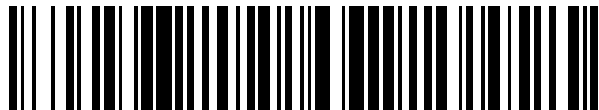


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 625 928**

51 Int. Cl.:

E04F 15/02 (2006.01)

C09J 7/02 (2006.01)

B65H 37/00 (2006.01)

A47G 27/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **17.10.2005 PCT/US2005/037507**

87 Fecha y número de publicación internacional: **27.04.2006 WO06044928**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.10.2005 E 05812737 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **22.02.2017 EP 1799935**

54 Título: **Sistema y método para instalación de revestimiento para suelo**

30 Prioridad:

15.10.2004 US 619340 P

21.12.2004 US 18947

15.06.2005 US 690762 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.07.2017

73 Titular/es:

**INTERFACE, INC. (100.0%)
2859 PACES FERRY ROAD, SUITE 2000
ATLANTA, GEORGIA 30339, US**

72 Inventor/es:

**SCOTT, GRAHAM, A., H.;
OAKLEY, DAVID, D.;
BRADFORD, JOHN, P.;
GRAY, KEITH, N. y
COCHRAN, CRAIG**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 625 928 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema y método para instalación de revestimiento para suelo

Campo de la invención

5 La presente invención se refiere a revestimientos para suelos que comprenden losetas de moqueta modulares, y métodos para instalar revestimientos para suelo de este tipo.

Antecedentes de la invención

10 Los revestimientos para suelos se han estado usando desde antes del comienzo de la historia humana documentada. Los primeros de estos materiales eran indudablemente pieles de animales o materiales vegetales, tales como hojas o tallos. Posteriormente, se fabricaron revestimientos para suelos, por ejemplo tejiendo o anudando una variedad de fibras de origen natural, que incluyen sisal y lana. En los inicios del siglo veinte, dichos revestimientos para suelos con superficies de fibras comenzaron a fabricarse también a partir de fibras artificiales.

15 Aunque el tamaño de los primeros revestimientos para suelos estaba limitado al tamaño de la piel de un animal, posteriormente los revestimientos para suelos se ampliaron para cubrir suelos completos de habitaciones. Dichas instalaciones de revestimientos para suelos "en grandes piezas" ("broadloom") de "pared-a-pared" comenzaron a usarse de manera ampliamente extendida en el siglo veinte. Las instalaciones paradigmáticas de materiales de este tipo utilizan un trozo o un número reducido de trozos de moqueta en grandes piezas para cubrir suelos completos de habitaciones. En general, este tipo de revestimiento para suelos de pared-a-pared se fija al suelo de alguna manera.

20 Posteriormente, los revestimientos para suelos, modulares, utilizaron módulos o losetas de tamaño uniforme, más reducidos, tanto en revestimientos de superficie continua para suelos, tales como losetas vinílicas, como en revestimientos para suelos, de superficie textil, denominados habitualmente losetas de moqueta. Las losetas se pueden instalar en forma de alfombras que no cubren la superficie completa del solado. No obstante, la gran mayoría de losetas se usan en instalaciones de pared-a-pared. Tradicionalmente, las losetas se han instalado en filas y columnas alineadas, con los bordes de cada loseta alineados con los bordes de losetas adyacentes ("método convencional de instalación de losetas de moqueta"). La loseta de moqueta convencional ha sido históricamente un producto que buscaba imitar el aspecto de la moqueta en grandes piezas y ocultar, o por lo menos minimizar, el hecho de que el producto era modular. Para lograr este resultado ha sido necesario, como mínimo, que las losetas o módulos de moqueta se colocasen en una instalación del solado con la misma orientación que presentaban los módulos en el momento en el que se produjeron (es decir, monolíticamente). No obstante, los diseñadores de solados modulares con superficie textil han comenzado recientemente a diseñar solados e instalaciones de solados que no busca enmascarar, sino por el contrario celebrar, la modularidad del solado. Por ejemplo, aunque los módulos se siguen instalando en filas y columnas alineadas, los módulos se instalan "girados un cuarto" con la posición de cada loseta girada 90° con respecto a cada loseta adyacente. Por otra parte, se han desarrollado losetas de moquetas que se pueden instalar "aleatoriamente" sin tener en cuenta la posición u orientación rotacional según se describe en la patente U.S. n.º 6.908.656.

35 No obstante, los módulos no siempre se instalan en filas y columnas alineadas. Por ejemplo, las losetas se instalan también en columnas alineadas que no forman filas alineadas de módulos, de manera que una columna de losetas aparece desplazada hacia arriba o abajo con respecto a columnas de losetas adyacentes ("método de instalación de mampostería"). En otras instalaciones, se instalan losetas en filas alineadas que no forman columnas alineadas, sino más bien al tresbolillo ("método de instalación con disposición al estilo de ladrillos").

40 Aunque los módulos de revestimiento para suelos tienen en general un tamaño y un peso relativamente sustanciales, lo cual facilita el mantenimiento de los módulos en las posiciones en las que se colocan cuando se ensambla el revestimiento para suelos, es deseable proporcionar unos medios para oponer una mayor resistencia al movimiento de los módulos. Esto tradicionalmente se ha logrado fijando los módulos a la superficie del solado subyacente según una variedad de maneras.

45 Frecuentemente los módulos se encolan al suelo en primer lugar aplicando una capa de adhesivo a la superficie del solado subyacente, y a continuación posicionando las losetas encima del adhesivo. Con este método, típicamente el adhesivo entra en contacto con el área superficial completa de la cara inferior de los módulos del solado, lo cual hace que aumenten los costes de material y con frecuencia conduce a dificultades en el reposicionamiento de las losetas en caso de que las mismas se posicionen incorrectamente. Esto representa un problema particular durante la instalación de módulos con patrón incorporado que se deben hacer coincidir por las uniones. Por otra parte, cuando las losetas finalmente se retiran, queda cola en la superficie del solado y esa cola en ocasiones retiene porciones de las losetas retiradas. La cola (y cualesquiera materiales del solado cogidos por la cola) se debe retirar del suelo para crear una superficie lisa antes de instalar losetas nuevas. Esto hace que aumenten tanto los costes como el tiempo del proceso de instalación.

55 También se pueden instalar módulos aplicando previamente adhesivo a la cara inferior completa (o cualquier parte) del módulo. Por ejemplo, se puede aplicar adhesivo en una tira relativamente estrecha que cruce la cara inferior de cada módulo, y el mismo se puede cubrir, antes de la instalación de los módulos, con una película plástico o tira de

papel que se desprende justo antes de colocar los módulos. No obstante, de nuevo este método conlleva la fijación de los módulos directamente al suelo y puede dar como resultado los consiguientes inconvenientes que se han descrito más arriba.

5 También se han instalado módulos usando cinta adhesiva de doble cara, con lo cual una cara de la cinta se posiciona en la parte posterior del módulo y la otra cara de la cinta se posiciona en el suelo para afianzar así el módulo al suelo. También se ha posicionado cinta de doble cara entre, y a lo largo de, la totalidad de bordes adyacentes de moqueta y de losetas de moqueta. No obstante, igual que con el adhesivo, la cinta de doble cara puede ser intratable con respecto al reposicionamiento de las losetas, y además puede dejar un residuo en el suelo al producirse la retirada de las losetas. Por otra parte, la cinta tiene una baja resistencia a la tracción y es
10 relativamente inelástica, y, consecuentemente, tiene tendencia a estirarse y no recobrar su forma. Esto puede dar como resultado la formación de intersticios entre losetas adyacentes.

Además de fijarse directamente al suelo, los módulos también se han fijado indirectamente a la superficie subyacente del solado, por ejemplo con fijadores mecánicos o almohadillas cubiertas con adhesivo. Por ejemplo, se han usado fijadores de tipo velcro con los cuales una lámina o bien del material de gancho o bien del material de bucle se afianza al suelo y el otro material de entre el de gancho o del bucle se dispone en la parte posterior de los
15 módulos. A continuación, los ganchos o bucles de los módulos se acoplan a los ganchos o bucles del suelo para afianzar los módulos a este último. También se han usado almohadillas cubiertas con adhesivo. Por ejemplo, se ha usado una almohadilla de espuma recubierta previamente, por las dos caras, con un adhesivo despegable. Durante la instalación, el papel desprendible se retira de las dos caras de la almohadilla para dejar al descubierto el
20 adhesivo, y la almohadilla se fija al suelo. A continuación, encima de la almohadilla, se posicionan losetas de moqueta, y las mismas se mantienen en su sitio por medio del adhesivo. Aunque estos sistemas y métodos pueden mejorar la capacidad de los instaladores de volver a posicionar las losetas, los mismos hacen que aumenten significativamente los costes de material de la instalación. Por otra parte, con estos métodos de instalación, es más probable que las losetas se muevan una con respecto a otra y que por lo tanto creen intersticios en la instalación.

25 Existen otros métodos de instalación con los cuales las losetas no se fijan ni directa ni indirectamente en el suelo. Por ejemplo, para afianzar losetas adyacentes entre sí se ha usado cinta adhesiva de una sola cara, tal como cinta americana. Las losetas se posicionan boca abajo y la cinta se afianza por la totalidad de los bordes adyacentes de las losetas. A continuación, las losetas se deben dar la vuelta cuidadosamente para dejar al descubierto sus superficies de desgaste sin romper la conexión entre losetas adyacentes. Este método requiere una cantidad significativa de tiempo para posicionar la cinta sobre las losetas, así como una inversión significativa de material para poner cinta en
30 bordes adyacentes de losetas juntándolos a lo largo de la totalidad de las uniones. Por otra parte, dicha cinta adhesiva es relativamente endeble, haciendo que el posicionamiento de la cinta como se desea en la cara inferior de las losetas se convierta en un reto, e, igual que con la cinta adhesiva de doble cara, adolece de una baja resistencia a la tracción y de inelasticidad, haciendo que resulte probable su estiramiento permanente cuando se somete a una
35 tensión y, por lo tanto, la creación de intersticios permanentes entre losetas adyacentes.

Aunque existen métodos para instalar revestimientos para suelos, hay una necesidad de un sistema y un método que reduzcan tanto el tiempo como los costes de material necesarios para instalar módulos en un revestimiento para suelos estable.

Técnica anterior

40 El documento W02004/016848 (Interface, Inc) describe conectores para unir unidades de suelo modulares que están en forma de cinta adhesiva de vinilo, de un solo lado, elementos de sujeción de tipo gancho y bucle, imanes o material magnetizado, adhesivos u otra unión química tal como epoxi o cualquier otra unión adecuada (página 5, párrafo 2). No hay ninguna enseñanza directa de un conector que comprende una película que resiste el estiramiento cuando es sometido a tensiones de tracción.

45 El documento US5217552 (Miyajima y col.) se refiere a un adhesivo sensible a la presión para instalar un material de suelo similar a una loseta, tal como una loseta de moqueta. A diferencia de la presente invención, las losetas son adheridas directamente sobre el solado aplicando el adhesivo directamente al suelo o aplicando el adhesivo a la parte posterior de la loseta (columna 4, líneas 35 a 45). No hay ninguna enseñanza para conectar las losetas modulares entre sí mediante conectores de manera que "floten" sobre la superficie de suelo subyacente. De esta
50 manera, el conector no es adecuado para la instalación de losetas modulares, cada una de ellas con un lado inferior, sobre una superficie de suelo sin fijar las losetas modulares a la superficie de suelo.

El documento JP09209546 (Inax Corp) se refiere a una cinta que comprende una lámina de resina sintética con adhesivo sensible a la presión en ambos lados de la lámina de resina y un área central desprovista de la capa
55 adhesiva sensible a la presión. A diferencia de la presente invención, esta cinta no es adecuada para instalar losetas modulares sobre una superficie de suelo sin fijar las losetas modulares a la superficie de suelo. El tener el adhesivo en ambos lados de la lámina de resina implica que las losetas son fijadas directamente a la superficie de suelo.

El documento JP55086714 (Dantoo KK) describe una cinta que contiene adhesivo aplicada a la parte posterior de las losetas y no enseña conectores de losetas modulares adecuados para instalar losetas modulares sobre una superficie de suelo sin fijar las losetas modulares a la superficie de suelo.

5 El documento DE2649644 (Acksteiner F) se refiere a una película adhesiva para la colocación de moquetas, alfombras, etc., en la que el adhesivo está situado en ambos lados de la película para permitir que la moqueta o las alfombras de suelo se adhieran a la superficie de suelo.

10 El documento US2003/071051 (Martinsen F) se refiere a un dispensador para presentar etiquetas, pegatinas, sellos, etc., que están adheridos de manera liberable a una tira de respaldo. A diferencia de la presente invención según se define en la reivindicación 18, las etiquetas o pegatinas son dispensadas desde el dispensador tirando manualmente de la tira de respaldo desde el dispensador causando que las etiquetas o pegatinas se separen de la tira de respaldo.

15 El documento DE2011113U (Buettner-Frank GmbH) se refiere a un dispensador para dispensar etiquetas, etc., y requiere que la tira de respaldo que incorpora las etiquetas sea extraída manualmente desde el dispensador para separar la etiqueta de la tira de respaldo. No hay ninguna enseñanza de un accionador para causar que un conector sea liberado desde el material desprendible y sea presentado a través de la abertura al usuario.

20 El documento US5401547 (Minnesota Mining and Manuf.) se refiere a una pila de láminas pre-cortadas y un dispensador de manera que las láminas incluyen diferentes niveles de adhesión para permitir la dispensación de las láminas. Es necesario que el material de lámina individual sea flexible (véase la columna 3, líneas 48 a 50), para conseguir un movimiento de deslizamiento de la pila de láminas en la carcasa del dispensador a medida que la lámina más superior es extraída desde el dispensador y se separa de una lámina adyacente inferior (véase la Fig. 2). Sin la flexibilidad necesaria, las láminas individuales en la pila no podrán ser dispensadas desde el dispensador, ya que esto previene el movimiento de deslizamiento requerido de la pila de láminas en el dispensador.

25 El documento EP0017986 (Wacker Chemie) no enseña láminas adhesivas, enseña "moquetas autoadhesivas". Esto implica claramente que las moquetas son adheridas directamente a la superficie del suelo y, por lo tanto, no son adecuadas para la instalación de losetas modulares sobre una superficie de suelo sin fijar las losetas modulares a la superficie del suelo.

30 El documento EP0942111 (Bridgestone/Firestone) se refiere a un artículo de caucho, adhesivo, tal como una cinta de empalme o un miembro de caucho que ha sido laminado en fábrica sobre al menos un lado a un adhesivo de cinta. La superficie pegajosa del artículo de caucho adhesivo es fijada directamente a la superficie de sustrato que está siendo cubierta o conectada (columna 5, líneas 10 a 15). Debido a que el artículo de caucho adhesivo está destinado principalmente para la industria de techado, el sustrato es la superficie de tejado de un edificio. Debido a que el artículo de caucho adhesivo se coloca sobre el sustrato, no es adecuado para instalar losetas modulares sin necesidad de fijar las losetas a la superficie del suelo.

Sumario de la invención

35 Los revestimientos de suelo que comprenden losetas modulares y los procedimientos para instalar revestimientos de suelos según la presente invención se exponen en las reivindicaciones adjuntas.

40 Esta invención aborda los problemas de métodos anteriores de instalación de solados modulares al proporcionar sistemas y métodos que reducen el tiempo y los costes de material requeridos para instalar un revestimiento para suelos. Se usan conectores para juntar unidades adyacentes de revestimiento para suelos. Los conectores son particularmente útiles en la instalación de unidades modulares de revestimiento para suelos ("losetas"). Cada conector incluye una película y una capa adhesiva que recubre una cara de la película. Para instalar losetas usando los conectores, una primera loseta se coloca sobre el suelo en una posición determinada según métodos convencionales de instalación de losetas. Se posiciona un conector de manera que la capa adhesiva quede encarada hacia arriba y no esté en contacto con el suelo. Típicamente, el conector se posiciona de manera que solamente una porción de la capa adhesiva se adhiera a la cara inferior de la loseta, dejando el resto del conector en prolongación desde la cara inferior de la loseta. A continuación, se posicionan losetas de manera adyacente a la primera loseta de modo que una porción del conector se adhiera a las losetas adyacentes. De esta manera, los conectores abarcan los bordes adyacentes de las losetas adyacentes. Las losetas se ensamblan sobre una superficie de suelo subyacente sin la necesidad de fijarlas a la superficie del suelo. Por el contrario, las losetas se conectan entre sí con los conectores, de manera que las mismas crean un revestimiento para suelos que "flota" sobre la superficie del suelo subyacente.

55 No es necesario posicionar los conectores a lo largo de la totalidad de los bordes adyacentes, ni siquiera cruzando todos los bordes de losetas adyacentes en la instalación. Por el contrario, los conectores tienen unas dimensiones tales que, cuando se posicionan en la instalación, no se prolongan a todo lo largo de los bordes adyacentes. Por otra parte, aunque puede usarse un número cualquiera de conectores en un número cualquiera de ubicaciones entre losetas adyacentes, los beneficios de esta invención se pueden materializar en su totalidad al colocar los conectores en ubicaciones estratégicas dentro del ensamblaje (tales como en algunas de las esquinas en las que se encuentran cuatro losetas). Esto se sitúa en contraposición con métodos de instalación anteriores que requerían la colocación

de material estabilizante a lo largo de la totalidad de bordes de losetas adyacentes de manera que se estabilizasen todos los bordes de losetas adyacentes de la instalación.

5 El tamaño y el número relativamente mínimo de conectores necesarios para estabilizar una instalación de losetas puede dar como resultado una reducción significativa de costes de material con respecto a métodos anteriores de instalación de losetas. Por otra parte, el uso de los conectores reduce significativamente el tiempo de instalación de las losetas al eludirse la necesidad de preparar el suelo antes de la instalación. En lugar de la aplicación de una capa de adhesivo en el suelo, por parte del instalador, y a continuación desandar sus pasos para posicionar las losetas sobre la capa adhesiva, con los conectores, el instalador posiciona y afianza sobre la marcha. Por otra parte, dados el adhesivo despegable que se usa sobre los conectores y el área superficial limitada de las losetas que entra en contacto con los conectores, las losetas se pueden reposicionar fácilmente si fuera necesario. Además, puesto que las losetas no interactúan con el suelo subyacente, las mismas se pueden retirar fácilmente del suelo y dejan la superficie subyacente con adhesivo residual reducido o inexistente tras su retirada. Consecuentemente, el suelo no requiere un remozado antes de volverlo cubrir con otro revestimiento para suelos.

15 La instalación puede acelerarse mediante el uso de un dispensador que contiene conectores y que, preferiblemente, produce también conectores individuales preparados para ser agarrados. El dispensador puede tener un mecanismo para separar los conectores desde una capa desprendible o desde otros conectores. El dispensador puede ser asegurado al cinturón y la pierna de un instalador y puede incluir, por ejemplo, conectores en un rollo, conectores sobre un rollo de material desprendible, conectores sobre material desprendible plegado en zigzag o en acordeón o conectores individuales. El dispensador puede ser recargable o puede estar diseñado para un solo uso.

20 Una pila de conectores, cada uno de los cuales tiene adhesivo en un lado, puede ser unidos o si no fijados de otra manera entre sí. Los conectores individuales en la pila de conectores pueden ser unidos o fijados entre sí en una diversidad de maneras. Por ejemplo, el adhesivo sobre el lado adhesivo de un conector puede ser fijado, de manera liberable, al lado opuesto de un conector adyacente que puede estar revestido con un revestimiento desprendible para prevenir que el adhesivo forme una unión permanente o difícil de separar. Generalmente, los conectores adyacentes en una pila están orientados en una dirección similar y alineados. Como otro ejemplo, una capa desprendible puede separar los conectores adyacentes, con la capa adhesiva de un primer conector fijada a un material desprendible y el lado opuesto de un segundo conector fijado también al material desprendible. Como otro ejemplo adicional, la pila de conectores puede consistir en conectores sucesivos fijados sobre una única tira de material desprendible plegado de manera que los conectores adyacentes sobre la tira se solapan entre sí en la pila, es decir, material desprendible plegado en zigzag o en acordeón. Puede incluirse también una pila de conectores dentro de un dispensador que ayuda a un usuario a retirar un conector individual desde la pila de conectores.

Durante la instalación de la moqueta, un instalador de moquetas puede usar una pila de conectores retirando un conector individual desde la pila y fijándolo al lado inferior del borde de la moqueta.

35 Los conectores pueden tener una capa de adhesivo a base de agua o adhesivo basado en un polímero sintético en un lado. El adhesivo puede tener un nivel bajo o nulo de contenido orgánico volátil y puede ser resistente a los plastificantes.

El conector puede tener indicaciones o marcas de alineación para facilitar la instalación de las losetas de moqueta. Dichas indicaciones incluyen marcas, colores y objetos tales como retículos, líneas, puntos, bloques y segmentos y cuadrantes multicolores.

40 La invención proporciona un procedimiento para instalar losetas de moqueta usando conectores con adhesivo en un lado. Un instalador coloca una loseta de moqueta en o cerca de su posición de instalación deseada sobre una superficie del suelo con el lado inferior de la loseta apoyado sobre la superficie del suelo. El instalador usa una mano para levantar un borde, una esquina u otra parte de la loseta y la otra mano para fijar un lado adhesivo del conector al borde u otra parte del lado inferior de la parte de la loseta de manera que una parte expuesta del conector se extienda más allá del borde de la loseta. A continuación, el instalador coloca una segunda loseta adyacente a la primera y fija el lado inferior de la segunda loseta a la parte expuesta del conector. Un dispensador puede proporcionar el conector al instalador con el lado adhesivo hacia arriba y en una ubicación conveniente a la parte de la loseta de moqueta a la que debe fijarse el conector.

Breve descripción de los dibujos

50 La FIG. 1 es una vista en perspectiva de una realización de un conector y una capa desprendible de esta invención.

La FIG. 2 es una vista en perspectiva de otra realización de conectores y una capa desprendible de esta invención.

La FIG. 3 es una vista en planta superior de todavía otra realización de conectores de esta invención.

La FIG. 4 es una vista esquemática de una realización de un dispensador de conectores de esta invención.

La FIG. 5 es una vista en planta inferior de una instalación de losetas de acuerdo con esta invención.

La FIG. 6 es una vista en planta inferior de un subconjunto de las losetas de la FIG. 5.

La FIG. 7 es una vista en planta inferior de otra instalación de losetas de acuerdo con esta invención.

La FIG. 8 es una vista en planta inferior de un subconjunto de las losetas de la FIG. 7.

Descripción detallada de los dibujos

5 Un experto en la técnica entenderá que los métodos descritos en la presente descripción pueden utilizarse en una variedad de instalaciones de revestimientos para suelos. Sin embargo, los solicitantes han encontrado que los conectores descritos en la presente descripción son particularmente útiles en cualquier tipo de instalación (incluyendo instalaciones de pared-a-pared y alfombras) de losetas de moqueta modulares (en lo sucesivo denominadas "losetas"). Las losetas pueden ser de diversos colores y texturas dentro de una gama de tamaños y formas. Por ejemplo, losetas individuales pueden tener una forma que simula planchas de madera o formas de cerámicas y otras losetas, incluyendo aunque sin carácter limitativo, hexágonos, cuadrados, rectángulos, triángulos y otras formas. Adicionalmente, las losetas se pueden proporcionar en una variedad de texturas. Las losetas se instalan preferentemente sobre una superficie en general lisa, que incluye, aunque sin carácter limitativo, madera contrachapada, laminados, linóleo, loseta vinílica, maderas duras, y hormigón. No obstante, tal como se describe posteriormente, las losetas se pueden instalar sobre un sustrato intermedio, incluyendo espuma y moqueta en grandes piezas, ubicado entre las losetas y el suelo subyacente.

La FIG. 1 ilustra una realización de un conector 20 de esta invención. El conector 20 incluye una película 22 y una capa adhesiva 24 que recubre una cara de la película 22. Una capa desprendible 26 está colocada encima de la capa adhesiva 24 para proteger el adhesivo subyacente. Durante su uso, la capa desprendible 26 se retira del conector 20 para dejar al descubierto la capa adhesiva 24. Tal como se describirá de forma más detallada posteriormente, el conector 20 se posiciona a continuación de manera que la capa adhesiva 24 entra en contacto con la cara inferior de losetas adyacentes para abarcar los bordes adyacentes de las losetas, y así conectar las losetas entre sí con el fin de formar un revestimiento para suelos. De esta manera, las losetas se ensamblan sobre una superficie de solado subyacente sin necesidad de fijarlas a la superficie del suelo, de manera que las losetas crean un revestimiento para suelos que "flota" sobre la superficie del suelo subyacente.

La película 22 puede ser de cualquier material adecuado, aunque, para facilitar instalaciones rápidas de solados de acuerdo con esta invención, está realizada preferentemente con un material que es relativamente rígido de manera que un conector posicionado parcialmente en contacto con la cara inferior de una loseta se proyecte más allá del borde de la loseta aproximadamente en el mismo plano que la cara inferior de la loseta. Esto facilita un posicionamiento correcto de la porción de conector proyectante con el fin de lograr un contacto apropiado con una loseta adyacente. Esta rigidez es típicamente mayor que la de la mayoría de cintas adhesivas que se enroscarán o caerán significativamente con respecto a una cara inferior de una loseta a la cual está fijada una porción (pero no la totalidad) de un tramo de dicha cinta adhesiva. Al mismo tiempo, la película 22 a partir de la cual se realizan conectores de esta invención debería ser suficientemente flexible para facilitar la manipulación de los conectores en un rollo, si así se desea, y para permitir que los conectores se adapten a las irregularidades del suelo o de las losetas.

La película 22 también debería resistir contracciones, que pueden dar como resultado el pandeo de losetas adyacentes, y presentar una resistencia a la tracción relativamente alta con el fin de ofrecer resistencia al estiramiento bajo tráfico peatonal y cargas rodantes. Se usan en esta aplicación los materiales que presentan una resistencia a la tracción entre 160 y 270 mega Pascales ("MPa") en la dirección de la máquina y entre 165 y 210 MPa en la dirección transversal de la máquina. Por otra parte, el porcentaje en el cual el material se puede alargar o estirar antes de romperse también debería ser relativamente elevado para evitar rotura y fallos de los conectores cuando los mismos se sometan a tensiones de tracción. El material usado debe tener la capacidad de estirarse entre un 120 y un 200% de su dimensión en la dirección de la máquina y entre un 150 y un 170% de su dimensión en la dirección transversal de la máquina antes de romperse.

Para la película 22 también se pueden usar materiales poliméricos, cartón y otros materiales que incluyen textiles y metales que sean adecuadamente rígidos, delgados, mecánicamente resistentes, resistentes al agua y económicos. No obstante, la película 22 es preferentemente un material polimérico sintético, tal como una poliolefina, una poliamida, o un poliéster, y más preferentemente el poliéster polietilentereftalato ("PET"). Estos materiales son relativamente económicos, se adaptarán al suelo subyacente durante su uso, y aguantarán la corrosión. Aunque no es necesario, es preferible que el material de la película sea reciclable.

La película 22 tiene preferentemente un grosor entre 0,00127 y 0,0381 cm (entre 0,0005 y 0,015 pulgadas), inclusive, y más preferentemente entre 0,0076 y 0,0254 cm (0,003 y 0,01 pulgadas), inclusive, y todavía más preferentemente es de 0,0127 cm (0,005 pulgadas).

La película 22 también puede tener, aunque no es obligatorio, un recubrimiento de imprimación (no mostrado en las figuras), tal como un recubrimiento de acrílico, aplicado en la misma cara en la cual se va a aplicar la capa adhesiva 24 para promover la adherencia entre la película 22 y la capa adhesiva 24. A la película 22 se le puede aplicar un tratamiento corona en una o las dos caras para aumentar la tensión superficial y promover la adherencia entre la

película 22 y el adhesivo 24 sin el uso de recubrimientos promotores de la adherencia.

La película 22 puede tener cualquier forma, incluyendo, aunque sin carácter limitativo, una forma circular o cualquier forma rectilínea, tal como un cuadrado o triangular. Para la mayoría de instalaciones resulta adecuada una forma cuadrada. Por otra parte, el tamaño de la película 22 puede depender del tamaño de las losetas que se estén instalando. No obstante, por norma general, el área superficial de la película 22 puede tener un tamaño tan pequeño como un 1%, y preferentemente entre un 2 y un 5%, del área superficial de las losetas para las cuales está destinada la instalación de los conectores. Se ha observado que un área superficial de los conectores por encima de nueve pulgadas cuadradas no contribuye significativamente a la estabilidad de una instalación de losetas de 18 pulgadas cuadradas ó 50 centímetros cuadrados. Así, los conectores 20, de forma deseable, no deberían ser, aunque sin obligatoriedad, mayores que un cuadrado de aproximadamente tres pulgadas por tres pulgadas para ahorrar materiales y limitar gastos.

Aunque la capa adhesiva 24 puede ser cualquier adhesivo que presente ciertos atributos deseables para su uso en esta invención, el tipo o cantidad específicos de adhesivo usados en el conector pueden depender normalmente de la loseta con la cual está destinado a usarse el conector 20. Algunas losetas de moqueta tienen respaldos que contienen plastificante para incrementar la flexibilidad y/o cambiar otras características del respaldo. El plastificante presenta una tendencia a la migración y puede migrar hacia ciertos adhesivos del conector. Esta migración puede debilitar las propiedades adhesivas de los conectores haciendo que resulten menos eficaces. Los adhesivos basados en agua (antes que los adhesivos basados en disolventes) con un contenido orgánico volátil ("VOC") reducido o inexistente pueden ser resistentes al plastificante y, por lo tanto, en general son preferibles en casos en los que es deseable una resistencia a la migración del plastificante (es decir, en instalaciones de losetas de moqueta que contienen plastificante). Son adecuados los adhesivos acrílicos, incluyendo aquellos comercializados por 3M con los números de identificación 9465, 6032, 6035, y 6038, y en particular 9465 (que es principalmente un terpolímero de acrilato) y 6032 (un copolímero de acrilato dotado de pegajosidad). Por otra parte, el adhesivo 24 preferentemente, aunque no de forma necesaria, es resistente al agua y a los detergentes típicos de limpieza de moquetas. Es también preferible usar un adhesivo despegable.

La capa adhesiva 24 de todos los conectores 20 se debería adherir bien a la parte posterior de las losetas.

No obstante, la adherencia a la loseta no debería ser tan fuerte como para evitar la retirada y reposicionamiento de la loseta con respecto al conector 20, si así fuera necesario. Si la resistencia de unión entre la loseta y el adhesivo (es decir, la cantidad de fuerza requerida para separar la capa adhesiva 24 con respecto al respaldo de la loseta, que se puede medir usando el ensayo ASTM D-3330 (al que se hace referencia comúnmente como "ensayo de pelado a 90 grados")) es demasiado fuerte, la capa adhesiva 24 se desprenderá de la película y permanecerá con la loseta, destruyendo así el conector. De este modo, la resistencia de unión entre la capa adhesiva 24 y la loseta no debería ser mayor que la correspondiente entre la capa adhesiva 24 y la película 24.

La resistencia de unión está preferentemente entre 0,035 y 0,706 Nm (entre 5 y 100 onzas/pulgada), inclusive, a temperatura ambiente. La resistencia de unión preferible puede depender del respaldo de la loseta. Por ejemplo, la resistencia de unión entre el adhesivo y losetas con respaldo duro, tales como, por ejemplo, aquellas realizadas a partir de PVC, poliuretano, poliolefina, está preferentemente entre aproximadamente 0,353 y 0,494 Nm (entre 50 y 70 onzas/pulgada). La resistencia de unión entre el adhesivo y losetas que tienen un respaldo textil, tal como, por ejemplo, un respaldo tejido de polipropileno o fieltro, está preferentemente entre aproximadamente 0,071 y 0,424 Nm (entre 10 y 60 onzas/pulgada). Por otra parte, la resistencia de unión entre el adhesivo y losetas con la parte posterior acolchada está preferentemente entre aproximadamente 0,282 y 0,424 Nm (entre 40 y 60 onzas/pulgada), y la resistencia de unión entre el adhesivo y losetas con la parte posterior de betún está preferentemente entre aproximadamente 0,071 y 0,141 Nm (entre 10 y 20 onzas/pulgada). Es preferible que la resistencia de unión entre una loseta y el adhesivo a temperaturas elevadas permanezca dentro del +/- 15% de la resistencia de unión a temperatura ambiente.

La cantidad de adhesivo (es decir, el grosor de la capa adhesiva) proporcionado en cada conector 20 puede depender tanto del tamaño del conector 20 como también de la loseta a usar con el conector 20. No obstante, es preferible que, aunque la cantidad de adhesivo debería posibilitar que el conector entrase en contacto y se acoplase suficientemente con la cara inferior de la loseta para lograr las resistencias de unión antes expuestas, la misma no debería ser tan grande como para que el adhesivo migrase más allá de la interfase del conector 20 y la loseta con el fin de contactar con el suelo subyacente. De esta manera, la instalación del revestimiento para suelos permanecerá no afianzada al suelo subyacente para facilitar la retirada final de las unidades modulares. Se ha observado que un conector 20 con un grosor de adhesivo de aproximadamente entre 0,00127 y 0,0254 cm (entre 0,0005 y 0,010 pulgadas), y de forma más preferente de aproximadamente entre 0,005 y 0,02 cm (entre 0,002 y 0,008 pulgadas), resulta adecuado para la mayoría de aplicaciones.

Para losetas con un respaldo textil tejido o de punto, típicamente será necesario más adhesivo para penetrar en las cavidades formadas en el respaldo y así proporcionar un contacto interfacial suficiente entre la loseta y el adhesivo. Para losetas que presentan respaldos textiles son preferibles conectores con una capa adhesiva 24 que tiene un grosor aproximado de entre 0,0127 y 0,02 cm (entre 0,005 y 0,008 pulgadas). Para losetas que tienen una superficie de respaldo con relieves relativamente plana o somera, tales como losetas con la parte posterior dura, se puede

usar menos adhesivo, preferentemente con un grosor en el intervalo de entre 0,005 y 0,008 cm (entre 0,002 y 0,003 pulgadas).

5 Todos los adhesivos contemplados para su uso en los conectores deberían tener también la suficiente resistencia al cizallamiento para evitar que las losetas se muevan con respecto a los conectores o una con respecto a otra, y que creen así intersticios entre losetas adyacentes después de la instalación.

10 Aunque no se muestra en las figuras, es posible proporcionar un logotipo u otros elementos de diseño en los conectores 20. Por ejemplo, se puede plasmar con tinta un logotipo en la cara de la película en la cual se va a aplicar el adhesivo. De esta manera, la tinta, que típicamente tiene un alto contenido VOC, queda atrapada entre la película y el adhesivo, evitando toda emisión no deseable desde la tinta. Por otra parte, cuando el conector se posiciona en el papel desprendible, el logotipo queda protegido también por la película. Esto evita que logotipo se raye accidentalmente o se borre del conector de otra manera.

15 Puede resultar útil para imprimir o proporcionar de otra manera en los conectores distintivos de alineamiento (no mostrados en las figuras) para facilitar la instalación de las losetas. A continuación, el instalador únicamente necesitar alinear los bordes de las losetas (u otras porciones de las mismas) con los distintivos para garantizar que los conectores se colocan de manera óptima entre losetas adyacentes. Se puede usar cualquier distintivo que informe al instalador del lugar en el que se deberían colocar las losetas. Por ejemplo, en los conectores se pueden proporcionar puntos de mira, líneas divisoras paralelas y transversales a los bordes de los conectores, puntos, bloques, etcétera. Por otra parte, diferentes porciones de los conectores se pueden colorear (por ejemplo dividiendo los conectores en cuadrantes y comunicando un color diferente a cada cuadrante) para indicar un posicionamiento correcto de las losetas de moqueta.

20

25 La capa desprendible 26 puede ser cualquier material compatible con el adhesivo de tal manera que la capa desprendible 26 no se adhiera al adhesivo para evitar su retirada del conector. Se ha observado que, en esta aplicación, resultar particularmente adecuado el papel Kraft con un recubrimiento de baja energía, tal como un recubrimiento polimérico (por ejemplo, silicona polimérica), sobre por lo menos una cara. No obstante, los materiales desprendibles adecuados para su uso en esta invención están comercialmente disponibles de manera generalizada, por ejemplo en 3M, y son conocidos fácilmente por aquellos con conocimientos habituales en la materia.

30 Los conectores 20 se proporcionan preferentemente en el lugar de la instalación en forma de unidades individuales ya cortadas total o parcialmente con la forma y el tamaño deseados para su uso en la instalación. Aunque cada conector 20 se puede fabricar por separado, se puede ahorrar en la fabricación al fabricar en primer lugar un sándwich de película 22, capa adhesiva 24, capa desprendible 26, de un tamaño mayor que el deseado del conector, y a continuación cortando los conectores 20 a partir de ese sándwich. La capa adhesiva 24 puede recubrir la película deseada 22, tras lo cual la capa desprendible 26 se posiciona en contacto con la capa adhesiva 24 para formar el sándwich. En otra realización de fabricación, en primer lugar se aplica la capa adhesiva 24 a la capa desprendible 26, tras lo cual la película 22 se posiciona sobre la capa desprendible 26 para formar el sándwich.

35 A continuación, el sándwich resultante se puede cortar evidentemente en conectores 20 de la forma y el tamaño deseados. No obstante, sobre una única capa desprendible 26 se proporciona preferentemente una serie de conectores 20. Por ejemplo, se pueden posicionar múltiples conectores precortados o perforados 20 consecutivamente a lo largo de una tira de capa desprendible 26. Para facilitar su manipulación y almacenamiento, esta tira se puede enrollar de manera que los conectores se posicionen por el exterior (véase la FIG. 2) o el interior del rollo o se plieguen entre conectores consecutivos 20 obteniendo una forma de acordeón. Por otra parte, se pueden proporcionar varios conectores 20 sobre una lámina de capa desprendible 26. La película 22 puede estar provista de perforaciones 28 (véase la FIG. 3) o puede estar cortada totalmente con la forma y el tamaño deseados del conector para facilitar su retirada de la capa desprendible 26 (no mostrada) durante la instalación. Evidentemente, el número ideal de conectores 20 proporcionados sobre una tira o lámina de material desprendible variará en función del tamaño de la instalación.

40

45

50 Se ha observado que la provisión de los conectores 20 sobre una tira o lámina de material desprendible facilita la retirada de los conectores 20 con respecto a la capa desprendible 26 y reduce, por lo tanto, el tiempo de instalación. Con respecto a conectores 20 proporcionados sobre una tira de material desprendible (según se muestra en la FIG. 2), también se puede hacer que la instalación sea más rápida a través del uso de un dispensador de conectores que contenga por lo menos una tira enrollada o plegada en acordeón de conectores 20 y que preferentemente proporcione también un mecanismo para separar los conectores 20 con respecto a la capa desprendible 26. El dispensador, que, por ejemplo, se puede fabricar en forma de una mochila o montado en el cinturón del instalador, incluye preferentemente una estructura para sustentar por lo menos un rollo de conectores 20 (y preferentemente más de uno).

55 En una realización de un dispensador de este tipo (véase la FIG. 4), un rollo de material desprendible que lleva conectores 20 se aloja en una caja 30 realizada a partir de cualquier material suficientemente rígido, tal como, por ejemplo, plástico, metal, o cartón. La caja incluye preferentemente tres aberturas 32, 34, 36 a través de las cuales se alimenta la tira de material desprendible. La tira de material desprendible se alimenta a través de la primera abertura 32, estando posicionada en dicha abertura una proyección 38. A continuación, el material desprendible se alimenta

de vuelta a la caja 30, a través de una segunda abertura 34, y hacia fuera por una tercera abertura 36. Durante el uso, el instalador saca hacia fuera la tira de material desprendible que se extiende desde la tercera abertura 36. Esta, a su vez, avanza con respecto a las porciones de rollo de la capa desprendible 26 que lleva los conectores 20. A medida que la capa desprendida 26 se extiende sobre la proyección 38, el conector 20, que es relativamente

- 5 rígido, no puede adaptarse a la forma de la proyección 38 ni desplazarse sobre la misma. Por el contrario, el borde anterior del conector se separa de la capa desprendida 26, tras lo cual el instalador puede coger fácilmente el borde separado para retirar el conector 20 completamente con respecto a la capa desprendible 26. Evidentemente, cuantos más conectores pueda sustentar el dispensador, menos veces tendrá que volver a cargar el dispensador el instalador durante la instalación. Esto puede ser especialmente beneficioso durante instalaciones grandes.
- 10 Son posibles varios diseños alternativos del dispensador. Por ejemplo, el dispensador se puede modificar para una variedad de ubicaciones. Además de afianzarse al cinturón y la pierna de un usuario, un dispensador se puede fijar con correas entre las rodillas del usuario, se puede montar en el brazo o la muñeca del usuario, puede ser llevado como una mochila, se puede fijar con correas pasadas por los hombros de un usuario, o se puede fijar, afianzar, colgar, o estar en contacto con cualquier parte de la anatomía del usuario. Típicamente, la ubicación del dispensador
- 15 proporcionará al usuario un acceso cómodo a los conectores que se están dispensando.

Alternativamente, el dispensador se puede usar separado de la anatomía del usuario. Por ejemplo, el dispensador se puede disponer sobre el suelo o se puede fijar a un reclinatorio sobre el cual se arrodilla el usuario. El dispensador puede colgar del techo o las paredes o se puede fijar a una tirolina. El dispensador también puede formar parte de o incluir parte o la totalidad del envase en el cual se envía el dispensador. Como alternativa

- 20 adicional, el dispensador puede dispensar más de un conector cada vez o puede dispensar una cuadrícula de dispensadores conectados.
- Como ejemplo alternativo, los conectores se pueden apilar dentro de un dispensador individualmente, de tal manera que cada conector disponga de material desprendible que cubra la totalidad o una parte de su cara adhesiva, de manera que no se pegue a los otros conectores de la pila. El material desprendible puede tener un adhesivo débil
- 25 sobre él de manera que los conectores adyacentes de la pila se mantengan juntos en apilamiento (es decir, el adhesivo débil se pega, de forma separable, a la cara no adhesiva de losetas adyacentes).

Todavía como alternativa adicional, los conectores se pueden apilar dentro del dispensador de manera que la cara adhesiva de cada conector se fije al conector adyacente. Por ejemplo, un recubrimiento desprendible siliconado o polifluorado, tal como un acrílico, una poliolefina, una poliamida, o un poliéster, se puede aplicar en la cara no

- 30 adhesiva de cada loseta, de manera que las caras adhesivas de losetas adyacentes se pueden fijar de forma separable a dichas caras no adhesivas.
- Se pueden usar pilas de conectores con o sin dispensador. En algunos casos, a un instalador le puede resultar cómodo simplemente sostener una pila de conectores sacando un conector cada vez para uso. Los conectores de la pila se pueden fijar según una variedad de maneras, tales como las correspondientes antes descritas.

- 35 En otra realización de la presente invención, el material desprendible 26 se puede omitir en su totalidad. En su lugar, los conectores 20 se pueden apilar uno encima de otro, con la capa adhesiva 24 de un conector 20 en contacto con la película 22 del conector 20 posicionado sobre el mismo en la pila. A continuación, el instalador simplemente desprende un conector 20 de la pila durante la instalación.

En un método de instalación de losetas que hace uso de los conectores, una primera loseta se coloca en el suelo en una posición determinada mediante métodos convencionales de instalación de losetas. Un conector 20 se desprende de la capa desprendible 26 (o de una pila de conectores 20) y se posiciona de manera que la capa adhesiva 24 quede encarada hacia arriba separada del suelo subyacente. El conector 20 se posiciona de manera que solamente una parte de la capa adhesiva 24 se adhiere a la cara inferior de la loseta, dejando el resto del conector 20 que se extiende desde la cara inferior de la loseta. A continuación una o varias losetas se posicionan de

- 40 manera adyacente a la primera para que una parte del conector 20 se adhiera a la(s) loseta(s) adyacente(s). De este modo, el conector abarca el(los) borde(s) adyacente(s) de la(s) loseta(s) adyacente(s).

Se puede usar un número cualquiera de conectores 20 para conectar losetas adyacentes en una instalación. No obstante, para crear un revestimiento de suelo estable, no es necesario posicionar los conectores a lo largo de la totalidad de los bordes de losetas adyacentes ni siquiera pasando por todos los bordes de losetas adyacentes. En su lugar, a diferencia de la cinta adhesiva que se ha usado para afianzar entre sí losetas adyacentes a lo largo de la totalidad de bordes de losetas adyacentes, los conectores 20 de esta invención únicamente necesitan extenderse por una longitud muy limitada de los bordes adyacentes. Por ejemplo, se ha observado que las losetas de una instalación de revestimiento para suelos en la que solamente entre el 5% y el 10% de bordes de losetas adyacentes está estabilizado con conectores 20, presentan estabilidad plana (medida por el ahuecamiento y/o enroscamiento de las losetas) y estabilidad dimensional (medida por el torcimiento de las losetas), así como la capacidad de retener sus posiciones relativas en la instalación cuando se ven sometidas a tráfico peatonal, tráfico rodado, y tensiones aplicadas durante su limpieza y mantenimiento.

- 50
- 55

La FIG. 5 muestra una realización de una instalación convencional (es decir, en columnas y filas alineadas) de

losetas. Para facilitar su descripción, el posicionamiento de los conectores se describe con respecto a una unidad básica 40 de cuatro losetas 41 a 44, según se muestra y dispone en la FIG. 6. Las losetas 41 a 44 están conectadas preferentemente con un conector central 46 por las esquinas en las que están en intersección. Por otra parte, la esquina de la diagonal de cada loseta desde el conector central 46 está conectada también a losetas adyacentes con un conector 20. De esta manera, solamente es necesario usar un total de dos conectores de losetas (el conector central 46 más un cuarto de conector en cada una de las cuatro esquinas de las losetas en diagonal) para instalar la unidad básica 40 de cuatro losetas 41 a 44. Desarrollando esto todavía más, cada una de las cuatro losetas 41 a 44 obtiene su estabilidad, por término medio, de solamente la mitad del área superficial de un conector.

La FIG. 7 ilustra una posible colocación de los conectores en una instalación de losetas dispuesta al estilo de ladrillos (o una instalación de mampostería si la FIG. 7 se gira noventa grados). Para facilitar la descripción, el posicionamiento preferible de los conectores 20 se describe con respecto a una unidad básica 60 de cuatro losetas 61 a 64, tal como se muestra y dispone en la FIG. 8. Igual que con las losetas 41 a 44, es necesario usar un total de solamente dos conectores de losetas (1/2 de un conector por cada loseta) para instalar la unidad básica 60 de cuatro losetas 61 a 64.

Las FIGS. 5 a 8 ilustran solamente algunas de las innumerables posibilidades de colocación de conectores para instalar losetas. Los conectores 20 se pueden posicionar en cualquier ubicación entre losetas adyacentes, y, así, cualquier loseta dada en la instalación puede entrar en contacto con una porción de hasta solamente un conector y de tantos como sea posible dado el tamaño de la loseta y de los conectores 20. Además de su colocación en las esquinas de losetas en intersección, los conectores 20 se pueden posicionar para abarcar los bordes adyacentes de solamente dos losetas. Por otra parte, en una única instalación pueden resultar útiles conectores 20 de forma o tamaño diferentes. Por ejemplo, además de los conectores rectangulares mostrados en la FIG. 5, en los límites de una instalación pueden resultar útiles conectores con forma triangular, por ejemplo en los lugares en los que las losetas se apoyan contra una pared.

Puesto que las losetas no están fijadas al suelo, no es necesario colocarlas directamente sobre una superficie de solado subyacente. Por el contrario, los conectores 20 de esta invención funcionan igual de bien con losetas posicionadas sobre un sustrato intermedio posicionado entre las losetas y el suelo. Por ejemplo, sobre el suelo se puede posicionar, antes de la instalación de las losetas, un material de barrera, tal como una lámina de plástico. La lámina de plástico puede servir para proteger el suelo contra desperfectos, tales como los que podían ser provocados por líquidos derramados sobre las losetas y que se filtran a través de las uniones de las losetas, y puede servir asimismo como barrera contra la humedad presente en el suelo existente y eliminar así la necesidad de sellantes y recubrimientos de barrera. Por otra parte, antes de la instalación, en el suelo también se puede posicionar un elemento de acolchamiento o almohadilla de espuma. El elemento de acolchamiento proporciona confort bajo los pies y además elimina la necesidad de usar losetas de moqueta con la parte posterior acolchada. Alternativamente, se pueden instalar simplemente losetas con la parte posterior dura sobre una almohadilla acolchada subyacente.

Los conectores de esta invención representan una mejora con respecto a los sistemas y métodos actuales de instalación de losetas. Los conectores usan menos material y al mismo tiempo materiales más económicos que los sistemas de instalación tradicionales. Por otra parte, el uso de los conectores reduce significativamente el tiempo de instalación de las losetas (en hasta un 60% del tiempo para sistemas con adhesivo) eliminando la necesidad de preparar un suelo antes de la instalación. En lugar de aplicar una capa de adhesivo en el suelo y, a continuación, desandar sus pasos para posicionar las losetas sobre la capa adhesiva, con los conectores, el instalador posiciona y afianza sobre la marcha. Por otra parte, dados el adhesivo despegable que se usa en los conectores y el área superficial limitada de las losetas que entra en contacto con los conectores, las losetas se pueden reposicionar fácilmente si ello fuera necesario. Además, puesto que las losetas no interaccionan con el suelo subyacente, se pueden retirar fácilmente del suelo y dejar el suelo subyacente impoluto tras dicha retirada. Consecuentemente, el suelo no requiere un remozado antes de volver a cubrirlo con otro revestimiento para suelos.

La realización antes descrita es ilustrativa y no limitativa. Muchas variaciones de las estructuras ilustradas en los dibujos y los materiales antes descritos son posibles dentro del alcance de esta invención según se define en las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Revestimiento para suelos que comprende losetas (41 a 44, 61 a 64) de moqueta modulares, presentando cada loseta una cara inferior sobre una superficie de suelo sin estar fijadas las losetas a la superficie de suelo, estando conectadas entre sí las losetas mediante conectores (20) de losetas de moqueta modulares, comprendiendo cada uno:
- 5 a) una película;
- b) una capa de adhesivo (24) ubicada en una cara de la película;
- en el que:
- i) dichos conectores se extienden a lo largo de sólo una parte de los bordes de losetas adyacentes;
- 10 ii) dichos conectores son capaces, durante el uso, de formar una unión cuando contactan con los lados inferiores de las losetas adyacentes, teniendo el adhesivo suficiente resistencia al cizallamiento para prevenir un movimiento relativo entre las losetas instaladas adyacentes, y
- 15 iii) dicha película (22) está realizada en un material que es capaz de ser estirado al 120-200% de su dimensión en la dirección de máquina y al 150-170% de su dimensión en la dirección transversal a la máquina antes de romperse y tiene una resistencia a la tracción comprendida entre 160 y 270 MPa en la dirección de la máquina y entre 165 y 210 mPa en la dirección transversal a la máquina.
2. Revestimiento de suelo según la reivindicación 1, en el que dicho lado inferior de una loseta de moqueta tiene un respaldo que comprende un respaldo duro realizado en PVC o un respaldo textil que comprende polipropileno tejido o un respaldo de betún, y en el que dicho conector es capaz, durante el uso, de formar una unión cuando contacta con los lados inferiores de las losetas adyacentes, de manera que durante el uso cuando es unido a los lados inferiores de las losetas adyacentes dicha unión entre la capa (24) adhesiva y la loseta tiene una resistencia de unión medida usando el ensayo ASTM D-3330 comprendida entre 0,560 kg/cm - 0,782 kg/cm (50-70 onzas/pulgada) cuando se une al respaldo de PVC o una resistencia de unión comprendida entre 0,11 kg/cm - 0,67 kg/cm (10-60 onzas/pulgada) cuando se une a una loseta que tiene el respaldo textil que comprende polipropileno tejido o una resistencia de unión comprendida entre 0,11 kg/cm - 0,22 kg/cm (10-20 onzas/pulgada) cuando se une a una loseta que tiene el respaldo de betún para permitir la retirada y el reposicionamiento de la loseta con relación al conector.
- 20 3. Revestimiento de suelo según la reivindicación 1 o 2, en el que el conector (20) comprende además un revestimiento de imprimación entre la película (22) y la capa (24) adhesiva.
4. Revestimiento de suelo según la reivindicación 3, en el que el revestimiento de imprimación comprende acrílico.
- 30 5. Revestimiento de suelo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la película (22) es sometida a un tratamiento corona.
6. Revestimiento de suelo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el conector (20) es capaz de volver a unirse con un lado inferior de una loseta (41-44, 61-64) después de romper la unión entre la capa (24) adhesiva y el lado inferior de la loseta (41-44, 61-64).
- 35 7. Revestimiento de suelo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la película (22) tiene un espesor comprendido entre 0,00127 cm (0,0005 pulgadas) y 0,0381 cm (0,015 pulgadas).
8. Revestimiento de suelo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la película (22) es un material polimérico sintético.
- 40 9. Revestimiento de suelo según la reivindicación 8, en el que el material polimérico sintético se selecciona de entre uno cualquiera de entre una poliolefina o una poliamida, o un poliéster o un poliéster polietilentereftalato ("PET").
10. Revestimiento de suelo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que cada conector (20) se extiende al menos a tres losetas (41-44, 61-64) adyacentes.
11. Revestimiento de suelo según la reivindicación 10, en el que cada conector se extiende a las esquinas contiguas de las losetas (41-44, 61-64) adyacentes.
- 45 12. Revestimiento de suelo según la reivindicación 10 u 11, en el que las losetas se colocan en una instalación de loseta con disposición al estilo de ladrillos.
13. Revestimiento de suelo según cualquiera de las reivindicaciones 10 a 12, en el que cada loseta (41-44, 61-64) comprende un área superficial y cada conector (20) comprende un área superficial, en el que el área superficial de un conector es el 1 - 5% del área superficial de una loseta.

14. Revestimiento de suelo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que los bordes adyacentes formados por losetas adyacentes (41-44, 61-64) en la instalación de revestimiento de suelo comprenden una longitud total y en el que los conectores (20) en la instalación de revestimiento de suelo se extienden entre aproximadamente el 5-10% de la longitud total de los bordes adyacentes.
- 5 15. Un procedimiento para instalar un revestimiento de suelo según se define en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, que comprende las etapas de:
- 10 i) proporcionar un conector (20) de loseta de suelo modular que comprende una película y una capa de adhesivo situada en un lado de la película en la que dicha película (22) está realizada en un material que es capaz de ser estirado al 120-200% de su dimensión en la dirección de la máquina y al 150-170% de su dimensión en la dirección transversal a la máquina antes de romperse y tiene una resistencia a la tracción comprendida entre 160 y 270 MPa en la dirección de la máquina y entre 165 y 210 MPa en la dirección transversal a la máquina,
- ii) colocar una primera loseta cerca de una posición de instalación deseada para la primera loseta sobre la superficie del suelo con un lado inferior de la primera loseta apoyado sobre la superficie del suelo;
- iii) levantar un borde, esquina u otra parte de la loseta de moqueta;
- 15 iv) fijar el conector al lado inferior de la parte de la primera loseta, en el que el adhesivo sobre un lado de la película del conector se adhiere al lado inferior de la parte de la primera loseta y una parte expuesta del conector se extiende más allá de un borde de la loseta en aproximadamente el mismo plano que el lado inferior de la loseta; y
- v) colocar una segunda loseta cerca de una posición de instalación deseada para la segunda loseta sobre la superficie del suelo adyacente a la primera loseta y sobre la parte expuesta del conector.
- 20 16. Procedimiento según la reivindicación 15, que comprende la etapa en la que el usuario usa una mano para levantar un borde o esquina u otra parte de la loseta de moqueta y la otra mano para fijar el lado adhesivo del conector de la loseta de moqueta al borde u otra parte del lado inferior de una parte de la loseta de moqueta de manera que una parte expuesta del conector de loseta de moqueta se extienda más allá del borde de la loseta.
17. Procedimiento según la reivindicación 15 o 16, que comprende la etapa de:
- 25 i) retirar el conector de loseta de moqueta desde una pila de conectores, en el que cada uno de dichos conectores de loseta de moqueta en la pila están unidos o fijados entre sí; y
- ii) fijar el conector de loseta de moqueta al lado inferior de una loseta de moqueta.
18. Procedimiento según la reivindicación 17, en el que la pila de conectores comprende al menos un primer conector y un segundo conector, el primer conector y el segundo conector están adyacentes entre sí y están orientados en una dirección similar, en el que la capa adhesiva del primer conector se fija al lado opuesto del segundo conector.
- 30 19. Procedimiento según la reivindicación 18, en el que el lado opuesto del segundo conector comprende un revestimiento desprendible para prevenir que el adhesivo forme una unión permanente o difícil de separar.
20. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 19, en el que la capa adhesiva del primer conector se fija a un material desprendible y el lado opuesto del segundo conector se fija al material desprendible.
- 35 21. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 17 a 20, que comprende proporcionar la pila de conectores de loseta de moqueta en un dispensador que ayuda a un usuario a retirar los conectores de loseta de moqueta individuales desde la pila de conectores de loseta de moqueta.

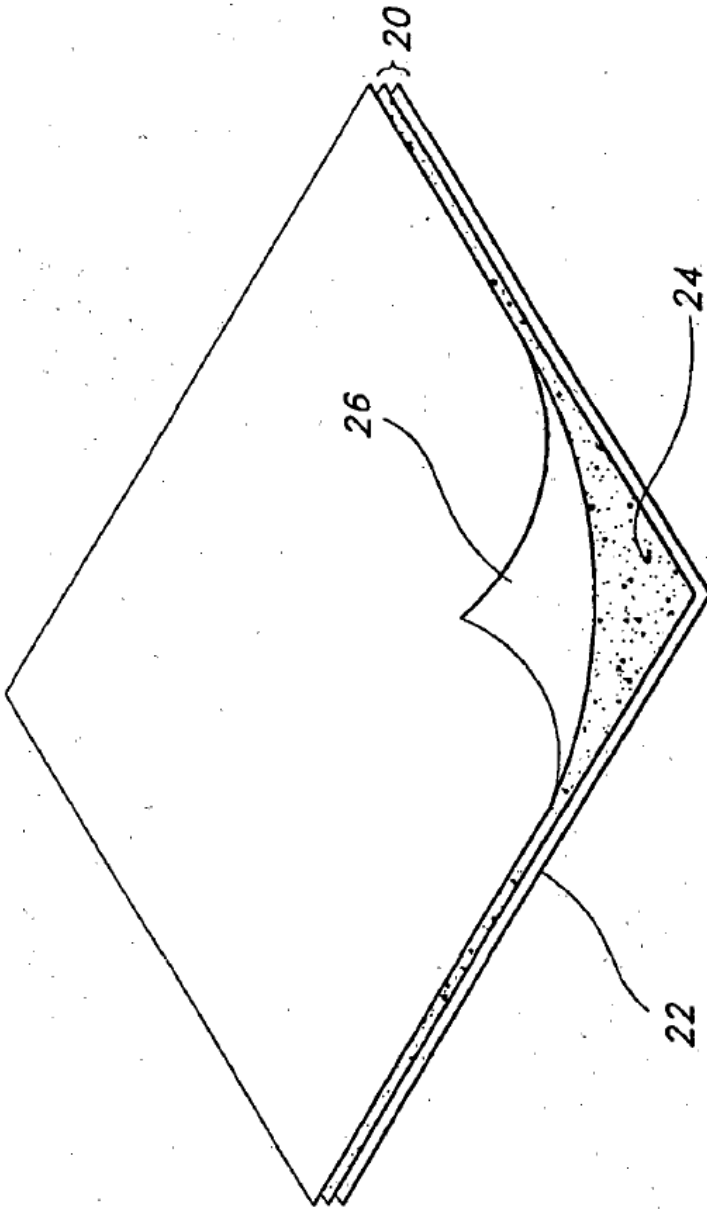


FIG. 1

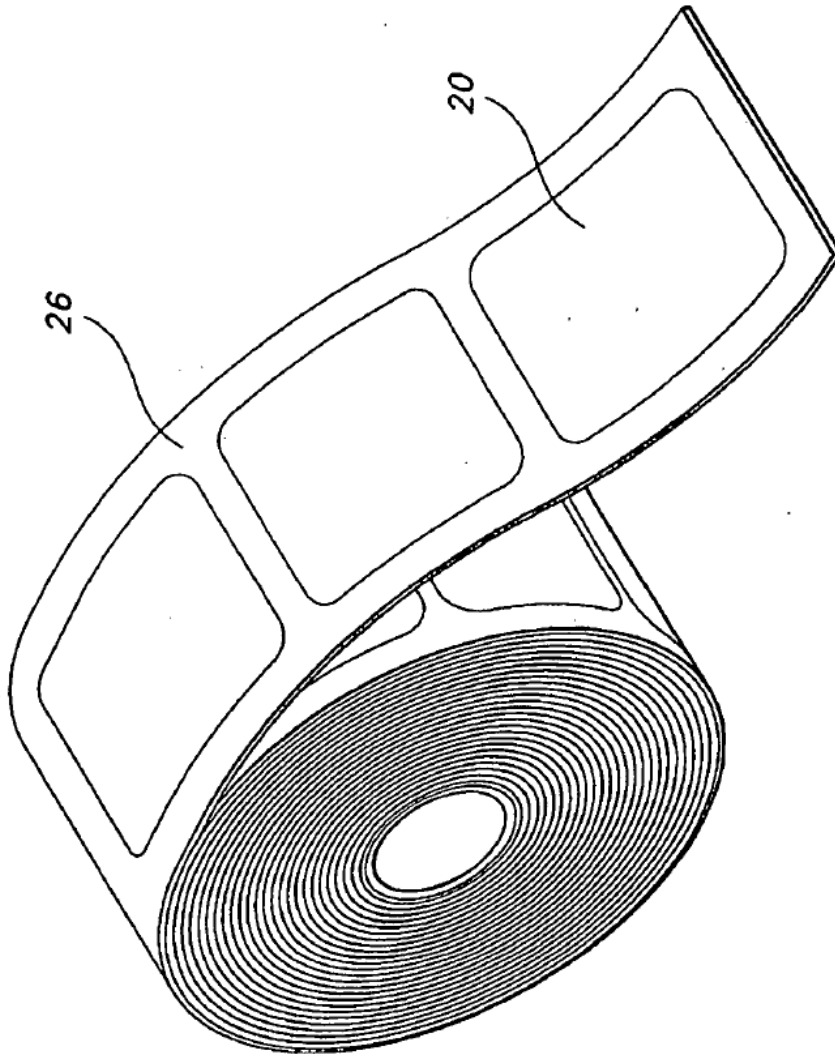


FIG. 2

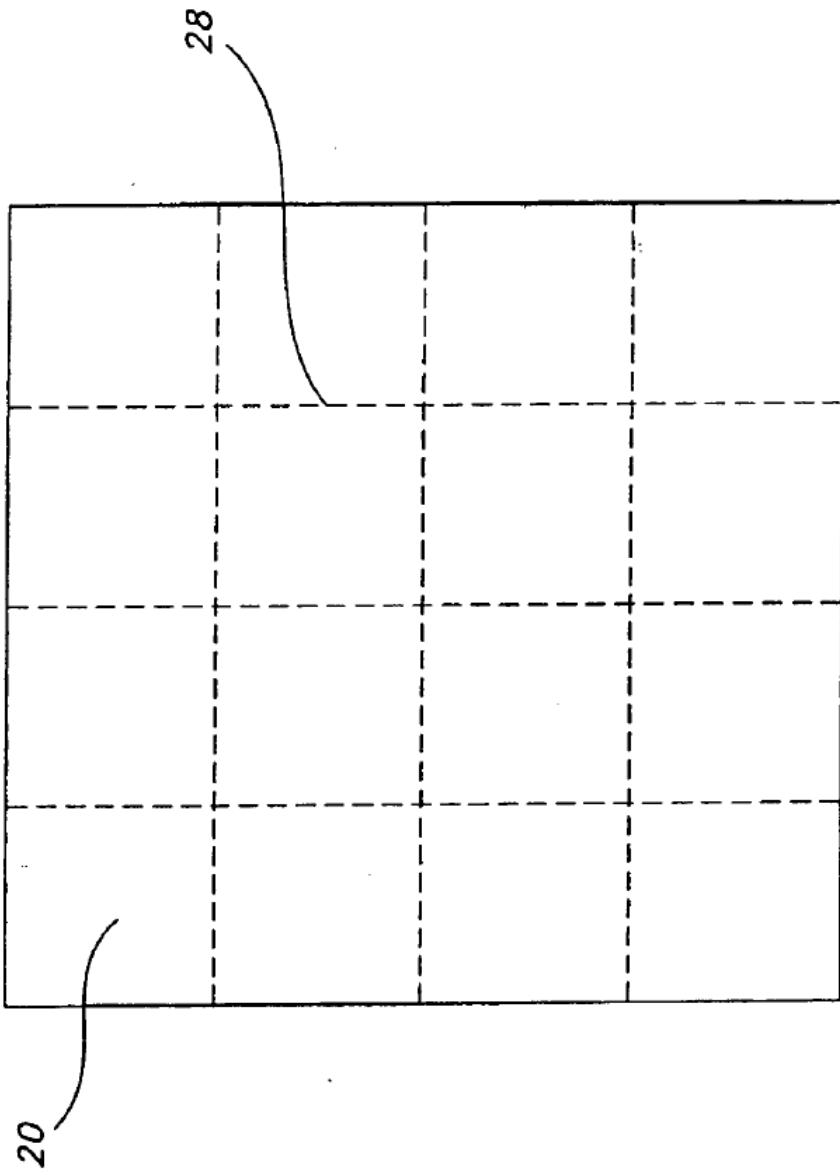


FIG. 3

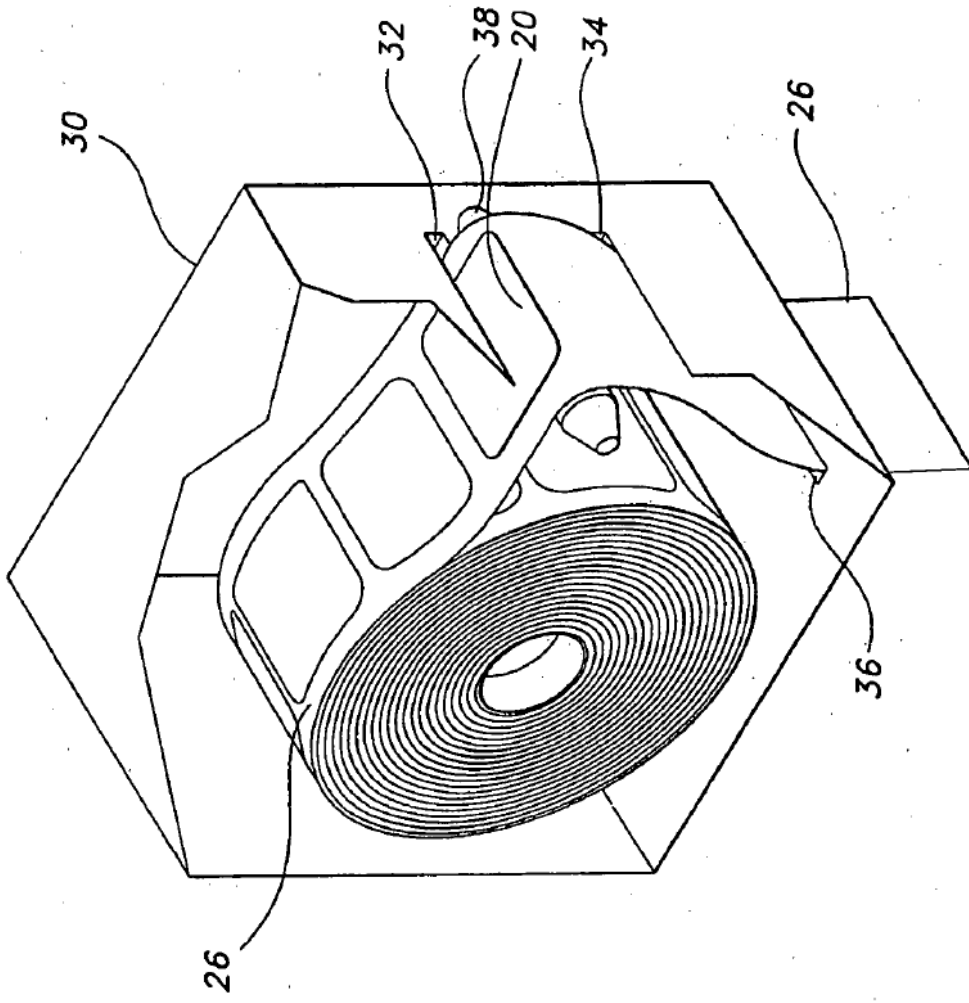


FIG. 4

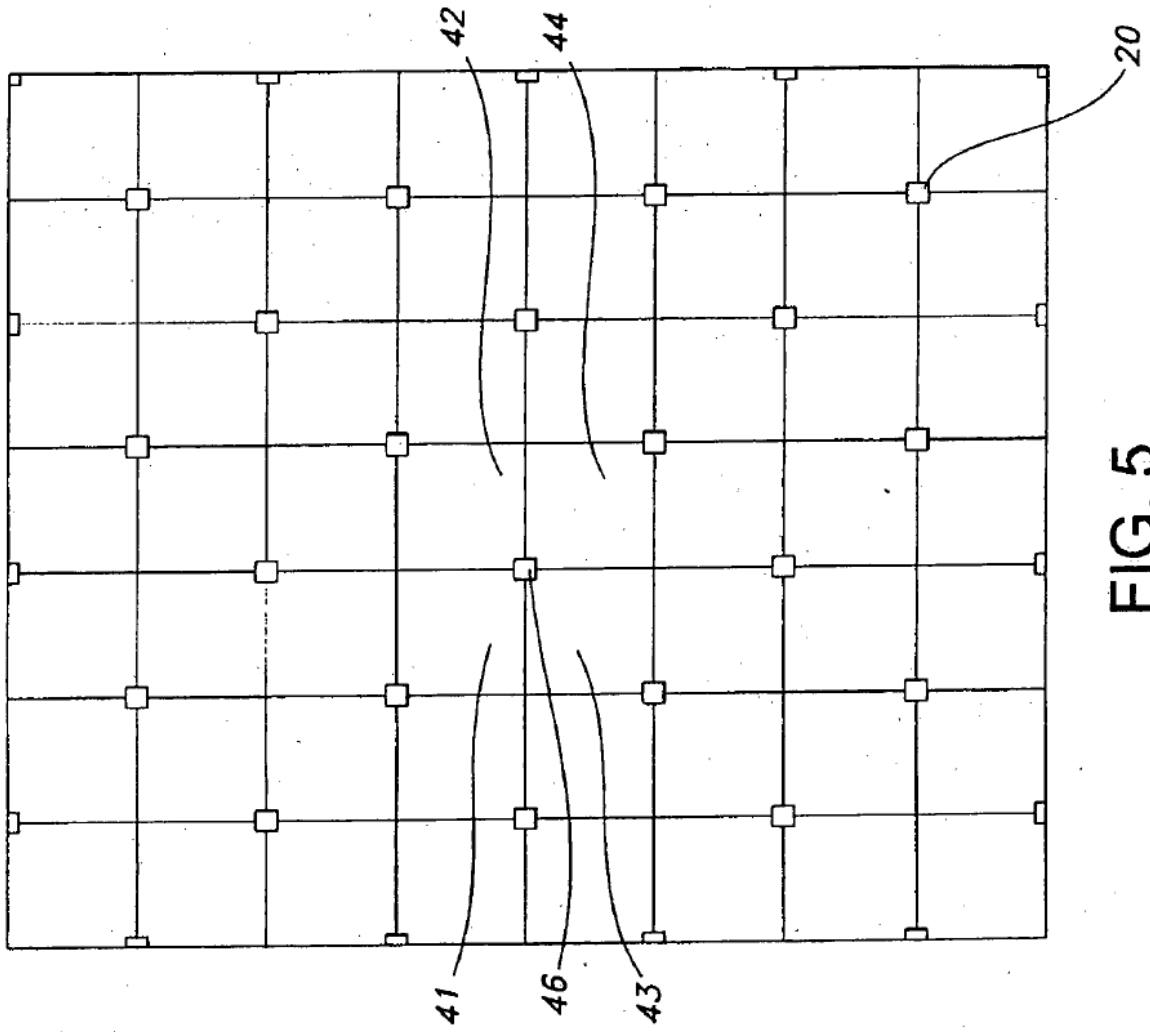


FIG. 5

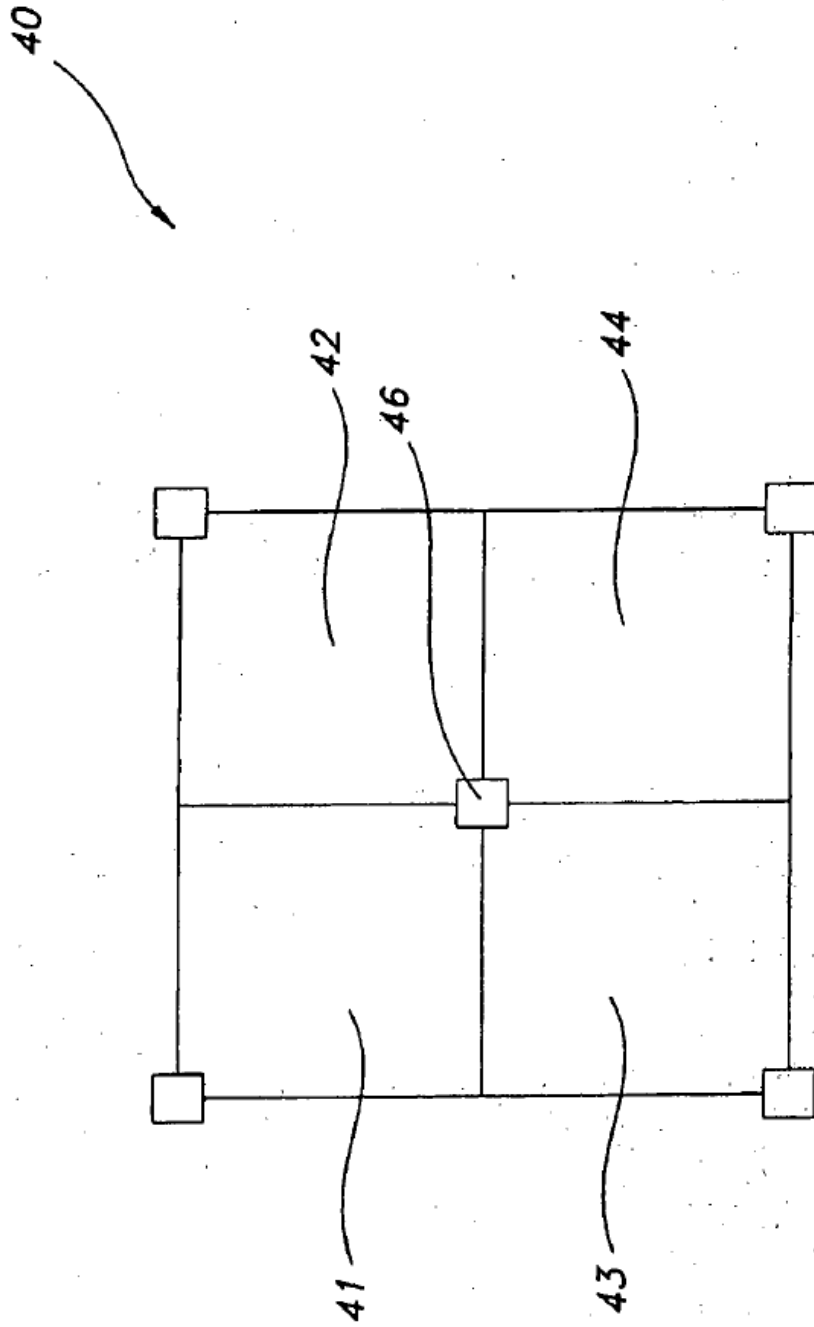


FIG. 6

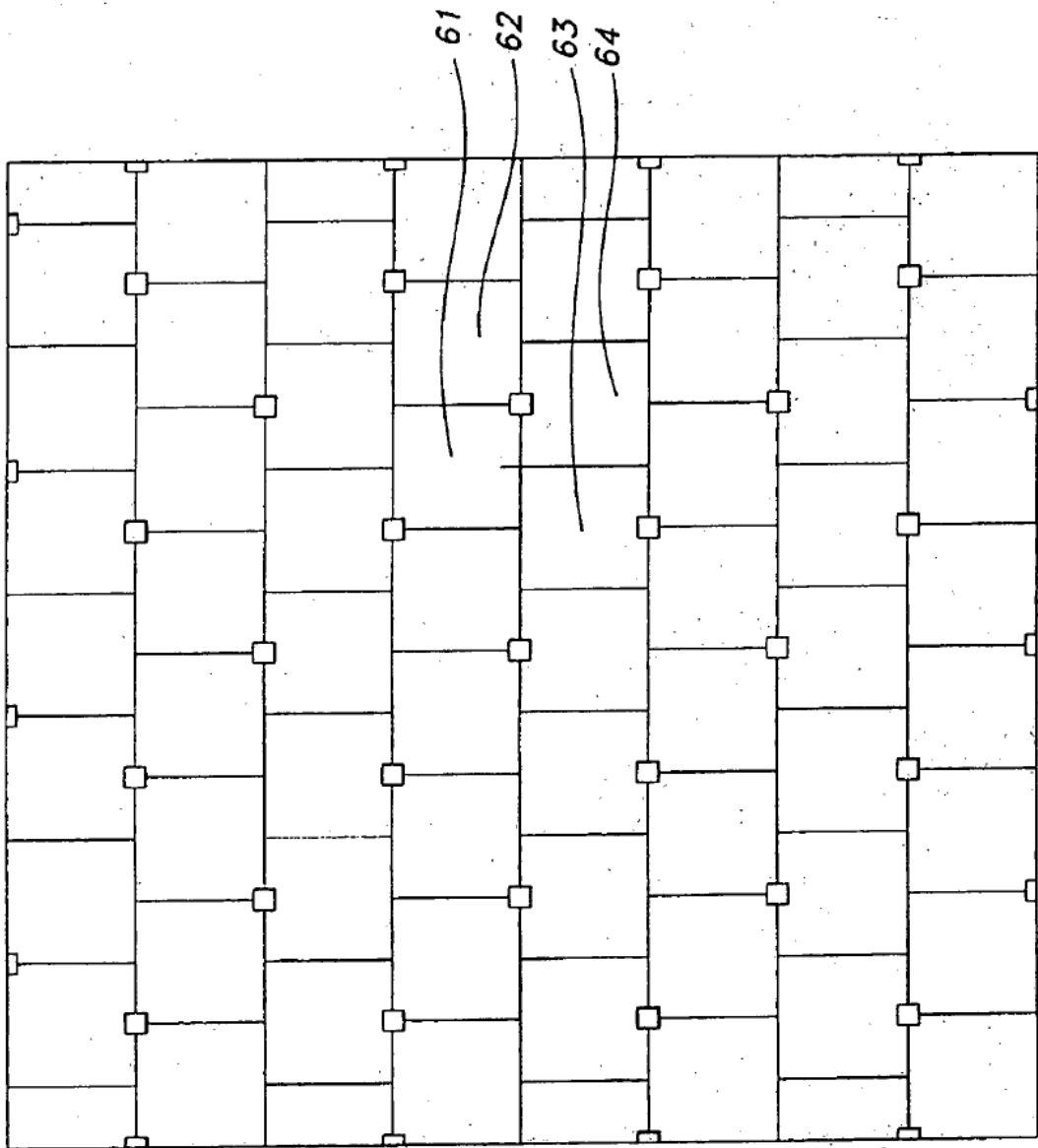


FIG. 7

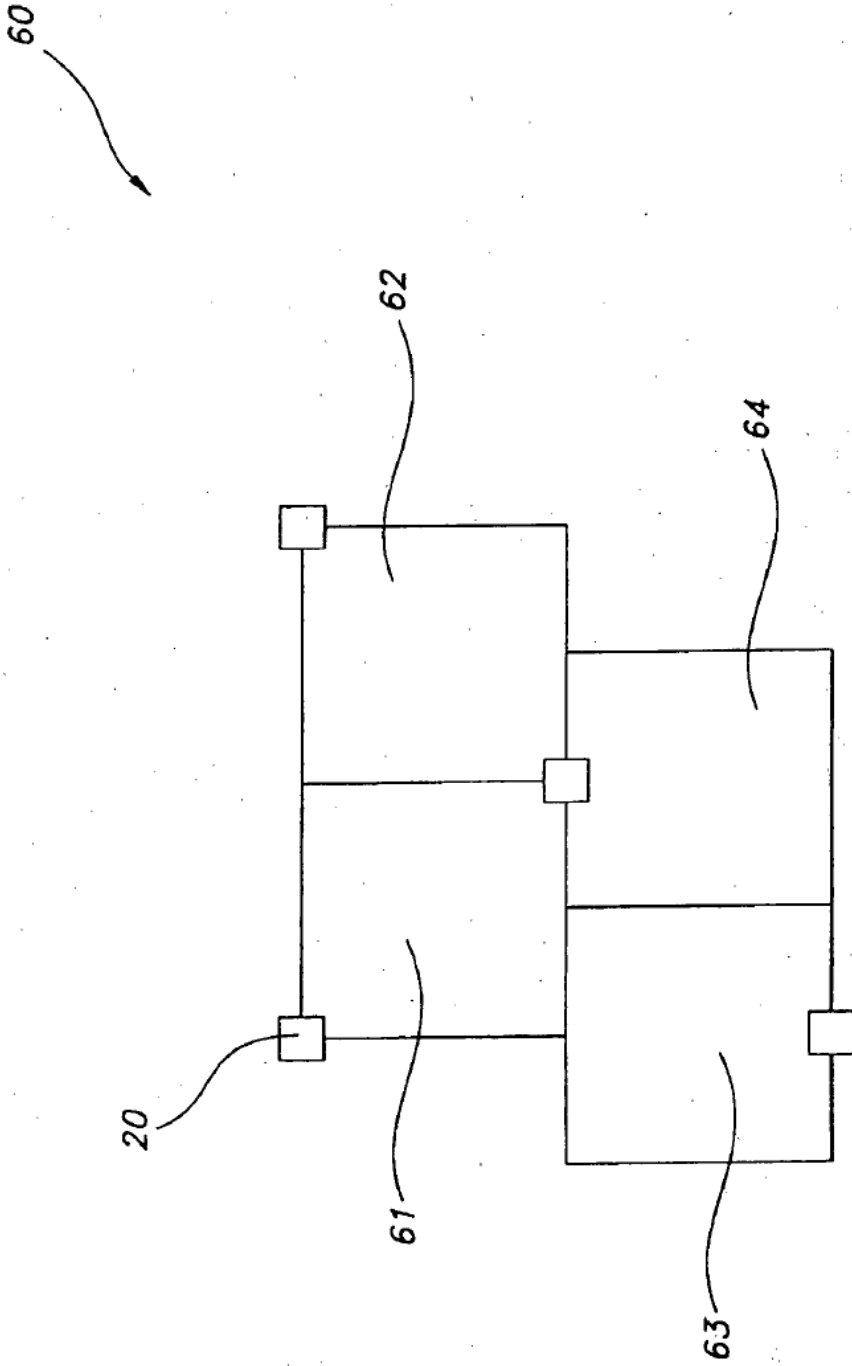


FIG. 8