

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 620 109**

51 Int. Cl.:

**B65D 5/42**

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **15.02.2013 PCT/IB2013/051238**

87 Fecha y número de publicación internacional: **22.08.2013 WO2013121389**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.02.2013 E 13714345 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **11.01.2017 EP 2814742**

54 Título: **Envase de recipientes agrupados para productos, en especial para pañales o similares**

30 Prioridad:

**15.02.2012 ES 201230157  
31.10.2012 ES 201231161**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**27.06.2017**

73 Titular/es:

**ARBORA & AUSONIA S.L. UNIPERSONAL  
(100.0%)  
Pg. dels Til.lers, 2-6  
08034 Barcelona, ES**

72 Inventor/es:

**ARTÉ ESCATLLAR, PERE;  
EGUILUZ AZCONA, ZURINE;  
HERRERO RONDA, PABLO;  
JOVÉ MESEGUER, JORDI;  
PASCUAL GARCÍA, MARÍA;  
PÉREZ SILVO, JUAN CARLOS y  
SANS ORRIOLS, MARC**

74 Agente/Representante:

**DEL VALLE VALIENTE, Sonia**

**ES 2 620 109 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Envase de recipientes agrupados para productos, en especial para pañales o similares

5 La presente invención se refiere a un envase de recipientes agrupados para productos, en especial para pañales o similares.

**Antecedentes de la invención**

10 En la actualidad, los recipientes de pañales para bebés conocidos consisten en un recipiente más o menos compacto o bolsa de plástico que contiene un número predeterminado de pañales en su interior. El tamaño del recipiente, además del número de pañales que contiene, varía según el intervalo de absorción del pañal en sí, cuanto mayor es el nivel de absorción y el volumen del pañal, mayor es el peso del bebé para el que se ha diseñado.

15 Algunos recipientes de pañales conocidos presentan una capacidad más alta en cuanto al número de unidades incluidas, lo cual proporciona un ahorro económico para el comprador. Sin embargo, estos recipientes de mayor capacidad tienen el inconveniente de presentar un mayor peso y volumen, lo que los hace, en ocasiones, poco prácticos para el transporte o el almacenamiento, en especial si se tiene que llevar el recipiente fuera de casa.

20 Por tanto, se han desarrollado sistemas de envases modulares (WO 2005/110873 A1), donde US-5 201 413 A describe un envase de recipiente dual según el preámbulo de la reivindicación 1.

**Descripción de la invención**

25 El objeto del envase de recipientes agrupados para productos, en especial pañales o similares de la presente invención, es resolver los inconvenientes presentados por los recipientes de pañales conocidos en el estado de la técnica, proporcionando un envase capaz de separarse en, al menos, dos recipientes, de una forma práctica y sencilla por parte del comprador sin que afecte al proceso de lectura de los códigos del producto por parte del empleado en la caja registradora del establecimiento comercial, tanto si el comprador compra un solo recipiente como el envase completo.

30 El envase de recipientes agrupados para productos, en especial para pañales o similares, objeto de la presente invención es del tipo que comprende un conjunto de, preferiblemente, dos recipientes individuales, en donde la suma total de los productos distribuidos en los recipientes dentro del envase coincide con el número de productos de un recipiente convencional de igual capacidad y tamaño similar al envase, y está caracterizado por que dicho envase comprende, al menos, una etiqueta de unión para dos recipientes contiguos, provista de una línea perforada de rasgado situada en el espacio entre los dos recipientes, que puede rasgarse para separar dichos recipientes, y un código de identificación del envase dispuesto sobre dicha línea de rasgado, que puede hacerse ilegible en caso de que dicha etiqueta se rasgue, y por que el envase está configurado de tal manera que es capaz de ocultar simultáneamente el código de identificación para cada recipiente individual, de tal forma que, según una primera opción, el envase puede comprarse en su totalidad por un usuario, con la etiqueta de unión intacta, dejando solo visible el código de identificación del envase y, según una segunda opción, el usuario puede separar el envase para comprar un recipiente individual, después de rasgar la etiqueta de unión de los dos recipientes y, por consiguiente, romper el código de identificación del envase, dejando solo legible el código respectivo del recipiente extraído.

45 De esta forma, se obtiene un envase más versátil, ya que puede comprarse en su totalidad o separarse en al menos dos recipientes individuales de una forma sencilla por parte del comprador. Al mismo tiempo, se evita cualquier error por parte del empleado de la caja registradora del establecimiento comercial, ya que solo puede leerse un código de identificación.

50 Según la invención, el envase está configurado de tal manera que también incluye una tira de sujeción unida a ambos recipientes de una forma separable, capaz de ocultar simultáneamente el código de identificación de cada recipiente individual cuando los recipientes permanecen unidos por medio de la etiqueta de unión.

55 Por tanto, si el comprador desea comprar todo el envase, la tira de sujeción ocultará los códigos de los recipientes individuales dejando solo visible el código de identificación del envase y, de forma alternativa, en el caso de comprar un recipiente individual, solo será posible leer el código del recipiente cuando se retire la tira de sujeción, ya que el código del envase se habrá roto rasgando previamente la etiqueta de unión de ambos recipientes a lo largo de la línea perforada.

60 La tira de sujeción comprende, sobre su cara interior, dos zonas laterales provistas de un adhesivo retirable, y una zona central no provista de un adhesivo prevista para abarcar parcialmente ambos recipientes.

65 Según una realización de la invención, el envase se configura de tal manera que el código de identificación de cada recipiente individual está dispuesto sobre la cara posterior de cada recipiente, estando los recipientes contiguos dispuestos con sus respectivas caras posteriores orientadas una hacia la otra, capaz de ocultar simultáneamente ambos códigos de identificación de los recipientes cuando se forma el envase y los recipientes permanecen unidos mediante la etiqueta de unión.

5 Por tanto, si el comprador desea comprar todo el envase, los recipientes orientados unos a otros por sus caras posteriores, ocultarán los códigos de dichos recipientes individuales dejando solo visible el código de identificación del envase y, de forma alternativa, en el caso de comprar un recipiente individual, solo será posible leer el código del recipiente cuando la cara posterior del recipiente esté sin cubrir, porque el código del envase se habrá roto después de rasgar previamente la etiqueta de unión de los dos recipientes a lo largo de la línea perforada.

10 De esta forma, el hecho de que dos recipientes estén orientados uno hacia el otro por sus caras posteriores, ocultando los códigos de identificación respectivos de los recipientes individuales, hace que sea posible obtener un envase con una estructura más simple ya que se prescinde de la tira de sujeción.

Según una variante, el envase comprende dos etiquetas de unión situadas respectivamente sobre cada lado de ambos recipientes y dispuestas en paralelo a la misma altura.

15 Según otra variante, el envase comprende dos etiquetas de unión situadas respectivamente sobre cada lado de ambos recipientes, y dispuestas de manera cruzada a alturas diferentes para mejorar la resistencia del envase.

De forma ventajosa, solo una de las dos etiquetas de unión incluye el código de identificación del envase, independientemente del lado o la altura en la que dicha etiqueta de unión esté situada.

20 Preferiblemente, la etiqueta de unión comprende, sobre su cara exterior, una zona central opaca proporcionada para imprimir dicho código de identificación del envase y también, de forma opcional, otra información adicional.

25 De forma ventajosa, la etiqueta de unión comprende, sobre su cara interior, dos zonas laterales provistas con pegamento para adherirse a los recipientes contiguos respectivos, y una zona central no provista con pegamento donde se sitúa la línea perforada de rasgado.

Opcionalmente, la etiqueta de unión comprende una muesca en al menos un extremo de la línea perforada diseñada para facilitar el rasgado.

30 Preferiblemente, el código de identificación del envase y el código de los recipientes individuales correspondientes son códigos de barras, que pueden leerse, respectivamente, mediante un lector óptico perteneciente a la caja registradora de un establecimiento comercial.

35 Preferiblemente, los productos contenidos en el envase están distribuidos por igual en cada recipiente.

### Breve descripción de los dibujos

40 Para facilitar la descripción de lo expuesto anteriormente, se adjuntan unos dibujos que, esquemáticamente y mediante ejemplos no limitativos, representan algunos casos prácticos de realización del envase de recipientes agrupados para productos, en especial pañales o similares de la invención, en donde:

45 la Figura 1 es una vista esquemática en perspectiva de un envase que incluye dos recipientes agrupados de pañales para bebés según una primera realización de la presente invención;

la Figura 2 es una vista esquemática en perspectiva del envase de la Figura 1 separado en dos recipientes unitarios, después de rasgar la etiqueta de unión entre los recipientes;

50 la Figura 3 es una vista esquemática de la cara exterior de la etiqueta de unión;

la Figura 4 es una vista esquemática de la cara interior de la etiqueta de unión;

la Figura 5 es una vista esquemática de la cara interior de la tira de sujeción;

55 las Figuras 6 y 7 son vistas esquemáticas en perspectivas derecha e izquierda de un envase según una segunda realización de la invención que contiene dos recipientes agrupados de una altura reducida;

60 la Figura 8 es una vista esquemática en perspectiva del envase mostrado en las Figuras 6 y 7 separado en dos recipientes unitarios, después de rasgar las etiquetas de unión entre los recipientes;

las Figuras 9 y 10 son vistas esquemáticas en perspectivas derecha e izquierda respectivamente del envase según una segunda realización de la invención que contiene dos recipientes agrupados de una altura considerable; y

65 la Figura 11 es una vista esquemática en perspectiva del envase mostrado en las Figuras 9 y 10 separado en dos recipientes unitarios, después de rasgar las etiquetas de unión entre los recipientes.

**Descripción de realizaciones preferidas**

5 Como puede apreciarse en las Figuras 1 y 2, el envase 1 comprende un conjunto de dos recipientes individuales 2 que contienen pañales para bebés, de tal forma que la suma total de los pañales distribuidos en los recipientes 2 dentro del envase 1 coincide con el número de pañales en un recipiente convencional de igual capacidad y dimensiones similares al envase 1.

10 Dicho envase 1 comprende una etiqueta 3 de unión de ambos recipientes contiguos 2, provista de una línea 4 perforada de rasgado situada en el espacio ente ambos recipientes 2, que puede rasgarse para separar dichos recipientes 2, y un código 5 de identificación del envase 1 dispuesto sobre dicha línea perforada 4 que puede volverse ilegible en el caso de que dicha etiqueta 3 se rasgue.

15 Según una primera realización de la invención mostrada en las Figuras 1 y 2, el envase 1 también comprende una tira 6 de sujeción unida a ambos recipientes 2 de manera retirable, que puede ocultar simultáneamente un código 7 de identificación de cada recipiente individual 2.

20 De esta forma, según una primera opción mostrada en la Figura 1, un comprador puede comprar todo el envase 1 con la etiqueta 3 de unión y la tira 6 de sujeción intactas, dejando solo visible el código 5 de identificación del envase 1, y según una segunda opción mostrada en la Figura 2, un comprador puede separar el envase 1 para comprar un recipiente individual 2, después de rasgar la etiqueta 3 de unión de ambos recipientes 2 y, por consiguiente, rompiendo el código 5 de identificación del envase 1 y después de retirar dicha tira 6 de sujeción, dejando solo legible el código respectivo 7 del recipiente extraído 2.

25 Se obtiene un envase 1 más versátil ya que el comprador puede comprarlo entero o separarlo en dos recipientes individuales 2 de una forma sencilla. Al mismo tiempo, se evita cualquier error por parte del empleado de la caja registradora del establecimiento comercial, ya que gracias a la etiqueta 3 de unión y a la tira 6 de sujeción solo puede leerse un código 5 o 7 de identificación.

30 Por tanto, si el comprador compra todo el envase 1, la tira 6 de sujeción ocultará los códigos 7 de los recipientes individuales 2 dejando solo visible el código 5 de identificación del envase 1 (véase Figura 1) y, de forma alternativa, en el caso de comprar un recipiente individual 2, solo será posible leer el código 7 del recipiente 2 cuando se retire la tira 6 de sujeción, ya que el código 5 del envase 1 se habrá roto rasgando previamente la etiqueta 3 de unión de ambos recipientes 2 a lo largo de la línea perforada 4 (véase Figura 2).

35 En referencia a la Figura 3, la etiqueta 3 comprende, sobre su cara exterior, una zona 8 central opaca provista para imprimir dicho código 5 de identificación del envase 1, y también, opcionalmente, otra información adicional, y una zona 9 perimetral transparente.

40 Como puede apreciarse en la Figura 4, la etiqueta 3 comprende, sobre su cara interior, dos zonas laterales 10 provistas con pegamento para adherirse a los recipientes 2 contiguos respectivos, y una zona central 11 no provista con pegamento donde se sitúa la línea 4 perforada de rasgado. Cabe destacar que dicha zona central 11 también estaría provista con pegamento. En cualquier caso, la etiqueta 3 puede adherirse a los recipientes 2 de una forma retirable o permanente.

45 Además, la etiqueta 3 comprende una muesca 12 a ambos extremos de la línea perforada 4 prevista para facilitar el rasgado, aunque también se produciría sin dicha muesca.

50 Como puede observarse en la Figura 5, la tira 6 de sujeción comprende, sobre su cara interna, dos zonas laterales 13 provistas de un adhesivo retirable, aunque también sería un adhesivo permanente, y una zona central 14 no provista de un adhesivo prevista para abarcar parcialmente ambos recipientes 2.

55 Preferiblemente, el código 5 de identificación del envase 1 y el código 7 de los recipientes 2 individuales correspondientes son códigos de barras que pueden leerse, respectivamente, mediante un lector óptico perteneciente a la caja registradora de un establecimiento comercial.

60 En este caso, los productos contenidos en el envase 1 están distribuidos por igual en cada recipiente 2. En el ejemplo ilustrado, el envase 1 completo comprende el doble de productos de cada recipiente separado 2. Gracias al hecho de que el código 5 de identificación del envase 1 es diferente al código 7 de cada recipiente individual 2, es posible asociar precios diferentes al envase 1 y al recipiente 2, lo cual permite ofrecer el envase 1 completo a un precio más barato, con un menor coste por unidad, que si se compraran los dos recipientes 2 por separado.

65 Una segunda realización de la invención se muestra en las Figuras 6 a 11, en donde se muestra un envase 1', 1'' que comprende los mismos elementos descritos con las referencias numéricas 2 a 12, excluyendo la tira 6 de sujeción.

En esta segunda configuración, el envase 1' se configura de tal manera que el código 7 de identificación de cada recipiente individual 2 está dispuesto sobre la cara posterior 2a de cada recipiente 2, estando los recipientes

contiguos 2 dispuestos con sus respectivas caras posteriores 2a orientadas la una hacia la otra, pudiendo ocultar simultáneamente ambos códigos 7 de identificación de los recipientes 2 cuando el envase 1' está formado.

5 De esta forma, según una primera opción mostrada en las Figuras 6 y 7, un usuario puede comprar todo el envase 1' con la etiqueta 3 de unión intacta, dejando solo visible el código 5 de identificación del envase 1', y según una segunda opción mostrada en la Figura 8, un usuario puede separar el envase 1' para comprar un recipiente individual 2, después de rasgar la etiqueta 3 de unión de ambos recipientes 2 y, por consiguiente, rompiendo el código 5 de identificación del envase 1', dejando solo legible el código 7 de identificación respectivo del recipiente extraído 2.

10 Por consiguiente, si el comprador compra todo el envase 1', los recipientes 2 orientados uno hacia el otro por sus caras posteriores 2a, esconderán los códigos 7 de dichos recipientes individuales 2 dejando solo visible el código 5 de identificación del envase 1' y, de forma alternativa, en el caso de comprar un recipiente individual 2, solo será posible leer el código 7 del recipiente 2 cuando la cara posterior 2a del recipiente 2 se deje sin cubrir, porque  
15 el código 5 del envase 1' se habrá roto después de rasgar previamente la etiqueta 3 de unión de los dos recipientes 2 a lo largo de la línea perforada 4.

De esta forma, el hecho de que los recipientes 2 estén orientados uno hacia el otro por sus caras posteriores 2a, escondiendo los códigos 7 de identificación respectivos de los recipientes individuales 2, permite que se obtenga  
20 un envase 1' con una estructura más simple, ya que se prescinde de la tira 6 de sujeción.

Según una variante, como puede apreciarse en las Figuras 6 a 8, el envase 1' comprende dos etiquetas 3 de unión situadas respectivamente sobre cada lado de ambos recipientes 2, y dispuestas en paralelo a la misma altura.

25 Según otra variante, como puede apreciarse en las Figuras 9 a 11, el envase 1'' comprende dos etiquetas 3 de unión situadas respectivamente sobre cada lado de ambos recipientes 2, y dispuestas de manera cruzada a alturas diferentes para mejorar la resistencia del envase 1''.

30 Es importante destacar que solo una de las dos etiquetas 3 de unión incluye el código 5 de identificación del envase 1', 1'', independientemente del lado o la altura en la que dicha etiqueta 3 de unión esté situada.

A pesar de que se ha hecho referencia a realizaciones específicas de la invención, es obvio para un experto en la técnica que el envase de recipientes agrupados descrito es susceptible de numerosas variaciones y modificaciones, y que todos los detalles mencionados pueden reemplazarse por otros equivalentes técnicos sin  
35 abandonar el alcance de protección definido por las reivindicaciones adjuntas.

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Envase (1, 1', 1'') de recipientes agrupados (2) para productos, en especial pañales o similares, que comprende un conjunto de dos recipientes individuales (2), en donde la suma total de los productos distribuidos en los recipientes (2) dentro del envase (1, 1', 1'') coincide con el número de productos en un recipiente convencional de la misma capacidad y de dimensiones similares al envase (1, 1', 1''), en donde dicho envase (1, 1', 1'') comprende al menos una etiqueta (3) de unión de dos recipientes contiguos (2), provista de una línea (4) perforada de rasgado situada en el espacio entre ambos recipientes (2), que puede rasgarse para separar dichos recipientes (2), y un código (5) de identificación del envase (1, 1', 1'') situado sobre la línea perforada (4), que puede hacerse ilegible en el caso de que dicha etiqueta (3) se rasgue, y en donde el envase (1, 1', 1'') está configurado de tal manera que puede ocultar simultáneamente un código (7) de identificación de cada recipiente individual (2), de tal manera que, según una primera opción, un usuario puede comprar todo el envase (1, 1', 1'') con la etiqueta (3) de unión intacta, dejando solo visible el código (5) de identificación del envase (1, 1', 1''), y según una segunda opción, un usuario puede separar el envase (1, 1', 1'') para comprar un recipiente individual (2), después de rasgar la etiqueta (3) de unión de ambos recipientes (2) y, por consiguiente, rompiendo el código (5) de identificación del envase (1, 1', 1''), dejando solo legible el código (7) respectivo del recipiente extraído(2), caracterizado por que el envase (1) está configurado de tal manera que también incluye una tira (6) de sujeción unida a ambos recipientes (2) de una manera retirable, que puede ocultar simultáneamente el código (7) de identificación de cada recipiente individual (2) cuando los recipientes (2) permanecen unidos mediante la etiqueta (3) de unión, y la tira (6) de sujeción comprende, sobre su cara interior, dos zonas laterales (13) provistas de un adhesivo retirable, y una zona central (14) no provista de un adhesivo prevista para abarcar parcialmente ambos recipientes (2).
- 25 2. Envase (1, 1', 1''), según la reivindicación 1, en donde la etiqueta (3) de unión comprende, sobre su cara exterior, una zona (8) central opaca proporcionada para imprimir dicho código (5) de identificación del envase (1, 1', 1''), y también opcionalmente otra información adicional.
- 30 3. Envase (1, 1', 1''), según la reivindicación 1, en donde la etiqueta (3) de unión comprende, sobre su cara interior, dos zonas laterales (10) provistas con pegamento para adherirse a los recipientes (2) contiguos respectivos, y una zona central (11) no provista con pegamento donde se sitúa la línea (4) perforada de rasgado.
4. Envase (1, 1', 1'') según la reivindicación 1, en donde la etiqueta (3) de unión comprende una muesca (12) en al menos un extremo de la línea perforada (4) diseñada para facilitar el rasgado.
- 35 5. Envase (1, 1', 1''), según la reivindicación 1, en donde el código (5) de identificación del envase (1, 1', 1'') y el código (7) de los recipientes (2) individuales correspondientes son códigos de barras que pueden leerse, respectivamente, mediante un lector óptico perteneciente a la caja registradora de un establecimiento comercial.
- 40 6. Envase (1, 1', 1''), según la reivindicación 1, en donde los productos contenidos en el envase (1, 1', 1'') están distribuidos por igual en cada recipiente (2).

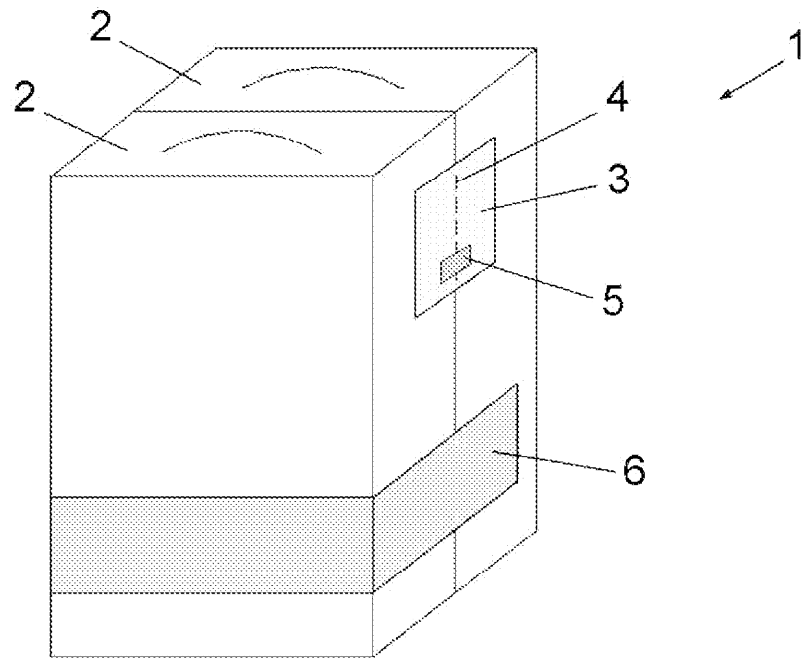


FIG. 1

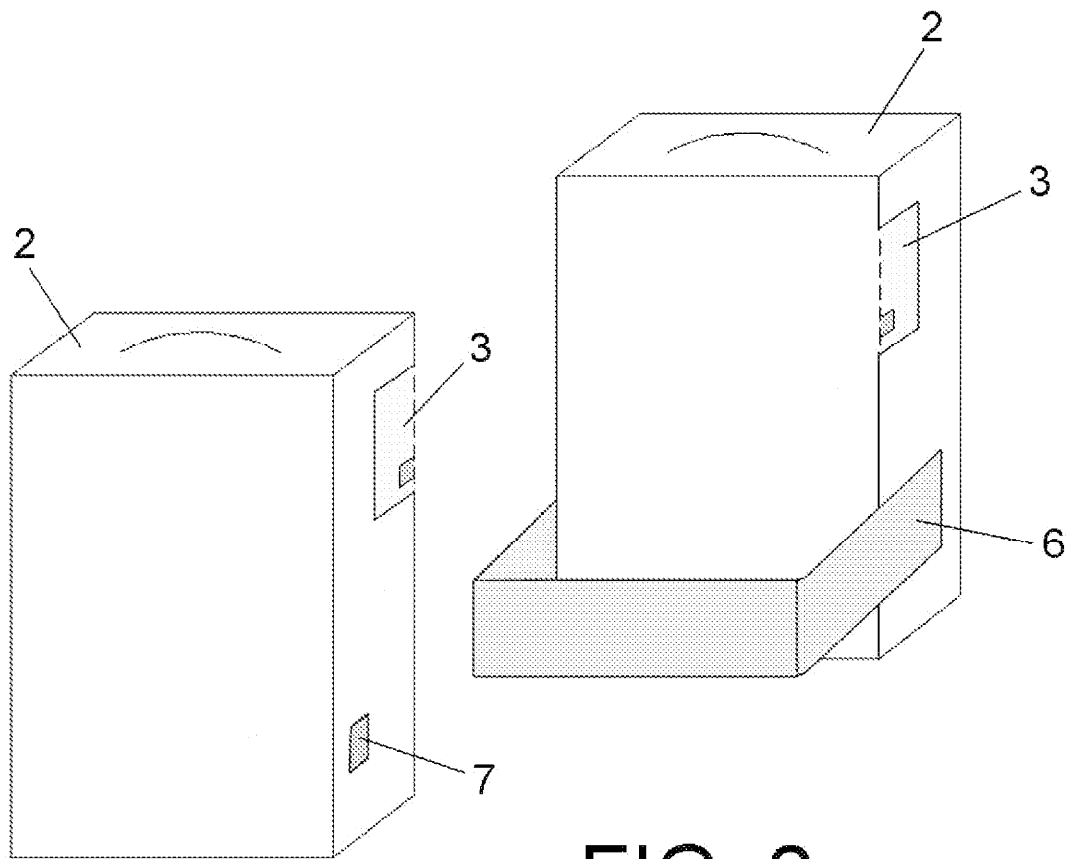
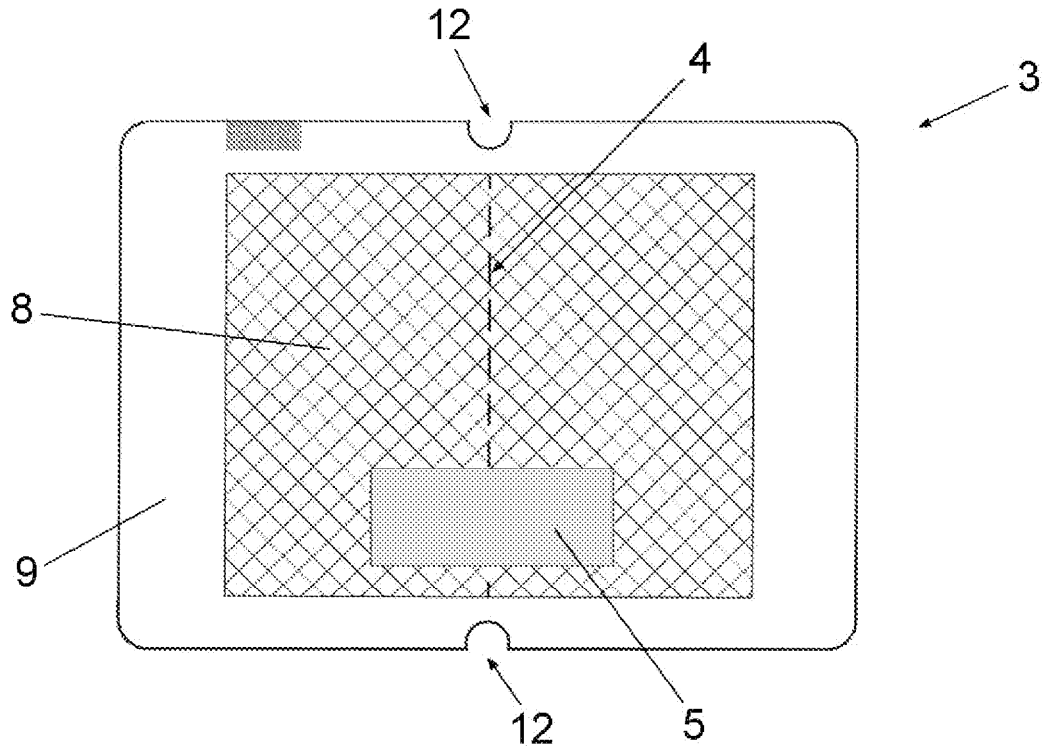
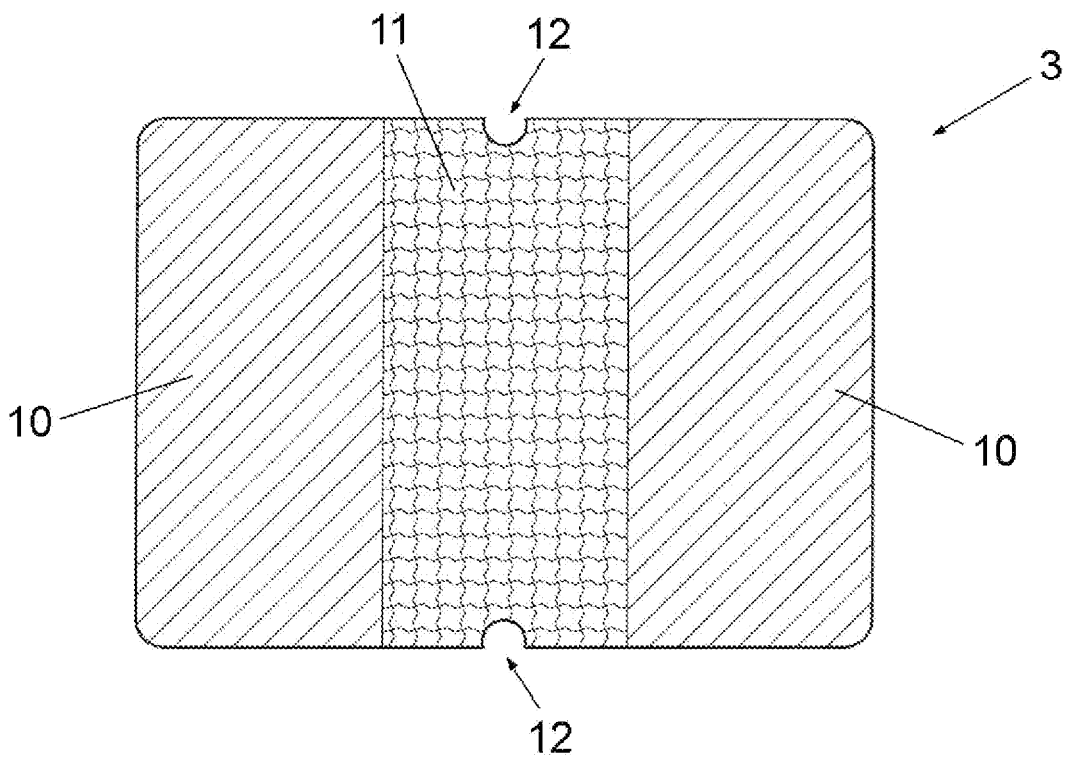


FIG. 2



**FIG. 3**



**FIG. 4**



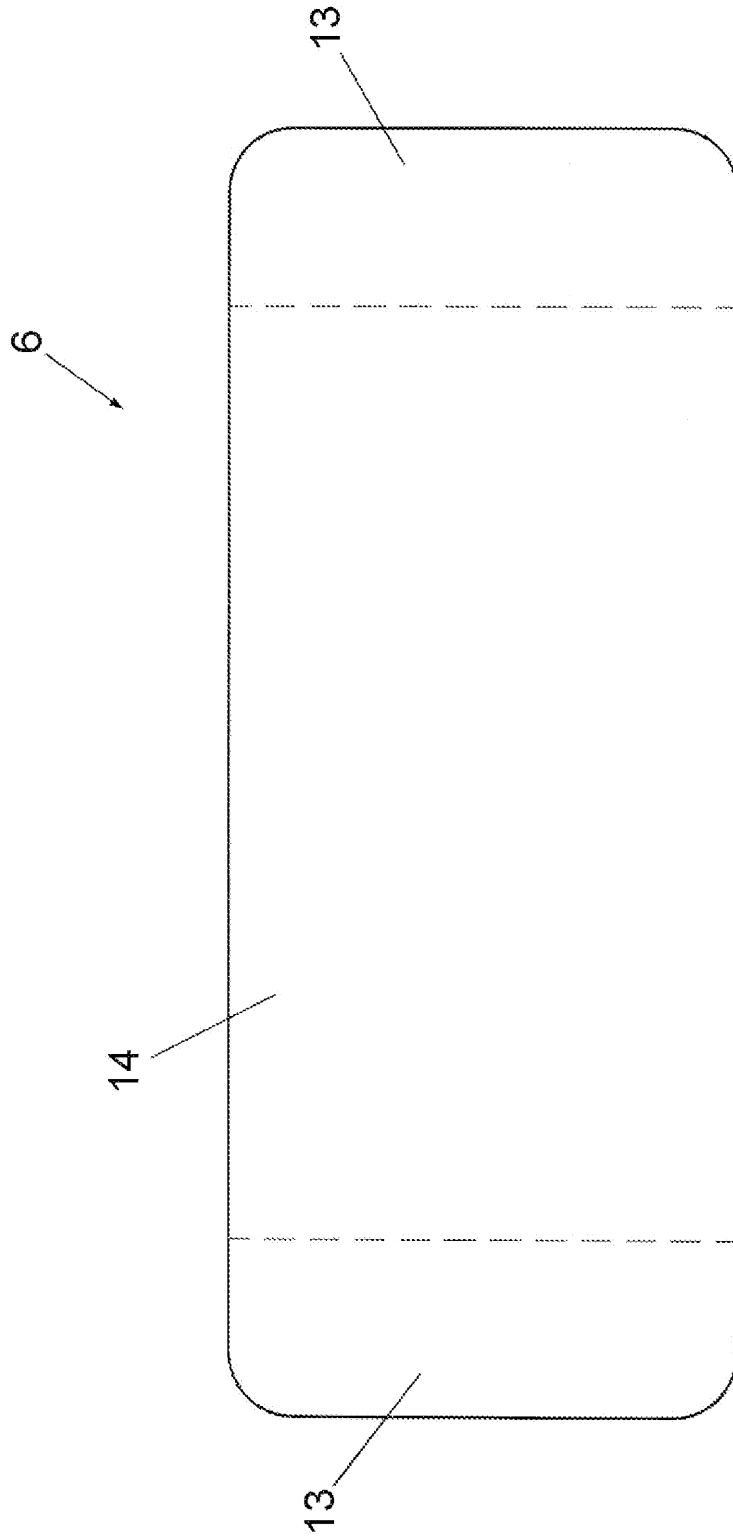


FIG. 5

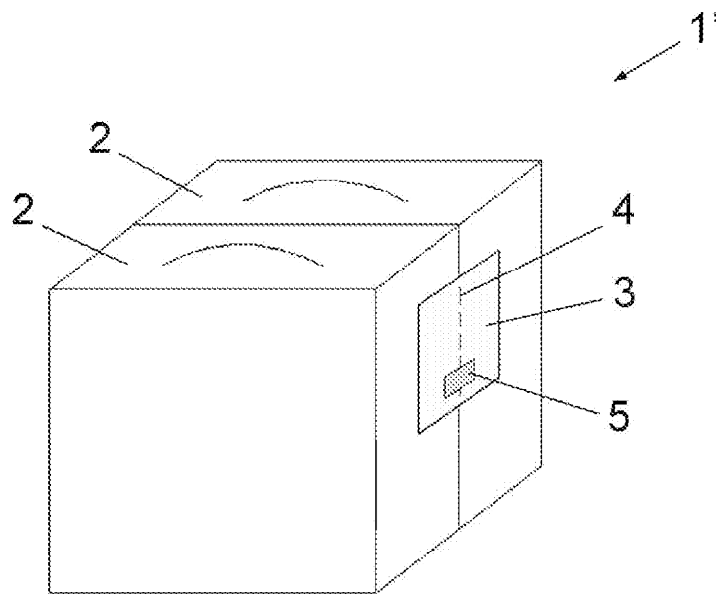


FIG. 6

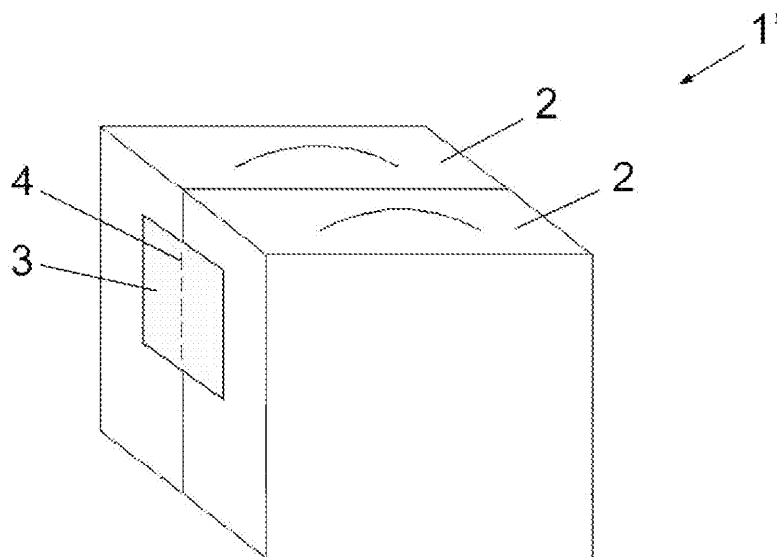


FIG. 7

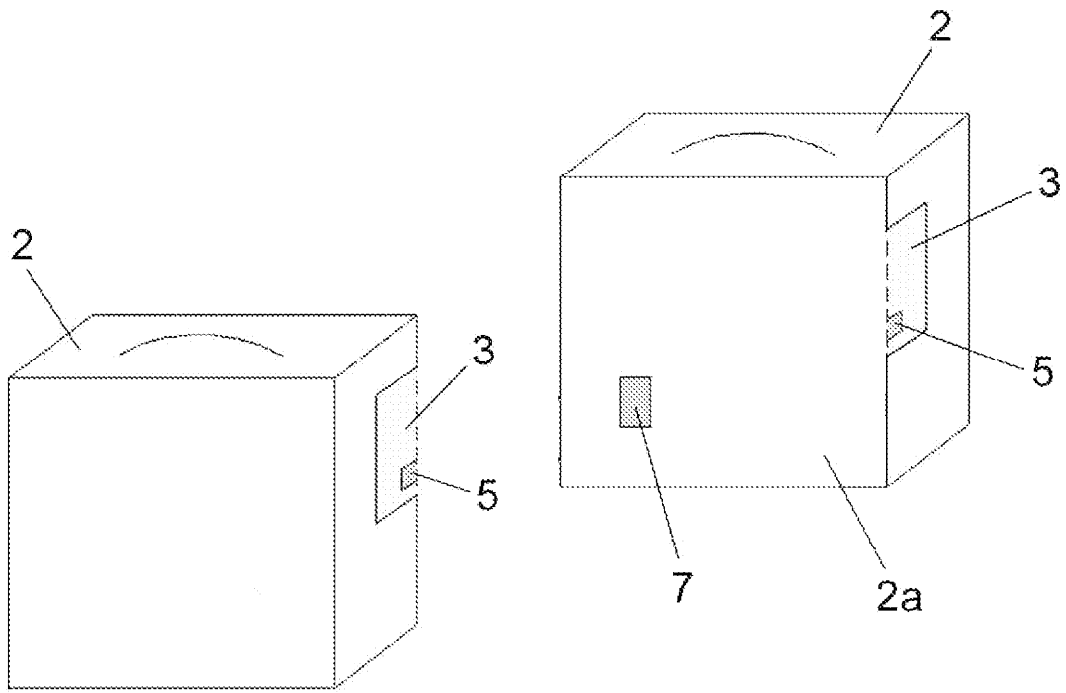


FIG. 8

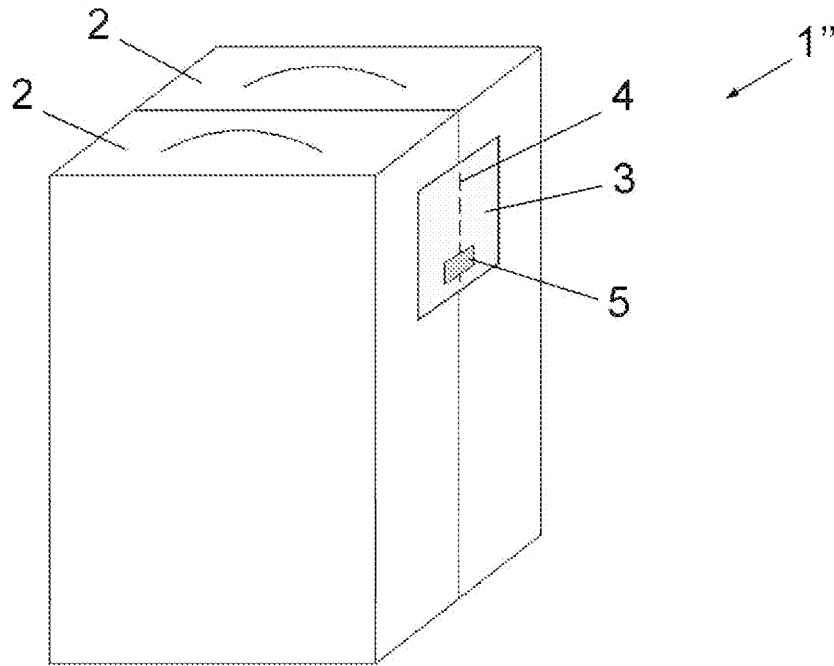


FIG. 9

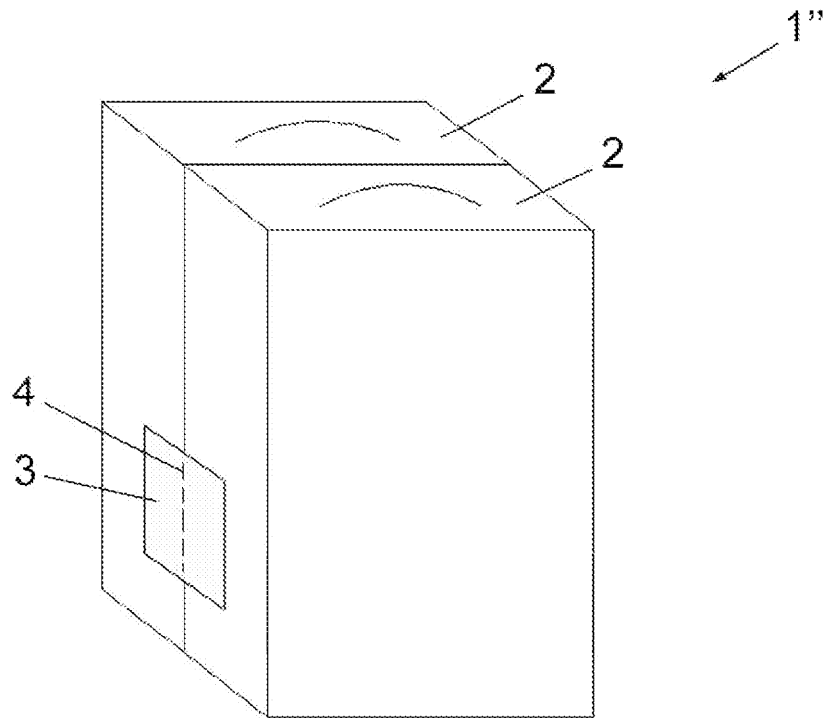


FIG. 10

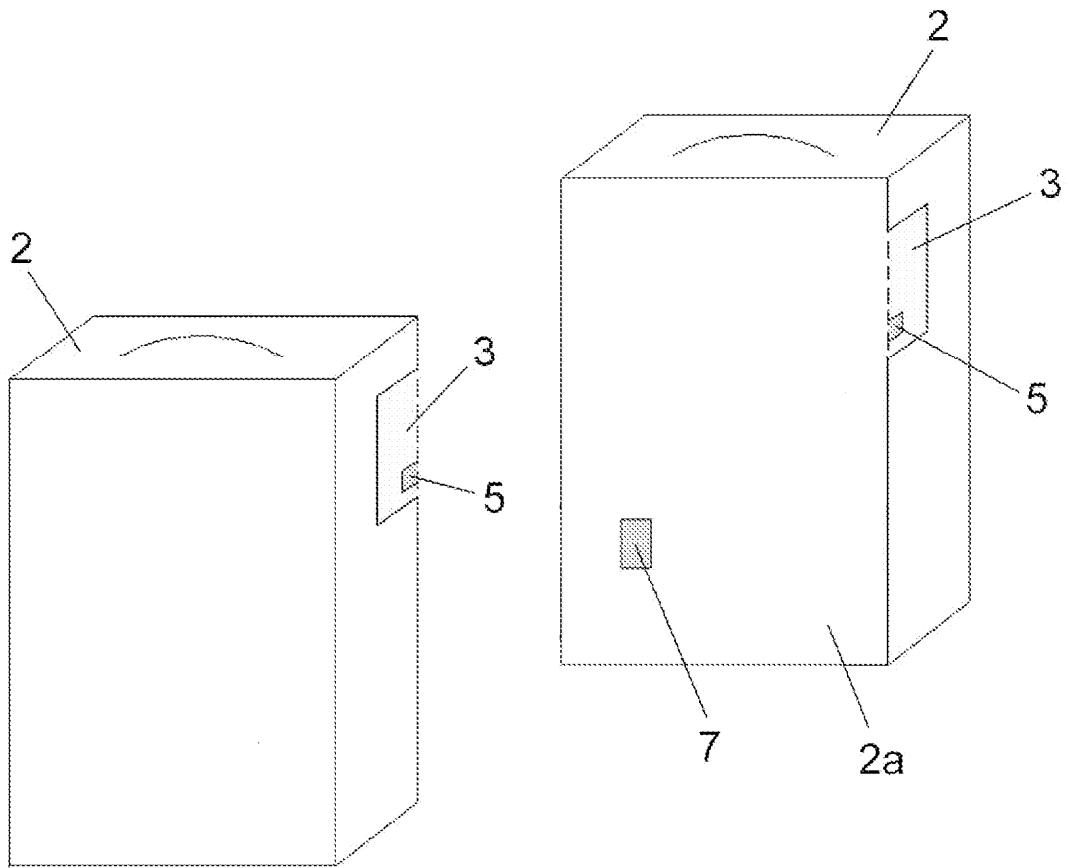


FIG. 11