

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 630 903**

51 Int. Cl.:

**A47K 10/36** (2006.01)

**A47K 10/38** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **12.01.2007 PCT/SE2007/000024**

87 Fecha y número de publicación internacional: **17.07.0008 WO08085090**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.01.2007 E 07701110 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **15.03.2017 EP 2099347**

54 Título: **Dispensador y rollo de alimentación central de material de lámina**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**25.08.2017**

73 Titular/es:

**SCA HYGIENE PRODUCTS AB (100.0%)  
405 03 Göteborg, SE**

72 Inventor/es:

**THORÉN, AGNETA y  
GLATZL, JOACHIM**

74 Agente/Representante:

**ELZABURU, S.L.P**

ES 2 630 903 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Dispensador y rollo de alimentación central de material de lámina

**Campo técnico**

5 La presente invención se refiere a un kit que comprende un dispensador y un rollo de material de lámina continua en forma de papel tisú o material no tejido, destinado a procesos de limpieza, en donde del material es extraído de la parte central del rollo. El dispensador comprende un alojamiento alargado con forma de carcasa que aloja el rollo, teniendo dicho alojamiento una pared extrema en cada extremo, y una abertura de dispensador está dispuesta en al menos una pared extrema del dispensador. La abertura de dispensador está provista de medios de rasgado para rasgar una parte del material de lámina continua.

10 **Antecedentes de la invención**

15 Los dispensadores de este tipo son frecuentemente utilizados en casas particulares o en diferentes tipos de locales públicos tales como servicios, restaurantes, hospitales, industrias, etc. El dispensador puede estar montado en una pared u otro soporte en una posición vertical u horizontal con la abertura de dispensador en alineación coaxial con el eje longitudinal del rollo del interior. Puede ser portátil para ser transportado. Tanto para los dispensadores estacionarios como portátiles la lámina continua de papel se extrae en la dirección del eje longitudinal del rollo y es rasgada contra los medios de rasgado, tales como un borde dentado, de la abertura de dispensador. La dispensación del papel del centro del rollo tiene diversas ventajas comparada con el desenrollado del papel de la periferia del rollo, dado que el rollo puede permanecer estacionario en el dispensador y la única cosa que es necesario desplazar es la longitud extraída del papel.

20 El documento WO 81/02280 describe un dispensador estacionario para un rollo de papel suministrado por la parte central, en donde la lámina continua es extraída en el extremo superior del dispensador. La trayectoria de la lámina continua es primero recta hacia arriba y después es arrastrada alrededor de la parte de borde para salir del dispensador a través de la abertura de dispensador situada en el lado del dispensador. La abertura de dispensador tiene medios de rasgado para rasgar las longitudes deseadas de la lámina continua de papel.

25 El documento SE-C-519 199 describe un dispensador portátil de único uso para un rollo de papel suministrado por la parte central. El dispensador comprende una carcasa, por ejemplo una película de plástico, que encierra el rollo y está provista de una abertura de dispensador en una pared extrema. La abertura de dispensador tiene una configuración sustancialmente redonda o cuadrada y comprende medios de rasgado.

30 El documento JP-A-2003-290074 describe un dispensador portátil para un rollo de papel de baño en donde el rollo de papel es desenrollado desde su periferia y la lámina continua de papel es extraída a través de una abertura de dispensador en la pared lateral del dispensador. La abertura de dispensador está provista de una barra de rasgado.

35 El documento US-A-3-002.668 describe un dispensador portátil para bandas relativamente gruesas de materiales fibrosos esponjosos, especialmente algodón en forma de tiras. Las tiras de algodón están dobladas en configuración de zigzag y es retirada del dispensador a través de una abertura de dispensador en una pared superior del dispensador. La abertura de dispensador es alargada y tiene un lado longitudinal relativamente liso y un lado longitudinal provisto de una pluralidad de dientes. La anchura de la abertura de dispensador es aproximadamente igual a, o ligeramente menor que, el espesor de la tira de algodón, de manera que se evita que la tira se caiga en el dispensador después de que haya sido rasgada una longitud de tira de material.

El documento US-3.868.052 describe un kit de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

40 **Sumario de la invención**

45 La presente invención es para proporcionar un kit de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende un dispensador y un rollo suministrado por la parte central, de material de lámina continua en forma de papel tisú o material no tejido del tipo especificado anteriormente, en donde una longitud deseada de material de lámina continua se puede extraer fácilmente del dispensador sin riesgo de rotura y cuando la longitud deseada ha sido extraída, el material de lámina continua puede ser rasgado mediante medios de rasgado. La abertura de dispensador del dispensador comprendida en el kit debería estar además diseñada de tal manera que se evite que el rollo se caiga fuera a través de la misma también cuando la cantidad remanente de material de lámina continua es muy pequeña, teniendo dicho material remanente forma de borde delgado, que fácilmente puede colapsar y caer o ser sacado fuera de la abertura de dispensador si ésta es demasiado grande.

50 Estos objetivos han sido conseguidos mediante el hecho de que la abertura de dispensador del dispensador comprendido en el kit tiene una forma alargada que tiene una longitud en dirección longitudinal y una anchura en dirección transversal y un par de bordes laterales longitudinales opuestos y, en donde un borde lateral longitudinal está provisto de dichos medios de rasgado y el borde lateral longitudinal opuesto es liso y libre de medios de rasgado, y en donde la longitud de la abertura de dispensador está comprendida entre 40 y 90% del diámetro de rollo y la anchura de la abertura de dispensador es al menos 10 veces el espesor del material de lámina continua y

al menos 5 mm pero no más de 40 mm.

- En un aspecto adicional que no forma parte de la presente invención se proporciona un dispensador portátil para un rollo suministrado por la parte central, de material de lámina continua con forma de papel tisú o material no tejido, comprendiendo el dispensador un alojamiento alargado para alojar el rollo, teniendo dicho alojamiento una pared extrema en cada extremo que cubre la respectiva superficie extrema del rollo, en donde una abertura de dispensador está dispuesta en al menos una pared extrema del alojamiento, estando dicha abertura de dispensador provista de medios de rasgado. El dispensador portátil debería estar adaptado para múltiples usos con una fácil recolocación de un rollo nuevo. Además, debería ser posible almacenar el dispensador portátil vacío de manera que se ahorre espacio. Esto de acuerdo con la presente invención se ha proporcionado por el hecho de que al menos una parte sustancial del dispensador tiene forma de carcasa hecha de un material flexible resistente a la humedad y al rasgado en forma de material textil y/o plástico adaptado para múltiples usos y el dispensador además comprende una abertura que se puede volver a cerrar, a través de la cual el rollo de material de lámina continua puede ser insertado en el dispensador, estando dicha abertura provista de medios de cierre recolocables adhesivos y mecánicos para cerrar la abertura.
- Características adicionales del kit de acuerdo con la invención se encuentran en las reivindicaciones dependientes y en la siguiente descripción.

### Definiciones

#### *Papel tisú*

El término papel tisú se refiere a papel absorbente suave que tiene un peso base por debajo de  $65 \text{ g/m}^2$  y típicamente comprendido entre 10 y  $50 \text{ g/m}^2$ . Su densidad está típicamente por debajo de  $0,60 \text{ g/cm}^3$ , preferiblemente por debajo de  $0,30 \text{ g/cm}^3$  y más preferiblemente entre 0,08 y  $0,20 \text{ g/cm}^3$ . El papel tisú puede ser plisado o no plisado. El plisado puede tener lugar en condición mojada o seca. Además puede ser escorzado mediante cualesquiera métodos, tales como los llamados transferencia rápida entre cables.

Las fibras contenidas en el papel tisú son principalmente fibras de pulpa a partir de pulpa química, pulpa mecánica, pulpa termomecánica, pulpa quimicomecánica y/o pulpa quimicotermicomecánica (CTMP). Las fibras también pueden ser fibras recicladas. El papel tisú también puede contener otros tipos de fibras que mejoren por ejemplo la resistencia, la absorción o la suavidad del papel. Estas fibras pueden estar hechas a partir de material de celulosa o sintético regenerado tal como poliolefinas, poliésteres, poliamidas, etc.

El papel tisú que sale de la máquina de papel tisú puede comprender una o más capas. En el caso de más de una capa esto se realiza o bien en una caja de cabeza de múltiples capas, formado una capa nueva en la parte superior de una capa ya formada o bien tendiendo juntas capas ya formadas. Estas capas no pueden o solo con considerable dificultad ser separadas una de las otras y son unidas principalmente mediante uniones de hidrógeno. Las diferentes capas pueden ser idénticas o tener diferentes propiedades en lo que se refiere, por ejemplo, a la composición de fibras o a la composición química.

Un papel sale de la máquina de papel como una hoja de papel de una única lámina, que más tarde en el proceso de conversión puede ser combinada con otras láminas mediante un proceso de estratificación, tal como pegado y o estampación, para formar un material de múltiples láminas. Lo mismo se aplica a un material no tejido. Una única lámina puede comprender una, dos o más capas, obtenidas por cualquier de los métodos mencionados anteriormente. El grabado de un papel incrementará el espesor del papel, de manera que su espesor medido entre las puntas de los grabados sobresalientes en los lados opuestos del papel es mayor que el espesor de la lámina de papel como tal.

El principal uso del papel tisú es como papel de baño y de cocina, toallitas de papel, pañuelos de papel, material de limpieza y similar.

#### *No tejido*

Un material no tejido se define como una hoja, lámina continua o lámina de algodón apelmazado, manufacturadas, o fibras orientadas o en disposición aleatoria, unidas por fricción y/o unidas por fusión y/o adhesión y/o cohesión. Las fibras pueden ser naturales o sintéticas. Pueden ser fibras con forma de grapa o filamentos continuos o estar formadas in situ. Ejemplos de materiales no tejidos son materiales hidroenredados, láminas continuas unidas por centrifugado, láminas continuas sopladas fundidas, láminas continuas unidas por cardado, láminas continuas unidas por aire, láminas continuas tendidas en mojado, láminas continuas unidas por calor, láminas continuas unidas mediante aire, etc.

Los materiales no tejidos referidos en la presente invención están destinados a fines de limpieza y tienen un peso de base comprendido entre 10 y  $100 \text{ g/m}^2$ .

#### *Espesor del material de lámina continua*

El espesor del material de lámina continua se mide de acuerdo con la Norma Europea EN-ISO 12625-3:2005.

### Breve descripción de los dibujos

La invención se describirá a continuación con referencia a los dibujos adjuntos, en los que,

5 la Fig.1 y la Fig. 2 son vistas en perspectiva mostradas desde diferentes lados de una realización de un kit que comprende un rollo y un dispensador con una abertura de dispensación de acuerdo con la invención.

La Fig. 3 es una vista del kit de la Fig. 1 y 2 mostrando la abertura de dispensador.

La Fig. 4 es una vista en perspectiva de un rollo suministrado por la parte central, del material de lámina continua.

La Fig. 5 es una vista en planta de una abertura de dispensador modificada.

La Fig. 6 es una vista en perspectiva de una realización de un dispensador fijo montado en la pared.

10 La Fig. 7 es una vista extrema del dispensador de la Fig. 6 mostrando la abertura de dispensador.

La Fig. 8 es una vista en perspectiva de una realización más no reivindicada de un dispensador portátil que tiene otro tipo de abertura de dispensador.

### Descripción detallada de las realizaciones preferidas

15 La Fig. 1 y 2 muestran un kit que comprende un dispensador portátil 10 y un rollo 11 de material de lámina continua 12 con forma de papel tisú o material no tejido destinado a fines de limpieza. El rollo 11 está indicado con líneas de trazos en la Fig. 1 y se muestra con más detalle en la Fig. 4. El material de lámina continua 12 es extraído desde la parte central del rollo y el rollo está por tanto referido como rollo de suministro por la parte central al contrario que un rollo en el que el material es desenrollado desde la periferia del rollo. El dispensador 10 comprende un alojamiento alargado 13 que tiene forma de carcasa que aloja el rollo, teniendo dicho alojamiento una pared extrema 14, 15 en cada extremo y una abertura de dispensador 16 dispuesta en una pared extrema 14 del dispensador. La abertura de dispensador está provista de medios de rasgado 17 con forma de borde dentado para rasgar el material de lámina continua a las longitudes deseadas.

20 El material de lámina continua generalmente tiene un peso base entre 10 y 100 g/m<sup>2</sup> y un espesor comprendido entre 10 y 1000 μm. La resistencia a tracción del material de lámina continua preferiblemente debería estar por debajo de 800 N/m, más preferiblemente por debajo de 600 N/m, de manera que pueda ser fácilmente rasgado contra los medios de rasgado. El rollo 11 tiene un diámetro D, medido antes de que el material de lámina continua haya sido extraído del mismo. El rollo tiene una longitud y una superficie extrema 11a y 11b en cada extremo, como se muestra en la figura 4. En lo que sigue, el material de lámina continua será denominado "papel". En algunas realizaciones el material de lámina continua puede estar perforado a intervalos con el fin de facilitar el corte, sin embargo, en la mayoría de los casos cuando se utiliza un dispensador que tiene medios de rasgado como los descritos la perforación es redundante.

25 La abertura de dispensador 16 tiene una forma alargada con una longitud, L, en dirección longitudinal y una anchura, W, en dirección transversal. Tiene un par de bordes laterales opuestos 18 y 19, en donde un borde lateral 18, está provisto de medios de rasgado 17 y el borde lateral opuesto 19 es liso y libre de medios de rasgado. La abertura de dispensador 16 que incluye los dientes de rasgado 17 se sitúa en el mismo plano que la pared extrema sustancialmente plana 14, lo que significa que las puntas de los dientes de rasgado están dirigidas hacia el centro de la abertura de dispensador. Esto implica que la pared extrema 14 que tiene la abertura de dispensador en la misma será sustancialmente plana y por tanto será fácilmente colocada en una superficie plana tal como una mesa, suelo, etc.

30 La abertura de dispensador alargada 16 puede ser rectangular como se muestra en la Fig. 1 o de otra forma alargada opcional. Un ejemplo de otra abertura de dispensador alargada 16 se muestra en la Fig. 5, que tiene una ranura estrecha 16b en un extremo de la cual el papel puede estar bloqueado. En una realización alternativa uno o ambos lados laterales 18 y 19 pueden tener una forma curvada.

35 La anchura, W, de la abertura de dispensador 16 se mide desde la punta de los dientes de rasgado 17 hasta el borde lateral liso opuesto 19. En el caso de que la anchura del dispensador varíe a lo largo de la longitud de la abertura de dispensador, la anchura, W, como se ha referido aquí, es la anchura en la parte más ancha de la abertura de dispensador.

40 La longitud, L, de la abertura de dispensador 17 está comprendida entre el 40 y el 90% del diámetro del rollo, D. Para un rollo que tiene un diámetro, D, de 12 cm esto significa que la longitud, L, de la abertura de dispensador 17 debería estar comprendida entre 4,8 y 10,8 cm. Preferiblemente la longitud, L, de la abertura de dispensador 17 está comprendida entre el 50 y 80% del diámetro del rollo, D.

45 Dado que el papel sale del rollo suministrado por la parte central en forma de una tira enrollada que tiene un espesor

de una pluralidad de láminas de papel, la anchura, W, de la abertura de dispensador es al menos 10 veces el espesor de la lámina de papel, y al menos 5 mm. La abertura de dispensador tiene una anchura de no más de 40 mm.

5 Para una lámina continua de papel que tiene un espesor de por ejemplo 600 µm, la anchura, W, debería ser al menos de 6 mm. El papel grabado tal como el utilizado en rollos de cocina puede tener un espesor de hasta 1 mm. Preferiblemente la anchura, W, es al menos 15 veces el espesor del material de lámina continua, y al menos 8 mm y más preferiblemente al menos 10 mm. La anchura, W, no es mayor que 40 mm.

10 El diseño y las dimensiones de la abertura de dispensador 16 aseguran que se pueda tirar el papel fácilmente contra el borde lateral liso 19 fuera del contacto con los dientes de rasgado 17 en el lado opuesto de la abertura de dispensador, de manera que se evita el riesgo de rotura no intencionada del papel. Se evita además que el rollo caiga de manera no intencionada a través de la abertura de dispensador también cuando la cantidad restante de material de lámina continua es muy pequeña.

Cuando una longitud deseada de papel ha sido sacada, la lámina continua de papel es dirigida contra el lado opuesto 18 de la abertura de dispensador de manera que se tira contra los dientes de rasgado 17 y se rasga.

15 La Figs. 1 y 2 muestran un kit que comprende un dispensador portátil destinado a múltiples usos, en donde el rollo de papel es fácilmente remplazado. El dispensador tiene la forma de una carcasa adaptada al tamaño del rollo. En la realización mostrada, dicha carcasa tiene una forma sustancialmente cilíndrica con un par de paredes extremas planas 14 y 15. Al menos una parte sustancial de la carcasa 13 es de un material flexible. Una "parte sustancial" aquí significa que al menos el 50%, preferiblemente al menos el 70%, del material de la carcasa es flexible.  
20 Especialmente, las paredes laterales deberían ser preferiblemente flexibles, mientras que las paredes extremas 14 y 15 pueden ser flexibles o rígidas.

En un estado vacío el dispensador puede entonces ser plegado y almacenado en una condición de ahorro de espacio. En una realización, todo el dispensador está hecho de material flexible, y las placas rígidas están unidas al interior de las paredes extremas planas 14 y 15, para hacer éstas rígidas.

25 El material flexible es preferiblemente un material flexible resistente a la humedad y al rasgado adaptado para múltiples usos. Preferiblemente el material flexible es un material textil, un material plástico o combinaciones de los mismos. Ejemplos de materiales textiles resistentes a la humedad y al rasgado son diferentes tipos de materiales de poliéster. Un respaldo o forro por ejemplo de material plástico u otro material textil se puede proporcionar adicionalmente. Para proporcionar una estabilidad mejorada de la carcasa 13 puede estar dispuesta una trenza  
30 de un material adecuado, por ejemplo, material de plástico, entre las paredes laterales y las respectivas paredes extremas.

El material de los dientes de desgarre 17 debería ser un material duro y duradero, tal como metal o un material de plástico duro adecuado.

35 La carcasa 13 está además provista de una abertura que se puede volver a cerrar 21 a través de la cual el rollo de material de lámina continua se puede insertar en el dispensador. La abertura que se puede volver a cerrar 21 está provista de una cremallera 22 u otros medios de cierre mecánicos, tales como ganchos o lazos, Velcro® o similares. Los medios de cierre 22 también pueden ser de un material adhesivo recolocable.

40 La abertura que se puede volver a cerrar 21 se extiende preferiblemente en una dirección circunferencial alrededor de al menos el 80% de la circunferencia del dispensador de manera que el rollo de papel es fácilmente insertado en el dispensador. La ubicación de la abertura que se puede volver a cerrar 21 está preferiblemente a una distancia de no más de 5 cm de una pared extrema 14 o 15 de la misma, y preferiblemente de la pared extrema 14 que tiene la  
abertura de dispensador 16 en la misma.

45 El kit que comprende el dispensador portátil mostrado en la Fig. 1 y 2 tiene un asa de transporte 23 unida al mismo, de manera que el dispensador se puede transportar fácilmente a distintos lugares en donde se necesite el papel, y un lazo 24 para colgar el dispensador en un gancho o similar. El asa de transporte 23 permite que el dispensador sea transportado en una mano y se pueda sacar el papel y cortar contra los dientes de rasgado 17 con la otra mano.

50 En la realización mostrada, el asa de transporte 23 se extiende en una dirección longitudinal del dispensador a lo largo de una parte sustancial del mismo, lo que significa al menos el 50% y preferiblemente al menos el 75 % de la longitud del dispensador. Una tira rígida 25 está unida a las paredes flexibles del dispensador junto opuesta al asa de transporte 23, dicha tira también se extiende en la dirección longitudinal del dispensador. La tira rígida 25 evita el colapso de las paredes flexibles cuando se transporta el dispensador, también cuando la cantidad restante de papel en el dispensador es muy pequeña, y no queda papel en el dispensador que sea lo suficientemente rígido para proporcionar ningún efecto rigidizador.

55 El asa de transporte 23 puede por supuesto estar unida al dispensador en otras ubicaciones, por ejemplo a través de una pared externa 14, 15 del mismo.

Las diferentes partes del dispensador, tales como los medios de rasgado 17, el asa de transporte 23, los medios de cierre de tira rígida 22, etc., pueden estar cosidos a un material flexible formando las paredes del dispensador o unidos al mismo de otra manera adecuada, tal como mediante un adhesivo o mediante sellado por calor.

5 La Fig. 6 muestra un ejemplo de dispensador estacionario montado en una pared 25. Tales dispensadores normalmente son de material rígido y se pueden abrir para remplazar el rollo de papel. El dispensador se puede abrir de diferentes formas, tales como mediante una tapa superior o haciendo las paredes delantera, superior y trasera del dispensador como una unidad integrada que está conectada mediante bisagras a la pared trasera del dispensador. El dispensador de la Fig. 6 está provisto de una abertura de dispensador 16 del tipo descrito anteriormente como se muestra en la Fig. 7.

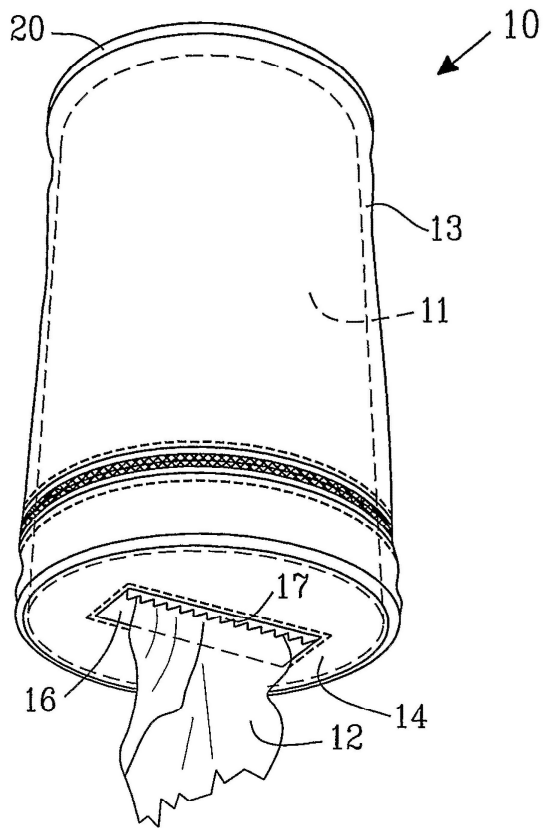
10 La Fig. 8 muestra un dispensador portátil no reivindicado con otro tipo de abertura de dispensador 16, en este caso una abertura circular con dientes de rasgado 17 alrededor de parte de la circunferencia y un borde liso alrededor del resto de la circunferencia de la abertura. El dispensador portátil puede, sin embargo estar provisto de una abertura de dispensador de forma opcional y con medios de rasgado opcionales, por ejemplo una abertura de dispensador con medios de rasgado todos alrededor de la circunferencia de la abertura. Sin embargo, debido a los medios de rasgado dirigidos hacia arriba se prefiere que al menos una parte de la circunferencia de la abertura de dispensación sea lisa y libre de medios de rasgados con el fin de evitar la rotura no intencionada del papel durante su extracción del dispensador.

15 La invención por supuesto no está limitada a las realizaciones descritas anteriormente y mostradas en los dibujos sino que se entiende que son posibles diversas modificaciones dentro del campo definido por las reivindicaciones adjuntas.

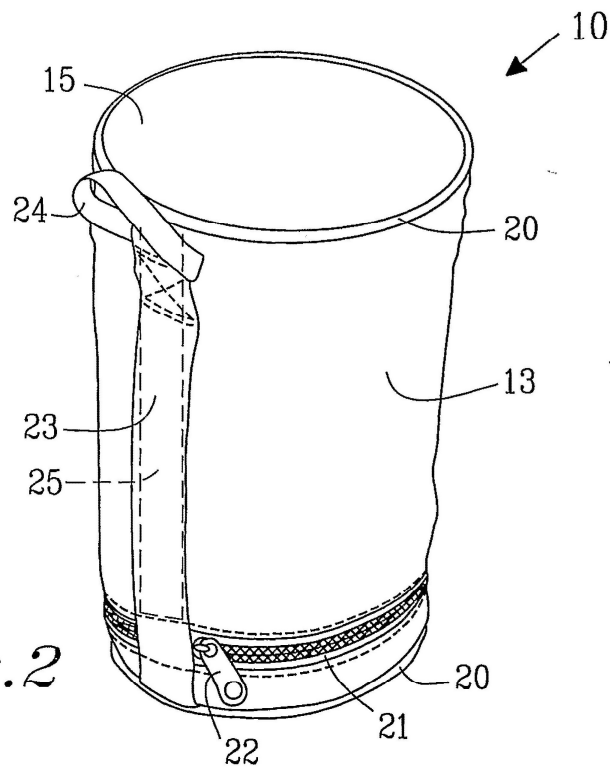
20

**REIVINDICACIONES**

1. Un kit que comprende un rollo (11) de material de lámina continua (12) con forma de papel tisú o material no tejido destinado a fines de limpieza y un dispensador (10) para dicho rollo (11), teniendo dicho rollo un diámetro y una longitud y teniendo una superficie extrema (11a, b), en cada extremo, estando dicho material adaptado para ser desenrollado desde la parte central del rollo a través de una superficie extrema del mismo, comprendiendo el dispensador (10) un alojamiento alargado (13) con forma de una carcasa que aloja el rollo, teniendo dicho alojamiento una pared extrema (14, 15) en cada extremo que cubre la respectiva superficie extrema (11a, b) del rollo, en donde dicha abertura de dispensador (16) está provista de medios de rasgado (17), dicha abertura de dispensador (16) tiene una forma alargada que tiene una longitud (L) y una anchura (W) y un par de bordes laterales opuestos (18, 19), en donde un borde lateral (18) está provisto de medios de rasgado (17) y el borde lateral opuesto (19) es liso y libre de medios de rasgado, caracterizado por que la longitud (L) de la abertura de dispensador (16) está comprendida entre 40 y el 90% del diámetro del rollo y la anchura (W) de la abertura de dispensador es al menos 10 veces el espesor del material de lámina continua y al menos 5 mm, pero no más de 40 mm.
2. Un kit como el reivindicado en la reivindicación 1, caracterizado por que la longitud (L) de la abertura de dispensador (16) está comprendida entre el 50 y 80% del diámetro de rollo.
3. Un kit como el reivindicado en la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que la anchura (W) de la abertura de dispensador (16) es al menos 15 veces el espesor del material de lámina continua y al menos 8 mm, más preferiblemente al menos 10 mm, pero no más de 30 mm.
4. Un kit como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 - 3, caracterizado por que la abertura de dispensador (16) que incluye los medios de rasgado (17) se sitúa en el mismo plano que la respectiva pared extrema (14), con las puntas de los medios de rasgado dirigidas hacia el centro de la abertura de dispensador (16).
5. Un kit como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 - 4, caracterizado por que el dispensador es portátil y tiene la forma de dicha carcasa (13), que está adaptada al tamaño del rollo.
6. Un kit como el reivindicado en la reivindicación 5, caracterizado por que dicha carcasa tiene una forma sustancialmente cilíndrica con un par de paredes extremas planas (14, 15).
7. Un kit como el reivindicado en la reivindicación 5 o 6, caracterizado por que al menos una parte sustancial del dispensador (10) está hecha de material textil y/o plástico flexible.
8. Un kit como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 5 - 7, caracterizado por que el dispensador (10) comprende una abertura que se puede volver a cerrar (21) a través de la cual el rollo de material de lámina continua puede ser insertado en el dispensador, estando dicha abertura provista de medios de cierre adhesivos o mecánicos (22) para cerrar la abertura.
9. Un kit como el reivindicado en la reivindicación 8, caracterizado por que dichos medios de cierre mecánicos (22) comprenden una cremallera, sujetadores de gancho y lazo, sujetadores de tipo Velcro® o similares.
10. Un kit como el reivindicado en la reivindicación 8 o 9, caracterizado por que dicha abertura que se puede volver a cerrar (21) se extiende en una dirección circunferencial alrededor de al menos el 80% de la circunferencia del dispensador (10) a una distancia de no más de 5 cm desde una pared extrema (14, 15) de la misma.
11. Un kit como el reivindicado en las reivindicaciones 5 - 10, caracterizado por que el dispensador (10) comprende un asa de transporte (23).
12. Un kit como el reivindicado en la reivindicación 11, caracterizado por que dicha asa de transporte (23) se extiende en la dirección longitudinal del dispensador (10) a lo largo de una parte sustancial del mismo y por que una tira rígida (25) está unida a las paredes flexibles del dispensador justo opuestas al asa de transporte (23), dicha tira (25) se extiende también en la dirección longitudinal del dispensador.

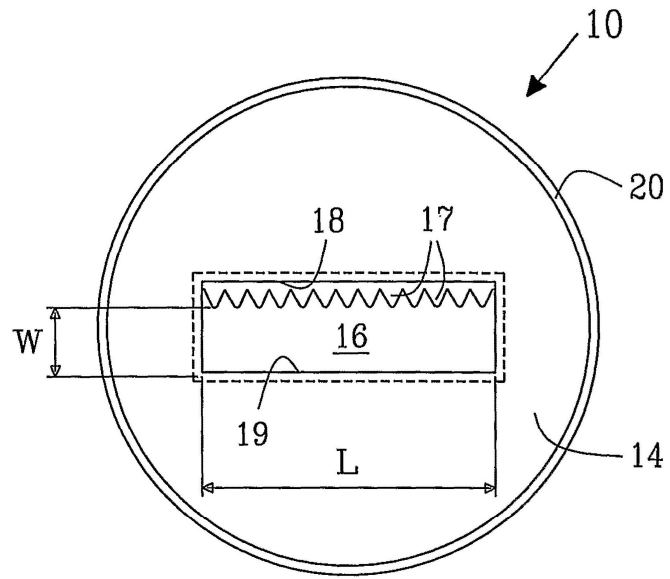


*Fig. 1*

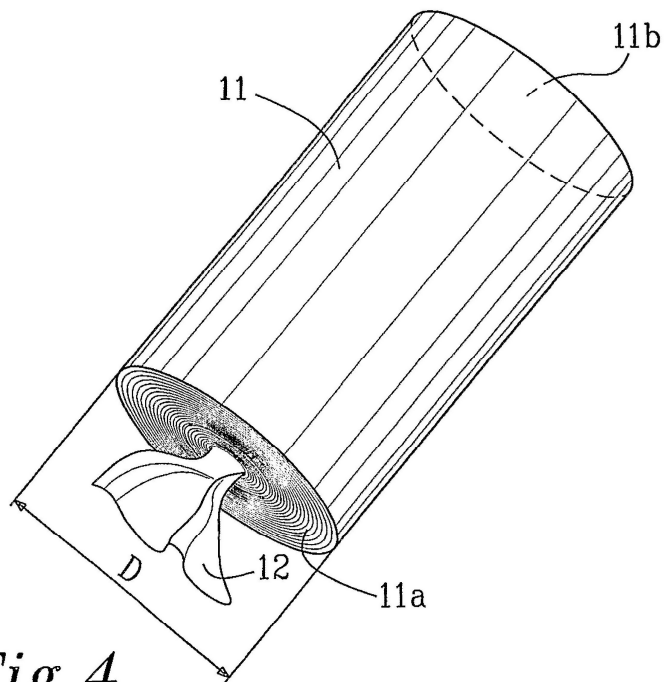


*Fig. 2*

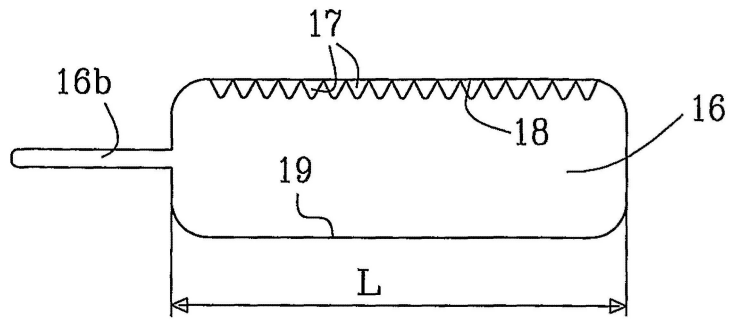




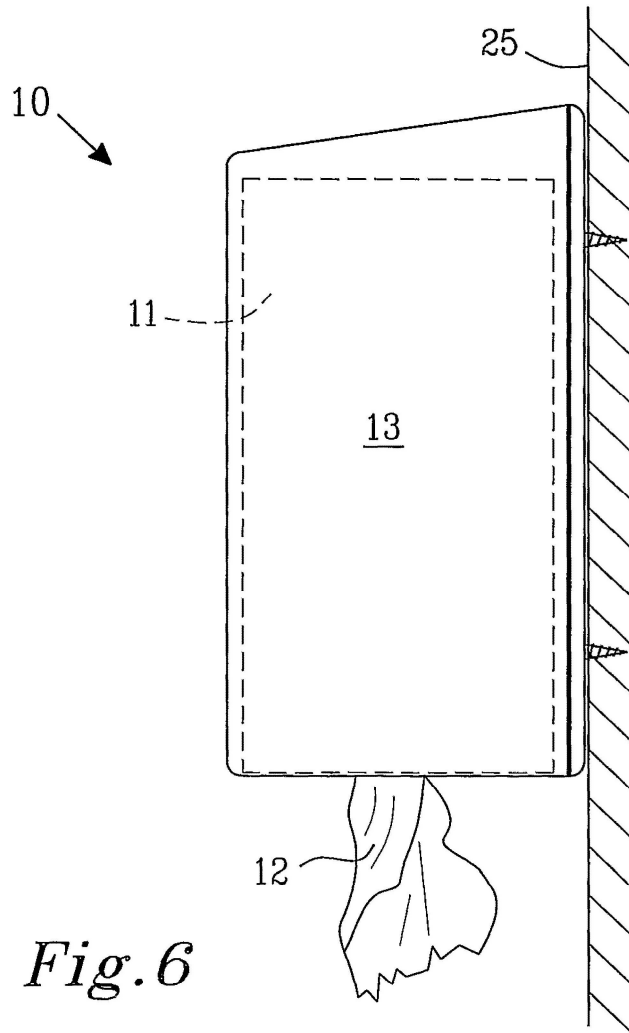
*Fig. 3*



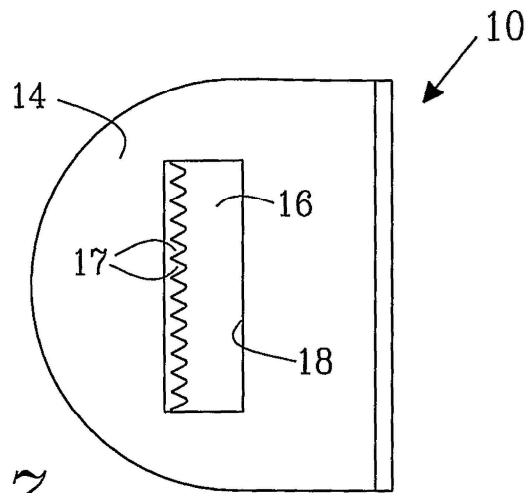
*Fig. 4*



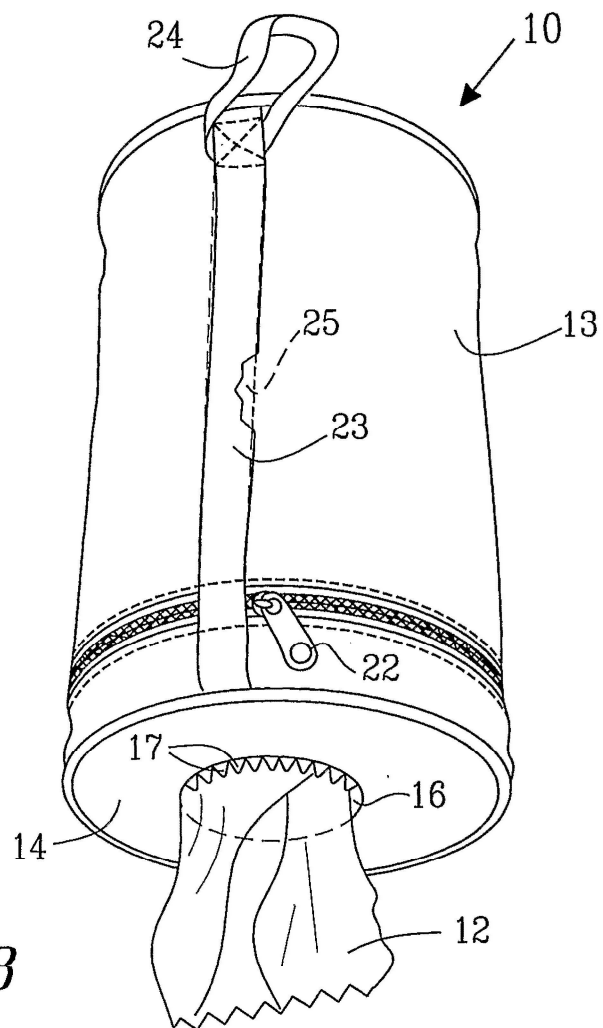
*Fig. 5*



*Fig. 6*



*Fig. 7*



*Fig. 8*