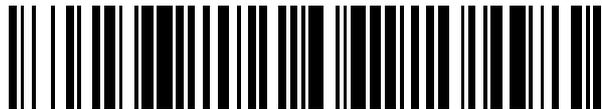


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 632 968**

51 Int. Cl.:

A44C 11/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **03.02.2014 PCT/DK2014/050024**

87 Fecha y número de publicación internacional: **14.08.2014 WO14121798**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **03.02.2014 E 14703766 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.04.2017 EP 2953498**

54 Título: **Componente ornamental con elemento de agarre**

30 Prioridad:

11.02.2013 EP 13154844
11.02.2013 EP 13154843
11.02.2013 US 201361763251 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
18.09.2017

73 Titular/es:

PANDORA A/S (50.0%)
Havneholmen 17-19
1561 København V, DK y
PANDORA PRODUCTION CO., LTD. (50.0%)

72 Inventor/es:

GRAY, LEE ANTONY;
SELBE, JEAN-PIERRE y
WEERASAK, WANNACHAI

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 632 968 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Componente ornamental con elemento de agarre

5 CAMPO

La presente invención se refiere a un componente ornamental para un brazalete un collar, a un brazalete o collar que comprende dicho componente ornamental, a un método de fabricación de un componente ornamental y a un elemento tubular para fijar un elemento de agarre dentro de un orificio pasante de un componente ornamental.

10

ANTECEDENTES

La joyería, tal como collares y brazaletes, a menudo comprenden una pluralidad de componentes ornamentales móviles de forma libre, por ejemplo, cuentas ensartadas en un elemento alargado, por ejemplo, una cadena, un cable o una cuerda. Para evitar que todas las cuentas móviles libremente que se agrupen entre sí en la parte inferior del collar o brazalete, puede utilizarse un componente ornamental provisto de un mecanismo de detención configurado para agarrar el collar. Dichos mecanismos de detención son conocidos a partir del Estado de la técnica anterior en diversas de formas.

15

20

Un ejemplo de una variación del estado de la técnica anterior de un mecanismo de detención se da a conocer en el documento US 2003/0154742, en el cual una joya es producida con un cuerpo elástico configurado interior para proporcionar una fuerza de fricción sobre un miembro elástico. Una solución similar se da a conocer en el documento US 2002/0148250. En el cual la propia joya está provista de un tubo flexible resistente con un diámetro interior ligeramente más pequeño que el diámetro exterior del miembro alargado para fijar dicha joya sobredicho miembro alargado.

25

El documento US 2006/0277945 da a conocer un collar o brazalete que comprende enlaces, que está formado por un conjunto de partes que incluyen al menos dos casquillos que incluyen, por un lado, medios para acoplar su pie para mantener, entre sus cabezales un elemento envolvente decorativo, y por otro lado, medios de bloqueo en la unión de su pie para inmovilizar cada enlace en el miembro de conexión.

30

Otra variación del estado de la técnica anterior se da a conocer en el documento WO 2006/125155.

Pueden ser, sin embargo, difíciles de producir dichos componentes ornamentales. Adicionalmente los mecanismos de detención pueden ser vulnerables a los daños.

35

Por lo tanto, sigue siendo un problema proporcionar un componente ornamental robusto provisto de un mecanismo de detención que pueda ser fácilmente fabricado.

40 RESUMEN

De acuerdo con un primer aspecto, la invención se refiere a un componente ornamental para un brazalete y/o un collar, dicho componente ornamental que tiene un orificio pasante que permite a dicho componente ornamental ser insertado en un miembro alargado de un brazalete y/o collar, dicho orificio pasante que define un eje de orificio pasante; dicho componente ornamental que comprende:

45

- una carcasa autoportante que tiene un orificio pasante que comprende una primera abertura en un primer lado de la carcasa autoportante y una segunda abertura en un segundo lado de la carcasa autoportante; y

50

- un conjunto de inserto insertado dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante

en donde dicho conjunto de inserto está montado a partir de un primer elemento tubular que tiene un orificio pasante que forma al menos parte de dicho orificio pasante de dicho componente ornamental y un elemento de agarre para agarrar por rozamiento de una parte de dicho brazalete y/o collar; en donde dicho primer elemento tubular está configurado para fijar dicho elemento de agarre dentro de dicho orificio pasante de dicho componente ornamental, dicho primer elemento tubular que comprende una primera abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante, y en donde dicho elemento de agarre comprende una primera porción de agarre para agarrar por rozamiento dicho miembro alargado de dicho brazalete y/o collar, en donde dicha primera porción de agarre se extiende a través de dicha primera abertura circunferencial.

55

60

Por consiguiente, utilizando un conjunto de inserto para proporcionar un componente ornamental con un elemento de agarre, se pueden reducir los costes de producción. De forma adicional, utilizando un elemento tubular para fijar el elemento de agarre en la carcasa autoportante, el elemento de agarre puede ser protegido del daño de forma más eficiente.

65

5 Un componente ornamental puede ser cualquier componente que pueda ser insertado en un brazalete y/o un collar para propósitos ornamentales tal como una cuenta. Un componente ornamental de acuerdo con el primer aspecto de la invención puede ser utilizado para organizar cuentas que se mueven de forma libre en un brazalete o un collar, por ejemplo, dos componentes ornamentales pueden ser arrastrados a una posición deseada de un miembro alargado de un brazalete o collar y soltados, con lo que agarran de forma firme el miembro alargado. Por consiguiente, el brazalete o collar está dividido en tres zonas distintas para las cuentas que se mueven de forma libre. Esto puede ser utilizado para evitar que todas las cuentas que se mueven de forma libre se agrupen entre sí.

10 La carcasa autoportante puede constituir la superficie exterior del componente ornamental y puede estar cubierta con otra capa o elemento que constituye la superficie exterior del componente ornamental. La carcasa autoportante puede tener cualquier forma tal como aproximadamente esférica, cilíndrica o cúbica. La carcasa autoportante tiene una resistencia estructural que le permite ser manejada de forma segura durante el proceso de fabricación del componente ornamental. La carcasa autoportante puede proporcionar una resistencia estructural principal al componente ornamental. La carcasa autoportante puede estar hecha de metal, cristal, madera, plástico o una combinación de los mismos. El orificio pasante de la carcasa autoportante puede tener una anchura constante o puede tener una anchura variable (medidas en planos perpendiculares al eje del orificio pasante), por ejemplo, el orificio pasante de la carcasa autoportante puede ser más ancho en la parte central de la carcasa autoportante que en la primera abertura y la segunda abertura. La superficie interior del orificio pasante de la carcasa autoportante puede estar separada del conjunto de inserto por otro elemento, un fluido, por ejemplo, aire. Al menos una parte de la carcasa autoportante puede ser transparente o semitransparente.

25 El elemento individual del conjunto de inserto puede estar fijado de forma permanente o fijado de forma no permanente. El conjunto de inserto puede estar insertado en el orificio pasante de la carcasa a través de la primera abertura de la carcasa, es decir, el conjunto de inserto puede tener un tamaño y forma que le permita ser insertado a través de la primera abertura de la carcasa autoportante.

30 El primer elemento tubular puede tener cualquier forma exterior tal como redonda o rectangular. Por consiguiente, el orificio pasante del primer elemento tubular puede tener cualquier forma tal como redonda o rectangular. El primer elemento tubular puede estar moldeado de forma integral, es decir, hecho a partir de un único molde. El primer elemento tubular puede estar hecho de metal y/o plástico.

35 El elemento de agarre puede estar de hecho de un material configurado para establecer una conexión de alto rozamiento con un miembro alargado o un brazalete y/o un collar, por ejemplo, una cadena, una banda, una cinta de un collar o un brazalete. El elemento de agarre puede estar hecho de un material deformable tal como un material de silicona.

40 En algunos modos de realización, dicho elemento de agarre está hecho de un primer material y dicho primer elemento tubular está hecho de un segundo material, en donde dicho coeficiente de rozamiento de dicho primer material es más alto que dicho coeficiente de rozamiento de dicho segundo material con respecto a plata fina.

El coeficiente de rozamiento del primer material puede ser al menos un 10%, un 20%, un 40%, o un 60% más alto que el coeficiente de rozamiento del segundo material con respecto a la plata fina.

45 En algunos modos de realización de la invención, el elemento de agarre está situado en una parte central del componente ornamental y tiene una anchura a lo largo del eje del orificio pasante de menos de un 95%, un 90%, un 80%, un 70%, un 60% o un 50% de la anchura de la carcasa autoportante a lo largo del eje del orificio pasante.

50 Por consiguiente, el elemento de agarre está mejor protegido. Por tanto, se proporciona un componente ornamental más robusto.

En algunos modos de realización, dicho elemento de agarre comprende una porción tubular, dicha primera porción de agarre sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular, y en donde dicha porción tubular de dicho elemento de agarre rodea una parte de dicho primer elemento tubular.

55 Por consiguiente, dicho elemento tubular puede fijar de una manera eficiente dicho elemento de agarre dentro de dicho orificio pasante de dicho componente ornamental.

El elemento de agarre completo puede ser moldeado de forma integral, es decir, hecho a partir de un único molde.

60 En algunos modos de realización, dicho primer elemento tubular comprende una segunda abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante y dicho elemento de agarre comprende una segunda porción de agarre que sobresale desde una superficie interior de dicho elemento de agarre, en donde dicha segunda porción de agarre se extiende a través de dicha segunda abertura circunferencial.

65 En algunos modos de realización, dicho primer elemento tubular comprende una tercera abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante y dicho elemento de agarre comprende una tercera porción de

agarre que sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular de dicho elemento de agarre y en donde dicha tercera porción de agarre se extiende a través de dicha tercera abertura circunferencial.

5 En algunos modos de realización, la primera abertura circunferencial, la segunda abertura circunferencial y/o la tercera abertura circunferencial tienen una anchura a lo largo del eje del orificio pasante de menos de un 95%, un 90%, un 80%, un 70%, un 60% o un 50% de la anchura del primer elemento tubular a lo largo del eje del orificio pasante.

10 En algunos modos de realización, cada una de, la primera abertura circunferencial, la segunda abertura circunferencial y/o la tercera abertura circunferencial se extiende entre un 5% y un 33% de la circunferencia del primer elemento tubular en un plano que es perpendicular al eje del orificio pasante.

15 En algunos modos de realización, el primer elemento tubular comprende una primera porción y una segunda porción, en donde la segunda porción tiene una anchura más ancha inferior que la anchura más ancha de la primera porción, y en donde la porción tubular del elemento de agarre está dispuesta para montarse de forma apretada alrededor de la segunda porción del primer elemento tubular, haciendo contacto con la primera porción del primer elemento tubular, con lo que el elemento de agarre se evita que se mueva en una primera dirección a lo largo del eje del orificio pasante con respecto al primer elemento tubular.

20 En algunos modos de realización, el primer elemento tubular además comprende una tercera porción, y en donde la segunda porción tiene una anchura más ancha inferior que la anchura más ancha de la primera porción y de la tercera porción, y en donde la porción tubular del elemento de agarre además contacta con la tercera porción del primer elemento tubular con lo que se evita que el elemento de agarre se mueva en cualquier dirección a lo largo del eje del orificio pasante con respecto al primer elemento tubular.

25 La anchura más ancha es medida en un plano perpendicular al eje del orificio pasante.

30 En algunos modos de realización, dicha porción tubular de dicho elemento de agarre tiene una anchura más ancha aproximadamente igual a la anchura más ancha de la primera porción y/o de la tercera porción del primer elemento tubular.

En algunos modos de realización, el componente ornamental además comprende un segundo elemento tubular, y en donde dicho primer elemento tubular está situado dentro de dicho segundo elemento tubular.

35 Esto pueda hacer más fácil insertar el conjunto de inserto dentro de la carcasa autoportante. El segundo elemento tubular puede ocultar de forma adicional elementos no decorativos del componente ornamental, cuando la carcasa autoportante es transparente o semitransparente.

40 El segundo elemento tubular puede tener una anchura a lo largo del eje del orificio pasante que es aproximadamente igual a la anchura de la carcasa autoportante. El segundo elemento tubular puede estar totalmente insertado en el orificio pasante de la carcasa autoportante.

45 En algunos modos de realización, dicho primer elemento tubular de dicho conjunto de inserto en un primer extremo además comprende un cuello, en donde dicho cuello está situado fuera de dicha carcasa autoportante en la primera abertura de dicha carcasa autoportante y comprende una superficie que contacta con una superficie exterior de dicha carcasa autoportante, con lo que evita que dicho primer elemento tubular de dicho conjunto de inserto se mueva en una primera dirección a lo largo de dicho eje del orificio pasante con respecto a dicho componente ornamental.

50 La superficie exterior puede ser una superficie exterior de la carcasa autoportante. El cuello puede estar en una porción integral del primer elemento tubular o puede estar fijada al primer elemento tubular.

55 En algunos modos de realización, dicho componente ornamental además comprende un elemento de bloqueo que tiene un orificio pasante en donde dicho elemento de bloqueo comprende una porción de acoplamiento situada dentro de dicha carcasa autoportante y un collar situado fuera de dicha carcasa autoportante en la segunda abertura de dicha carcasa autoportante, en donde dicha porción de acoplamiento está fijada a dicho primer elemento tubular y dicho cuello comprende una superficie que contacta con una superficie exterior de dicha carcasa autoportante por tanto evitando que dicho primer elemento tubular de dicho conjunto de inserto se mueva en una segunda dirección a lo largo de dicho eje del orificio pasante con respecto a dicho componente ornamental.

60 Por consiguiente, el conjunto de inserto está fijado de una manera efectiva a la carcasa autoportante.

La superficie exterior puede ser una superficie exterior de dicha carcasa autoportante.

La porción de acoplamiento y el collar del elemento de bloqueo pueden estar formados de forma integral. El elemento de bloqueo puede estar fijado al primer elemento tubular mediante el uso de pegamento o un mecanismo de bloqueo mecánico.

5 En algunos modos de realización, dicha parte de acoplamiento de dicho elemento de bloqueo está insertada en dicho primer elemento tubular con lo que dicho orificio pasante de dicho elemento de bloqueo y dicho orificio pasante de dicho primer elemento tubular juntos forman el orificio pasante de dicho componente ornamental.

10 En algunos modos de realización, dicha porción de acoplamiento está fijada a dicho primer elemento tubular mediante un mecanismo de bloqueo macho/hembra, en donde la parte macho comprende una porción sobresaliente y la parte hembra comprende un rebaje y/o una abertura.

15 La porción de acoplamiento puede ser la parte macho y el primer elemento tubular puede ser la parte hembra, es decir, la porción de acoplamiento puede comprender una porción sobresaliente configurada para acoplarse con el receso y/o la abertura en el primer elemento tubular. De forma alternativa, el primer elemento tubular puede ser la parte macho y la porción de acoplamiento puede ser la parte hembra.

20 En algunos modos de realización, el mecanismo de bloqueo macho/hembra es del tipo de bloqueo por presión en donde un desplazamiento y/o un giro desde una orientación de giro libre y/o una posición de la parte macho y hembra a una orientación de giro bloqueada y/o una posición de la parte macho y hembra requiere menor fuerza que un desplazamiento y/o un giro desde una orientación de giro bloqueada y/o una posición de la parte macho y hembra a una orientación de giro libre y/o una posición de la parte macho y hembra.

25 Esto puede ser beneficioso ya que el elemento de bloqueo y el primer elemento tubular normalmente están fijado de forma permanente.

30 En algunos modos de realización, el mecanismo de bloqueo macho/hembra puede ser de tipo de bloqueo giratorio, en donde la parte hembra (la porción de acoplamiento del primer elemento tubular) comprende un rebaje y/o una abertura configurada para permitir que la porción que sobresale de la parte macho se desplace dentro del rebaje y/o abertura a lo largo del eje del orificio pasante cuando el elemento de bloqueo está en una orientación de giro libre con respecto al primer elemento tubular, y para evitar que se mueva en al menos una primera dirección a lo largo del eje del orificio pasante cuando el elemento de bloqueo está en una posición de bloqueo relativa con respecto al primer elemento tubular y el elemento de bloqueo está en una orientación de giro bloqueada con respecto al primer elemento tubular.

35 En algunos modos de realización, la parte macho comprende una pluralidad de porciones sobresalientes y la parte hembra comprende una pluralidad de rebajes y/o aberturas.

40 Cuando el mecanismo de bloqueo macho/hembra es del tipo giratorio, el elemento de bloqueo puede estar fijado al primer elemento tubular orientando de forma giratoria en primer lugar el elemento de bloqueo en la orientación de giro libre con respecto al primer elemento tubular, después desplazando el primer elemento tubular y/o el elemento de bloqueo a lo largo del eje del orificio pasante hasta que el elemento de bloqueo está en la posición bloqueada con respecto al primer elemento tubular, y finalmente girar el primer elemento tubular y/o el elemento de bloqueo desde la orientación de giro libre a la orientación de giro bloqueada.

45 La porción sobresaliente de la parte macho y/o el rebaje y/o la abertura de la parte hembra pueden estar configurados de manera que un giro desde la orientación de giro libre a la orientación de giro bloqueada requiere menos fuerza que un giro desde la orientación de giro bloqueada a la orientación de giro libre.

50 En algunos modos de realización, la parte macho (la porción de acoplamiento del primer elemento tubular) comprende un miembro flexible configurado para deformarse desde una primera forma a una segunda forma cuando la parte macho entra en contacto con la parte hembra, y además para recuperarse a aproximadamente la primera forma cuando el miembro flexible está alineado con el rebaje y/o la abertura de la parte hembra, en donde el miembro flexible se acopla con el rebaje y/o la abertura y bloquea la parte macho a la parte hembra, permitiendo que el elemento de bloqueo esté fijado al primer elemento tubular mediante un puro desplazamiento entre los dos.

55 En algunos modos de realización, la parte macho comprende dos miembros flexibles, y la parte hembra comprende dos rebajes y/o aberturas.

60 Los dos miembros flexibles pueden estar dispuestos en lados opuestos de la parte macho. Por consiguiente, los dos rebajes y/o aberturas pueden estar dispuestos en lados opuestos de la parte hembra.

65 En algunos modos de realización, el componente ornamental tiene una longitud a lo largo del eje del orificio pasante de entre 2 mm y 5 cm.

En algunos modos de realización, dicho primer elemento tubular comprende una cuarta abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante y dicho elemento de agarre comprende una cuarta porción de agarre que sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular de dicho elemento de agarre, y en donde dicha cuarta porción de agarre se extiende a través de dicha cuarta abertura circunferencial.

5 De acuerdo con un segundo aspecto, la invención se refiere a un brazalete o un collar que comprende:
un miembro alargado; y
10 un primer componente ornamental tal y como el divulgado en relación con el primer aspecto de la invención, insertado en dicho elemento alargado;

15 en donde el primer componente ornamental está configurado de manera que el elemento de agarre agarra de forma resistente el miembro alargado para fijar el primer componente ornamental a lo largo del miembro alargado hasta que una fuerza particular actúa sobre dicho primer componente ornamental, con lo que el primer componente ornamental puede moverse a lo largo del elemento alargado.

20 El miembro alargado puede ser cualquier miembro alargado adecuado para joyería tal como una cadena metálica, una cuerda de piel, una cuerda de tejido, o una cadena tipo anclaje.

25 En algunos modos de realización, la fuerza particular es más alta que la fuerza gravitacional máxima que actúa sobre el componente ornamental.

En algunos modos de realización, el brazalete o collar además comprende al menos un componente ornamental móvil de forma libre ensartado en dicho miembro alargado.

30 En algunos modos de realización, el brazalete o collar además comprende un segundo componente ornamental como el divulgado en relación con el primer aspecto de la invención insertado en dicho miembro alargado; en donde el segundo componente ornamental está configurado de manera que el elemento de agarre agarra de forma resistente el miembro alargado para fijar el segundo componente ornamental a lo largo del miembro alargado hasta que una fuerza particular actúa sobre dicho segundo componente ornamental, con lo que el segundo componente ornamental puede moverse a lo largo del miembro alargado.

35 De acuerdo con un tercer aspecto, la invención se refiere a un método para fabricar un componente ornamental, dicho componente ornamental que tiene un orificio pasante que permite a dicho componente ornamental ser ensartado en un miembro alargado de un brazalete y/o un collar, dicho orificio pasante que define un eje del orificio pasante, que comprende las etapas de:

40 proporcionar una carcasa autoportante, que tiene un orificio pasante, en donde dicho orificio pasante comprende una primera abertura en un primer lado de la carcasa autoportante y una segunda abertura en un segundo lado de la carcasa autoportante;

45 montar un conjunto de inserto que comprende un primer elemento tubular que tiene un orificio pasante que forma al menos parcialmente dicho orificio pasante de dicho componente ornamental y un elemento de agarre para agarrar por rozamiento dicho elemento alargado de un brazalete y/o un collar; e

50 insertar dicho conjunto de inserto en dicho orificio pasante de dicha carcasa,
en donde dicho primer elemento tubular comprende una primera abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante, y en donde dicho elemento de agarre comprende una primera porción de agarre, para agarrar por rozamiento dicho elemento alargado de dicho brazalete y/o collar, y una porción tubular, en donde dicha primera porción de agarre sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular, y en donde la etapa de montar dicho conjunto de inserto comprende tirar de dicho elemento de agarre alrededor de dicho primer elemento tubular hasta que dicha primera porción de agarre está alineada con dicha primera abertura circunferencial, con lo que dicha primera porción de agarre se extiende a través de dicha primera abertura circunferencial y una parte de dicha superficie interior de dicha porción tubular descansa en una parte de la superficie exterior de dicho primer elemento tubular por tanto fijando dicho elemento de agarre a dicho primer elemento tubular.

60 Por consiguiente, se proporciona un método eficiente para producir un componente ornamental que comprende un elemento de agarre.

65 En algunos modos de realización, el conjunto de inserto está insertado en dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante a través de dicha primera abertura de dicha carcasa autoportante.

En algunos modos de realización, el componente ornamental es un componente ornamental como se divulgó en relación al primer aspecto de la invención.

5 En algunos modos de realización, dicho conjunto de inserto está ensamblado antes de ser insertado en dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante.

10 En algunos modos de realización, dicho primer elemento tubular además comprende una segunda abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante, y en donde dicho elemento de agarre además comprende una segunda porción de agarre para agarrar por rozamiento dicho elemento alargado de dicho brazalete y/o collar, en donde dicha segunda porción de agarre sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular, y en donde la etapa de montar dicho conjunto de inserto comprende tirar de dicho elemento de agarre alrededor de dicho primer elemento tubular hasta que dicha primera porción de agarre está alineada con dicha primera abertura circunferencial y dicha segunda porción de agarre está alineada con dicha segunda abertura circunferencial, con lo que dicha primera porción de agarre se extiende a través de dicha primera abertura circunferencial, dicha segunda porción de agarre se extiende a través de dicha segunda abertura circunferencial, y una parte de dicha superficie interior de dicha porción tubular descansa en una parte de la superficie exterior de dicho primer elemento tubular por lo tanto fijando dicho elemento de agarre a dicho primer elemento tubular.

20 En algunos modos de realización, dicho primer elemento tubular además comprende una tercera abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante, en donde dicho elemento de agarre además comprende una tercera porción de agarre para agarrar por rozamiento dicho elemento alargado de dicho brazalete y/o collar, en donde dicha tercera porción de agarre está sobresaliendo de una superficie interior de dicha porción tubular, y en donde la etapa de montar dicho conjunto de inserto comprende tirar de dicho elemento de agarre alrededor de dicho primer elemento tubular hasta que dicha primera porción de agarre está alineada con dicha primera abertura circunferencial, dicha segunda porción de agarre está alineada con dicha segunda abertura circunferencial, y dicha tercera porción de agarre está alineada con dicha tercera abertura circunferencial, con lo que dicha primera porción de agarre se extiende a través de dicha primera abertura circunferencial, dicha segunda porción de agarre se extiende a través de dicha segunda abertura circunferencial, dicha tercera porción de agarre se extiende a través de dicha tercera abertura circunferencial, y una parte de dicha superficie interior de dicha porción tubular descansa en una parte de la superficie exterior de dicho primer elemento tubular fijando por lo tanto dicho elemento de agarre a dicho primer elemento tubular.

35 En algunos modos de realización, dicho componente ornamental además comprende un elemento de bloqueo que tiene un orificio pasante, en donde dicho elemento de bloqueo comprende una parte de acoplamiento para acoplarse con dicho conjunto de inserto y un cuello para estar situado fuera de dicha carcasa autoportante, dicho método que además comprende la etapa de:

40 insertar dicha parte de acoplamiento de dicho elemento de bloqueo en dicha segunda abertura de dicha carcasa autoportante, y
fijar dicha parte de acoplamiento a dicho conjunto de inserto.

45 En algunos modos de realización, dicha parte de acoplamiento está fijada a dicho conjunto de inserto mediante un mecanismo de bloqueo macho/hembra.

50 De acuerdo con un cuarto aspecto, la invención se refiere a un elemento tubular para fijar un elemento de agarre, para agarrar un elemento alargado de un brazalete y/o collar en un orificio pasante de un componente ornamental, dicho elemento tubular que tiene un orificio pasante que define un eje del orificio pasante del elemento tubular, en donde dicho elemento tubular comprende una primera abertura circunferencial que se extiende a lo largo del elemento tubular a través del eje del orificio pasante para recibir una primera porción de agarre de dicho elemento de agarre permitiendo que dicha primera porción de agarre se extienda a través de dicha primera abertura circunferencial.

55 En algunos modos de realización, dicho elemento tubular además comprende una segunda abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular para recibir una segunda porción de agarre de dicho elemento de agarre permitiendo que dicha segunda porción de agarre se extienda a través de dicha segunda abertura circunferencial.

60 En algunos modos de realización, dicho elemento tubular además comprende una tercera abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular para recibir una tercera porción de agarre de dicho elemento de agarre permitiendo que dicha tercera porción de agarre se extienda a través de dicha tercera abertura circunferencial.

65 En algunos modos de realización, la primera abertura circunferencial, la segunda abertura circunferencial y/o la tercera abertura circunferencial tienen una anchura a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular de

menos de un 95%, un 90%, un 80%, un 70%, un 60% o un 50% de la anchura del elemento tubular a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular.

5 En algunos modos de realización, cada una de, la primera abertura circunferencial, la segunda abertura circunferencial y/o la tercera abertura circunferencial se extienden entre un 5% y el 33% de la circunferencia del elemento tubular en un plano perpendicular al eje del orificio pasante del elemento tubular.

10 En algunos modos de realización, dicho elemento tubular es insertable en un orificio pasante de una carcasa autoportante de dicho componente ornamental a través de una primera abertura de dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante.

15 En algunos modos de realización, el elemento tubular comprende una primera porción y una segunda porción, en donde la primera porción está situada próxima a la segunda porción, la segunda porción tiene una anchura más ancha inferior que la anchura más ancha de la primera porción medida en un plano que es perpendicular al eje del orificio pasante del elemento tubular, y en donde la primera abertura circunferencial está situada en la segunda porción del elemento tubular.

20 En algunos modos de realización, la segunda abertura circunferencial está situada en la segunda porción del elemento tubular.

En algunos modos de realización, la tercera abertura circunferencial está situada en la segunda porción del elemento tubular.

25 En algunos modos de realización, el elemento tubular además comprende una tercera porción situada próxima a la segunda porción, y en donde la segunda porción tiene una anchura más ancha inferior que la anchura más ancha de la primera porción y la tercera porción, medida en un plano perpendicular al eje del orificio pasante del elemento tubular.

30 En algunos modos de realización, la primera abertura circunferencial se extiende aproximadamente a lo largo de toda la longitud, a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular, de la segunda porción del elemento tubular.

35 En algunos modos de realización, la segunda abertura circunferencial se extiende aproximadamente a lo largo de toda la longitud, a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular, de la segunda porción del elemento tubular.

En algunos modos de realización, la tercera abertura circunferencial se extiende aproximadamente a lo largo de la longitud total, a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular, de la segunda porción del elemento tubular.

40 En algunos modos de realización, dicho elemento tubular además comprende un cuello para estar situado fuera de dicha carcasa autoportante, dicho cuello que comprende una superficie para estar en contacto con una superficie exterior de dicha carcasa autoportante para evitar que dicho elemento tubular se mueva en una primera dirección a lo largo de dicho eje del orificio pasante del elemento tubular con respecto a dicha carcasa autoportante.

45 El cuello puede ser una porción integral del primer elemento tubular o puede estar fijado al primer elemento tubular. El cuello puede estar dispuesto en una primera abertura del orificio pasante del elemento tubular.

50 En algunos modos de realización, dicha porción de acoplamiento está fijada a dicho primer elemento tubular mediante un mecanismo de bloqueo macho/hembra, en donde la parte macho comprende una porción sobresaliente y la parte hembra comprende un rebaje y/o una abertura.

55 La porción de acoplamiento puede ser la parte macho y el primer elemento tubular puede ser la parte hembra, es decir, la porción de acoplamiento puede comprender una porción sobresaliente configurada para acoplarse con el rebaje y/o la abertura en el primer elemento tubular. De forma alternativa, el primer elemento tubular puede ser la parte macho y la porción de acoplamiento puede ser la parte hembra.

60 En algunos modos de realización, el mecanismo del bloqueo macho/hembra es de un tipo de bloqueo por presión en donde un desplazamiento y/o un giro desde una primera orientación de giro y/o una posición de la parte macho y hembra a una orientación de giro bloqueada y/o una posición de la parte macho y hembra requiere menos fuerza que un desplazamiento y/o un giro desde la orientación de giro bloqueada y/la posición de la parte macho y hembra para una orientación de giro libre y/o la posición de la parte macho y hembra.

65 Esto puede ser beneficioso ya que el elemento de bloqueo y el primer elemento tubular normalmente están fijado de forma permanente.

- 5 En algunos modos de realización, el mecanismo de bloqueo macho/hembra puede ser de un tipo de bloqueo de giro, en donde la parte hembra (elemento de bloqueo o elemento tubular) comprende un rebaje y/o una abertura configurada para permitir que una porción sobresaliente de la parte macho se desplace dentro del rebaje y/o abertura a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular cuando el elemento de bloqueo está en una orientación de giro libre con respecto al primer elemento tubular, y para evitar que se mueva en al menos una primera dirección a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular cuando el elemento de bloqueo está en una posición de bloqueo con respecto al primer elemento tubular y el elemento de bloqueo está en una orientación de giro bloqueada con respecto al primer elemento tubular.
- 10 En algunos modos de realización, la parte macho comprende una pluralidad de porciones sobresalientes y la parte hembra comprende una pluralidad de rebajes y/o aberturas.
- 15 La porción sobresaliente de la parte macho y/o el rebaje y/o la abertura de la parte hembra pueden estar configuradas de manera que un giro desde la orientación de giro libre a la orientación de giro bloqueada requiere menos fuerza que un giro desde la orientación de giro bloqueada a la orientación de giro libre.
- En algunos modos de realización, el elemento tubular tiene una longitud a lo largo del eje del orificio pasante del elemento tubular de entre 2 mm y 3 cm.
- 20 De acuerdo con un quinto aspecto, la invención se refiere a un componente ornamental para un brazalete y/o un collar, dicho componente ornamental que tiene un orificio pasante que permite a dicho componente ornamental ser de ensartado en un elemento alargado de un brazalete y/o un collar, dicho orificio pasante que define un eje del orificio pasante; dicho componente ornamental que comprende:
- 25 una carcasa autoportante que tiene un orificio pasante que comprende una primera abertura en un primer lado de la carcasa y una segunda abertura en un segundo lado de la carcasa; y
- 30 un primer elemento tubular que tiene un orificio pasante insertado en dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante a través de una primera abertura de dicha carcasa autoportante; y
- 35 en donde dicho componente ornamental además comprende un elemento de bloqueo que tiene un orificio pasante insertado en dicho orificio pasante de la carcasa autoportante a través de dicha abertura de dicha carcasa autoportante, y dicho elemento de bloqueo comprende una porción de acoplamiento fijada a dicho primer elemento tubular.
- 40 Por consiguiente, proporcionando un componente ornamental con un revestimiento utilizando dos partes insertadas desde dos lados del componente ornamental, el revestimiento (el primer elemento tubular y el elemento de bloqueo) pueden estar fijados a la cuenta sin deformarlo. Esto permite que se utilicen elementos de inserto más complejos tal como revestimientos decorado previamente y revestimientos compuestos de una pluralidad de elementos.
- 45 Un componente ornamental puede ser cualquier componente que puede ser insertado en un brazalete y/o un collar para propósitos ornamentales tal como una cuenta. Un componente ornamental de acuerdo con el quinto aspecto de la invención puede ser un componente ornamental que se mueve de forma libre o un componente ornamental utilizado para organizar cuentas que se mueven de forma libre en un brazalete o collar. La carcasa autoportante puede constituir la superficie exterior del componente ornamental o puede estar cubierta con otra capa o elemento que constituya la superficie exterior del componente ornamental. La carcasa autoportante puede tener cualquier forma tal como aproximadamente esférica, cilíndrica o cúbica. La carcasa autoportante tiene una resistencia estructural que permite ser manipulada de forma segura durante el proceso de fabricación del componente ornamental. La carcasa autoportante puede proporcionar la resistencia estructural principal del componente ornamental. La carcasa autoportante puede ser de metal, cristal, madera, plástico o una combinación de los mismos.
- 50 El orificio pasante de la carcasa autoportante puede tener una anchura constante o puede tener una anchura variable (medida en planos que son perpendiculares al eje del orificio pasante), por ejemplo, el orificio pasante de la carcasa autoportante puede ser más ancho en la parte central de la carcasa autoportante que en la primera abertura y la segunda abertura. La superficie interior del orificio pasante de la carcasa autoportante puede estar separado del conjunto de inserto por otro elemento o fluido por ejemplo aire. Al menos una parte de la carcasa autoportante puede ser transparente o semitransparente.
- 55 La porción de acoplamiento y el primer elemento tubular pueden estar fijados de forma permanente o fijados de forma no permanente.
- 60 El primer elemento tubular puede tener una forma exterior tal como redonda o rectangular. Por consiguiente, el orificio pasante del primer elemento tubular puede tener cualquier forma tal como redonda o rectangular. El primer elemento tubular puede ser moldeado de forma integral, es decir, hecho de un único molde. El primer elemento tubular puede estar hecho de metal y/o plástico.
- 65

La porción de acoplamiento del elemento de bloqueo puede estar fijada al primer elemento tubular mediante el uso de un adhesivo o un mecanismo de bloqueo mecánico.

5 En algunos modos de realización, dicha porción de acoplamiento está fijada a dicho primer elemento tubular mediante un mecanismo de bloqueo macho/hembra, en donde la parte macho comprende una porción sobresaliente y la parte hembra comprende un rebaje y o una abertura.

10 La porción de acoplamiento puede ser la parte macho y el primer elemento tubular puede ser la parte hembra, es decir, la porción de acoplamiento puede comprender una porción sobresaliente configurada para acoplarse con un rebaje y/o una abertura del primer elemento tubular. De forma alternativa, el primer elemento tubular puede ser la parte macho y la porción de acoplamiento puede ser la parte hembra.

15 En algunos modos de realización, el componente ornamental además comprende un segundo elemento tubular, y en donde dicho primer elemento tubular y dicha porción de acoplamiento dicho elemento de bloqueo están situados dentro de dicho segundo elemento tubular.

20 Esto puede hacer más fácil insertar el conjunto de inserto en la carcasa autoportante. El segundo elemento tubular puede adicionalmente ocultar elementos no decorativos del componente ornamental, cuando la carcasa autoportante es transparente o semitransparente. El segundo elemento tubular puede proteger de forma adicional la fijación entre el primer elemento tubular y la porción de acoplamiento.

25 El segundo elemento tubular puede tener una longitud a lo largo del eje del orificio pasante que es aproximadamente igual a la longitud de la carcasa autoportante. El segundo elemento tubular puede estar totalmente insertado en el orificio pasante de la carcasa autoportante. La porción de acoplamiento del elemento de bloqueo puede estar totalmente insertada en el segundo elemento tubular.

30 En algunos modos de realización, el mecanismo de bloqueo macho/hembra es del tipo de bloqueo por presión en donde un desplazamiento y/o un giro desde una orientación de giro libre y/o una posición de la parte macho hembra a una orientación de giro bloqueada y/o una posición de la parte macho y hembra, requiere menos fuerza que un desplazamiento y/o giro desde una orientación de giro bloqueada y/o una posición de la parte macho y hembra a una orientación de giro libre y/o una posición de la parte macho y hembra.

35 Esto puede ser beneficioso ya que el elemento de bloqueo y el primer elemento tubular normalmente están fijados de forma permanente.

40 En algunos modos de realización, el mecanismo de bloqueo macho/hembra es del tipo de bloqueo de giro, en donde la parte hembra (la porción de acoplamiento o el primer elemento tubular) comprende un rebaje y o una abertura configurada para permitir que la porción sobresaliente de la parte macho se desplace dentro del rebaje y o abertura a lo largo del eje del orificio pasante cuando el elemento de bloqueo está en una orientación de giro libre con respecto al primer elemento tubular, y se evita que se mueva en al menos una primera dirección a lo largo del eje del orificio pasante cuando el elemento de bloqueo está en una posición bloqueada con respecto al primer elemento tubular y el elemento de bloqueo está en una orientación de giro bloqueada con respecto al primer elemento tubular.

45 En algunos modos de realización, la parte macho comprende una pluralidad de porciones sobresalientes y la parte hembra comprende una pluralidad de rebajes y/o aberturas.

50 Cuando el mecanismo de bloqueo macho/hembra es del tipo de giro, el elemento de bloqueo puede estar fijado al primer elemento tubular mediante en primer lugar orientar de forma giratoria el elemento de bloqueo en la orientación de giro libre con respecto al primer elemento tubular, después trasladar el primer elemento tubular y/o el elemento de bloqueo a lo largo del eje del orificio pasante hasta que el elemento de bloqueo está en la posición bloqueada con respecto al primer elemento tubular, y finalmente girar el primer elemento tubular y/o el elemento de bloqueo desde la orientación de giro libre a la orientación de giro bloqueada.

55 La porción sobresaliente de la parte macho y/o el rebaje y/o la abertura de la parte hembra pueden estar configurados de manera que un giro desde la orientación de giro libre a la orientación de giro bloqueada requiere menos fuerza que un giro desde la orientación de giro bloqueada a la orientación de giro libre.

60 En algunos modos de realización, la parte macho (la porción de acoplamiento o el primer elemento tubular) comprende un miembro flexible configurado para deformarse desde una primera forma a una segunda forma cuando la parte macho entra en contacto con la parte hembra, y además para recuperarse a aproximadamente la primera forma cuando el miembro flexible está alineado con el rebaje y/o abertura de la parte hembra, con lo que el miembro flexible se acopla con el rebaje y/o abertura y bloquea la parte macho a la parte hembra, permitiendo que el elemento de bloqueo se ha fijado al primer elemento tubular mediante un puro desplazamiento entre los dos.

65 En algunos modos de realización, la parte macho comprende dos miembros flexibles, y la parte hembra comprende dos rebajes y/o aberturas.

Los dos miembros flexibles pueden estar dispuestos en lados opuestos de la parte macho. Por consiguiente, los dos rebajes y/o aberturas pueden estar dispuestos en lados opuestos de la parte hembra.

5 En algunos modos de realización, dicha parte de acoplamiento de dicho elemento de bloqueo es insertada en dicho primer elemento tubular con lo que dicho orificio pasante de dicho elemento de bloqueo y dicho orificio pasante de dicho primer elemento tubular forman juntos el orificio pasante de dicho componente ornamental.

10 En algunos modos de realización, dicho primer elemento tubular en un primer extremo además comprende un cuello, en donde dicho cuello está situado fuera de dicha carcasa autoportante en la primera abertura de dicha carcasa autoportante y comprende una superficie que contacta con una superficie exterior de dicha carcasa autoportante con lo que evita que dicho primer elemento tubular se mueva en una primera dirección a lo largo de dicho eje del orificio pasante con respecto a dicho componente ornamental.

15 En algunos modos de realización, dicho elemento de bloqueo además comprende un cuello situado fuera de la carcasa autoportante en la segunda abertura de dicha carcasa autoportante, dicho cuello que comprende una superficie que hace contacto con una superficie exterior de dicha carcasa autoportante con lo que evita que dicho primer elemento tubular se mueva en una segunda dirección a lo largo de dicho eje del orificio pasante con respecto a dicho componente ornamental.

20 En algunos modos de realización, el primer elemento tubular es parte de un conjunto de inserto insertado en dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante a través de dicha primera abertura de dicha carcasa autoportante, en donde dicho conjunto de inserto es montado desde dicho primer elemento tubular y un elemento de agarre para agarrar por rozamiento una parte de dicho brazalete y/o collar, en donde dicho primer elemento tubular está configurado para fijar dicho elemento de agarre dentro de dicho eje pasante de dicho componente ornamental.

25 De acuerdo con un sexto aspecto, la invención se refiere a un método para fabricar un componente ornamental, dicho componente ornamental que tiene un orificio pasante que permite a dicho componente ornamental ser ensartado en un miembro alargado de un brazalete y/o un collar, dicho orificio pasante que define un eje del orificio pasante, el método que comprende las etapas de:

30 proporcionar una carcasa autoportante, que tenga un orificio pasante, en donde dicho orificio pasante comprende una primera abertura en un primer lado de la carcasa autoportante y una segunda abertura en un segundo lado de la carcasa autoportante;

35 insertar a través de dicha primera abertura de dicha carcasa autoportante un primer elemento tubular que tiene un orificio pasante;

40 insertar a través de dicha segunda abertura de dicha carcasa autoportante un elemento de bloqueo que tiene un orificio pasante, dicho elemento de bloqueo que comprende una porción de acoplamiento para ser situada dentro de dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante; y

fijar dicha porción de acoplamiento de dicho elemento de bloqueo a dicho elemento tubular.

45 Por consiguiente, utilizando dos partes insertadas desde dos lados del componente ornamental, el revestimiento (el primer elemento tubular y el elemento de bloqueo) puede fijarse a la cuenta sin deformar la. Esto permite que se utilicen elementos de inserto más complejos tal como revestimientos decorados y revestimientos compuestos de una pluralidad de elementos.

50 En algunos modos de realización, la porción de acoplamiento está fijada a dicho elemento tubular mediante un mecanismo de bloqueo macho/hembra.

55 En algunos modos de realización, el método además comprende la etapa de insertar un segundo elemento tubular en el orificio pasante de la carcasa autoportante, o bien a través de dicha primera abertura o de dicha segunda abertura de dicha carcasa autoportante, en donde dicho primer elemento tubular y dicha porción de acoplamiento de dicho elemento de bloqueo están insertados en dicho segundo elemento tubular.

En algunos modos de realización, el componente ornamental es un componente ornamental como el divulgado en relación con el quinto aspecto de la invención.

60 Los diferentes aspectos de la presente invención se pueden implementar en diferentes maneras incluyendo componentes ornamentales, brazaletes, collares que comprenden componentes ornamentales, elementos tubulares para componentes ornamentales, y métodos para fabricar componentes ornamentales descritos anteriormente y a continuación, cada uno produciendo uno o más de los beneficios y ventajas descritas en conexión con al menos uno de los aspectos descritos anteriormente, y cada uno teniendo uno o más modos de realización preferidos correspondientes a los modos de realización preferidos descritos en conexión con al menos uno de los aspectos descritos anteriormente y/o divulgados en las reivindicaciones dependientes.

Además, se apreciará que los modos de realización descritos en conexión con uno de los aspectos descritos en el presente documento se pueden aplicar igualmente a los otros aspectos. Los aspectos del primer elemento tubular divulgados en relación con el primer aspecto de la invención se pueden aplicar al elemento tubular descrito en relación con el cuarto aspecto de la invención y viceversa. De forma similar, los aspectos descritos en relación al componente ornamental divulgado en relación con el primer aspecto de la invención pueden aplicarse al método divulgado en relación con el tercer aspecto de invención y viceversa. Aspectos adicionales divulgados en relación con el quinto aspecto de la invención pueden ser aplicados al método divulgado en relación con el sexto aspecto de la invención y viceversa.

10 BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Los objetos, características y ventajas anteriores y/o adicionales de la presente invención serán aclarados adicionalmente mediante la siguiente descripción detallada ilustrativa y no limitativa de los modos de realización de la presente invención, con referencia a los dibujos adjuntos, en donde:

15 Las figuras 1a-c muestran un componente ornamental de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

20 La figura 2 muestra un componente ornamental de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

La figura 3 muestra un componente ornamental de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

25 Las figuras 4a-d muestran un primer elemento tubular de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

Las figuras 5a-b muestran un elemento de agarre de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

30 Las figuras 6a-b muestran una carcasa autoportante de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

Las figuras 7a-b muestran un segundo elemento tubular de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

35 Las figuras 8a-c muestran un elemento de bloqueo de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

La figura 9 muestra un componente ornamental de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

40 Las figuras 10a-d muestran un primer elemento tubular de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

Las figuras 11a-c muestran un elemento de bloqueo de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

45 La figura 12 muestra un componente ornamental de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

Las figuras 13a-d muestran un primer elemento tubular de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

50 Las figuras 14a-c muestran un elemento de bloqueo de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

La figura 15 muestra un componente ornamental de acuerdo con un modo de realización de la presente invención.

55 DESCRIPCIÓN DETALLADA

En la siguiente descripción, se hace referencia a los dibujos que acompañan, que muestran a modo de ilustración como se puede llevar a la práctica la invención.

60 Las figuras 1a-c muestran un componente 100 ornamental para un brazalete y/o un collar que tiene un orificio pasante que define un eje 104 del orificio pasante, de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 1a muestra una vista lateral, la figura 1b muestra una vista frontal, y la figura 1c muestra una sección transversal a lo largo de la línea A mostrada en la figura 1b. El componente 100 ornamental comprende una carcasa 101 autoportante que tiene un orificio 150 pasante que comprende una primera abertura 151 en un primer lado de la carcasa autoportante y una segunda abertura 152 en un segundo lado de la carcasa autoportante, y un conjunto 102, 103 de inserto insertado en dicho orificio 150 pasante de dicha carcasa 101 autoportante. El conjunto 102, 103 de inserto comprende un primer elemento 102 tubular y un elemento 103 de agarre (sólo mostrado de forma

esquemática). El elemento 103 de agarre está configurado para agarrar por rozamiento una parte del brazaete y/o el collar. El primer elemento 102 tubular tiene un orificio 140 pasante que en este modo de realización forma todo el orificio pasante del componente 100 ornamental. Sin embargo, en otros modos de realización de la invención, el orificio pasante del primer elemento 140 tubular forma sólo una parte limitada del orificio pasante del componente 100 ornamental. El orificio pasante del componente ornamental permite ser ensartado en un miembro alargado de un brazaete y/o un collar. El orificio pasante de la carcasa 150 autoportante tiene una anchura variable (medida en planos que son perpendiculares al eje del orificio pasante), es decir, el orificio pasante de la carcasa 150 autoportante es más ancho en la parte central de la carcasa autoportante que en la primera abertura 151 y la segunda abertura 152. La superficie interior del orificio pasante de la carcasa 150 autoportante está separada del conjunto 102, 103 de inserto mediante un fluido, por ejemplo, aire. El primer elemento 102 tubular está configurado para fijar dicho elemento 103 de agarre dentro del orificio 150 pasante de dicho componente ornamental. Esto puede lograrse fijando dicho elemento 103 de agarre al primer elemento 102 tubular, por ejemplo, adhiriendo los dos elementos juntos o situando el elemento 103 de agarre en un rebaje del primer elemento 102 tubular, por ejemplo tal y como se muestra en la figura 2. El primer elemento 102 tubular puede fijarse de forma alternativa al elemento 103 de agarre dentro del orificio 150 pasante de dicho componente ornamental teniendo una parte del elemento de agarre enrollada alrededor de su superficie exterior tal y como se describe en relación a las figuras 3-5.

La figura 2 muestra una sección transversal de un componente 200 ornamental para un brazaete y/o un collar que tiene un orificio pasante que define un eje 204 de orificio pasante de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. El componente 200 ornamental comprende una carcasa 201 autoportante que tiene un orificio 250 pasante que comprende una primera abertura 251 en un primer lado de la carcasa autoportante y una segunda abertura 252 en un segundo lado de la carcasa autoportante, y un conjunto 202, 203 de inserto insertado en dicho orificio 250 pasante de la carcasa 201 autoportante. El conjunto 202, 203 de inserto comprende un primer elemento 202 tubular y un elemento 203 de agarre. El elemento 203 de agarre está configurado para agarrar por rozamiento una parte de un brazaete y/o un collar. El elemento 203 de agarre tiene una forma tubular. El primer elemento 202 tubular está configurado para fijar dicho elemento 203 de agarre en dicho orificio pasante de dicho componente ornamental teniendo un rebaje 290 en la parte central de la pared interior de su orificio 240 pasante, donde el elemento 203 de agarre está situado. De forma opcional, el elemento 203 de agarre puede además ser adherido a la pared interior del primer elemento 202 tubular. El orificio 240 pasante del primer elemento tubular forma el orificio pasante completo del componente 200 ornamental.

La figura 3 muestra una vista en despiece ordenado de un componente 300 ornamental de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. El componente 300 ornamental comprende un conjunto 370 de inserto, un segundo elemento 305 tubular, una carcasa 301 autoportante, y un elemento 306 de bloqueo. El conjunto 370 de inserto comprende un primer elemento 302 tubular y un elemento 303 de agarre. También se muestra el eje 304 del orificio pasante. El primer elemento 302 tubular tiene un orificio pasante y comprende un cuello 324, una primera porción 321, una segunda porción 322, y una tercera porción 323, tal y como será explicado con mayor detalle en relación a las figuras 4a-d. El elemento 306 de bloqueo tiene un orificio pasante, y comprende una parte 361 de acoplamiento para acoplarse con el conjunto 370 de inserto y un cuello 362 para estar situado fuera de la carcasa 301 autoportante. El componente decorativo 300 puede fabricarse/montarse ensamblando en primer lugar el conjunto de inserto 370. El componente 370 de inserto puede ser montado disponiendo el elemento 303 de agarre alrededor de la segunda porción 322 del primer elemento 302 tubular, de manera que las porciones de agarre del elemento 303 de agarre (no mostradas) se extienden a través de aberturas circunferencial es del primer elemento del 302 tubular. Después, el conjunto 370 de inserto puede ser insertado en el segundo elemento 305 tubular. Entonces el conjunto 370 de inserto con el segundo elemento tubular puede ser insertado en un orificio pasante de la carcasa 350 autoportante de manera que el cuello 324 es situado fuera de la carcasa 301 autoportante. El segundo elemento 305 tubular puede ser insertado de forma alternativa en el orificio pasante de la carcasa 350 autoportante antes de que se inserte el conjunto 370 de inserto. El conjunto 370 de inserto y/o el segundo elemento 305 tubular pueden ser insertados en el orificio pasante de la carcasa 350 autoportante a través de una primera abertura 351. El conjunto 370 de inserto y/o el segundo elemento 305 tubular pueden ser insertados, de forma alternativa, en el orificio pasante de la carcasa 350 autoportante antes de que la carcasa 301 una autoportante se forme, monte totalmente, por ejemplo, el conjunto 370 de inserto y/o el segundo elemento tubular pueden ser insertados en la primera mitad de la carcasa 301 autoportante, en donde después se fija una segunda mitad de la carcasa 301 autoportante a la primera mitad, por tanto formando la carcasa 301 una autoportante acabada con el conjunto 370 de inserto insertado en su orificio 350 pasante. Finalmente, el elemento 306 de bloqueo es insertado en una segunda abertura 352 del orificio pasante de la carcasa 350 autoportante, y la parte 361 de acoplamiento es fijada al primer elemento 302 tubular.

Las figuras 4a-d muestran un primer elemento tubular que comprende un orificio pasante de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. El primer elemento tubular mostrado en la figura 4d puede corresponder al primer elemento 302 tubular mostrado en la figura 3. La figura 4a muestra una vista lateral, la figura 4b muestra una sección transversal a lo largo de la línea A, la figura 4c muestra una vista frontal y la figura 4d muestra una vista posterior. El elemento 402 tubular comprende un orificio 474 pasante que define un eje 404 de orificio pasante del elemento tubular. Cuando el primer elemento 402 tubular está situado en un componente ornamental de acuerdo con la invención, el eje 404 del orificio pasante del elemento tubular y el orificio pasante del componente ornamental coincidirán. El primer elemento 402 tubular comprende una primera porción 421, una segunda porción 422, y una

tercera porción 423. La anchura de la segunda porción 422 es menor que la anchura más ancha de la primera porción 421 y de la tercera porción 423. El primer elemento 402 tubular además comprende un cuello 424, una primera abertura 426 circunferencial, una segunda abertura 427 circunferencial y una tercera abertura 428 circunferencial. Cada una de las aberturas 426, 427, 428 circunferenciales se extienden a lo largo del eje 404 del orificio pasante del elemento tubular. Las aberturas 426, 427, 428 circunferenciales están separadas mediante paredes 471, 472, 473 que se extienden a lo largo del eje 404 del orificio pasante del elemento tubular. Cada una de las aberturas 426, 427, 428 circunferenciales se extiende un porcentaje B de la circunferencia del primer elemento tubular. En el modo de realización mostrado, B es igual a 20,8%, es decir 75 grados. Por consiguiente, cada una de las paredes 471, 472, 473 se extiende un porcentaje C de la circunferencia del primer elemento tubular. En el modo de realización mostrado, C es igual a un 12,5%. Las aberturas 426, 427, 428 circunferenciales son utilizadas para permitir a las partes de agarre del elemento de agarre extenderse a través, dentro del orificio 474 pasante del primer elemento 402 tubular, por lo tanto permitiendo que las partes de agarre se agarren al miembro alargado de un brazaletes y/o un collar. El cuello 424 comprende una superficie 474 para hacer contacto con una superficie exterior de una carcasa autoportante para evitar que el primer elemento 402 tubular se mueva en una primera dirección a lo largo del eje del orificio pasante con respecto a la carcasa autoportante. La anchura del orificio 474 pasante es ligeramente extendida en una parte de la tercera porción 423, tal y como se ilustra mediante la línea quebrada en la figura 4a. Esto puede permitir que una porción de acoplamiento del elemento de bloqueo sea recibida, con lo que un orificio pasante del elemento de bloqueo y el orificio 474 pasante del primer elemento 402 tubular pueden formar juntos un orificio pasante de un componente ornamental. El elemento 402 tubular puede, de forma opcional, además comprender medios 425 de bloqueo mecánico para fijar mecánicamente el primer elemento 402 tubular con una porción de acoplamiento del elemento de bloqueo, por ejemplo, un mecanismo de bloqueo macho/hembra. En algunos modos de realización, el primer elemento 402 tubular tiene una longitud a lo largo del eje 404 del orificio pasante del elemento tubular de entre 1 mm y 3 cm.

Las figuras 5a-b muestran un elemento de agarre de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 5a muestra una vista lateral y la figura 5b muestra una vista frontal. El elemento 503 de agarre mostrado en las figuras 5a-b puede corresponder al elemento 303 agarre mostrado en la figura 3. El elemento de agarre comprende una porción 531 tubular que tiene una superficie 532 exterior y una superficie 536 interior. El elemento 503 de agarre además comprende una primera porción 533 de agarre, una segunda porción 534 de agarre y una tercera porción 535 de agarre que sobresalen de la superficie 536 interior de la porción 531 tubular. Cada una de las porciones 533, 534, 535 de agarre sobresalen un porcentaje A de la superficie 536 interior de la porción 531 tubular. En el modo de realización mostrado, A es igual a un 19,4%, es decir 70 grados. Las porciones 533, 534, 535 de agarre son utilizadas para agarrar de forma resistente un miembro alargado de un brazaletes y/o un collar. El elemento 503 de agarre puede estar hecho de un material flexible, por ejemplo, un material como silicona. El elemento 503 de agarre puede estar fijado con un primer elemento 402 tubular tal y como se muestra en las figuras 4a-d tirando del elemento 503 tubular alrededor del primer elemento 402 tubular hasta que la primera porción 533 de agarre está alineada con la primera abertura 426 circunferencial, la segunda porción 534 de agarre está alineada con la segunda abertura 427 circunferencial, y la tercera porción 535 de agarre está alineada con la tercera abertura 428 circunferencial, por lo que la primera porción 533 de agarre se extiende a través de la primera abertura 426 circunferencial, la segunda porción 534 de agarre se extiende a través de la segunda abertura 427 circunferencial, la tercera porción 535 de agarre se extiende a través de la tercera abertura 428 circunferencial, y una parte de la superficie 536 interior de la porción 531 tubular descansa en una parte de la superficie 471, 472, 473 exterior del primer elemento 402 tubular con lo que fija el elemento 503 de agarre al primer elemento 502 tubular. El elemento 503 de agarre puede tener una longitud C a lo largo del eje del orificio pasante, siendo aproximadamente igual a la longitud de las aberturas circunferencia desde un primer elemento tubular.

Las figuras 6a-b muestran una carcasa autoportante de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 6a muestra una vista lateral y la figura 6b muestra una vista frontal. La carcasa 601 autoportante mostrada en las figuras 6a-b puede corresponder a la carcasa 301 una autoportante mostrada en la figura 3. La carcasa 601 autoportante tiene un orificio 650 pasante que comprende una primera abertura en un primer lado 651 de la carcasa autoportante y una segunda abertura 652 en un segundo lado de la carcasa autoportante. El orificio pasante de la carcasa 650 autoportante tiene una anchura variable (medida en planos que son perpendiculares al eje del orificio pasante), es decir, el orificio pasante de la carcasa 650 autoportante es más ancho en la parte central de la carcasa autoportante que en la primera abertura 651 y en la segunda abertura 652. La carcasa 601 autoportante comprende una superficie 653 plana en la primera abertura 651 para contactar con una superficie de un cuello del primer elemento tubular. Por consiguiente, la carcasa 601 autoportante comprende una superficie 654 plana para contactar con una superficie del cuello de un elemento de bloqueo.

Las figuras 7a-b muestran un segundo elemento tubular de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 7a muestra una vista lateral y la figura 7b muestra una vista frontal. El segundo elemento 705 tubular mostrado en las figuras 7a-b puede corresponder al segundo elemento 305 tubular mostrado en la figura 3. El segundo elemento tubular comprende un orificio 755 pasante, en donde se puede situar un primer elemento tubular con un elemento de agarre fijado.

Las figuras 8a-b muestran un elemento de bloqueo de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 8a muestra una vista superior, la figura 8b muestra una vista posterior y la figura 8c muestra una vista

frontal. El elemento 606 de bloqueo mostrado en las figuras 8a-c puede corresponder al elemento 306 de bloqueo mostrado en la figura 3. El elemento 806 de bloqueo comprende una porción 861 de acoplamiento para ser fijado a una parte del primer elemento tubular, un cuello para ser fijado fuera de una carcasa autoportante, y un orificio 865 pasante. La porción 861 de acoplamiento puede comprender, de forma opcional, medios 864 de bloqueo mecánicos para fijar de forma mecánica la porción 861 de acoplamiento con un primer elemento 402 tubular, por ejemplo, un mecanismo de bloqueo macho/hembra. El cuello 862 comprende una superficie 863 plana que contacta con una superficie de la carcasa autoportante.

La figura 9 muestra una vista en perspectiva en despiece ordenado de un componente ornamental con dimensiones posibles de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. El componente 900 ornamental comprende un primer elemento 902 tubular, un elemento 903 de agarre, una carcasa 901 autoportante, un segundo elemento 905 tubular, y un elemento 906 de bloqueo.

Las figuras 10a-d muestran un primer elemento tubular de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 10a muestra una vista superior, la figura 10b muestra una vista lateral, la figura 10c muestra una vista frontal y la figura 10d muestra una vista posterior. El primer elemento 1002 tubular tiene un orificio 1074 pasante y comprende un cuello 1024, una primera porción 1021, una segunda porción 1022, y una tercera porción 1023. El cuello 1024, la primera porción 1021, y la segunda porción 1022 pueden ser idénticos a las partes correspondientes del primer elemento tubular mostrado en las figuras 4a-d. La tercera porción 1023 comprende medios de bloqueo mecánico en forma de una parte 1075, 1076 hembra de un mecanismo de bloqueo macho hembra. La parte 1075, 1076 hembra comprende una primera abertura 1075 y una segunda abertura 1076 que se extienden a lo largo del eje del orificio pasante. La primera abertura 1075 y la segunda abertura 1076 están situadas opuestas una a la otra.

Las figuras 11a-d muestran un elemento 1106 de bloqueo de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 11a muestra una vista superior, la figura 11b muestra una vista frontal y la figura 11c muestra una vista posterior. El elemento 1106 de bloqueo tiene un orificio 1165 pasante y comprende un cuello 1162 y una porción 1161 de acoplamiento. El cuello 1162 puede ser idéntico al cuello del elemento de bloqueo mostrado en la figura 8. La porción 1161 de acoplamiento comprende medios de bloqueo mecánico en forma de la parte 1166, 1167 macho del mecanismo de bloqueo macho/hembra. La parte 1166, 1167 macho comprende un primer miembro 1166 flexible y un segundo miembro 1167 flexible. El primer y segundo miembros 1166, 1167 flexibles cada uno comprende una porción 1168, 1169 sobresaliente. Los mecanismos de bloqueo macho/hembra mostrados en las figuras 10a-c en las figuras 11a-c están configurados para funcionar juntos, por tanto las porciones 1168, 1169 sobresalientes están configuradas para ajustarse en las aberturas 1075, 1076. El elemento 1106 de bloqueo puede estar fijado al primer elemento 1002 tubular moviendo los dos elementos juntos hasta que la parte macho entra en contacto con la parte hembra, con lo que el primer y segundo miembros 1166, 1167 flexibles son deformados desde una primera forma a una segunda forma, es decir, el primer y segundo miembros 1166, 1167 flexibles son ambos doblados hacia dentro de forma progresiva. Esto es un resultado de una interacción entre la superficie frontal redondeada de los dos miembros 1166, 1167 flexibles y el anillo 1077 del orificio 1074 pasante del primer elemento 1002 tubular. Cuando los dos miembros 1166, 1167 flexibles están alineados con las dos aberturas 1075, 1076 del primer elemento 1002 tubular, los dos miembros 1166, 1167 flexibles se recuperan aproximadamente la primera forma, en donde las porciones sobresalientes de los dos miembros 1168, 1169 flexibles se acoplan con las aberturas 1075, 1076 y bloquean el elemento 1106 de bloqueo en el primer elemento 1002 tubular por tanto, el elemento 1006 de bloqueo puede estar fijado al primer elemento 1002 tubular mediante un puro desplazamiento entre los dos. El mecanismo 1075, 1076, 1166, 1167 de bloqueo macho hembra es del tipo de bloqueo por presión en donde un desplazamiento desde una posición libre de la parte macho y hembra, a una posición bloqueada de la parte macho y de la parte hembra, requiere menos fuerza que un desplazamiento desde una posición bloqueada de la parte macho y hembra a una posición libre de la parte macho y hembra. Esto es el resultado de la forma especial de las porciones 1168, 1169 sobresalientes de las aberturas 1075, 1076. Esto puede ser beneficioso ya que el elemento 1106 de bloqueo y el primer elemento 1002 tubular normalmente están fijados de forma permanente.

La figura 12 muestra una sección transversal central de un componente ornamental totalmente montado que comprende un primer elemento tubular y un elemento de bloqueo tal y como se ha descrito en relación a las figuras 10a-d y 11a-c de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. El componente 1200 ornamental comprende una carcasa 1201 autoportante, un primer elemento 1202 tubular, un elemento 1203 de agarre, un elemento 1206 y de bloqueo y un segundo elemento 1205 tubular. El componente 1200 ornamental tiene un orificio 1250 pasante que define un eje 1204 del orificio pasante. El elemento 1203 de agarre puede ser idéntico al elemento de agarre en las figuras 5a-b, la carcasa 1201 autoportante puede ser idéntica a la carcasa autoportante mostrado en las figuras 6a-b, y el segundo elemento 1205 tubular puede ser idéntico al segundo elemento tubular mostrada en la figura 7a-b. Se puede apreciar como las porciones de agarre del elemento 1203 de agarre sobresalen en el orificio 1250 pasante del componente 1200 ornamental, permitiendo que las porciones de agarre se agarren por rozamiento al miembro alargado de un brazaletes y/o un collar, por ejemplo una cadena de un brazaletes y/o un collar.

Las figuras 13a-d muestran un primer elemento tubular de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 13a muestra una vista superior, la figura 13b muestra una vista lateral, la figura 13c muestra una vista frontal, y la figura 13d muestra una vista posterior. El primer elemento 1302 tubular tiene un orificio 1374

pasante y comprende un cuello 1324, una primera porción 1321, una segunda porción 1322, y una tercera porción 1323. El cuello 1324, la primera porción 1321, y la segunda porción 1322 pueden ser idénticas a las partes correspondientes del primer elemento tubular mostrado en las figuras 4a-d. La tercera porción 1323 comprende medios de bloqueo mecánico en forma de la parte hembra 1375, 1376 de un mecanismo de bloqueo macho/hembra. La parte 1075, 1076 hembra comprende una primera abertura/o rebaje 1375 y una segunda abertura o receso 1376. La primera abertura 1375 y la segunda abertura 1376 están situadas opuestas una a la otra.

Las figuras 14a-d muestran un elemento 1406 de bloqueo de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. La figura 14a muestra una vista superior, la figura 14b muestra una vista frontal, y la figura 14c muestra una vista posterior. El elemento 1406 de bloqueo tiene un orificio 1465 pasante, y comprende un cuello 1462 y una porción 1461 de acoplamiento. El cuello 1462 puede ser idéntico al cuello del elemento de bloqueo mostrado en la figura 8. La porción 1461 de acoplamiento comprende medios de bloqueo mecánico en forma de la parte 1468, 1469 macho de un mecanismo de bloqueo macho/hembra. La parte 1468, 1469 macho comprende una primera porción 1468 sobresaliente y una segunda porción 1169 sobresaliente. Los mecanismos de bloqueo macho de/hembra mostrados en las figuras 13a-c y 14a-c están configurados para funcionar juntos, por tanto las porciones 1468, 1469 sobresalientes están configuradas para ajustarse a las aberturas 1375, 1376. El mecanismo de bloqueo macho/hembra es del tipo de giro. El elemento 1406 de bloqueo puede estar fijado al primer elemento 1302 tubular en primer lugar orientando de forma giratoria el elemento 1406 de bloqueo en una orientación de giro libre con respecto al primer elemento 1302 tubular (con las porciones 1468, 1469 sobresalientes alineadas con las aberturas 1375, 1376), después desplazar el elemento 1406 de bloqueo a lo largo del eje del orificio pasante, y finalmente girar el elemento 1406 de bloqueo desde la orientación de giro libre a una orientación de giro bloqueado.

La figura 15 muestra una sección transversal central de un componente ornamental totalmente montado que comprende un primer elemento tubular y un elemento de bloqueo tal y como se ha divulgado en relación a las figuras 13a-d y 14a-c, de acuerdo con un modo de realización de la presente invención. El componente 1500 ornamental comprende una carcasa 1501 autoportante, un primer elemento 1502 tubular, un elemento 1503 de agarre, un elemento 1506 de bloqueo, y un segundo elemento 1505 tubular. El componente 1500 ornamental tiene un orificio 1550 pasante que define un eje 504 del orificio pasante. El elemento 1503 de agarre puede ser idéntico al elemento de agarre mostrado en la figura 5a-d, la carcasa 1501 autoportante puede ser idéntica a la carcasa autoportante mostrada en las figuras 6a-b, y el segundo elemento 1505 tubular puede ser idéntico al segundo elemento tubular mostrado en la figura 7a-b.

Aunque algunos modos de realización han sido descritos y mostrados en detalle, la invención nuestra restringida a los mismos, sino que puede ser implementada de otras maneras dentro del alcance de la materia definida en la siguientes reivindicaciones. En particular, cabe destacar que otros modos de realización se pueden utilizar y se pueden hacer modificaciones estructurales y funcionales sin alejarse del alcance de la presente invención tal y como se ha definido por las reivindicaciones adjuntas.

En las reivindicaciones de dispositivo que enumeran varios medios, varios de estos medios pueden implementarse mediante uno o él mismo artículo de material. El mero hecho de que ciertas medidas sean enumeradas en reivindicaciones dependientes mutuamente diferentes o descritas en diferentes modos de realización no indica que una combinación de esas medidas no pueda ser utilizada con ventaja.

Debería remarcarse que el término "comprende/que comprende" cuando se utiliza en esta memoria descriptiva es tomado para especificar la presencia de características, integradores, etapas o componentes establecidos pero no excluye la presencia o adición de una o más características, integradores, etapas, componentes o grupos de los mismos.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un componente (100) ornamental para un brazalete y/o un collar, dicho componente (100) ornamental que tiene un orificio (140) pasante que permite a dicho componente (100) ornamental ser ensartado en un elemento alargado de un brazalete y/o un collar, dicho orificio pasante que define un eje (104) de orificio pasante; dicho componente ornamental que comprende:
- 10 una carcasa (101) autoportante que tiene un orificio (150) pasante que comprende una primera abertura (151) en un primer lado de la carcasa autoportante y una segunda abertura (152) en un segundo lado de la carcasa autoportante; y
- un conjunto (102, 103) de inserto insertado en dicho orificio pasante de dicha carcasa autoportante;
- 15 en donde dicho conjunto (102, 103) de inserto está montado desde un primer elemento (102) tubular que tiene un orificio (140) pasante que forma al menos una parte de dicho orificio pasante de dicho componente ornamental y un elemento (103) de agarre para agarrar por rozamiento una parte de dicho brazalete y/o collar; en donde dicho primer elemento (102) tubular está configurado para fijar dicho elemento (103) de agarre dentro de dicho orificio pasante de dicho componente (100) ornamental, dicho primer elemento (102) tubular comprende una primera abertura (426) circunferencial que se extiende a lo largo del eje (104) del orificio pasante, y en donde dicho elemento (103) de agarre comprende una primera porción (533) de agarre para agarrar por rozamiento dicho miembro alargado de dicho brazalete y/o collar, en donde dicha primera porción (533) de agarre se extiende a través de dicha primera
- 20 abertura circunferencial.
2. Un componente ornamental de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el conjunto de inserto está insertado en el orificio pasante de la carcasa autoportante a través de la primera abertura de la carcasa autoportante.
- 25 3. Un componente ornamental de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en donde dicho elemento de agarre comprende una porción tubular, dicha primera porción de agarre sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular, y en donde dicha porción tubular de dicho elemento de agarre rodea una parte de dicho primer elemento tubular.
- 30 4. Un componente ornamental de acuerdo con la reivindicación 3, en donde dicho primer elemento tubular comprende una segunda abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante y dicho elemento de agarre comprende una segunda porción de agarre que sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular de dicho elemento de agarre, en donde dicha segunda porción de agarre se extiende a través de dicha segunda abertura circunferencial.
- 35 5. Un componente ornamental de acuerdo con la reivindicación 4, en donde dicho primer elemento tubular comprende una tercera abertura circunferencial que se extiende a lo largo del eje del orificio pasante y dicho elemento de agarre comprende una tercera porción de agarre que sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular de dicho elemento de agarre, y en donde dicha tercera porción de agarre se extiende a través de dicha tercera abertura circunferencial.
- 40 6. Un componente ornamental de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 3 a 5, en donde el primer elemento tubular comprende una primera porción y una segunda porción, en donde la segunda porción tiene una anchura más ancha inferior que la anchura más ancha de la primera porción, y en donde la porción tubular del elemento de agarre está dispuesta para ajustarse de forma apretada alrededor de la segunda porción del primer elemento tubular, y contacta con la primera porción del primer elemento tubular, con lo que el elemento de agarre se evita que se mueva en una primera dirección a lo largo del eje del orificio pasante con respecto al primer elemento tubular.
- 45 7. Un componente ornamental de acuerdo con la reivindicación 6, en donde el primer elemento tubular además comprende una tercera porción, y en donde la segunda porción tiene una anchura más ancha menor que la anchura más ancha de la primera porción y de la tercera porción, y en donde la porción tubular del elemento de agarre además contacta con la tercera porción del primer elemento tubular con lo que evita que el elemento de agarre se mueva en cualquier dirección a lo largo del eje del orificio pasante con respecto al primer elemento tubular.
- 50 8. Un componente ornamental de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en donde el componente ornamental además comprende un segundo elemento tubular, y en donde dicho primer elemento tubular está situado dentro de dicho segundo elemento tubular.
- 55 9. Un componente ornamental de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en donde dicho primer elemento tubular de dicho conjunto de inserto en un primer extremo además comprende un cuello, en donde dicho cuello está situado fuera de dicha carcasa autoportante en la primera abertura de dicha carcasa autoportante y comprende una superficie que contacta con una superficie exterior de dicha carcasa autoportante, con lo que evita
- 60

que dicho primer elemento tubular de dicho conjunto de inserto se mueva en una primera dirección a lo largo de dicho eje del orificio pasante con respecto a dicho componente ornamental.

5 10. Un componente ornamental de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, en donde dicho
componente ornamental además comprende un elemento de bloqueo que tiene un orificio pasante, en donde dicho
elemento de bloqueo comprende una porción de acoplamiento situada dentro de dicha carcasa autoportante y un
cuello situado fuera de dicha carcasa autoportante en una segunda abertura de dicha carcasa autoportante, en
10 donde dicha porción de acoplamiento está fijada a dicho primer elemento tubular y dicho cuello comprende una
superficie que contacta con una superficie superior de dicha carcasa autoportante, con lo que evita que dicho primer
elemento tubular de dicho conjunto de inserto se mueva en una segunda dirección a lo largo de dicho eje del orificio
pasante con respecto a dicho componente ornamental.

15 11. Un componente ornamental de acuerdo con la reivindicación 10, en donde dicha porción de acoplamiento está
fijada a dicho primer elemento tubular mediante un mecanismo de bloqueo macho/hembra, en donde la parte macho
comprende una porción sobresaliente y la parte hembra comprende un rebaje y/o un abertura.

12. Un brazalete o un collar que comprende:

20 un miembro alargado; y

un primer componente ornamental acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, ensartado en dicho
miembro alargado;

25 en donde dicho primer componente ornamental está configurado de manera que el elemento de agarre se agarra de
forma resistente al miembro alargado para fijar el primer componente ornamental a lo largo del miembro alargado
hasta que una fuerza particular actúa sobre dicho primer componente ornamental, con lo que el primer componente
ornamental puede moverse a lo largo del miembro alargado.

30 13. Un método para fabricación de un componente ornamental, dicho componente ornamental que tiene un orificio
pasante que permite a dicho componente ornamental ser ensartado en un miembro alargado de un brazalete y/o un
collar, dicho orificio pasante que define un eje del orificio pasante, que comprende las etapas de:

35 proporcionar una carcasa autoportante, que tenga un orificio pasante, en donde dicho orificio pasante comprende
una primera abertura en un primer lado de la carcasa autoportante y una segunda abertura en un segundo lado de la
carcasa autoportante;

40 montar un conjunto de inserto que comprende un primer elemento tubular que tiene un orificio pasante que al menos
forma parcialmente dicho orificio pasante de dicho componente ornamental, y un elemento de agarre para el agarre
por rozamiento de dicho elemento alargado de un brazalete y/o un collar; e

insertar dicho conjunto de inserto en dicho orificio pasante de dicha carcasa

45 en donde dicho primer elemento tubular comprende una primera abertura circunferencial que se extiende a lo largo
del eje del orificio pasante, y en donde dicho elemento de agarre comprende una primera porción de agarre, para
agarrar por rozamiento dicho miembro alargado de dicho brazalete y/o collar, y una porción tubular, en donde dicha
primera porción de agarre sobresale de una superficie interior de dicha porción tubular, y en donde la etapa de
montar dicho conjunto de inserto comprende tirar de dicho elemento de agarre alrededor de dicho primer elemento
50 tubular hasta que dicha primera porción de agarre está alineada con dicha primera abertura circunferencial, con lo
que dicha primera porción de agarre se extiende a través de dicha primera abertura circunferencial y una parte de
dicha superficie interior de dicha porción tubular descansa en una parte de la superficie interior de dicho primer
elemento tubular por lo tanto fijando dicho elemento de agarre a dicho primer elemento tubular.

55 14. Un método de acuerdo con la reivindicación 13, en donde el conjunto de inserto es insertado en dicho orificio
pasante de dicha carcasa autoportante a través de dicha primera abertura de dicha carcasa autoportante.

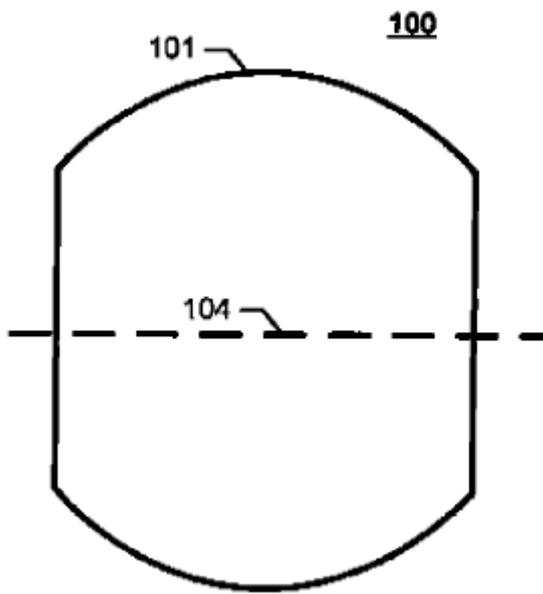


Fig. 1a

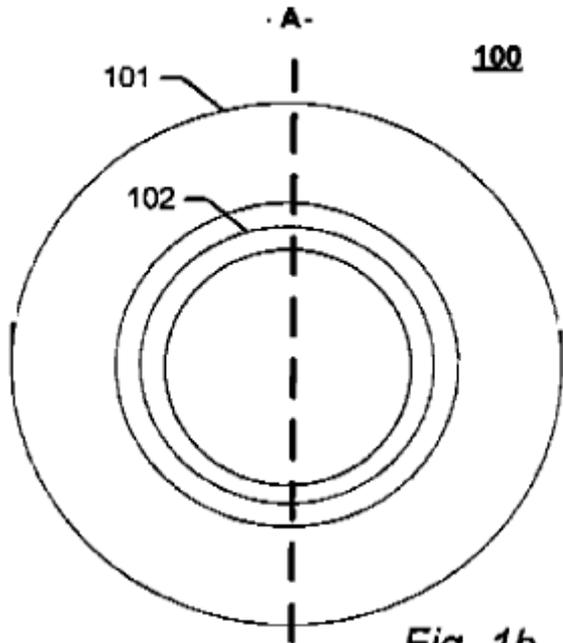


Fig. 1b

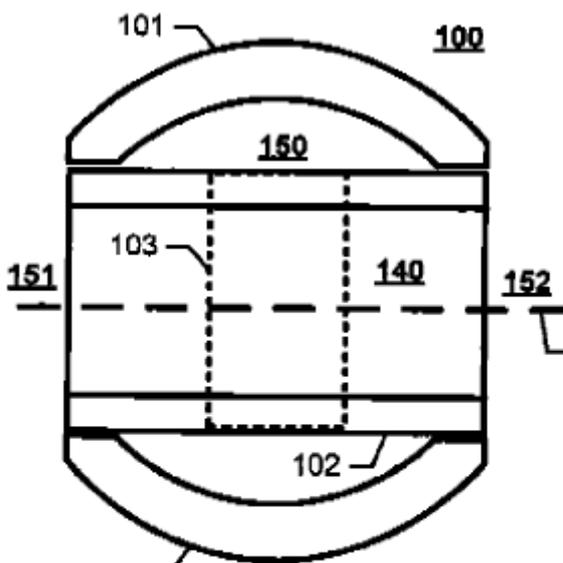


Fig. 1c

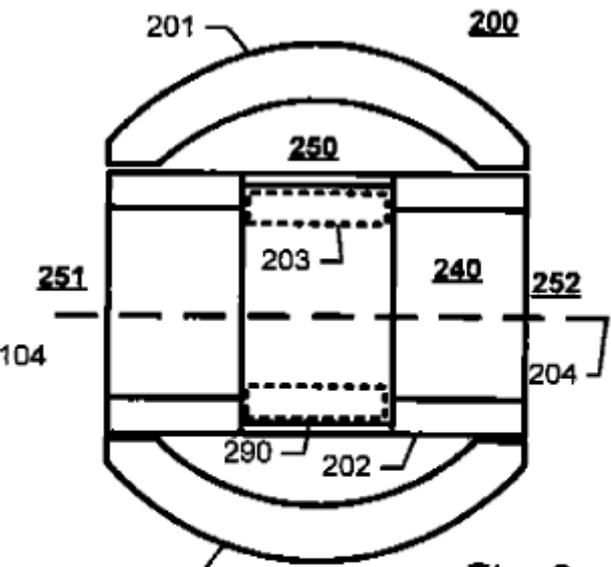


Fig. 2

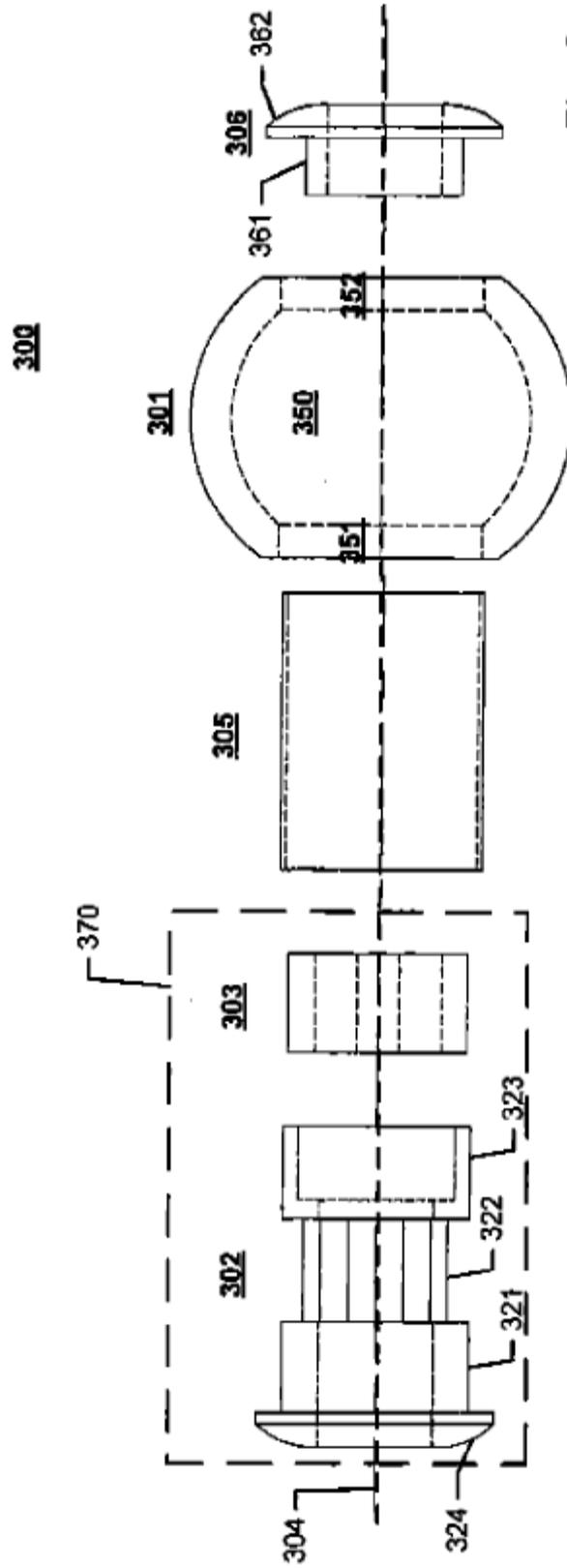


Fig. 3

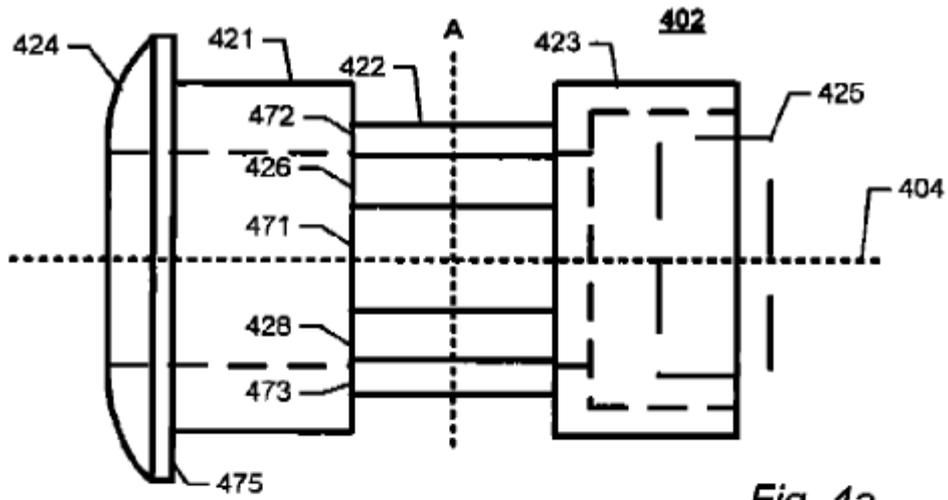


Fig. 4a

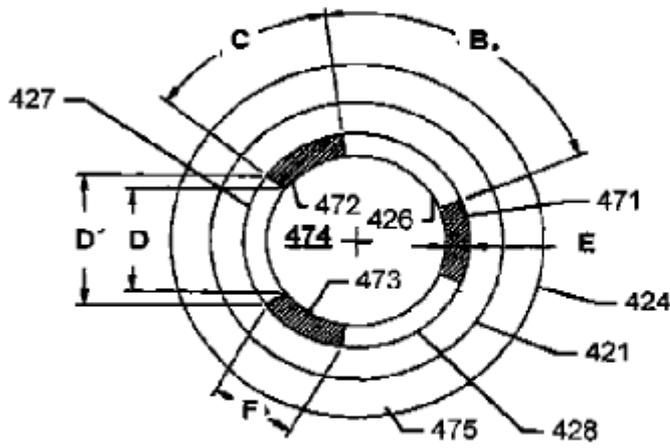


Fig. 4b

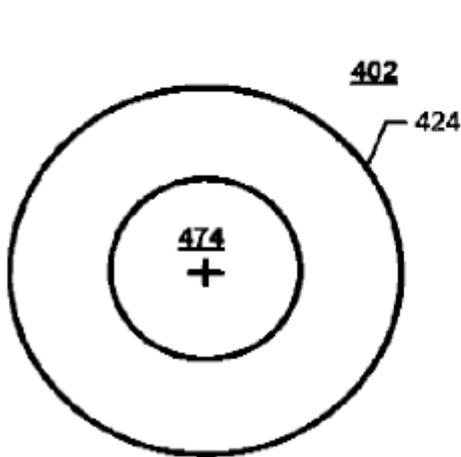


Fig. 4c

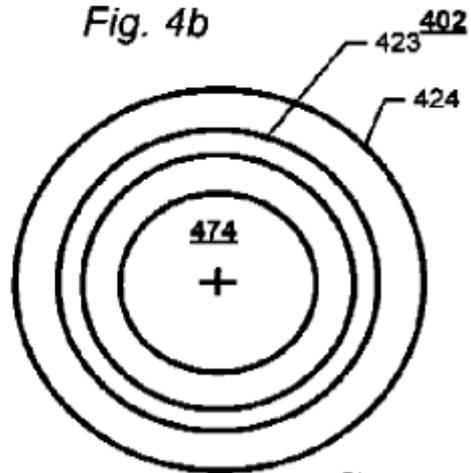


Fig. 4d

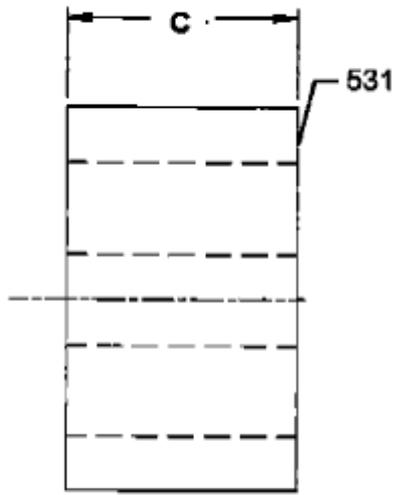


Fig. 5a

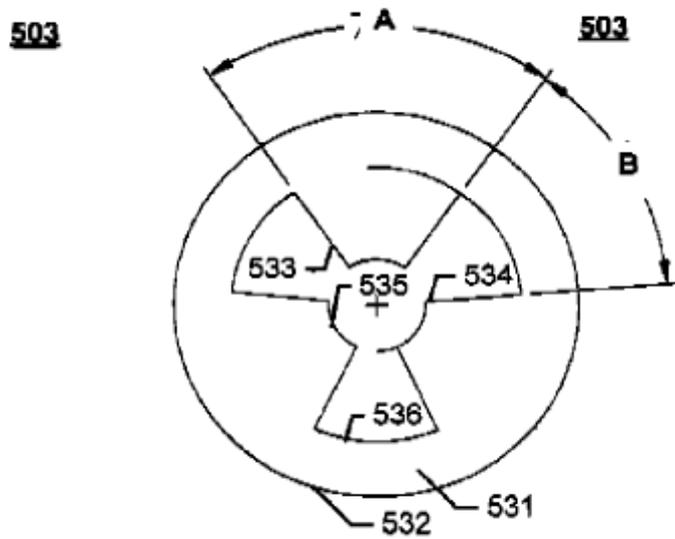


Fig. 5b

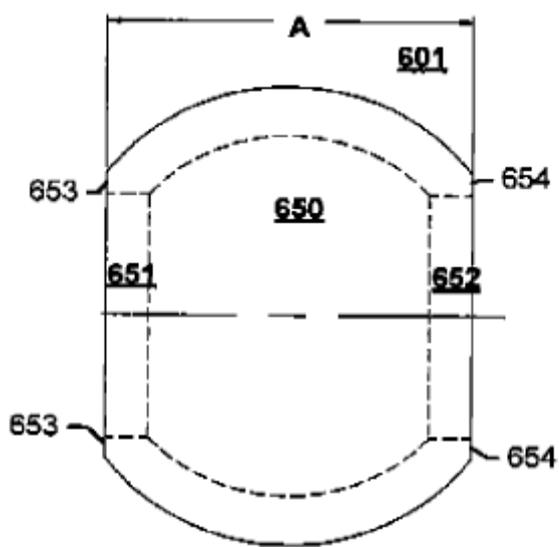


Fig. 6a

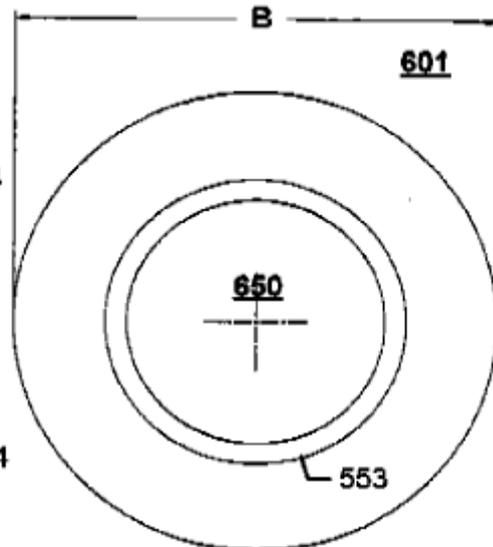


Fig. 6b

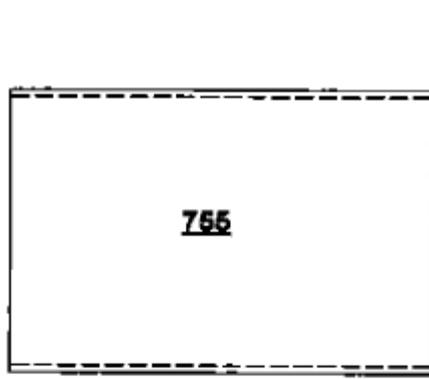


Fig. 7a

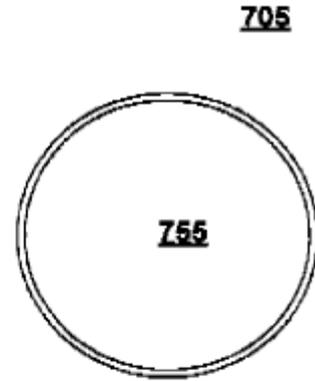


Fig. 7b

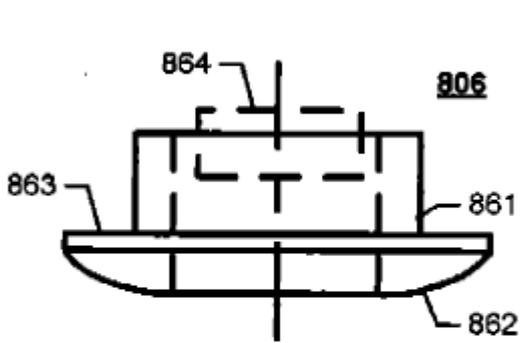


Fig. 8a

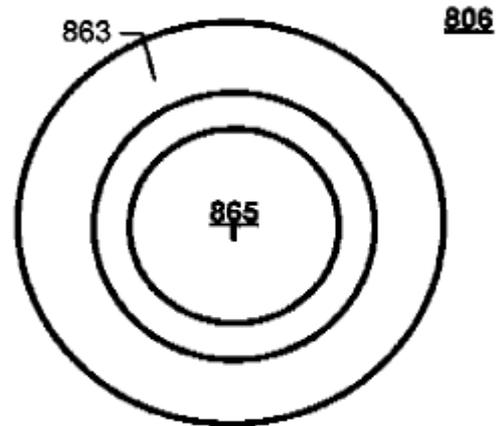


Fig. 8b

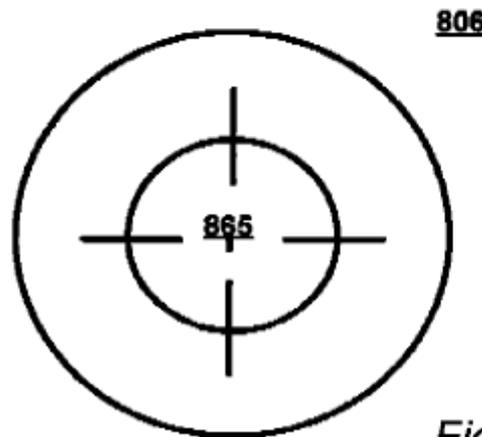


Fig. 8c

900

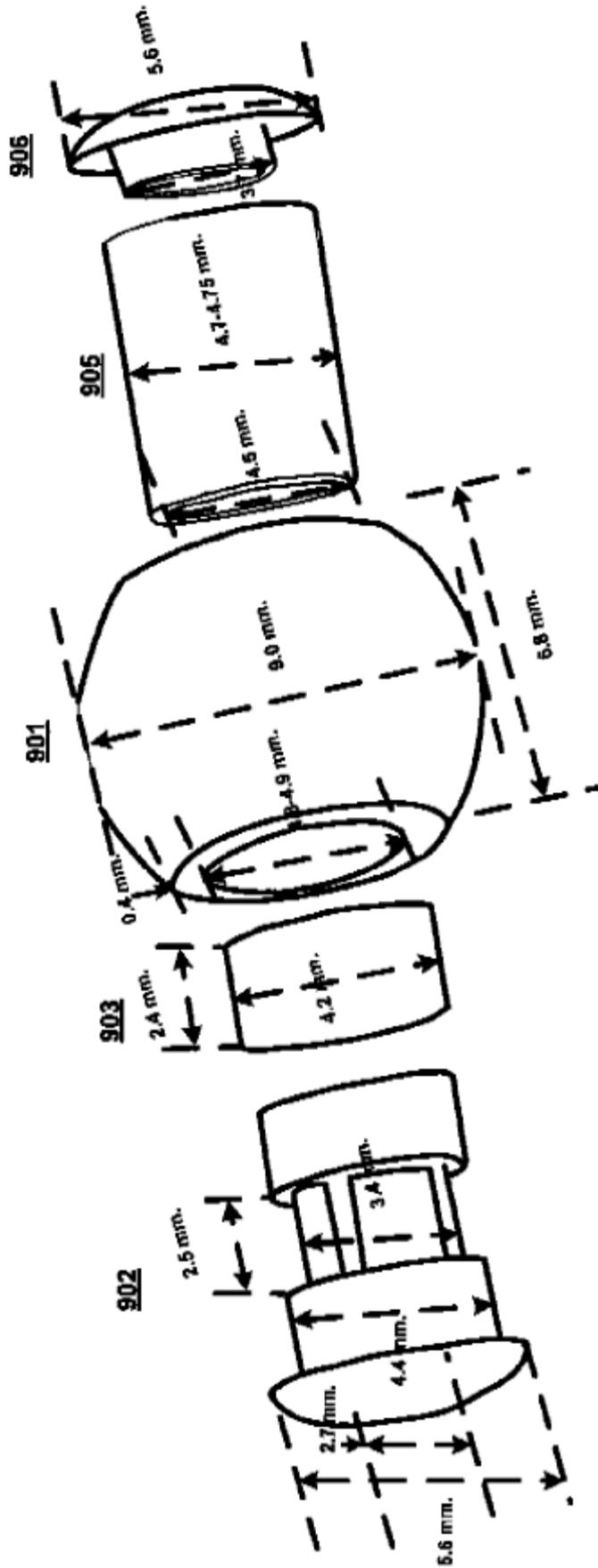


Fig. 9

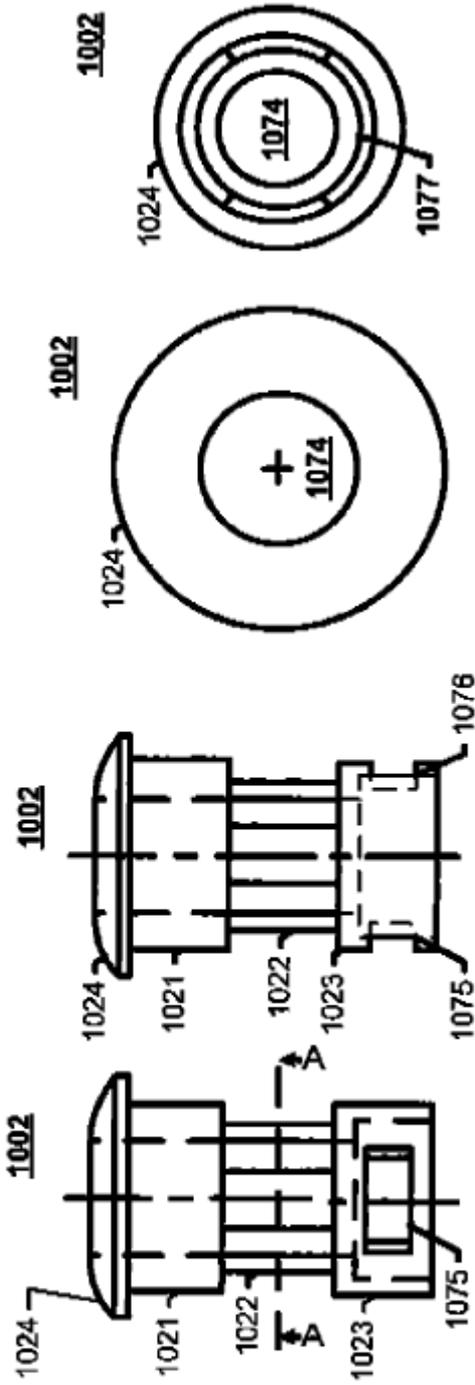


Fig. 10a

Fig. 10b

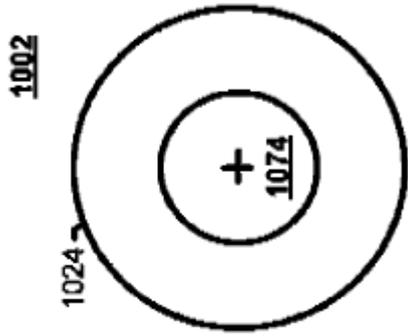


Fig. 10c

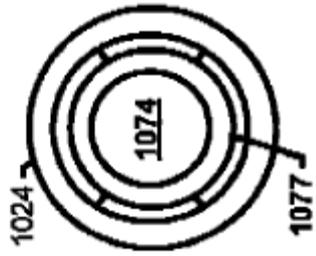


Fig. 10d

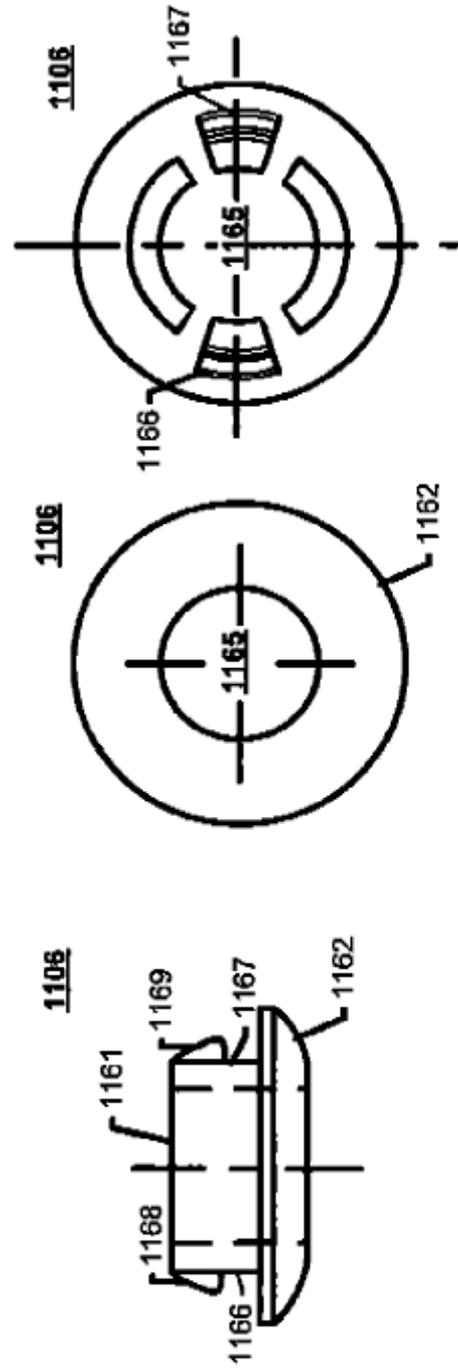


Fig. 11a

Fig. 11b

Fig. 11c

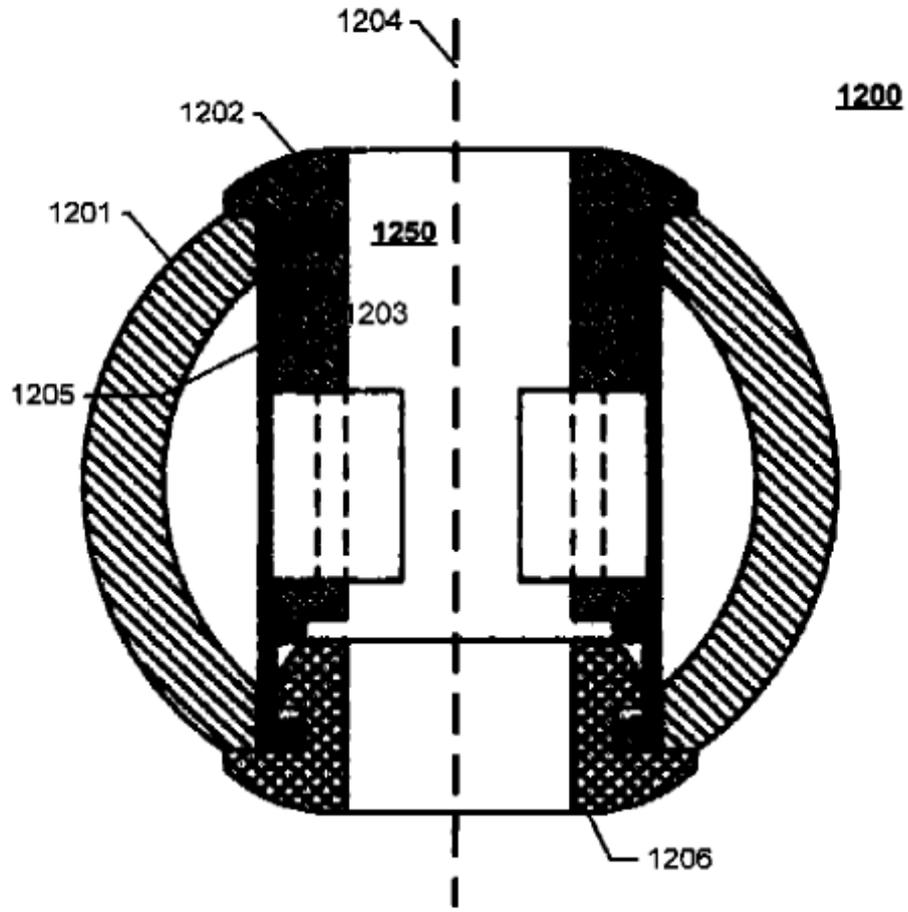


Fig. 12

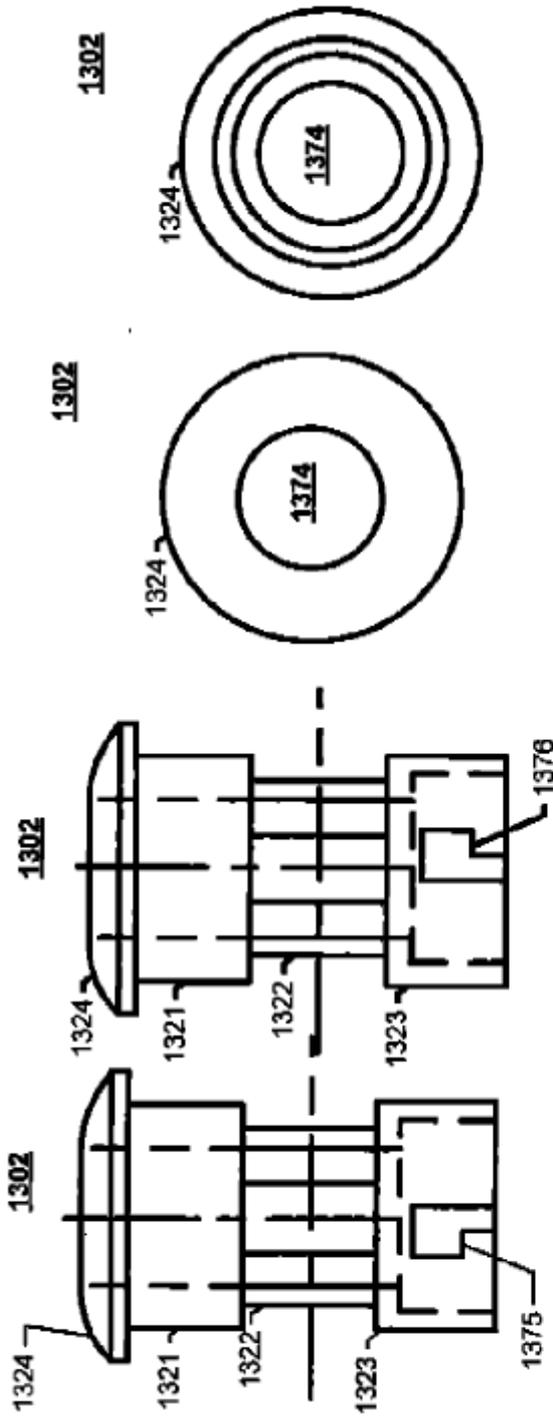


Fig. 13a

Fig. 13b

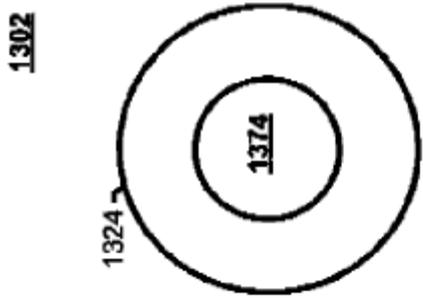


Fig. 13c

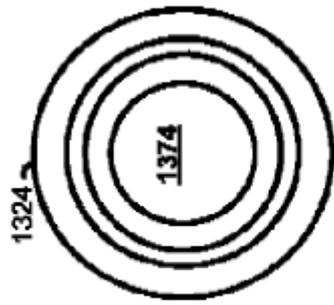


Fig. 13d

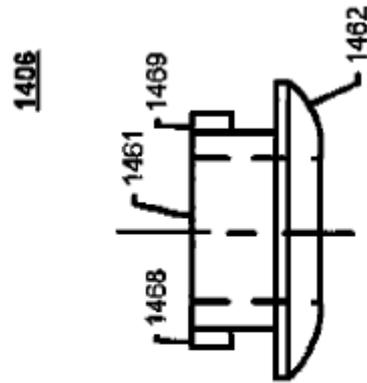


Fig. 14a

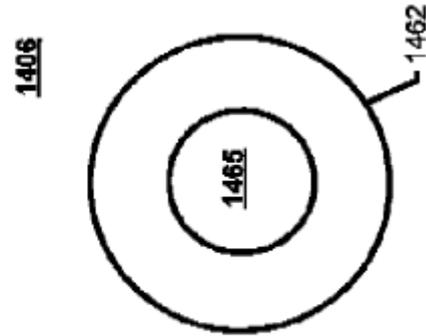


Fig. 14b

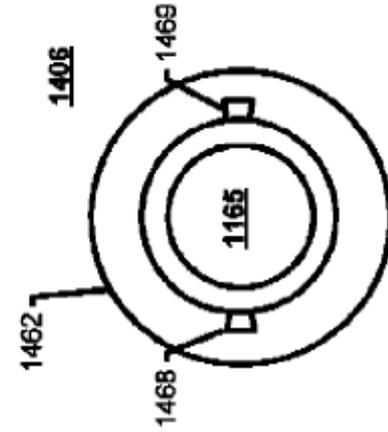


Fig. 14c

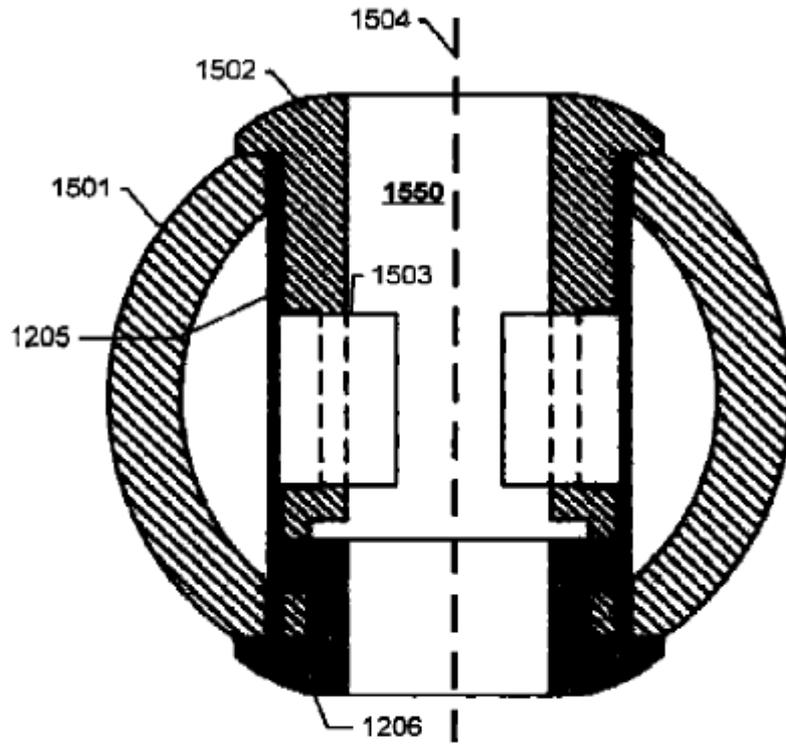


Fig. 15