

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 634 239**

51 Int. Cl.:

**B65D 51/20** (2006.01)

**B65D 51/24** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **09.07.2014 PCT/FR2014/051759**

87 Fecha y número de publicación internacional: **15.01.2015 WO15004386**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.07.2014 E 14749920 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **03.05.2017 EP 3019414**

54 Título: **Estructura de acondicionamiento para el almacenamiento y la distribución de un producto a granel**

30 Prioridad:

**09.07.2013 FR 1356746**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**27.09.2017**

73 Titular/es:

**ARDAGH MP GROUP NETHERLANDS B.V.  
(50.0%)**

**Zutphenseweg 51051  
7418 AH Deventer, NL y  
ARDAGH MP WEST FRANCE S.A. (50.0%)**

72 Inventor/es:

**BRION, ALEXANDRE**

74 Agente/Representante:

**LINAGE GONZÁLEZ, Rafael**

ES 2 634 239 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Estructura de acondicionamiento para el almacenamiento y la distribución de un producto a granel

### 5 **Campo técnico al que hace referencia la invención**

La presente invención se refiere al campo general del embalaje.

10 Se refiere más particularmente a una estructura de acondicionamiento para el almacenamiento y la distribución de un producto a granel, por ejemplo, un producto en polvo tal como polvo de leche para bebés o café en polvo.

### **Antecedentes tecnológicos**

15 Ciertos productos, en concreto, los productos pulverulentos como la leche en polvo para bebés, por ejemplo, están acondicionados en unas cajas metálicas formadas por un cuerpo cilíndrico metálico cuya parte inferior está provista de una estructura de fondo, y cuya parte superior incluye una abertura obturada por una estructura de cubierta.

20 Como se presenta en los documentos EP-0408268, EP-1595808 o también EP-1878666, de manera tradicional, esta estructura de cubierta comprende un anillo de montaje metálico, asociado a un órgano de obturación central en forma de membrana desprendible, o de obturador monobloque delimitado por una línea de establecimiento de rotura.

En ciertos casos, una tapa de sobretaponado de materia plástica puede llegar a recubrir el conjunto de manera amovible.

25 La parte exterior del anillo de montaje está fijada sobre el borde que delimita la abertura superior del cuerpo de caja cilíndrico, por ejemplo, por engaste.

30 Su parte interior incluye un collarín anular plano cuyo borde interno delimita una abertura para el acceso al producto acondicionado, por la parte de arriba de la cual está fijada la membrana desprendible, o en la prolongación de la cual se extiende el obturador monobloque.

35 La membrana desprendible está provista de una lengüeta de tracción monobloque, o el obturador monobloque está provisto de un anillo de tracción incorporado, para permitir su desolidarización del collarín anular, durante la primera apertura de la caja, por sencilla tracción.

Este collarín anular puede en ciertos casos prolongarse hacia el interior por una bandeja monobloque en forma de porción de disco, cuyo borde rectilíneo interno delimita una parte de la abertura de acceso al producto acondicionado.

40 La tapa de sobretaponado sirve después de la primera apertura de la estructura de acondicionamiento (es decir, después de retirada de la membrana desprendible o del obturador monobloque), para obtener de manera amovible esta abertura de acceso al producto.

45 En ciertos casos, en particular cuando el producto acondicionado es leche en polvo para bebés, esta estructura de acondicionamiento incluye también un accesorio en forma de cuchara dosificadora, provista de una cúpula de extracción prolongada por un mango, para extraer unas dosis de producto.

50 Durante el acondicionamiento del producto, el accesorio en forma de cuchara dosificadora o bien se introduce en el volumen de acondicionamiento, o bien se asocia a la caja metálica, fuera de este volumen de acondicionamiento, por ejemplo, interpuesto entre el órgano de obturación central del anillo de montaje y la tapa de sobretaponado.

Después de la apertura del acondicionamiento, este accesorio se utiliza para extraer las dosis de producto deseadas; a continuación, se recoloca en el volumen de acondicionamiento, y se coloca la tapa de sobretaponado.

55 No obstante, entonces este accesorio de extracción no siempre está muy fácil de acceso, sobre todo cuando está enterrado en el polvo, o cuando está colocado en el fondo de la caja por el hecho de que ya no queda mucho producto acondicionado.

60 En el campo de los acondicionamientos obtenidos de materia plástica, se conocen por los documentos FR-2915969, o también GB-2475872, unas estructuras de cubierta de plástico moldeado que incluyen unos medios que permiten el ensamblaje amovible del accesorio de extracción/distribución. Pero estas estructuras de materia plástica son muy diferentes de los acondicionamientos de metal. En particular, necesitan la implementación de medios técnicos complejos para su obtención por moldeo.

### 65 **Objeto de la invención**

La presente invención propone una estructura de acondicionamiento metálica (o sustancialmente metálica) original que permite facilitar la accesibilidad a este accesorio de extracción, con vistas a optimizar su utilización.

5 La estructura de acondicionamiento según la invención, para el almacenamiento y la distribución de un producto a granel, por ejemplo, un producto en polvo, es, por lo tanto, del tipo que incluye:

- un continente en forma de caja, continente que incluye (i) un cuerpo de continente metálico provisto de una parte inferior y de una parte superior, parte superior que delimita una abertura superior, y (ii) una estructura de cubierta, para obturar dicha abertura superior,

10 estructura de cubierta que comprende:

15 (i) un anillo de montaje metálico que incluye - una parte exterior adecuada para fijarse sobre un borde de dicho cuerpo de continente que delimita dicha abertura superior, y - una parte interior provista de un collarín anular, destinado a extenderse a la altura de dicha abertura de cuerpo, incluyendo dicha parte interior un borde interno que delimita una abertura de acceso al producto acondicionado,

20 (ii) un órgano de obturación de dicha abertura de acceso al producto acondicionado, que consiste en una membrana desprendible fijada herméticamente de manera separable sobre dicho collarín anular, y

(iii) una tapa de sobretaponado amovible, destinada a llegar a posicionarse sobre el borde superior del cuerpo de continente, por encima de dicho anillo de montaje y su órgano de obturación asociado, para obturar dicha abertura de acceso al producto acondicionado, y

25 - un accesorio para la extracción y la distribución de una porción de dicho producto acondicionado.

Y de conformidad con la presente invención, esta estructura de acondicionamiento está caracterizada por el hecho de que incluye unos medios para realizar un ensamblaje amovible de dicho accesorio con dicho anillo de montaje metálico.

30 Según un modo de realización preferente, el collarín anular del anillo de montaje se prolonga hacia el interior por una bandeja, bandeja que está en forma de segmento de disco, provista de un borde interno que delimita una parte de dicha abertura de acceso al producto acondicionado, y bandeja que se extiende en el plano o sustancialmente en el plano de dicho collarín anular.

35 El accesorio para la extracción y la distribución de una porción del producto acondicionado incluye ventajosamente un mango en uno de los extremos del cual está habilitada una parte estructural funcional para la extracción y la distribución del producto.

40 Según una forma de realización preferente, este accesorio consiste en una cuchara dosificadora, provista de una parte estructural funcional en forma de cúpula.

45 Según una forma de realización particular, dichos medios de ensamblaje amovible incluyen al menos un orificio habilitado en dicho anillo de montaje, orificio que está adaptado para recibir la parte estructural funcional o el mango de dicho accesorio.

50 En este marco, dicho o dichos orificios pueden estar realizados en la bandeja que prolonga el collarín anular del anillo de montaje; entonces, esta bandeja puede incluir un orificio, de contorno cerrado o que desemboca en su borde interno, adaptado para recibir, por encastrado, la parte estructural funcional en forma de cúpula de dicho accesorio; en una variante de realización, esta bandeja puede incluir al menos un orificio adaptado para recibir el mango de dicho accesorio.

55 El orificio correspondiente atraviesa la bandeja, con su eje que se extiende de manera perpendicular o sustancialmente de manera perpendicular al plano de dicha bandeja; en una variante de realización este orificio está realizado en o por una parte recortada y/o plegada de la bandeja, de manera adaptada para que su eje se extienda de manera paralela o sustancialmente de manera paralela al plano de esta bandeja.

60 En una forma de realización particular, la bandeja incluye una zona plana habilitada en rezaga del lado de la parte inferior del cuerpo de continente y que desemboca en su borde interno, zona plana en rezaga en la que están habilitados dicho o dichos orificios.

65 Para ciertos modos de realizaciones anteriormente citados, el accesorio de extracción y de distribución incluye una estructura de enganche dispuesta para permitir su enganche sobre al menos un orificio habilitado en dicha estructura de cubierta, con vistas a su ensamblaje amovible.

Esta estructura de enganche está realizada entonces ventajosamente a la altura del extremo libre del mango del

accesorio, situado en el lado opuesto de su parte estructural funcional.

Según también una variante de realización, el accesorio incluye una estructura de enganche dispuesta para permitir su enganche sobre el borde interno que delimita dicha abertura de acceso al producto acondicionado.

5 Entonces, esta estructura de enganche está dispuesta ventajosamente para permitir el enganche del accesorio sobre el borde interno de la bandeja que prolonga el collarín anular del anillo de montaje.

10 En este marco, dicha estructura de enganche se presenta preferentemente en forma de dos brazos que delimitan entre sí una muesca de encaje sobre dicho borde interno que delimita dicha abertura de acceso al producto acondicionado.

### Descripción detallada de un ejemplo de realización

15 La invención se ilustrará también, sin estar de manera alguna limitada, por la siguiente descripción de varias formas de realización posibles, dadas únicamente a título de ejemplo, en relación con los dibujos adjuntos en los que:

20 - la figura 1 es una vista general esquemática y en perspectiva de una primera forma de realización de una estructura de acondicionamiento conforme a la invención, constituido por un continente en forma de caja, cuya estructura de cubierta comprende un anillo de montaje con un órgano de obturación en forma de membrana desprendible, asociado a una tapa de sobretaponado, y provisto de un accesorio de extracción/distribución del producto acondicionado que incluye una estructura de enganche;

25 - la figura 2 es una vista en perspectiva del anillo de montaje de la estructura de cubierta del acondicionamiento ilustrado en la figura 1, en la que la membrana desprendible está en el transcurso de desprendimiento, en el momento de la primera apertura;

30 - la figura 3 es una vista en perspectiva parcial, que ilustra el accesorio de extracción/distribución enganchado sobre el orificio de acogida del anillo de montaje de la estructura de acondicionamiento de las figuras 1 y 2, de manera que se facilite la accesibilidad a ella;

- la figura 4 es una vista esquemática parcial que ilustra una variante de realización posible de los medios de enganche del accesorio;

35 - la figura 5 es una vista esquemática parcial que ilustra otra posibilidad de estructura de los medios de enganche del accesorio;

40 - la figura 6 es también una vista esquemática parcial que ilustra otra posibilidad de estructura de los medios de enganche del accesorio;

- la figura 7 es una vista en corte según el plano de corte 7-7 de la figura 6;

- la figura 8 ilustra una variante del modo de realización ilustrado en las figuras 6 y 7, vista desde arriba;

45 - la figura 9 es una vista parcial, en corte, que ilustra también otra posibilidad de estructura de los medios de enganche del accesorio.

50 La estructura de acondicionamiento 1 según la invención, tal como se representa en la figura 1, está particularmente adaptada para el acondicionamiento de un producto en polvo, por ejemplo, polvo de lecho o café en polvo, pero podría utilizarse para el acondicionamiento de cualquier otro producto a granel, incluso líquido o semilíquido.

55 Esta estructura de acondicionamiento 1 incluye para esto un continente 2 en forma de caja que comprende un cuerpo tubular 3, ventajosamente realizado de metal (sencillamente esquematizado en punteado en la figura 1), cuya parte inferior 4 está obturada por una estructura de fondo (monobloque o incorporada), no representada, y cuya parte superior 5 delimita una abertura superior 6 obturada por una estructura de cubierta 7.

Este cuerpo de continente 3 incluye una pared lateral que puede ser de configuraciones, dimensiones y secciones variadas.

60 La estructura de cubierta 7 está adaptada, en particular, para estar incorporada sobre un cuerpo de continente 3 de sección circular. Esta estructura de cubierta 7 podría estar adaptada igualmente para montarse sobre un cuerpo que tenga otra forma/sección: oval, cuadrada, rectangular, oblonga, etc.; entonces, su forma general se adaptaría en consecuencia.

65 El material constitutivo de este cuerpo de continente 3, y su procedimiento de fabricación, pueden elegirse por el experto en la materia.

Por ejemplo, el cuerpo de continente está realizado de metal, en concreto, de acero o de aluminio, elegido en función del producto a acondicionar.

5 Asimismo, el material constitutivo de la estructura de fondo 4 y su procedimiento de fabricación, así como su montaje sobre el cuerpo de continente 3, pueden elegirse por el experto en la materia.

La estructura de cubierta 7 está formada en este caso - por un anillo de montaje 8 asociado a una membrana desprendible 9 y - por una tapa de sobretaponado 10.

10 Además, la estructura de acondicionamiento 1 incluye también un accesorio 11 para la extracción y la distribución de porciones del producto en polvo acondicionado, que se presenta en este caso en forma de una cuchara dosificadora, por ejemplo, realizada de materia plástica; y están previstos unos medios para el ensamblaje amovible del accesorio 11 con la estructura de cubierta 7, en este caso en forma de al menos un orificio habilitado sobre el anillo de montaje 8 para permitir el enganche de dicho accesorio de extracción/distribución 11, comprendiendo este último para esto una estructura de ganzúa adaptada.

15 En este caso, la cuchara de extracción/distribución 11 está constituida por una parte estructural funcional en forma de cúpula 12 prolongada por un mango 13 cuyo extremo libre incluye un retorno en forma de estructura de ganzúa 14 (también denominada, en concreto, "estructura de enganche"); y esta estructura de ganzúa 14 está adaptada para llegar a engancharse sobre/en un orificio 15 habilitado en este caso sobre el anillo de montaje 8, tal como se detalla más abajo.

20 La estructura de ganzúa 14 tiene, en este caso, por ejemplo, una forma general de U que se abre en dirección de la cúpula 12.

La estructura de cubierta 7 está adaptada para estar incorporada a la altura del extremo superior 5 del cuerpo de continente 3.

30 Comprende, como se ilustra igualmente en la figura 2, - el anillo de montaje 8, fijado sobre el borde superior del cuerpo 3 que delimita la abertura superior 6 por cualquier técnica apropiada, por ejemplo, por engaste, asociado a la membrana desprendible 9, y - la tapa de sobretaponado 10.

35 El anillo de montaje 8 consiste ventajosamente en una pieza metálica, por ejemplo, realizada de acero o de aluminio.

La forma y las dimensiones de este anillo 8 están adaptadas en función de la sección del cuerpo de continente 3 sobre el que está montado.

En este caso, este anillo 8 tiene una forma general anular o circular.

40 Tal como se representa, en particular, en la figura 2 (estando la membrana 9 en el transcurso de desprendimiento), el anillo 8 comprende:

45 - una parte anular periférica exterior 16, adaptada para estar solidarizada mecánicamente con el borde libre del cuerpo de continente 3, por ejemplo, por engaste, y

- una parte interior 17, destinada a extenderse hasta la abertura 6 del cuerpo de continente 3.

50 La parte interior 17 se compone en este caso de un collarín anular plano 18 provisto, sobre una parte de su periferia, de una bandeja 19 en forma de segmento de disco, que se extiende hasta un borde interno rectilíneo 20. Este borde interno 20 tiene un espesor que corresponde en este caso al espesor de la bandeja 19; en general, este borde 20 consiste en un borde libre enrollado, en concreto, para evitar que el usuario se corte durante la manipulación de esta estructura de acondicionamiento 1, que de este modo confiere un espesor más importante a este borde 20.

55 Esta parte interior 17 está delimitada por un borde interno 21, que define una abertura central 22 que permite el acceso al producto acondicionado; este borde interno 21 se compone, en este caso, por una parte, del borde interno 20 de la bandeja 19 y, por otra parte, del borde interno libre 23, en forma de porción de círculo, del collarín anular 18.

60 La bandeja 19 consiste en este caso en un elemento plano, en forma general de segmento de disco, realizado monobloque con el anillo 8. Se extiende en el plano del collarín anular 18. La abertura central 22, de acceso al producto acondicionado, presenta en este caso una forma general de disco truncado parcialmente.

El borde libre interno 20 de la bandeja 19 puede utilizarse para enrasar la dosis de producto extraída en la cúpula 12 de la cuchara dosificadora 11.

65 El orificio 15 adaptado para permitir el enganche de la cuchara 11, por su estructura de enganche 14, está realizado

en la proximidad del borde libre interno 20 de la bandeja 19.

El eje que atraviesa este orificio 15 se extiende perpendicularmente al plano de la bandeja 19.

- 5 Este orificio 15 tiene una forma alargada, en este caso de sección rectangular o sustancialmente rectangular, cuyo eje grande se extiende paralelamente a dicho borde interno 20, ventajosamente centrada sobre este último.

Pero puede considerarse cualquier otra forma y/o posicionamiento de este orificio 15.

- 10 La longitud y anchura del orificio 15 son ligeramente superiores a la anchura y el espesor de la estructura de ganzúa 14 del accesorio 11, para optimizar sus características de enganche.

La membrana desprendible 9, representada en las figuras 1 y 2, es, por ejemplo, del tipo de la descrita en el documento EP-1878666.

- 15 Esta membrana desprendible 9, también denominada "opérculo", está fijada herméticamente sobre el anillo 8, ventajosamente por una unión de tipo pegado/soldadura (por ejemplo, una técnica de termosoldadura). Llega a recubrir la bandeja 19 con su orificio 15, y la abertura central 22.

- 20 Esta membrana 9 está solidarizada en este caso, a la altura de su borde periférico exterior, sobre la cara superior del collarín anular 18 del anillo 8.

- 25 A la altura de su borde periférico, la membrana desprendible 9 también incluye una lengüeta 25, plegada frente y contra su cara superior (figura 1). Según otras formas de realización, esta membrana 9 puede estar provista de varias lengüetas 25 (al menos dos), convenientemente repartidas.

La función de esta lengüeta 25 es facilitar el desprendimiento de la membrana 9 por el usuario, con respecto al anillo 8.

- 30 Esta lengüeta 25 está realizada ventajosamente monobloque con la membrana 9, y consiste en una extensión de materia.

De manera alternativa, la lengüeta 25 puede estar incorporada sobre la membrana 9, directa o indirectamente (entonces, la membrana 9 se obtiene por el ensamblaje de al menos dos piezas).

- 35 La membrana 9 está incorporada en este caso sobre el anillo 8, de modo que su lengüeta 25 se extienda de manera diametralmente opuesta a la bandeja 19 y al orificio 15.

- 40 Por su lado, la tapa de sobretaponado 10 está realizada ventajosamente de materia plástica. Está adaptada para llegar a coronar la parte superior del cuerpo de continente 3 y, en particular, para llegar a recubrir totalmente el anillo 8 y el orificio 22 de acceso al producto, esto de manera amovible y preferentemente de manera hermética. Su estructura de encaje sobre la parte de arriba del cuerpo de continente 3 se adapta en consecuencia.

- 45 En la práctica, el anillo 8 y su membrana desprendible 9 están fabricados de manera independiente el uno del otro por unas técnicas conocidas por el experto en la materia, antes de ensamblarse, por ejemplo, por una técnica de termosoldadura, esto en un primer lugar de fabricación.

El conjunto 8-9 obtenido puede almacenarse y transportarse fácilmente hasta un lugar de acondicionamiento donde se monta sobre el cuerpo de un continente 3, después de su llenado de producto.

- 50 La tapa de sobretaponado se encaja a continuación por encima de este conjunto anillo 8 / membrana 9.

- 55 La cuchara de extracción/distribución 11 está colocada en el volumen de acondicionamiento, con el producto acondicionado (eventualmente embalada en una pequeña bolsa de materia plástica), o bien interpuesta entre la membrana 9 y la tapa de sobretaponado 10, si el espacio disponible es suficiente, o también asociada al cuerpo de continente 3 por cualquier otro medio apropiado.

- 60 Una vez abierta la estructura de acondicionamiento 1 por retirada de la tapa de sobretaponado 10 y de la membrana desprendible 9 (por medio de una tracción ejercida sobre su lengüeta 25), el producto acondicionado está accesible y puede extraerse por medio de la cuchara accesorio 11.

Después de la extracción, la cuchara 11 se cuelga (o suspende) sobre la bandeja 19, por medio de su estructura de ganzúa 14 y del orificio de enganche 15 de dicha bandeja 19, como se ilustra en la figura 3, con vistas a facilitar su agarre, durante una utilización ulterior.

- 65 En particular, la estructura de ganzúa 14 recubre la banda de materia que se extiende entre el orificio de enganche

15 y el borde interno rectilíneo 20.

La tapa de sobretaponado 10 puede incorporarse a continuación convenientemente, para obturar el conjunto.

5 A título de variante, el órgano de obturación de la abertura de acceso al producto acondicionado, asociado al anillo de montaje 8, puede estar constituido por un obturador monobloque, equipado con un anillo de tracción, que prolonga hacia el interior el collarín anular 18 y separado de este último por una línea de establecimiento de rotura.

10 En ese caso, el orificio 15 para el enganche del accesorio de extracción/distribución 11 se obturará por cualquier medio amovible adaptado para asegurar la estanquidad del volumen de acondicionamiento, antes de la primera apertura (por ejemplo, una membrana estanca pegada de manera amovible).

15 Se han representado en las figuras 4 a 8 unas variantes de realización de la bandeja que prolonga el collarín anular de la estructura de cubierta.

20 Por medida de simplificación, solo se ha representado en estas figuras la bandeja en cuestión, con el accesorio 11 en forma de cuchara dosificadora, pudiendo el resto de la estructura de acondicionamiento corresponder al modo de realización representado en las figuras 1 a 3. Además, para facilitar la comprensión, las partes idénticas o similares al modo de realización de las figuras 1 a 3 conservan las mismas referencias.

25 En el modo de realización representado en la figura 4, la bandeja 19 incluye una zona plana 26 que está habilitada en rezaga, del lado de la parte inferior del cuerpo de continente, y en la cual está habilitado el orificio 15.

Esta zona plana en rezaga 26 se extiende en un plano subyacente paralelo al plano general de la bandeja 19, por ejemplo, desviado en algunos milímetros.

Desemboca en el borde interno 20 y puede tener una forma general de porción de disco.

30 El eje del orificio 15 se extiende perpendicularmente al plano de la zona 26 y al plano de la bandeja 19.

Esta zona plana en rezaga 26 puede obtenerse por embutición durante la fabricación del anillo de montaje 8.

35 Permite la integración al menos parcial del espesor de la estructura de ganzúa 14 del accesorio 11, para evitar que sobresalga o que sobresalga de manera demasiado importante esta estructura de ganzúa 14 por encima del plano de la bandeja 19, susceptible de perjudicar la colocación de la tapa de sobretaponado.

En una variante de realización, pueden habilitarse varios orificios 15 en la zona en rezaga 26, y más generalmente sobre la bandeja 19.

40 También puede considerarse cualquier forma de orificio 15, en función de la forma de la estructura de ganzúa 14.

En el modo de realización ilustrado en la figura 5, el orificio 15 está realizado por medio de una parte de materia 27 recortada y plegada en la bandeja 19.

45 Esta parte de materia 27 forma una especie de lengüeta o de puente que sobresale que define un orificio 15 cuyo eje se extiende de manera paralela o sustancialmente de manera paralela al plano de la bandeja 19. La sección del orificio 15 está adaptada para permitir la inserción y el mantenimiento del extremo libre 13' del mango 13 del accesorio 11, tal como se representa en la figura 5.

50 En este caso, el extremo libre 13' del mango 13, situado en el lado opuesto de la parte estructural funcional 12 en forma de cúpula, es recto, desprovisto de estructura de ganzúa.

55 El mango 13 del accesorio 11 se extiende entonces paralelamente al plano de la bandeja 19; se mantiene por un ligero ajuste dentro del orificio 15 y puede retirarse y volverse a colocar en su sitio muy fácilmente (por un movimiento en traslación).

Preferentemente, la cúpula 12 está orientada hacia la parte inferior del cuerpo de continente.

60 En una variante de realización, la lengüeta de materia 27 puede estar realizada en una zona plana en rezaga, tal como se ilustra en la figura 4, para evitar que sobresalga por encima del plano de la bandeja 19, o para evitar que sobresalga de manera demasiado importante.

65 En el modo de realización representado en las figuras 6 y 7, la bandeja 19 incluye un orificio 15 adaptado para recibir y mantener de manera amovible la parte estructural funcional 12 del accesorio 11.

En este caso, el orificio 15 tiene una forma general circular en este caso, adaptada para recibir la cúpula circular 12

del accesorio 11. Su mango 13 se extiende entonces paralelamente al plano de la bandeja 19, hasta por encima de la abertura 22 de acceso al producto acondicionado.

5 En caso necesario, el borde superior de la cúpula 12 estará equipado con un ligero reborde periférico para asegurar su mantenimiento correcto sobre el borde del orificio 15.

En las figuras 6 y 7, el orificio 15 está realizado íntegramente en el volumen de la bandeja 19.

10 La figura 8 ilustra una variante de realización en la cual el orificio 15 está sencillamente realizado parcialmente en el volumen de la bandeja 19 y desemboca en su borde interno 20. Para asegurar el mantenimiento por encastrado del accesorio, la sección del orificio circular 15 es superior a un semidisco.

15 En este caso también, en caso necesario, el borde superior de la cúpula 12 estará equipado con un ligero reborde periférico para asegurar su mantenimiento correcto sobre el borde del orificio 15.

La figura 9 es una vista en corte que ilustra una forma de realización en la cual la bandeja 19 es de estructura tradicional, con un accesorio de extracción/distribución 11 provisto de medios 28 que permiten su fijación amovible sobre el borde interno 20 de dicha bandeja 19.

20 En este caso, el extremo libre del mango 13 del accesorio 11 (opuesto a la cúpula 12), incluye una estructura de enganche 28 que se presenta en forma de dos brazos paralelos 29 y 30 que delimitan entre sí una muesca de encaje 31 (para asegurar ventajosamente un encaje elástico, también denominado "sujeción a presión").

25 Esta muesca de encaje 31 permite el enganche a voluntad del accesorio 11 sobre el borde interno 20 de la bandeja 19, por sencilla inserción con ligera fuerza, así como su desenganche. Se observa en este caso que este borde interno 20 de la bandeja 19 incluye un enrollado de extremo 32 sobre el cual llega a posicionarse la muesca de encaje 31.

30 Se señalará que una estructura de enganche 28 idéntica o similar puede preverse para asegurar el enganche del accesorio 11 en cualquier lugar del borde 21 que delimita la abertura 22 de acceso al producto acondicionado.

Este modo de realización presenta el interés de no tener que necesitar modificar las estructuras conocidas de cubiertas.

35 También a título de variante, los modos de ensamblajes ilustrados en las figuras 6 a 9 pueden considerarse con una zona plana en rezaga, tal como se ilustra en la figura 4, para evitar que sobresalga el accesorio 11 por encima del plano de la bandeja 19, o para evitar que sobresalga de manera demasiado importante.

40 En otras variantes de realización posibles, pueden preverse varios orificios 15 para permitir el enganche de uno o de varios accesorios 11. Además, el o los orificios 15 pueden habilitarse en otros lugares, por ejemplo, en la parte circular del collarín anular, o también en una patilla que se extienda verticalmente o al bias, hacia el fondo del continente, a partir del anillo 8.



**REIVINDICACIONES**

1. Estructura de acondicionamiento para el almacenamiento y la distribución de un producto a granel, por ejemplo, de un producto en polvo, estructura de acondicionamiento (1) que incluye:
- 5 - un continente (2) en forma de caja, continente (2) que incluye (i) un cuerpo de continente metálico (3) provisto de una parte inferior (4) y de una parte superior (5), parte superior (5) que delimita una abertura superior (6), y (ii) una estructura de cubierta (7), para obturar dicha abertura superior (6),
- 10 estructura de cubierta (7) que comprende:
- (i) un anillo de montaje metálico (8) que incluye - una parte exterior (16) adecuada para fijarse sobre un borde de dicho cuerpo de continente (3) que delimita dicha abertura superior (6), y - una parte interior (17) provista de un collarín anular (18), destinado a extenderse a la altura de dicha abertura superior (6), incluyendo dicha parte interior (17) un borde interno (21) que delimita una abertura (22) de acceso al producto acondicionado,
- 15 (ii) un órgano de obturación (9) de dicha abertura (22) de acceso al producto acondicionado, que consiste en una membrana desprendible (9) fijada herméticamente de manera separable sobre dicho collarín anular (18), y
- 20 (iii) una tapa de sobretaponado amovible (10), destinada a llegar a posicionarse sobre el borde superior del cuerpo de continente (3), por encima de dicho anillo de montaje (8) y su órgano de obturación (9) asociado, para obturar dicha abertura (22) de acceso al producto acondicionado, y
- un accesorio (11) para la extracción y la distribución de una porción de dicho producto acondicionado,
- 25 caracterizada porque dicha estructura de acondicionamiento (1) incluye unos medios (14, 15, 28) para realizar un ensamblaje amovible de dicho accesorio (11) con dicho anillo de montaje metálico (8).
2. Estructura de acondicionamiento según la reivindicación 1, caracterizada porque el collarín anular (18) del anillo de montaje (8) se prolonga hacia el interior por una bandeja (19), bandeja (19) que está en forma de segmento de disco, provista de un borde interno (20) que delimita una parte de dicha abertura (22) de acceso al producto acondicionado, y bandeja (19) que se extiende en el plano o sustancialmente en el plano de dicho collarín anular (18).
- 30 3. Estructura de acondicionamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, caracterizada porque dicho accesorio (11), para la extracción y la distribución del producto, incluye un mango (13) en uno de los extremos del cual está habilitada una parte estructural funcional (12) para la extracción y la distribución del producto.
- 35 4. Estructura de acondicionamiento según la reivindicación 3, caracterizada porque dicho accesorio (11), para la extracción y la distribución del producto, consiste en una cuchara dosificadora, provista de una parte estructural funcional en forma de cúpula (12).
- 40 5. Estructura de acondicionamiento según las reivindicaciones 2 y 3 tomadas en combinación, caracterizada porque dichos medios de ensamblaje amovible incluyen al menos un orificio (15) habilitado en dicho anillo de montaje (8), adaptado para recibir la parte estructural funcional (12) o el mango (13) de dicho accesorio (11).
- 45 6. Estructura de acondicionamiento según la reivindicación 5, caracterizada porque dicho o dichos orificios (15) están realizados en la bandeja (19) que prolonga el collarín anular (18) del anillo de montaje (8).
- 50 7. Estructura de acondicionamiento según las reivindicaciones 4 y 6 tomadas en combinación, caracterizada porque dicha bandeja (19) incluye un orificio (15), de contorno cerrado o que desemboca en su borde interno (20), adaptado para recibir, por encastrado, la parte estructura funcional (12) en forma de cúpula de dicho accesorio (11).
8. Estructura de acondicionamiento según las reivindicaciones 4 y 6 tomadas en combinación, caracterizada porque dicha bandeja (19) incluye al menos un orificio (15) adaptado para recibir el mango (13) de dicho accesorio (11).
- 55 9. Estructura de acondicionamiento según la reivindicación 8, caracterizada porque dicho orificio (15) atraviesa dicha bandeja (19), extendiéndose su eje de manera perpendicular o sustancialmente de manera perpendicular al plano de dicha bandeja (19).
- 60 10. Estructura de acondicionamiento según la reivindicación 8, caracterizada porque dicho orificio (15) está realizado en o por una parte recortada y/o plegada (27) de la bandeja (19), de manera adaptada para que su eje se extienda de manera paralela o sustancialmente de manera paralela al plano de dicha bandeja (19).
- 65 11. Estructura de acondicionamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 6 a 10, caracterizada porque dicha bandeja (19) incluye una zona plana (26) habilitada en rezaga del lado de la parte inferior (4) del cuerpo de

continente (3) y que desemboca en su borde interno (20), zona plana en rezaga (26) en la que están habilitados dicho o dichos orificios (15).

5 12. Estructura de acondicionamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizada porque dicho accesorio (11) incluye una estructura de enganche (14) dispuesta para permitir su enganche sobre al menos un orificio (15) habilitado en dicha estructura de cubierta (7), con vistas a su ensamblaje amovible.

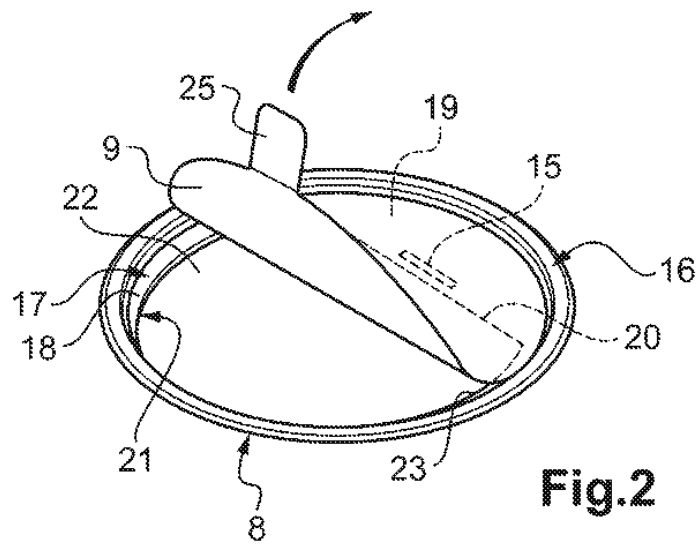
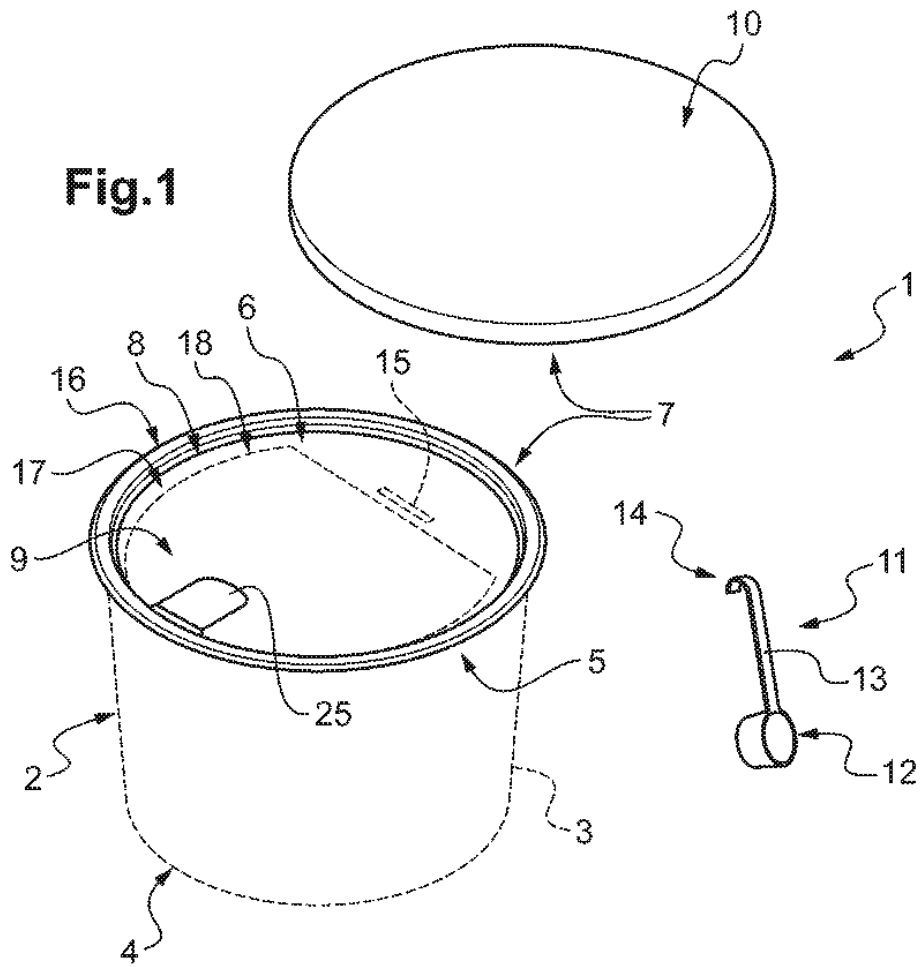
10 13. Estructura de acondicionamiento según las reivindicaciones 3 y 12 tomadas en combinación, caracterizada porque dicha estructura de enganche (14) está realizada a la altura del extremo libre (13') del mango (13) de dicho accesorio (11), situado en el lado opuesto de su parte estructural funcional (12).

15 14. Estructura de acondicionamiento según la reivindicación 1, caracterizada porque dicho accesorio (11) incluye una estructura de enganche (28) dispuesta para permitir su enganche sobre el borde interno (21) que delimita dicha abertura (22) de acceso al producto acondicionado.

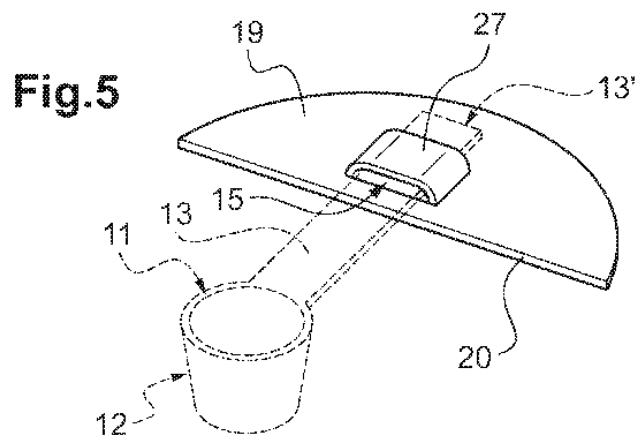
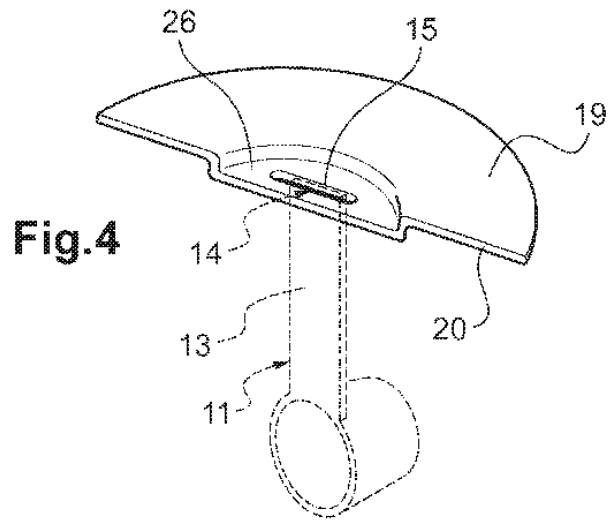
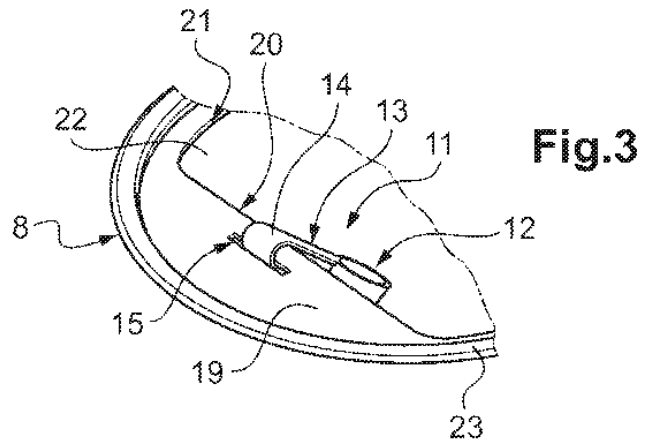
15 15. Estructura de acondicionamiento según las reivindicaciones 2 y 14 tomadas en combinación, caracterizada porque dicho accesorio (11) incluye una estructura de enganche (28) dispuesta para permitir su enganche sobre el borde interno (20) de la bandeja (19) que prolonga el collarín anular (18) del anillo de montaje (8).

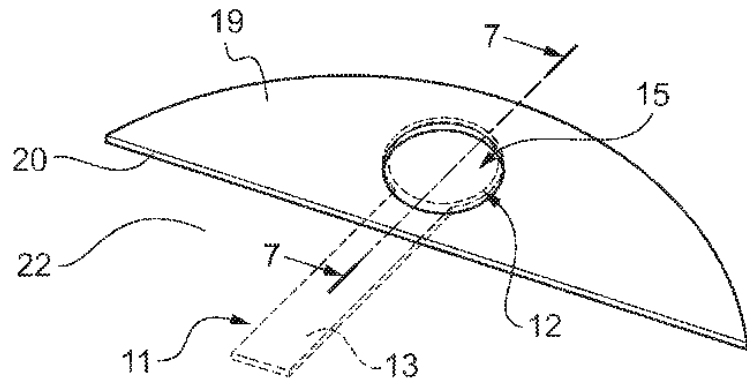
20 16. Estructura de acondicionamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 14 o 15, caracterizada porque dicha estructura de enganche (28) se presenta en forma de dos brazos (29, 30) que delimitan entre sí una muesca (31) de encaje sobre dicho borde interno (21) que delimita dicha abertura (22) de acceso al producto acondicionado.

**Fig.1**

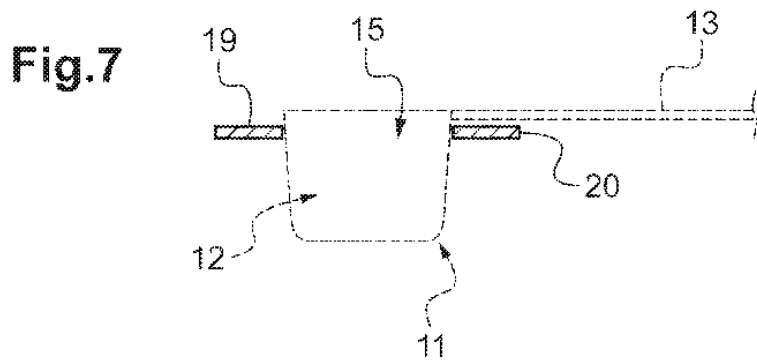


**Fig.2**

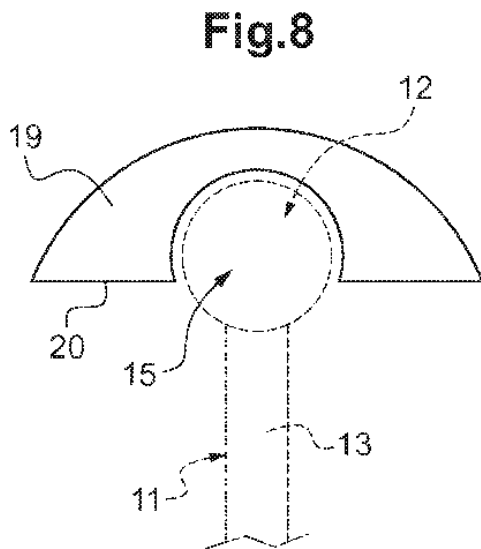




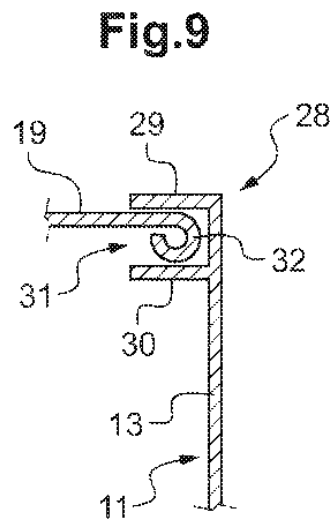
**Fig.6**



**Fig.7**



**Fig.8**



**Fig.9**