

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 633 996**

51 Int. Cl.:

**B65D 5/42** (2006.01)

**B65D 5/50** (2006.01)

**B65D 85/20** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **10.03.2014 PCT/US2014/022719**

87 Fecha y número de publicación internacional: **25.09.2014 WO14150251**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **10.03.2014 E 14713355 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **31.05.2017 EP 2969788**

54 Título: **Paquete de exposición**

30 Prioridad:

**15.03.2013 US 201313843314**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**26.09.2017**

73 Titular/es:

**ALTRIA CLIENT SERVICES LLC (100.0%)  
6601 West Broad Street  
Richmond, Virginia 23230, US**

72 Inventor/es:

**FATH, SCOTT**

74 Agente/Representante:

**VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro**

ES 2 633 996 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Paquete de exposición

**5 Entorno de trabajo**

Los cigarrillos electrónicos imitan a los cigarrillos de tabaco, pero sin la combustión de tabaco durante su utilización. En vez de quemar tabaco, se atomiza un fluido dentro del cigarrillo electrónico, que imita al humo producido por un cigarrillo de tabaco. El fluido puede contener agentes saborizantes, como por ejemplo de sabor a tabaco, mentol, y otros, para mejorar la experiencia de «fumar» un cigarrillo electrónico. El documento US 4.848.463 divulga un paquete de exposición adaptado particularmente para la muestra de pelotas, en el que la caja de cartón doblada de forma rectangular tiene una esquina doblada hacia el interior para crear un espacio de exposición vertical rebajado en la parte delantera de la caja. Se monta un tubo transparente que se extiende de manera vertical en el espacio, mantenido por un par de piezas rectangulares con bordes doblados recibidas por cualquier extremo de la caja y que tiene cortes circulares en los que se inserta el tubo. El documento EP 0 465 257 divulga un paquete de exposición que consiste en una caja de muestra que tiene un rebaje en un borde adaptado para alojar un tubo de muestra. El rebaje se dispone entre las ranuras en la caja que se extienden alrededor del borde a los paneles adyacentes de la caja. El rebaje se forma al empujar la caja entre las ranuras de manera que se invierta al doblar alrededor de las líneas de pliegue. Las líneas de pliegue se posicionan preferentemente de manera que resulte en una sección transversal no rectangular para el rebaje. Esto ayuda a asegurar el tubo perfectamente en su lugar al mismo tiempo que facilita la inserción del tubo en el rebaje.

**Sumario**

De acuerdo con un ejemplo de realización, un método de exposición de un artículo comprende: crear una estructura de caja que tenga una parte lateral; que divida dicha parte lateral en una parte de retención inferior, y una parte de retención superior, y una parte de rebaje de ventana, dicha parte de rebaje dispuesta entre dichas partes de retención superior e inferior; dicha división incluye:

crear un primer panel de rebaje en una ubicación a lo largo del panel lateral de dicha estructura de caja; crear un segundo panel de rebaje a lo largo del panel delantero de dicha estructura de caja, dicho segundo panel de rebaje adyacente a dicho primer panel de rebaje; y crear dicha parte de rebaje de ventana al doblar dicho primer y segundo panel de rebaje en dicha estructura de caja; de modo que dicha parte de rebaje de ventana, dicha parte de retención superior y dicha parte de retención inferior se dispongan mutuamente para retener dicho artículo a lo largo de dicha parte lateral, con una parte de dicho artículo expuesto a lo largo de dicha parte de rebaje.

De acuerdo con otro ejemplo de realización, un paquete capaz de mostrar una parte determinada de un artículo, comprende: una estructura de caja que tenga una parte lateral, dicha parte lateral dividida en una parte de retención inferior, y una parte de retención superior, y una parte de rebaje de ventana, dicha parte de rebaje dispuesta entre dichas partes de retención superior e inferior; dicha parte de rebaje que comprenda un primer panel de rebaje en una ubicación a lo largo del panel lateral de dicha estructura de caja y un segundo panel de rebaje a lo largo de dicho panel delantero de dicha estructura de caja, dicho segundo panel de rebaje adyacente a dicho primer panel de rebaje, dicho primer y segundo panel de rebaje doblados en dicha estructura de caja; de modo que dicha parte de rebaje de ventana, dicha parte de retención superior y dicha parte de retención inferior se dispongan mutuamente para retener dicho artículo a lo largo de dicha parte lateral, con una parte de dicho artículo expuesto a lo largo de dicha parte de rebaje.

De acuerdo con otro ejemplo de realización, un paquete capaz de mostrar una parte determinada de un artículo, comprende: un cuerpo tubular configurado para contener de manera visible el artículo; una estructura de caja que tenga una parte lateral, dicha parte lateral dividida en una parte de retención inferior, y una parte de retención superior, y una parte de rebaje de ventana, dicha parte de rebaje dispuesta entre dichas partes de retención superior e inferior; dicha parte de rebaje que comprenda un primer panel de rebaje en una ubicación a lo largo del panel lateral de dicha estructura de caja y un segundo panel de rebaje a lo largo de dicho panel delantero de dicha estructura de caja, dicho segundo panel de rebaje adyacente a dicho primer panel de rebaje, dicho primer y segundo panel de rebaje doblados en dicha estructura de caja; de modo que dicha parte de rebaje de ventana, dicha parte de retención superior y dicha parte de retención inferior se dispongan mutuamente para retener dicho cuerpo tubular a lo largo de dicha parte lateral, con una parte de dicho artículo visible mediante dicha parte tubular a lo largo de dicha parte de rebaje.

De acuerdo con otro ejemplo de realización, un material bruto para formar la caja rectangular, que está configurado para contener un cuerpo elongado, el material bruto comprende: un panel lateral conectado a un panel delantero a lo largo de una primera línea de pliegue, la primera línea de pliegue extendida a lo largo de un primer borde lateral del panel delantero; un panel lateral de cavidad conectado al panel delantero a lo largo de una segunda línea de pliegue, la segunda línea de pliegue extendida a lo largo de un segundo borde lateral del panel delantero; un panel trasero conectado al panel lateral de cavidad a lo largo de una tercera línea de pliegue, la tercera línea de pliegue

extendida a lo largo de un primer borde lateral del panel trasero; un primer panel adhesivo conectado al panel trasero a lo largo de una cuarta línea de pliegue, la cuarta línea de pliegue extendida a lo largo de un segundo borde lateral del panel trasero; un primer panel de polvo conectado al panel lateral a lo largo del borde superior del panel lateral; un panel superior conectado al panel delantero a lo largo de una quinta línea de pliegue, la quinta línea de pliegue extendida a lo largo de un borde superior del panel delantero, el panel delantero tiene un panel de lengüeta superior y un panel extremo, y en el que el panel de lengüeta superior se conecta al panel extremo a lo largo de una sexta línea de pliegue; un segundo panel de polvo conectado al panel lateral de cavidad a lo largo del borde superior del panel lateral de cavidad; un panel inferior conectado al panel delantero a lo largo de una séptima línea de pliegue, la séptima línea de pliegue extendida a lo largo de un borde inferior del panel delantero; un segundo panel adhesivo conectado al panel trasero a lo largo de una octava línea de pliegue, la octava línea de pliegue extendida a lo largo de un borde inferior del panel trasero; y una línea de corte superior y una inferior que se extienden a través de una parte superior y una inferior del panel delantero adyacente al panel lateral de cavidad y que se extiende a través del panel lateral de cavidad, respectivamente, y que forma un primer panel de cavidad y un segundo panel de cavidad, y en el que tras el ensamblaje de la caja rectangular, el primer panel de cavidad y el segundo panel de cavidad son perpendiculares al panel delantero y la cavidad del panel lateral, respectivamente, formando así una cavidad, que está configurada para recibir el cuerpo elongado.

De acuerdo con otro ejemplo de realización, un método de empaque de un cuerpo elongado, comprende: enderezar parcialmente una caja de un material bruto de manera que tenga una apertura en la parte inferior de la caja y una apertura en la parte superior de la caja, el material bruto que comprende: un panel lateral conectado a un panel delantero a lo largo de una primera línea de pliegue, la primera línea de pliegue extendida a lo largo de un primer borde lateral del panel delantero; un panel lateral de cavidad conectado al panel delantero a lo largo de una segunda línea de pliegue, la segunda línea de pliegue extendida a lo largo de un segundo borde lateral del panel delantero; un panel trasero conectado al panel lateral de cavidad a lo largo de una tercera línea de pliegue, la tercera línea de pliegue extendida a lo largo de un primer borde lateral del panel trasero; un primer panel adhesivo conectado al panel trasero a lo largo de una cuarta línea de pliegue, la cuarta línea de pliegue extendida a lo largo de un segundo borde lateral del panel trasero; y una línea de corte superior y una inferior que se extienden a través de una parte superior y una inferior del panel delantero adyacente al panel lateral de cavidad y que se extiende a través del panel lateral de cavidad, respectivamente, y que forma un primer panel de cavidad y un segundo panel de cavidad; doblando el material bruto previamente a lo largo de la segunda línea de pliegue y la cuarta línea de pliegue; doblando el material bruto a lo largo de la primera línea de pliegue y la tercera línea de pliegue, de manera que se superpongan el panel lateral y el primer panel adhesivo; aplicando adhesivo a uno o más de un lado posterior del panel lateral de cavidad o un lado posterior del panel trasero y adhiriendo el panel lateral de cavidad al panel trasero; y aplicando adhesivo a uno o más paneles laterales y al primer panel adhesivo para unir el panel lateral y el primer panel adhesivo juntos.

De acuerdo con otro ejemplo de realización, un paquete de cigarrillo electrónico configurado para recibir un cuerpo, comprende: una parte de caja rectangular que tiene una cavidad de borde lateral formada entre un panel delantero y un panel lateral de cavidad, en el que la cavidad de borde lateral incluye un primer panel de cavidad y un segundo panel de cavidad formado por una parte exterior del panel delantero y el panel lateral de cavidad, respectivamente, y en el que la parte de caja rectangular, el primer panel de cavidad y el segundo panel de cavidad son perpendiculares al panel delantero y la cavidad del panel lateral, respectivamente.

**Breve descripción de los dibujos**

Esta divulgación se explica más abajo con referencia a las realizaciones a modo de ejemplo que se muestran en los dibujos. En los dibujos:

La FIG. 1 es una vista en perspectiva de un paquete de cigarrillo electrónico de acuerdo con un ejemplo de realización.

La FIG. 2 es un material bruto para formar un paquete de cigarrillo electrónico de acuerdo con un ejemplo de realización.

La FIG. 3 es una vista inferior de un material bruto derecho parcialmente como se muestra en la FIG. 2 de acuerdo con un ejemplo de realización.

La FIG. 4 es una vista parcial de una segunda lengüeta adhesiva de un material bruto como se muestra en la FIG. 2 de acuerdo con un ejemplo de realización.

La FIG. 5 es una vista frontal de un material bruto derecho como se muestra en la FIG. 2 de acuerdo con un ejemplo de realización.

La FIG. 6 es una vista lateral de un cuerpo tubular elongado que contiene un ejemplo de cigarrillo electrónico. La FIG. 7 es una vista en perspectiva de la dirección general de la flecha VII en la FIG. 6 de un cuerpo tubular cilíndrico. La FIG. 8 es una vista en perspectiva de la dirección general de la flecha VII en la FIG. 6 de un cuerpo tubular elongado.

La FIG. 9 es una vista en perspectiva de la dirección general de la flecha VII en la FIG. 6 de un cuerpo tubular elongado hexagonal.

La FIG. 10 es una vista en perspectiva de la dirección general de la flecha VII en la FIG. 6 de un cuerpo elongado ovalado. La FIG. 11 es una vista frontal del plano de una estructura de caja pegada, no enderezada de acuerdo

con una realización a modo de ejemplo.

La FIG. 12 es una vista trasera del plano de una estructura de caja pegada, no enderezada de acuerdo con una realización a modo de ejemplo.

5 La FIG. 13 es una vista frontal del plano de una estructura de caja pegada, derecha, abierta en los extremos, de acuerdo con una realización a modo de ejemplo.

La FIG. 14 es una vista frontal de la estructura de caja que se muestra en la FIG. 13.

La FIG. 15 es una representación y una vista de una estructura de caja alternativa que tiene mayor profundidad que la realización a modo de ejemplo que se muestra en la FIG. 1.

La FIG. 16 es una vista lateral de la representación de la realización alternativa existente de la FIG. 15.

10

### Descripción detallada

De acuerdo con un ejemplo de realización, se divulga un material bruto 200 (FIG. 2) para formar un paquete de exposición 100 (FIG. 1) configurado para contener al menos un cigarrillo electrónico. El al menos un cigarrillo electrónico puede asegurarse dentro de un cilindro o tubo hueco elongado dentro de un rebaje de vista o cavidad de borde lateral 120 a lo largo de la parte del borde lateral externa del paquete 100, de manera que el comprador y/o consumidor pueda visualizar el cigarrillo electrónico.

15

20

25

30

La FIG. 1 es una vista en perspectiva de un paquete de cigarrillo electrónico 100 de acuerdo con un ejemplo de realización. Como se muestra en la FIG. 1, el paquete de cigarrillo electrónico 100 incluye una parte rectangular de caja 110, que es una caja con forma paralelepípeda rectangular sustancialmente, con bordes transversales perpendiculares y longitudinales perpendiculares. La parte rectangular de caja 110 incluye una ventana o cavidad de visualización 120, que está configurada para recibir un cigarrillo electrónico recubierto (no mostrado). El cigarrillo electrónico está recubierto preferentemente por un cilindro (o cuerpo) hueco elongado 130 o tubular transparente/traslúcido, que está configurado para encajar dentro del rebaje de visualización o la cavidad de borde lateral 120 de la parte de caja 110 del paquete de cigarrillo electrónico 100. De acuerdo con un ejemplo de realización, el cilindro hueco elongado 130 o tubular es un cilindro hueco transparente que tiene al menos una tapa o tapón extraíble en un extremo y un tapón o extremo cerrado o no extraíble preferentemente en el extremo opuesto. Por ejemplo, de acuerdo con un ejemplo de realización, el cilindro hueco elongado 130 puede ser un vidrio transparente o un tubo plástico.

35

40

Con referencia ahora a la FIG. 6, en una realización, el cuerpo tubular elongado 130 comprende un tubo cilíndrico 410 traslúcido o transparente preferentemente y una tapa extraíble 420 en el extremo abierto del mismo. En la realización preferida, los contenidos comprenden un cigarrillo electrónico o un cigarro electrónico 430 (a los que se hace referencia colectivamente como «artículo electrónico para fumar»). El cigarrillo electrónico 430 puede comprender una sección de batería 440 y una parte de boca o cartucho 450 y una unión 460 entre los dos. Opcionalmente, el cigarrillo electrónico 430 incluye una cubierta protectora 470 sobre la parte de extremo bucal. En una realización preferida, las partes superior e inferior del cuerpo tubular 130 no son visibles y se encuentran cubiertas por una parte de panel frontal de la caja 110, partes indicadas por las flechas a y b en la FIG. 6. Una parte intermedia «c» permanece visible al cliente a través de la ventana o el rebaje de visualización 120 de la caja 110.

45

No obstante, la realización preferida proporciona un cuerpo tubular elongado cilíndrico 410, el cuerpo tubular 410 y la tapa 420 pueden tener otras formas transversales como se muestra en las FIGS. 8-10, que muestran un cuerpo tubular elongado 410 que tiene una forma transversal cuadrada, una sección transversal hexagonal y una sección transversal ovalada, respectivamente. Se pueden emplear otras secciones transversales polifacéticas o redondeadas.

50

55

De acuerdo con un ejemplo de realización, la parte rectangular de caja 110 incluye un panel lateral 112, un panel delantero 114, un panel lateral parcial 116, un panel trasero 118, un panel superior 124, y un panel inferior 134. El rebaje de visualización 120 dentro de la parte rectangular de caja 110 se forma al doblar hacia adentro un panel de rebaje delantero 140 ubicado a lo largo de un borde o parte externa de un panel delantero 114 y un panel de rebaje lateral 142 ubicado a lo largo del panel lateral 116 de la parte rectangular de caja 110. Una vez doblado, los paneles de rebaje 140, 142 se encuentran a 90 grados aproximadamente (o perpendiculares) con respecto al panel delantero 114 y el panel lateral de cavidad 116, respectivamente. Aparentemente, el panel lateral 116 comprende una parte de panel lateral superior 116 y una parte de panel lateral inferior 116, a los que se les hace referencia colectivamente como panel lateral 116.

60

65

De acuerdo con un ejemplo de realización, la ventana o cavidad de visualización 120 se extiende una distancia menor a la de la altura del panel delantero 112 para crear partes de retención 117, 117', que retienen las partes de extremo del cilindro hueco elongado 130 dentro de la caja 110, con parte del cilindro 130 visible a lo largo de la cavidad 120. Por ejemplo, de acuerdo con un ejemplo de realización, la longitud de la cavidad de borde lateral es menor que la longitud del cilindro hueco 130. Además, la longitud del cilindro hueco 130 puede ser la misma sustancialmente que la longitud del panel delantero 114 para limitar el movimiento hacia arriba y hacia abajo del cilindro (tubo) 130. Además, los extremos (no mostrados) del cilindro hueco 130 pueden cubrirse con las partes de retención 117, 117' de la caja 100. De acuerdo con un ejemplo de realización, el diámetro del cilindro hueco 130 es igual aproximadamente que el ancho de la cavidad o la cavidad de borde lateral 120, y se corresponde al ancho de

los paneles de rebaje 140, 142.

De acuerdo con un ejemplo de realización, un material bruto 200 para formar una caja rectangular 110 tiene una cavidad 120, que está configurada para contener un cilindro elongado hueco 130 que se muestra en la FIG. 2. El material bruto 200 incluye un primer panel lateral 212 completo conectado a un panel delantero 214 a lo largo de una primera línea de pliegue 241. La primera línea de pliegue 241 se extiende a lo largo de un primer borde 281 lateral del panel delantero 214. Las partes inferior y superior del panel lateral, 216, 216' (colectivamente panel lateral 216) están conectadas al panel delantero 214 a lo largo de la segunda línea de pliegue 243. La segunda línea de pliegue 243 se extiende a lo largo de un segundo borde lateral 283 del panel delantero 214. Un panel trasero 218 se conecta al panel lateral de cavidad 216 a lo largo de una tercera línea de pliegue 245. La tercera línea de pliegue 245 se extiende a lo largo de un primer borde lateral 285 del panel trasero 218. Un primer panel adhesivo 220 se conecta al panel trasero 218 a lo largo de una cuarta línea de pliegue 247. La cuarta línea de pliegue 247 se extiende a lo largo de un segundo borde 287 lateral del panel trasero 218.

El material bruto 200 también incluye un primer panel antipolvo 222 conectado al panel lateral 212 a lo largo del borde superior 291 del panel lateral 212. Un panel superior 224 se conecta al panel delantero 214 a lo largo de una quinta línea de pliegue 261. La quinta línea de pliegue 261 se extiende a lo largo de un segundo borde superior 293 del panel delantero 214. De acuerdo con un ejemplo de realización, el panel superior 224 tiene un panel de lengüeta superior 223 (o panel plegable) y un panel extremo 225 (superior). Un panel de lengüeta superior 223 o panel plegable se conecta al panel extremo 225 a lo largo de una sexta línea de pliegue 271. Un segundo panel antipolvo 226 conectado al panel lateral de cavidad 216 a lo largo del borde superior 295 del panel lateral de cavidad 216. Un panel inferior externo 234 se conecta al panel delantero 214 a lo largo de una séptima línea de pliegue 251. La séptima línea de pliegue 251 se extiende a lo largo de un borde inferior 252 del panel delantero 214. Un segundo panel adhesivo 238 (interno) se conecta al panel trasero 218 a lo largo de una octava línea de pliegue 253. La octava línea de pliegue 253 se extiende a lo largo de un borde inferior 254 del panel trasero 218.

El material bruto 200 también incluye una línea de corte superior 282 y una línea de corte inferior 284 que se extienden transversalmente a través de las partes superior e inferior del panel delantero 214 adyacente a las partes 216, 216' del panel lateral superior e inferior y se extienden a lo largo del panel lateral de cavidad 216, respectivamente. La línea de corte superior 282 y la línea de corte inferior 284 forman un primer panel de cavidad 240 y un segundo panel de cavidad 242 dentro del panel delantero 214 y entre las partes 216, 216' de panel lateral, respectivamente. Una novena línea de pliegue 244 (marcada) se extiende entre un borde interno 246 de la línea de corte superior 282 y un borde interno 248 de la línea de corte inferior 284 sobre el panel delantero 214.

De acuerdo con un ejemplo de realización, tras el ensamblaje de la caja 110, el primer panel de cavidad 240 y el segundo panel de cavidad 242 son perpendiculares con respecto al panel delantero 214 y al panel lateral de cavidad 216, respectivamente. Los paneles 240 y 242 forman la ventana o rebaje 120. De acuerdo con un ejemplo de realización, la cavidad 120 recibe al cilindro hueco elongado 130. De acuerdo con un ejemplo de realización, las líneas de corte superior e inferior 282, 284 se extienden a través del panel delantero 214 una distancia equivalente al ancho del panel lateral de cavidad 216.

De acuerdo con un ejemplo de realización, el panel lateral 212 tiene un borde libre vertical 211. Cada primer panel lateral 212 y panel lateral de cavidad 216 incluye un borde libre inferior 292, 296. Además, cada primer y segundo panel 222, antipolvo 226 tiene un borde externo 272, 276 con una parte de rebaje leve 273 sobre el borde externo 272, 276 opuesto al panel delantero 214. La parte de rebaje 273 incluye una parte angular, que se extiende por dentro hacia el borde externo 272, 276 y una parte vertical leve que se extiende hacia el borde externo 272, 276. El panel superior 224, cada panel inferior 234, y el segundo adhesivo 238, tiene un borde externo libre 274, 294, 298. El panel trasero 218, incluye una parte de rebaje 202 dentro de un borde superior 297 del panel trasero 218, que le proporciona ayuda y/o acceso a los clientes con el contenido que se encuentra dentro de la caja 110 como por ejemplo un folleto 150, que puede estar almacenado dentro de la parte de caja 110 del paquete de cigarrillo electrónico 100.

El material bruto 200 puede incluir una terminación o laca sobre el lado imprimible del material bruto 200. De acuerdo con un ejemplo de realización, cada primer panel adhesivo 220 y segundo panel adhesivo 238 puede incluir un área o una parte 258, 259 libre de laca, lo que puede mejorar la unión formada por el adhesivo, por ejemplo, material adhesivo termofusible, y/o cinta adhesiva 400 (FIG. 4). De acuerdo con un ejemplo de realización, el primer panel adhesivo 220 tiene un par de bordes angulares 255, 257, ahusados levemente con el borde 256 libre vertical.

De acuerdo con un ejemplo de realización, el panel lateral 212 tiene un ancho de 13,0 mm aproximadamente y una altura de 109 mm aproximadamente. El panel delantero 214 tiene un ancho de 55 mm aproximadamente y una altura de 110 mm aproximadamente. El panel lateral de cavidad 216 (partes 216, 216') tiene un ancho de 14,0 mm aproximadamente y una altura de 109 mm aproximadamente. El panel trasero 218 tiene un ancho de 54,5 mm aproximadamente y una altura de 109 mm aproximadamente. El primer panel adhesivo 220 tiene un ancho de 11,0 mm aproximadamente y una altura de 109 mm aproximadamente.

De acuerdo con un ejemplo de realización, el primer panel de cavidad 240 y el segundo panel de cavidad 242 tienen una altura de 69 mm aproximadamente y un ancho de 14,0 mm aproximadamente. De acuerdo con un ejemplo de

realización, una distancia desde las líneas de corte 282, 284 hasta los bordes superiores 293, 295 del panel delantero 214 y del panel lateral de cavidad 216, y los bordes inferiores 252, 296 del panel delantero 214 y el panel lateral de cavidad 216 es de 20 mm aproximadamente. De acuerdo con un ejemplo de realización, la cavidad 120 tiene una altura de 69 mm aproximadamente, un ancho de 14,0 mm y una profundidad de 14,0 mm aproximadamente.

De acuerdo con un ejemplo de realización, el primer panel antipolvo 222 tiene un ancho de 13,0 mm aproximadamente y una altura de 12,5 mm aproximadamente. El panel de lengüeta superior 223 o panel plegable tiene un ancho de 54 mm aproximadamente y una altura de 12,0 mm aproximadamente. De acuerdo con un ejemplo de realización, las esquinas del panel plegable 223 están redondeadas 227. El panel extremo 225 tiene un ancho de 55 mm aproximadamente y una altura de 12,5 mm aproximadamente. De acuerdo con un ejemplo de realización, el panel extremo 225 tiene un par de hendiduras 206, 208, a lo largo de la sexta línea de pliegue 271. El segundo panel antipolvo 226 tiene un ancho de 14,0 mm aproximadamente y una altura de 12,4 mm aproximadamente. El panel inferior 234 tiene un ancho de 55 mm aproximadamente y una altura de 12,0 mm aproximadamente. De acuerdo con un ejemplo de realización, las esquinas 237 del panel inferior 234 (o panel extremo) están levemente redondeadas en un radio de 1,0 mm aproximadamente.

De acuerdo con un ejemplo de realización, el primer panel adhesivo 220 tiene un par de bordes externos angulares 255, 257 que se extiende desde el segundo borde lateral 287 del panel trasero 218 hacia adentro en un ángulo de 10 grados-30 grados aproximadamente y más preferentemente de 20 grados aproximadamente. De acuerdo con un ejemplo de realización, el segundo panel adhesivo 238 tiene un ancho de 54,5 mm aproximadamente y una altura de 12,0 mm aproximadamente. Los bordes verticales 277 del segundo panel adhesivo 238 pueden ajustarse, por ejemplo, inclinarse de 2,5 grados hasta 7,5 grados aproximadamente y más preferentemente 5,0 grados aproximadamente. Además, las esquinas 239 del segundo panel adhesivo 238 pueden estar redondeadas en un radio de 1,0 mm aproximadamente.

Además, el panel trasero 218 tiene un rebaje 202 sobre un borde superior 297 del mismo. De acuerdo con un ejemplo de realización, el rebaje 202 puede tener un rebaje de 9,3 mm aproximadamente y una profundidad de 7 mm aproximadamente. El rebaje 202 se ubica preferentemente en la parte central del borde superior 297 del panel trasero 218 de manera que proporciona una distancia igual desde el primer borde lateral 285 y el segundo borde lateral 287 hasta el borde 204 correspondiente del rebaje 202.

De acuerdo con un ejemplo de realización, la caja ensamblada tiene una altura de 111,0 mm aproximadamente, un ancho de 55,0 mm aproximadamente y una profundidad de 14,0 mm aproximadamente. Además, en un estado plano, el material bruto 200 tiene una altura de 146,5 mm aproximadamente y un ancho de 147,5 mm aproximadamente. De acuerdo con un ejemplo de realización, la caja 200 parcialmente ensamblada se envía para ensamblar en un formato doblado y pegado.

De acuerdo con un ejemplo de realización, el material bruto 200 está formado por material seleccionado de un grupo que consiste en cartón, cartoncillos, plástico, metal, o combinaciones de los mismos. Por ejemplo, en una realización preferida, el material bruto 200 está formado por cartón y tiene un peso desde 100 gramos aproximadamente por metro cuadrado hasta 350 gramos aproximadamente por metro cuadrado. En la figura 2, se muestra el lado revestido imprimible del material bruto 200.

De acuerdo con otro ejemplo de realización, el material bruto 200 incluye una o más decoraciones de impresión, grabado en relieve, bajorrelieve, y combinaciones de los mismos en la superficie externa del material bruto 200.

En la realización preferida, el material bruto 200 puede estar formado por cualquier material adecuado que incluye, pero no se limita, cartón, cartoncillos, plástico, metal, o combinaciones de los mismos. Preferentemente, el material bruto 200 está formado por uno o más cartones laminados doblados. También preferentemente, el cartón y tiene un peso desde 100 gramos aproximadamente por metro cuadrado hasta 350 gramos aproximadamente por metro cuadrado.

En la realización preferida, las superficies exteriores de la caja 110 pueden estar impresas, grabadas en relieve, o bajorrelieve o decoradas de otra manera con el fabricante o logos de la marca, marcas registradas, eslóganes y otra información e indicios para el consumidor.

En otra realización, como se muestra en la FIG. 3, se proporciona una estructura de caja 300 que resulta de un método para ensamblar la caja 110 desde un solo material bruto 200 laminar. De acuerdo con un ejemplo de realización, el material bruto 200 laminar se encuentra doblado y pegado preferentemente de manera parcial antes del envío a una instalación de ensamble.

De acuerdo con un ejemplo de realización, la segunda y cuarta línea 243, de pliegue 247 se encuentran dobladas 180 grados. Las primera y tercera líneas 241, de pliegue 245, por ende, se encuentran dobladas 180 grados, y el segundo panel de cavidad 242, que comprende el área del panel lateral de cavidad 216 entre la línea de corte superior 282 y la línea de corte inferior 284, está adherido a una parte interior adyacente (no mostrada) del panel

trasero 218. El primer panel adhesivo 220 se encuentra adherido a la parte trasera del panel lateral 212.

De acuerdo con un ejemplo de realización, la estructura de caja 300 resultante puede ser plana para facilitar el envío. Es preferible que el fabricante suministre la caja 300 resultante doblada y pegada como se ha establecido anteriormente. Además, es preferible que las cajas 300 resultantes no se empaquen demasiado ajustadas y se aplasten por completo.

En una realización preferida, se muestra una estructura pegada, no derecha aún en la vista frontal de la FIG. 11 en la que la ventana, el panel de rebaje 242 está adherido a una superficie interior del panel trasero 218, el último no se puede ver en la FIG. 11. En la vista posterior de la FIG. 12, se muestra una representación de un panel ventana 242 en líneas discontinuas. En referencia ahora a las figuras 13 y 14, tras el enderezamiento, se crea una estructura abierta en los extremos de caja 110 en la que se crea un compartimiento 510 con ventana adyacente al panel lateral 216. Con referencia ahora también a la FIG. 1, el compartimiento 510 con ventana comprende una parte de retención inferior 117 (definida entre las partes adyacentes, inferiores de los paneles lateral, delantero y trasero 116, 114, 118) de la caja 110, la ventana 120 (definida por los paneles de ventana 140, 142) y la parte de retención superior 117' (definida entre las partes adyacente, superior de los paneles lateral, delantero y trasero 116', 114, 118 de la caja 110).

Con referencia nuevamente a la Figura 14, la estructura abierta en los extremos de la caja 110 además comprende en el ejemplo de realización, un segundo compartimiento opcional 520 que se proporciona dentro del resto de los confines de la caja 110 para alojar folletos o dispositivos suplementarios, como los cargadores de pared, conectores eléctricos o similares. La inserción de un cuerpo tubular 130 en un compartimiento con ventana 520 y el cierre de las partes extremo 530 y 540 de la caja 110 completa el paquete 100 del ejemplo de realización que se muestra en la FIG. 1.

Se contempla que las proporciones de la caja 110 puede cambiar para proporcionar una mayor profundidad como la que se muestra en la FIG. 15 y/o una altura mayor. En una realización en la que el ancho del panel lateral 216 aumenta para crear una profundidad mayor, el panel ventana 242 no estaría adherido necesariamente adyacente a las partes del panel trasero 218. Con dicha caja 110' enderezada, el rebaje de ventana 120 se crearía manual o mecánicamente al empujar (doblar) los paneles 240 y 242 hacia adentro de la estructura de caja 110' tras el enderezamiento de la estructura de caja 110'. En esta realización, las partes de retención inferior y superior 117, 117' están comprendidas en las partes adyacentes del panel delantero 114 y las partes de paneles laterales 116, 116'.

En todas las configuraciones, se contempla que las partes de retención 117, 117' pueden servir para bloquear desde las partes determinadas de visualización del cuerpo tubular 130, tal como, por ejemplo, el obturador 410. Además, cada parte preferentemente de retención 117, 117' tiene la longitud suficiente para proporcionar la resistencia adecuada contra en sujeto que empuja el producto lateralmente fuera de la estructura de caja 110.

Se contempla que la caja 110 puede estar provista con lengüetas plegables en ambos extremos, en vez de tener uno solo en el extremo superior como se muestra en la FIG. 2.

La FIG. 4 es una vista parcial de una lengüeta adhesiva 238 de un material bruto 200 como se muestra en la FIG. 2 de acuerdo con un ejemplo de realización. Como se muestra en la FIG. 4, se puede utilizar una cinta sensible a la presión 400 para sujetar o fijar la primer lengüeta adhesiva 220 al panel 212 y/o la segunda lengüeta adhesiva 238 al panel inferior 234. Por ejemplo, de acuerdo con un ejemplo de realización, una cinta sensible a la presión 400 que tiene un ancho de 40,5 mm aproximadamente y una altura menor que 11,0 mm se puede ubicar sobre la segunda lengüeta adhesiva 238 a una distancia de 1,0 mm desde un borde inferior 298 de la segunda lengüeta adhesiva 238. De acuerdo con un ejemplo de realización, la cinta sensible a la presión 400 se encuentra a 7,0 mm aproximadamente de los bordes angulares de la segunda lengüeta adhesiva 238. De acuerdo con un ejemplo de realización, la cinta sensible a la presión 400 es una 3M® Extended Liner Tape 476XL que tiene una línea de ancho de 12,7 mm (1/2 pulgada) y 6,4 mm (1/4 pulgada) de adhesivo.

La FIG. 5 es una vista frontal de un paquete de cigarrillo electrónico 100 como se muestra en la FIG. 1. De acuerdo con un ejemplo de realización, el paquete 100 incluye un folleto de instrucciones 150 que se encuentra dentro de la parte interna 152 del paquete 100.

Tal y como se usan en el presente documento, los términos «frontal», «trasero», «superior», «inferior», «lateral», «de arriba», «de abajo», «izquierda», «derecha» y otros términos que se utilizan para describir las posiciones relativas de los componentes de la caja se refieren a la caja 110 en una posición vertical.

De acuerdo con un ejemplo de realización, las líneas de pliegue y/o marcadas sonde regla de 2 puntos.

Tal y como se usan en el presente documento, el término «longitudinal» se refiere a la dirección de abajo hacia arriba de la caja 110 o viceversa. El término «transversal» se refiere a la dirección perpendicular a la dirección longitudinal.

De acuerdo con las realizaciones descritas anteriormente de la presente divulgación, una línea de pliegue puede ser cualquier lineal sustancialmente, aunque no necesariamente derecha, de un debilitamiento que facilita el pliegue a lo largo del mismo. Más específicamente, Pero no con el fin de estrechar el alcance de la presente divulgación, las

5 líneas de pliegue incluyen: una línea marcada, como por ejemplo líneas formadas con un cuchillo de punta desafilada, o similares, que crea una parte aplastada en el material a lo largo de la línea de debilidad deseada. Además, la línea de corte se extiende parcialmente y/o completamente a través del material a lo largo de la línea de debilidad deseada de manera que separa una parte de un panel o paneles de otra parte de un panel o paneles.

10 En esta especificación, la palabra «aproximadamente» a veces se utiliza en conexión con valores numéricos para indicar que no se pretende precisión matemática. En consecuencia, en donde se utiliza la palabra «aproximadamente» con valor numérico, ese valor numérico se debe interpretar para incluir una tolerancia de  $\pm 10\%$  del valor numérico establecido.

15 Será evidente para aquellos expertos en la materia que la especificación anterior describe una caja con particularidad. Por otra parte, también será evidente para aquellos expertos en la materia que existen varias modificaciones, sustituciones, variaciones, y equivalentes por características reivindicadas del contenedor. En consecuencia, expresamente se pretende que todas dichas modificaciones, sustituciones, variaciones, y equivalentes por características reivindicadas del contenedor, que clasifiquen dentro del alcance de esta invención

20 como se define por las reivindicaciones adjuntas, queden englobadas por las mismas.



**REIVINDICACIONES**

1. Un método de exposición de un artículo, que comprende:

5 crear una estructura de caja que tenga una parte lateral (116);  
dividir dicha parte lateral en una parte de retención inferior (117), una parte de retención superior (117') y una parte de rebaje de ventana (120), dicha parte de rebaje de ventana dispuesta entre dichas partes de retención superior e inferior (117, 117'); dicha división incluye:

10 crear un primer panel de rebaje (242) en una ubicación a lo largo de un panel lateral (216) de dicha estructura de caja;  
crear un segundo panel de rebaje (240) a lo largo de un panel delantero (214) de dicha estructura de caja, estando dicho segundo panel de rebaje (240) adyacente a dicho primer panel de rebaje (242); y crear dicha parte de rebaje de ventana (120) doblando dichos primer y segundo paneles de rebaje (242, 240) dentro de  
15 dicha estructura de caja y uniendo un lado posterior de dicho primer panel de rebaje (242) a una superficie interior adyacente de un panel trasero (218) de dicha estructura de caja;

estando dicha parte de rebaje de ventana (120), dicha parte de retención superior (217) y dicha parte de retención inferior (217') dispuestas mutuamente para retener dicho artículo a lo largo de dicha parte lateral, con  
20 una parte de dicho artículo expuesta a lo largo de dicha parte de rebaje de ventana (120).

2. El método de la reivindicación 1 además comprende bloquear la visualización de partes seleccionadas de dicho artículo con dichas partes de retención (117, 117').

25 3. Un paquete (100) capaz de mostrar una parte seleccionada de un artículo, que comprende:

una estructura de caja que tiene una parte lateral (116), dicha parte lateral dividida entre una parte de retención inferior (117'), una parte de retención superior (117) y una parte de rebaje de ventana (120), dicha parte de rebaje de ventana (120) dispuesta entre dichas partes de retención superior e inferior (117, 117');  
30 comprendiendo dicha parte de rebaje de ventana (120)

un primer panel de rebaje (242) en una ubicación a lo largo de un panel lateral (216) de dicha estructura de caja y un segundo panel de rebaje (240) a lo largo de un panel delantero (214) de dicha estructura de caja, estando dicho segundo panel de rebaje (240) adyacente a dicho primer panel de rebaje (242), estando dichos primer y segundo paneles de rebaje (242, 240) doblados en dicha estructura de caja,  
35 estando una parte posterior de dicho primer panel de rebaje (242) unida a una superficie interior adyacente de un panel trasero (218) de dicha estructura de caja;

estando dicha parte de rebaje de ventana (120), dicha parte de retención superior (117) y dicha parte de retención inferior (117') dispuestas mutuamente para retener dicho artículo a lo largo de dicha parte lateral, con  
40 una parte de dicho artículo expuesta a lo largo de dicha parte de rebaje de ventana (120).

4. El paquete (100) de la reivindicación 3, en el que las partes de retención superior e inferior (117, 117') bloquean la visualización de partes seleccionadas de dicho artículo.

45 5. El paquete (100) de la reivindicación 3, que comprende:

un cuerpo tubular (130) configurado para contener de manera visible el artículo;  
por el que la parte de rebaje de ventana (120), la parte de retención superior (117) y la parte de retención inferior (117') están dispuestas mutuamente para retener dicho cuerpo tubular (130) a lo largo de dicha parte lateral (116), con una parte del artículo visible a través de dicha parte tubular (130) a lo largo de dicha parte de rebaje de ventana (120).  
50

55 6. El paquete (100) de la reivindicación 5, en el que el cuerpo tubular (130) es cilíndrico.

7. Un material bruto (200) para formar la caja rectangular, que se configura para contener un cuerpo elongado, el material bruto (200) comprende:

un panel lateral (212) conectado a un panel delantero (214) a lo largo de una primera línea de pliegue (241), extendiéndose la primera línea de pliegue (241) a lo largo de un primer borde lateral (281) del panel delantero (214);  
60 un panel lateral de cavidad (216) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una segunda línea de pliegue (243), extendiéndose la segunda línea de pliegue (243) a lo largo de un segundo borde lateral (283) del panel delantero (214);

un panel trasero (218) conectado al panel lateral de cavidad (216) a lo largo de una tercera línea de pliegue (245), extendiéndose la tercera línea de pliegue (245) a lo largo de un primer borde lateral (285) del panel  
65

delantero (218);

un primer panel adhesivo (220) conectado al panel trasero (218) a lo largo de una cuarta línea de pliegue (247), extendiéndose la cuarta línea de pliegue (247) a lo largo de un segundo borde lateral (287) del panel trasero (218);

5 un primer panel antipolvo (222) conectado al panel lateral (212) a lo largo del borde superior (291) del panel lateral (212);

el panel superior (224) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una quinta línea de pliegue (261), extendiéndose la quinta línea de pliegue (261) a lo largo del borde superior (293) del panel delantero (214), teniendo el panel superior (224) un panel de lengüeta superior (223) y un panel extremo (225) y estando el panel de lengüeta superior (223) conectado al panel extremo (225) a lo largo de una sexta línea de pliegue (271);

10 un segundo panel antipolvo (226) conectado al panel lateral de cavidad (216) a lo largo del borde superior (295) del panel lateral de cavidad (216);

un panel inferior (234) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una séptima línea de pliegue (251), extendiéndose la séptima línea de pliegue (251) a lo largo de un segundo borde inferior (252) del panel delantero (214);

15 un segundo panel adhesivo (238) conectado al panel trasero (218) a lo largo de una octava línea de pliegue (253), extendiéndose la octava línea de pliegue (253) a lo largo de un borde inferior (254) del panel trasero (218);

y

unas líneas de corte superior e inferior (282, 284) que se extienden a través de una parte superior y una inferior del panel delantero (214) adyacente al panel lateral de cavidad (216) y que se extienden a través del panel lateral de cavidad (216), respectivamente, para formar el primer panel de cavidad (240) y el segundo panel de cavidad (242), uno o más de la parte posterior de dicho segundo panel de cavidad (242) o una parte posterior de dicho panel trasero (218) que tiene un adhesivo para unir el segundo panel de cavidad (242) al panel trasero (218), y

20 tras el ensamblaje de la caja rectangular, el primer panel de cavidad (240) y el segundo panel de cavidad (242) están perpendiculares con respecto al panel delantero (214) y al panel lateral de cavidad (216), respectivamente, de manera que forman una cavidad (120) configurada para recibir el cuerpo elongado.

8. El material bruto (200) de la reivindicación 7, que comprende:

30 una novena línea de pliegue (244) que conecta un borde interno (246) de la línea de corte superior (282) y un borde interno (248) de la línea de corte inferior (284) al panel delantero (214), y/o que comprende:

un rebaje dentro de un borde superior del panel trasero (218),

35 y/o cada uno del primer y del segundo paneles antipolvo (222, 226) tiene un borde externo con una parte de rebaje leve y en donde el borde externo está orientado hacia el lado opuesto del panel delantero, y/o en donde el panel lateral (212) y el panel lateral de cavidad (216) son sustancialmente del mismo ancho.

9. El material bruto (200) de la reivindicación 7, en el que las líneas de corte superior e inferior (282, 284) se extienden a través del panel delantero una distancia igual al ancho del panel lateral de cavidad.

40

10. Un método de envase de un cuerpo elongado, que comprende:

enderezar parcialmente una caja de un material bruto (200) de manera que tenga una apertura en la parte inferior de la caja y una apertura en la parte superior de la caja, comprendiendo el material bruto (200):

45

un panel lateral (212) conectado a un panel delantero (214) a lo largo de una primera línea de pliegue (241), extendiéndose la primera línea de pliegue (241) a lo largo de un primer borde lateral (281) del panel delantero (214);

50 un panel lateral de cavidad (216) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una segunda línea de pliegue (243), extendiéndose la segunda línea de pliegue (243) a lo largo de un segundo borde lateral (283) del panel delantero (214);

un panel trasero (218) conectado al panel lateral de cavidad (216) a lo largo de una tercera línea de pliegue (245), extendiéndose la tercera línea de pliegue (245) a lo largo de un primer borde lateral (285) del panel delantero (218); un primer panel adhesivo (220) conectado al panel trasero (218) a lo largo de una cuarta línea de pliegue (247), extendiéndose la cuarta línea de pliegue (247) a lo largo de un segundo borde lateral (287) del panel trasero (218); y

55

unas líneas de corte superior e inferior (282, 284) que se extienden a través de una parte superior y una parte inferior del panel delantero (214) adyacente al panel lateral de cavidad (216) y que se extienden a través del panel lateral de cavidad (216), respectivamente, para formar un primer panel de cavidad (240) y un segundo panel de cavidad (242);

60

doblar previamente el material bruto (200) a lo largo de la segunda línea de pliegue (243) y la cuarta línea de pliegue (247);

65 doblar el material bruto (200) a lo largo de la primera línea de pliegue (241) y la tercera línea de pliegue (245), de manera que el panel lateral (216) y el primer panel adhesivo (220) se superpongan;

aplicar adhesivo a uno o más de un lado posterior del panel lateral de cavidad (216) o un lado posterior del panel trasero (218) y adherir el panel lateral de cavidad (216) al panel trasero (218); y aplicar adhesivo a uno o más paneles laterales (212) y al primer panel adhesivo (220) para adherir juntos el panel lateral (212) y el primer panel adhesivo (220).

- 5 11. El método de la reivindicación 10, que comprende:
- 10 doblar el material bruto (200) a lo largo de la séptima línea de pliegue (251) y la octava línea de pliegue (253), de manera que el panel inferior (234) y el segundo panel adhesivo (238) se superpongan; y
- 10 aplicar un adhesivo a uno del panel inferior (234) y del segundo panel adhesivo (238) para unir el panel inferior (234) al segundo panel adhesivo (238), comprendiendo opcionalmente:
- 15 colocar un cuerpo elongado dentro de la cavidad de la caja enderezada de manera que el cuerpo elongado esté retenido dentro de la cavidad y sea visible para el consumidor; y
- 15 cerrar un panel de lengüeta superior (223) hacia una parte interior del panel trasero (218).

12. Un paquete configurado para recibir un cuerpo elongado, que comprende:

- 20 una parte rectangular de caja que tiene una cavidad de borde lateral (120) formada entre un panel delantero (214) y un panel lateral de cavidad (216), la cavidad de borde lateral (120) incluye un primer panel de cavidad (240) y un segundo panel de cavidad (242) formado por una parte exterior del panel delantero (214) y el panel lateral de cavidad (216), respectivamente,
- 25 una parte posterior de dicho segundo panel de cavidad (242) unido a una superficie interior adyacente de un panel trasero (218) de dicha parte rectangular de caja, y la parte rectangular de caja, el primer panel de cavidad (240) y el segundo panel de cavidad (242) son perpendiculares con respecto al panel delantero (214) y al panel lateral de cavidad (216), respectivamente.

- 30 13. El paquete de la reivindicación 12, en el que la parte rectangular de caja está compuesta por un material bruto (200), comprendiendo el material bruto (200):

- un panel lateral (212) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una primera línea de pliegue (241), extendiéndose la primera línea de pliegue (241) a lo largo de un primer borde lateral (281) del panel delantero (214);
- 35 el panel lateral de cavidad (216) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una segunda línea de pliegue (243), extendiéndose la segunda línea de pliegue (243) a lo largo de un segundo borde lateral (283) del panel delantero (214);
- un panel trasero (218) conectado al panel lateral de cavidad (216) a lo largo de una tercera línea de pliegue (245), extendiéndose la tercera línea de pliegue (245) a lo largo de un primer borde lateral (285) del panel delantero (218);
- 40 un primer panel adhesivo (220) conectado al panel trasero (218) a lo largo de una cuarta línea de pliegue (247), extendiéndose la cuarta línea de pliegue (247) a lo largo de un segundo borde lateral (287) del panel trasero (218);
- 45 un primer panel antipolvo (222) conectado al panel lateral (212) a lo largo de un borde superior (291) del panel lateral (212);
- el panel superior (224) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una quinta línea de pliegue (261), extendiéndose la quinta línea de pliegue (261) a lo largo del borde superior (293) del panel delantero (214), teniendo el panel superior (224) un panel de lengüeta superior (223) y un panel extremo (225), y en donde el panel de lengüeta superior (223) está conectado al panel extremo (225) a lo largo de una sexta línea de pliegue (271);
- 50 un segundo panel antipolvo (226) conectado al panel lateral de cavidad (216) a lo largo de un borde superior (295) del panel lateral de cavidad (216);
- un panel inferior (234) conectado al panel delantero (214) a lo largo de una séptima línea de pliegue (251), extendiéndose la séptima línea de pliegue (251) a lo largo de un segundo borde inferior (252) del panel delantero (214);
- 55 un segundo panel adhesivo (238) conectado al panel trasero (218) a lo largo de una octava línea de pliegue (253), extendiéndose la octava línea de pliegue (253) a lo largo de un borde inferior (252) del panel trasero (218); y
- 60 unas líneas de corte superior e inferior (282, 284) que se extienden a través de una parte superior y una inferior del panel delantero (214) adyacentes al panel lateral de cavidad (216) y que se extienden a través del panel lateral de cavidad (216), respectivamente, para formar el primer panel de cavidad (240) y el segundo panel de cavidad (242), tras el ensamblaje de la caja rectangular, el primer panel de cavidad (240) y el segundo panel de cavidad (242) son perpendiculares con respecto al panel delantero (214) y al panel lateral de cavidad (216), respectivamente,
- 65 de manera que forman una primera cavidad configurada para recibir el cuerpo elongado.

14. El paquete de la reivindicación 12, en el que el cuerpo elongado es un cuerpo tubular transparente elongado contenido dentro de la cavidad de borde lateral, siendo el cuerpo tubular transparente visible para el consumidor dentro de la cavidad de borde lateral.
- 5 15. El paquete de la reivindicación 12, en el que la parte rectangular de caja incluye una segunda cavidad configurada para sostener artículos no visibles para un consumidor.

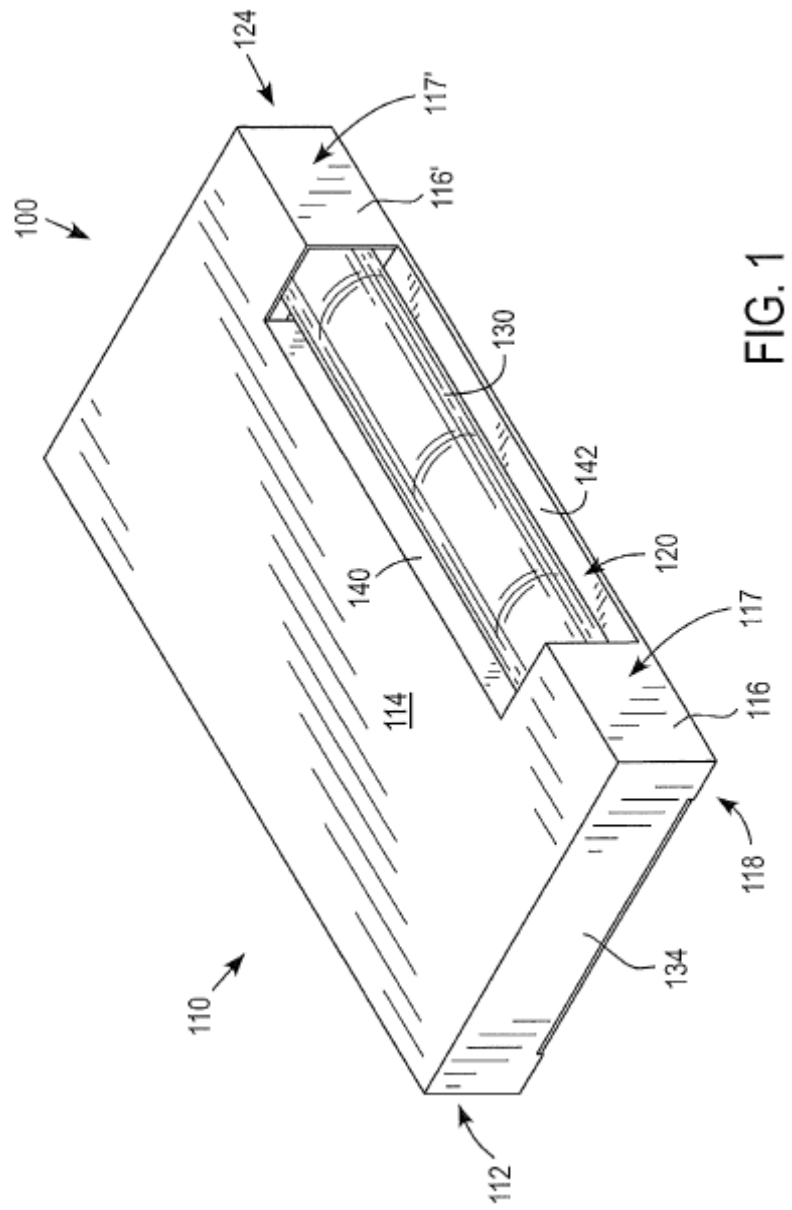


FIG. 1

FIG. 2

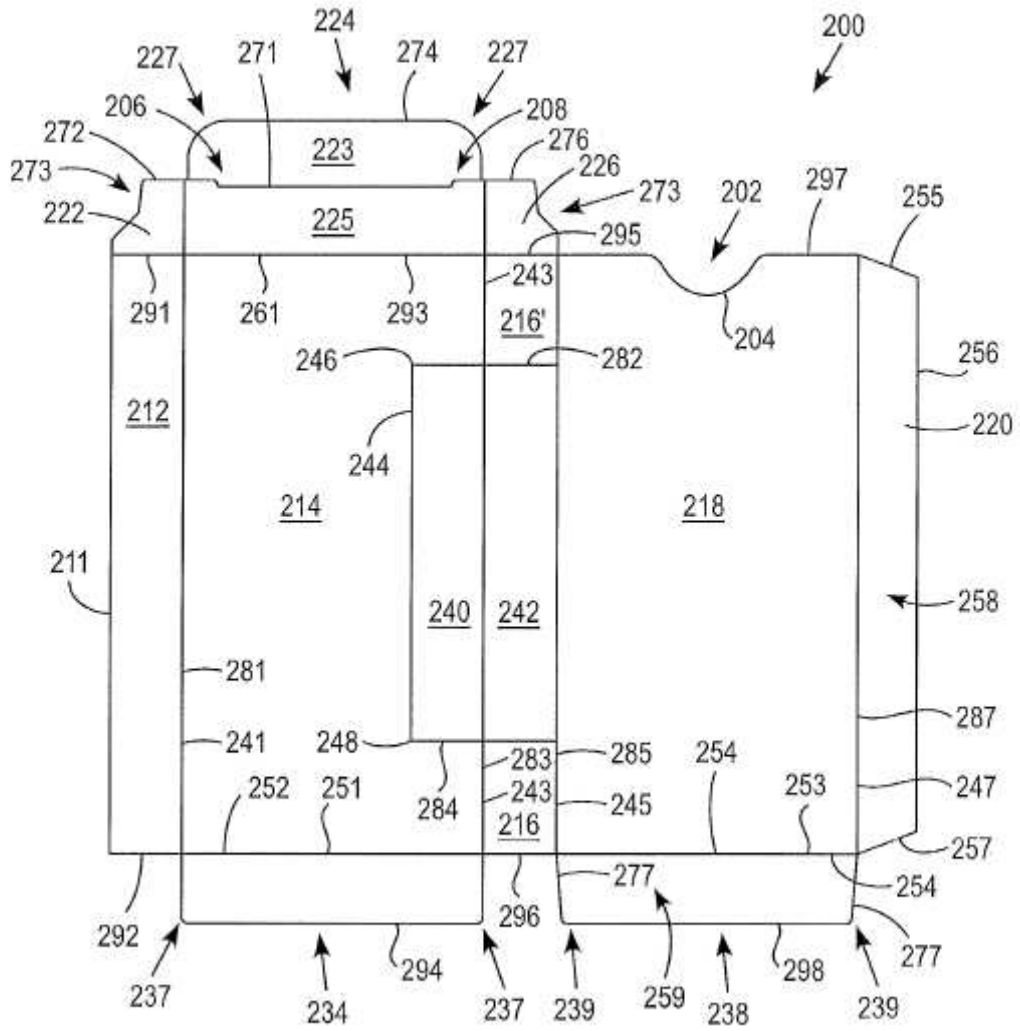


FIG. 3

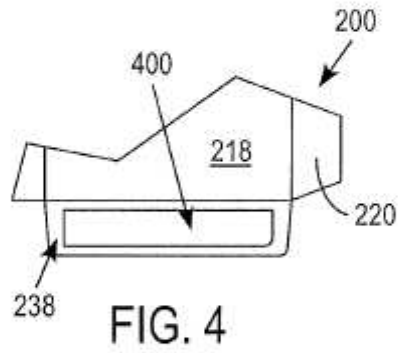
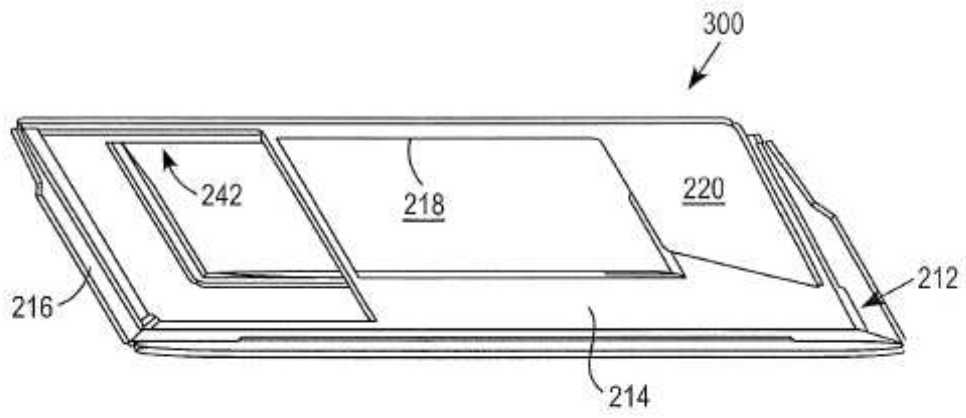


FIG. 4

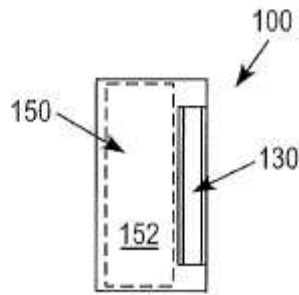


FIG. 5

FIG. 6

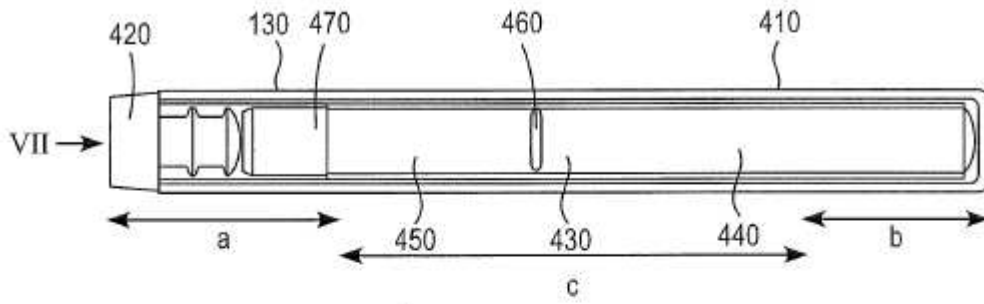


FIG. 7

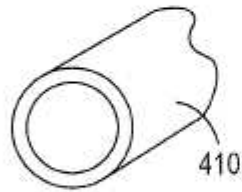


FIG. 8

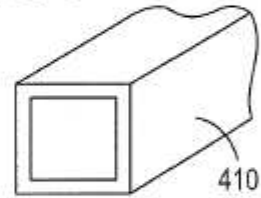


FIG. 9

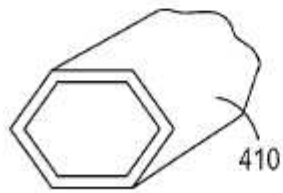


FIG. 10





FIG. 11

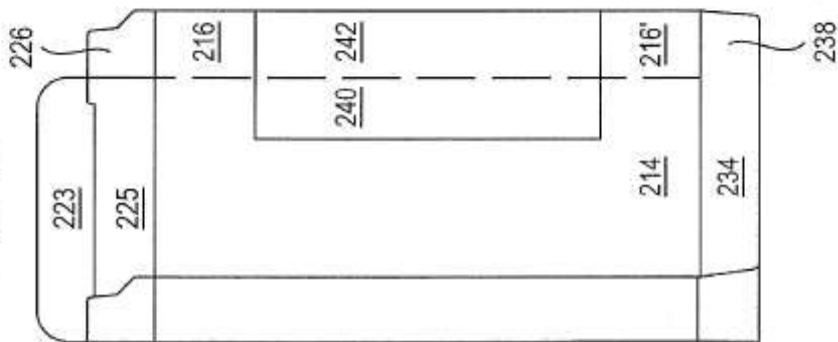


FIG. 12

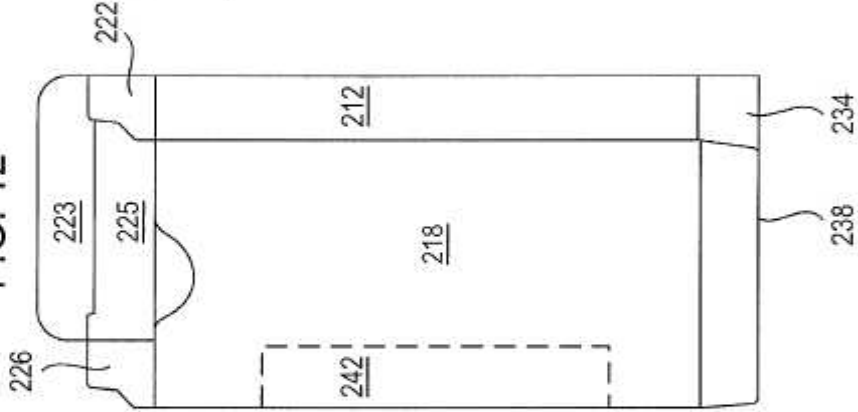


FIG. 13

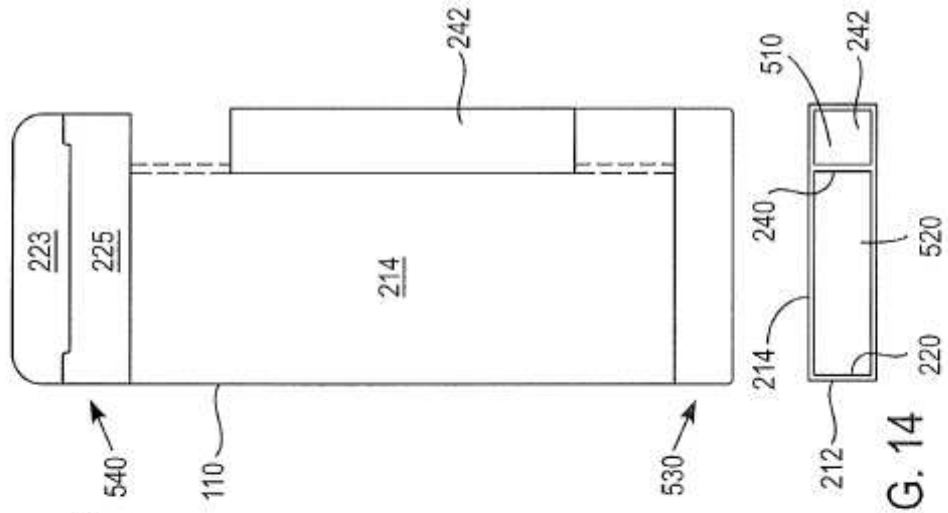
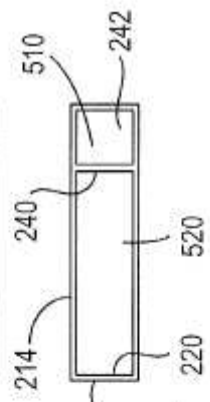


FIG. 14



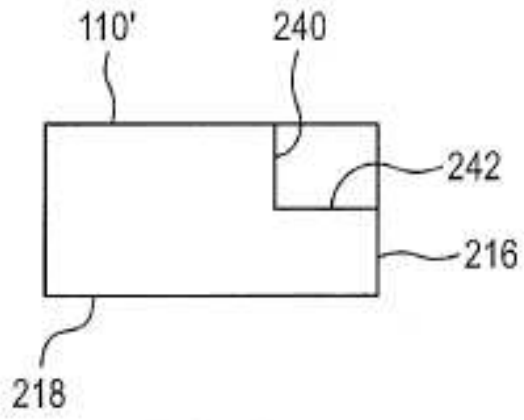


FIG. 15

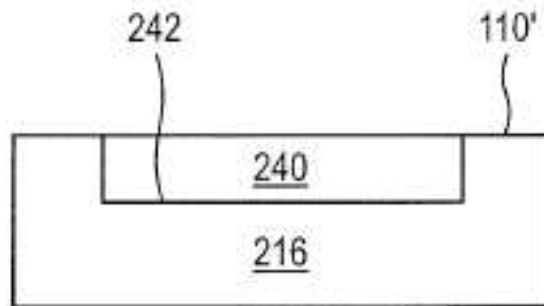


FIG. 16