

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 615 460**

51 Int. Cl.:

C07D 451/10 (2006.01)

A61P 11/00 (2006.01)

A61K 31/40 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **10.03.2003 E 07102206 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.11.2016 EP 1785422**

54 Título: **Bromuro de tiotropio cristalino micronizado**

30 Prioridad:

20.03.2002 DE 10212264

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

07.06.2017

73 Titular/es:

**BOEHRINGER INGELHEIM PHARMA GMBH & CO.
KG (100.0%)
BINGER STRASSE 173
55216 INGELHEIM, DE**

72 Inventor/es:

**TRUNK, MICHAEL;
WALZ, MICHAEL;
BENDER, HELMUT;
GRAEBNER, HAGEN y
SCHINDLER, KONRAD**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 615 460 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

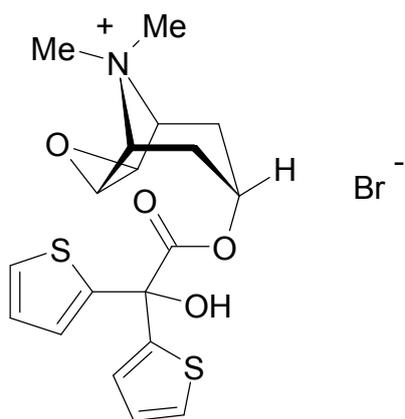
DESCRIPCIÓN

Bromuro de tiotropio cristalino micronizado

5 El invento se refiere a un material micronizado cristalino de bromuro de (1 α ,2 β ,4 β ,5 α ,7 β)-7-[(hidroxidi-2-tienilacetil)oxi]-9,9-dimetil-3-oxa-9-azoniatriciclo[3.3.1.0^{2,4}]nonano, así como a su uso para la preparación de un medicamento, en particular para la preparación de un medicamento con efecto anticolinérgico.

Antecedentes del invento

El compuesto bromuro de (1 α ,2 β ,4 β ,5 α ,7 β)-7-[(hidroxidi-2-tienilacetil)oxi]-9,9-dimetil-3-oxa-9-azoniatriciclo[3.3.1.0^{2,4}]nonano, es conocido por la solicitud de patente europea EP 418 716 A1 y presenta la siguiente estructura química:



(I)

10 El compuesto posee valiosas propiedades farmacológicas y es conocido por el nombre de bromuro de tiotropio (BA679). El bromuro de tiotropio constituye un agente anticolinérgico muy activo y, por lo tanto, puede desarrollar una utilidad terapéutica en la terapia del asma o de la COPD (de *chronic obstructive pulmonary disease* = enfermedad pulmonar obstructiva crónica).

15 La aplicación del bromuro de tiotropio se efectúa preferiblemente por la vía de inhalación. En este caso, pueden pasar a emplearse apropiados polvos para inhalación que, envasados en cápsulas (inhaletas) apropiadas, se aplican mediante correspondientes aparatos inhaladores de polvos. Alternativamente a ello, una utilización por inhalación puede efectuarse también mediante aplicación de apropiados aerosoles para inhalación. Entre ellos se cuentan también aerosoles para inhalación en forma de polvos, que contienen, por ejemplo, HFA134a, HFA227 o su mezcla como gas propulsor.

20 En lo que se refiere a la aplicación por inhalación de bromuro de tiotropio, es necesario poner a disposición la sustancia activa en una forma finamente dividida (o bien micronizada). Preferiblemente, la sustancia activa tiene en tal caso un tamaño medio de partículas de 0,5 a 10 μ m, de modo preferido de 1 a 6 μ m, de modo especialmente preferido de 1,5 a 5 μ m.

25 Los tamaños de partículas precedentemente mencionados se consiguen por regla general mediante una molienda (la denominada micronización) de la sustancia activa. El envasado de bromuro de tiotropio previamente micronizado como parte de una formulación de polvo para inhalación en correspondientes cápsulas de gelatina para uso en un aparato inhalador de polvos se describe, p. ej., en la solicitud de patente internacional WO 00/47200 (véase el Ejemplo 93).

30 Puesto que como fenómeno acompañante de la micronización, a pesar de las duras condiciones que se necesitan en el transcurso del procedimiento, tiene que evitarse de modo muy amplio una descomposición de la sustancia activa medicamentosa, una alta estabilidad de la sustancia activa frente al proceso de molienda constituye una necesidad indispensable. En tal caso, se debe tomar en consideración el hecho de que en el transcurso del proceso de molienda pueden aparecer en ciertas circunstancias alteraciones de las propiedades como materiales sólidos de la sustancia activa, que pueden tener una cierta influencia sobre las propiedades farmacológicas de la forma medicamentosa que se ha de aplicar por inhalación.

40 Procedimientos para la micronización de sustancias activas medicamentosas se conocen como tales en el estado de la técnica, p. ej., del documento FR 2 779 347. Es ahora misión del presente invento poner a disposición un bromuro de tiotropio micronizado en una forma que satisfaga los altos requisitos que se han de establecer para una sustancia activa aplicada por inhalación, y que tenga en cuenta en tal contexto a las propiedades específicas del bromuro de tiotropio.

Descripción detallada del invento

Se encontró que el bromuro de tiotropio, dependiendo de la elección de las condiciones, que se pueden aplicar al efectuar la limpieza y la purificación del producto bruto obtenido de acuerdo con la preparación a escala técnica, resulta en forma de diferentes modificaciones cristalinas, las denominadas polimorfos.

- 5 Se encontró, además, que estas diferentes modificaciones se pueden obtener de modo deliberado decisivamente por elección de los disolventes empleados para la cristalización, así como por elección de las condiciones de procedimiento que se escogen en el proceso de cristalización.

10 Para la finalidad del presente invento, de poner a disposición el bromuro de tiotropio en una forma micronizada, apropiada para la inhalación, se manifestó como especialmente apropiado el monohidrato cristalino del bromuro de tiotropio, que se puede obtener en forma cristalina mediante la elección de condiciones específicas de reacción.

15 Para la preparación de este monohidrato cristalino, es necesario recoger en agua el bromuro de tiotropio, que se ha obtenido por ejemplo de acuerdo con la prescripción de preparación divulgada en el documento EP 418.716 A1, calentarlo, llevar a cabo una purificación con carbón activo y, después de haber separado el carbón activo, cristalizar lentamente el monohidrato de bromuro de tiotropio mediando lento enfriamiento. Preferiblemente se procede tal como se describe a continuación. En un recipiente de reacción apropiadamente dimensionado, el disolvente se mezcla con bromuro de tiotropio que se ha obtenido, por ejemplo, de acuerdo con la prescripción de preparación divulgada en el documento EP 418 716 A1.

Por cada mol de bromuro de tiotropio empleado se utilizan como disolvente de 0,4 a 1,5 kg, de modo preferido de 0,6 a 1 kg, de modo especialmente preferido alrededor de 0,8 kg de agua.

20 La mezcla obtenida se calienta mediando agitación, de modo preferido a más de 50°C, de modo especialmente preferido a más de 60°C. La máxima temperatura elegible se determina mediante el punto de ebullición del disolvente utilizado, agua. Preferiblemente, la mezcla se calienta a un intervalo de 80-90°C.

25 En esta solución se incorpora carbón activo, seco o húmedo con agua. De modo preferido, por cada mol de bromuro de tiotropio empleado se emplean de 10 a 50 g, de modo especialmente preferido de 15 a 35 g, de modo sumamente preferido alrededor de 25 g de carbón activo. Eventualmente, el carbón activo, antes de su incorporación en la solución que contiene bromuro de tiotropio, se suspende en agua. Por cada mol de bromuro de tiotropio empleado se utilizan para suspender el carbón activo de 70 a 200 g, de modo preferido de 100 a 160 g, de modo especialmente preferido alrededor de 135 g de agua. Si el carbón activo, antes de su incorporación en la solución que contiene bromuro de tiotropio, es suspendido previamente en agua, se recomienda enjuagar posteriormente con la misma cantidad de agua.

30 A una temperatura constante, después de haberse efectuado la adición del carbón activo, se sigue agitando durante entre 5 y 60 minutos, de modo preferido entre 10 y 30 minutos, de modo especialmente preferido alrededor de 15 minutos, y la mezcla obtenida se filtra, a fin de eliminar el carbón activo. A continuación, el filtro se enjuaga posteriormente con agua. Para ello, por cada mol de bromuro de tiotropio empleado se utilizan de 140 a 400 g, de modo preferido de 200 a 320 g, de modo sumamente preferido alrededor de 270 g de agua.

35 El material filtrado, a continuación, se enfría lentamente, de modo preferido a una temperatura de 20-25°C. El enfriamiento se lleva a cabo de modo preferido a un régimen de enfriamiento de 1 a 10°C por 10 a 30 minutos, de modo preferido de 2 a 8°C por 10 a 30 minutos, de modo especialmente preferido de 3 a 5°C por 10 a 20 minutos, de modo sumamente preferido de 3 a 5°C por alrededor de 20 minutos. Eventualmente, después del enfriamiento a 20 hasta 25°C puede seguir un enfriamiento adicional hasta por debajo de 20°C, de modo especialmente preferido a 10 hasta 15°C.

Después de haberse efectuado el enfriamiento, se sigue agitando durante un período de tiempo comprendido entre 20 minutos y 3 horas, de modo preferido entre 40 minutos y 2 horas, de modo especialmente preferido durante alrededor de una hora, a fin de completar la cristalización.

45 Los cristales resultantes se aíslan finalmente por filtración o por filtración con succión del disolvente. Si fuese necesario someter los cristales obtenidos a una etapa de lavado adicional, se recomienda utilizar agua o acetona como disolvente para lavado. Por cada mol de bromuro de tiotropio empleado, pueden encontrar utilización para lavar los cristales obtenidos de monohidrato de bromuro de tiotropio de 0,1 a 1,0 L, de modo preferido de 0,2 a 0,5 L, de modo especialmente preferido alrededor de 0,3 L del disolvente. Eventualmente, la etapa de lavado se puede llevar a cabo repetidas veces. El producto obtenido se seca en vacío o mediante aire circulante caliente hasta que se alcance un contenido de agua de 2,5 - 4,0 %.

55 El monohidrato de bromuro de tiotropio cristalino, así obtenido, se emplea en el subsiguiente proceso de molienda (micronización) seguidamente descrito. Para la realización de este proceso pueden pasar a emplearse molinos corrientes. De modo preferido, la micronización se lleva a cabo en tal caso mediando exclusión de la humedad, de modo especialmente preferido mediando empleo de un correspondiente gas inerte, tal como por ejemplo nitrógeno. Como especialmente preferida se ha manifestado la utilización de molinos de chorros de aire, en los que el

desmenuzamiento del material de molienda se efectúa por choque recíproco de las partículas unas con otras así como por choque de las partículas sobre las paredes del recipiente de molienda. Como gas de molienda pasa a utilizarse conforme al invento de modo preferido nitrógeno. El material a moler se transporta mediante el gas de molienda bajo presiones específicas (a la presión de molienda). Dentro del marco del presente invento, la presión de molienda se ajusta usualmente a un valor comprendido entre alrededor de 2 y alrededor de 8 bar, de modo preferido entre alrededor de 3 y alrededor de 7 bar, de modo especialmente preferido entre alrededor de 3,5 y alrededor de 6,5 bar. La incorporación del material a moler en el molino de chorros de aire se efectúa por medio del gas de alimentación bajo presiones específicas (presión de alimentación). Dentro del marco del presente invento se ha acreditado una presión de alimentación comprendida entre alrededor de 2 y alrededor de 8 bar, de modo preferido entre alrededor de 3 y alrededor de 7 bar, de modo especialmente preferido entre alrededor de 3,5 y alrededor de 6 bar. Como gas de alimentación pasa a utilizarse de modo preferido asimismo un gas inerte, de modo especialmente preferido asimismo nitrógeno. La aportación del material a moler (monohidrato de bromuro de tiotropio cristalino) se puede efectuar en tal caso en un régimen de transporte de alrededor de 5-35 g/min, de modo preferido con alrededor de 10-30 g/min.

Por ejemplo y sin limitar a ello el objeto del invento, se ha acreditado como una posible forma de realización de un molino de chorros de aire el siguiente aparato: un micronizador de 2 pulgadas (5,08 cm) con un anillo de molienda que tiene un ánima de 0,8 mm, de la entidad Sturtevant Inc., 348 Circuit Street, Hanover, MA 02239, EE.UU. Mediando utilización de este aparato, el proceso de molienda se lleva a cabo de modo preferido con los siguientes parámetros de molienda:

Presión de molienda: alrededor de 4,5 - 6,5 bar; presión de alimentación: alrededor de 4,5 - 6,5 bar; aportación del material a moler: alrededor de 17 - 21 g/min.

El material a moler así obtenido se trata ulteriormente a continuación en las condiciones específicas que seguidamente se mencionan. Para ello, el material micronizado se somete a una temperatura de 15 - 40°C, de modo preferido de 20 - 35°C, de modo especialmente preferido de 25 - 30°C, a un vapor de agua con una humedad relativa de por lo menos 40 %.

De modo preferido, la humedad se ajusta a un valor de H.R. de 50 - 95 %, de modo preferido a una H.R. de 60 - 90 %, de modo especialmente preferido a una H.R. de 70 - 80 %.

Por humedad relativa (H.R.) se entiende, dentro del marco del presente invento, el cociente entre la presión parcial del vapor de agua y la presión de vapor del agua a la correspondiente temperatura. De modo preferido, el material micronizado obtenible a partir del proceso de molienda precedentemente descrito se somete a las condiciones del recinto que antes se mencionan, por lo menos durante un período de tiempo de 6 horas. De modo preferido, el material micronizado se somete a las mencionadas condiciones del recinto, no obstante, durante 12 hasta 48 horas, de modo preferido durante 18 hasta 36 horas, de modo especialmente preferido durante 20 hasta 28 horas.

El material micronizado del bromuro de tiotropio conforme al invento, obtenible de acuerdo con el precedente modo de proceder, presenta un tamaño característico de partículas X_{50} comprendido entre 1,0 μm y 3,5 μm , de modo preferido entre 1,1 μm y 3,3 μm , de modo especialmente preferido entre 1,2 μm y 3,0 μm y un valor de $Q_{(5,8)}$ mayor que 60 %, de modo preferido mayor que 70 %, de modo especialmente preferido mayor que 80 %. En este caso el valor característico X_{50} designa al valor de la mediana del tamaño de partículas, por debajo del que se encuentra un 50 % de la cantidad de partículas, referida a la distribución en volumen de las partículas individuales. El valor característico de $Q_{(5,8)}$ corresponde a la cantidad de las partículas que se encuentran por debajo de 5,8 μm referido a la distribución en volumen de las partículas. Los tamaños de partículas se determinaron dentro del marco del presente invento mediante difracción de rayos láser (difracción de Fraunhofer). Datos más detallados acerca de ello pueden obtenerse de las descripciones experimentales del invento.

Son asimismo característicos para el material micronizado de tiotropio conforme al invento, que se había preparado según el proceso anterior, unos valores de la superficie específica situados en el intervalo comprendido entre 2 m^2/g y 5 m^2/g , en grado especial unos valores comprendidos entre 2,5 m^2/g y 4,5 m^2/g y en grado especialmente sobresaliente comprendidos entre 3,0 m^2/g y 4,0 m^2/g .

La realización del proceso conduce al material micronizado del bromuro de tiotropio conforme al invento, que está caracterizado por los siguientes calores específicos de disolución. Éstos presentan de modo preferido un valor mayor que 65 Ws/g, de modo preferido mayor que 71 Ws/g. De modo especialmente preferido, el valor del calor de disolución del material micronizado conforme al invento supera la magnitud de 74 Ws/g. Datos más detallados acerca de la determinación de las entalpías de disolución se pueden obtener a partir de las descripciones experimentales del invento.

El material micronizado de bromuro de tiotropio, que se puede obtener con ayuda del procedimiento anterior, se distingue además por el hecho de que el contenido en agua del material micronizado está situado entre alrededor de 1 % y alrededor de 4,5 %, de modo preferido entre alrededor de 1,4 % y 4,2 %, de modo especialmente preferido entre alrededor de 2,4 % y 4,1 %. De modo especialmente preferido conforme al invento, el material micronizado de bromuro de tiotropio está caracterizado porque el contenido en agua del material micronizado está situado entre

alrededor de 2,6 % y alrededor de 4,0 %, de modo particularmente preferido entre alrededor de 2,8 % y 3,9 %, de modo especialmente preferido entre alrededor de 2,9 % y 3,8 %.

Un aspecto del presente invento se refiere a un material micronizado de bromuro de tiotropio, que presenta las características precedentemente mencionadas.

5 Dentro del marco del presente invento, siempre y cuando que no se indique otra cosa distinta, una referencia a un material micronizado de bromuro de tiotropio ha de entenderse como referencia al material micronizado cristalino del bromuro de tiotropio, que presenta las características precedentemente mencionadas, y que es obtenible de acuerdo con el procedimiento conforme al invento precedentemente descrito (micronización y subsiguiente tratamiento ulterior de acuerdo con los parámetros antes descritos).

10 Un aspecto adicional del presente invento se refiere, en virtud de la actividad farmacéutica del material micronizado conforme al invento, a la utilización del material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento como medicamento.

Un aspecto adicional del presente invento se refiere a polvos para inhalación que están caracterizados por un cierto contenido de un material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento.

15 Por causa de la actividad anticolinérgica del bromuro de tiotropio, un aspecto adicional del presente invento se dirige a la utilización del material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento para la preparación de un medicamento destinado al tratamiento de enfermedades, en las que puede desarrollar una utilidad terapéutica la aplicación de un agente anticolinérgico. Es preferida la correspondiente utilización para la preparación de un medicamento destinado al tratamiento del asma o de la COPD.

20 El material micronizado de bromuro de tiotropio obtenible de acuerdo con el procedimiento conforme al invento es apropiado de manera sobresaliente para la preparación de formulaciones farmacéuticas. De modo especialmente preferido, éste puede encontrar utilización para la preparación de polvos para inhalación.

Correspondientemente, el presente invento tiene como meta polvos para inhalación que contienen por lo menos alrededor de 0,03 %, de modo preferido debajo de 5 %, de modo especialmente preferido debajo de 3 % del material micronizado de bromuro de tiotropio obtenible de acuerdo con el procedimiento precedentemente descrito, en mezcla con un material auxiliar fisiológicamente inocuo, caracterizado porque el material auxiliar consta de una mezcla de un material auxiliar más grueso con un tamaño medio de partículas de 15 a 80 µm y un material auxiliar más fino con un tamaño medio de partículas de 1 a 9 µm, siendo de 1 a 20 % la proporción del material auxiliar más fino en la cantidad total de materiales auxiliares.

25

30 En el caso de los datos porcentuales precedentemente mencionados, se trata de tantos por ciento en peso.

Son preferidos conforme al invento los polvos para inhalación, que contienen alrededor de 0,05 a alrededor de 1 %, de modo preferido de alrededor de 0,1 a alrededor de 0,8 %, de modo especialmente preferido de alrededor de 0,2 a alrededor de 0,5 % de un material micronizado de bromuro de tiotropio, que es obtenible de acuerdo con el procedimiento precedentemente descrito y que presenta las características distintivas del material micronizado obtenible conforme al invento.

35

Los polvos para inhalación que contienen el material micronizado conforme al invento están caracterizados de modo preferido porque el material auxiliar consta de una mezcla de un material auxiliar más grueso con un tamaño medio de partículas de 17 a 50 µm, de modo especialmente preferido de 20 a 30 µm, y de un material auxiliar más fino con un tamaño medio de partículas de 2 a 8 µm, de modo especialmente preferido de 3 a 7 µm. En tal caso, por el concepto de tamaño medio de partículas en el sentido aquí utilizado se entiende el valor de 50 % a partir de la distribución en volumen, medida mediante difracción de rayos X conforme al método de dispersión en seco. Son preferidos los polvos para inhalación, en los que la proporción del material auxiliar más fino en la cantidad total de materiales auxiliares es de 3 a 15 %, de modo especialmente preferido de 5 a 10 %.

40

Si, dentro del marco del presente invento, se hace referencia a la denominación de mezcla, ha de entenderse en este caso siempre una mixtura que se había obtenido por mezclamiento de componentes claramente definidos antes. De modo correspondiente, por ejemplo como una mezcla de materiales auxiliares a base de porciones de materiales auxiliares más gruesos y más finos, han de entenderse solamente las mezclas que se obtienen por mezclamiento de un componente de material auxiliar más grueso con un componente de material auxiliar más fino.

45

Las porciones de materiales auxiliares más gruesos y más finos pueden constar de una sustancia químicamente igual o de sustancias químicamente diferentes, siendo preferidos los polvos para inhalación en los que la porción de material auxiliar más grueso y la porción de material auxiliar más fino constan del mismo compuesto químico.

50

Como materiales auxiliares fisiológicamente inocuos, que pueden pasar a utilizarse para la producción de los polvos para inhalación que contienen el material micronizado conforme al invento, se han de mencionar por ejemplo: monosacáridos (p.ej. glucosa o arabinosa), disacáridos (p.ej. lactosa, sacarosa, maltosa o trehalosa), oligo- y polisacáridos (p.ej. dextranos), polialcoholes (p.ej. sorbita, manita, xilita), sales (p.ej. cloruro de sodio, carbonato de

55

calcio), o mezclas de estos materiales auxiliares entre ellos. De modo preferido, pasan a utilizarse mono- o disacáridos, siendo preferida la utilización de lactosa, glucosa o trehalosa, de modo preferido lactosa o glucosa, en particular, pero no exclusivamente en forma de sus hidratos. Como especialmente preferido en el sentido del invento pasa a utilizarse como material auxiliar lactosa, de modo sumamente preferido monohidrato de lactosa.

- 5 Los polvos para inhalación que contienen el material micronizado conforme al invento se pueden aplicar por ejemplo mediante inhaladores, que dosifican una dosis individual procedente de una reserva mediante una cámara de medición (p.ej. de acuerdo con el documento de patente de los EE.UU. US 4570630A) o por medio de otras disposiciones de aparatos (p.ej. de acuerdo con el documento de solicitud de patente alemana DE 36 25 685 A). No obstante, de modo preferido, los polvos para inhalación se envasan en cápsulas (para formar las denominadas inhaletas), que pasan a utilizarse en aparatos inhaladores tal como por ejemplo se describen en el documento de solicitud de patente internacional WO 94/28958.

- 10 Si los polvos para inhalación conformes al invento deben ser envasados en el sentido de la aplicación preferida precedentemente mencionada en cápsulas (inhaletas) así como otras formas de envases, que ofrecen dosis individuales, se recomiendan unas cantidades de carga de 1 a 15 mg, de modo preferido de 3 a 10 mg, de modo sumamente preferido de 4 a 6 mg de polvo para inhalación por cápsula.

15 Los polvos para inhalación que contienen el material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento están caracterizados por un alto grado de homogeneidad en el sentido de la exactitud de las dosificaciones individuales. Ésta se encuentra en un margen de < 8 %, de modo preferido de < 6 %, de modo especialmente preferido de < 4 %.

- 20 Los polvos para inhalación que contienen el material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento son obtenibles de acuerdo con el modo de proceder que seguidamente se describe.

- Después de haber pesado e introducido los materiales de partida, se efectúa en primer lugar la producción de la mezcla de materiales auxiliares a partir de las fracciones definidas del material auxiliar más grueso y del material auxiliar más fino. A continuación, se efectúa la producción de los polvos para inhalación conformes al invento a partir de la mezcla de materiales auxiliares y de la sustancia activa. Si el polvo para inhalación se debe aplicar mediante inhaletas en aparatos inhaladores apropiados para ello, a la producción de los polvos para inhalación le sigue la producción de las cápsulas que contienen polvos.

- 25 En el caso de los procedimientos de preparación seguidamente descritos, los componentes mencionados se emplean en las proporciones en peso, que se habían descrito en las composiciones precedentemente descritas de los polvos para inhalación conformes al invento.

- 30 La producción de los polvos para inhalación conformes al invento se efectúa por mezclamiento de las proporciones de materiales auxiliares más gruesos con las proporciones de materiales auxiliares más finos y por subsiguiente mezclamiento de las mezclas de materiales auxiliares así obtenidas con la sustancia activa.

- Para la preparación de la mezcla de materiales auxiliares, las proporciones de materiales auxiliares más gruesos y más finos se introducen en un recipiente mezclador apropiado. La adición de los dos componentes se efectúa de modo preferido a través de un granulador con tamiz que tiene una anchura de mallas de 0,1 a 2 mm, de modo especialmente preferido de 0,3 a 1 mm, de modo sumamente preferido de 0,3 a 0,6 mm. De modo preferido, se dispone previamente el material auxiliar más grueso y a continuación se introduce en el recipiente mezclador la porción de material auxiliar más fino. De modo preferido, en este procedimiento de mezclado la adición de los dos componentes se efectúa en porciones, siendo dispuesta previamente en primer lugar una parte del material auxiliar más grueso y añadiéndose a continuación de manera alternada el material más fino y el material auxiliar más grueso. Es especialmente preferida en la producción de la mezcla de materiales auxiliares la introducción con tamizado por capas, alternada, de los dos componentes. De modo preferido, el tamizado de los dos componentes se efectúa alternadamente cada vez en 15 a 45, de modo especialmente preferido cada vez en 20 a 40 capas. El proceso de mezclado de los dos materiales auxiliares se puede efectuar ya durante la adición de los dos componentes. De modo preferido, sin embargo se mezcla tan sólo después de haber introducido con tamizado por capas los dos constituyentes.

- Después de haber preparado la mezcla de materiales auxiliares, ésta y la sustancia activa, es decir el material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento, se introducen en un recipiente mezclador apropiado. La sustancia activa utilizada presenta un tamaño medio de partículas de 0,5 a 10 µm, de modo preferido de 1 a 6 µm, de modo especialmente preferido de 1,5 a 5 µm. La adición de los dos componentes se efectúa de modo preferido a través de un granulador de tamiz que tiene una anchura de mallas de 0,1 a 2 mm, de modo especialmente preferido de 0,3 a 1 mm, de modo sumamente preferido de 0,3 a 0,6 mm. De modo preferido, la mezcla de materiales auxiliares se dispone previamente y a continuación la sustancia activa se introduce en el recipiente mezclador. De modo preferido, en este procedimiento de mezclamiento, la adición de los dos componentes se efectúa en porciones. Es especialmente preferida en el caso de la preparación de la mezcla de materiales auxiliares la introducción con tamizado por capas, alternada, de los dos componentes. De modo preferido la introducción con tamizado de los dos componentes se efectúa alternadamente cada vez en 25 a 65, de modo especialmente preferido cada vez en 30 a 60 capas. El proceso de mezclamiento de la mezcla de materiales auxiliares con la

sustancia activa se puede efectuar ya durante la adición de los dos componentes. No obstante, de modo preferido se mezcla después de haber introducido con tamizado por capas los dos constituyentes.

La mezcla de polvos, que así se ha obtenido, se puede hacer pasar de nuevo una vez o una múltiples veces a través de un granulador de tamiz y se puede someter en cada caso a continuación a un proceso ulterior de mezclamiento.

- 5 Un aspecto adicional del presente invento se refiere a un polvo para inhalación, que contiene el material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento y que es obtenible de acuerdo con los modos de proceder precedentemente descritos.

10 Las siguientes realizaciones experimentales detalladas sirven para una explicación más amplia del presente invento, pero sin limitar la extensión del invento, no obstante, a las formas de realización dadas a modo de ejemplo que se presentan seguidamente.

Parte experimental

A) Preparación de monohidrato de bromuro de tiotropio cristalino

15 En un apropiado recipiente de reacción, en 25,7 kg de agua se introducen 15,0 kg de bromuro de tiotropio, que es obtenible por ejemplo conforme al modo de proceder experimental divulgado en la Solicitud de Patente Europea EP-418 716 A1. La mezcla se calienta a 80-90°C y se agita a una temperatura constante durante tanto tiempo, hasta que resulta una solución transparente. Carbón activo (0,8 kg), húmedo con agua, se suspende en 4,4 kg de agua, esta mezcla se introduce en la solución que contiene bromuro de tiotropio y se enjuaga posteriormente con 4,3 kg de agua. La mezcla así obtenida se agita durante por lo menos 15 min a 80-90°C y a continuación se filtra a través de un filtro calentado en un aparato previamente calentado a una temperatura de la envoltura de 70°C. El filtro se enjuaga posteriormente con 8,6 kg de agua. El contenido del aparato se enfría a razón de 3-5°C por 20 minutos a una temperatura de 20-25°C. Con enfriamiento por agua fría, el aparato se enfría adicionalmente a 10-15°C y la cristalización se completa mediante agitación posterior durante por lo menos una hora. El material cristalizado se aísla a través de un secador de filtro con succión, la papilla cristalina aislada se lava con 9 L de agua fría (10-15°C) y con acetona fría (10-15°C). Los cristales obtenidos se secan a 25°C durante 2 horas en una corriente de nitrógeno.

25 Rendimiento: 13,4 kg de monohidrato de bromuro de tiotropio (86 % del teórico)

B) Caracterización del monohidrato de bromuro de tiotropio cristalino

30 El monohidrato de bromuro de tiotropio obtenible de acuerdo con el modo de proceder precedentemente descrito se sometió a una investigación mediante una DSC (de Differential Scanning Calorimetry = calorimetría de barrido diferencial). El diagrama de DSC presenta dos señales características. La primera señal endotérmica, relativamente ancha, entre 50 y 120°C ha de ser atribuida a la deshidratación del monohidrato de bromuro de tiotropio para dar la forma anhidra. El segundo máximo endotérmico, relativamente puntiagudo a $230 \pm 5^\circ\text{C}$, ha de coordinarse con la fusión de la sustancia. Estos datos se obtuvieron mediante un aparato Mettler DSC 821 y se valoraron con el paquete de software STAR de Mettler. Los datos se obtuvieron con un régimen de calentamiento de 10 K/min. Puesto que la sustancia se funde mediante descomposición (= proceso de fusión incongruente), el punto de fusión observado depende en gran manera del régimen de calentamiento. Con menores regímenes de calentamiento, el proceso de fusión y/o descomposición se observa a unas temperaturas manifiestamente más bajas, por ejemplo con un régimen de calentamiento de 3K/min a $220 \pm 5^\circ\text{C}$. Puede suceder además que el pico de fusión se presente en forma hendida. El hendimiento aparece tanto más intensamente cuanto menor es el régimen de calentamiento en el experimento de DSC.

40 El monohidrato de bromuro de tiotropio cristalino fue caracterizado mediante espectroscopia de IR (infrarrojos). Los datos se obtuvieron mediante un espectrómetro FTIR (de infrarrojos con transformada de Fourier) de Nicolet y con el paquete de software OMNIC de Nicolet, versión 3.1. La medición se llevó a cabo con 2,5 μmol de monohidrato de bromuro de tiotropio en 300 mg de KBr.

La Tabla 1 recopila algunas de las bandas esenciales del espectro de IR

45 Tabla 1: Coordinación de bandas específicas

Número de ondas (cm^{-1})	Coordinación	Tipo de oscilación
3750, 3410	O-H	Oscilación alargada
3105	C-H de Arilo	Oscilación alargada
1730	C=O	Oscilación alargada
1260	C-O de Epóxido	Oscilación alargada

1035	C-OC de Éster	Oscilación alargada
720	Tiofeno	Oscilación anular

5 El monohidrato de bromuro de tiotropio cristalino fue caracterizado mediante un análisis de la estructura por rayos X. Las mediciones de la intensidad de difracción de rayos X se llevaron a cabo en un difractómetro circular AFC7R-4 (de Rigaku) mediante utilización de radiación $K\alpha$ monocromatizada de cobre. La resolución de la estructura y el afinamiento de la estructura cristalina se efectuaron mediante métodos directos (programa SHELXS86) y por afinamiento FMLQ (programa TeXsan). Los detalles experimentales acerca de la estructura cristalina, así como la resolución y el afinamiento de la estructura se recopilan en la Tabla 2.

Tabla 2: Datos experimentales acerca del análisis de la estructura cristalina del monohidrato de bromuro de tiotropio.

10

A. Datos de los cristales

Fórmula empírica	$[C_{19}H_{22}NO_4S_2] Br \cdot H_2O$
Peso molecular de fórmula	472,43 + 18,00
Color, forma de los cristales	Incoloro, prismática
Dimensiones de los cristales	0,2 x 0,3 x 0,3 mm
Sistema cristalino	monoclínico
Tipo de redícula	Primitiva
Grupo espacial	$P 2_1/n$
Constantes de redícula	$a = 18,0774 \text{ \AA}$ $b = 11,9711 \text{ \AA}$ $c = 9,9321 \text{ \AA}$ $\beta = 102,691^\circ$ $V = 2096,96 \text{ \AA}^3$
Unidades de fórmula por celda elemental	4

B. Mediciones de las intensidades

Difractómetro	Rigaku AFC7R
Generador de rayos X	Rigaku RU200
Longitud de onda	$\lambda = 1,54178 \text{ \AA}$ (radiación $K\alpha$ monocromatizada de cobre)
Tensión, intensidad de corriente eléctrica	50 kV, 100 mA
Ángulo de despegue	6°
Montaje de los cristales	Capilar saturado con vapor de agua
Distancia entre el cristal y el detector	235 mm
Abertura del detector	3,0 mm vertical y horizontalmente
Temperatura	18°

Determinación de las constantes de retícula	25 reflejos ($50,8 < 2\theta < 56,2^\circ$)
Tipo de exploración	$\omega - 2\theta$
Velocidad de exploración	8,0 32,0 /min en ω
Anchura de exploración	$(0,58 + 0,30 \tan\theta)^+$
$2\theta_{\max}$	120°
Mediciones	5193
Reflejos independientes	3281 ($R_{\text{int}} = 0,051$)
Correcciones	Polarización de Lorentz Absorción (factores de transmisión 0,56 – 1,00) declinación de los cristales 10,47 % de disminución

C. Afinamiento

Reflejos ($I > 3\sigma$)	1978
Variable	254
Relación entre reflejos y parámetros	7,8
Valores de R: R, R_w	0,062, 0,066

El análisis realizado de la estructura por rayos X dio por resultado que el hidrato de bromuro de tiotropio cristalino tiene una celda monoclinica sencilla con las siguientes dimensiones:

$$a = 18,0774 \text{ \AA}, b = 11,9711 \text{ \AA}, c = 9,9321 \text{ \AA}, \beta = 102,691^\circ, V = 2096,96 \text{ \AA}^3.$$

5 Mediante el precedente análisis de la estructura por rayos se determinaron las coordenadas atómicas descritas en la Tabla 3:

Tabla 3: Coordenadas

	Átomo	x	y	z	u (eq)
	Br(1)	0,63938(7)	0,0490(1)	0,2651(1)	0,0696(4)
	S(1)	0,2807(2)	0,8774(3)	0,1219(3)	0,086(1)
10	S(2)	0,4555(3)	0,6370(4)	0,4214(5)	0,141(2)
	O(1)	0,2185(4)	0,7372(6)	0,4365(8)	0,079(3)
	O(2)	0,3162(4)	0,6363(8)	0,5349(9)	0,106(3)
	O(3)	0,3188(4)	0,9012(5)	0,4097(6)	0,058(2)
	O(4)	0,0416(4)	0,9429(6)	0,3390(8)	0,085(3)

15

ES 2 615 460 T3

Continuación de la Tabla 3: Coordenadas

	Átomo	x	y	z	u (eq)
	O(5)	0,8185(5)	0,0004(8)	0,2629(9)	0,106(3)
	N(1)	0,0111(4)	0,7607(6)	0,4752(7)	0,052(2)
5	C(1)	0,2895(5)	0,7107(9)	0,4632(9)	0,048(3)
	C(2)	0,3330(5)	0,7876(8)	0,3826(8)	0,048(3)
	C(3)	0,3004(5)	0,7672(8)	0,2296(8)	0,046(3)
	C(4)	0,4173(5)	0,7650(8)	0,4148(8)	0,052(3)
	C(5)	0,1635(5)	0,6746(9)	0,497(1)	0,062(3)
10	C(6)	0,1435(5)	0,7488(9)	0,6085(9)	0,057(3)
	C(7)	0,0989(6)	0,6415(8)	0,378(1)	0,059(3)
	C(8)	0,0382(5)	0,7325(9)	0,3439(9)	0,056(3)
	C(9)	0,0761(6)	0,840(1)	0,315(1)	0,064(3)
	C(10)	0,1014(6)	0,8974(8)	0,443(1)	0,060(3)
15	C(11)	0,0785(5)	0,8286(8)	0,5540(9)	0,053(3)
	C(12)	-0,0632(6)	0,826(1)	0,444(1)	0,086(4)
	C(13)	-0,0063(6)	0,6595(9)	0,554(1)	0,062(3)
	C(14)	0,4747(4)	0,8652(9)	0,430(1)	0,030(2)
	C(15)	0,2839(5)	0,6644(9)	0,1629(9)	0,055(3)
20	C(16)	0,528(2)	0,818(2)	0,445(2)	0,22(1)
	C(17)	0,5445(5)	0,702(2)	0,441(1)	0,144(6)
	C(18)	0,2552(6)	0,684(1)	0,019(1)	0,079(4)
	C(19)	0,2507(6)	0,792(1)	-0,016(1)	0,080(4)
	H(1)	-0,0767	0,8453	0,5286	0,102
25	H(2)	-0,0572	0,8919	0,3949	0,102
	H(3)	-0,1021	0,7810	0,3906	0,102
	H(4)	-0,0210	0,6826	0,6359	0,073
	H(5)	-0,0463	0,6178	0,4982	0,073
	H(6)	0,0377	0,6134	0,5781	0,073
30	H(7)	0,1300	0,7026	0,6770	0,069
	H(8)	0,1873	0,7915	0,6490	0,069
	H(9)	0,1190	0,6284	0,2985	0,069
	H(10)	0,0762	0,5750	0,4016	0,069
	H(11)	0,1873	0,6082	0,5393	0,073
35	H(12)	-0,0025	0,7116	0,2699	0,066
	H(13)	0,1084	0,8383	0,2506	0,075

ES 2 615 460 T3

	H(14)	0,1498	0,9329	0,4626	0,071
	H(15)	0,0658	0,8734	0,6250	0,063
	H(16)	0,2906	0,5927	0,2065	0,065
	H(17)	0,2406	0,6258	-0,0469	0,094
5	H(18)	0,2328	0,8191	-0,1075	0,097
	H(19)	0,4649	0,9443	0,4254	0,037
	H(20)	0,5729	0,8656	0,4660	0,268
	H(21)	0,5930	0,6651	0,4477	0,165
	H(22)	0,8192	-0,0610	0,1619	0,084
10	H(23)	0,7603	0,0105	0,2412	0,084

x, y, z: coordenadas fraccionarias;

u(eq) amplitud cuadrática media del movimiento atómico en el cristal;

C) Preparación del material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento

15 El monohidrato de bromuro de tiotropio obtenible de acuerdo con el modo de proceder precedentemente descrito se somete a micronización con un molino de chorros de aire del tipo Microniser de 2 pulgadas (5,08 cm) con un anillo de molienda que tiene un ánima de 0,8 mm, de la entidad Sturtevant Inc., 348 Circuit Street, Hanover MA 02239, EE.UU. Mediando utilización de nitrógeno como gas a moler se ajustan en tal caso por ejemplo los siguientes parámetros de molienda:

Presión de molienda: 5,5 bar; presión de alimentación: 5,5 bar;

20 aportación (del monohidrato cristalino) o velocidad de fluencia : 19 g/min.

El material a moler obtenido se esparce a continuación sobre chapas de solera en un espesor de capa de alrededor de 1 cm y se somete durante 24 - 24,5 horas a las siguientes condiciones climáticas: temperatura: 25 - 30°C; humedad relativa: 70 – 80 %.

25 D) Técnicas de medición para la caracterización del material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento

Los parámetros que caracterizan al material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento, que se mencionan en la memoria descriptiva, se obtuvieron de acuerdo con las técnicas de medición y los métodos que se describen seguidamente:

30 D.1) Determinación del contenido de agua según Karl-Fischer (bromuro de tiotropio):

Aparato valorador	Tipo Mettler DL 18 con
Sustancia calibradora:	Dihidrato de tartrato de disodio
Valorante:	Valorante Hydranal 5 (Riedel deHaen)
Disolvente	Disolvente Hydranal (Riedel-deHaen)
Método de medición	
Cantidad de la muestra:	50 -100 mg
Tiempo de agitación:	60 s

El tiempo de agitación antes del comienzo de la valoración sirve para garantizar la disolución total de la muestra.

El contenido en agua de la muestra se calcula en tanto por ciento y se emite por el aparato.

D.2) Determinación de los tamaños de partículas mediante difracción de láser (difracción de Fraunhofer)

Método de medición:

Para la determinación del tamaño de partículas, el polvo se aportó mediante una unidad dispersadora a un espectrómetro de difracción de láser.

5

Aparato de medición: Espectrómetro de difracción por láser (HELOS), entidad Sympatec
 Software: WINDOX versión 3.3/REL 1
 Unidad dispersadora: RODOS / presión de dispersión: 3 bar

Parámetros del aparato

Detector: Detector de elementos múltiples (31 anillos de forma semicircular)
 Método: Dispersión en aire
 Distancia focal: 100 mm
 Intervalo de medición: RS 0,5/ 0,9 – 175 µm
 Modalidad de evaluación: Modalidad HRLD

Dispersador en seco de Rodos

Inyector: 4 mm
 Presión: 3 bar
 Depresión del inyector: máxima (~ 100 mbar)
 Aspiración: Nilfisk (marcha previa 5 s)
 Dosificador: Vibri
 Tasa de transporte: 40 % (aumento manual hasta 100 %)
 Altura del lecho: 2 mm
 Número de revoluciones: 0

D.3) Determinación de la superficie específica (método B.E.T. de 1 punto):

Método de medición

10 La determinación de la superficie específica se efectúa sometiendo la muestra de polvos a una atmósfera de nitrógeno y helio a diferentes presiones. Mediante enfriamiento de la muestra se efectúa una condensación de las moléculas de nitrógeno sobre la superficie de las partículas. La cantidad condensada de nitrógeno se determina a través de la modificación de la conductibilidad térmica de la mezcla de nitrógeno y helio, y la superficie de la muestra se determina a través de la ocupación de superficie del nitrógeno. A través de este valor y de la cantidad pesada e introducida de muestra se calcula la superficie específica.

Aparatos y materiales:

Aparato de medición: Monosorb, entidad Quantachrome
 Aparato de calefacción: Monotektor, entidad Quantachrome
 Gas de medición y desecación: Nitrógeno (5,0) / helio (4,6) 70/30, entidad Messer Griesheim
 Material adsorbido: Nitrógeno al 30 % en helio

ES 2 615 460 T3

Agente frigorífico:	Nitrógeno líquido
Celda de medición:	con un tubo capilar, entidad W. Pabisch GmbH & Co. KG
Jeringa de calibración :	1.000 µl, entidad Precision Sampling Corp
Báscula analítica:	R 160 P, entidad Sartorius

Cálculo de la superficie específica

Los valores medidos son indicados por el aparato en [m²] y se convierten por cálculo en el ordenador en [cm²/g] en la cantidad pesada e introducida (como masa seca)

$$A_{\text{spez}} = \frac{MW * 10000}{m_{\text{tr}}}$$

A_{spez} = superficie específica [cm²/g]

MW = valor medido [m²]

m_{tr} = masa seca [g]

10000 = factor de conversión en cálculo [cm²/m²]

D.4) Determinación del calor de disolución (entalpía de disolución) E_c :

10 La determinación de la entalpía de disolución se efectúa mediante un calorímetro de disolución *2225 Precision Solution Calorimeter* de la entidad Thermometric.

El calor de disolución se calcula con ayuda de la modificación de temperatura que aparece - por causa del proceso de disolución - y de la modificación de la temperatura condicionada por el sistema que se calcula a partir de la línea de base.

15 Antes y después de la rotura de las ampollas se lleva a cabo cada vez una calibración eléctrica con una resistencia calefactora integrada que tiene una potencia exactamente conocida. En este caso se entrega al sistema una potencia térmica conocida durante un período de tiempo fijamente establecido y se determina el salto de temperatura.

Parámetros del método y del aparato:

Calorímetro de disolución:	2225 Precision Solution Calorimeter, entidad Thermometric
Celda de reacción:	100 ml
Resistencia del termistor:	30,0 kΩ (a 25°C)
Velocidad del agitador:	600 rpm
Termostato :	Termostato del Monitor de Actividad Térmica 2277 TAM, entidad Thermometric
Temperatura:	25°C ± 0,0001°C (durante 24 h)
Ampollas de medición:	Ampollas de trituración con una capacidad de 1 ml, entidad Thermometric
Hermetización:	Tapón de silicona y cera de abejas, entidad Thermometric
Cantidad pesada introducida:	40 a 50 mg
Disolvente:	Agua, químicamente pura
Volumen de disolvente:	100 ml
Temperatura del baño:	25°C
Resolución de temperatura:	Alta
Temperatura inicial:	-40 mK (± 10 mK) desfase de temperatura
Interfaz:	Interfaz accesoria de 2280-002 TAM 50 Hz, entidad Thermometric
Software:	SolCal V 1.1 para WINDOWS

Evaluación: Evaluación automática con punto de menú EXPERIMENTO DE CÁLCULO / ANÁLISIS. (Dinámica de la línea de base; calibración después de la rotura de las ampollas)

Calibración eléctrica:

La calibración eléctrica se efectúa durante la medición, una vez antes y una vez después de la rotura de las ampollas. Para la evaluación se aprovecha la calibración después de la rotura de las ampollas.

Cantidad de calor: 2,5 Ws

Potencia : 250 mW

Duración de la calefacción: 10 s

Duración de las líneas de base: 5 min (antes y después de calentar)

Evaluación para el material micronizado de bromuro de tiotropio

- 5 Puesto que la masa del material micronizado de bromuro de tiotropio pesado e introducido se debe corregir por el contenido en agua del material, las ampollas no cerradas se dejan abiertas durante por lo menos 4 h junto con aprox. 1 g de la sustancia de ensayo. Después de este período de tiempo de equilibración, las ampollas se cierran con el tapón de silicona y se determina el contenido en agua de la muestra a granel mediante una valoración de Karl-Fischer.
- 10 La ampolla llenada y cerrada se pesa de retorno en la báscula. La corrección de la muestra se efectúa de acuerdo con la siguiente fórmula:

$$m_c = \left(\frac{100\% - x}{100\%} \right) \cdot m_w$$

en ella son: m_c masa corregida

m_w masa de la muestra pesada e introducida en la ampolla

- 15 x contenido de agua en tanto por ciento (determinado paralelamente mediante valoración según Karl-Fischer).

La masa corregida m_c determinada según este cálculo se utiliza como valor de entrada (pesada e introducción) para el cálculo de la entalpía de disolución medida.

- 20 E) Preparación de la formulación de polvos, que contiene el material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento

En los siguientes Ejemplos se utiliza como material auxiliar más grueso monohidrato de lactosa (200 M). Éste puede ser adquirido por ejemplo de la entidad DMV International, 5460 Veghel / Holanda bajo la denominación de producto Pharmatose 200M.

- 25 En los siguientes Ejemplos se utiliza como material auxiliar más fino monohidrato de lactosa (de 5 μ). Éste se puede obtener mediante procedimientos corrientes (de micronización) a partir del monohidrato de lactosa 200M. El monohidrato de lactosa 200M se puede adquirir por ejemplo de la entidad DMV International, 5460 Veghel / Holanda bajo la denominación de producto Pharmatose 200M.

- 30 Equipamiento de aparatos

Para la producción del polvo para inhalación que contiene el material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento pueden encontrar utilización por ejemplo las máquinas y los aparatos siguientes:

Recipiente mezclador o mezclador de polvos respectivamente:

- 35 Mezclador de rueda gigante 200L; tipo: DFW80N-4; fabricante: entidad Engelsmann, D-67059 Ludwigshafen.

Granulador de tamiz:

Quadro Comil; tipo: 197-S; fabricante: entidad Joisten & Kettenbaum, D-51429 Bergisch-Gladbach.

E.1) Preparación de la mezcla de materiales auxiliares:

5 Como componente de material auxiliar más grueso se emplean 31,82 kg de monohidrato de lactosa destinado a finalidades de inhalación (200M). Como componente de material auxiliar más fino se emplean 1,68 kg de monohidrato de lactosa (5 µm). En los 33,5 kg de mezcla de materiales auxiliares, obtenidos a partir de ello, la proporción del componente de material auxiliar más fino es de 5%.

10 Sobre un granulador de tamiz apropiado, con un tamiz que tiene una anchura de mallas de 0,5 mm, se disponen previamente en un recipiente mezclador apropiado de alrededor de 0,8 a 1,2 kg de monohidrato de lactosa para finalidades de inhalación (200M). A continuación se introducen con tamizado por capas alternadamente monohidrato de lactosa (5 µm) en porciones de aprox. 0,05 a 0,07 kg y monohidrato de lactosa destinado a finalidades de inhalación (200M) en porciones de 0,8 a 1,2 kg). El monohidrato de lactosa destinado a finalidades de inhalación (200M) y el monohidrato de lactosa (5 µm) se añaden en 31 y en 30 capas respectivamente (tolerancia: ± 6 capas).

15 Los constituyentes introducidos con tamizado se mezclan a continuación (mezclamiento: a 900 revoluciones).

E.2) Preparación de la mezcla final:

20 Para la preparación de la mezcla final se emplean 32,87 kg de una mezcla de materiales auxiliares (1.1) y alrededor de 0,13 kg de un material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento. En los 33,0 kg de polvos para inhalación obtenidos a partir de ello la proporción de sustancia activa es de 0,4 %.

25 A través de un apropiado granulador de tamiz que tiene un tamiz con una anchura de mallas de 0,5 mm se disponen previamente en un recipiente mezclador apropiado alrededor de 1,1 a 1,7 kg de la mezcla de materiales auxiliares (E.1). A continuación se introducen con tamizado por capas de manera alternada un material micronizado de bromuro de tiotropio en porciones de alrededor de 0,003 kg y una mezcla de materiales auxiliares (E.1) en porciones de 0,6 a 0,8 kg. La adición de la mezcla de materiales auxiliares y de la sustancia activa se efectúa en 46 y en 45 capas respectivamente (tolerancia: ± 9 capas).

30 Los constituyentes introducidos con tamizado se mezclan a continuación (mezclamiento: a 900 revoluciones). La mezcla final se hace pasar todavía dos veces más a través de un granulador de tamiz y a continuación se entremezcla en cada caso (mezclamiento: a 900 revoluciones).

E.3) Cápsulas para inhalación:

Con la mezcla obtenida según E.2 se obtienen cápsulas para inhalación (inhaletas) con la siguiente composición:

	Material micronizado de bromuro de tiotropio:	0,0225 mg
	Monohidrato de lactosa (200M):	5,2025 mg
35	Monohidrato de lactosa (de 5 µm):	0,2750 mg
	<u>Cápsulas de gelatina dura:</u>	<u>49,0 mg</u>
	Total:	54,5 mg

Mediando aplicación análoga del modo de proceder descrito en E.2 se obtienen además cápsulas para inhalación (inhaletas) con la siguiente composición:

40

a)

	Material micronizado de bromuro de tiotropio:	0,0225 mg
	Monohidrato de lactosa (200 M):	4,9275 mg
	Monohidrato de lactosa (de 5 µm):	0,5500 mg
45	<u>Cápsulas de gelatina dura:</u>	<u>49,0 mg</u>

Total: 54,5 mg

b)

	Material micronizado de bromuro de tiotropio:	0,0225 mg
5	Monohidrato de lactosa (200 M):	5,2025 mg
	Monohidrato de lactosa (de 5 µm):	0,2750 mg
	<u>Cápsulas de gelatina dura:</u>	<u>100,0 mg</u>
	Total:	105,0 mg

10 F) Técnicas de medición para la determinación de los tamaños de partículas de los componentes de materiales auxiliares que pasa a utilizarse en E)

A continuación se describe cómo se puede efectuar la determinación de los tamaños medios de partículas de los diferentes constituyentes de materiales auxiliares de la formulación que contiene el material micronizado de bromuro de tiotropio conforme al invento y que se puede preparar de acuerdo con E).

15

F.1) Determinación de tamaños de partículas de la lactosa finamente dividida:

Aparato de medición y ajustes:

La manipulación de los aparatos se efectúa en coincidencia con las instrucciones de manipulación del fabricante.

	Aparato de medición:	Espectrómetro de difracción de láser HELOS, (Sympatec)
20	Unidad dispersadora:	Dispersadora en seco RODOS con embudo de aspiración (Sympatec)
	Cantidad de la muestra:	a partir de 100 mg
	Aportación del producto:	canal vibratorio Vibri, entidad Sympatec
	Frecuencia del canal vibratorio:	subiendo de 40 a 100 %
	Duración de la aportación de las muestras:	1 a 15 s (en el caso de 100 mg)
25	Distancia focal:	100 mm (intervalo de medición 0,9 - 175 µm)
	Tiempo de medición:	aprox. 15 s (en el caso de 100 mg)
	Tiempo de un ciclo:	20 ms
	Comienzo / detención a:	1 % en el canal 28
	Gas dispersador:	aire a presión
30	Presión:	3 bar
	Depresión:	máxima
	Modalidad de evaluación:	HRLD

Tratamiento previo de las muestras / aportación de los productos:

35 Por lo menos 100 mg de la sustancia de ensayo se pesan e introducen sobre una hoja de tarjeta. Con otra hoja de tarjeta se desmenuzan todos los aglomerados de mayor tamaño. El polvo es esparcido luego de modo finamente distribuido sobre la mitad delantera del canal vibratorio (a partir de aprox. 1 cm desde el borde delantero). Después del comienzo de la medición se hace variar la frecuencia del canal vibratorio desde alrededor de 40 % hasta 100 % (hacia el final de la medición). El período de tiempo en el que se aporta cada vez toda la muestra es de 10 a 15 segundos.

40

F.2) Determinación de tamaños de partículas de la Lactosa 200M:

Aparato de medición y ajustes

La manipulación de los aparatos se efectuó en coincidencia con las instrucciones de manipulación del fabricante.

5	Aparato de medición:	Espectrómetro de difracción de láser (HELOS) Sympatec
	Unidad dispersadora:	Dispersadora en seco RODOS con embudo de aspiración Sympatec
	Cantidad de la muestra:	500 mg
	Aportación del producto:	Canal vibratorio tipo VIBRI, Sympatec
	Frecuencia del canal vibratorio:	subiendo de 18 a 100 %
10	Distancia focal (1)	200 mm (intervalo de medición: 1,8 - 350 μ m)
	Distancia focal (2)	500 mm (intervalo de medición: 4,5 - 875 μ m)
	Tiempo de medición / tiempo de espera:	10 s
	Tiempo de un ciclo	10 ms
	comienzo / detención a:	1 % en el canal 19
15	Presión:	3 bar
	Depresión:	máxima
	Modalidad de evaluación:	HRLD

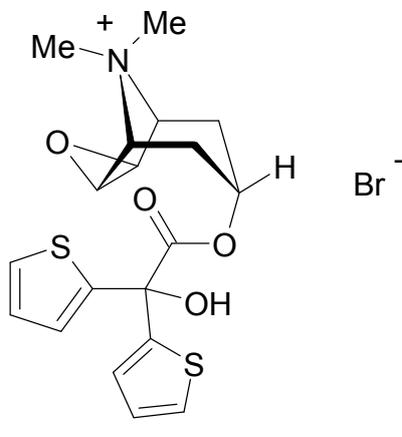
Tratamiento previo de las muestras / aportación de los productos:

20 Alrededor de 500 mg de la sustancia de ensayo se pesan e introducen sobre una hoja de tarjeta. Con otra hoja de tarjeta se desmenuzan todos los aglomerados de mayor tamaño. El polvo se transfiere al embudo del canal vibratorio. Se ajusta una distancia de 1,2 a 1,4 mm entre el canal vibratorio y el embudo. Después del comienzo de la medición se aumenta el ajuste de la amplitud del canal vibratorio de 0 a 40 % hasta que se ajusta un caudal continuo de producto. Después de ello se reduce a una amplitud de alrededor de 18 %. Hacia el final de la medición se aumenta la amplitud a 100 %.

25

REIVINDICACIONES

1. Material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino de la fórmula (I)



- 5 caracterizado por un tamaño de partículas X_{50} comprendido entre 1,0 μm y 3,5 μm a un valor de $Q_{(5,8)}$ mayor que 60 %, por un valor de la superficie específica situado en el intervalo comprendido entre 2 m^2/g y 5 m^2/g , por un calor específico de disolución mayor que 65 Ws/g , así como por un contenido en agua de alrededor de 1 % a alrededor de 4,5 %.
2. Material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino según la reivindicación 1, caracterizado por que el tamaño de partículas X_{50} presenta un valor de 1,1 μm a 3,3 μm , con un valor de $Q_{(5,8)}$ mayor que 70 %.
- 10 3. Material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado por que presenta un valor de la superficie específica situado en el intervalo de 2,5 m^2/g a 4,5 m^2/g .
4. Material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino según una de las reivindicaciones 1, 2 ó 3, caracterizado por un calor específico de disolución mayor que 71 Ws/g .
- 15 5. Material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por un contenido en agua de 1,4 % a 4,0 %.
6. Uso del material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino de acuerdo con una de las reivindicaciones 1-5, para la preparación de una composición farmacéutica.
7. Uso de un material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino según una de las reivindicaciones 1-5, para la preparación de un medicamento destinado al tratamiento de enfermedades en las que puede desarrollar una utilidad terapéutica la aplicación de un agente anticolinérgico.
- 20 8. Uso según la reivindicación 7, caracterizado por que en el caso de las enfermedades se trata del asma o de la COPD.
9. Medicamento, caracterizado por un cierto contenido de un material micronizado de bromuro de tiotropio cristalino según una de las reivindicaciones 1-5.
- 25 10. Medicamento según la reivindicación 9, caracterizado por que se trata de un polvo para inhalación.
11. Polvo para inhalación según la reivindicación 10, caracterizado por que contiene por lo menos 0,03 % de un material micronizado de bromuro de tiotropio de acuerdo con una de las reivindicaciones 1-5 en mezcla con un material auxiliar fisiológicamente inocuo y caracterizado, además, por que el material auxiliar consta de una mezcla de un material auxiliar más grueso con un tamaño medio de partículas de 15 a 80 μm y de un material auxiliar más fino con un tamaño medio de partículas de 1 a 9 μm , siendo de 1 a 20 % la proporción de material auxiliar más fino en la cantidad total de materiales auxiliares.
- 30 12. Polvo para inhalación según la reivindicación 11, caracterizado por que contiene entre 0,05 y 1 % de un material micronizado de bromuro de tiotropio de acuerdo con una de las reivindicaciones 1-5.
13. Polvo para inhalación según una de las reivindicaciones 11 ó 12, caracterizado porque el material auxiliar consta de una mezcla de un material auxiliar más grueso con un tamaño medio de partículas de 17 a 50 μm y un material auxiliar más fino con un tamaño medio de partículas de 2 a 8 μm .
- 35 14. Polvo para inhalación según una de las reivindicaciones 11, 12 ó 13, caracterizado porque la proporción del material auxiliar más fino en la cantidad total de materiales auxiliares es de 3 a 15 %.

15. Polvo para inhalación según una de las reivindicaciones 11-14, caracterizado por que como materiales auxiliares encuentran utilización monosacáridos, disacáridos, oligo- y poli-sacáridos, polialcoholes, sales o mezclas de estos materiales auxiliares entre ellos.
- 5 16. Polvo para inhalación según la reivindicación 15, caracterizado por que como materiales auxiliares encuentran utilización glucosa, arabinosa, lactosa, sacarosa, maltosa, trehalosa, dextranos, sorbita, manita, xilita, cloruro de sodio, carbonato de calcio o mezclas de estos materiales auxiliares entre ellos.
17. Polvo para inhalación según la reivindicación 16, caracterizado por que como materiales auxiliares encuentran utilización glucosa o lactosa o mezclas de estos materiales auxiliares entre ellos.
- 10 18. Procedimiento para la producción de los polvos para inhalación según una de las reivindicaciones 11 a 17, caracterizado por que en una primera etapa las porciones de materiales auxiliares más gruesos se mezclan con las porciones de materiales auxiliares más finos y en una etapa subsiguiente la mezcla así obtenida de materiales auxiliares se mezcla con el material micronizado de bromuro de tiotropio según una de las reivindicaciones 1-5.
19. Cápsula (inhaleta), caracterizada por el contenido de un polvo para inhalación según una de las reivindicaciones 10-17.