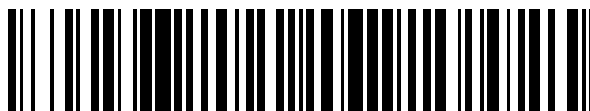


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 632 128**

51 Int. Cl.:

A47B 88/956 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.10.2015** **E 15187919 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.04.2017** **EP 3009041**

54 Título: **Elemento de pared de cajón, cajón con un elemento de pared de este tipo y mueble**

30 Prioridad:

16.10.2014 DE 202014104926 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

11.09.2017

73 Titular/es:

**GRASS GMBH (100.0%)
Grass Platz 1
6973 Höchst, AT**

72 Inventor/es:

**GRABHER, GÜNTER;
AMANN, JÜRGEN y
PIRKER, PATRICK**

74 Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

ES 2 632 128 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Elemento de pared de cajón, cajón con un elemento de pared de este tipo y mueble

Estado de la técnica

5 Los elementos que conforman la pared de un cajón como una pared lateral de un cajón o un bastidor del cajón, especialmente un bastidor de cámara hueca para cajones, que presentan secciones huecas en sectores esenciales, son conocidos según el estado de la técnica.

10 Los bastidores de cámara hueca están compuestos especialmente de material metálico y/o plástico y presentan la ventaja de que en los segmentos huecos se puede alojar un sistema de guías para el cajón o una unidad de guía con dos o tres rieles telescópicos entre sí, debido a lo cual, por ejemplo, en la parte constructiva en altura con respecto por ejemplo a una pared lateral maciza de madera, la guía requiere un espacio adicional en la zona de montado o en los laterales adyacentes o debajo de la pared lateral de madera.

15 En la fabricación de los elementos de una pared diseñados como un bastidor de cámara hueca se debe considerar además de su adaptación constructiva para el alojamiento de la unidad de guía, también el diseño requerido en sí del bastidor de cámara hueca. Tanto la múltiple variedad de unidades de guía disponibles como también las múltiples variantes de diseño de los elementos de pared implican una ejecución con un coste comparativamente alto debido a los requerimientos necesarios de los elementos mencionados.

Objeto y ventajas de la invención

20 Es objeto de la presente invención presentar un elemento de pared o de un cajón del tipo antes mencionado con ventajas técnicas y económicas, especialmente en cuanto a la fabricación de elementos de pared con elementos independientes mediante la aplicación de técnicas de procedimiento probadas, para alcanzar las características deseadas de la pieza fabricada.

El objeto se soluciona mediante las reivindicaciones independientes.

Con las reivindicaciones dependientes se presentan variaciones ventajosas de la presente invención.

25 La invención parte inicialmente de un elemento de pared de un cajón, especialmente de un bastidor de un cajón, en donde el elemento de pared presenta un bastidor, con una pieza base, que dispone de un espacio hueco para el alojamiento de un sistema de guía del cajón, y con un elemento de revestimiento para el revestimiento de la pieza base, en donde en un segmento del revestimiento del bastidor, una capa material del elemento de revestimiento recubre una capa material de la pieza base. El segmento de revestimiento o la capa material respectiva de la pieza base y del elemento de envoltura se pueden disponer de forma horizontal, vertical y/o oblicua durante su utilización.

30 El fundamento de la presente invención se basa en que en el bastidor se encuentra una pieza portante que sobresale hacia arriba a manera de una columna, en donde para la colocación de la pieza portante en un extremo frontal del bastidor se fija un segmento plano tipo lengüeta de la pieza portante en el segmento de revestimiento, fijado entre la pieza base y el elemento de revestimiento. Debido a lo mencionado se pone a disposición una unión especialmente estable y una disposición de la pieza portante y el bastidor que permite el ensamblaje de manera ventajosa.

35 El bastidor se extiende entre el frontal del cajón y una pared posterior del cajón a lo largo de la distancia total o base entre el elemento frontal y la pared posterior. Con los dos bastidores respectivos se conforman al menos unas porciones de las paredes laterales del cajón enfrentadas. La separación existente en sentido longitudinal o en el sentido del movimiento del cajón entre las partes internas del elemento frontal y la pared posterior es puenteada por el bastidor. Además el bastidor se diseña, junto al elemento frontal y la pared posterior, y además se diseña un suelo del cajón, para conformar una unión.

40 La unión en el elemento frontal tiene lugar en el extremo anterior del bastidor y la unión en la pared posterior se presenta en el extremo posterior del bastidor. La unión con el suelo del cajón es continua o ventajosamente en varias partes a lo largo del bastidor. El bastidor es especialmente alargado, por ejemplo a modo de una chapa plegada en ángulo que presenta en sentido vertical una altura menor que el elemento frontal y/o la pared posterior. Esto permite dejar liberada total o parcialmente la zona lateral por encima del bastidor a lo largo de todo el bastidor o prever la elección de una pieza superpuesta encima del bastidor. Con la pieza superpuesta por ejemplo se pueden realizar diferentes elecciones de variantes de construcción y/o de diseño para el bastidor, así, se puede efectuar la elección de una pieza superpuesta en base a una variedad de piezas superpuestas de diferentes diseños y combinaciones adecuadas. Todas las piezas superpuestas en el bastidor se diseñan con una uniformidad apropiada

- 5 para su colocación sobre el bastidor. Esto resulta ventajoso para permitir una variedad de diseño utilizando sin embargo los mismos elementos base. El bastidor se diseña especialmente para alojar, en un sector hueco del bastidor, el sistema de guías de manera apropiada. El bastidor se diseña especialmente para alojar una variedad de unidades de guía de diferente diseño, todas diseñadas con el mismo criterio de colocación apropiado para el bastidor.
- 10 La pieza portante sirve para la unión del bastidor con el elemento frontal o con la pared posterior. Para poder unir el bastidor de manera suficientemente estable con diferentes clases o medidas del elemento frontal o de la pared posterior, generalmente se deben fijar en el bastidor una pieza portante anterior y una pieza portante posterior. Con cada pieza portante se absorben o transmiten fuerzas entre el elemento frontal y la pared posterior. Estas fuerzas también son influenciadas por el peso que actúa sobre el suelo del cajón en el momento de la carga del cajón y que, con esto, también afecta al bastidor. Por eso es necesario diseñar la unión de la pieza portante en el bastidor de manera especialmente estable y segura. Bajo criterios estáticos y dinámicos se determinan las zonas críticas en cuanto a fallos en las zonas de unión de los elementos.
- 15 La disposición objeto de la presente invención presenta preferentemente una disposición de unión altamente estable. Además con la estructura de unión propuesta se realiza de manera ventajosa una disposición en varias capas, que provee de manera ventajosa elevados valores de estabilidad mecánica y resistencia.
- 20 Además se propone que el segmento plano conforme una capa material de la pieza portante, que se encuentra en un sector intermedio entre la capa material de la pieza base y la capa material del elemento de revestimiento en el segmento de revestimiento. Con esto se presenta un montaje especialmente compacto, estable y prefijado. Las capas materiales preferentemente son segmentos planos de chapa, que se conforman especialmente por un doblez en las respectivas piezas.
- 25 Los segmentos a unir en la pieza portante, la pieza base y el elemento de revestimiento se componen especialmente de un material metálico que se pueda soldar o de segmentos planos de chapa, que se apoyan en toda la superficie. Preferentemente una capa media de chapa o una capa material se contacta con las dos caras externas, es decir respectivamente lateralmente o arriba y abajo en superficie a la superficie opuesta de las capas de chapa o de material adyacentes. De esta manera se forma en la zona de conexión en el segmento de revestimiento una estructura tipo sándwich en varias capas o especialmente una lámina de chapa de tres capas. Preferentemente mediante lo mencionado se pueden unir en un solo paso del proceso varias capas especialmente entre sí en toda la superficie o unión positiva. Además con respecto a otras uniones se crea la ventaja de la estabilidad mediante la
- 30 conexión compacta o de soporte mutuo de al menos tres capas materiales.
- La pieza portante encaja transversalmente con la longitud del bastidor, respecto al ancho, encaja especialmente en el ancho del bastidor, y se extiende, en el sentido longitudinal del bastidor, únicamente en una parte comparativamente pequeña de la longitud total del bastidor, p. ej. por un 10% aproximadamente o en aproximadamente un centímetro o unos pocos centímetros.
- 35 La altura del saliente de la pieza portante sujeta en el soporte del bastidor encima del lado superior del soporte del bastidor se selecciona de acuerdo a criterios de unión o estabilidad y llega como máximo hasta una altura que se corresponde con la altura del canto superior del elemento frontal o con una altura del canto superior de la pared posterior.
- 40 La pieza portante especialmente alargada y delgada, con un cuerpo base por ejemplo en forma de columna o vara, se sujeta para el ensamblaje del componente de la pared, especialmente en el acabado del bastidor.
- El segmento plano en forma de lengüeta de la pieza portante puede ser insertado en el extremo frontal anterior y/o posterior del bastidor de manera ventajosa por ejemplo en un sector de hueco entre la pieza base y el elemento de revestimiento y luego fijado dentro del mismo.
- 45 Además resulta ventajoso que en un sector de conexión, un primer lado del segmento plano de la pieza portante se encuentre unido en superficie con una capa material de la pieza base y un segundo lado del segmento plano de la pieza portante se encuentre unido en superficie con una capa material del elemento de revestimiento. Esto conlleva a una unión especialmente compacta y estable.
- 50 Especialmente el primer lado del segmento plano se encuentra separado por el grosor de la capa del material frente al segundo lado del segmento plano. Esta conexión se realiza especialmente en toda la superficie o por contacto de superficie. Las capas materiales se conectan superpuestas, por ejemplo en una especie de estructura de sándwich, especialmente de dos o tres capas. No queda descartado que se presenten más de tres capas. Por ejemplo el segmento plano en forma de lengüeta puede presentar dos capas materiales separadas por ejemplo por el grosor material de la pieza base y/o del elemento de revestimiento, entre las que

se encuentra insertada la capa material de la pieza base y/o del elemento de revestimiento en el estado de unión de la pieza portante.

5 De manera ventajosa el segmento plano entre la pieza base y el elemento de revestimiento se encuentra unido en unión material. En las chapas entran en consideración especialmente una unión soldada, una unión estañada o una unión pegada. Una unión soldada puede realizarse especialmente según la soldadura de junta de borde o de extremo.

10 Se puede destacar una modificación ventajosa del objeto de la presente invención porque en el segmento de revestimiento debido al solapado de las capas materiales se dispone de un sector de refuerzo mecánico en el bastidor, que con respecto al segmento de revestimiento de los sectores adyacentes, presenta un mayor grosor material. El grosor material en el segmento de revestimiento o sector de unión resulta de la adición del grosor de las capas materiales solapadas especialmente por un procedimiento de unión material de las capas materiales de la pieza portante, de la pieza base y del elemento de revestimiento. Debido a lo mencionado incluso durante el uso del cajón se puede proveer de una estabilidad mecánica incrementada a las partes de mayor carga de los elementos de pared.

15 Además resulta ventajoso que el segmento plano se presente entre un lado superior de la pieza base y un lado superior del elemento de revestimiento. Especialmente los respectivos lados superiores, en el estado de ensamblado, se encuentran dispuestos en horizontal por ejemplo como segmentos en forma de bandas en las respectivas piezas. Especialmente en el bastidor prefabricado sin la parte portante, el lado superior de la pieza base y el lado superior del elemento de revestimiento se encuentran separados por un hueco especialmente vertical, de manera que en ese hueco se pueda insertar de manera apropiada el segmento plano en forma de lengüeta de la pieza portante, previo a la fijación p.ej. mediante unión material.

20 De manera opcional o adicionalmente al segmento plano sobresaliente frontalmente en horizontal, el segmento plano en forma de lengüeta de la pieza portante puede ser diseñado en segmentos verticales laterales en el cuerpo de la pieza portante. El segmento plano lateral puede estar insertado entre la pieza base y el elemento de revestimiento en el hueco correspondiente, en el caso de que la pieza base y el elemento de revestimiento se solapan distanciados en este sector. El segmento plano por ejemplo puede estar abierto hacia abajo y en forma de U continua o formado por dos o tres segmentos separados orientados en ángulo entre sí.

25 De manera ventajosa el segmento plano de la pieza portante se encuentra diseñado en un extremo inferior del cuerpo de la pieza portante. Resulta especialmente ventajoso que un extremo inferior o un borde del cuerpo base sobresalga en ángulo y forme el segmento plano, por ejemplo mediante un borde de chapa doblado de la pieza portante.

30 Además se propone según otro perfeccionamiento ventajoso de la presente invención, en el que el segmento plano de la pieza portante se encuentre encajado con las medidas del lado superior del bastidor. Especialmente que el segmento plano de la pieza portante se encuentre encajado de tal manera que el segmento plano en el ancho se asemeje al ancho del lado superior del bastidor. De esta manera el segmento plano en el ancho del lado superior de la pieza base se puede solapar a la misma. En la conformación transversal mencionada, el largo del segmento plano puede ajustarse de acuerdo a la superficie total deseada del solapamiento. El segmento plano de manera ventajosa sobresale en ángulo en unos milímetros o algunos pocos centímetros con respecto al cuerpo base.

35 También resulta ventajoso que la pieza portante en sí misma o una parte unida a la pieza portante se diseñe para una unión desmontable con una parte de la pared del cajón ubicada en posición transversal respecto al bastidor a modo de una pieza frontal o una pared posterior. De esta manera se puede realizar de manera ventajosa la unión con los elementos adicionales del cajón.

40 Una variante ventajosa adicional de la presente invención se caracteriza porque una pieza portante vista en sentido longitudinal del bastidor se encuentra en un extremo anterior y/o posterior del bastidor. Con esto un elemento frontal y/o una pared posterior pueden ser unidos ventajosamente al elemento de pared.

45 De manera ventajosa la pieza portante se encuentra diseñada para la unión de un elemento de pared de montaje que se puede fijar en unión desmontable en el bastidor. La pieza portante y el elemento de pared de montaje se encuentran encajados para formar por ejemplo en conjunto una unión de encastre en la pared lateral ensamblada. El elemento de montaje puede por ejemplo rodear o cubrir el bastidor, inclusive la pieza portante, en donde el lado externo del elemento de pared de montaje puede conformar la totalidad o una parte de la vista externa de la pared lateral del cajón en el estado de utilización final. El elemento de pared de montaje se extiende de manera ventajosa en toda la longitud entre un elemento frontal y una pared posterior del cajón por encima del lado superior del bastidor hasta un máximo de una altura que se encuentra a la altura de un canto superior del elemento frontal o de la pared posterior del cajón.

La presente invención además hace referencia a un cajón con una pieza de pared objeto de la invención según una de las variantes de diseño arriba descritas. Debido a lo mencionado el cajón se pone a disposición de manera ventajosa especialmente con un bastidor de cámara hueca de metal ensamblado con elementos independientes.

Además la presente invención hace referencia a un mueble con un cajón descrito anteriormente.

5 Descripción de las figuras

La presente invención se explica a continuación con referencia a detalles y ventajas adicionales. Muestran en particular:

La figura 1 una sección en perspectiva de un cajón diseñado en parte sin la pieza portante,

La figura 2 un bastidor según la sección representada en la figura 1 en una vista frontal,

10 La figura 3 una sección parcial del cajón según la figura 1 en una vista lateral sin embargo con la pieza portante,

La figura 4 la disposición según la figura 3 en una sección desde el frente sin la parte frontal del cajón y sin la pieza de alojamiento y

La figura 5 una sección del montaje en perspectiva según la figura 3 sin la parte frontal del cajón con un elemento de revestimiento representado en transparente y

15 La figura 6 el montaje según la figura 5 en una vista lateral.

En la figura 1 se muestra una parte de un cajón 1 objeto de la invención en una sección longitudinal del cajón, con un frontal de cajón 2, una pared posterior 3 y un suelo de cajón 4, en una vista en sección, así como un bastidor completo 5 unido a las partes 2, 3 y 4. Para la explicación de la estructura base del cajón 1 no se representa un cuerpo portante diseñado como ménsula portante 16 (ver figuras 3 a 6) en el bastidor, que sin embargo puede ser visualizado en las figuras 3 a 6. El bastidor 5 se encuentra representado desde el frente en la figura 2.

20 El bastidor 5 abarca un elemento de revestimiento externo 6 así como una pieza base 7 alojados en gran parte en el mismo, que en el interior rodea un espacio hueco 14 abierto hacia abajo. El elemento de revestimiento 6 y la pieza base 7 son respectivamente elementos de perfil alargados y diseñados especialmente por doblamiento de un elemento de chapa plano. El elemento de revestimiento 6 recubre la pieza base 7 en el área de su lado externo 8 y de un segmento de unión 9 horizontal del bastidor 5 y en un lado interno 10 hasta un labio 11, diseñado en el lateral hacia adentro en el elemento de revestimiento 6. En la pieza base 7 se prevén elementos de fijación 12 que sobresalen hacia el espacio hueco 14, para la fijación desmontable de un sistema de guía del cajón (no representado) así como para una extracción parcial o total en el espacio hueco 14. La guía del sistema de guía del cajón fijado sobresale abajo del espacio hueco 14 y se extiende hasta el sector por debajo o al lado del lado externo 8, para disponer una unión de posición firme del sistema de guía del cajón y con esto del cajón 1. La guía para tal fin se encuentra fijada en un lado interno de una pared lateral de un cuerpo del mueble (no representado), en el que el cajón 1 presenta un sentido de apertura P1 y un sentido de cierre P2 móvil a través del sistema de guía del cajón. Otro lado longitudinal del cajón 1 no visible enfrentado al bastidor 5 y de idéntica construcción, se encuentra fijado respectivamente en el interior en el otro lado lateral del cuerpo del mueble.

35 Además la pieza base 7 abarca en un soporte acodado 7a las garras de sujeción 13 para el suelo del cajón 4 dispuesto apoyado en el lado de abajo en el soporte 7a.

El elemento de revestimiento 6 presenta por ejemplo una altura de 46 mm con respecto al lado externo 8 del bastidor 5, en tanto que la altura h de la pieza base 7 en el lado externo es de uno a dos milímetros menos.

40 En un principio el bastidor 5 podría ser utilizado como bastidor de cámara hueca continua en un cajón según la figura 1 como pared del cajón.

En el caso representado según la figura 1 aparece un saliente comparativamente grande del frontal del cajón 2 con respecto al lado superior o al segmento de unión 9 del bastidor 5. Para posibilitar, a pesar de lo mencionado, una fijación estable del frontal del cajón 2 con la ayuda del bastidor 5, especialmente para contrarrestar y crear un equilibrio del frontal del cajón 2 sometido a carga alrededor del eje horizontal en la dirección de equilibrio P3, se encuentra presente una ménsula portante.

45 En la ménsula portante 16 se conecta delante, en la parte frontal, una conexión frontal 17 con una parte de alojamiento 17a para colgar de manera desmontable un gancho 18. La ménsula portante 16 y la conexión frontal 17

ES 2 632 128 T3

preferentemente se encuentran unidas firmemente. El gancho frontal 18 se fija en la parte interna 15 del frontal del cajón 2, de manera que un puente 18a saliente inclinado hacia abajo engrana en una ranura apropiada 20 de la pieza de alojamiento 17a. De esta manera se puede colgar el frontal del cajón 2 con el gancho frontal 18 en el elemento de pared formado por el bastidor 5 y la ménsula portante 16 incluida la conexión frontal 17.

- 5 Para la unión de la ménsula portante 16, especialmente metálica, en el segmento de unión 9 el elemento de revestimiento 6 presenta en su frente anterior en la parte superior un hueco 21 rectangular visto desde arriba y también la pieza base 7 presenta un hueco 22 rectangular del mismo tipo.

10 Con esto se puede disponer la ménsula portante 16 y la conexión frontal 17 con la pieza de alojamiento 17a en un lado frontal anterior del bastidor 5 desplazado hacia atrás. La pieza base 7 y el elemento de revestimiento 6 se ensamblan entonces de tal manera que al menos en el segmento de conexión 9 entre la pieza base 7 y el elemento de revestimiento 6 se encuentra dispuesta una separación vertical definida de aproximadamente uno a dos milímetros de tamaño, en donde se encuentra una separación 23 en el área de los huecos 21 y 22. La separación 23 puede ser realizada por ejemplo con separadores, que son efectivos por fuera del área de la separación 23 entre la pieza base 7 y el elemento de revestimiento 6. En la separación 23 abierta en los bordes de los huecos 21, 22 se inserta en el ensamblado del elemento de pared 19 un segmento plano 24 en forma de lengüeta de la ménsula portante 16 y las tres capas materiales se sueldan. Las tres capas materiales tipo sándwich se forman por una capa material inferior de la pieza base 7, por una capa media del segmento plano 24 y por una capa material superior del elemento de revestimiento 6.

15 El segmento plano 24 sobresale en ángulo recto en un borde inferior de la ménsula portante 16 en lados laterales 16a, 16b que se disponen opuestos en vertical y un lado posterior 16c ubicado en transversal entre los mismos. La longitud del segmento plano es de aproximadamente 10 milímetros o más.

20 Con la soldadura superior e inferior del segmento plano 24 con la pieza base 7 por un lado y el elemento de revestimiento 6 por el otro se dispone una unión de tres capas soldadas, mediante la que el elemento de pared 19 se encuentra estabilizado, principalmente por sí mismo, en el sector de la unión del frontal del cajón 2 o bien mediante la cual, la ménsula portante 16 se encuentra fijada de manera estable en el bastidor 5.

Referencias:

- 1 Cajón
2 Frontal del cajón
3 Pared posterior
30 4 Suelo del cajón
5 Bastidor
6 Elemento de revestimiento
7 Pieza base
7a Soporte
35 8 Lado externo
9 Segmento de unión
10 Lado interno
11 Labio
12 Elemento de fijación
40 13 Garra de sujeción
14 Espacio hueco

ES 2 632 128 T3

	15	Lado interno
	16	Ménsula portante
	16a	Lateral
	16b	Lateral
5	16c	Lado posterior
	17	Unión frontal
	17a	Pieza hembra
	18	Gancho frontal
	18a	Puente
10	19	Elemento de pared
	20	Ranura
	21	Hueco
	22	Hueco
	23	Separación
15	24	Segmento plano

REIVINDICACIONES

- 5 1. Elemento de pared (19) de un cajón (1) especialmente un bastidor de cajón, en donde el elemento de pared (19) presenta un bastidor (5), con un elemento base (7), que pone a disposición un espacio hueco (14) para el alojamiento de un sistema de guía de un cajón, y con un elemento de revestimiento (6) para el revestimiento de una pieza base (7), en donde en un segmento de revestimiento del bastidor (5) una capa material del elemento de revestimiento (6) recubre una capa material de la pieza base, caracterizado porque en el bastidor (5) se presenta una pieza portante (16) en forma de columna que sobresale hacia arriba, en donde para la fijación de la pieza portante (16) en un extremo frontal del bastidor (5) se encuentra fijado un segmento plano en forma de lengüeta (24) de la pieza portante (16) en el segmento de revestimiento entre la pieza base (7) y el elemento de revestimiento (6).
- 10 2. Elemento de pared según la reivindicación 1, caracterizado porque el segmento plano (24) forma una capa material de la pieza portante (16), que se encuentra en un sector intermedio (23) entre la capa material de la pieza base (7) y la capa material del elemento de revestimiento (7) en el segmento de revestimiento.
- 15 3. Elemento de pared según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, caracterizado porque en un sector de unión un primer lado del segmento plano (24) de la pieza portante (16) se encuentra unido en su superficie con una capa material de la pieza base (7) y un segundo lado del segmento plano (24) de la pieza portante (16) se encuentra unido en su superficie con una capa material del elemento de revestimiento (6).
- 20 4. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el segmento plano (24) se encuentra fijado por unión material entre la pieza base (7) y el elemento de revestimiento (6).
- 25 5. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en el segmento de revestimiento se encuentra dispuesto en el bastidor un sector reforzado mecánicamente debido a capas materiales unidas por solapamiento, que presenta con respecto a los sectores adyacentes al segmento de revestimiento un grosor de material elevado.
6. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el segmento plano (24) se encuentra entre un lado superior de la pieza base (7) y un lado superior de un elemento de revestimiento (6).
7. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el segmento plano (24) de la pieza portante (16) se encuentra diseñado en un extremo inferior del cuerpo base de la pieza portante (16)
8. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el segmento plano (24) de la pieza portante (16) se encuentra encajado para las medidas de un lado superior del bastidor (5).
- 30 9. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza portante (16) en sí misma, o una pieza de unión en la pieza portante (16), se diseña para presentar una unión desmontable con un componente del cajón dispuesto transversalmente al bastidor (5) como la pieza frontal (2) y la pared posterior (3).
- 35 10. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una pieza portante (16) en una vista en sentido longitudinal del bastidor (5) se encuentra provista en un extremo anterior y/o un extremo posterior del bastidor (5).
11. Elemento de pared según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza portante (16) se encuentra diseñada para la unión desmontable de un elemento de pared de montaje en el bastidor.
12. Cajón (1) con un elemento de pared (19) según una de las reivindicaciones anteriores.
13. Mueble con un cajón (1) según la reivindicación 12.

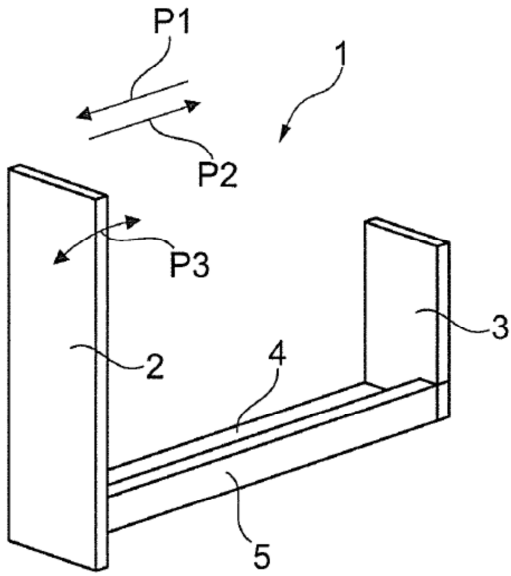


Fig. 1

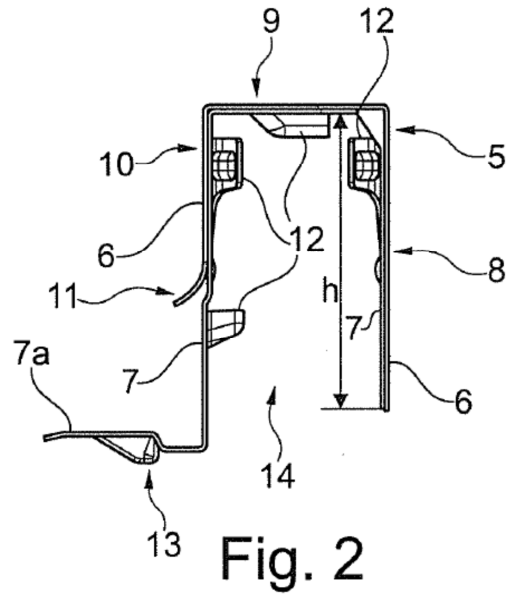


Fig. 2

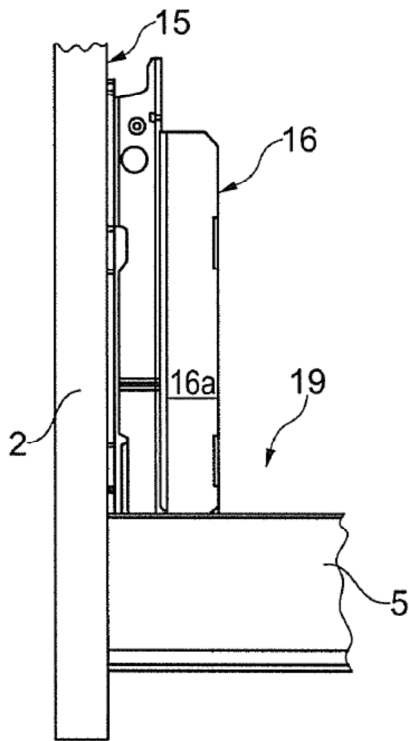


Fig. 3

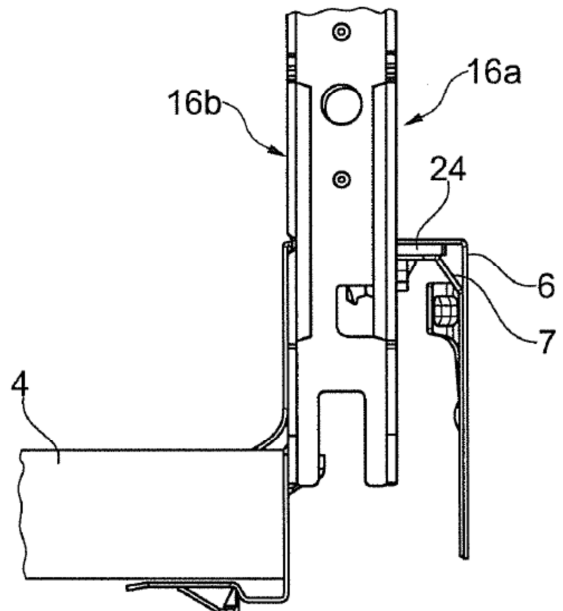


Fig. 4

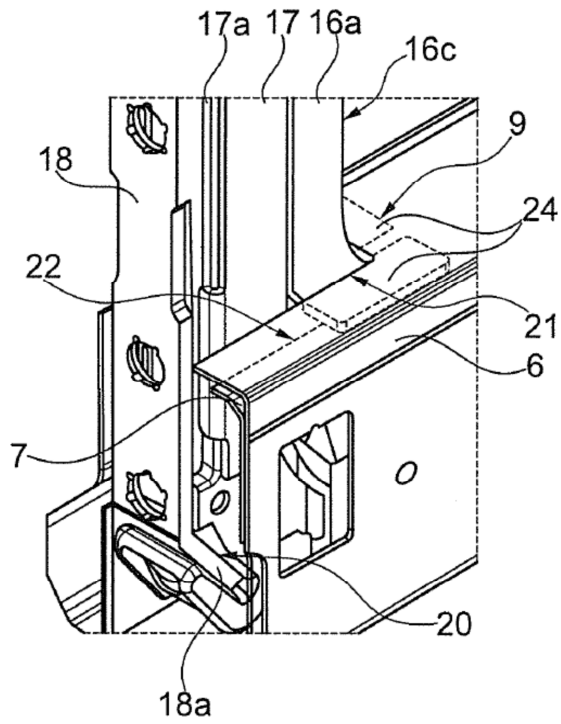


Fig. 5

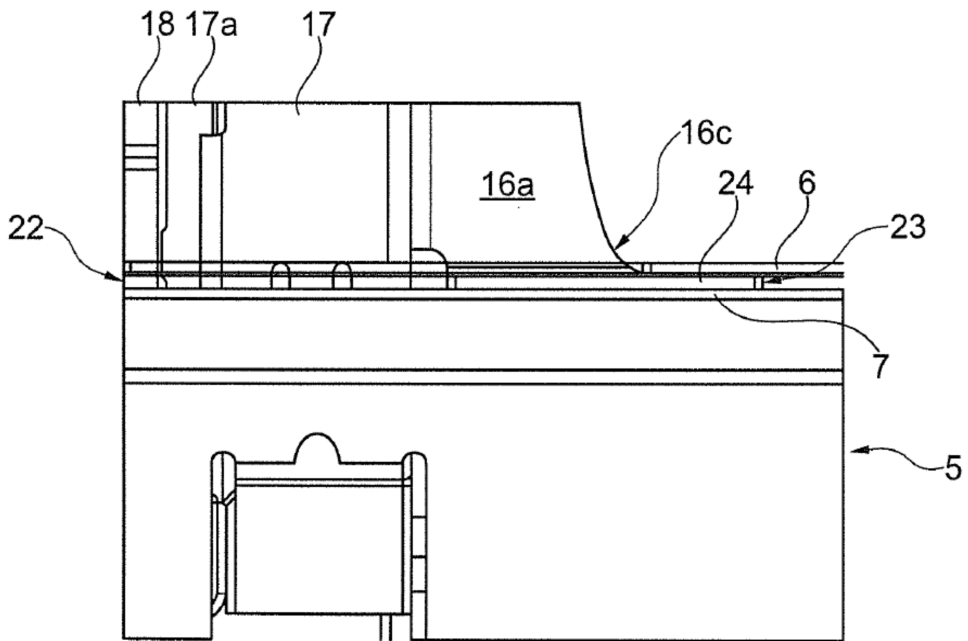


Fig. 6