

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 627 730**

51 Int. Cl.:

E04F 15/02 (2006.01)

E04F 15/22 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **19.07.2011 PCT/EP2011/062303**

87 Fecha y número de publicación internacional: **24.01.2013 WO13010581**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.07.2011 E 11736056 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.03.2017 EP 2734683**

54 Título: **Pieza de sección de sistema de solado y sistema de solado**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
31.07.2017

73 Titular/es:

**TARKETT GDL (100.0%)
Z.I. Eselborn 2, op der Sang
9779 Lentzweiler, LU**

72 Inventor/es:

THORNTON, WILLIAM

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 627 730 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Pieza de sección de sistema de solado y sistema de solado

CAMPO DE LA INVENCIÓN

5 La presente invención se refiere a una unidad de base, o durmiente, para un sistema de solado y a un sistema de solado, particularmente a un sistema de solado para deportes de interior, que comprende tal unidad de base.

TÉCNICA ANTERIOR Y ANTECEDENTES TÉCNICOS RELACIONADOS

Es bien conocido que las pistas deportivas están generalmente cubiertas por material sintético o por un solado de tarima de madera para proporcionar una superficie con propiedades adecuadas para jugadores y deportistas.

10 El documento US 3 562 990 describe una construcción de solado que comprende una tarima de solado sobre secciones durmientes, estando asegurados los durmientes sobre el hormigón por medio de retenedores metálicos y clavos. Sin embargo tal sistema de solado presenta el inconveniente de tener unas pobres propiedades de rebote o absorción de impactos.

15 La elasticidad es obtenida típicamente implementando un dispositivo de absorción de impactos bajo un solado de base. Por ejemplo el documento US 5 303 526 describe un sistema de suelo de madera dura portátil de secciones de suelo interconectadas montadas sobre una almohadilla elástica que comprende un miembro de corredera situado por debajo de la almohadilla. El sistema de suelo tiene así una estabilidad dimensional y elasticidad. Además, el miembro de corredera es deslizante para permitir la maniobrabilidad en la colocación y alineación de las secciones de suelo para facilitar que las secciones de suelo se puedan interconectar. El miembro de corredera también protege la sección de suelo portátil durante una manipulación frecuente.

20 Con respecto al solado anclado, el documento US 6 363 675 describe una estructura que tiene restricciones verticales aseguradas a una base en relación paralela entre si y las restricciones tienen pestañas dirigidas hacia fuera, puntales separados paralelos posicionados bajo las pestañas y transversales a las restricciones verticales, un medio de carga elástica hacia arriba asegurado bajo los puntales de manera que los puntales sean aplicados elásticamente con las pestañas dirigidas hacia fuera de dos restricciones verticales adyacentes, rastreles separados paralelos asegurados transversalmente a la superficie superior de los puntales y paralelos a las restricciones verticales, y un solado de madera asegurado transversalmente a los rastreles. Las relaciones separadas o los puntales y rastreles proporcionan un subsuelo ventilado. Las relaciones separadas de las restricciones verticales, puntales y rastreles permiten la "sintonización" del subsuelo modificando el tamaño y separación de los componentes del subsuelo para efectuar cambios en las propiedades mensurables del suelo.

25 30 Sistemas de solado y piezas de sección de sistema de solado de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 12 y 1, son conocidos, respectivamente, tanto por el documento, EP 0 916 779 A1 como por el documento DE 21 08 652 A1.

PROPÓSITOS DE LA INVENCIÓN

La presente invención pretende proporcionar un sistema de solado que no tenga los inconvenientes de la técnica anterior.

35 La invención pretende proporcionar un sistema de solado que tiene una buena absorción de impactos y una buena resistencia de carga.

La invención pretende proporcionar un sistema de solado que sea simple de instalar.

RESUMEN DE LA INVENCIÓN

40 La presente invención se refiere a una unidad de base de sistema de solado hecha de un material elástico y que comprende una primera parte que tiene una primera superficie que, en uso, hace contacto con el suelo a cubrir, y una segunda superficie, opuesta a la primera superficie, una segunda parte ajustada por encima de la primera parte, al menos un espacio previsto en la segunda superficie de la primera parte y proporcionado por un borde lateral de dicha segunda parte, medios de anclaje previstos a través de la primera y segunda partes para anclar la unidad de base al suelo para cubrirlo.

45 De acuerdo con realizaciones particulares, la unidad de base puede comprender una, o una combinación, de cualquiera de las siguientes características:

- la unidad de base comprende dos espacios que discurren a lo largo de ambos lados de la segunda parte,
- la segunda parte está prevista a lo largo de toda la longitud de la primera parte,
- los medios de anclaje que comprenden al menos un agujero que se extiende desde la superficie superior de la segunda

parte a la primera superficie de la primera parte, a través de toda la altura de la unidad de base,

- la unidad de base comprende medios de sujeción previstos en al menos un espacio para sujetar una plataforma base,

- comprendiendo la unidad de base además un canal que tiene forma de "U" y que se extiende hacia afuera y perpendicularmente desde el borde de la segunda parte de la unidad de base,

5 - la primera parte (3) tiene una sección transversal troncocónica y la segunda parte (7) tiene una sección transversal rectangular.

La presente invención se refiere también a una pieza de sección de sistema de solado que comprende al menos una primera y una segunda unidad de base de acuerdo con la invención y una plataforma base, estando depositado un extremo de la plataforma base sobre el espacio de la primera unidad de base, estando depositado el otro extremo de la

10 plataforma base sobre el espacio de la segunda unidad de base.

De acuerdo con la invención, la pieza de sección del sistema de solado comprende las siguientes características:

- medios de soporte previstos bajo la plataforma base y que se aplican en uso normal al suelo a cubrir,

- los medios de soporte están previstos a lo largo de la longitud, en la parte media de la plataforma base.

De acuerdo con realizaciones particulares, la sección de sistema de solado puede comprender una, o una combinación de, cualesquiera de las siguientes características:

15

- la plataforma base comprende medios de sujeción para sujetar dicha plataforma base a la primera y segunda unidades de base,

- los medios de soporte comprenden almohadillas que tienen una sección transversal troncocónica y están hechas de un material elástico,

20 - la plataforma base está hecha de madera.

La presente invención se refiere también a un sistema de solado que comprende al menos una pieza de sección de acuerdo con la invención y una superficie superior depositada sobre la pieza de sección.

De acuerdo con realizaciones particulares, el sistema de solado puede comprender una, o una combinación de, cualesquiera de las siguientes características:

25 - la superficie superior es una pieza de madera.

- la superficie superior comprende una pluralidad de paneles interconectados dispuestos para formar un ángulo de aproximadamente 45 grados con las plataformas de la pieza de sección.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

30 La fig. 1 representa esquemáticamente una vista en sección transversal de una primera realización de la unidad de base de acuerdo con la invención.

La fig. 2 representa esquemáticamente una vista en sección transversal de una segunda realización de la unidad de base de acuerdo con la invención.

La fig. 3 representa esquemáticamente una vista en sección transversal de una tercera realización de la unidad de base de acuerdo con la invención.

35 La fig. 4 representa esquemáticamente una vista en sección transversal de una cuarta realización de la unidad de base de acuerdo con la invención.

La fig. 5 representa esquemáticamente una vista en perspectiva de la tercera realización de la unidad de base de acuerdo con la invención.

40 La fig. 6 representa esquemáticamente una vista en perspectiva de la tercera realización de la unidad de base de acuerdo con la invención.

La fig. 7 representa esquemáticamente una vista en perspectiva de la unidad de base de acuerdo con la invención que comprende una realización de los medios de sujeción para sujetar una plataforma base.

La fig. 8 representa esquemáticamente una vista en perspectiva de una pieza de sección de un sistema de solado que no muestra la invención.

La fig. 9 representa esquemáticamente una vista en perspectiva de una segunda realización de una pieza de sección del sistema de solado de acuerdo con la invención.

La fig. 10 que representa esquemáticamente una vista en perspectiva de la segunda realización de la pieza de sección con un solado superior para formar un sistema de solado de acuerdo con la invención.

5 La fig. 11 representa esquemáticamente una vista en perspectiva de otra realización del sistema de solado de acuerdo con la invención.

La fig. 12 representa esquemáticamente una vista en perspectiva de otra realización del sistema de solado de acuerdo con la invención.

10 La fig. 13 representa esquemáticamente una vista superior de un conjunto de varias piezas de sección de acuerdo con la invención.

La fig. 14 representa esquemáticamente una vista superior de una realización del sistema de solado de acuerdo con la invención.

La fig. 15 representa esquemáticamente una vista superior de otra realización del sistema de solado de acuerdo con la invención.

15 DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

La unidad de base 1 de acuerdo con la invención es un durmiente para un sistema de solado. Está destinada a soportar una plataforma base y un solado superior para formar un sistema de solado.

20 La unidad de base 1 comprende un cuerpo 2 hecho de un material elástico, mas preferiblemente hecho de caucho. Preferiblemente, el cuerpo 2 tiene una densidad comprendida entre 30 libras por pie cúbico ($480,55 \text{ kg/m}^3$) y 70 libras por pie cúbico ($1121,29 \text{ kg/m}^3$).

El cuerpo 2 de la unidad de base 1 comprende una primera parte 3, que es una parte inferior, que comprende una primera superficie 4, que, en uso, hace contacto con el suelo a cubrir, y una segunda superficie 5 opuesta a la primera superficie 4. El cuerpo 2 comprende además una segunda parte 7, que es una parte superior, prevista por encima de la primera parte 3, sobre la segunda superficie 5.

25 En una primera realización preferida (fig. 1), la unidad de base 1 tiene una sección transversal en forma de "T" invertida en la que la segunda parte 7 es la parte del vástago de la "T" invertida, y la primera parte 3 las dos ramas que se extienden hacia fuera desde la parte de vástago.

En una segunda realización preferida (fig. 2) la primera parte 3 de la unidad de base 1 tiene una sección transversal troncocónica.

30 En otras realizaciones preferidas (figs. 3 y 4), la primera parte 3 tiene una sección transversal troncocónica en su parte inferior y una sección transversal rectangular 6 en su parte superior.

En todas las realizaciones, la segunda parte 7 de la unidad de base 1 tiene preferiblemente o bien una sección transversal cuadrada o bien rectangular.

35 En la realización representada en la fig. 3, la segunda parte 7 está prevista sustancialmente en la parte media de la segunda superficie 5 de la primera parte 3 definiendo así dos espacios 9 que discurren a lo largo de cada lado de la segunda parte 7.

40 En la realización representada en la fig. 4, la segunda parte 7 está prevista en el borde de la primera parte 3 de la unidad de base 1, o tiene una anchura, de modo que solamente hay previsto un espacio 9 en la segunda superficie 5. La unidad de base 1 comprende así solamente un espacio 9 que discurre a lo largo solamente de un lado de la segunda parte 7. Esta realización de unidad de base 1 es particularmente adecuada en los bordes del sistema de solado, por ejemplo cerca de las paredes.

La presente invención será descrita a continuación adicionalmente con respecto a la realización de la unidad de base 1 presentada en la fig. 3 por razones de claridad; sin embargo, esta descripción se aplica también para cualquiera de las realizaciones de la unidad de base 1.

45 La primera parte 3 de la unidad de base 1 tiene cualquier altura, longitud y anchura adecuadas (fig. 6).

En una realización preferida, la primera parte 3 es de 4 pies (1,219 m) a 8 pies (2,438 m) de largo (L1), 2 pulgadas (5,08 cm) a 4 pulgadas (10,16 cm) de ancho (L4) - estando L3 comprendida entre 1 pulgada (2,54 cm) a 1,5 pulgadas (3,81 cm) - y 3/4 de pulgada (1,905 cm) a 1 pulgada (2,54 cm) de alto (L2).

ES 2 627 730 T3

La segunda parte 7 tiene cualquier altura, longitud y anchura adecuadas.

Preferiblemente, su longitud es sustancialmente equivalente o igual a la longitud L1 de la unidad de base 1. Su anchura L5 es menor que la anchura L4 de la segunda superficie 5 de la primera parte 3. Esto permite crear sobre la segunda superficie 5 al menos un espacio libre 9 definido por el borde lateral de la segunda parte 7 y la segunda superficie 5 de la primera parte 3.

En una realización preferida, la segunda parte 7 es de aproximadamente 8 pies (2,438 m) de largo (L1), 1 pulgada (2,54 cm) a 1,5 pulgadas (3,81 cm) de ancho (L5) y aproximadamente 1/2 pulgada (1,27 cm) de alto. El espacio 9 tiene preferiblemente una anchura L7 de alrededor de 3/4 de pulgada (1,905 cm). En las realizaciones en donde la unidad de base 1 comprende dos espacios 9, dichos espacios 9 tienen preferiblemente una anchura sustancialmente equivalente o igual entre si.

Preferiblemente, la altura total de la unidad de base 1 (L2 más L6) está comprendida entre 1,25 pulgadas (3,175 cm) y 1,5 pulgadas (3,81 cm).

La segunda parte 7 puede estar prevista a lo largo de toda la longitud L1 de la primera parte 3 o puede estar prevista como una pluralidad de piezas que tienen una geometría en sección transversal sustancialmente uniforme a lo largo de la longitud de la primera parte 3.

La unidad de base 1 comprende además medios de anclaje para anclar la unidad de base 1 a la superficie a cubrir.

En una realización preferida, los medios de anclaje comprenden un agujero 8, mas preferiblemente una pluralidad de agujeros 8, que se extienden desde la superficie superior de la segunda parte 7 a la primera superficie 4 de la primera parte 3, a través de toda la altura (L2 más L6) de la unidad de base 1.

Preferiblemente, la pluralidad de agujeros 8 están separados en una distancia L8 comprendida entre 30 pulgadas (76,2 cm) y 32 pulgadas (81,28 cm).

Los agujeros 8 cooperan con cualesquiera medios adecuados, por ejemplo pasadores de anclaje, que son insertados en los agujeros 8 desde la parte superior de la segunda parte 7, para fijar la unidad de base 1 a la superficie a cubrir.

La unidad de base 1 puede comprender además medios de sujeción 10 para sujetar una plataforma base 12. Los medios de sujeción 10 están previstos sobre el espacio 9, bien de forma continua o discontinua, preferiblemente a lo largo de toda la longitud de la unidad de base 1. Pueden ser cualesquiera medios adecuados, adhesivos o sujetadores, tales como por ejemplo un pegamento o cola, un adhesivo térmico, un sujetador de gancho y bucle tal como un sistema del tipo Velcro® o una combinación de los mismos.

En una realización preferida, la unidad de base 1 comprende al menos uno, preferiblemente dos, canales 11, preferiblemente hechos de acero, y que tienen una forma de "U". El canal 11 está previsto en el espacio 9, bien de forma continua o discontinua, a lo largo de la segunda la parte 7 de la unidad de base 1. Preferiblemente, la abertura del canal 11 se extiende hacia afuera y perpendicularmente desde el borde de la segunda parte 7 de la unidad de base 1 (fig. 7).

La plataforma base 12 está hecha de cualquier material adecuado, pero preferiblemente hecha de madera, mas preferiblemente hecha de contrachapado u OSB (tablero de vetas orientadas). Puede tener preferiblemente una longitud correspondiente a la longitud L1 de la unidad de base 1 y una anchura (L9) de entre 22 pulgadas (55,88 cm) a 24 pulgadas (60,96 cm). Tiene cualquier grosor adecuado de manera que se provea una superficie plana entre la superficie superior de la segunda parte 7 y la superficie superior de la plataforma base 12. Por ello, el grosor de la plataforma base 12 corresponde a la altura L6 de la segunda parte 7 de la unidad de base 1. Sin embargo, para las realizaciones en las que los medios que cooperan con los medios de anclaje son pasadores de anclaje, para los que una vez que están en su sitio las cabezas sobresalen por encima de la segunda parte 7, el grosor de la plataforma base 12 debería corresponder a la altura L6 más la altura de la cabeza de los pasadores de anclaje de la parte que sobresalen por encima de la segunda parte 7.

Una parte de la plataforma base 12 es depositada sobre el espacio 9 de la unidad de base 1 de modo que la plataforma base 12 esté levantada de la superficie a cubrir (fig. 8).

En las realizaciones en las que los medios de sujeción 10 no están previstos en el espacio 9 de la unidad de base 1, la plataforma base 12 puede comprender medios de sujeción al menos en las partes destinadas a hacer contacto con el espacio 9. Estos medios podrían ser cualesquiera medios adecuados tales como por ejemplo un pegamento o cola o un adhesivo térmico. En la realización en la que los medios de sujeción 10 son medios sujetadores cooperantes, la plataforma base 12 puede comprender los medios correspondientes que cooperen con dichos medios de sujeción 10. Por ejemplo, la plataforma base 12 puede comprender los ganchos o los bucles del sujetador de tipo Velcro® que cooperan con los bucles o los ganchos de los medios de sujeción 10.

Dos unidades de base 1 y una plataforma base 12 forman una pieza de sección 13.

La pieza de sección 13 comprende además medios de soporte previstos bajo la plataforma base 12, y para soportarla.

Estos medios de soporte pueden ser medios de absorción de impactos (fig. 9).

Los medios de soporte pueden ser cualesquiera medios adecuados. Preferiblemente comprenden al menos un dispositivo, mas preferiblemente una pluralidad de dispositivos, hechos de cualquier material elástico adecuado y con cualquier perfil adecuado.

5 En una primera realización preferida, los medios de absorción de soporte comprenden al menos una almohadilla 15, o una pluralidad de almohadillas 15 periódicamente espaciadas y que tienen sustancialmente una geometría uniforme en sección transversal (fig. 9). Preferiblemente, dichas almohadillas presentan una sección transversal cuadrada, o más preferiblemente una sección transversal troncocónica. Tienen cualquier altura adecuada para aplicarse a la superficie a cubrir en uso normal.

10 Las almohadillas tienen cualquier dureza adecuada, preferiblemente comprendidas entre 30 y 70 de dureza medida con durómetro, mas preferiblemente entre 30 y 35 de dureza medida con durómetro.

Los medios de soporte están previstos debajo, a lo largo de toda longitud, y en la parte media, de la plataforma base 12. Son sujetados bajo la plataforma base 12 por cualesquiera medios adecuados, bien antes o después del montaje de la pieza de sección 13.

15 El sistema de solado de acuerdo con la invención comprende al menos dos, mas preferiblemente una pluralidad de unidades de base 1, siendo todas las unidades de base 1 la misma, o teniendo diferentes formas y/o características de acuerdo con la invención.

Preferiblemente, el sistema de solado comprende al menos una unidad de base 1 que tiene dos espacios 9, o al menos una unidad de base 1 que tiene un espacio 9.

20 El sistema de solado comprende al menos una pieza de sección 13, mas preferiblemente una pluralidad de piezas de sección 13, y una superficie superior 14.

El sistema de solado puede comprender piezas de sección 13 que comprenden uno o una pluralidad de medios de soporte, por ejemplo una o una pluralidad de almohadillas.

25 La superficie superior 14 es depositada sobre la parte superior de la plataforma base 12 y cubriéndola, formando la totalidad, o una parte, de las unidades de base 1 una pieza de sección 13 (fig. 10).

La superficie superior 14 está hecha de cualquier material adecuado, preferiblemente una superficie de juego y mas preferiblemente hecha de madera.

En una realización preferida, la superficie superior 14 es una pieza de material. En otra realización preferida, la superficie superior 14 está hecha de varios paneles interconectados.

30 La superficie superior 14 tiene una longitud correspondiente a la longitud L1 de las unidades de base. Preferiblemente, su anchura L11 es mayor que la anchura L9 de la plataforma base 12 de modo que la superficie superior 14 cubre una parte de la segunda parte 7 de la unidad de base 1. Esto permite que las superficies superiores adyacentes 14 que comparten una unidad de base 1 común sean dispuestas sin interrupciones. Preferiblemente, la anchura L11 está comprendida entre 2 pies y 4 pies (0,6096 m a 1,219 m).

35 Por ejemplo, los paneles interconectados que forman la superficie superior 14 pueden ser paneles de contrachapado de 8 pies (2,438 m) de largo, 4 pies (1,219 m) de ancho y 15/32 pulgadas (1,191 cm) de alto o 1/2 pulgada (1,27 cm) de alto.

40 La fig. 11 representa una realización del sistema de solado en el que el sistema de solado comprende dos piezas de sección 13, que comprenden así tres unidades de base 1, dos plataformas base 12 y una superficie superior 14 que es dos veces tan ancha como las plataformas base 12. La superficie superior 14 puede ser de cuatro pies de ancha por ejemplo. El sistema de solado comprende además al menos una almohadilla por piezas de sección 13 como medio de soporte entre cada unidad de base 1.

45 La fig. 12 representa una realización del sistema de solado en donde el sistema de solado comprende tres piezas de sección 13, comprendiendo así cuatro unidades de base 1, tres plataformas base 12 y una superficie superior que es tres veces tan ancha como las plataformas de soporte 12. El sistema de solado comprende además al menos una almohadilla por piezas de sección 13 como medio de soporte entre cada unidad de base 1.

Preferiblemente, las unidades de base 1 están separadas unas de otras por la distancia L11 y los medios de soporte están separados uno de otros por una distancia L13 equivalente a L12.

50 En las realizaciones representadas en la fig. 11 y 12, la unidad de base central 1, o todas las unidades de base 1, pueden estar previamente unidas a las plataformas base 12 antes de que la superficie superior 14 sea depositada sobre la pieza de sección 13.

ES 2 627 730 T3

Para las realizaciones del sistema de solado en las que la superficie superior 14 está hecha de varios paneles interconectados, dichos paneles son previstos, bien anclados o bien flotantes, previstos sobre la pluralidad de piezas de sección 13 (fig. 13) sustancialmente paralelos a las plataformas 12 (fig. 14), o formando un ángulo de alrededor de 45 grados con las plataformas 12 (fig. 15).

- 5 Preferiblemente, los paneles interconectados están conectados entre sí con un espacio entre los paneles de entre 1/4 de pulgada (6,35 mm) a 3/8 de pulgada (9,525 mm).

REIVINDICACIONES

1. Una pieza de sección (13) de sistema de solado que comprende:
una primera y una segunda unidad de base (1) en donde cada una de dicha primera y segunda unidad de base (1) está hecha de un material elástico y comprende:
 - 5 una primera parte (3) que tiene una primera superficie (4) que, en uso, hace contacto con el suelo a cubrir, y una segunda superficie (5), opuesta a dicha primera superficie (4);
una segunda parte (7) ajustada por encima de dicha primera parte (3);
al menos un espacio (9) previsto en la segunda superficie (5) de dicha primera parte (3) y delimitado lateralmente por un borde lateral de dicha segunda parte (7); y
 - 10 comprendiendo además la pieza de sección (13) del sistema de solado:
una plataforma base (12), en donde un extremo de dicha plataforma base (12) es depositado sobre el espacio (9) de dicha primera unidad de base (1), el otro extremo de la plataforma base (12) es depositado sobre el espacio (9) de dicha segunda unidad de base (1);
caracterizado por que cada una de las unidades de base (1) comprende además medios de anclaje previstos a través de
15 dichas primera y segunda partes (3, 7) para anclar dicha unidad de base (1) al suelo a cubrir; y por que la pieza de sección (13) del sistema de solado comprende además medios de soporte previstos bajo la plataforma base (12) y que se aplican en uso normal al suelo a cubrir, en donde los medios de soporte están previstos a lo largo de la longitud, y en la parte media, de la plataforma base (12).
 - 20 2. La pieza de sección (13) del sistema de solado según la reivindicación 1, en donde la plataforma base (12) comprende medios de sujeción para sujetar dicha plataforma base (12) a dicha primera y dicha segunda unidades de base (1).
 3. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, en donde los medios de soporte comprenden almohadillas (15) que tienen una sección transversal troncocónica y hechas de un material elástico.
 4. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en donde la plataforma base (12) está hecha de madera.
 - 25 5. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde para al menos una de dichas primera y segunda unidades de base, dicha segunda parte (7) está prevista sustancialmente en la parte media de dicha segunda superficie (5) de modo que cada uno de sus bordes delimita lateralmente en un espacio (9) sobre dicha segunda superficie (5) de dicha primera parte (3).
 - 30 6. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde para al menos una de dichas primera y segunda unidades de base, dicha segunda parte (7) está dispuesta con uno de sus bordes laterales a lo largo del borde longitudinal de dicha primera parte (3), de manera que sólo uno de sus bordes laterales delimita lateralmente un espacio (9) sobre dicha segunda superficie (5) de dicha primera parte (3).
 - 35 7. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde los medios de anclaje de dichas primera y/o segunda unidades de base (1) incluyen al menos un agujero (8) que se extiende desde la superficie superior de la segunda parte (7) a dicha primera superficie (4) de dicha primera parte (3), a través de toda la altura de la unidad de base respectiva (1).
 8. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en donde dicha primera y/o dicha segunda unidad de base (1) incluyen medios de sujeción (10) previstos en al menos un espacio (9) para sujetar la plataforma base (12) a la unidad de base (1).
 - 40 9. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en donde dichas primera y/o segunda unidades de base (1) incluyen al menos un canal (11) previsto en al menos un espacio (9), teniendo el canal (11) una forma de "U", en donde su abertura se extiende hacia fuera y perpendicularmente desde el borde lateral de dicha segunda parte (7) de la unidad de base (1), siendo el extremo de la plataforma base (12) depositado sobre el espacio (9) de la unidad de base (1) recibido en dicho canal (11).
 - 45 10. La pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, en donde para dicha primera y/o dicha segunda unidad de base (1), dicha primera parte (3) tiene una sección transversal troncocónica y dicha segunda parte (7) tiene una sección transversal rectangular.
 11. La pieza de sección (13) del sistema de solado según la reivindicación 10, en donde para dicha primera y/o dicha segunda unidad de base (1), la anchura (L3) de dicha primera superficie (4) de dicha primera parte (3) es menor que la

anchura (L4) de dicha segunda superficie (5) de dicha primera parte (3).

12. Un sistema de solado que comprende al menos una pieza de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, y una superficie superior (14) depositada sobre dicha pieza de sección (13) de sistema de solado.

5 13. El sistema de solado según la reivindicación 12, en donde la superficie superior (14) es una pieza de madera.

14. El sistema de solado según la reivindicación 12, que comprende una pluralidad de piezas de sección (13) del sistema de solado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, en donde la superficie superior (14) comprende una pluralidad de paneles interconectados dispuestos para formar un ángulo de aproximadamente 45 grados con la plataforma base (12) de la pieza de sección (13) del sistema de solado.

10

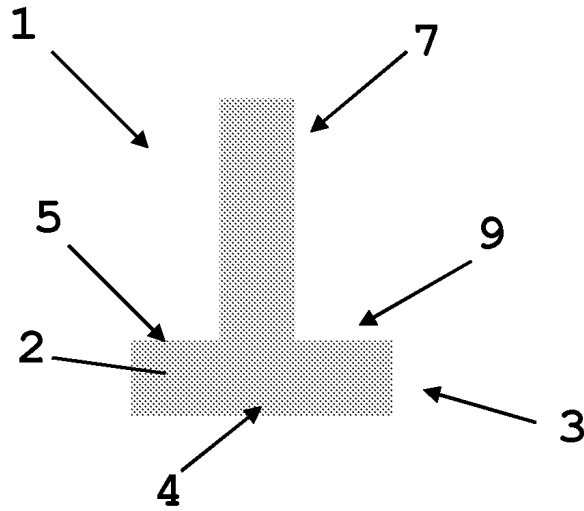


Fig. 1

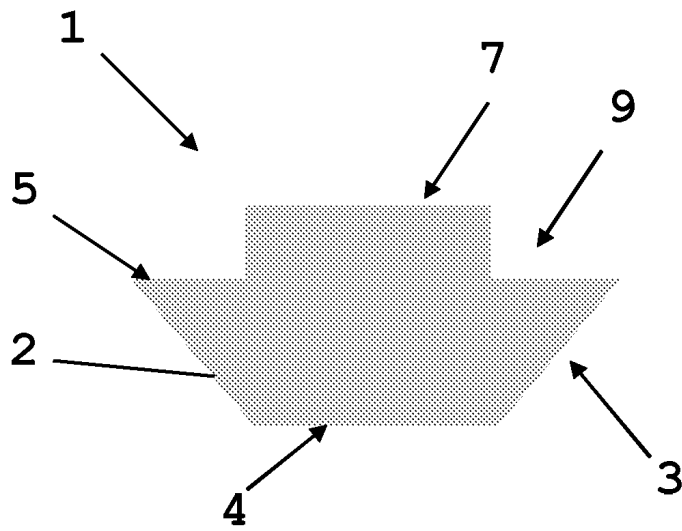


Fig. 2

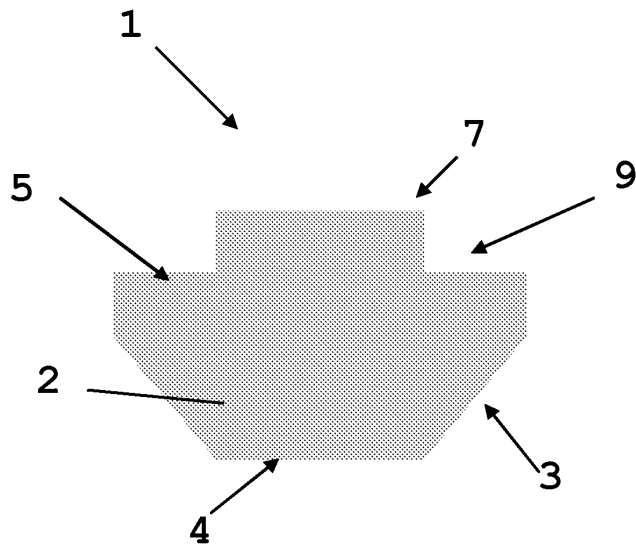


Fig. 3

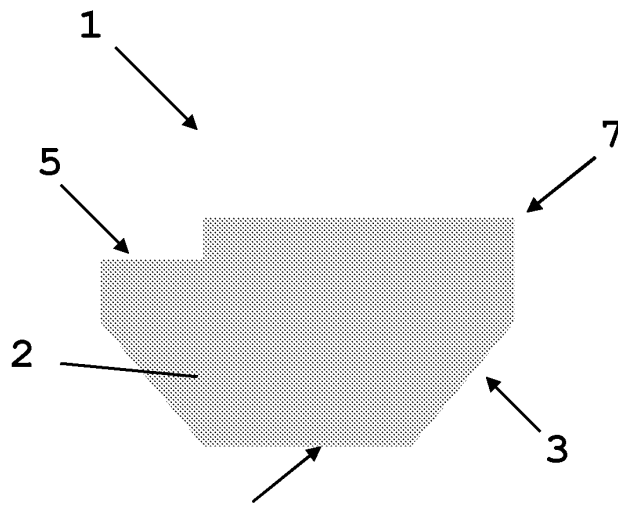


Fig. 4

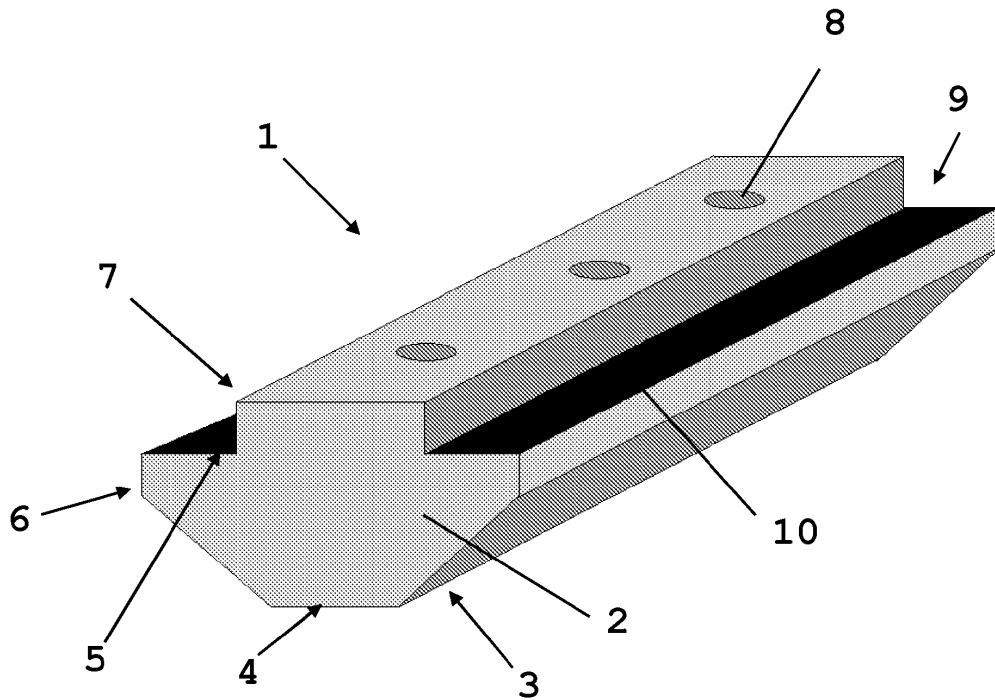


Fig. 5

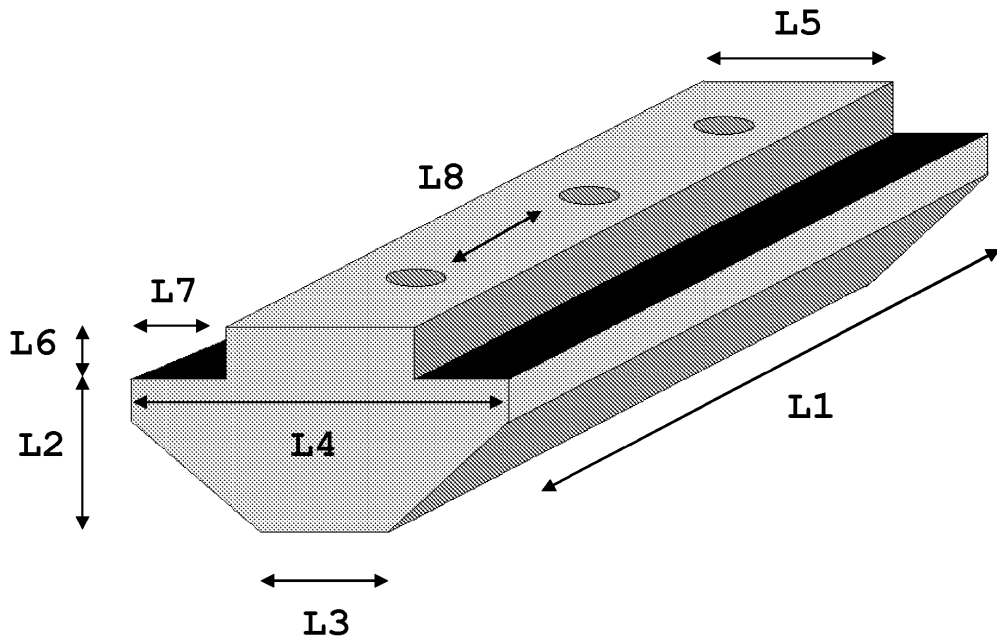


Fig. 6

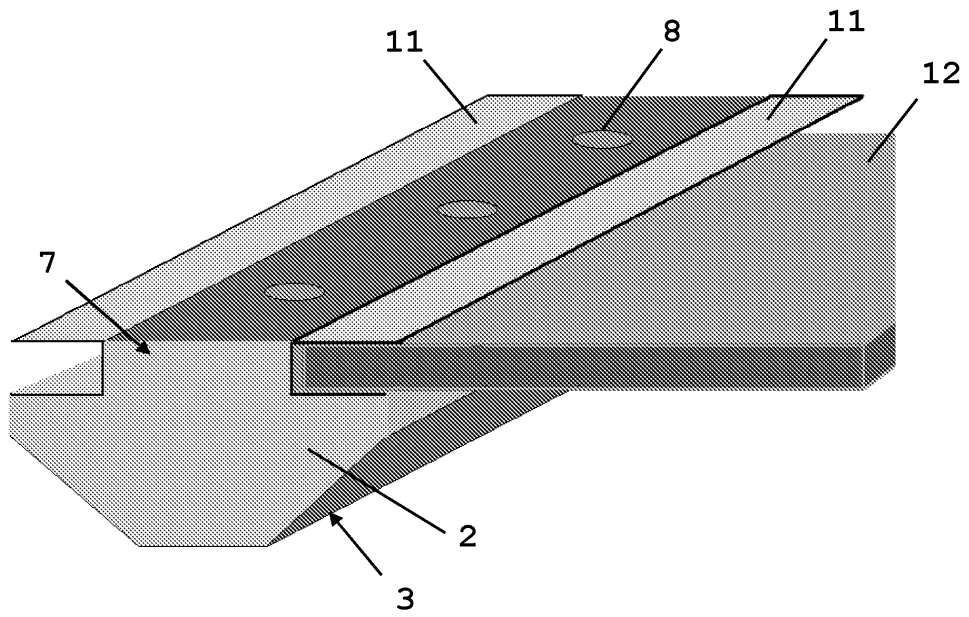


Fig. 7

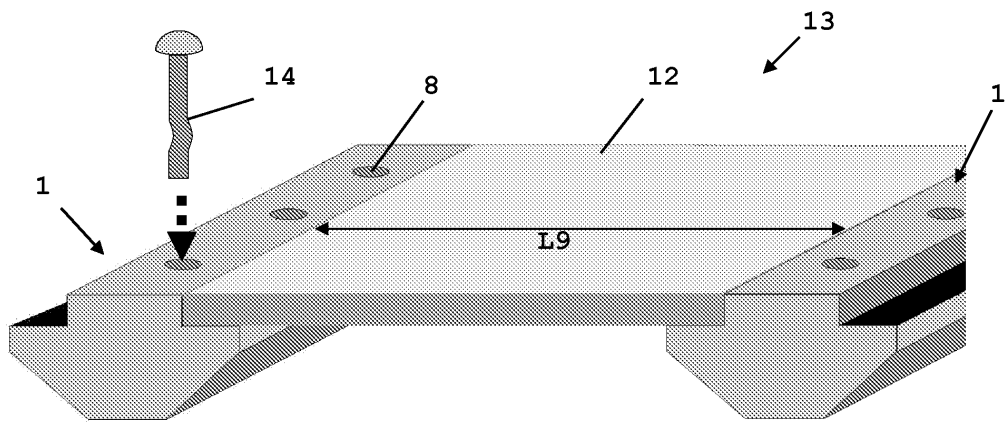


Fig. 8

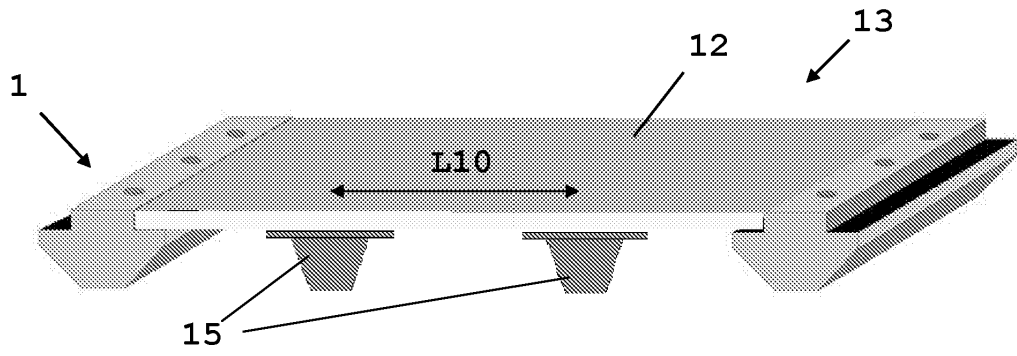


Fig. 9

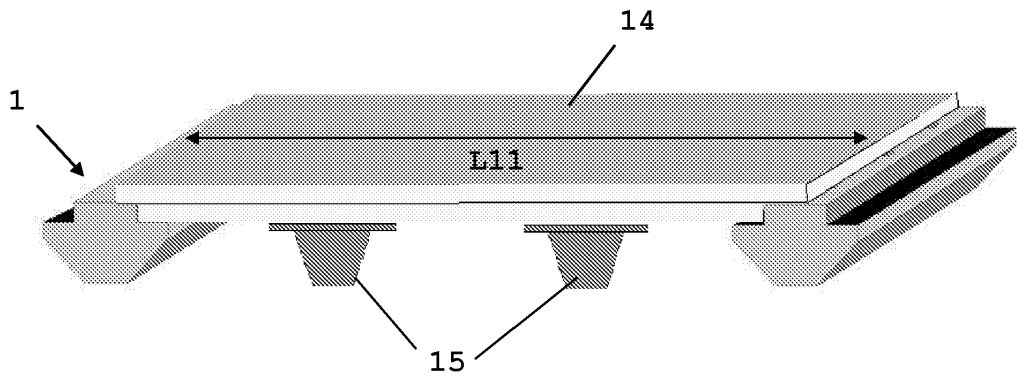


Fig.10

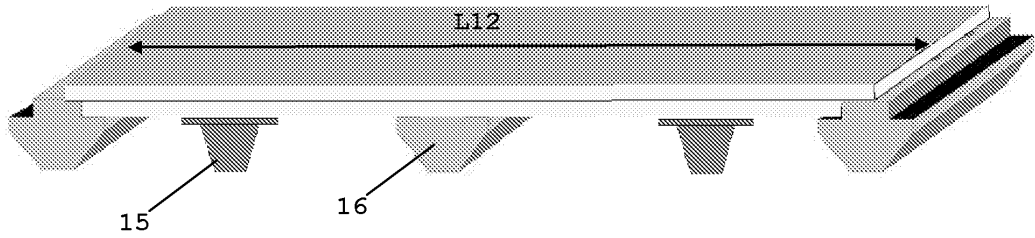


Fig. 11

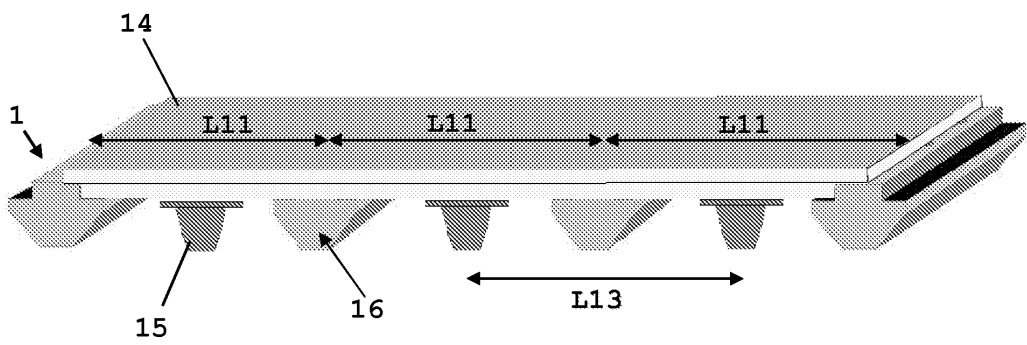


Fig. 12

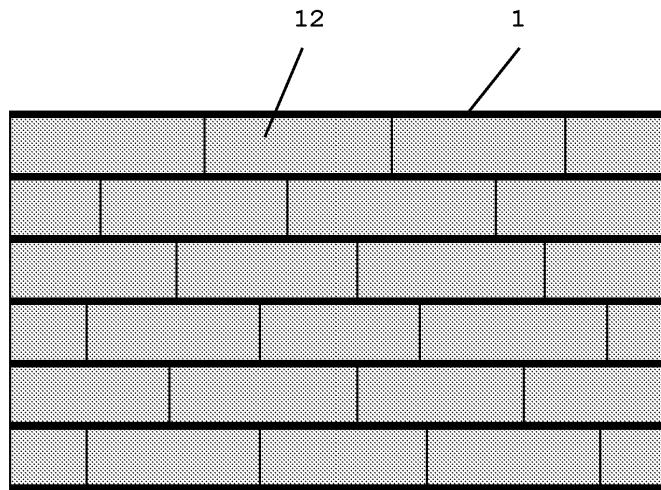


Fig. 13

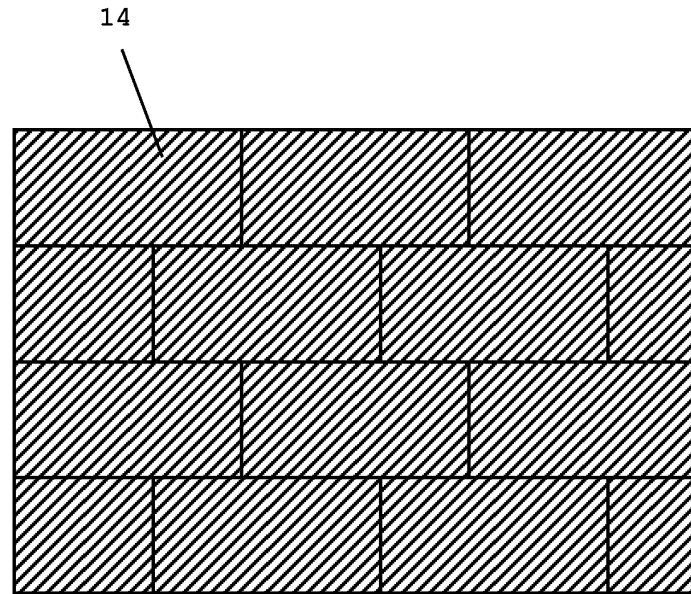


Fig. 14

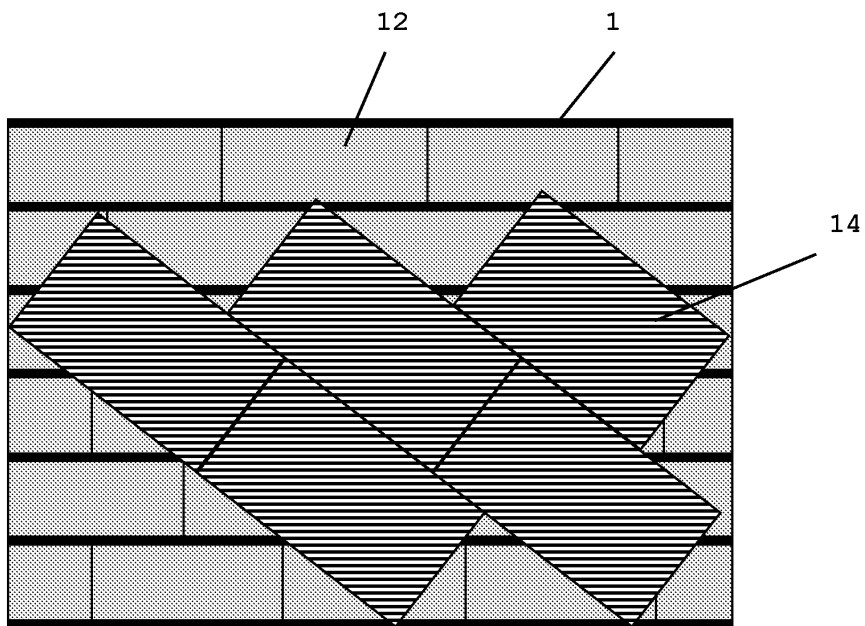


Fig. 15