

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 626 011**

51 Int. Cl.:

<b>A47J 31/06</b>	(2006.01)
<b>A23F 5/24</b>	(2006.01)
<b>A47J 31/08</b>	(2006.01)
<b>A47J 31/00</b>	(2006.01)
<b>A47J 31/057</b>	(2006.01)
<b>A47J 31/36</b>	(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **22.10.2012 PCT/IB2012/001631**

87 Fecha y número de publicación internacional: **20.12.2012 WO12172434**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.06.2012 E 12800667 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **22.02.2017 EP 2725949**

54 Título: **Cesta de filtro de ingrediente de bebida de una única taza y método para usar la misma**

30 Prioridad:

**16.06.2011 US 201113161785**  
**25.05.2012 US 201213480788**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**21.07.2017**

73 Titular/es:

**JAVAJIG COFFEE, INC. (100.0%)**  
**501 N. Wymore Road, Suite 108**  
**Winter Park, FL 32789, US**

72 Inventor/es:

**GRAHAM, WILLIAM, R. y**  
**OTTO, JAY, D.**

74 Agente/Representante:

**ELZABURU, S.L.P**

ES 2 626 011 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Cesta de filtro de ingrediente de bebida de una única taza y método para usar la misma

**Antecedentes de la invención****Campo de la invención**

- 5 Esta invención está relacionada con tazas de filtro adaptadas para uso en cafeteras de tipo de una única taza, alto calor y alta presión, tales como los tipos de una única taza de Keurig, Cuisinart, Tassimo y Mr, Coffee, y con un método y un aparato para usar la misma.

**Técnica anterior**

- 10 Se han usado máquinas elaboradoras eléctricas de tipo goteo como medios eficientes para hacer café. La máquina de elaboración de café típicamente tiene un depósito de agua fría, un elemento calentador de resistencia eléctrica para calentar el agua, y una cesta reutilizable de plástico de elaboración para contener café molido en un filtro de papel de café. Para hacer café, se vierte agua fría en el depósito de agua y se coloca café molido en un filtro de café, que a su vez se coloca en la cesta de elaboración. El agua fría es calentada por el elemento calentador eléctrico, y el agua calentada satura entonces el café molido. El café elaborado gotea entonces en una jarra debajo de la cesta de elaboración. El filtro de papel y el café molido usado se sacan de la cesta de plástico de elaboración y se desechan. Luego, la cesta de elaboración y la jarra de café se limpian para volverlos a usar.

- 15 Recientemente, existe la tendencia de proporcionar una cápsula de elaboración desechable de un solo uso para una máquina eléctrica de elaboración de café de una única taza, que está diseñada para elaborar una única taza de café directamente en una taza de café. Esta se diseñó con la intención de proporcionar una taza de café rápida y cómoda a petición.

- 20 Keurig, Inc. ha introducido una moderna marca de cápsula, en la que una cápsula de café de un solo uso funciona dentro de su receptor de cápsula de bebida. Esto se ve en la patente de EE. UU. 7.513.192. Otras cafeteras de este tipo que usan cápsulas de una única taza incluyen Cuisinart, Tassimo y Mr. Coffee, que típicamente también emplean tazas de filtro que son parte de una cápsula sellada que incluye café molido en la misma. Las cápsulas típicamente tienen un filtro de polímero que se adhiere a la pared de la cápsula de plástico. El filtro en las cápsulas de este tipo es plástico que tiene que aguantar la alta presión y calor que posee una única corriente de intensa presión de agua, en oposición a las cafeteras de goteo convencionales. Estas cápsulas suponen un problema medioambiental significativo y son muy costosas y una preocupación para la salud.

- 25 Además de estas cápsulas, se han intentado otras soluciones. Por ejemplo, una solución usa una técnica que proporciona una cesta de metal de filtro que se encierra de manera retirable en una cápsula que tiene una abertura en la parte superior y en la parte inferior. Este dispositivo se debe lavar, lo que es difícil de hacer ya que la zona dentro de dicha cápsula es menor que unos 5 cm (un par de pulgadas) y es de difícil acceso con la finalidad de limpiar. Además, esto se aparta de la comodidad de la elaboración de una única taza.

- 30 Otro dispositivo ha tratado de usar un filtro desechable de metal que tiene una taza inferior y una tapa superior y adherida de manera abisagrada en un canto de la taza y que se puede llenar con café molido y luego se encierra y se encaja por salto elástico dentro de una segunda taza de plástico que tiene una pequeña abertura en la misma y una tapa conectada a la segunda taza, la tapa tiene un orificio en la misma para recibir el conducto de la cafetera. Esta también tiene defectos. El filtro es caro de hacer y es complicado de mantener abierto para llenar la taza inferior con café.

- 35 El documento WO 01/67012 de Keurig, Inc. describe un ejemplo de un cartucho de filtro no rellenable.

El documento DE 20 2005 014 128 describe una cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza para uso sobre una taza habitual. La cesta adopta la forma de un anillo de soporte con travesaños que pueden soportar un disco de papel de filtro. Proporciona una parte superior que se puede volver a cerrar.

- 40 Alternativas anteriores dan como resultado una elaboración inferior. Esto se debe al hecho de que la corriente de alta presión provoca que se forme un canal centrado a través de la cápsula y el producto molido ya que este es el recorrido de menos resistencia. Por consiguiente, se proporciona una taza floja de café.

- 45 A pesar de estas desventajas, el consumidor ha encontrado para la elaboración de café en una única taza un método deseable para elaborar café. Existe la necesidad de un filtro más deseable de una única taza de alta presión que venza las deficiencias en la técnica. La presente invención proporciona una solución que vence estas deficiencias anteriores.

**Compendio de la invención**

50 Un objetivo de la invención es proporcionar una mejor taza de filtro de alta presión adaptada para uso en cafeteras de tipo de una única taza.

Otro objeto es proporcionar un método para usar la misma para elaborar bebidas.

Un objeto adicional es minimizar el desperdicio al elaborar café en una única taza.

Otro objeto es mejorar el rendimiento de una cafetera de un solo uso.

5 Un objeto más específico de la invención es proporcionar un filtro de un solo uso en una cesta de elaboración reutilizable.

Todavía otro objeto de la invención es proporcionar un filtro de un solo uso, una cesta de elaboración reutilizable para una máquina eléctrica de elaboración de café, de alta presión y alto calor, que está diseñada para elaborar una única taza de café directamente en una taza de café.

10 Objetos adicionales de la invención son evitar las desventajas de la técnica anterior y obtener otras ventajas que se harán evidentes conforme evolucione la descripción.

Otro aspecto de la invención incluye una cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza para uso en una máquina de elaboración de una única taza, que comprende:

un retenedor de filtro que tiene un extremo superior con una parte superior abierta y un extremo inferior que incluye una abertura en el mismo;

15 un inserto que tiene un collarín superior que tiene un diámetro menor que el de dicho extremo superior de dicho retenedor para encajar en el mismo y que tiene una extensión inferior que es dimensionalmente proporcional para encajar a presión un filtro dispuesto entre el retenedor de filtro y el inserto, dentro de dicho retenedor de filtro para retener el filtro entre dicho inserto y dicho retenedor de filtro incluso no tan apretado entre el inserto y el retenedor como para restringir sustancialmente el flujo de fluido a través de los lados del filtro y provocar una presión indebida sobre un fondo del filtro en uso; y

20 una parte superior que tiene una parte de labio de perímetro exterior con un diámetro y una configuración, posicionable para formar un cierre alrededor de dicho extremo superior de dicho retenedor de filtro cuando se dispone contra el mismo. La invención también incluye un método de uso y una combinación de la cesta de filtro y un filtro como se define en las reivindicaciones.

25 De esta manera, se pueden emplear un filtro de un solo uso con café u otro ingrediente de bebida en el mismo y se puede desechar después de su uso. El collarín superior también puede incluir una parte de labio periférica con un diámetro al menos el del extremo superior del retenedor, y preferiblemente mayor, para ayudar a la retirada del inserto. Además, la parte inferior de collarín de la parte superior y el collarín del inserto se pueden formar con un mecanismo fijador complementario para que encajen por salto elástico entre sí y asegurar los dos entre sí para uso y retirada. Un canto, ya sea del labio periférico del inserto o de la parte de labio de la parte superior, puede ser rebajado o extendido (en forma de pestaña) para ayudar a la separación de los dos una vez conectados.

30 Un método preferido de elaboración de una única taza de café comprende las etapas de: proporcionar una máquina eléctrica de elaboración de café; proporcionar una cesta de elaboración reutilizable que tiene un retenedor de filtro que tiene un extremo superior que tiene una parte superior abierta y un fondo que incluye una abertura en el mismo, un inserto que tiene un collarín superior de menor diámetro que el extremo superior del retenedor para encajar en el mismo y que tiene una extensión o extremo inferiores que cuando se dispone un filtro entre el retenedor y el inserto, el inserto encaja a presión el filtro dentro del retenedor para retener el filtro entre los mismos pero no tan apretado como para restringir sustancialmente el flujo de fluido a través de los lados del filtro y así provocar una presión indebida sobre un fondo del filtro, y una parte superior que tiene una parte de labio de perímetro exterior de al menos el diámetro del extremo superior del retenedor y una parte inferior de collarín de un diámetro menor que el diámetro del collarín superior y configurada para asegurar el inserto. El filtro es sostenido entre el inserto y retenedor no tan apretado como para restringir sustancialmente el flujo de fluido a través de los lados del filtro. Cuando está ensamblado con el inserto y el filtro dentro del retenedor, en el mismo se vierte un ingrediente de formación de bebida. El método inserta un filtro de café de un solo uso en el retenedor, coloca el inserto en el filtro de una manera que provoque que el mismo sea encajado a presión entre el retenedor y inserto, vierte café en el filtro, conecta la parte superior sobre el retenedor de manera que la parte inferior de collarín encaje a presión en el inserto, inserta la cesta de elaboración en la máquina eléctrica de elaboración de café: elabora una única taza de café con la máquina eléctrica de elaboración de café. El método incluye además desarmar la cesta, retirar el filtro con café en el mismo y desechar el mismo mientras se retiene la cesta para volverla a usar.

45 50 Ventajosamente, el filtro que es de peso base o gramaje de al menos aproximadamente 13,6-14,5 kg (30-32 libras) tiene una parte de base sustancialmente plana que tiene una periferia redondeada, la parte de base tiene una superficie interior para recepción de ingrediente de formación de bebida, y una parte resiliente de pared lateral sustancialmente anular que se extiende hacia arriba y radialmente hacia fuera desde la periferia redondeada de la parte de base plana, la parte de pared lateral anular tiene una superficie interior para recepción de ingrediente de formación de bebida y una superficie exterior para contactar en el retenedor y en donde la pared lateral anular incluye una pluralidad de crestas que se extienden radialmente hacia fuera y valles que se extienden radialmente

hacia dentro, la pluralidad de crestas y valles cooperan cuando encajan a presión entre el inserto y el retenedor para mejorar la capacidad de fluir del líquido a través del filtro. El filtro preferiblemente se puede hacer de fibra de celulosa de madera químicamente preparada de una máquina de fabricación de papel de filtro crepé en mojado con resistencia y caudal.

- 5 Tazas de filtro, como se describen, se preparan por medio de un aparato que incluye un dispositivo para ensamblar una pluralidad de hojas de papel de filtro en una banda compuesta, y en un ambiente adecuadamente húmedo para la formación de banda, un troquel para cortar discos de al menos aproximadamente 13,6 kg (30 lb) de peso de la banda y formar una parte central mayor que la abertura de fondo del retenedor y menor que el diámetro interior del retenedor y también una pared lateral que tiene crestas y valles alrededor de la parte central en donde cada espaciado de loma y valle es tal como para ayudar a la retención con soporte del filtro entre el filtro cuando encajan a presión entremedio y mejorar la capacidad de fluir del líquido a través del filtro.

- 10 Los filtros se pueden formar por estiramiento en troquel de la parte inferior de una manera que establezca los filtros con la forma deseada. Un molde puede incluir un cuerpo que tiene una parte de base plana que tiene una periferia redondeada, la parte de base tiene una superficie interior para recepción del disco, una parte de pared lateral anular que se extiende hacia arriba y radialmente hacia fuera desde la periferia redondeada de la parte de base plana e incluye una pluralidad de crestas que se extienden radialmente hacia fuera y valles que se extienden radialmente hacia dentro, donde se entiende que hay componentes macho y hembra complementarios.

### Breve descripción de los dibujos

- La figura 1 muestra una vista en despiece ordenado en perspectiva de la invención.
- 20 La figura 2 muestra una vista superior de la invención con líneas ocultas.
- La figura 3 muestra una vista en sección lateral a través de una parte superior de la invención.
- La figura 4 muestra una vista en sección lateral a través de un inserto de la invención.
- La figura 5 muestra una vista en sección lateral a través de un retenedor de cesta de la invención.
- La figura 6 muestra una vista en perspectiva superior de la invención.
- 25 La figura 7 muestra una vista en perspectiva inferior de la invención.
- La figura 8 muestra una vista lateral de la invención.
- La figura 9 muestra otra vista en perspectiva inferior de la invención.
- La figura 10 muestra una sección transversal de parte del filtro de la invención como se dispone en relación de encaje a presión dentro del inserto y el retenedor de la invención.
- 30 La figura 11 muestra una sección transversal a través de la línea A-A de la figura 10.
- La figura 12 muestra una sección transversal a través de la línea B-B de la figura 10.

### Descripción detallada de realizaciones preferidas

- Haciendo referencia ahora a los dibujos, una cesta de filtro de ingrediente de bebida de una única taza se refiere generalmente con el numeral 10. La cesta 10 incluye un retenedor 12 de filtro que tiene una envoltura exterior 14 con un extremo superior 16 que tiene la parte superior abierta y un fondo 18 que incluye una abertura generalmente ubicada centrada 19 en el mismo. La envoltura 14 tiene una altura predeterminada H, que puede ser una longitud de aproximadamente 3,81 cm (1,5 pulgadas). Dicho fondo 18 tiene la forma de un anillo anular de una longitud radial X. La abertura 19 preferiblemente es suficientemente grande como para permitir la inserción de un dedo a través de la misma. El diámetro del fondo 18 es un diámetro predeterminado Y que preferiblemente puede ser aproximadamente menor de aproximadamente 3,81 cm (1,5 pulgadas) para la envoltura de una K-cup alternativa. El extremo superior 16 tiene un diámetro predeterminado  $Y+\Delta$  que es mayor que Y. De esta manera, la envoltura exterior es en disminución.

- Se proporciona un inserto 20 que tiene un collarín superior 22 con un diámetro menor que el extremo superior 16 del retenedor 12 para encajar en el mismo y tiene una extensión inferior 24 (que puede incluir una pluralidad de dedos). El collarín 22 y la extensión 24 son integrales y forman una disminución en relación espaciada con la envoltura 14. En la realización mostrada, la extensión 24 forma patas que dejan holguras entre las mismas para mejorar el flujo de fluido a través de la misma.

- De esta manera, un filtro 30 puede ser generalmente en forma de taza y disponerse entre el retenedor 12 y el inserto 20 de manera que el inserto 20 encaje a presión el filtro 30 dentro del retenedor 12 para retener el filtro 30 adyacente a la envoltura 14 de retenedor como se describe en la presente memoria. El filtro 30 preferiblemente

puede ser de peso base de al menos aproximadamente 13,6-14,5 kg (30-32 libras) y tiene una parte de base sustancialmente plana 32 que tiene una periferia generalmente redondeada. La parte de base 32 tiene una superficie interior 33 para la recepción de ingrediente de formación de bebida y una superficie exterior 34. El filtro 30 tiene una parte de pared lateral sustancialmente anular 36 que se extiende hacia arriba y radialmente hacia fuera desde la periferia redondeada de la parte de base plana 32. La parte de pared lateral anular 36 tiene una superficie interior 37 para la recepción de ingrediente de formación de bebida y una superficie exterior 31 para la disposición contra la envoltura 14. La parte de base 32 puede ser con un diámetro menor que el diámetro Y de la envoltura exterior 14, por ejemplo, menor que 3,81 cm (1,5") por ejemplo para K-cup alternativa. La longitud de la pared lateral 36 debe ser menor que la altura H de la envoltura exterior 14, menor que 3,81 cm (1,5") por ejemplo para K-cup alternativa.

La pared lateral anular 36 incluye una pluralidad de crestas 38 que se extienden radialmente hacia fuera y valles 39 que se extienden radialmente hacia dentro. Las crestas 38 y los valles 39 están separados por una distancia Z, por ejemplo menor de aproximadamente 2-3 mm, por ejemplo cuando se forman. La pluralidad de crestas 38 y valles 39 cooperan cuando encajan a presión entre el inserto 20 y el retenedor 12 para mejorar la capacidad de fluir del líquido a través del filtro 30. Como se ilustra en las figuras 10 y 11, el filtro 30, cuando está insertado entre el inserto 20 y el retenedor 12, está suficientemente comprimido como para permitir la autorretención, pero no tanto como para inhibir el flujo de fluido. Las crestas 38 y los valles 39 están separados por una distancia predeterminada Z que es mayor que cero y menor que 0,5 cm y el inserto 20 tiene un diámetro externo menor que un diámetro interno del retenedor 12 y en donde cuando el inserto 12 está dentro del retenedor 20, el inserto 12 está separado diametralmente del retenedor 20 menos de la distancia Z y más de cero. La figura 12 ilustra el filtro 30 en área descomprimida.

El filtro 30 preferiblemente se puede hacer de fibra de celulosa de madera químicamente preparada de una máquina de fabricación de papel de filtro crepé en mojado con resistencia y caudal. El filtro 30 debe tener una resistencia para aguantar alta presión y calor de inyección de agua de cafeteras de una única taza. Además, el collarín superior 22 preferiblemente puede incluir un labio periférico 28 con un diámetro al menos el del extremo superior 16 del retenedor 12 y preferiblemente mayor, para ayudar a la retirada del inserto 20. El labio periférico 28 puede incluir una pestaña 29 (u opcionalmente un canto cortado) para ayudar a la separación de la parte de labio 42 de la parte superior retirable 40. En este sentido, el labio 28 se puede ser ligeramente menor que el diámetro de la parte de labio 42 mientras que las pestañas 29 se extienden lateralmente hacia fuera más diametralmente que el diámetro de la parte de labio 42. El labio 28 tiene un diámetro de al menos (y preferiblemente mayor que) el diámetro del extremo superior 16 del retenedor 12.

Se proporciona la parte superior retirable 40 que tiene una parte de labio de perímetro exterior 42 con un diámetro de al menos (y preferiblemente mayor que) el diámetro del extremo superior 16 del retenedor 12 y tiene una parte inferior 44 de collarín con un diámetro menor que el diámetro del collarín superior 16 y configurada para encajar a presión en el mismo para asegurarlo en el inserto 20. La parte superior retirable 40 tiene una abertura 41 a través de la misma que preferiblemente se puede ubicar centrada y que tiene un tamaño para recibir un conducto de suministro de agua a través de la misma de una manera sustancialmente sellada y hermética para impedir que el agua retroceda a la abertura de la parte superior 40. En este sentido se puede proporcionar una junta sellada (no se muestra) alrededor del conducto para que tope alrededor de la abertura 41 y el conducto para impedir un flujo hacia atrás.

Además, la parte inferior 44 de collarín de la parte superior 40 y el collarín 22 del inserto 20 se pueden formar con un mecanismo fijador complementario para encajar por salto elástico entre sí y asegurar los dos entre sí para uso y retirada. A modo de ejemplo, la parte 44 de collarín puede incluir un saliente radial 46 y el collarín 22 puede incluir una superficie interior de rebaje radial 26 para formar la relación de encaje por salto elástico. Si bien se muestra una pestaña 29, se contempla que un canto, ya sea del labio periférico 28 del inserto 20 o de la parte de labio 42 de la parte superior 40, pueda estar rebajado o extendido para ayudar a la separación de los dos una vez conectados.

El filtro 30 se puede formar por estiramiento en troquel de una manera que establezca los filtros con la forma deseada. Un molde puede incluir un cuerpo que tiene una parte de base plana que tiene una periferia redondeada, la parte de base tiene una superficie interior para recepción del disco, una parte de pared lateral anular que se extiende hacia arriba y radialmente hacia fuera desde la periferia redondeada de la parte de base plana e incluye una pluralidad de crestas que se extienden radialmente hacia fuera y valles que se extienden radialmente hacia dentro, donde se entiende que hay componentes macho y hembra complementarios.

**REIVINDICACIONES**

1. Una cesta (10) de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza para usar en una máquina de elaboración de una única taza, que comprende:
  - 5 un retenedor (12) de filtro que tiene un extremo superior (16) con una parte superior abierta y un extremo inferior que incluye una abertura (19) en el mismo;
 

un inserto (20) que tiene un collarín superior (22) que tiene un diámetro menor que el de dicho extremo superior de dicho retenedor para encajar en el mismo y que tiene una extensión inferior (24) que es proporcional dimensionalmente para encajar a presión un filtro (30) dispuesto entre el retenedor de filtro y el inserto, dentro de

  - 10 dicho retenedor de filtro para retener el filtro entre dicho inserto y dicho retenedor de filtro pero no tan apretado entre el inserto y el retenedor como para restringir sustancialmente el flujo de fluido a través de los lados del filtro y provocar una presión indebida sobre un fondo del filtro en uso; y
 

una parte superior (40) que tiene una parte de labio de perímetro exterior (42) con un diámetro y una configuración,

  - 15 posicionable para formar un cierre alrededor de dicho extremo superior (16) de dicho retenedor de filtro cuando se dispone contra el mismo.
2. La cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza de la reivindicación 1, en donde dicha parte superior es retirable y tiene una parte inferior (44) de collarín con un diámetro menor que el diámetro de dicho collarín superior de dicho inserto y configurada para encajar a presión y asegurarse de manera retirable a dicho inserto, y en donde dicha parte superior tiene una abertura (41) a través de la misma.
- 20 3. La cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza de la reivindicación 1, en donde dicho inserto incluye una parte de labio (28) que tiene un diámetro al menos tan grande como el de dicho extremo superior (16) de dicho retenedor de filtro.
4. La cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza de la reivindicación 1, en donde la extensión inferior (24) incluye una pluralidad de dedos.
- 25 5. La cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza de la reivindicación 1, en donde dicho fondo de dicho retenedor de filtro incluye un collarín anular (18) que define la abertura inferior (19) que ayuda a la retención de un filtro (30) en uso.
6. La cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza de la reivindicación 2, en donde la parte inferior (44) de collarín de la parte superior (40) y el collarín (22) de dicho inserto se forman con un mecanismo fijador complementario para encajar por salto elástico entre sí y asegurar los dos entre sí para uso y retirada.
- 30 7. La cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza de la reivindicación 3, en donde un canto de uno del labio (28) de dicho inserto y la parte de labio (42) de dicha parte superior está rebajado o extendido para ayudar a la separación de los dos una vez conectados.
8. La cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza de la reivindicación 3, en donde un canto de uno del labio (28) de dicho inserto y la parte de labio (42) de dicha parte superior tiene uno de una pestaña y un recorte para ayudar a la separación de los dos una vez conectados.
- 35 9. Un método de elaboración de una única taza de café comprende las etapas de:
 

proporcionar una máquina eléctrica de elaboración de café;

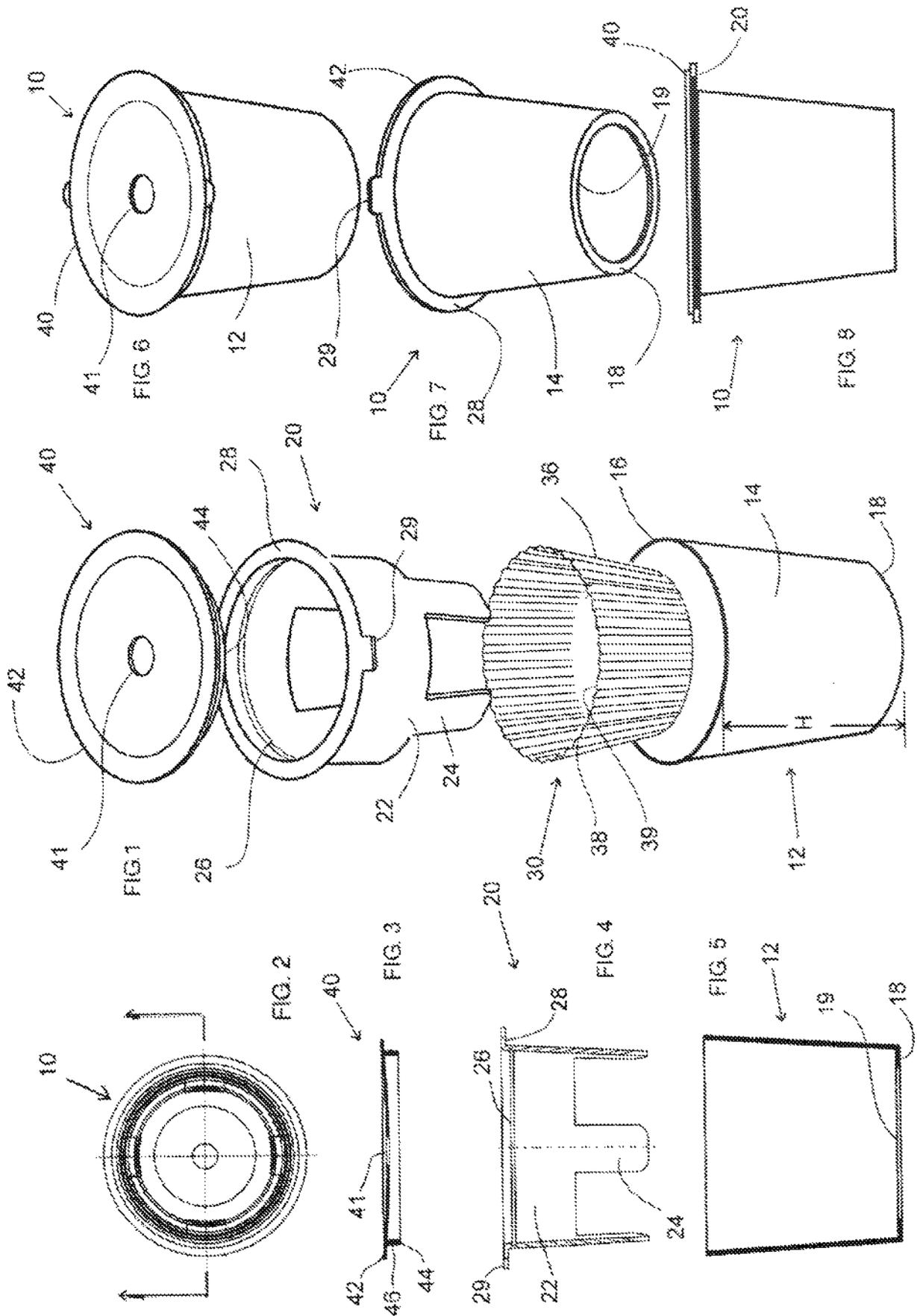
proporcionar una cesta (10) de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza según la reivindicación 2;

- 40 disponer un filtro de café de un solo uso (30) entre el retenedor de filtro y el inserto de una manera que provoque que el mismo encaje a presión entre los mismos;

poner café en el filtro;

conectar la parte superior al inserto sobre el retenedor de manera que la parte inferior de collarín encaje a presión en el inserto; e
- 45 insertar la cesta de filtro en la máquina eléctrica de elaboración de café y elaborar una única taza de café con dicha máquina eléctrica de elaboración de café.
- 10. El método de la reivindicación 9 que comprende además desarmar la cesta de filtro, retirar el filtro con café en el mismo y desechar el mismo mientras se retiene la cesta de filtro reutilizable para volverla a usar.
- 11. El método de la reivindicación 10, en donde el filtro se retira insertando el dedo de un usuario a través de la
- 50 abertura inferior (19) y empujando afuera el filtro con café en la misma.

12. Una cesta de filtro que contiene ingrediente de bebida de una única taza según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en combinación con un filtro que incluye un sustrato de filtro a base de papel que tiene una parte de base sustancialmente plana, dicha parte de base tiene una superficie interior para recepción de ingrediente de formación de bebida, y una parte de pared lateral anular que se extiende hacia arriba y radialmente hacia fuera desde una periferia de la parte de base plana, dicha parte de pared lateral anular tiene una superficie interior para recepción de ingrediente de formación de bebida y una superficie exterior para contactar en un retenedor y en donde la pared lateral anular incluye una pluralidad de crestas que se extienden radialmente hacia fuera y valles que se extienden radialmente hacia dentro, en donde las crestas y los valles están separados por una distancia predeterminada Z que es mayor que cero y menor que 0,5 cm; y en donde el filtro es de una fortaleza suficiente para que la pared lateral, cuando está encajada a presión entre el retenedor y inserto, es suficiente para ayudar a la retención de dicho filtro entre el retenedor y el inserto y para contener un ingrediente de formación de bebida en el mismo cuando se somete a mucho calor y presión desde un elaborador de una única taza.
13. La combinación de la reivindicación 12, en donde el inserto tiene un diámetro externo menor que un diámetro interno del retenedor y en donde cuando el inserto está dentro del retenedor, el inserto está diametralmente separado del retenedor menos de la distancia Z y mayor que cero.



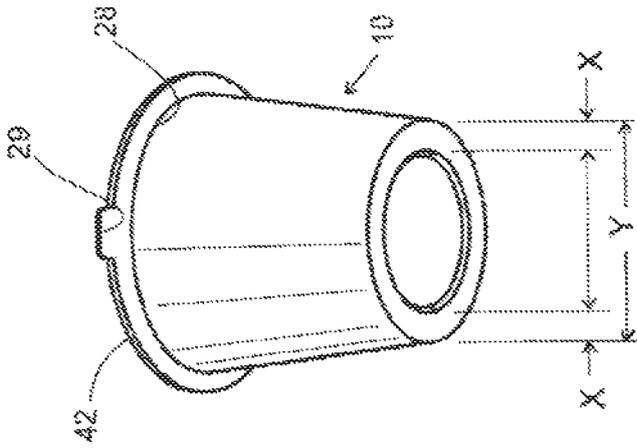


FIG. 9

FIG. 10

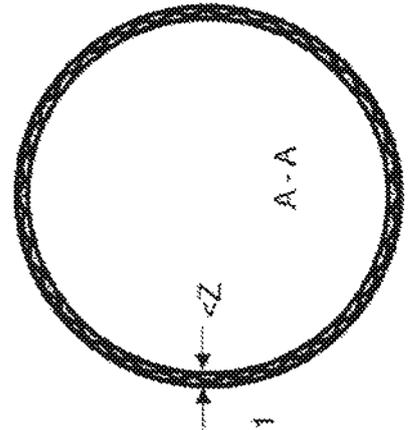
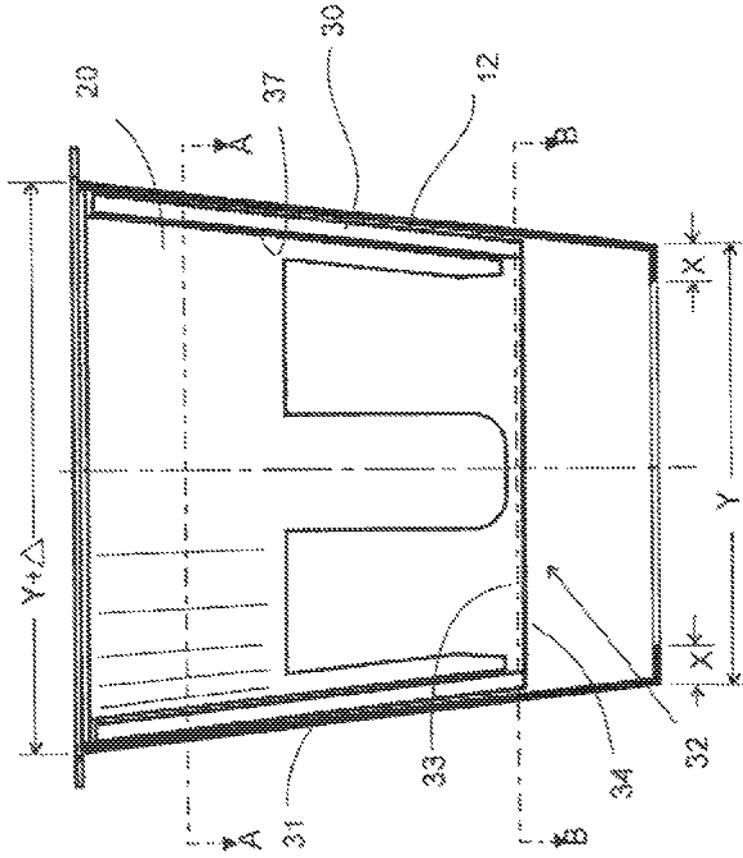


FIG. 11

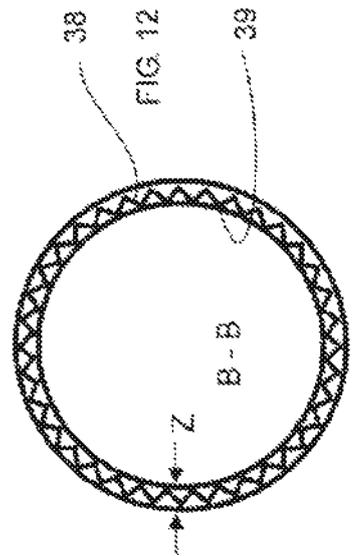


FIG. 12