

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 633 845**

51 Int. Cl.:

E03C 1/232

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.03.2011** **E 11158170 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **03.05.2017** **EP 2381041**

54 Título: **Grifería de suministro y de rebose para bañeras**

30 Prioridad:

20.04.2010 DE 202010005895 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:

25.09.2017

73 Titular/es:

VIEGA TECHNOLOGY GMBH & CO. KG (100.0%)

Viega Platz 1

57439 Attendorn , DE

72 Inventor/es:

HENNES, FRANK

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 633 845 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Grifería de suministro y de rebose para bañeras

5 La invención se refiere a una grifería de suministro y de rebose para bañeras con un cuerpo de rebose que puede fijarse en una abertura de paso de la pared de tina, que presenta un canal de rebose y una toma de agua, y con una parte de accionamiento que puede activarse por medio de una manecilla de giro para una parte de transmisión para la apertura y el cierre de una válvula de descarga de la bañera, presentando el cuerpo de rebose un casquillo de cojinete para un árbol de arrastrador que puede activarse por la manecilla de giro y estando dispuesto entre la manecilla de giro y el cuerpo de rebose un elemento de suministro que puede fijarse en el casquillo de cojinete, estando dotada la parte de transmisión de un cable Bowden, cuyo un extremo está alojado en un soporte en forma de tubería del cuerpo de rebose, y definiendo el canal de rebose y la toma de agua ejes de tubería.

15 La grifería de suministro y de rebose de este tipo está representado, por ejemplo, en el documento DE 93 01 156 U1. Esta grifería de suministro y de rebose conocida ha demostrado su eficacia óptimamente en la práctica. No obstante, requiere en particular debido a la toma de agua una profundidad de instalación determinada entre el lado posterior de la bañera y el borde de la tina. Se ha demostrado que la grifería de suministro y de rebose conocida de acuerdo con el documento DE 93 01 156 U1 no puede montarse en bañeras que presentan un borde de tina relativamente estrecho. Un borde de tina estrecho se desea, no obstante, ocasionalmente por razones de diseño.

25 El documento EP 1 076 135 A1 desvela una grifería de suministro y de rebose para bañeras, con un cuerpo de rebose que puede fijarse en una abertura de paso de la pared de tina, que presenta un canal de rebose y una toma de agua, formando el canal de rebose y la toma de agua una disposición de tubería que termina en punta, en la que el eje de tubería del canal de rebose y el eje de tubería de la toma de agua encierran un ángulo de menos de 50°. No obstante, esta grifería de suministro y de rebose conocida no tiene ninguna parte de transmisión para la apertura y el cierre de una válvula de descarga de la bañera. No presenta, por consiguiente, ni un casquillo de cojinete para un árbol de arrastrador que puede activarse por una manecilla de giro ni un cable Bowden.

30 El documento DE 10 2004 062 634 B3 desvela un conjunto de rebose para una tina sanitaria, en cuyas paredes está dispuesta una abertura de rebose, con una carcasa de descarga conectada por el lado exterior de tina a la abertura de rebose con espacio de acumulación de agua y tubuladura de descarga y con una roseta de cubierta asociada por el lado interior de tina a la abertura de rebose y que sobresale en el espacio interior de tina. El conjunto de rebose presenta un suministro de agua integrado. El eje de la tubuladura de toma de agua y el eje de la tubuladura de tubería de rebose encierran un ángulo de aproximadamente 90°.

40 El documento EP 1 967 665 A2 desvela una grifería de suministro y de rebose para bañeras con un cuerpo de rebose que puede fijarse en una abertura de paso de la pared de tina, que presenta una tubuladura de tubería de rebose y una tubuladura de toma de agua. El eje de la tubuladura de tubería de rebose y el eje de la tubuladura de toma de agua encierran un ángulo de aproximadamente 90°.

45 La presente invención tiene por objetivo proporcionar una grifería de suministro y de rebose del tipo mencionado al principio que sea, en el caso de una capacidad de suministro por defecto mayor y una capacidad de rebose más fiable, claramente más plano que griferías de suministro y de rebose convencionales, de modo que sea adecuado para un montaje en bordes de tina relativamente estrechos.

Este objetivo se consigue mediante una grifería de suministro y de rebose con las características de la reivindicación 1.

50 La grifería de suministro y de rebose de acuerdo con la invención está caracterizada por que el eje longitudinal del soporte asociado al cable Bowden discurre esencialmente en paralelo al eje de tubería de la toma de agua, sobresaliendo el lado, apartado de la manecilla de giro, del soporte del cable Bowden ni con respecto al lado, apartado de la manecilla de giro, de la toma de agua ni con respecto al lado, apartado de la manecilla de giro, del canal de rebose, discuriendo los lados mencionados esencialmente en perpendicular al eje de giro de la manecilla de giro, y por que el canal de rebose y la toma de agua forman una disposición de tubería que termina en punta, en la que el eje de tubería del canal de rebose y el eje de tubería de la toma de agua encierran un ángulo de menos de 50°, preferentemente de menos de 40°.

60 Mediante la construcción de acuerdo con la invención es posible configurar el cuerpo de rebose en la zona de la abertura de paso de la pared de tina considerablemente más plano, dado que de acuerdo con la invención el eje de tubería de la toma de agua se orienta de manera oblicua hacia abajo, de modo que el punto de unión de un conducto de suministro de agua que guía hacia la toma de agua se sitúa relativamente profundo por debajo de la abertura de paso de tina, donde la profundidad de montaje, debido al trazado de pared habitualmente oblicuo de la tina que se expande hacia arriba, es claramente mayor que a la altura de la abertura de paso de tina.

Una configuración ventajosa de la grifería de suministro y de rebose de acuerdo con la invención consiste en que la

toma de agua está configurada como toma de enchufe con al menos un elemento de resorte y/o de enclavamiento. Esta configuración posibilita una realización relativamente estrecha de la toma de agua y simplifica, además, el montaje de la grifería de suministro y de rebose.

- 5 Para una profundidad de instalación plana del cuerpo de rebose así como una altura de instalación relativamente baja de la grifería de suministro y de rebose por dentro de la bañera es favorable, además, que según una configuración adicional el casquillo de cojinete que aloja el árbol de arrastrador del elemento de activación/manecilla de giro esté dotado de una rosca, en la que está atornillado un elemento de fijación, que presenta una abertura de paso atravesada por el árbol de arrastrador así como un canal de suministro de agua que discurre en paralelo al eje central longitudinal del casquillo de cojinete, discurrendo el eje central longitudinal del canal de suministro de agua por fuera del casquillo de cojinete. En esta configuración están separados entre sí, por tanto, los ejes funcionales para el suministro y la fijación de la grifería. En particular, la grifería de suministro y de rebose de acuerdo con la invención no necesita ninguna tapa de cubierta de suministro independiente, por lo que se reduce la altura de instalación en la bañera.
- 10
- 15 Para una altura de instalación baja de la grifería de suministro y de rebose es favorable, además, que el canal de suministro de agua presente una pieza de admisión de tina escuadrada hacia abajo con respecto a su eje central longitudinal, que posee una abertura de salida ovalada o en forma de ojal.
- 20 Además, para un montaje sencillo de la grifería de suministro y de rebose es favorable que el canal de suministro de agua dispuesto en el elemento de fijación presente una sección de tubería configurada como elemento de enchufe, que está unida de manera separable y de manera estanca a líquido con una pieza de toma configurada en el cuerpo de rebose y que se comunica con la toma de agua.
- 25 Una realización compacta y relativamente plana de la parte que va a disponerse por dentro de la bañera de la grifería de suministro y de rebose puede alcanzarse en particular cuando de acuerdo con una configuración ventajosa adicional el elemento de fijación de la grifería presenta una sección anular, cuyo diámetro exterior es mayor que el diámetro de la abertura de paso de la pared de tina, y comprende una sección anular más pequeña, cuyo diámetro exterior es menor que el diámetro de la abertura de paso de la pared de tina, situándose las secciones anulares en planos distanciados unos de otros y estén unidos de una sola pieza entre sí por almas transversales. Preferentemente, a este respecto, el elemento de activación o la manecilla de giro está configurada como cuerpo hueco en forma de concha y la sección anular más pequeña del elemento de fijación está alojada por dentro del elemento de activación/manecilla de giro.
- 30
- 35 En las reivindicaciones dependientes están indicadas otras configuraciones preferentes y ventajosas de la grifería de suministro y de rebose de acuerdo con la invención. A continuación se explica en más detalle la invención por medio de un dibujo representado en un ejemplo de realización. Muestran:
- 40 la Figura 1 una sección de una bañera con una grifería de suministro y de rebose de acuerdo con la invención;
- la Figura 2 una representación en perspectiva de la grifería de suministro y de rebose de la Figura 1 con manecilla de giro disminuida a modo de despiece;
- 45 la Figura 3 una vista lateral del cuerpo de rebose, montado en una bañera representada cortada, de la grifería de suministro y de rebose de la Figura 2;
- la Figura 4 una vista posterior del cuerpo de rebose de la grifería de suministro y de rebose de la Figura 3 (sin bañera);
- 50 la Figura 5 una representación en perspectiva del cuerpo de rebose de la grifería de suministro y de rebose de la Figura 4 durante el montaje o la disposición en una abertura de rebose de una bañera;
- la Figura 6 una representación en perspectiva de la fijación del cuerpo de rebose de la grifería de suministro y de rebose de la Figura 5 en la abertura de rebose de una bañera;
- 55 la Figura 7 una representación en perspectiva del cuerpo de rebose de la grifería de suministro y de rebose de la Figura 6 con manecilla de giro montada justo antes de la inserción de un conducto de suministro de agua en la toma de agua del cuerpo de rebose y
- 60 la Figura 8 una representación en perspectiva del cuerpo de rebose de la grifería de suministro y de rebose de la Figura 7 con conducto de suministro de agua conectado en la toma de agua.

La grifería de suministro y de rebose de bañera 1 representada comprende un cuerpo de rebose (cabezal de rebose) 2, que se fija de manera estanqueizada detrás de una bañera 3 en una abertura de paso 4 de la pared de tina usando un anillo de estanqueización 5. El cuerpo de rebose 2 presenta un canal de rebose 6, una toma de agua 7 y un soporte 8 cilíndrico para una sección final de un cable Bowden 9 para la activación de una válvula de descarga

65

- (válvula de fondo) 10. El canal de rebose 6 posee una sección de toma en forma de tubuladura, sobre la que puede insertarse la una tubería de rebose 11 unida con el trazado de la bañera 3. La tubería de rebose 11 está configurada en forma de arco, estando unida una sección de tubería 11.1 esencialmente vertical por medio de un manguito 12 con el canal de rebose. En el canal de rebose 6 está integrada una sección de tubería 6.1 flexible ondulada, que permite una adaptación longitudinal y/o angular del canal de rebose 6. La sección de tubería 11.2, que discurre esencialmente en horizontal o con una ligera pendiente, de la tubería de rebose 11 está insertada en una tubuladura de toma 13 de la carcasa de descarga 14 que comprende la válvula de descarga 10 y está unida por medio de una tuerca de racor 15 de manera estanca a agua con la tubuladura de toma 13.
- 10 La grifería de rebose 1 contiene, además, una parte de accionamiento para una parte de transmisión para la apertura y el cierre de la válvula de descarga 10 de la bañera, que puede activarse por medio de una manecilla de giro (roseta de giro) 16. El cuerpo de rebose 2 presenta un casquillo de cojinete (soporte cilíndrico hueco) 17, cuya abertura está asociada a la abertura de paso de tina 4 (véase la Figura 6). En el casquillo de cojinete 17 cilíndrico circular está apoyado un piñón (no mostrado), que, por un lado, se acopla con el cable Bowden 9 y, por otro lado, con un árbol de arrastrador 18 fijo, de manera rígida en giro, en la manecilla de giro 16. A través del cable Bowden 9 se transmite un movimiento de giro de la manecilla de giro 16 a un mecanismo de ascenso y de descenso que activa la válvula de descarga 10. El casquillo de cojinete 17 termina en o cerca de la superficie interior de la tina 3 o en o cerca del plano de la sección 19 en forma de brida, que porta el anillo de estanqueización 5, del cuerpo de rebose 2.
- 15 Entre la manecilla de giro 16 y el cuerpo de rebose 2 está dispuesto un elemento de suministro y de fijación 20 que puede fijarse en el casquillo de cojinete 17. El elemento de suministro y de fijación 20 está unido de manera separable con el cuerpo de rebose 2 y se extiende por la abertura de paso 4 hacia la bañera 2.
- 20 El canal de rebose 6 y la toma de agua 7 del cuerpo de rebose 2 forman una disposición de tubería que termina en punta. Los ejes de tubería del canal de rebose 6 y de la toma de agua 7 están orientados el uno con respecto al otro de tal modo que se da como resultado una disposición de tubería esencialmente en forma de V o en forma de y (véase la Figura 4). El eje de tubería del canal de rebose 6 y el eje de tubería de la toma de agua 7 encierran un ángulo α de preferentemente menos de 45° . En el ejemplo de realización representado, el ángulo α se sitúa en un intervalo de aproximadamente 34° a 36° (véase en particular la Figura 4).
- 25 El soporte 8 cilíndrico para la conexión del extremo superior del cable Bowden 9 está dispuesto por encima de la toma de agua 7. El eje longitudinal del soporte 8 discurre, a este respecto, esencialmente en paralelo al eje de tubería de la toma de agua 7.
- 30 El eje de tubería del canal de rebose 6 se orienta o está orientado de manera habitual esencialmente en vertical, de modo que la toma de agua 7 así como el soporte de cable Bowden 8 cilíndrico discurren de manera oblicua hacia abajo.
- 35 La toma de agua 7 está configurada como toma de enchufe y dotada de al menos un elemento de resorte y/o de enclavamiento 21 para el enclavamiento de una atornilladura de tubería en el conducto de suministro de agua 22 por medio de un conector de enchufe 23 montado de manera estanca a líquido. El conector de enchufe 23 presenta una sección de envoltura 24 cilíndrica en la que está configurado un collar 25. La sección cilíndrica de la toma de agua 7 está dotada de perforaciones 26, en las que está insertado el elemento de resorte 21. El elemento de resorte 21 está configurado esencialmente en forma de U. Las dos ramas del elemento de resorte 21 presentan secciones 27 en forma de arco, que rodean la sección de envoltura 24 cilíndrica circular del conector de enchufe 23 en el estado enchufado del conector de enchufe y se acceden desde detrás por el collar 25. En el extremo del conector de enchufe 23 están presentes muescas anulares 28, en las que están insertados anillos de estanqueización (no mostrados), que se presionan contra superficies de estanqueización en el interior de la toma de agua 7. En el estado enchufado está tensado el collar 25 del conector de enchufe 23 contra los cantos de la rama de resorte 27 en forma de arco. El conector de enchufe 23 se asegura de manera inseparable así por el elemento de resorte 21. Un giro de la atornilladura 29 con respecto al cuerpo de rebose 2 sigue siendo posible, no obstante, en el estado enchufado del conector de enchufe 23.
- 40 En el dibujo puede reconocerse que el lado, apartado de la manecilla de giro 16, del soporte de cable Bowden 8 no sobresale ni con respecto al lado, apartado de la manecilla de giro 16, de la toma de agua 7 ni con respecto al lado, apartado de la manecilla de giro 16, del canal de rebose 6, discuriendo los lados mencionados esencialmente en perpendicular al eje de giro de la manecilla de giro 16 (véanse en particular las Figuras 3 y 4).
- 45 La grifería de suministro y de rebose 1 se fija por medio del elemento de fijación 20 en la abertura de paso 4 de la pared de tina. El casquillo de cojinete 17 que aloja el árbol de arrastrador 18 está dotado para ello de una rosca interna 30, en la que el elemento de fijación 20 se atornilla por medio de un tornillo hueco 32 que presenta un saliente radial o brida 31. El elemento de fijación 20 así como el tornillo hueco 32 presentan una abertura de paso 33 atravesada por el árbol de arrastrador 18 así como un canal de suministro de agua 34 que discurre en paralelo al eje central longitudinal del casquillo de cojinete 17. El canal de suministro de agua 34 discurre al lado, preferentemente por debajo del casquillo de cojinete 17. El eje central longitudinal del canal de suministro de agua 34 y el eje central longitudinal del casquillo de cojinete 17 están separados, por tanto, el uno del otro. La distancia de los dos ejes entre
- 50
- 55
- 60
- 65

sí es mayor que la suma del diámetro interior del casquillo de cojinete 17 cilíndrico y el diámetro interior del canal de suministro de agua 34.

El elemento de fijación 20 está configurado a modo de brida. Presenta una sección anular 35, cuyo diámetro exterior es mayor que el diámetro de la abertura de paso 4 de la tina 3. Comprende, además, una sección anular 36 más pequeña, cuyo diámetro exterior es menor que el diámetro de la abertura de paso de tina 4. Las secciones anulares 35, 36 están dispuestas de manera coaxial, se sitúan en planos distanciados entre sí y están unidas de una sola pieza entre sí por almas transversales 37. El diámetro interior de la sección anular 36 más pequeña es levemente mayor que el diámetro de la rosca exterior del tornillo hueco 32, de modo que el saliente radial o la brida 31 del tornillo hueco 32 entra en contacto con la sección anular 36 y sujeta el elemento de fijación 20 contra la pared de tina (véase la Figura 6).

El canal de suministro de agua 34 conformado en el elemento de fijación 20 presenta una sección de tubería 38 configurada como elemento de enchufe. El extremo de la sección de tubería 38 está dotado por fuera de una muesca anular 39, en la que se inserta un anillo de estanqueización (no mostrado). El canal de suministro de agua 34 o la sección de tubería 38 se enchufa en una pieza de toma 40 configurada en el cuerpo de rebose 2, que se comunica con la toma de agua y está unida con la misma de manera separable y debido al anillo de estanqueización de manera estanca a líquido. El canal de suministro de agua 34 presenta, además, una pieza de admisión de tina 41 escuadrada hacia abajo con respecto a su eje central longitudinal, que posee una abertura de salida ovalada o en forma de ojal. En la pieza de admisión de tina 41 está conformada una de las almas transversales 37 que une las secciones anulares 35, 36.

La manecilla de giro 16 está configurada como cuerpo hueco en forma de concha, de modo que la sección anular 36 más pequeña del elemento de fijación 20 se aloja por dentro de la manecilla de giro 16.

Las Figuras 5 a 8 ilustran varias etapas para el montaje de la grifería de suministro y de rebose 1 de acuerdo con la invención. En una primera etapa (Figura 5) se empuja el cuerpo de rebose 2 con el anillo de estanqueización 5 hacia el espacio intermedio Z delimitado por el borde exterior de tina 3.1 y borde interior de tina 3.2 (véase la Figura 3). En una etapa posterior o segunda (Figura 6) se fija el cuerpo de rebose 2 por medio del elemento de fijación (brida de fijación) 20 y el tornillo hueco 32 en la abertura de paso de tina 4. En la etapa posterior o tercera se enchufa el árbol de arrastrador 18, configurado como árbol ranurado, de la manecilla de giro (roseta de giro) 16 por el tornillo hueco 32 en el piñón apoyado en el casquillo de cojinete 17 (véase la Figura 6). El tornillo hueco 32 está dotado de un elemento de resorte (por ejemplo, anillo de resorte) 42, que asegura el árbol de arrastrador 18 y, con ello, la manecilla de giro 16 contra un desplazamiento axial. Además, se atornilla el conducto de suministro de agua 22 por fuera del espacio intermedio Z delimitado por el borde exterior de tina 3.1 y borde interior de tina 3.2 con el conector de enchufe 23 (véase la Figura 7). En la cuarta etapa se enchufa finalmente el conducto de suministro de agua 22 con el conector de enchufe 23 atornillado en el mismo en la toma de agua 7, configurada como toma de enchufe, del cuerpo de rebose 2 (véanse las Figuras 7 y 8). Mediante la toma de agua 7 enchufable se simplifica esencialmente el montaje también en espacios intermedios Z estrechos.

El ejemplo de realización ilustra que la grifería de suministro y de rebose 1 de acuerdo con la invención tiene una demanda de espacio claramente reducida, y esto tanto detrás de la tina como en la tina. El montaje final de la grifería de suministro y de rebose 1 está simplificado en particular debido a la toma de agua 7 enchufable en comparación con griferías de suministro y de rebose convencionales.

La realización de la invención no está limitada al ejemplo de realización descrito anteriormente. Más bien son posibles numerosas variantes que, también en caso de un diseño en principio diferente, hacen uso de la idea inventiva indicada en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Grifería de suministro y de rebose (1) para bañeras con un cuerpo de rebose (2) que puede fijarse en una
abertura de paso de la pared de tina, que presenta un canal de rebose (6) y una toma de agua (7), y con una parte
5 de accionamiento que puede accionarse por medio de una manecilla de giro (16) para una parte de transmisión para
la apertura y el cierre de una válvula de descarga (10) de la bañera (3), presentando el cuerpo de rebose un
casquillo de cojinete (17) para un árbol de arrastrador (18) que puede activarse mediante la manecilla de giro y
estando dispuesto entre la manecilla de giro y el cuerpo de rebose (2) un elemento de suministro (20) que puede
10 fijarse en el casquillo de cojinete, estando dotada la parte de transmisión de un cable Bowden (9) cuyo un extremo
está alojado en un soporte (8) en forma de tubería del cuerpo de rebose y definiendo el canal de rebose (6) y la toma
de agua (7) ejes de tubería, **caracterizada por que** el eje longitudinal del soporte (8) asociado al cable Bowden (9)
discurre esencialmente en paralelo al eje de tubería de la toma de agua (7), no sobresaliendo el lado, apartado de la
manecilla de giro (16), del soporte (8) del cable Bowden ni con respecto al lado, apartado de la manecilla de giro, de
la toma de agua (7) ni con respecto al lado, apartado de la manecilla de giro, del canal de rebose (6), discuriendo
15 los lados mencionados esencialmente en perpendicular al eje de giro de la manecilla de giro (16), y por que el canal
de rebose (6) y la toma de agua (7) forman una disposición de tubería que termina en punta, en la que el eje de
tubería del canal de rebose (6) y el eje de tubería de la toma de agua (7) encierran un ángulo (α) de menos de 50°,
preferentemente de menos de 40°.
- 20 2. Grifería de suministro y de rebose según la reivindicación 1, **caracterizada por que** la toma de agua (7) está
configurada como toma de enchufe con al menos un elemento de resorte y/o de enclavamiento (21).
3. Grifería de suministro y de rebose según las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizada por que** el casquillo de cojinete
(17) que aloja el árbol de arrastrador (18) está dotado de una rosca (30), en la que está atornillado un elemento de
25 fijación (20) que presenta una abertura de paso atravesada por el árbol de arrastrador (18) así como un canal de
suministro de agua (34) que discurre en paralelo al eje central longitudinal del casquillo de cojinete, discuriendo el
eje central longitudinal del canal de suministro de agua (34) por fuera del casquillo de cojinete (17).
4. Grifería de suministro y de rebose según la reivindicación 3, **caracterizada por que** el casquillo de cojinete (17)
30 está dotado de una rosca interna (30), en la que el elemento de fijación (20) está atornillado por medio de un tornillo
hueco (32) que presenta un collar o un saliente radial (31).
5. Grifería de suministro y de rebose según las reivindicaciones 3 o 4, **caracterizada por que** el elemento de
fijación (20) presenta una sección anular (35), cuyo diámetro exterior es mayor que el diámetro de la abertura de
35 paso (4) de la pared de tina, y comprende una sección anular (36) más pequeña, cuyo diámetro exterior es menor
que el diámetro de la abertura de paso (4) de la pared de tina, situándose las secciones anulares (35, 36) en planos
distanciados unos de otros y estando unidos entre sí en una sola pieza por almas transversales (37).
6. Grifería de suministro y de rebose según la reivindicación 5, **caracterizada por que** el elemento de activación (16)
40 está configurado como cuerpo hueco en forma de concha, estando alojada la sección anular (36) más pequeña del
elemento de fijación (20) por dentro del elemento de activación (16).
7. Grifería de suministro y de rebose según una de las reivindicaciones 3 a 6, **caracterizada por que** el canal de
suministro de agua (34) dispuesto en el elemento de fijación (20) presenta una sección de tubería (38) configurada
45 como elemento de enchufe, que está unida de manera separable y de manera estanca a líquidos a una pieza de
toma (40) configurada en el cuerpo de rebose (2) y que se comunica con la toma de agua (7).
8. Grifería de suministro y de rebose según una de las reivindicaciones 3 a 7, **caracterizada por que** el canal de
suministro de agua (34) presenta una pieza de admisión de tina (41) escuadrada hacia abajo con respecto a su eje
50 central longitudinal, que posee una abertura de salida ovalada o en forma de ojal.

FIG. 1

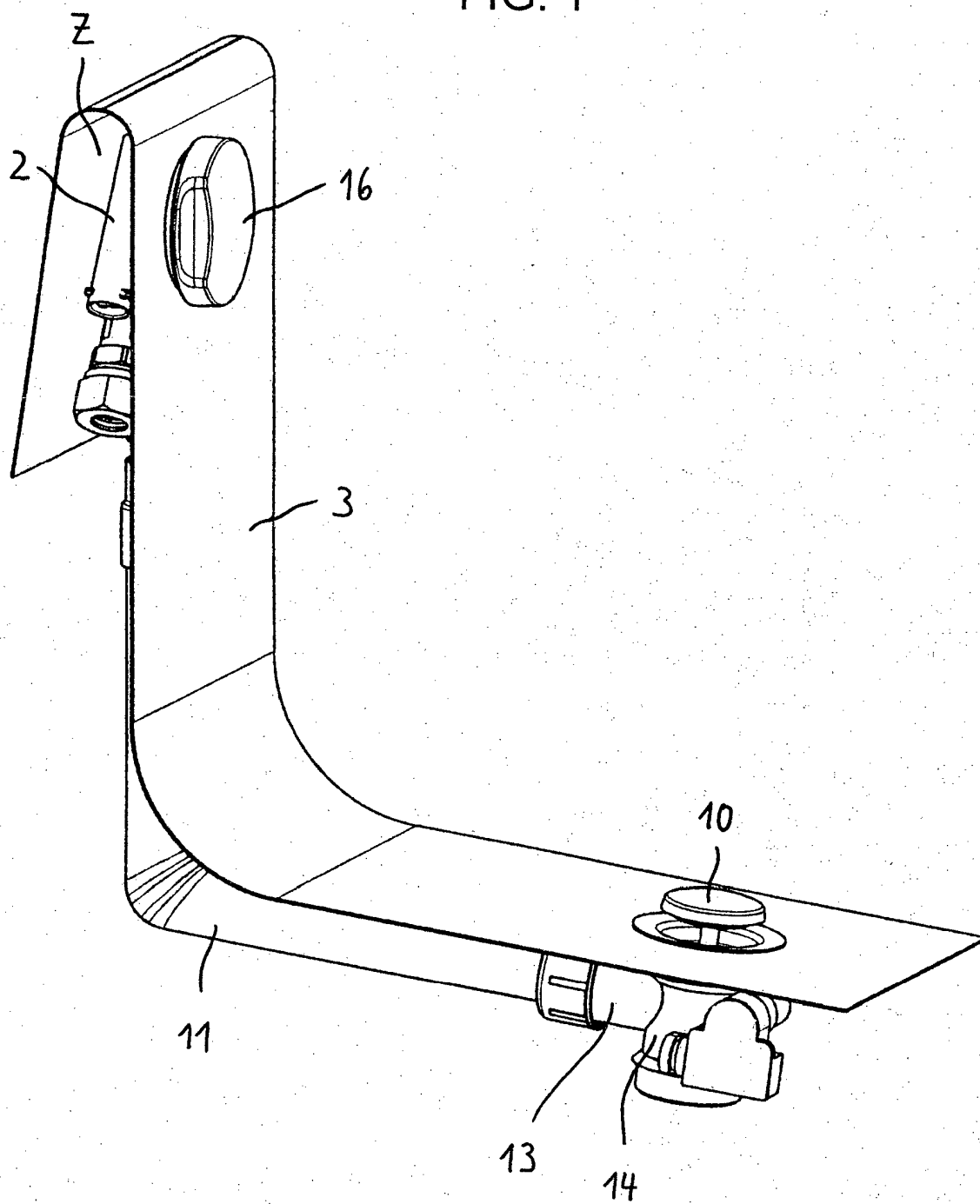


FIG. 2

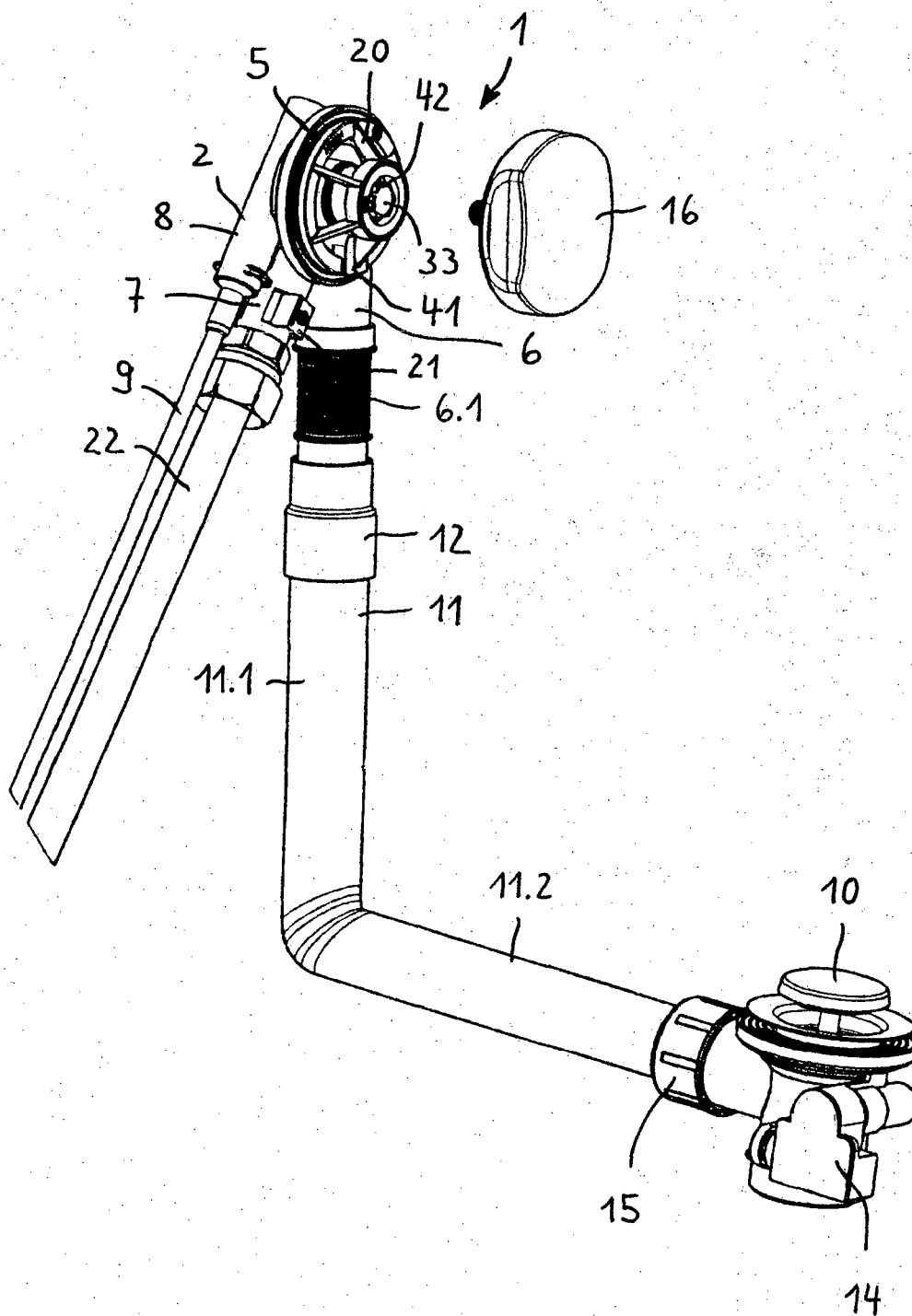


FIG. 3

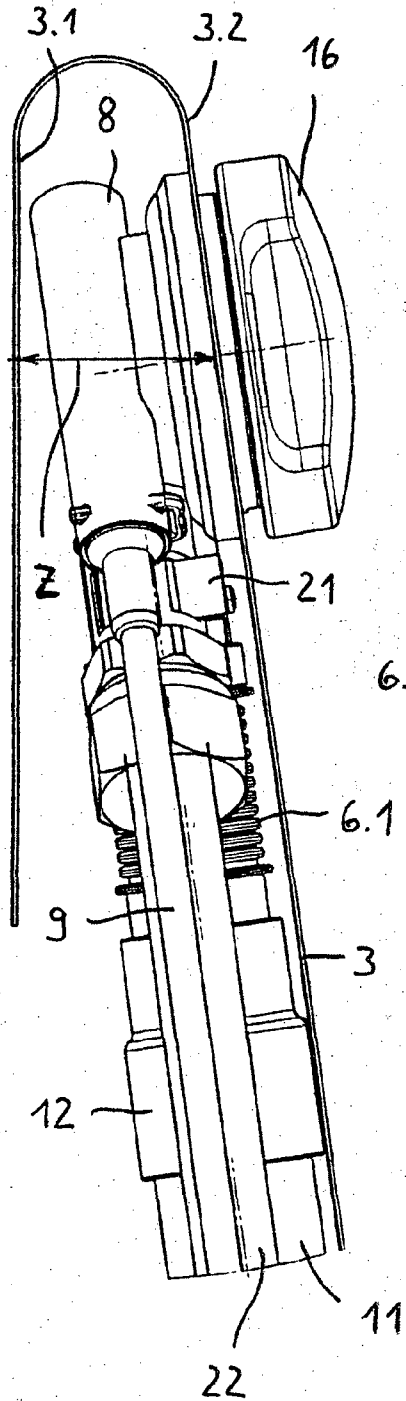
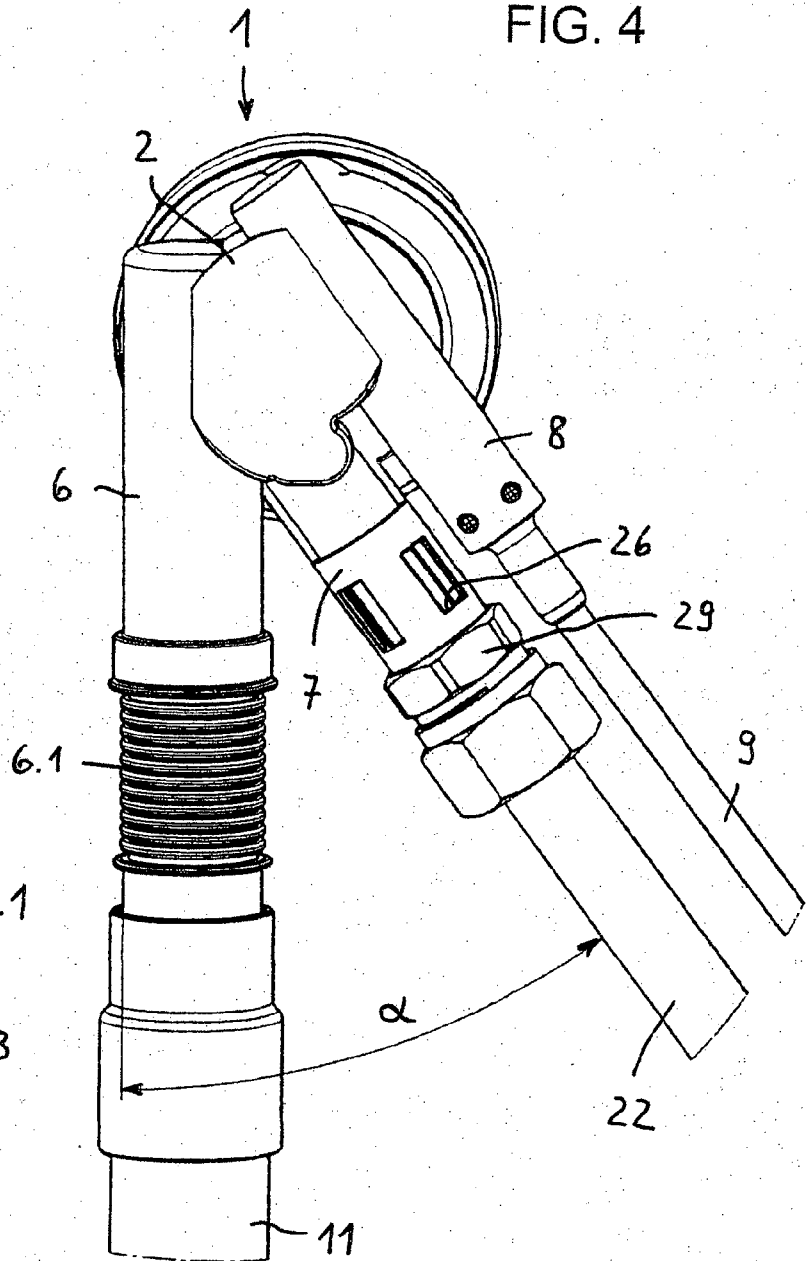


FIG. 4



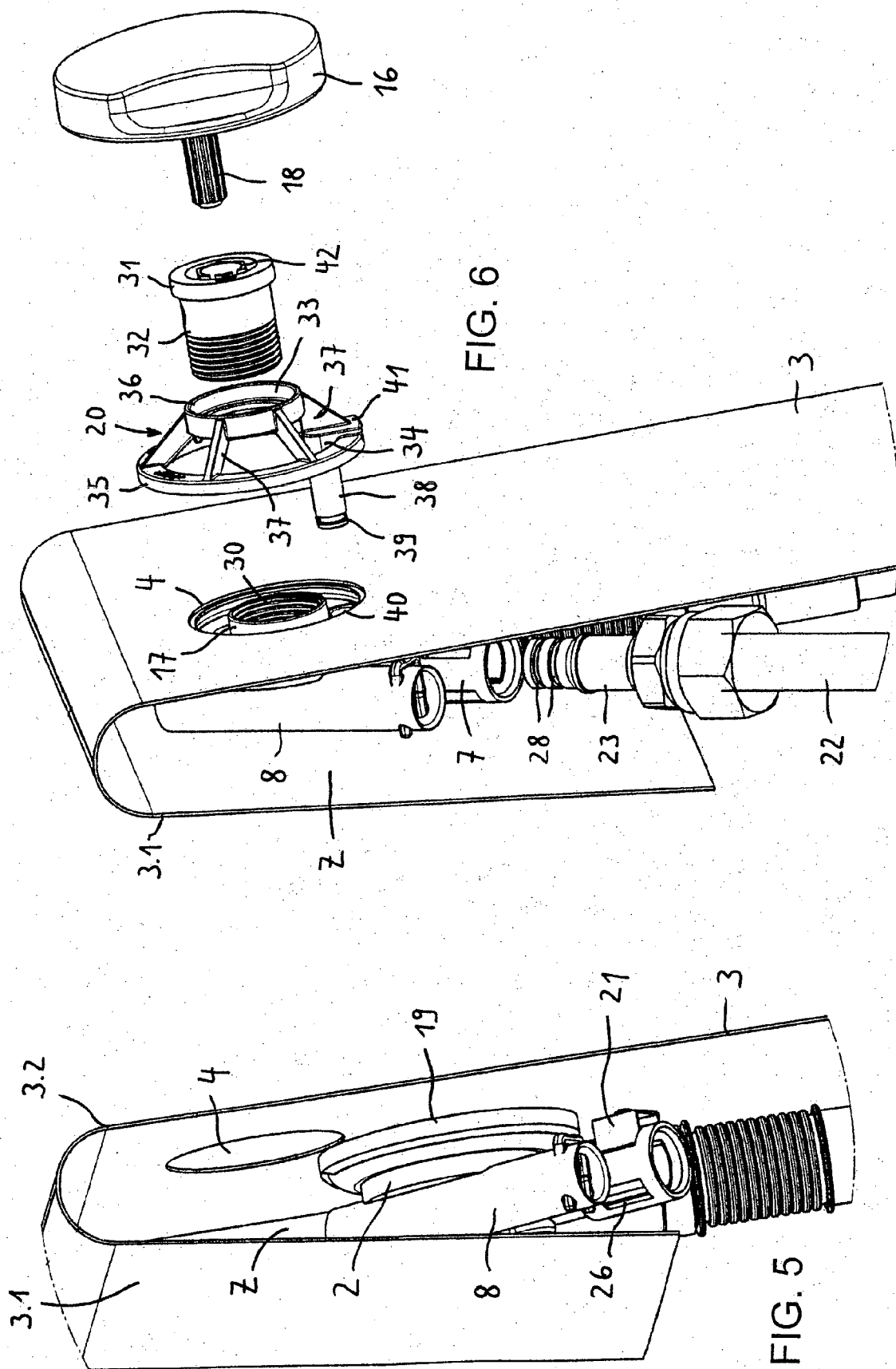


FIG. 7

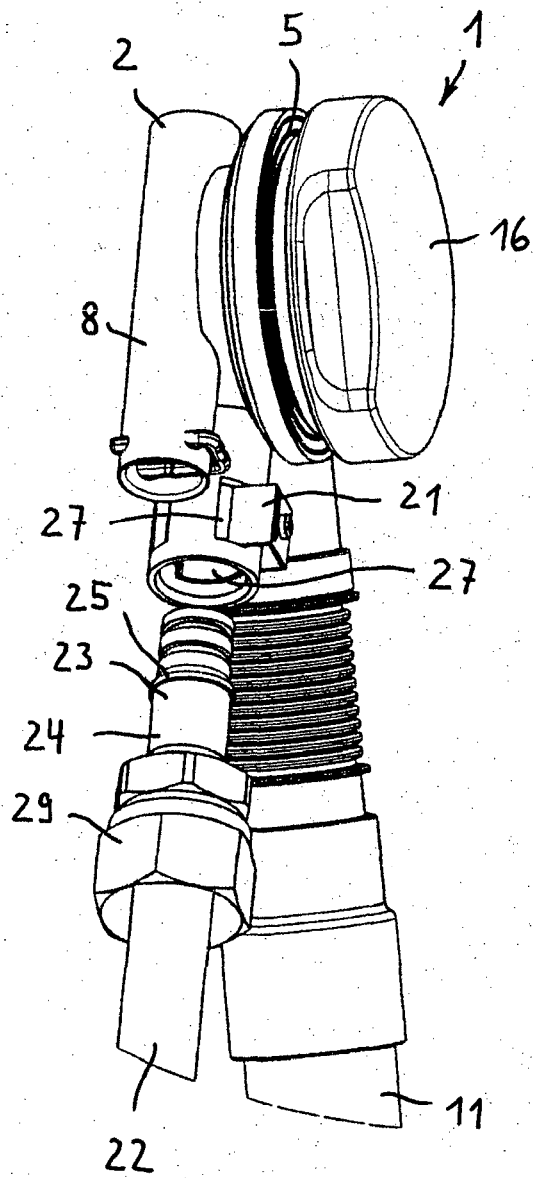


FIG. 8

