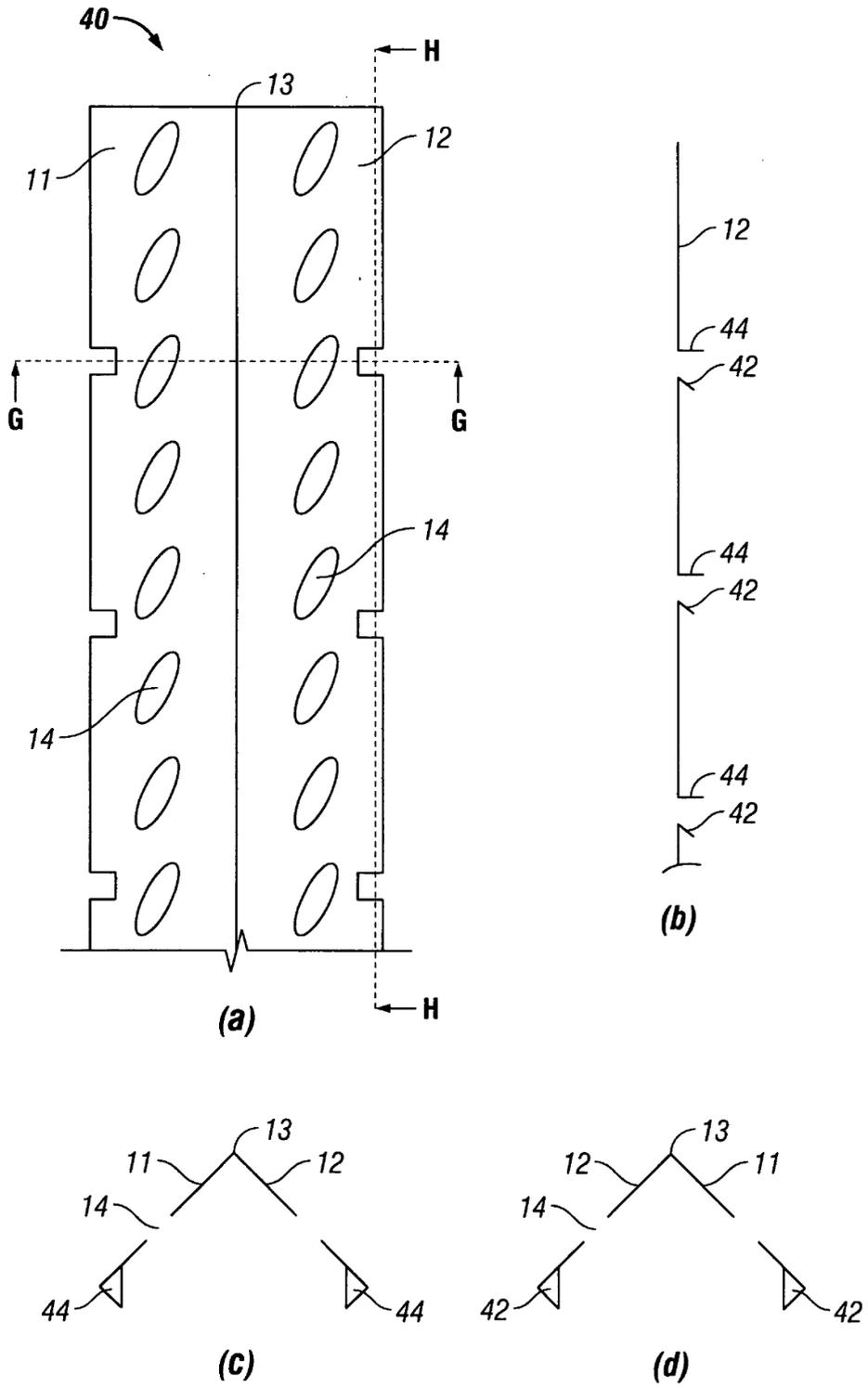
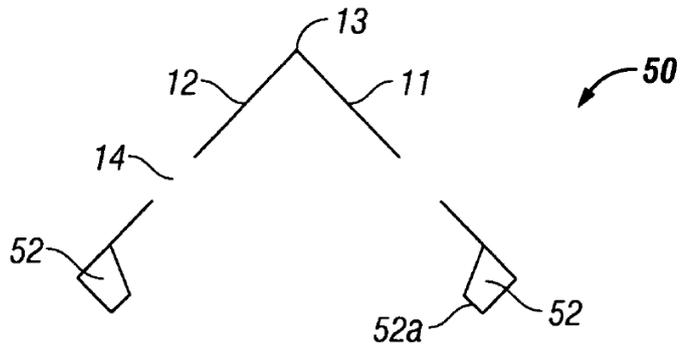
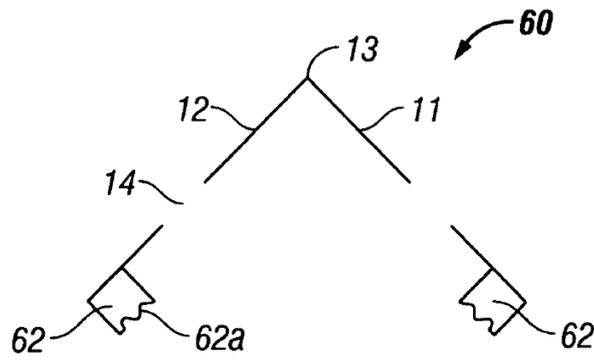


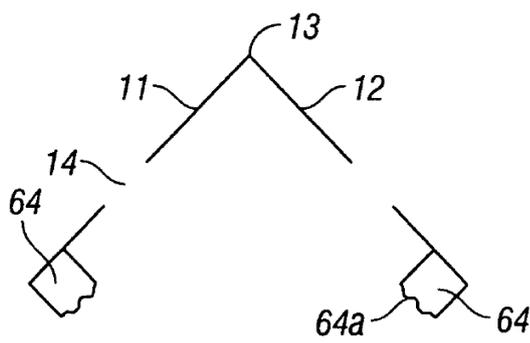
FIG. 4



**FIG. 5**

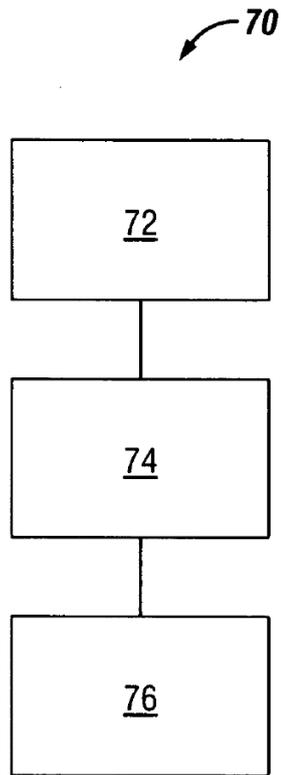


**(a)**



**(b)**

**FIG. 6**



**FIG. 7**