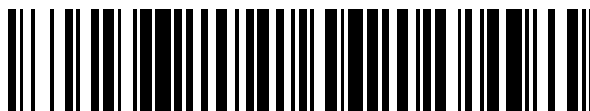


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 629 492**

51 Int. Cl.:

**A47J 37/07**

(2006.01)

12

## TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **22.03.2013** **PCT/DK2013/050081**

87 Fecha y número de publicación internacional: **25.09.2014** **WO14146661**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.03.2013** **E 13713729 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **19.04.2017** **EP 2975984**

54 Título: **Parrilla desechable**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la  
traducción de la patente:  
**10.08.2017**

73 Titular/es:

**NOVO FUTURA IVS (100.0%)**  
**Gammel Strandvej 402**  
**3060 Espergærde, DK**

72 Inventor/es:

**BRØGGER, CARSTEN NYGAARD**

74 Agente/Representante:

**SÁEZ MAESO, Ana**

ES 2 629 492 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Parrilla desechable

5 Campo de la invención

La invención se refiere a una parrilla desechable que comprende una bandeja base que incluye al menos una superficie inferior y una abertura superior. La parrilla desechable comprende además medios de rejilla que incluyen una estructura portadora de carga, en donde los medios de rejilla se adaptan para cubrir al menos una parte de la abertura superior.

10

Antecedentes de la invención

15

Las parrillas desechables se conocen en la técnica desde hace años. Tales parrillas de una sola vez comprenden normalmente una bandeja base hecha de placas de aluminio finas que está precargada con carbón vegetal y cubierta por una rejilla metálica delgada.

Tales parrillas desechables son convenientes para usarse cuando se va de excursión, en la playa y en circunstancias externas donde usted desea asar a la parrilla sin traer o invertir en una parrilla tradicional.

20

Sin embargo, después de usar la parrilla desechable todavía está caliente y por lo tanto es difícil de desechar de forma adecuada. Por lo tanto, la parrilla desechable a menudo se deja a la intemperie donde tarda mucho tiempo en descomponerse.

25

Por lo tanto, del modelo de utilidad alemán DE 20 2012 004 383 U1 se conoce cómo hacer una parrilla desechable a partir de material vegetal para asegurar que la parrilla sea biodegradable después de su uso. Para fabricar la parrilla resistente al fuego y por lo tanto asegurar que la parrilla no se queme durante su uso, el material vegetal se mezcla con ingredientes terrosos tales como minerales o polvo de piedra. Sin embargo, este tipo de parrilla es costoso y debido a los minerales mezclados en el material vegetal todavía toma un tiempo relativamente largo para que la parrilla se descomponga.

30

Un objeto de la presente invención es por lo tanto proporcionar una parrilla desechable más rentable que sea más ecológica.

La invención

35

La invención proporciona una parrilla desechable que comprende una bandeja base que incluye al menos una parte inferior y una abertura superior. La parrilla desechable además comprende medios de rejilla que incluyen una estructura portadora de carga, en donde los medios de rejilla se adaptan para cubrir al menos una parte de la abertura superior, y en donde la parte inferior de la bandeja base y la estructura portadora de carga de los medios de rejilla se hacen de un material inflamable.

40

Hacer tanto la bandeja base como los medios de rejilla de un material inflamable es ventajoso porque la parrilla desechable en la presente descripción se quema durante o al menos en la continuación de su uso y de esta manera deja sólo una pequeña cantidad de material restante, y reduce así el impacto de las parrillas desechables sobre la naturaleza y evita que la parrilla utilizada tenga que ser transportada a un cubo de basura, una papelería, basura, vertedero o instalaciones similares después de su uso.

45

Además, conformar la bandeja base y los medios de rejilla de un material inflamable es ventajoso porque la bandeja base y los medios de rejilla en la presente descripción pueden al menos ayudar a crear el calor suficiente necesario para asar eficazmente, de manera que la necesidad de una fuente de calor combustible separada en la bandeja base - como el carbón vegetal - se puede evitar o al menos reducir.

50

Debe enfatizarse que el término "medios de parrilla" en este contexto debe interpretarse como cualquier tipo de cuadrícula, malla, rejilla, celosía, pantalla o cualquier otro tipo de rejilla adecuada para colocar sobre la fuente de calor de una parrilla desechable mientras lleva el alimento a asar. Los medios de rejilla podrían formarse como un número de partes individuales mutuamente conectadas, como una sola parte, como un número de partes individuales o cualquier combinación de las mismas.

55

Debe también enfatizarse en que el término "material inflamable" en este contexto debe interpretarse como un material capaz de encenderse de forma relativamente fácil y de quemarse relativamente rápido para ayudar en la generación de calor durante el uso de la parrilla desechable y/o que el material inflamable arderá durante el uso normal de la parrilla y asegurará que la parrilla sea sustancialmente "autodestructiva".

60

En un aspecto de la invención, la temperatura de autoignición de dicho material inflamable es de entre 100 °C y 650 °C, preferentemente entre 200 °C y 550 °C y más preferentemente entre 250 °C y 500 °C.

65

- Si la bandeja base y los medios de rejilla se autoignifican a una temperatura demasiado baja, la bandeja base y los medios de rejilla arderán muy rápidamente y, por lo tanto, se quemarán demasiado rápido, es decir el tiempo de cocción (el tiempo en el que la parrilla tiene una temperatura a la cual puede utilizarse para asar alimento para humanos) es demasiado corto. Si la temperatura de autoignición de la bandeja base y de los medios de rejilla es muy alta, la bandeja base y los medios de rejilla pueden no arder o tardarán tanto para encenderse y quemarse que su contribución a la generación de calor durante el proceso de asado se reduce severamente. Por lo tanto, los presentes rangos de temperatura proporcionan una relación más ventajosa entre la función y la eficacia.
- Debe enfatizarse en que el término "temperatura de autoignición" (también llamado punto de inflamación) en este contexto debe interpretarse como la temperatura más baja a la cual una sustancia arderá espontáneamente en una atmósfera normal sin una fuente externa de ignición, tal como una llama o chispa. Esta temperatura es requerida para proporcionar la energía de activación necesaria para la combustión. Es decir, la temperatura de autoignición es la temperatura más baja a la que una sustancia combustible cuando se calienta se enciende en el aire y continúa quemándose.
- En un aspecto de la invención, dicha bandeja base incluye además una o más paredes que sobresalen hacia arriba desde dicha parte inferior.
- El suministro de la bandeja base con paredes es ventajoso porque las paredes asegurarán que el carbón vegetal o una fuente de calor combustible similar colocada en la bandeja base no se caiga, asegurarán que las brasas o similares no caigan de la parrilla y dañen el entorno y la pared podría ayudar a crear el calor necesario durante un proceso de asado si se hace de un material inflamable.
- En un aspecto de la invención, dicha parte inferior y dichas una o más paredes de dicha bandeja base se hacen de forma monolítica por dicho material inflamable.
- Hacer la parte inferior y las paredes como una pieza única es ventajoso porque esto permite que la bandeja base entera pueda hacerse en un único proceso de fabricación, reduciendo en la presente descripción el tiempo y el coste de producción. Además, hacer la parte inferior y las paredes monolíticas también asegura un diseño de bandeja base fuerte y estable capaz de soportar la carga de los alimentos a asar sin colapsar incluso si la parte inferior y/o las paredes se queman.
- En un aspecto de la invención, dicha estructura portadora de carga de dichos medios de rejilla se hace de forma monolítica por dicho material inflamable.
- Hacer los medios de rejilla como una pieza única es ventajoso porque esto permite que los medios de rejilla enteros puedan fabricarse en un único proceso de fabricación, reduciendo en la presente descripción el tiempo y el coste de producción.
- En un aspecto de la invención, una superficie superior de dichos medios de rejilla comprende un recubrimiento superficial sustancialmente impermeable a la grasa.
- Proporcionar a la superficie superior de los medios de rejilla con un recubrimiento superficial sustancialmente impermeable a la grasa es ventajoso porque si se permite que la rejilla absorba grasa durante el proceso de asado, los medios de rejilla arderán más fácilmente y, de esta manera reducir la calidad del producto asado y/o reducir la integridad estructural de los medios de rejilla. El recubrimiento superficial impermeable a la grasa también creará una superficie superior más limpia e higiénica de los medios de rejilla.
- En un aspecto de la invención, una superficie inferior de dichos medios de rejilla comprende un recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego.
- Proporcionar la superficie inferior de los medios de rejilla con un recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego es ventajoso porque dicho recubrimiento asegurará que los medios de rejilla no ardan durante el proceso de asado o al menos pospongan la combustión de los medios de rejilla hasta después de que la rejilla desechable haya cumplido su propósito.
- En un aspecto de la invención, al menos una parte de una superficie exterior de dicha parte inferior de dicha bandeja base comprende un recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego.
- Proporcionar una superficie inferior exterior de la bandeja base con un recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego es ventajoso porque dicho recubrimiento asegurará que el material de combustión de la parrilla no entra en contacto directo con el entorno y asegurará que el riesgo de que las brasas caigan de la parrilla se reduzca.
- En un aspecto de la invención, dicho recubrimiento superficial resistente al fuego se hace por completo de uno o más materiales naturales.

Hacer el recubrimiento superficial resistente al fuego por completo de un material natural es ventajoso en que el recubrimiento no tendrá un impacto adverso sobre el medio ambiente.

5 Debe enfatizarse en que el término "material natural" en este contexto debe interpretarse como cualquier producto o materia física que provenga de plantas, animales o el suelo. Los minerales y los metales que se pueden extraer de ellos (sin posteriores modificaciones) también se considera que pertenecen a esta categoría. Los materiales naturales incluyen material como pedernal, granito, obsidiana, arenisca, arena, gemas, vidrio, arcilla, porcelana y tierra.

10 En un aspecto de la invención, dicho material inflamable es sustancialmente neutro en carbono.

Hacer el elemento principal de la parrilla desechable a partir de un material que es sustancialmente dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) neutro es ventajoso porque la parrilla es, de esta manera, ecológica, ya que su combustión no afectará negativamente al medio ambiente.

15 Debe tenerse en cuenta que el término "neutro en carbono" es un término que se usa para describir combustibles que no contribuyen a, ni reducen la cantidad de carbono (medido en la liberación de dióxido de carbono) a la atmósfera.

20 En un aspecto de la invención, dichas una o más paredes comprenden medios de soporte de medios de rejilla para soportar dichos medios de rejilla en una periferia de dicha bandeja base.

En la presente descripción se consigue una modalidad de la invención más ventajosa.

25 En un aspecto de la invención, dicha bandeja base comprende una o más pilares de soporte que sobresalen de dicha parte inferior para soportar dichos medios de rejilla en un área intermedia de dicha bandeja base.

30 Las rejillas se hacen generalmente de metal ya que este material es relativamente fuerte y resistente al calor. Por lo tanto, cuando se hace la rejilla a partir de un material inflamable tal como madera, la resistencia inicial puede no ser tan buena como una rejilla metálica y puesto que la integridad estructural de la rejilla inflamable puede además verse comprometida por el calor y/o su combustión, es ventajoso reducir el espacio de los medios de rejilla al introducir más puntos de soporte o al menos asegurarse de que el espacio entre los puntos de soporte se reduce al hacer al menos algunos de ellos en un área intermedia de la bandeja base.

35 En un aspecto de la invención, dicha parrilla desechable comprende medios de separación dispuestos para crear un hueco entre una superficie exterior de dicha parte inferior de dicha bandeja base y el suelo subyacente.

Proporcionar medios de separación que pueden levantar la parrilla del suelo subyacente durante el proceso de asado es ventajoso en que reduce el riesgo de que la parrilla dañe el entorno y reduce el riesgo de que la parrilla incendie el entorno. En un aspecto de la invención, dicha bandeja base y/o dichos medios de rejilla se hacen por moldeo.

40 Hacer la bandeja base y la rejilla por medio de moldeo es ventajoso porque en la presente descripción es posible proporcionar los elementos de la parrilla con un diseño complejo de una manera relativamente barata.

En un aspecto de la invención, dicho moldeo es moldeo por compresión.

45 El uso de moldeo por compresión para hacer los elementos de la parrilla es ventajoso porque este proceso de fabricación permite que los elementos puedan hacerse por una multitud de materiales inflamables orgánicos naturales - sustancialmente sin material adicional añadido (tales como aglutinantes, adhesivos u otros) - lo que hace en la presente descripción más fácil y más barato fabricar la parrilla desechable y hacerla ecológica.

50 En un aspecto de la invención, dicho material inflamable se selecciona del grupo que consiste en madera, bambú, mazorcas de maíz, cáscara de coco, paja, semillas, granos, maíz, caña de azúcar, hierba de elefante, cáscara de nuez, hojas, plantas, carbón vegetal, papel y cartón.

55 En la presente descripción se consigue una modalidad de la invención más ventajosa.

En un aspecto de la invención, dicho material inflamable es orgánico.

60 Al hacer el material inflamable a partir de material orgánico es ventajoso porque la parrilla en la presente descripción se hace más ecológica.

En un aspecto de la invención, dicha bandeja base contiene una fuente de calor combustible dispuesta para asar el alimento colocado en dicha rejilla durante el uso normal de dicha parrilla desechable, en donde dicha fuente de calor combustible se hace de dicho material inflamable.

65 Hacer la fuente de calor combustible a partir del mismo material inflamable del cual se hace la parrilla desechable es ventajoso porque reduce el coste y simplifica el proceso de fabricación.

En un aspecto de la invención, dicha bandeja base contiene una fuente de calor combustible que se forma integralmente con dicha bandeja base.

5 Hacer la fuente de calor combustible integralmente con la bandeja base es ventajoso porque simplifica el proceso de fabricación y proporciona una parrilla más sólida y sencilla.

En un aspecto de la invención, dicha bandeja base y dichos medios de rejilla se hacen como partes separadas e individuales.

10 Hacer la bandeja base y los medios de rejilla como partes separadas es ventajoso porque los dos en la presente descripción pueden ser fabricados por separado por métodos individualmente adecuados y sólo posteriormente montarse para formar parte de la parrilla desechable.

#### Figuras

15 La invención se describirá en lo adelante con referencia a la figuras en las que

la figura 1 ilustra una parrilla desechable con los medios de rejilla levantados, según se ve en perspectiva,

20 la figura 2 ilustra una sección transversal a través de una parrilla desechable, vista desde el frente,

la figura 3 ilustra la bandeja base de una parrilla desechable, vista desde arriba,

la figura 4 ilustra una sección transversal a través de los medios de rejilla, según se ve desde el lado, y

25 la figura 5 ilustra medios de rejilla, según se ve desde arriba.

#### Descripción detallada

30 La figura 1 ilustra una parrilla desechable 1 con los medios de rejilla 6 levantados, según se ve en perspectiva.

En esta modalidad la parrilla desechable 1 comprende una bandeja base 2 y unos medios de rejilla 6. En esta modalidad la bandeja base 2 comprende una parte inferior rectangular sustancialmente plana 3, pero en otra modalidad la parte inferior 3 podría tener forma curvada o parcialmente curvada y la forma podría ser redonda, ovalada, cuadrada, poligonal u otra forma más o menos compleja.

En esta modalidad la bandeja base 2 comprende además cuatro paredes 4 que sobresalen hacia arriba desde la parte inferior 3 para formar una abertura superior 5. Sin embargo, en otra modalidad la bandeja base 2 podría comprender otro número de paredes 4 tales como una, dos, tres, cinco, seis, ocho o más, o la bandeja base 2 podría hacerse completamente sin paredes 4, por ejemplo si los medios de rejilla 6 se soportaran por cuatro postes de esquinas, por pilares de soporte como se describe en las figuras 2 y 3 o si los medios de rejilla 6 se hicieran integralmente con la bandeja base 2.

En esta modalidad la bandeja base entera 2 se hace como una pieza monolítica por moldeo por compresión. Sin embargo, en otra modalidad la bandeja base 2 podría hacerse de forma monolítica moldeando una masa más o menos líquida de material orgánico o podría mecanizarse a partir de un solo bloque. En otra modalidad la bandeja base 2 también podría hacerse por varias partes separadas, por ejemplo montadas por medio de una resina natural, clavos orgánicos, clavijas, cuñas o similares.

50 De manera similar, en esta modalidad los medios de rejilla 6 se hacen como una pieza monolítica por moldeo por compresión pero en otra modalidad los medios de rejilla 6 podrían hacerse de varias otras maneras como mención en relación con la bandeja base 2 en lo anterior.

En esta modalidad tanto la bandeja base 2 como los medios de rejilla 6 se hacen de virutas de madera y serrín puesto que este material es inflamable y adecuado para el moldeo por compresión. Sin embargo, en otra modalidad de la invención, la bandeja base 2 y/o los medios de rejilla 6 podrían hacerse a partir de una multitud de otros materiales, por ejemplo, dependiente del método de producción específico, de la temperatura de autoignición del material, del uso específico y/o cuan ecológica será la rejilla desechable 1.

60 En esta modalidad la temperatura de autoignición del material inflamable es de alrededor de 350 °C, pero en otra modalidad podría ser tanto más alta como más baja, aunque debidamente no debe ser mucho mayor que 350 °C para asegurar que la parrilla 1 se quemará correctamente durante o en continuación de su uso.

En esta modalidad, la parrilla desechable 1 se proporciona precargada con una fuente de calor combustible separada 18 que en este caso es carbón vegetal. Sin embargo, en otra modalidad la fuente de calor combustible 18 podría ser otro tipo de carbón, podría ser material vegetal tal como madera, cáscaras u otro material orgánico o la fuente de calor

combustible 18 podría hacerse integralmente con la bandeja base 2 durante la fabricación de la bandeja base 2, puesto que la bandeja base 2 se hace de un material inflamable.

En esta modalidad la parte inferior 3 y las paredes 4 se hacen sustancialmente sólidas pero en otra modalidad las paredes 4 y/o la parte inferior 3 podría proporcionarse de uno o más orificios, por ejemplo para asegurar un suministro de aire apropiado al proceso de combustión en la parrilla 1 y/o la combustión de la parrilla 1 durante su uso o para otros fines.

En esta modalidad la parrilla desechable 1 se proporciona además de medios de separación 14 que se adaptan para levantar la bandeja base 2 del suelo subyacente durante el uso de la parrilla. En esta modalidad los medios de separación 14 se forman por dos varillas separadas colocadas entre la bandeja base 2 y el suelo subyacente, pero en otra modalidad los medios de separación 14 podrían unirse a la bandeja base 2 de la parrilla 1 o podrían hacerse integralmente con la bandeja base 2 o los medios de rejilla 6.

La figura 2 ilustra una sección transversal a través de una parrilla desechable 1, vista desde el frente.

En esta modalidad la bandeja base 2 se proporciona de medios de soporte de medios de rejilla 10 en la periferia 11 de la bandeja base 2 para suspender los medios de rejilla 6 sobre la fuente de calor combustible (no se muestra) en la bandeja base 2. En esta modalidad los medios de soporte de medios de rejilla 10 se hacen como una simple muesca en el borde superior de las paredes 4 pero en otra modalidad los medios de soporte de medios de rejilla 10 podrían hacerse como medios separados unidos a la bandeja base 2 o incluso medios completamente separados.

En esta modalidad la bandeja base 2 se proporciona además de pilares de soporte 12 dispuestos en un área intermedia 13 de la bandeja base 2. En esta modalidad los pilares de soporte 12 se hacen integralmente con la bandeja base 2 pero en otra modalidad los pilares de soporte 12 podrían hacerse como elementos individuales separados o los pilares de soporte 12 podrían integrarse o conectarse a los medios de rejilla 6.

El área intermedia 13 debe entenderse como el área alejada de los lados o paredes 4 de la bandeja base 2 que forma la parte inferior libre 3 de la bandeja base 2 en donde puede proporcionarse una fuente de calor combustible separada (no se muestra).

En esta modalidad la superficie exterior 15 de la parte inferior 3 de la bandeja base 2 comprende un recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego 9. En esta modalidad el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 cubre la superficie inferior entera 15, pero en otra el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 sólo cubriría una parte de la superficie inferior 15 y/o el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 también se puede proporcionar sobre la superficie exterior de las paredes 4 o partes de las paredes 4.

En esta modalidad el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 es arcilla endurecida, pero en otra modalidad el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 podría hacerse de arena, hormigón, sílice, vidrio o cualquier otro material natural adecuado para hacer un recubrimiento superficial resistente al fuego 9.

Preferentemente, el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 se hace de un material natural pero en otra modalidad el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 puede comprender o hacerse de material artificial o sintético tales como aglutinantes biodegradables, resina biodegradable, plástico biodegradable u otros, por ejemplo, mezclado con el material natural.

La figura 3 ilustra la bandeja base 2 de una parrilla desechable 1, vista desde arriba.

En esta modalidad, la bandeja base 2 se proporciona de ocho pilares de soporte uniformemente espaciados 12, pero en otra modalidad la parrilla 1 podría comprender otro número de pilares de soporte 12 tales como uno, dos, tres, cuatro, seis, diez o más y los pilares de soporte 12 podrían disponerse de manera diferente.

En esta modalidad, todos los pilares de soporte 12 se hacen con una sección transversal cuadrada uniforme constante, pero en otra modalidad, algunos o todos los pilares 12 podrían proporcionarse de otra forma, tal como redonda, ovalada, rectangular, poligonal u otra forma y parte o la totalidad de los pilares 12 podrían proporcionarse de una sección transversal variable.

La figura 4 ilustra una sección transversal a través de los medios de rejilla 6, visto desde el lado.

En esta modalidad, los medios de rejilla 6 comprenden una estructura portadora de carga 7 que en toda la superficie superior 16 se proporciona de un recubrimiento superficial sustancialmente impermeable a la grasa 8 y sobre toda la superficie inferior 17 se proporciona de recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego 9 pero en otra modalidad el recubrimiento superficial impermeable a la grasa 8 y/o el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 no estarían presentes o sólo cubrirían una parte de las superficies respectivas 16, 17.

En esta modalidad, el recubrimiento superficial sustancialmente impermeable a la grasa 8 se proporciona para asegurar que la grasa de los alimentos asados no se absorba por la estructura portadora de carga 7 de los medios de rejilla 6 y por

lo tanto aumenta el riesgo de que los medios de rejilla se incendien o al menos se incendien demasiado pronto. Sin embargo, en otra modalidad el recubrimiento superficial sustancialmente impermeable a la grasa 8, otro recubrimiento superficial o un recubrimiento superficial adicional también podría asegurar que el alimento asado no se queme y se adhiera a los medios de rejilla o al recubrimiento o recubrimientos podría asegurar una superficie superior más higiénica.

5 En esta modalidad el recubrimiento superficial impermeable a la grasa 8 se hace de una fina capa de sílice, pero en otra modalidad el recubrimiento superficial impermeable a la grasa 8 podría hacerse de arena, hormigón, vidrio o cualquier otro tipo de acristalamiento u otro material adecuado para este fin.

En esta modalidad, el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 es arcilla endurecida, pero en otra modalidad el recubrimiento superficial resistente al fuego 9 podría hacerse de arena, hormigón, sílice, vidrio o cualquier otro material natural adecuado para hacer un recubrimiento superficial resistente al fuego 9.

10

También, en otra modalidad los medios de rejilla 6 o al menos la superficie superior 16 de los medios de rejilla 6 podrían hacerse de un material sustancialmente impermeable a la grasa tal como bambú, madera dura, material natural altamente comprimido o similares.

15

La figura 5 ilustra medios de parrilla 6, según se ve desde arriba.

En esta modalidad, los medios de rejilla 6 se forman por una única placa que comprende un número de orificios de parrilla uniformemente espaciados 19. Sin embargo, en otra modalidad los orificios de rejilla 19 podrían distribuirse de forma diferente y los medios de rejilla 6 podrían formarse de otra manera tal como por medio de más de una placa dispuesta lado a lado y/o encima una de la otra, por medio de barras, varillas, tubos o cualquier combinación de los mismos.

20

En esta modalidad los orificios de rejilla 19 se hacen como orificios redondos, pero en otra modalidad algunos o todos los orificios de rejilla 19 podrían ser orificios de forma alargada, rectangular, cuadrada, ovalada, poligonal o más compleja.

25

La invención se ha ejemplificado anteriormente con referencia a ejemplos específicos de parrillas desechables 1, bandejas base 2, medios de parrilla 6 y otros. Sin embargo, debe entenderse que la invención no se limita a los ejemplos particulares que se describen anteriormente, pero puede diseñarse y alterarse en una multitud de variedades dentro del alcance de la invención como se especifica en las reivindicaciones.

30

#### Lista

1. Parrilla desechable
2. Bandeja de la base
3. Parte inferior
4. Pared
5. Abertura superior
6. Medios de rejilla
7. Estructura portadora de carga
8. Recubrimiento superficial impermeable a la grasa
9. Recubrimiento superficial resistente al fuego
10. Medios de soporte de medios de rejilla
11. Periferia de la bandeja base
12. Pilar de soporte
13. Área intermedia de la bandeja base
14. Medios de separación
15. Superficie exterior de la parte inferior
16. Superficie superior de los medios de rejilla
17. Superficie inferior de los medios de rejilla

- 18. Fuente de calor combustible
- 19. Orificio de rejilla



Reivindicaciones

1. Una parrilla desechable (1) que comprende una bandeja base (2) que incluye al menos una parte inferior (3) y una abertura superior (5), y medios de rejilla (6) que comprenden una estructura portadora de carga (7), en donde dichos medios de rejilla (6) se adaptan para cubrir al menos una parte de dicha abertura superior (5), y caracterizada porque dicha parte inferior (3) de dicha bandeja base (2) y dicha estructura portadora de carga (7) de dichos medios de rejilla (6) se hacen de un material inflamable.
2. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la temperatura de autoignición de dicho material inflamable es de entre 100 °C y 650 °C, preferentemente entre 200 °C y 550 °C y más preferentemente entre 250 °C y 500 °C.
3. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en donde dicha bandeja base (2) incluye además una o más paredes (4) que sobresalen hacia arriba desde dicha parte inferior (3) y en donde dicha parte inferior (3) y dichas una o más paredes (4) de dicha bandeja base (2) se forman monolíticamente por dicho material inflamable.
4. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicha estructura portadora de carga (7) de dichos medios de rejilla (6) se forman monolíticamente por dicho material inflamable.
5. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde una superficie superior (16) de dichos medios de rejilla (6) comprende un recubrimiento superficial sustancialmente impermeable a la grasa (8).
6. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde una superficie inferior (17) de dichos medios de rejilla (6) comprende un recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego (9).
7. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde al menos una parte de una superficie exterior (15) de dicha parte inferior (3) de dicha bandeja base (2) comprende un recubrimiento superficial sustancialmente resistente al fuego (9).
8. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con las reivindicaciones 6 o 7, en donde dicho recubrimiento superficial resistente al fuego (9) se hace completamente de uno o más materiales naturales.
9. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicho material inflamable es sustancialmente neutro en carbono.
10. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con la reivindicación 3, en donde dicha una o más paredes (4) comprenden medios de soporte de medios de rejilla (10) para soportar dichos medios de rejilla (6) en una periferia (11) de dicha bandeja base (2).
11. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicha parrilla desechable (1) comprende medios de separación (14) dispuestos para crear un hueco entre una superficie exterior (15) de dicha parte inferior (3) de dicha bandeja base (2) y el suelo subyacente.
12. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicho material inflamable se selecciona del grupo que consiste en madera, bambú, mazorcas de maíz, cáscara de coco, paja, semillas, granos, maíz, caña de azúcar, hierba de elefante, cáscara de nuez, hojas, plantas, carbón vegetal, papel y cartón.
13. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicho material inflamable es orgánico.
14. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicha bandeja base (2) contiene una fuente de calor combustible (18) dispuesta para asar el alimento colocado sobre dichos medios de rejilla (6) durante el uso normal de dicha parrilla desechable (1), en donde dicha fuente de calor combustible (18) se hace de dicho material inflamable.
15. Una parrilla desechable (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicha bandeja base (2) contiene una fuente de calor combustible (18) que se forma integralmente con dicha bandeja base (2).



