

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 625 787**

51 Int. Cl.:

B65D 83/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **12.02.2013 PCT/IB2013/051134**

87 Fecha y número de publicación internacional: **08.08.2013 WO13114348**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.02.2013 E 13714700 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.05.2017 EP 2809593**

54 Título: **Procedimiento para desarrollar un dispensador de comprimidos y dispensador de comprimidos**

30 Prioridad:

01.02.2012 DE 102012100827

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

20.07.2017

73 Titular/es:

**RPC BRAMLAGE GMBH (100.0%)
Brägeler Strasse 70
49393 Lohne, DE**

72 Inventor/es:

GÖTTKE, SABINE

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 625 787 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Procedimiento para desarrollar un dispensador de comprimidos y dispensador de comprimidos

5 La invención se refiere en primer lugar a un procedimiento para la configuración de un dispensador de comprimidos, para la dispensación en porciones de comprimidos, con una carcasa y una pieza de dispensación que se puede insertar en la carcasa, en el que la pieza de dispensación presenta una rampa de dispensación y una pieza de dosificación móvil con relación a la rampa de dispensación en contra de la fuerza de un muelle de recuperación

Además, la invención se refiere también a un dispensador de comprimidos con las características autónomas indicadas anteriormente.

10 Se conocen ya tales dispensadores de comprimidos en diferentes aspectos. Se remite, por ejemplo, al documento EP 1 052189 A2. En el dispensador de comprimidos conocido a partir del mismo, la rampa de dispensación está conectada de una sola pieza con el muelle de recuperación. En el transcurso de la inserción de la pieza de dispensación en la carcasa se mueven entre sí las partes unidas, con lo que se desplaza el muelle de recuperación a una tensión previa. Pero este desplazamiento se puede ajustar también durante el transporte o incluso inmediatamente después del desmoldeo desde la máquina de fundición por inyección. Una carga precoz del muelle, antes de que la pieza de dispensación sea insertada en la carcasa puede repercutir desfavorablemente sobre la fuerza de resorte. Con respecto al estado de la técnica, se remite también a US 2009/194556 A1, US 2003/234260 A1, US 2683554 A y EP 0002403 A1.

20 Partiendo del estado de la técnica representado, la invención se ocupa del cometido de indicar un procedimiento para la configuración de un dispensador de comprimidos así como un dispensador de comprimidos, en el que resulte de manera previsible una solicitud favorable del muelle de recuperación.

25 Este cometido se soluciona en primer lugar en el objeto de la reivindicación 1, en el que se ha planteado que esté prevista una pieza de fijación, que se mueve en una zona de un espacio ocupado por el muelle de recuperación no tensado después de un proceso de inyección de la pieza de dispensación en el transcurso de la inserción de la pieza de dispensación (3) en la carcasa (2), con lo que el muelle de recuperación se desvía forzosamente y de esta manera resulta una tensión previa en el muelle de recuperación.

30 Este cometido se soluciona, además, en el objeto de la reivindicación 2, con respecto a un dispensador de comprimidos, en el que se ha planteado que esté prevista una pieza de fijación (13), que es móvil en una zona de un espacio (34) ocupado por el muelle de recuperación no tensado, en el transcurso de la inserción de la pieza de dispensación (3) en la carcasa (2), con lo que el muelle de recuperación (19) se desvía forzosamente y resulta de esta manera una tensión previa en el muelle de recuperación (19).

35 Según el procedimiento, el movimiento de la pieza de fijación se realiza en una zona del espacio ocupado por el muelle de recuperación no tensado en el transcurso de la inserción de la pieza de dispensación en la carcasa o después de la inserción. De manera correspondiente, con respecto al dispensador de comprimidos sucede que la pieza de fijación es móvil en el transcurso de la inserción de la pieza de dispensación en la carcasa o es desplazable después de la inserción en la posición de fijación.

40 El muelle de recuperación se extiende después del proceso de inyección, sin estar bajo tensión, en un espacio ocupado corporalmente por él. En un periodo de tiempo determinable, en el transcurso de la inserción, y solamente entonces o después de la inserción, se mueve la pieza de fijación en este espacio, con preferencia en una parte de este espacio, con lo que se desvía el muelle de recuperación forzosamente de manera correspondiente y de este modo resulta una tensión previa en el muelle de recuperación. Una tensión previa en el muelle de recuperación es ventajosa y deseable, por que esto transmite, durante una utilización siguiente del dispensador de comprimidos, la háptica de un aparato que funciona bien. Además, se asegura que la pieza de dosificación se encuentra en la posición no activada deseada con relación a la rampa de dispensación. En esta posición, el orificio de dispensación, que se conecta hacia abajo en la rampa de dispensación, está cerrado. No se pueden caer comprimidos no deseados desde el dispensador de comprimidos.

45 La pieza de fijación puede estar configurada de diferentes maneras. En primer lugar, puede estar formada por una proyección configurada en la pared de la carcasa, que se proyecta con preferencia hacia dentro. También se puede formar por una proyección móvil con relación a la pared de la carcasa y con preferencia entonces móvil forzosamente hacia dentro en el transcurso de la inserción. La proyección puede ser desplazable después de la inserción también sólo a voluntad a la posición de fijación, tal vez a través de un amarre irreversible.

50 En el transcurso de la inserción, una sección del muelle o bien un extremo del muelle, que está configurado de manera preferida, puede chocar sobre la pieza de fijación p puede ser movido activamente por la pieza de fijación. En ambos casos, la pieza de fijación se mueve como resultado en el espacio, que fue ocupado anteriormente por el muelle distendido. Tal proyección de fijación puede estar configurada también en la propia pieza de dispensación.

En el último caso, la propia pieza de fijación es móvil con relación a la rampa de dispensación y/o a la pieza de dosificación.

5 Se prefiere que la pieza de dispensación, que presenta el muelle de recuperación, presente en un estado de transporte, en el que se encuentra después del desmoldeo fuera de la máquina de inyección de plástico, o en el que se ha desplazado después del desmoldeo fuera de la máquina de inyección de plástico, el muelle de recuperación en una posición oculta. Con preferencia, el muelle de recuperación está blindado en este caso, de tal manera que tampoco en el caso de una carga de piezas de dispensación, se puede impulsar el muelle de recuperación. Por ejemplo, esto se puede conseguir a través de una estructura de jaula, que rodea el muelle de recuperación de tal forma que no pueden penetrar partes de una pieza de dispensación hasta el punto de que contacten con el muelle de recuperación. Además, también se puede prever en cualquier caso en el lado inferior una estructura del tipo de placa, que cubre hacia abajo el muelle de recuperación. Alrededor del muelle de recuperación se pueden prever paredes y/o una cubierta.

15 De manera más preferida, está previsto que la pieza de dispensación esté constituida por dos o más secciones parciales, que se fabrican, además, con preferencia de una sola pieza como se indica en la página 4 del documento WO 2013/114348 A1 como pieza inyectada de plástico, pero después del desmoldeo se llevan a una posición de transporte. En la posición de transporte, las zonas parciales se amarran con preferencia entre sí. Además, con preferencia el amarre está previsto inseparable, es decir, que no se puede anular sin destrucción.

20 Las secciones parciales pueden estar unidas entre sí de forma pivotable alrededor de un eje vertical con respecto al dispensador de comprimidos montado acabado. En particular, una de las secciones parciales puede presentar el muelle de recuperación y una primera pared que lo blindo, especialmente radialmente hacia fuera así como, tal como se prefiere, una parte de la rampa de dispensación, y en concreto con preferencia aquella parte, que en la posición no activada proporciona el cierre de la rampa de dispensación hacia abajo y en la posición activada ha desplazado uno o varios de los comprimidos dispensados a la posición de dispensación. Además, se trata con preferencia de una pieza de compuerta, que presenta un orificio de paso, de manera que en la posición no activada el orificio de paso está cerrado hacia abajo por otra sección de la pieza de dispensación, que está configurada con preferencia en la otra sección parcial y en la posición activada está en alineación nivelada con un orificio, que está configurado de manera correspondiente preferida también en la otra sección parcial.

25 Además, con preferencia, en la sección parcial, que presenta dicha pieza de compuerta, está configurada también una pieza de retención, que penetra durante la activación en la caja de dispensación y de esta manera impide un resbalamiento siguiente de otros comprimidos o bien reduce la carga de la columna de comprimidos en el sentido de una dispensación sencilla del comprimido a dispensar.

30 En la otra sección parcial, con preferencia en el lado superior, está configurado un fondo de espacio de reserva con preferencia en forma de V, que configura un borde de apoyo, que colabora con una superficie interior de la carcasa en el estado ensamblado. El fondo transporta a través de la inclinación correspondiente los comprimidos a dispensar hacia la rampa de comprimidos. La propia rampa de comprimidos está configurada con preferencia también en esta otra sección parcial, con la salvedad de las secciones mencionadas, configuradas en la otra sección parcial.

35 Es más preferido que un movimiento de la pieza de fijación se extienda en un plano horizontal y/o que el muelle de recuperación se extienda al menos esencialmente en un plano horizontal. En este caso, el propio muelle de recuperación está configurado con un cierto espesor en dirección vertical. La extensión longitudinal del muelle de recuperación existe, sin embargo, en dirección horizontal. Con respecto a un plano medio o que atraviesa en cualquier caso el muelle de recuperación en una dirección longitudinal, existe el plano horizontal mencionado.

40 La pieza de fijación puede estar unida en configuración más preferida sobre un punto teórico de rotura según la fabricación con la pieza de dispensación o la carcasa. Este punto teórico de rotura sólo se rompe en el curso de la inserción de la pieza de dispensación en la carcasa.

45 De esta manera, se libera entonces la movilidad de la pieza de fijación y se mueve la pieza de fijación, como se indica, al espacio ocupado por el muelle distendido.

50 Más preferido, la pieza de fijación está unida sobre una sección de bisagra con la pieza de dispensación o la carcasa. También después de la separación del punto teórico de rotura, la pieza de fijación permanece unida de esta manera con la pieza de dispensación a través de la sección de bisagra. Se puede mover de manera correspondiente en el sentido de una flexión con relación a la pieza de dispensación.

55 También la pieza de dispensación puede presentar una vista en planta que corresponde a una sección transversal interior libre de la carcasa, pero en el estado de fabricación la pieza de fijación está dispuesta en proyección sobre esta vista en planta. Puesto que la pieza de fijación sobresale sobre esta vista en planta, la limitación exterior de la sección transversal libre de la carcasa, se mueve forzosamente durante la inserción hacia dentro. A tal fin presenta en el lado exterior también superficies inclinadas correspondientes que posibilita de manera favorable la

colaboración con el borde correspondiente de la carcasa. En el transcurso del ensamblaje, la pieza de fijación debe desviarse, por lo tanto, hacia dentro, con lo que se rompen los puntos teóricos de rotura mencionados y se pivota la pieza de fijación de manera más preferida a lo largo de la unión de bisagra remanente.

5 Es más preferido que la carcasa presenta una sección transversal libre interior ovalada.
A continuación se explica la invención, por lo demás, con la ayuda del dibujo adjunto, que representa, sin embargo, sólo un ejemplo de realización. En este caso:

10 La figura 1 muestra un dispensador de comprimidos antes del ensamblaje de la carcasa con la pieza de dispensación.

La figura 2 muestra la pieza de dispensación en el estado inyectado.

15 La figura 3 muestra la pieza de dispensación en el estado amarrado de la posición de transporte.

La figura 4 muestra una vista trasera en perspectiva de la pieza de dispensación según la figura 3.

La figura 5 muestra una vista de una zona parcial de la pieza de dispensación inclinada desde arriba.

20 La figura 6 muestra una zona parcial según la figura 5 en una vista inclinada desde abajo.

La figura 7 muestra una vista desde abajo de la pieza de dispensación amarrada.

25 La figura 8 muestra una vista según la figura 7, con el dispensador ensamblado.

La figura 9 muestra una sección transversal a través del dispensador en la posición no activada; y

La figura 10 muestra una sección transversal según la figura 9 en la posición activada.

30 Se representa y se describe en primer lugar con referencia a la figura 1, un dispensador de comprimidos 1 antes del montaje de una carcasa 2 y de una pieza de dispensación 3. La carcasa 2 está formada en el ejemplo de realización y con preferencia con una sección transversal ovalada. Presenta en su zona superior una cubierta de carcasa 5 configurada en una sola pieza con una pared de la carcasa 4, ver también la figura 9. En el estado preparado para el montaje según la figura 1, la carcasa 2, que configura de manera correspondiente un espacio de reserva, está llena con comprimidos no representados.

35 La carcasa 2 presenta, además, una ventana de activación 6. La ventana de activación 6 puede ser también una zona flexible configurada integral o fijada en la pared de la carcasa 4. No obstante, con preferencia y en el elemento de realización es un orificio de paso. En este orificio de paso está libre después del montaje una superficie de activación 7a configurada en la pieza de fijación 7.

40 En la figura 2 se representa la pieza de dispensación 3 en el estado inyectado. Presenta dos secciones parciales 8 y 9, que son móviles pivotables entre sí por medio de una unión de bisagra 10. Se encuentran en el estado inyectado en el estado abierto según la figura 2 y se llevan a continuación, con preferencia directamente todavía en la máquina de inyección o posteriormente a un estado de amarre según la figura 3. En este estado de amarre, un saliente de retención 11, ver la figura 6, está encajado en la sección parcial 9 en un orificio de retención 12 en la sección parcial 8. En la sección parcial 8 está configurado, además, como se deduce a partir de la vista según la figura 4, una pieza de fijación 13. La pieza de fijación 13 está conectada móvil pivotable sobre una zona de bisagra 14 con la sección parcial 8 y está unida sobre uno o varios, en el ejemplo de realización dos puntos teóricos de rotura 15 en el estado inyectado, además, en la sección parcial 8. La zona de bisagra 14, por una parte, y los puntos teóricos de rotura 15, por otra parte, están configurados, con respecto a un plano horizontal, en zonas extremas opuestas de la pieza de fijación 13. Los puntos teóricos de rotura 15 se acoplan hacia dentro durante la inserción de la pieza de dispensación 3 en la carcasa 2 a través del choque de una o, como en el ejemplo de realización, varias zonas salientes 16 sobre un canto inferior de la carcasa 17 y de esta manera se inserta la pieza de fijación, en general, hacia dentro. En este caso, se desgarran los puntos teóricos de rotura 15 y la pieza de fijación 13 pivota, en general, alrededor de la zona de articulación 14. La zona de articulación 14 presenta de manera correspondiente un eje de articulación vertical.

55 Las zonas salientes 16 están configuradas con preferencia y en el ejemplo de realización integrales de una sola pieza con la pieza de fijación 13.

60 Las zonas salientes 16 están conformadas en particular en nervaduras, que se proyectan hacia fuera, en dirección a la pared de la carcasa, en el estado ensamblado. Las nervaduras presentan, además, como se muestra en detalle, una zona de entrada superior 18, que actúa como chaflán de entrada y posibilita dicha desviación en el curso del ensamblaje.

En la figura 5 se representa en detalle la sección parcial 9, por razones de representación, pero en principio también se puede fabricar como pieza individual, estando previsto entonces un amarre doble preferido en ambas zonas extremas correspondientes. La sección parcial 9 presenta el muelle de recuperación 19. El muelle de recuperación 19 está formado en forma de hoja, en alineación vertical con respecto a un plano de la hoja. Presenta un extremo 20 en voladizo.

Además, la sección parcial 9 configura una pieza de dosificación 44. La pieza de dosificación 44 se ocupa en principio de la dispensación dosificada de uno (o de una cierta pluralidad de) comprimidos con una activación de dispensación. La pieza de dosificación 44 puede estar configurada diferente. Es esencial una liberación de la rampa de dispensación durante la activación y un cierre de la rampa de dispensación cuando no se activa.

En el ejemplo de realización, la pieza de dosificación (44) presenta en primer lugar una pared de entrada 21, que está insertada en el estado montado en la rampa de dispensación 22, ver por ejemplo la figura 4. Se apoya lateralmente en una pared de limitación vertical de la rampa de dispensación 22. La sección de leva 23 que se proyecta sobre un orificio superior de la rampa de dispensación 22, se ocupa durante el movimiento de la sección de activación 7, de ahuecar la reserva de comprimidos que se encuentra encima.

Además, en la sección parcial 9 está formada integralmente una pieza de cierre 43, que durante la activación empuja hacia arriba una sección parcial de la rampa de dispensación, para mantener una presión de los comprimidos siguientes sobre el comprimido a dispensar.

Además, en la sección parcial 9, en el lado de base de la pared de entrada 21, está configurada una compuerta de dispensación 24. La compuerta de dispensación 24 presenta en particular un orificio de dispensación 25 y una sección de cierre 26 dispuesta delante de éste en dirección de desplazamiento durante la dispensación.

Los detalles mencionados se deducen con más detalle a partir de la vista inferior en perspectiva según la figura 6.

Como se deduce a partir de la representación según la figura 7, el muelle de recuperación 19 está dispuesto en el estado montado, es decir, amarrado de la pieza de dispensación 3 a distancia de una superficie 27 asociada de la pieza de fijación 13. Está blindado hacia abajo al mismo tiempo por un fondo 28, en el que está configurada sólo una ventana 29 comparativamente pequeña, permite que permanezca visible la zona extrema delantera del muelle de recuperación 19. Además, el muelle de recuperación está blindado también lateralmente, por la pieza de activación 7, por una parte, y por la pieza de fijación 13, por otra parte, demás por las secciones de carcasa 30, 31 y por una zona de cubierta 32 (ver la figura 4) en este estado de la pieza de dispensación 3 antes de la inserción en la carcasa 2. Se encuentra en una posición oculta.

Cuando la pieza de dispensación 3 está insertada en la carcasa 2, ver la figura 8, la pieza de fijación 13 se ha desplazado hacia dentro de la manera descrita, a través de la rotura de los puntos teóricos de rotura 15. Como se muestra, la resulta la colaboración de la superficie interior 33 de la pieza de fijación 13 con el extremo libre 20 del muelle de recuperación 19. La pieza de fijación 13 se mueve en el espacio 34, una zona parcial del mismo, previamente ocupado por el muelle de recuperación 19 distendido.

De esta manera, el muelle de recuperación 19 se encuentra constantemente bajo una tensión previa.

La activación del dispensador de comprimidos 1 se deduce en la comparación de las figuras 9 y 10. Para la activación se presiona la pieza de activación 7 por el usuario hacia dentro con respecto a la carcasa, con lo que la pieza de cierre 43 se mueve en la rampa de dispensación 22 y empuja hacia arriba la reserva de comprimidos. El comprimido 35 preparado para la dispensación se encuentra ya en el orificio de dispensación 25 de la compuerta de dispensación 24 y se mueve, a través de la activación mencionada con el orificio de dispensación 25, que está cerrado en el lado inferior por la sección de fondo 35 en la posición no activada, en alineación con la ventana de dispensación 37 en la pieza de dispensación y puede caer entonces hacia abajo.

Cuando el usuario retira la presión de la tecla de activación, se mueve la tecla de activación a través de la acción del muelle de recuperación 19 desde la posición según la figura 10 de retorno a la posición según la figura 9, a continuación entra otro comprimido 35 en el orificio de dispensación 25.

Como se muestra, además, la pieza de dispensación 3 está configurada en el lado del fondo con un collar de solape 38, que solapa una superficie frontal inferior 39 de la carcasa en el estado montado. Además, en una pared vertical 40 de la pieza de dispensación 3, en el lado del fondo, está configurado un cordón de retención circunferencial 41, que colabora con efecto de retención para la fijación con una escotadura 42 correspondiente en la superficie interior de la pared de la carcasa 4.

Lista de signos de referencia

1 Dispensador de comprimidos

	2	Carcasa
	3	Pieza de dispensación
	4	Pared de la carcasa
	5	Tapa de la carcasa
5	6	Ventana de activación
	7	Pieza de activación
	7a	Superficie de activación
	8	Sección parcial
	9	Sección parcial
10	10	Unión de bisagra
	11	Saliente de retención
	12	Orificio de retención
	13	Pieza de fijación
	14	Zona de bisagra
15	15	Punto teórico de rotura
	16	Zona saliente
	17	Canto de la carcasa
	18	Zona de entrada
	19	Muelle de recuperación
20	20	Extremo
	21	Pared de entrada
	22	Rampa de dispensación
	23	Sección de leva
	24	Compuesta de dispensación
25	25	Orificio de dispensación
	26	Sección de cierre
	27	Superficie
	28	Fondo
	29	Ventana
30	30	Sección de carcasa
	31	Sección de carcasa
	32	Sección de cubierta
	33	Superficie interior
	34	Espacio
35	35	Comprimido
	36	Fondo
	37	Ventana de dispensación
	38	Collar de solape
	39	Superficie frontal
40	40	Pared vertical
	41	Cordón de retención
	42	Escotadura
	43	Pieza de cierre
	44	Pieza de dosificación
45		

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Procedimiento para la configuración de un dispensador de comprimidos (1), para la dispensación dosificada de comprimidos (35), con una carcasa (2) y una pieza de dispensación (3) que se puede insertar en la carcasa (2), en el que la pieza de dispensación (3) presenta una rampa de dispensación (22) y una pieza de dosificación (44) móvil con relación a la rampa de dispensación en contra de la fuerza de un muelle de recuperación (19), caracterizado por que está prevista una pieza de fijación (13), que se mueve en una zona de un espacio ocupado por el muelle de recuperación (19) distendido después de un proceso de inyección de la pieza de dispensación (3) en el curso de la inserción de la pieza de dispensación (3) en la carcasa (2), con lo que el muelle de recuperación (19) se desvía forzosamente y resulta de esta manera una tensión previa en el muelle de recuperación.
- 10
- 15 2.- Dispensador de comprimidos (1), para la dispensación dosificada de comprimidos (35), con una carcasa (2) y una pieza de dispensación (3) que se puede insertar en la carcasa (2), en el que la pieza de dispensación (3) presenta una rampa de dispensación (22) y una pieza de dosificación (44) dispuesta móvil allí, en el que, además, la pieza de dosificación (44) es móvil contra la fuerza de un muelle de recuperación (19) dispuesto en la pieza de dispensación (3), caracterizado por que está prevista una pieza de fijación (13), que se mueve en una zona de un espacio (34) ocupado por el muelle de recuperación distendido, en el curso de la inserción de la pieza de dispensación (3) en la carcasa (2), con lo que el muelle de recuperación (19) se desvía forzosamente y resulta de esta manera una tensión previa en el muelle de recuperación (19).
- 20
- 25 3.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la pieza de fijación (13) está desplazada en la posición operativa en contra de una tendencia del movimiento del muelle de recuperación (19) durante un proceso de dispensación.
- 30 4.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la rampa de dispensación (22) se extiende esencialmente vertical.
- 35 5.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la pieza de fijación (13) está conectada sobre un punto teórico de rotura (15) según la fabricación con la pieza de dispensación (3).
- 40 6.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la pieza de dispensación (13) está conectada según la fabricación sobre una zona de bisagra (14) con la pieza de dispensación (3).
- 45 7.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la pieza de dispensación (3) está configurada como pieza inyectada de plástico de una pieza.
- 50 8.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la pieza de dispensación (3) presenta dos secciones parciales (8, 9) móviles de tipo de bisagra entre sí, en el que una sección parcial (8) presenta la pieza de fijación (13) y la otra sección parcial (9) presenta la pieza de dosificación (44) y el muelle de recuperación (19).
- 9.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la pieza de dispensación (3) presenta una vista en planta que corresponde a una sección transversal libre interior de la carcasa (2), en el que, sin embargo, en el estado de fabricación la pieza de fijación (13) se proyecta sobre la vista en planta superior.
- 10.- Dispensador de comprimidos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la carcasa (2) presenta una sección transversal libre interior ovalada.

Fig. 1

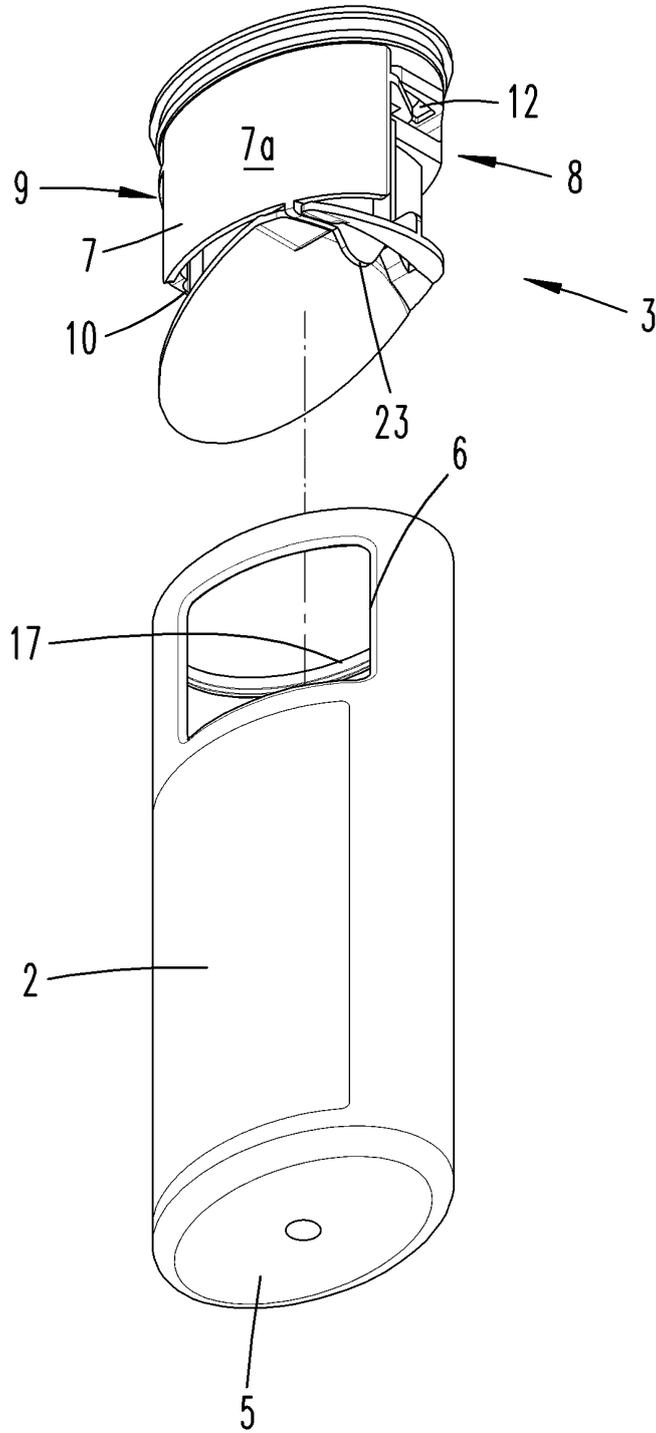


Fig. 2

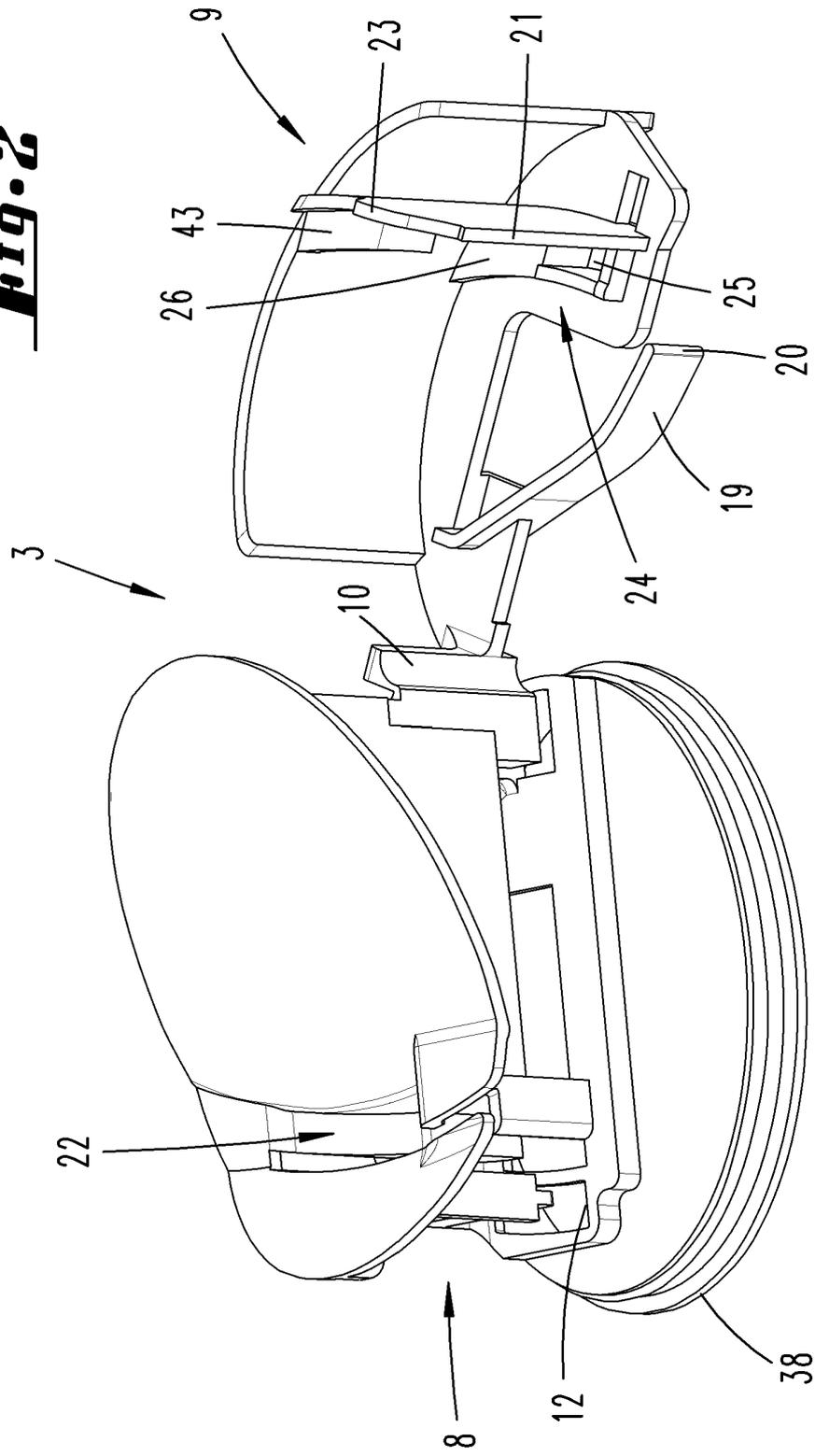


Fig. 3

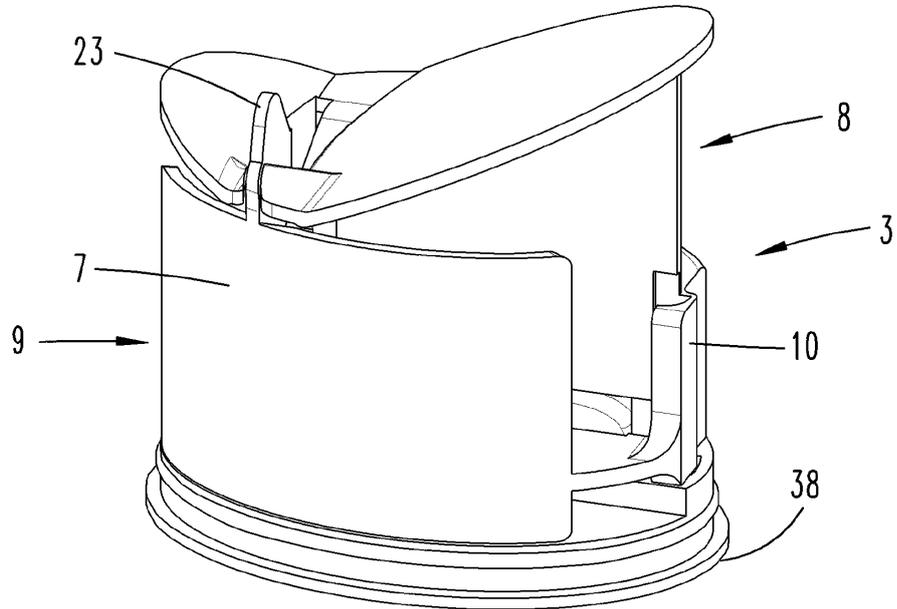


Fig. 4

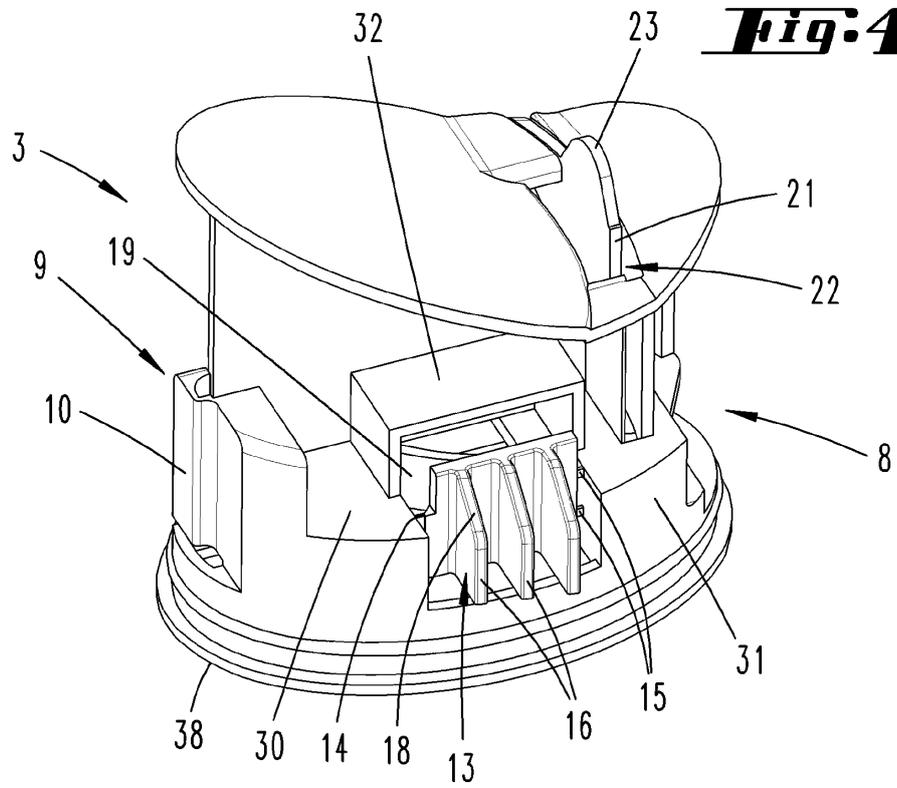


Fig. 5

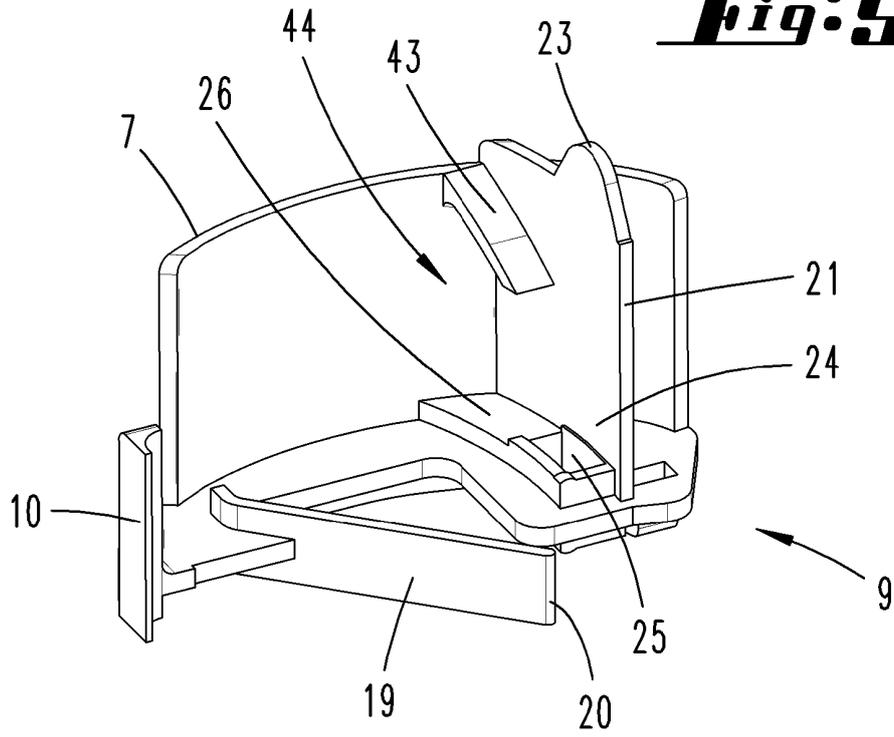
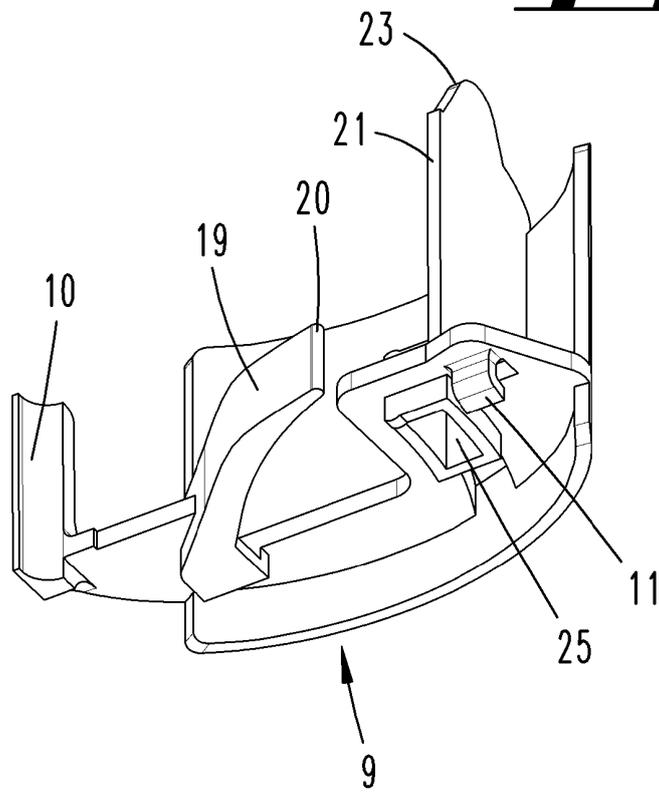


Fig. 6



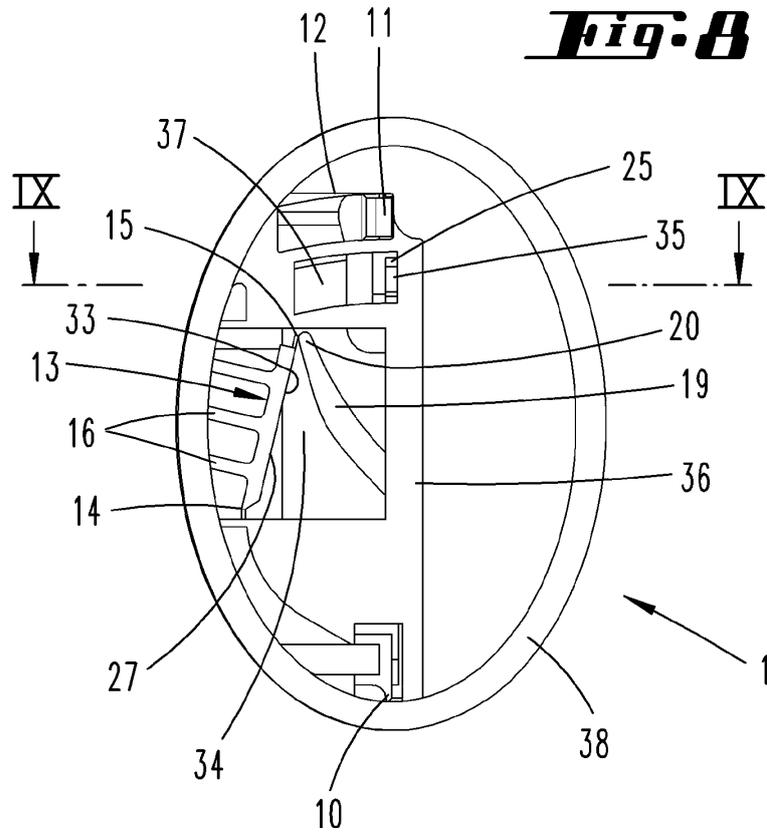
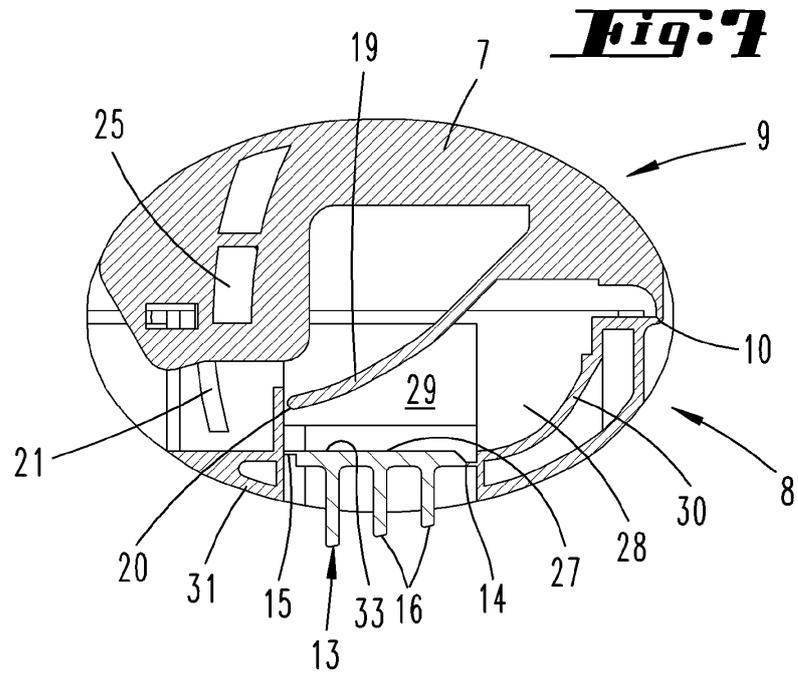


Fig. 9

