

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 619 524**

21 Número de solicitud: 201690053

51 Int. Cl.:

A23N 15/00 (2006.01)

12

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

R1

22 Fecha de presentación:

15.04.2015

30 Prioridad:

15.04.2014 IT BO2014A000216

43 Fecha de publicación de la solicitud:

26.06.2017

88 Fecha de publicación diferida del informe sobre el estado de la técnica:

23.08.2017

71 Solicitantes:

**OROGEL SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA
(100.0%)**

**Via Dismano 2830, Fraz. PIEVESESTINA
47522 CESENA (FORLI'-CESENA) IT**

72 Inventor/es:

FANTINI, Michele

74 Agente/Representante:

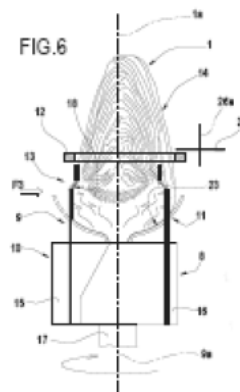
CARPINTERO LÓPEZ, Mario

54 Título: **Método y dispositivo para la preparación de corazones de alcachofas**

57 Resumen:

Método y dispositivo para la preparación de corazones de alcachofas.

La presente invención tiene por objeto un dispositivo para la preparación de corazones de alcachofas derivados de la elaboración de alcachofas (1) rústicas; el dispositivo comprendiendo medios de torneado (9) que comprenden al menos un primer y un segundo utensilio (10 y 11) que giran alrededor de un mismo eje principal (9a) de rotación; en particular, el primer utensilio (10) está configurado para defoliar, al menos en parte, la superficie lateral (3a) de la alcachofa (1) y el segundo utensilio (11) está configurado para perfilar y tornear el fondo (6) de la alcachofa (1); el primer utensilio (10) es móvil, durante la simultánea rotación alrededor del eje principal (9a) de rotación, en acercamiento al eje principal (9a) de rotación para defoliar y tornear al menos parte de la superficie lateral (3a) de la alcachofa (1) y en alejamiento con respecto al eje principal (9a) de rotación para separarse de la superficie lateral (3a) de la alcachofa (1) defoliada y torneada.





- ②¹ N.º solicitud: 201690053
②² Fecha de presentación de la solicitud: 15.04.2015
③² Fecha de prioridad: **15-04-2014**

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤¹ Int. Cl.: **A23N15/00** (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤ ⁶ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	FR 2123644 A5 (NORD FINISTERE SICA) 15/09/1972, Descripción; figuras 1 - 8.	1-4, 7-15
A	FR 2707844 A1 (SAILLOUR JEAN MARIE) 27/01/1995, Descripción; figuras 1 - 4.	1-16
A	US 3612123 A (TOMELLERI GIORDANO) 12/10/1971, Descripción; figuras 1 - 7.	1-16
A	EP 1378181 A1 (FERRARA S N C) 07/01/2004, Descripción; figuras 1 - 10.	1-16
A	US 3374881 A (SCHWACOFER RAYMOND C) 26/03/1968, Descripción; figuras 1 - 18.	1-16

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
10.08.2017

Examinador
J. C. Moreno Rodriguez

Página
1/5

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

A23N

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 10.08.2017

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 1-16	SI
	Reivindicaciones	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones 5-6, 16	SI
	Reivindicaciones 1-4,7-15	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	FR 2123644 A5 (NORD FINISTERE SICA)	15.09.1972
D02	FR 2707844 A1 (SAILLOUR JEAN MARIE)	27.01.1995
D03	US 3612123 A (TOMELLERI GIORDANO)	12.10.1971
D04	EP 1378181 A1 (FERRARA S N C)	07.01.2004
D05	US 3374881 A (SCHWACOFER RAYMOND C)	26.03.1968

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la invención recogido en la reivindicación independiente 1 es un dispositivo para la preparación de corazones de alcachofas derivados de la elaboración de alcachofas rústicas que comprende medios de torneado que comprenden al menos un primer y un segundo utensilio que giran alrededor de un mismo eje principal de rotación; el primer utensilio estando configurado para defoliar al menos en parte la superficie lateral de la alcachofa y el segundo utensilio estando configurado para perfilar y tornear el fondo de la alcachofa. El primer utensilio es móvil, durante la simultánea rotación alrededor del eje principal de rotación, en acercamiento al eje principal de rotación para defoliar y tornear al menos parte de la superficie lateral de la alcachofa y en alejamiento desde el eje principal de rotación para separarse de la superficie lateral de la alcachofa defoliada y torneada.

El documento D01 divulga un dispositivo para la preparación de corazones de alcachofas derivados de la elaboración de alcachofas rústicas que comprende medios de torneado que comprenden un primer (19) y un segundo (27) utensilio que giran alrededor de un mismo eje (2) principal de rotación; el primer utensilio (19) estando configurado para defoliar al menos en parte la superficie lateral de la alcachofa y el segundo utensilio (27) estando configurado para perfilar y tornear el fondo (38) de la alcachofa. El primer utensilio (19) es móvil, durante la simultánea rotación alrededor del eje (2) principal de rotación, en acercamiento al eje (2) principal de rotación para defoliar y tornear al menos parte de la superficie lateral de la alcachofa y en alejamiento desde el eje (2) principal de rotación para separarse de la superficie lateral de la alcachofa defoliada y torneada.

El primer utensilio es móvil en acercamiento y en alejamiento con respecto al eje (2) principal de rotación siguiendo una dirección radial, oscilando alrededor de un eje (16) de rotación dispuesto a lo largo de una dirección paralela con respecto al eje principal (9a) de rotación.

Que el eje de oscilación sea paralelo y no perpendicular al eje (2) principal de rotación es función solo de la forma del primer utensilio, siendo el resultado técnico final el mismo.

El primer utensilio (19) es móvil en acercamiento y en alejamiento con respecto al eje (2) principal de rotación durante el perfilado y el torneado de la alcachofa por parte del segundo utensilio (27).

Los medios empleados para mover el primer utensilio (19) en acercamiento y en alejamiento con respecto al eje (2) principal de rotación son neumáticos (12,13).

El primer utensilio (19) comprende una sección curva, con una concavidad orientada hacia el eje (2) principal de rotación, estando configurada dicha concavidad para perfilar la superficie lateral de la alcachofa. Además, el elemento (13) que permite el movimiento del primer utensilio (19), está adaptado para permitir conservar la parte deseada del fondo (38) de la alcachofa.

El segundo utensilio (27) comprende una porción de corte configurada para perfilar el fondo (38) de la alcachofa tipo casquete. Esta porción de corte es elástica para adaptarse al fondo de la alcachofa (ver figura 2, donde el fondo (38) de la alcachofa incluye parte del tallo).

A la vista de este documento D01, las reivindicaciones 1-4 y 7-11, carecen de actividad inventiva.

Los documentos D02-D05 son ejemplos relevantes del estado de la técnica pertinente.

El objeto de la invención recogido en la reivindicación independiente 12 es un método para la preparación de corazones de alcachofas derivados de la elaboración de alcachofas rústicas que comprende una etapa de torneado de la alcachofa rústica que comprende una primera etapa de corte para defoliar, al menos en parte, la superficie lateral de la alcachofa y una segunda etapa de corte para perfilar y tornear el fondo de la alcachofa; la primera y la segunda etapa de corte siendo realizadas simultáneamente por un respectivo primer y un respectivo segundo utensilio que giran alrededor de un mismo eje principal de rotación; donde la primera etapa de corte comprende una etapa de acercamiento del primer utensilio al eje principal de rotación para defoliar y tornear al menos parte de la superficie lateral de la alcachofa y una etapa de alejamiento del primer utensilio con respecto al eje principal de rotación para separarse de la superficie lateral de la alcachofa defoliada y torneada; las etapas de acercamiento y de alejamiento tienen lugar durante la simultánea rotación del primer utensilio alrededor del eje principal de rotación.

El documento D01 divulga un método para la preparación de corazones de alcachofas derivados de la elaboración de alcachofas rústicas que comprende una etapa de torneado de la alcachofa rústica que comprende una primera etapa de corte para defoliar, al menos en parte, la superficie lateral de la alcachofa y una segunda etapa de corte para perfilar y torneear el fondo de la alcachofa; la primera y la segunda etapa de corte siendo realizadas simultáneamente por un respectivo primer (19) y un respectivo segundo (27) utensilio que giran alrededor de un mismo eje (2) principal de rotación; donde la primera etapa de corte comprende una etapa de acercamiento del primer (19) utensilio al eje (2) principal de rotación para defoliar y torneear al menos parte de la superficie lateral de la alcachofa y una etapa de alejamiento del primer (19) utensilio con respecto al eje (2) principal de rotación para separarse de la superficie lateral de la alcachofa defoliada y torneada; las etapas de acercamiento y de alejamiento tienen lugar durante la simultánea rotación del primer (19) utensilio alrededor del eje (2) principal de rotación.

A la vista del documento D01, las reivindicaciones 12-15 carecen de actividad inventiva.

Los documentos D02-D05 son ejemplos relevantes del estado de la técnica pertinente.