

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 630 055**

51 Int. Cl.:

B65D 5/28 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

B65D 85/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **02.12.2010** **PCT/EP2010/007332**

87 Fecha y número de publicación internacional: **23.06.2011** **WO11072806**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.12.2010** **E 10785357 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **14.06.2017** **EP 2512938**

54 Título: **Recipiente**

30 Prioridad:

14.12.2009 EP 09015435

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

17.08.2017

73 Titular/es:

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. (100.0%)

Quai Jeanrenaud 3

2000 Neuchâtel, CH

72 Inventor/es:

SAINT-GIRONS, SANDRINE

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

ES 2 630 055 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente

5 La presente invención se refiere a un recipiente que encuentra particular aplicación como un recipiente para bienes de consumo tales como, por ejemplo, artículos para fumar alargados. La presente invención se refiere además a una pieza de partida correspondiente para tal recipiente.

10 Los recipientes para artículos para fumar y las piezas de partida se conocen en la técnica anterior tal como, por ejemplo, de la solicitud de patente internacional WO 2009/020383 A1. Esta solicitud internacional describe un recipiente para artículos para fumar que se forma a partir de una pieza de partida. La pieza de partida comprende varios paneles. Los paneles se pegan primero entre sí y luego se abren mediante un corte para permitir que la porción de tapa superior pueda girarse alrededor de una línea de bisagra en la parte trasera del recipiente. Algunos paneles de la tapa así como también los paneles de la caja del recipiente comprenden lengüetas de acoplamiento, los cuales se pegan a las paredes adyacentes. Debido a la manera en que se fabrica la pieza de partida de tal recipiente, se crea gran cantidad de desechos a medida que algunos de los paneles se extienden hacia el área superficial principal de los lados de la pieza de partida.

20 Un recipiente similar se conoce del documento GB 714 466 A. El recipiente tiene adicionalmente un panel de la tapa interna que se dobla hacia la tapa del panel para formar una segunda pared superior de tapa. Los paneles se disponen en las piezas de partida del recipiente, de manera que una abertura antiestética aparece en los bordes entre la pared frontal y las paredes laterales de la caja cuando el recipiente abierto se observa por la parte frontal.

25 Los documentos DE 299 22 432 U1 y US 1,521,845 A describen recipientes con elementos de elevación.

Sin embargo, cuando los recipientes de conformidad con la técnica anterior están en una posición abierta, las lengüetas de acoplamiento son visibles. Por tanto, el objeto de la presente invención es proporcionar un recipiente con una apariencia de alta calidad tanto en las posiciones tanto abierta como cerrada. Un objeto adicional de la invención es que la pieza de partida de tal recipiente se adapta para crear la menor cantidad de desechos posible debido a la incorporación mejorada de piezas de partida en una lámina mayor de material de pieza de partida.

30 De conformidad con la invención se proporciona un recipiente que comprende una caja con forma de tazón y una tapa conectada a la caja con forma de tazón, que comprende además una pared lateral de la caja y una pared frontal de la caja adyacente. Una lengüeta de acoplamiento depende de la pared lateral de la caja del recipiente y se acopla a la pared frontal de la caja del recipiente. Además, un panel de recubrimiento de lengüetas depende de la pared frontal de la caja, en donde el panel de recubrimiento de lengüetas cubre al menos parcialmente la lengüeta de acoplamiento. El recipiente comprende además un panel de recubrimiento interno que depende de un panel de recubrimiento de lengüetas en donde el panel de recubrimiento interno recubre una porción interior de una pared del recipiente y en donde el panel de recubrimiento interno recubre al menos parcialmente el interior de una pared superior de la tapa. El recipiente comprende además un panel de elevación capaz de elevar al menos parcialmente los bienes de consumo dentro del recipiente después de abrir el recipiente, en donde el panel de elevación se conecta mediante un mecanismo de doblez al panel de recubrimiento interno.

45 Los bordes cortados de una pieza de partida generalmente no se imprimen y tienen el color del material de la pieza de partida. Cuando el material de la pieza de partida es cartón, típicamente los bordes cortados de la pieza de partida son blancos o grises, a menos que se use un cartón de color. Esto implica, que estos bordes cortados blancos o grises de los paneles pueden ser visibles de otra manera en un recipiente impreso a color de conformidad con la técnica anterior. De conformidad con la invención, las lengüetas de acoplamiento se disponen ventajosamente de manera que las lengüetas de acoplamiento que conectan la pared frontal de la caja con la pared lateral de la caja en el recipiente dependen de las paredes laterales de la caja. Preferentemente, las lengüetas de acoplamiento de la tapa se disponen de manera que las lengüetas de acoplamiento que conectan la pared frontal de la tapa con la pared lateral de la tapa del recipiente dependen de las paredes laterales de la tapa. Esto implica, que ningún borde cortado está visible desde el exterior en la parte frontal del recipiente. Solamente los bordes cortados verticales de la pared frontal de la caja son generalmente visibles, pero no desde la parte frontal del recipiente, a medida que se orientan hacia los lados del recipiente. Los bordes frontales de las paredes laterales de la tapa y de la caja del recipiente no son bordes cortados sino líneas de doblez impresas entre las paredes laterales y las lengüetas de acoplamiento respectivas.

60 Preferentemente, las lengüetas de acoplamiento se disponen de manera que las lengüetas de acoplamiento que conectan la pared trasera de la caja con una pared lateral de la caja en el recipiente dependen de la pared trasera de la caja. Esto implica, que ninguna lengüeta de acoplamiento es visible desde el interior del recipiente incluso cuando la pared trasera de la caja no está recubierta con un panel de recubrimiento.

65 Esto proporciona al recipiente una apariencia estética. Esto es particularmente cierto para los recipientes los cuales se ensamblan a partir de una pieza de partida que se imprime solamente o se recubre por un lado de la pieza de partida. En estos recipientes preferentemente el lado de la lengüeta de acoplamiento que se acopla a la segunda

pared es el lado no impreso de la pieza de partida. Preferentemente, todos los paneles de recubrimiento de lengüetas en el recipiente se doblan de tal manera sobre las lengüetas de acoplamiento respectivas que el lado impreso del panel de recubrimiento de lengüetas es visible aunque la pieza de partida se imprima solamente por un lado. El panel de recubrimiento de lengüetas se dobla preferentemente sobre las lengüetas de acoplamiento.

De conformidad con la invención, la resistencia estructural del recipiente aumenta en los recipientes que no tienen el panel de recubrimiento de lengüetas a medida que la lengüeta de acoplamiento que depende de la primera pared no solamente se acopla a la segunda pared, sino que además se recubre por el panel de recubrimiento de lengüetas de manera que al menos la segunda pared del recipiente comprende al menos una doble capa de material. Preferentemente, el panel de recubrimiento de lengüetas se acopla además a un panel de la segunda pared del recipiente.

El término "panel" se usa en toda la descripción para indicar una sección de la pieza de partida que se usa para ensamblar el recipiente. Un panel se delimita en todos sus lados por líneas de corte, líneas de plegado, líneas de rasgado, líneas de doblez o sus combinaciones.

Los términos "aleta" o "lengüeta" se usan para indicar las secciones de la pieza de partida que dependen solamente de un panel de la pieza de partida. Las "lengüetas" y "aletas" pueden usarse para acoplar los paneles entre sí cuando se ensambla el recipiente o para otros propósitos especiales, tales como mecanismos de cierre de la tapa.

El término "pared" se usa en toda la descripción para indicar una pared exterior de la tapa del recipiente, la caja del recipiente o el propio recipiente. Una "pared" puede comprender numerosos paneles, aletas y lengüetas.

Los términos "frontal", "trasero", "superior", "inferior", "lateral", "superior", "inferior" y otros términos usados para describir las posiciones relativas de los componentes de los recipientes de conformidad con la invención se refieren a los recipientes en una posición vertical con la tapa en el extremo superior y la bisagra en la parte trasera. Los términos "izquierdo" y "derecho" se usan para hacer referencia a las paredes laterales del recipiente cuando el recipiente se observa desde la parte frontal en una posición vertical. Cuando el recipiente se abre en la posición vertical, los artículos de consumo contenidos en la caja pueden sacarse del extremo superior del recipiente.

El término "longitudinal" se refiere a una dirección desde la parte inferior hasta la parte superior o viceversa. El término "transversal" se refiere a una dirección perpendicular a la dirección longitudinal a través de la pared frontal, la pared trasera o a través de una de las paredes laterales.

El término "interior" se usa en toda la descripción en relación con una pared, lengüeta, panel u otra porción del recipiente para referirse al lado de esa pared, lengüeta, panel u otra porción que se orienta hacia el interior del recipiente cuando el recipiente está en la posición cerrada. Igualmente, el término "exterior" se usa en toda la descripción en relación con una pared, lengüeta, panel u otra porción del recipiente para referirse al lado de esa pared, lengüeta, panel u otra porción que se orienta hacia el exterior del recipiente cuando el recipiente está en la posición cerrada. El panel de elevación se adapta para elevarse por medio de su conexión mediante un mecanismo de doblez al panel de recubrimiento interno.

Preferentemente, el recipiente de conformidad con la invención comprende además un panel de elevación de la pared trasera, un panel de elevación inferior, y un panel que se dobla hacia atrás, en donde el panel de elevación de la pared trasera depende del panel de recubrimiento interno, el panel de elevación inferior depende del panel de elevación de la pared trasera, y el panel que se dobla hacia atrás depende del panel de elevación inferior y se conecta al panel de elevación. Tal elemento de elevación permite un mejor acceso a los bienes de consumo. Además, esta puede producir una oferta del producto interesante cuando el recipiente se abre por primera vez.

Preferentemente, el panel de recubrimiento interno es de aproximadamente 5 a aproximadamente 15 por ciento más corto que la pared superior de la tapa a la cual este permanece adyacente, con mayor preferencia, de aproximadamente 5 a aproximadamente 10 por ciento más corto. Este toma en cuenta el grosor del material base de la pieza de partida cuando el recipiente se cierra de manera que el panel de elevación de la pared trasera permanece ajustado en la pared trasera de la caja. Además, cuando el recipiente se abre, se tira hacia arriba del panel de elevación de la pared trasera para incluir la longitud que falta entre el panel de recubrimiento interno y la pared superior de la tapa. Esto permite tirar del panel de elevación inferior y el panel de elevación inferior tira del panel que se dobla hacia atrás de manera que se gira el panel que se dobla hacia atrás. La rotación del panel que se dobla hacia atrás aumenta la distancia entre la pared inferior de la caja y el panel de elevación de manera que los bienes de consumo que están sobre el panel de elevación se levantan al menos parcialmente. Este es un mecanismo muy eficiente para elevar los bienes de consumo. Al mismo tiempo, el mecanismo de elevación no complica significativamente la pieza de partida del recipiente. Por supuesto, el mecanismo de elevación aún puede ser integral con todos los otros elementos de la pieza de partida. Además, la manera en que el elemento de elevación se dobla de conformidad con la invención, el elemento de elevación tiene además el mismo lado de la pieza de partida expuesto a un consumidor de manera que el recipiente pueda aun fabricarse de una pieza de partida impresa unilateral.

Preferentemente, el recipiente está formado solamente por una pieza de partida de material de la lámina.

Preferentemente, la lengüeta de acoplamiento depende de la primera pared por medio de una línea de doblez. La línea de doblez puede ya proporcionarse en la pieza de partida para el recipiente mediante, por ejemplo, una línea de plegado o línea de rasgado. La primera y la segunda paredes pueden ser las paredes superior, inferior, lateral, frontal o trasera de la caja o tapa del recipiente, en donde la primera y la segunda paredes se refieren a paredes las cuales son adyacentes entre sí a lo largo de al menos uno de sus bordes en el recipiente.

Preferentemente, el panel de recubrimiento de lengüetas tiene generalmente el mismo tamaño que la segunda pared, de manera que cubre completamente la porción interior de la segunda pared. En ciertas modalidades, el panel de recubrimiento de lengüetas puede plegarse mediante más de una lengüeta de acoplamiento, por ejemplo mediante dos lengüetas de acoplamiento. Además, las lengüetas de acoplamiento pueden acoplarse tanto a la segunda pared como al panel de recubrimiento de lengüetas. Esto se adiciona a la resistencia estructural del recipiente.

Preferentemente, el recipiente comprende además al menos un panel de recubrimiento interno que depende del panel de recubrimiento de lengüetas, en donde el al menos un panel de recubrimiento interno cubre una porción interior de una pared del recipiente. Alternativa o adicionalmente, un panel de recubrimiento interno puede depender además de otro panel de recubrimiento, el cual recubre un lado interno, una pared trasera o frontal del recipiente. Esto permite que una pared del recipiente adyacente a la segunda pared se cubra completa o parcialmente por el panel de recubrimiento interno. Por tanto, las porciones de la pared interior restantes del recipiente las cuales pueden comprender el lado no impreso de una pieza de partida hacia el interior pueden recubrirse mediante al menos un panel de recubrimiento interno que proporciona el lado impreso de la pieza de partida hacia el interior del recipiente. Además, puede proporcionarse al consumidor información adicional o información de publicidad en el panel de recubrimiento interno. Debido a la disposición inventiva de los paneles en el recipiente, el lado impreso del panel de recubrimiento interno aparecerá además en el interior del recipiente aún con una pieza de partida la cual se imprime solamente por un lado.

En una modalidad, el panel de recubrimiento interno recubre el lado interior de un panel superior de la tapa. Esto es particularmente beneficioso para los recipientes los cuales tienen una forma bastante plana que es en donde la altura del recipiente es baja en comparación con respecto a la profundidad y ancho del recipiente. Por tanto, el panel superior de la tapa comprende un área grande adecuada para mostrar la información impresa, o por ejemplo, una sección de espejo.

Preferentemente, el panel de recubrimiento de lengüetas se dispone adyacente a la segunda pared y se orienta hacia el interior del recipiente, y la lengüeta de acoplamiento se proporciona entre el panel de recubrimiento de lengüetas y un segundo panel de la pared. Por tanto, si el panel de recubrimiento de lengüetas tiene esencialmente el mismo tamaño que la segunda pared, los bordes del panel de recubrimiento de lengüetas se recubren mediante las paredes del recipiente adyacentes a la segunda pared.

En una modalidad, una pared trasera del recipiente puede comprender una línea de bisagra que conecta la caja con la tapa. En una modalidad las paredes de la tapa y las paredes de la caja se apoyan por sus bordes de manera que las paredes laterales y las paredes frontales de la caja y la tapa se alinean entre sí cuando el recipiente se cierra. En una modalidad preferida de la invención al menos la pared frontal de la tapa cubre al menos parcialmente la pared frontal de la caja. Alternativa o adicionalmente, las paredes laterales de la tapa cubren al menos parcialmente las paredes laterales de la caja respectivas.

El término "línea de bisagra" se refiere a una línea sobre la cual la tapa puede girarse a fin de abrir el recipiente. Una línea de bisagra puede ser, por ejemplo, una línea de doblez o una línea de rasgado en la pared trasera del recipiente. Alternativamente, una línea de bisagra puede ser una línea de doblez o una línea de rasgado en una pieza de material que enlaza el borde inferior de la pared trasera de la tapa y el borde superior de la pared trasera de la caja. Tal pieza de material puede ser, por ejemplo, una etiqueta que se une de manera permanente o desmontable a la pared trasera de la tapa y la pared trasera de la caja. Preferentemente, la línea de bisagra se posiciona a lo largo de la pared trasera del recipiente a un nivel por debajo del borde superior de la pared trasera.

Preferentemente, una pared frontal de recubrimiento de la tapa comprende una aleta de trinquete definida por una línea de doblez y de corte. La aleta de trinquete sobresale de la pared frontal de la tapa para acoplarse a un corte del cierre de la pared frontal de la caja. Alternativamente, la aleta de trinquete sobresale de la pared frontal de la caja para acoplarse a un corte del cierre de la pared frontal de la tapa.

Preferentemente, el corte del cierre se proporciona sobre un panel de recubrimiento de lengüetas que se orienta hacia el interior del recipiente de manera que el corte del cierre no se visualice desde el exterior. Preferentemente, el corte del cierre se proporciona sobre el panel de recubrimiento de la pared frontal de la tapa.

Preferentemente, la aleta de trinquete depende de manera articulada del borde superior de la pared frontal de la caja o del borde inferior de la pared frontal de la tapa. Preferentemente, la aleta de trinquete sobresale hacia el corte del

cierre para acoplarse a los bordes de la aleta de trinquete en la posición cerrada del recipiente.

Esta característica proporciona el beneficio de que el recipiente se asegura en el estado cerrado. Además, la aleta de trinquete genera un sonido de clic cuando entra en el corte del cierre después de cerrar completamente el recipiente. El sonido de clic asegura al consumidor que el recipiente está cerrado.

En una modalidad, la pared frontal de la tapa tiene un acoplamiento mediante cortes para proporcionar una porción de acoplamiento para abrir el recipiente. Esta característica es particularmente adecuada para tal recipiente de conformidad con la invención en donde la pared frontal de la tapa cubre al menos parcialmente el exterior de la pared frontal de la caja cuando el recipiente se cierra. Ventajosamente, un consumidor puede acoplar la pared frontal de la caja a través del acoplamiento mediante cortes en la pared frontal de la tapa. Además, el corte de acoplamiento permite que el consumidor aplique presión a la pared frontal de la caja para deformar elásticamente el panel de la pared frontal hacia atrás. Esto facilita la separación de la porción de trinquete del corte del cierre. Esto ventajosamente permite que se abra fácilmente el recipiente.

Preferentemente, la caja del recipiente comprende artículos para fumar, en particular artículos para fumar alargados tales como cigarrillos.

Además, la presente invención proporciona una pieza de partida para un recipiente que comprende un panel de la pared lateral de la caja, un panel de la pared frontal de la caja y al menos una lengüeta de acoplamiento que depende del panel de la pared lateral de la caja. La pieza de partida comprende además un panel de recubrimiento de lengüetas que depende de un panel de la pared frontal de la caja y se adapta para doblarse para recubrir la lengüeta de acoplamiento en el recipiente.

La pieza de partida de conformidad con la invención comprende un panel de recubrimiento interno que depende de un panel de recubrimiento de lengüetas de la tapa, en donde un panel de elevación se conecta mediante un mecanismo de doblez al panel de recubrimiento interno.

Preferentemente el panel de recubrimiento interno depende de una pared frontal de la tapa para recubrir el interior de la pared superior de la tapa. Alternativamente, el panel de recubrimiento interno que recubre el interior de la pared superior de la tapa depende de un panel de recubrimiento que recubre una pared lateral interior de la tapa.

Los paneles de la pieza de partida que corresponden a las paredes del recipiente dependen unos de otros a lo largo de las líneas de rasgado y de plegado.

Preferentemente, el panel de recubrimiento de lengüetas tiene esencialmente el mismo tamaño que el panel de la pared frontal de la caja. Esto permite que el panel de recubrimiento de lengüetas recubra completamente un lado del panel de la pared frontal de la caja y de este modo puede obtenerse una superficie lisa sin ningún borde de la pieza de partida.

En una modalidad, la pieza de partida comprende un panel de la pared inferior de la caja, en donde un panel de la pared lateral de la caja, un panel de la pared lateral derecha de la caja y el panel de la pared frontal de la caja dependen cada uno del panel de la pared inferior de la caja. Además, la pieza de partida comprende un panel de la pared superior de la tapa en donde un panel de la pared lateral izquierda de la tapa, un panel de la pared lateral derecha de la tapa y un panel de la pared frontal de la tapa dependen cada uno del panel de la pared superior de la tapa. Un panel de la pared trasera de la caja depende del panel de la pared superior de la tapa mediante una línea de bisagra y depende del panel de la pared inferior de la caja. Esta pieza de partida permite obtener un recipiente con una caja similar a un tazón y una tapa conectada de manera articulada al mismo.

Los paneles de recubrimiento de lengüetas pueden depender del panel de la pared lateral izquierda de la caja, del panel de la pared lateral derecha de la caja, del panel de la pared frontal de la caja, y del panel de la pared frontal de la tapa. Los paneles de recubrimiento adicionales pueden depender del panel de la pared lateral izquierda de la tapa y del panel de la pared lateral derecha de la tapa. Los paneles de recubrimiento adicionales permiten el recubrimiento del interior de los paneles de la pared correspondiente sin necesidad de una lengüeta de acoplamiento dispuesta entre el panel de recubrimiento y el panel de la pared correspondiente. Por ejemplo, cuando el panel de la pared frontal de la tapa comprende lengüetas de acoplamiento, los paneles de recubrimiento de lengüetas pueden depender del panel de la pared lateral izquierda de la tapa y del panel de la pared lateral derecha de la tapa para recubrir las lengüetas de acoplamiento antes mencionadas. En esta modalidad, un panel de recubrimiento interno que recubre el interior de la pared superior de la tapa puede depender del panel de recubrimiento frontal de la tapa o de uno de los paneles de recubrimiento de lengüetas laterales de la tapa.

Preferentemente, el panel de recubrimiento interno que recubre el interior del panel de la pared superior de la tapa depende del panel de recubrimiento de lengüetas del panel de la pared frontal de la tapa. Esto permite que el ancho de la pieza de partida no sufra variaciones muy altas, de manera que el proceso de fabricación de la pieza de partida genera pequeñas cantidades de materiales de desecho, cuando se corta la pieza de partida.

En una modalidad preferida, las lengüetas de acoplamiento se proporcionan del lado del panel de la pared trasera de la caja, de los paneles de la pared lateral de la caja y de los paneles de la pared lateral de la tapa.

5 Los bienes de consumo dentro del recipiente pueden envolverse con un revestimiento interno, el cual es visible en la abertura de la caja cuando se abre el recipiente.

10 Los recipientes de conformidad con la invención pueden adoptar la forma de un paralelepípedo rectangular con bordes longitudinales y transversales en ángulo recto. Alternativamente, el recipiente puede comprender uno o más bordes longitudinales redondeados, uno o más bordes transversales redondeados, uno o más bordes longitudinales biselados, uno o más bordes transversales biselados o sus combinaciones. Por ejemplo, de conformidad con la invención, el recipiente puede comprender no taxativamente lo siguiente:

- Uno o dos bordes redondeados o biselados longitudinales en la pared frontal, y/o
- Uno o dos bordes redondeados o biselados longitudinales en la pared trasera.
- Uno o dos bordes redondeados o biselados transversales en la pared frontal, y/o
- 15 - Uno o dos bordes redondeados o biselados transversales en la pared trasera.
- Un borde longitudinal redondeado y un borde longitudinal biselado en la pared frontal, y/o
- Uno borde transversal redondeado y un borde transversal biselado en la pared trasera.
- uno o dos bordes transversales redondeados o biselados en la pared frontal y uno o dos bordes longitudinales redondeados o biselados en la pared frontal.
- 20 - dos bordes longitudinales redondeados o biselados en una primera pared lateral o dos bordes transversales redondeados o biselados en la segunda pared lateral.

25 Cuando el recipiente comprende uno o más bordes redondeados y se fabrica a partir de una pieza de partida laminar, preferentemente la pieza de partida comprende tres, cuatro, cinco, seis o siete líneas de rasgado o líneas de plegado para formar el borde redondeado del recipiente. Las líneas de rasgado o líneas de plegado pueden estar en el interior del recipiente o en su exterior. Preferentemente, las líneas de rasgado o líneas de plegado tienen una separación entre sí de entre aproximadamente 0,3 mm y 4 mm.

30 Preferentemente, la separación de las líneas de plegado o líneas de rasgado está en función del grosor de la pieza de partida laminar. Preferentemente, la separación entre las líneas de plegado o líneas de rasgado es de entre aproximadamente 0,5 y 4 veces más grande que el grosor de la pieza de partida laminar.

35 Cuando el recipiente comprende uno o más bordes biselados, preferentemente los uno o más bordes biselados tienen un ancho de entre aproximadamente 1 mm y aproximadamente 10 mm, preferentemente entre aproximadamente 2 y aproximadamente 6 mm. Alternativamente, el recipiente puede comprender un bisel doble formado por tres líneas de plegado o líneas de rasgado paralelas que tienen una separación de manera que se forman dos biseles diferentes en el borde del recipiente.

40 Alternativamente a un recipiente con una sección transversal rectangular, el recipiente puede tener por ejemplo una sección transversal poligonal tal como triangular, cuadrangular o hexagonal, o una sección transversal la cual es oval, semioval, circular o semicircular.

45 Cuando el recipiente comprende un borde biselado y se fabrica a partir de una pieza de partida laminar, el bisel puede formarse por dos líneas de plegado o líneas de rasgado paralelas en la pieza de partida laminar. Las líneas de plegado o líneas de rasgado pueden disponerse en forma simétrica al borde entre una primera pared y una segunda pared. Alternativamente, las líneas de plegado o líneas de rasgado pueden disponerse asimétricamente al borde entre la primera pared y la segunda pared, de manera que el bisel se extiende más hacia la primera pared del recipiente que en la segunda pared del recipiente.

50 El recipiente puede formarse a partir de cualquiera de los materiales adecuados, que incluyen, pero no se limitan a, cartón, cartulina, plástico, metal, o sus combinaciones. Preferentemente, el cartón tiene un peso de entre aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 350 gramos por metro cuadrado.

55 Los recipientes de conformidad con la invención pueden usarse como embalajes para una variedad de bienes de consumo. En modalidades particularmente preferidas, los recipientes de conformidad con la invención se usan para embalar artículos para fumar. Los recipientes de conformidad con la invención pueden usarse ventajosamente para embalar artículos para fumar que incluyen, pero no se limitan a, cigarrillos, cigarros o tabacos de extremo encendido conocidos, artículos para fumar calentados que comprenden un elemento combustible carburante o fuente de calor y un sustrato generador de aerosol (por ejemplo cigarrillos del tipo descrito en la patente de Estados Unidos núm. A-4,714,082) y artículos para fumar para usar con sistemas eléctricos para fumar (por ejemplo cigarrillos del tipo descrito en la patente de Estados Unidos núm. A-5,692,525).

65 Por medio de una elección apropiada de las dimensiones de los recipientes, de conformidad con la invención, los recipientes pueden diseñarse para contener diferentes cantidades totales de artículos para fumar o distintas disposiciones de artículos para fumar. Por ejemplo, por medio de una elección apropiada de las dimensiones de los mismos, de conformidad con la invención, los recipientes pueden diseñarse para contener un total de entre diez y

treinta artículos para fumar. Preferentemente los artículos para fumar se disponen en el recipiente de manera que se extienden desde la pared frontal a la pared trasera de la caja.

5 Los recipientes de conformidad con la invención pueden contener uno, dos, tres, cuatro o cinco conjuntos separados de bienes de consumo. Los conjuntos separados pueden disponerse esencialmente en paralelo a la pared frontal y a la pared trasera o esencialmente perpendiculares a la pared frontal y a la pared trasera.

10 Dentro de un conjunto, los artículos para fumar pueden disponerse en diferentes recopilaciones, en dependencia del número total de artículos para fumar, las dimensiones de los artículos para fumar o la forma de la sección transversal del recipiente. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en un conjunto en una única hilera de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez. Alternativamente, los artículos para fumar pueden disponerse en dos o más hileras. Las dos o más hileras pueden contener el mismo número de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en: dos hileras de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez; tres hileras de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez; o cuatro hileras de cuatro, cinco, seis o siete. Alternativamente, las dos o más hileras pueden incluir al menos dos hileras que contengan entre sí cantidades diferentes de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en: una hilera de cinco y una hilera de seis (5-6); una hilera de seis y una hilera de siete (6-7); una hilera de siete y una hilera de ocho (7-8); una hilera media de cinco y dos hileras externas de seis (6-5-6); una hilera media de cinco y dos hileras externas de siete (7-5-7); una hilera media de seis y dos hileras externas de cinco (5-6-5); una hilera media de seis y dos hileras externas de siete (7-6-7); una hilera media de siete y dos hileras externas de seis (6-7-6); una hilera media de nueve y dos hileras externas de ocho (8-9-8); o una hilera media de seis con una hilera externa de cinco y una hilera externa de siete (5-6-7).

25 Los recipientes de conformidad con la presente invención pueden contener artículos para fumar del mismo tipo o marca, o de diferente tipo o marca. Además, pueden contener ambos, los artículos para fumar sin filtro y los artículos para fumar con diversas puntas de filtro, así como los artículos para fumar de diferente longitud (por ejemplo, de entre aproximadamente 40 mm y aproximadamente 180 mm), de diferente diámetro (por ejemplo, de entre aproximadamente 4 mm y aproximadamente 9 mm). Además, los artículos para fumar pueden diferir en la intensidad del sabor, la resistencia a la extracción y el suministro del material de partículas total. En donde el recipiente comprende más de un conjunto, cada conjunto dentro del mismo recipiente puede contener los mismos o diferentes tipos de artículos para fumar como se mencionaron anteriormente.

35 Preferentemente, las dimensiones del recipiente se adaptan a la longitud de los artículos para fumar y a la recopilación de los artículos para fumar. Típicamente, las dimensiones externas del recipiente son de entre aproximadamente 0,5 mm a aproximadamente 5 mm más grandes que las dimensiones del conjunto de artículos para fumar alojado en el interior del recipiente.

40 Preferentemente, los recipientes de conformidad con la invención tienen una altura de entre aproximadamente 5 mm y aproximadamente 180 mm, con mayor preferencia, una altura de entre aproximadamente 10 mm y aproximadamente 20 mm, en donde la altura se mide desde la pared superior a la pared inferior del recipiente.

45 Preferentemente, los recipientes de conformidad con la invención tienen un ancho de entre aproximadamente 12 mm y aproximadamente 180 mm, con mayor preferencia un ancho de entre aproximadamente 70 mm y aproximadamente 125 mm, en donde el ancho se mide desde una primera pared lateral a una segunda pared lateral del recipiente.

50 Preferentemente, los recipientes de conformidad con la invención tienen una profundidad de entre aproximadamente 6 mm y aproximadamente 180 mm, con mayor preferencia, una profundidad de entre aproximadamente 80 mm y aproximadamente 100 mm, en donde la profundidad se mide de la pared frontal a la pared trasera del recipiente (que comprende la bisagra entre la caja y la tapa).

55 Preferentemente, la relación de la profundidad del recipiente con respecto a la altura del recipiente es de entre aproximadamente 0,3 a 1 y aproximadamente 10 a 1, con mayor preferencia entre aproximadamente 2 a 1 y aproximadamente 8 a 1, con la máxima preferencia entre aproximadamente 3 a 1 y 5 a 1.

60 Preferentemente, la relación del ancho del recipiente con respecto a la altura del recipiente es de entre aproximadamente 1 a 1 y aproximadamente 10 a 1, con mayor preferencia entre aproximadamente 2 a 1 y aproximadamente 8 a 1, con la máxima preferencia entre aproximadamente 3 a 1 y 5 a 1.

65 La pieza de partida para los recipientes de conformidad con la invención pueden imprimirse, grabarse al relieve, estamparse o de otra manera adornarse por un lado o por ambos lados con logotipos del fabricante o de la marca, marcas, slogans y otra información y marcas codificadas del consumidor. Adicional o alternativamente, la pieza de partida del recipiente de conformidad con la invención puede recubrirse al menos parcialmente, con laca, metalización, hologramas, material luminiscente, o cualesquiera otros materiales que alteren la sensación, olor o apariencia del recipiente.

Cuando la cubierta interior de un recipiente de conformidad con la presente invención contiene uno o más conjuntos de artículos para fumar, los artículos para fumar se envuelven preferentemente en un revestimiento interno de, por ejemplo, lámina metálica, papel metalizado o papel transparente.

5 Cuando el recipiente comprende artículos para fumar, el recipiente puede comprender además compartimientos de desechos (por ejemplo para ceniza o colillas) u otros bienes de consumo, por ejemplo cerillos, encendedores, medios extintores, productos para refrescar el aliento o dispositivos electrónicos. Los otros bienes de consumo pueden unirse al exterior del recipiente, contenidos dentro del recipiente junto con los artículos para fumar, en un compartimento separado del recipiente o sus combinaciones.

10 Una vez llenos, los recipientes de conformidad con la invención pueden envolverse con una película retráctil o de otra manera envolverse con una película polimérica transparente de, por ejemplo, polietileno de alta o baja densidad, polipropileno, polipropileno orientado, cloruro de polivinilideno, película de celulosa, o sus combinaciones de una manera convencional. Cuando los recipientes de conformidad con la invención se envuelven, la envoltura puede incluir una cinta de desgarre. Los dibujos acompañantes se incorporan para formar parte de la descripción con el propósito de explicar los principios de la invención. Los dibujos muestran cómo puede fabricarse y usarse la invención. Las características y ventajas adicionales resultarán evidentes a partir de la siguiente descripción de la invención como se ilustra en los dibujos acompañantes, en donde:

20 La presente invención se dirige además a un método para elevar el artículo de consumo al menos parcialmente desde un recipiente, el método comprende proporcionar un recipiente de conformidad con la invención, el recipiente comprende además un panel de elevación de la pared trasera, un panel de elevación inferior y un panel que se dobla hacia atrás, en donde el panel de elevación de la pared trasera depende del panel de recubrimiento interno, el panel de elevación inferior depende del panel de elevación de la pared trasera, y el panel que se dobla hacia atrás depende del panel de elevación inferior y se conecta al panel de elevación, el método comprende además la etapa de elevar la tapa del recipiente de manera que el panel de elevación se levanta mediante al menos una rotación parcial del panel que se dobla hacia atrás. La rotación al menos parcial del panel de doblez trasero puede ser una combinación de un movimiento de rotación y de traslación.

30 La Figura 1 es una vista en perspectiva de un recipiente ilustrativo en una posición cerrada;

La Figura 2 es una vista en perspectiva del recipiente ilustrativo en una posición abierta;

La Figura 3 es una vista de una pieza de partida ilustrativa.

35 La Figura 4 es una vista de una pieza de partida para un recipiente de conformidad con la invención con un elemento de elevación

La Figura 5 es una vista en sección transversal del elemento de elevación en el interior del recipiente cerrado; y

40 La Figura 6 es una vista en sección transversal del elemento de elevación en el interior del recipiente abierto.

Un recipiente 1 de conformidad con un ejemplo comprende una caja con forma de tazón 2 y una tapa 3. La caja 2 comprende una pared inferior de la caja 4, y además una pared lateral izquierda de la caja 5, una pared lateral derecha de la caja 6, una pared frontal de la caja 7 y una pared trasera de la caja 8 que se disponen perpendiculares a la pared inferior de la caja 4.

La tapa comprende una pared superior de la tapa 9, y además una pared lateral izquierda de la tapa 10, una pared lateral derecha de la tapa 11 y una pared frontal de la tapa 12 que se disponen perpendiculares a la pared superior de la tapa 9.

La pared superior de la tapa 9 se conecta de manera articulada a la pared trasera de la caja 8 a lo largo del borde superior de la pared trasera de la caja 8.

55 Las paredes del recipiente se conectan entre sí mediante lengüetas de acoplamiento 13, 14, 15, 16, 17, 18 (ver la Figura 3) las cuales conectan las paredes laterales adyacentes, la pared frontal y la pared trasera entre sí.

En el recipiente las lengüetas de acoplamiento 13, 14, 15, 16, 17, 18 no son visibles, lo que proporciona al recipiente una apariencia de alta calidad.

60 Una modalidad de una pieza de partida ilustrativa se describe en la Figura 3.

La pieza de partida comprende un panel de la pared inferior de la caja 19, que forma la pared inferior de la caja 4 del recipiente 1. Un panel de la pared lateral izquierda de la caja 20, un panel de la pared lateral derecha de la caja 21 y un panel de la pared frontal de la caja 22 dependen del panel de la pared inferior de la caja 19 por medio de líneas de doblez. Las líneas de doblez pueden ser tanto líneas diseñadas para doblarse sin ninguna modificación de la

pieza de partida o líneas de un grosor de la pieza de partida disminuido, por ejemplo líneas de rasgado o de plegado, las cuales permiten un doblez más fácil de la pieza de partida a lo largo de las líneas de doblez.

Además, la pieza de partida comprende un panel de la pared superior de la tapa 23, desde el cual un panel de la pared lateral izquierda de la tapa 24, un panel de la pared lateral derecha de la tapa 25, y un panel de la pared frontal de la tapa 27 son dependientes. Un panel de la pared trasera de la caja 26 depende del panel de la pared inferior de la caja 19 y del panel de la pared superior de la tapa 23.

Para posibilitar el recubrimiento de las lengüetas de acoplamiento 13, 14, 15, 16, 17, 18, se proporcionan los paneles de recubrimiento de lengüetas 28, 29, 30, 33 en dependencia de las líneas de doblez del panel de la pared lateral izquierda de la caja 20, del panel de la pared lateral derecha de la caja 21, del panel de la pared frontal de la caja 22 y del panel de la pared frontal de la tapa 27.

Además, los paneles de recubrimiento 31, 32 se proporcionan en dependencia de las líneas de doblez del panel de la pared lateral izquierda de la tapa 24 y del panel de la pared lateral derecha de la tapa 25 para recubrir el lado interior de los paneles de paredes laterales izquierda y derecha 24, 25.

Un panel de recubrimiento interno adicional 34 depende de los paneles de recubrimiento de lengüetas 33 del panel de la pared frontal de la tapa 27.

En el recipiente 1, el panel de la pared lateral izquierda de la caja 20 y el panel de recubrimiento de lengüetas 28 correspondiente forman la pared lateral izquierda de la caja 5. El panel de la pared lateral derecha de la caja 21 y panel de recubrimiento de lengüetas 29 correspondiente forman la pared lateral derecha de la caja 6. El panel de la pared frontal de la caja 22 y el panel de recubrimiento de lengüetas 30 correspondiente forman la pared frontal de la caja 7.

El panel de la pared lateral izquierda de la tapa 24 y el panel de recubrimiento 31 correspondiente forman la pared lateral izquierda de la tapa 10. El panel de la pared lateral derecha de la tapa 25 y el panel de recubrimiento 32 correspondiente forman la pared lateral derecha de la tapa 11. El panel de la pared frontal de la tapa 27 y el panel de recubrimiento de lengüetas 33 correspondiente forman la pared frontal de la tapa 12.

El panel de la pared superior de la tapa 23 y el panel de recubrimiento interno 34 forman la pared superior 9 de la tapa 3.

En un recipiente 1 con tapa cerrada 3, las paredes laterales izquierda y derecha de la tapa 10, 11 y la pared frontal de la tapa 12 se disponen adyacentes y paralelas a las paredes laterales izquierda y derecha de la caja 5, 6 y a la pared frontal de la caja 7 respectivamente, y en la parte exterior del recipiente 1 como se muestra en la Figura 1.

Además, la pieza de partida comprende medios de cierre adaptados para mantener el recipiente 1 en una posición cerrada mientras permite que se abra el recipiente de una manera conveniente. Una aleta de trinquete 35 se proporciona en el panel de la pared frontal de la caja 22 al proporcionar un corte 36 en el panel de recubrimiento de lengüetas 30 que depende del panel de la pared frontal de la caja 22. La aleta de trinquete 35 es una porción de la pieza de partida que depende de una línea de doblez 37 desde el panel de la pared frontal de la caja 22. El corte 36 comprende un cierto ancho, que crea una abertura entre la aleta de trinquete 35 y el panel de recubrimiento de lengüetas 30 restante, de manera que la aleta de trinquete 35 no se acopla con el panel de recubrimiento de lengüetas 30.

Un corte del cierre 38 se proporciona en el panel de recubrimiento de lengüetas 33 que depende del panel de la pared frontal 27 en una distancia hasta el panel de la pared frontal superior 27.

En el recipiente 1, la aleta de trinquete 35 puede acoplarse a los bordes del corte del cierre 38 y, de este modo, mantiene el recipiente 1 en un estado cerrado. Durante el cierre del recipiente, la aleta de trinquete 35 entra en contacto primero con el panel de recubrimiento de lengüetas 33 y proporcionará un sonido de clic que se escucha cuando se fija al corte del cierre 38.

Un corte de acoplamiento 39 se proporciona en el panel de la pared frontal de la tapa 27 y en el panel de recubrimiento de lengüetas 33 de manera simétrica con respecto a la línea de doblez entre estos paneles, de manera que proporciona una porción de acoplamiento en el recipiente 1, para abrir el recipiente 1.

El panel de la pared trasera de la caja 26 es dependiente de una línea de bisagra 40 del panel de la pared superior de la tapa 23 para proporcionar una bisagra para abrir la tapa 3 con respecto a la caja 2.

Una pieza de partida de conformidad con la Figura 3 se usa para la fabricación del recipiente de conformidad con la Figura 1 y 2.

En una primera etapa, el contorno de la pieza de partida se corta del material de la lámina. El material de la lámina puede ser cartón recubierto, pero es además posible usar un material plástico. El material de la lámina se recubre y se imprime preferentemente al menos por un lado.

Luego, las lengüetas de acoplamiento 13 y 14 se acoplan al interior del panel de la pared frontal de la caja 22. Las lengüetas de acoplamiento 15 y 16 se acoplan al panel de la pared lateral izquierda de la caja 20 y al panel de la pared lateral derecha de la caja 21 respectivamente. El acoplamiento se lleva a cabo en particular mediante el pegado, sin embargo puede usarse cualquier otra técnica de conexión conocida. Los paneles de recubrimiento de lengüetas 28, 29 y 30 se doblan hacia el interior de los paneles de la pared de la caja respectivos 20, 21 y 22 de manera que las lengüetas de acoplamiento 13, 14, 15 y 16 se proporcionan entre los paneles de la pared de la caja 20, 21, 22 y los paneles de recubrimiento de lengüetas 28, 29 y 30 respectivamente.

Luego, las lengüetas de acoplamiento 17 y 18 se acoplan al interior del panel de la pared frontal de la tapa 27. El panel de recubrimiento de lengüetas 33 se acopla al interior de las lengüetas de acoplamiento 17, 18 y del panel de la pared frontal de la tapa 27. En esta posición, el panel de recubrimiento interno 34 es adyacente al interior del panel de la pared superior de la tapa 23, de manera que recubre el panel de la pared superior de la tapa 23. Finalmente, los paneles de recubrimiento 31, 32 se acoplan a los paneles de la pared lateral izquierda y derecha de la tapa 24, 25 para recubrir el interior de los paneles de la pared lateral izquierda y derecha de la tapa 24, 25.

La aleta de trinquete 35 se dobla hacia el exterior de la pared frontal de la caja 7 del recipiente 1 (como puede observarse en la Figura 2) de manera que los bordes del corte 38 de la tapa 3 puedan acoplarse a la aleta de trinquete 35.

De este modo, con una pieza de partida la cual se imprime solamente por un lado, puede proporcionarse un recipiente 1 en donde la mayor parte de las paredes interiores del recipiente se recubren por los lados impresos de los paneles de recubrimiento de lengüetas, los paneles de recubrimiento o paneles de recubrimiento internos. Además, todas las lengüetas de acoplamiento 13, 14, 15, 16, 17, 18 se recubren, de manera que se obtiene una apariencia de alta calidad del recipiente 1.

Debería notarse que en los otros ejemplos las lengüetas de acoplamiento pueden acoplarse además al exterior de los paneles de la pared adyacente. En este caso, los paneles de recubrimiento de lengüetas se doblan de igual manera hacia el exterior de los paneles de la pared, de manera que las lengüetas de acoplamiento se recubren.

Además, es posible proporcionar un panel de recubrimiento interno para la caja de manera que la pared inferior de la caja se recubre igualmente por un panel de recubrimiento interno.

El panel de recubrimiento interno puede proporcionarse en cualquier panel de recubrimiento de lengüetas o panel de recubrimiento.

El recipiente puede comprender además un dispositivo de elevación que levanta los artículos para fumar cuando se abre el recipiente. Por ejemplo, el dispositivo de elevación puede formarse por dos paneles de recubrimiento (no se muestran) que dependen del borde posterior del panel de recubrimiento interno 34 y que recubren el interior de la pared trasera de la caja 8 y el interior de la pared inferior de la caja 4. Alternativamente, una sección del revestimiento interior de los artículos para fumar puede acoplarse al interior de la pared superior de la tapa para elevar los artículos para fumar a lo largo de la pared trasera una vez que la tapa se abre más de 90 grados.

La Figura 4 muestra una pieza de partida de una modalidad de la presente invención con un elemento de elevación adicional. El elemento de elevación comprende un panel de elevación 46, un panel de elevación de la pared trasera 42, un panel de elevación inferior 44 y un panel que se dobla hacia atrás 45, en donde el panel de elevación de la pared trasera 42 depende del panel de recubrimiento interno 34, el panel de elevación inferior 44 depende del panel de elevación de la pared trasera 42, y el panel que se dobla hacia atrás 45 depende del panel de elevación inferior 44 y se conecta al panel de elevación 46. En el extremo del panel de elevación existe una aleta de elevación 48 que se pega preferentemente al interior del panel inferior de la caja 19. En el recipiente ensamblado 1, el panel de recubrimiento interno 34 permanece contra el interior de la pared superior de la tapa 9. El panel de elevación de la pared trasera 42 se dobla aproximadamente 90 grados hacia abajo hacia la caja 2 contra la pared trasera de la caja 8. El panel de elevación inferior 44 se dobla aproximadamente 90 grados para permanecer contra la pared inferior de la caja 4. El panel que se dobla hacia atrás 45 se dobla aproximadamente 180 grados hacia atrás hacia la pared trasera de la caja 8 de manera que crea un doblez tipo z entre la pared inferior de elevación 44 y el panel de elevación 46. La disposición de paneles en la posición cerrada del recipiente 1 se muestra en la Figura 5.

El panel de recubrimiento interno 34 es de aproximadamente 5 a aproximadamente 15 por ciento más corto que la pared superior de la tapa 9. Esto tiene el efecto de que, cuando el recipiente 1 gira alrededor de la línea de bisagra 40 en la dirección indicada por la flecha 50, se tira hacia arriba del panel de elevación de la pared trasera 42 en la dirección de la flecha 52 para incluir la longitud que falta entre el panel de recubrimiento interno 34 y la pared superior de la tapa 9. Esto tira del panel de elevación inferior 44. El panel de elevación inferior 44 tira del panel que se dobla hacia atrás 45 de manera que el panel que se dobla hacia atrás 45 gira. La rotación del panel que se dobla

hacia atrás 45 aumenta la distancia entre la pared inferior de la caja 4 y el panel de elevación 46 de manera que los bienes de consumo sobre el panel de elevación 46 se elevan al menos parcialmente hacia la dirección indicada por la flecha 54. Cuando se cierra el recipiente 1, los paneles regresan a su posición inicial.

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente (1) que comprende
una caja con forma de tazón (2) y
5 una tapa (3) conectada a la caja con forma de tazón (2),
que comprende además una pared lateral de la caja (5, 6) y una pared frontal de la caja adyacente (7), en
donde una lengüeta de acoplamiento (13, 14) depende de la pared lateral de la caja (5, 6) del recipiente
(1), en donde la lengüeta de acoplamiento (13, 14) se acopla a la pared frontal de la caja (7) del recipiente
10 (1), que comprende además un panel de recubrimiento de lengüetas (30) que depende de la pared frontal
de la caja (7), en donde el panel de recubrimiento de lengüetas (30) recubre al menos parcialmente la
lengüeta de acoplamiento (13, 14) de la caja (2), el recipiente comprende además un panel de
recubrimiento interno (34) que depende de un panel de recubrimiento de lengüetas (33),
en donde el panel de recubrimiento interno (34) recubre una porción interior de una pared del recipiente
15 (1), en donde el panel de recubrimiento interno (34) recubre al menos parcialmente el interior de una
pared superior (23) de la tapa (3), y
caracterizado porque
el recipiente comprende además un panel de elevación (46) capaz de elevar al menos parcialmente los
bienes de consumo dentro del recipiente después de abrir el recipiente (1),
20 en donde el panel de elevación (46) se conecta mediante un mecanismo de doblez al panel de recubrimiento
interno (34).
2. El recipiente de conformidad con la reivindicación 1, que comprende además un panel de elevación de la
pared trasera (42) un panel de elevación inferior (44) y un panel que se dobla hacia atrás (45), en donde el
panel de elevación de la pared trasera (42) depende del panel de recubrimiento interno (34), el panel de
25 elevación inferior (44) depende del panel de elevación de la pared trasera (42), y el panel que se dobla hacia
atrás (45) depende del panel de elevación inferior (44) y se conecta al panel de elevación (46).
3. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el panel de
recubrimiento de lengüetas (30) se dispone adyacente a la pared frontal de la caja (7) y se orienta hacia el
30 interior del recipiente (1), y la lengüeta de acoplamiento (13, 14) se recubre completamente por el panel de
recubrimiento de lengüetas (30).
4. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde una pared posterior
(8) del recipiente (1) comprende una línea de bisagra (40) que conecta la caja (2) y la tapa (3), y
35 una pared frontal (7, 12) de la caja (2) o la tapa (3) comprende una aleta de trinquete (35) definida por una
línea de corte (36) y de doblez (37), en donde la aleta de trinquete (35) sobresale de la pared frontal (7, 12)
con el fin de acoplarse a un corte del cierre (38) de una pared frontal (7, 12) de la otra tapa (3) o la caja (2).
5. El recipiente de conformidad con la reivindicación 4, en donde la aleta de trinquete (35) es parte de uno de los
40 paneles de recubrimiento de lengüetas (30) y del corte del cierre (38) y se proporciona en otro panel de
recubrimiento de lengüetas (33).
6. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde un corte de
acoplamiento (39) se proporciona en la pared frontal de la tapa (12), con el fin de proporcionar una porción de
45 acoplamiento para abrir el recipiente (1).
7. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde el recipiente (1) comprende
artículos para fumar.
8. Una pieza de partida para un recipiente (1), que comprende
50 un panel de la pared lateral de la caja (20, 21);
un panel de la pared frontal de la caja (22);
una lengüeta de acoplamiento (13, 14) que depende del panel de la pared lateral de la caja (20, 21), que
comprende además un panel de recubrimiento de lengüetas (30) que depende del panel de la pared
55 frontal de la caja (22), y se adapta para plegarse con el fin de recubrir la lengüeta de acoplamiento (13,
14) al recipiente; y
un panel de recubrimiento interno (34) que depende de un panel de recubrimiento de lengüetas (33),
caracterizado porque
la pieza de partida comprende además un panel de elevación (46) conectado mediante un mecanismo de
60 doblez al panel de recubrimiento interno (34).
9. Una pieza de partida de conformidad con la reivindicación 8, que comprende además un panel de elevación
(46), un panel de elevación de la pared trasera (42) un panel de elevación inferior (44) y un panel que se
dobla hacia atrás (45), en donde el panel de elevación de la pared trasera (42) depende del panel de
65 recubrimiento interno (34), el panel de elevación inferior (44) depende del panel de elevación de la pared

trasera (42), y el panel que se dobla hacia atrás (45) depende del panel de elevación inferior (44) y se conecta al panel de elevación (46).

- 5 10. La pieza de partida de conformidad con la reivindicación 8 o 9, en donde el panel de recubrimiento de lengüetas (30) tiene esencialmente la misma forma que el panel de la pared frontal de la caja (22).
- 10 11. La pieza de partida de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 8 a 10, que comprende:
un panel de la pared inferior de la caja (19);
un panel de la pared lateral de la caja (20), un panel de la pared lateral derecha de la caja (21) y el panel de la pared frontal de la caja (22), cada uno depende del panel de la pared inferior de la caja (19);
un panel de la pared superior de la tapa (23);
un panel de la pared lateral izquierda de la tapa (24), un panel de la pared lateral derecha de la tapa (25), y un panel de la pared frontal de la tapa (27), cada uno depende del panel de la pared superior de la tapa (23); y
15 un panel de la pared trasera de la caja (26), que depende del panel de la pared superior de la tapa (23) mediante una línea de bisagra (40) y que depende del panel de la pared inferior de la caja (19).
- 20 12. La pieza de partida de conformidad con la reivindicación 11, en donde los paneles de recubrimiento de lengüetas (28, 29, 30, 33) dependen:
del panel de la pared lateral de la caja (20),
del panel de la pared lateral derecha de la caja (21),
del panel de la pared frontal de la caja (22), y
del panel de la pared frontal de la tapa (27); y
los paneles de recubrimiento (31, 32) dependen:
25 del panel de la pared lateral izquierda de la tapa (24), y
del panel de la pared lateral derecha de la tapa (25).
- 30 13. La pieza de partida de conformidad con la reivindicación 11 o 12, en donde las lengüetas de acoplamiento (13, 14, 15, 16, 17, 18) se proporcionan del lado:
del panel de la pared trasera de la caja (26),
de los paneles de la pared lateral de la caja (20, 21), y
de los paneles de la pared lateral de la tapa (24, 25).
- 35 14. Método para elevar el artículo de consumo al menos parcialmente desde un recipiente, el método comprende:
proporcionar un recipiente de conformidad con la reivindicación 1, el recipiente comprende además
un panel de elevación de la pared trasera (42), un panel de elevación inferior (44) y un panel que se dobla hacia atrás (45), en donde el panel de elevación de la pared trasera (42) depende del panel de recubrimiento interno (34), el panel de elevación inferior (44) depende del panel de elevación de la pared trasera (42), y el panel que se dobla hacia atrás (45) depende del panel de elevación inferior (44) y se
40 conecta al panel de elevación (46), el método comprende además la etapa de
elevar la tapa (3) del recipiente (1) de manera que el panel de elevación (46) se levanta mediante al menos una rotación parcial del panel que se dobla hacia atrás (45).

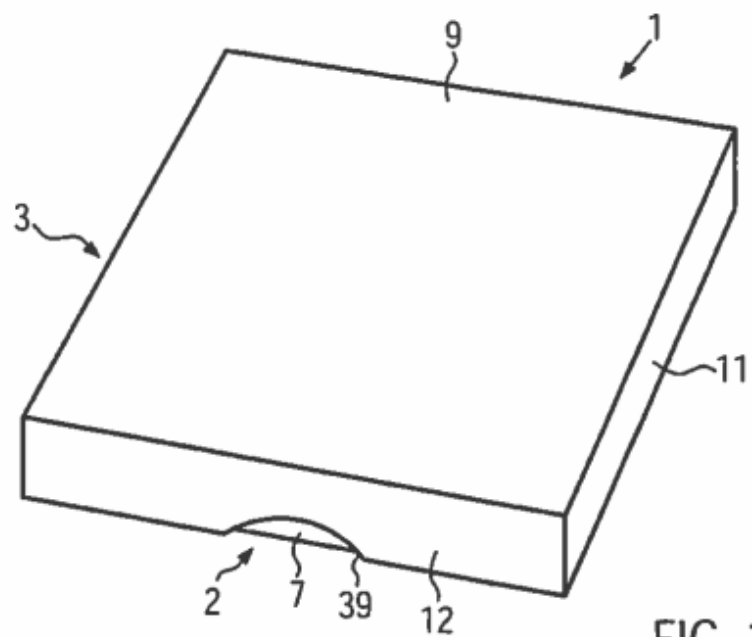


FIG. 1

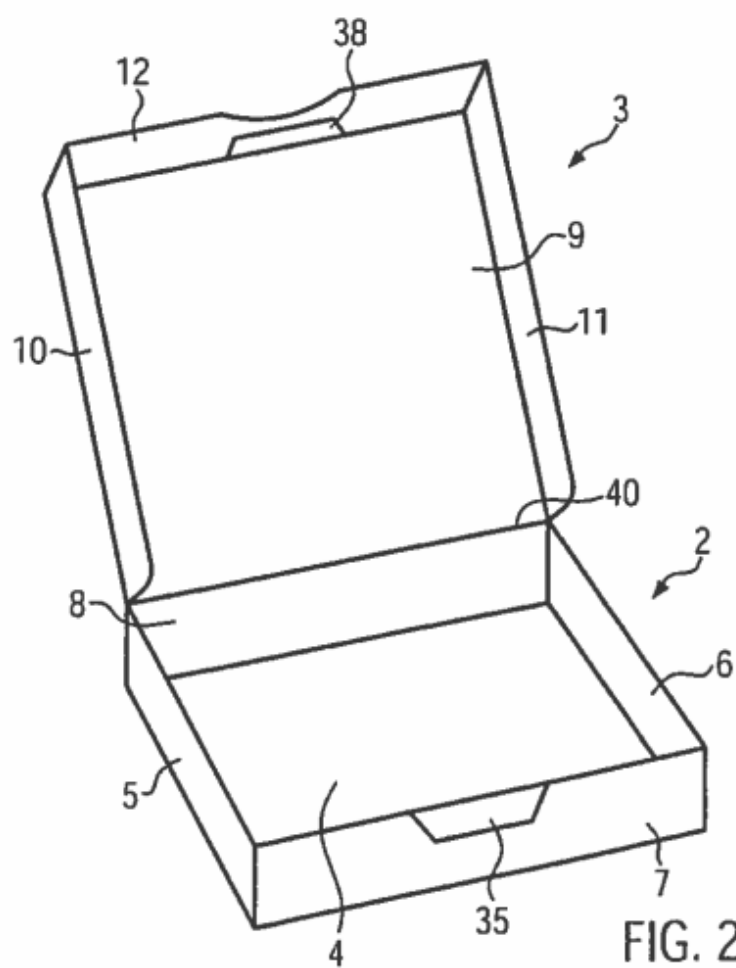


FIG. 2

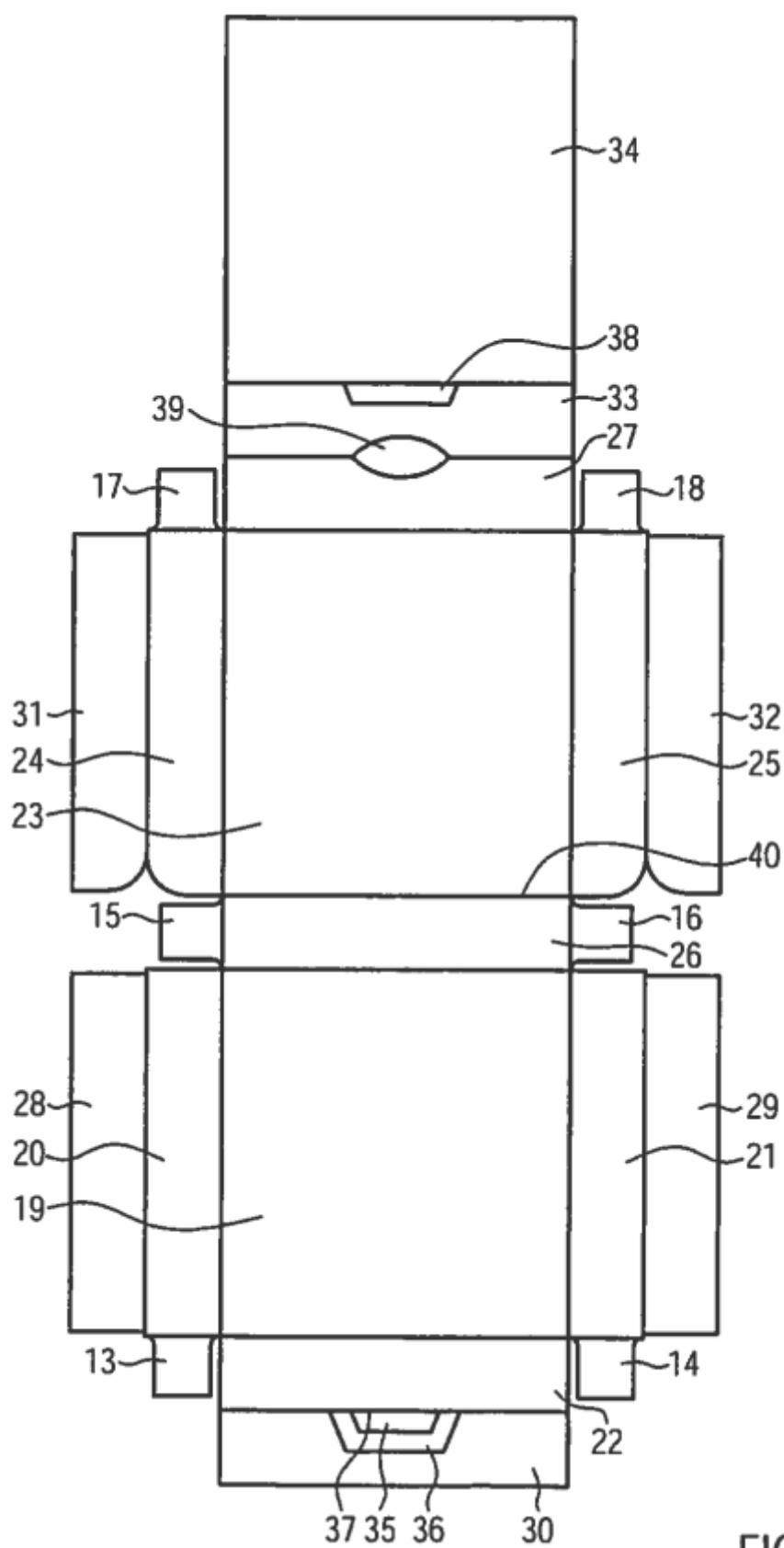


FIG. 3

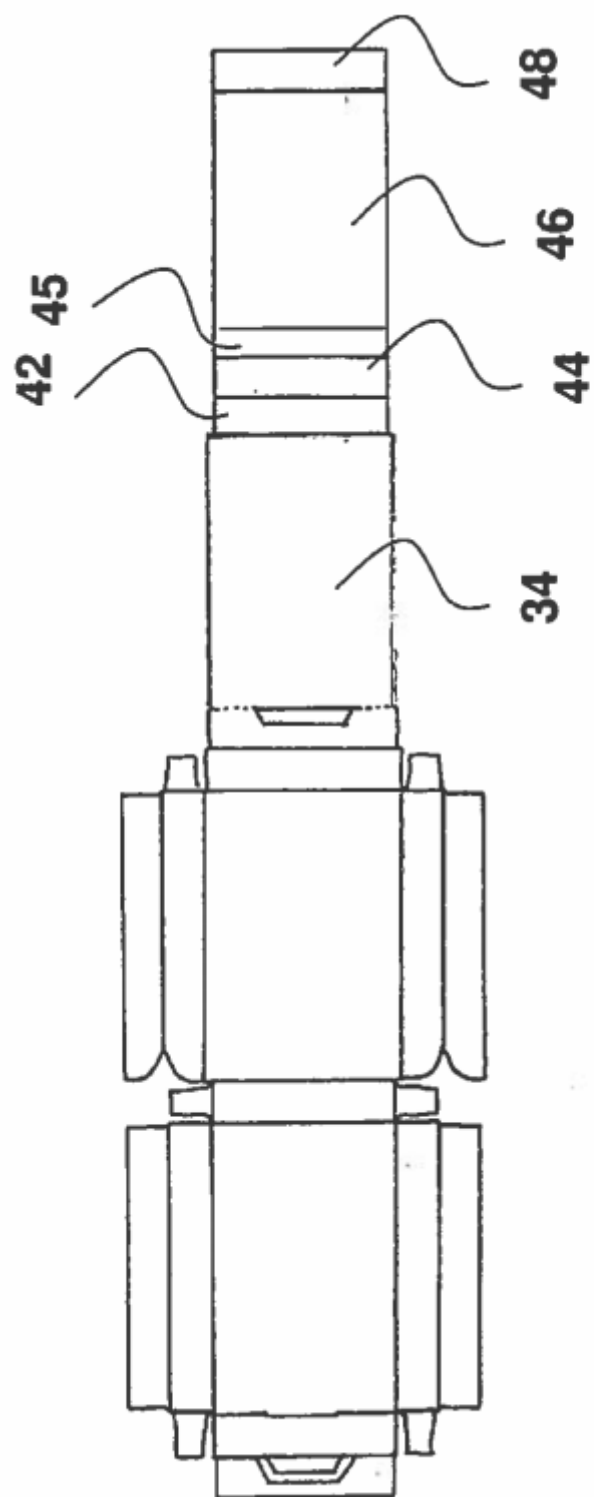


FIG. 4

