

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 637 344**

51 Int. Cl.:

B65D 5/02

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **23.07.2013 PCT/EP2013/065535**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.01.2015 WO15010726**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.07.2013 E 13741726 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.07.2017 EP 3024743**

54 Título: **Embalaje y recorte del embalaje**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
11.10.2017

73 Titular/es:

**MAYR-MELNHOF KARTON AG (100.0%)
Brahmsplatz 6
1041 Wien, AT**

72 Inventor/es:

**BOURNE, TIMOTHY JOHN y
KLUKAS, TORSTEN**

74 Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 637 344 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje y recorte del embalaje

5 [0001] La presente invención se refiere a un embalaje de cartón, papel o un material similar, que incluye una pared frontal y una pared trasera, al menos dos paredes laterales unidas a la pared trasera y a la pared delantera respectivamente para formar las partes frontales del embalaje, donde el embalaje se configura en forma de cuerpo prismático a lo largo un eje longitudinal, una estructura del fondo que incluye al menos una lengüeta de fondo articulada en la pared trasera o delantera para cerrar el fondo del embalaje y una estructura de la tapa que incluye al menos una lengüeta de tapa articulada en la pared trasera o delantera para cerrar la tapa lateral del embalaje, donde la estructura del fondo y/o la estructura de la tapa comprende al menos un extremo del fondo y/o lateral, al menos una lengüeta de polvo articulada en la parte frontal de la pared lateral. Asimismo, la invención se refiere a un recorte para la fabricación de un embalaje similar.

15 [0002] Se conoce una gran variedad de embalajes de este tipo. Particularmente, se utilizan embalajes similares para el embotellado, el transporte y la conservación de artículos granulados empaquetados o sin empaquetar. En este caso, la palabra artículos puede hacer referencia, por ejemplo, a cereales, copos tostados de maíz u otros alimentos vertibles y granulados. Por medio de la US 2011/111938 A1 y la EP 0 468 860 A1 se conocen embalajes de cartón y sus correspondientes recortes, según las características de los conceptos genéricos de las reivindicaciones 1 y 9. Por medio de la DE 20 2004 011 165 U1 se conoce un embalaje de densidad aparente para artículos pulverulentos. El embalaje conocido está formado como un cuerpo prismático octogonal a lo largo de un eje longitudinal. No obstante, una desventaja de embalajes prismáticos similares es que deben formarse varias lengüetas de polvo adicionales a las lengüetas de tapa para impermeabilizar la estructura de la tapa y/o fondo. Particularmente, en las zonas de ángulo de la estructura de la tapa y/o fondo, además, se produce inestabilidad en caso de carga por compresión de estas zonas, por ejemplo, con el alojamiento o apilamiento de estos embalajes uno sobre otro. Esto puede provocar el deterioro indeseado del embalaje.

25 [0003] Por lo tanto, el objeto de la presente invención es facilitar un embalaje similar y un recorte que garanticen un cierre seguro, es decir, una cubierta segura de la estructura de la tapa y/o del fondo del embalaje con una estabilidad de carga del embalaje alta y simultánea en estas zonas.

30 [0004] Para conseguir este objetivo, se utiliza una caja de cartón plegable según las características de la reivindicación 1, así como un recorte, según las características de la reivindicación 9. En las correspondientes reivindicaciones dependientes se determinan las configuraciones ventajosas de la invención con los perfeccionamientos oportunos, donde las configuraciones ventajosas del embalaje se consideran configuraciones ventajosas del recorte y viceversa.

35 [0005] Un embalaje según la invención de cartón, papel o un material similar que comprende una pared frontal y una pared trasera, al menos dos paredes laterales unidas a la pared trasera y a la pared delantera respectivamente para formar las partes frontales del embalaje, donde el embalaje se configura en forma de un cuerpo prismático a lo largo de un eje longitudinal, una estructura de fondo que incluye al menos una lengüeta de fondo articulada en la pared trasera o delantera para cerrar el fondo del embalaje y una estructura de la tapa que incluye al menos una lengüeta de tapa articulada en la pared trasera o delantera para cerrar el lateral del embalaje, donde la estructura del fondo y/o la estructura de la tapa comprende al menos un extremo del fondo y/o lateral, al menos una lengüeta de polvo articulada en la parte frontal de la pared lateral. En este caso, la lengüeta de polvo está formada de tal manera que en la posición de cierre está apoyada sobre la o de las paredes laterales que no están articuladas, al menos sobre ciertas zonas de estas. Por medio de la configuración de la lengüeta de polvo según la invención se garantiza un cierre seguro, es decir, una cubierta segura de la estructura de la tapa y/o del fondo del embalaje. Además, por medio del soporte de la lengüeta de polvo sobre al menos ciertas zonas, se produce un aumento de la estabilidad de carga del embalaje en estas zonas, de la o las paredes laterales del embalaje. Por lo tanto, los embalajes de este tipo se pueden apilar sin problema uno sobre el otro, lo que es necesario, por ejemplo, en el envío de palés. Además, en caso necesario, se pueden utilizar, en comparación con los embalajes conocidos hasta ahora, refuerzos de cartón más finos. Este ahorro en material tiene como resultado claras ventajas económicas originadas por medio del embalaje según la invención. Además, la lengüeta de polvo está formada de tal manera que, además, en posición de cierre, sobresale al menos parcialmente en una pared lateral sobre la que esta descansa. Al sobresalir la lengüeta de polvo sobre la pared lateral al menos parcialmente y debido al dimensionamiento correspondiente de la lengüeta de polvo se garantiza, por un lado, que esta se apoye sobre la pared lateral y, por otro, cubrirla de forma segura. Asimismo, una posible carga por compresión lateral en la estructura de la tapa y/o del fondo del embalaje según la invención, no conlleva en absoluto al desplazamiento de la lengüeta de polvo de su posición, apoyada sobre la pared lateral.

50 [0006] En otras configuraciones ventajosas del embalaje según la invención, la lengüeta de polvo comprende al menos una punta de encastre, donde la punta de encastre está formada de tal manera que está en contacto en la posición de cierre de la lengüeta de polvo con la lengüeta de fondo y/o de tapa y/o la pared frontal y/o trasera del embalaje. En este caso, se puede prever que la punta de encastre se encastre en una entalladura

conformada por una lengüeta de fondo y/o de tapa. Esta entalladura, además, puede estar formada en la zona de paso entre la pared delantera y/o trasera y la lengüeta de fondo y/o de tapa correspondiente. A través de la formación de al menos una punta de encastre, que está en contacto en la posición de cierre de la lengüeta de polvo con las zonas correspondientes de la lengüeta de fondo y/o de tapa y/o la pared frontal y/o trasera del embalaje, se garantiza que el embalaje mantenga su forma. Particularmente, esto es especialmente importante en el enderezamiento y llenado automático, mecánico del embalaje. Sólo en los embalajes sólidos se garantiza un llenado mecánico sencillo y seguro, particularmente con alimentos vertibles, pulverulentos y/o granulados. La formación de la entalladura mencionada para el encastre de la punta de encastre aumenta adicionalmente la estabilidad dimensional del embalaje.

[0007] En otras configuraciones ventajosas del embalaje, la lengüeta de polvo comprende al menos una primera sección, donde la primera sección se articula en el lado frontal correspondiente de la pared lateral y se configura de tal manera que en la posición de cierre de la lengüeta de polvo cubra la zona de la base formada por las paredes laterales dispuestas frontalmente. De esta forma se garantiza que independientemente de la base del embalaje formado prismáticamente, las superficies formadas por las paredes laterales se cierran y se cubren de forma segura por medio de la primera sección de la lengüeta de polvo. En este caso, la lengüeta de polvo puede presentar al menos una segunda sección contigua a la primera sección, donde la segunda sección se configura de tal manera que está en contacto en posición de cierre de la lengüeta de polvo con las partes internas de la pared delantera y trasera. La distancia entre la pared trasera y delantera se define claramente por medio del contacto de la segunda sección con las partes internas de la pared delantera y trasera. Las partes internas de la parte delantera y trasera se apoyan en dirección contraria a la segunda sección de la lengüeta de polvo. Esto contribuye a aumentar la estabilidad dimensional del embalaje según la invención. Además, existe la posibilidad de que la punta de encastre se forme en la primera sección.

[0008] En otras configuraciones ventajosas del embalaje según la invención, la base del embalaje conformada como cuerpo prismático es poligonal, decagonal, octogonal, en particular, hexagonal o dodecagonal. También son posibles otras formas.

[0009] Otro aspecto de la invención se refiere a un recorte para la fabricación de un embalaje de cartón, papel o un material similar, que incluye líneas de pliegue que conectan las paredes delanteras, traseras y laterales para formar un embalaje donde el recorte en estado plegado tiene forma de cuerpo prismático. Este comprende el recorte de al menos una lengüeta de tapa y/o fondo articuladas de las paredes delanteras y/o traseras de tapa y al menos una lengüeta de polvo articulada de al menos una pared lateral. Según la invención, la lengüeta de polvo está formada de tal manera que esté apoyada sobre al menos ciertas zonas de la o las paredes laterales, que no están articuladas, del recorte en estado plegado y en posición de cierre. Un recorte formado de esta manera garantiza un cierre seguro, es decir, una cubierta segura de la estructura de la tapa y/o del fondo del embalaje fabricado. El recorte según la invención conlleva, además, a un aumento de la estabilidad de carga de la estructura de la tapa y/o del fondo del embalaje fabricado. Además, la lengüeta de polvo está formada de tal manera que cuando el recorte está en estado plegado y en posición de cierre cubre un elemento lateral o al menos ciertas zonas de este sobre las que está apoyada. Con una configuración de la lengüeta de polvo de este tipo se garantiza de nuevo que el embalaje fabricado con el recorte esté cubierto de forma segura mediante la lengüeta de polvo y, además, presente una estabilidad dimensional notablemente mayor en comparación con los demás embalajes conocidos.

[0010] En otras configuraciones ventajosas del recorte, según la invención, la lengüeta de polvo comprende al menos una punta de encastre, donde la punta de encastre está configurada de tal manera que está en contacto en posición de cierre de la lengüeta de polvo del recorte en estado plegado con la lengüeta de fondo y/o de tapa y/o la pared frontal y/o la pared trasera. En este caso, la punta de encastre en estado plegado del recorte y en posición de cierre de la lengüeta de polvo puede encastrarse en la entalladura conformada en la lengüeta de fondo y/o de tapa. Esta entalladura se puede formar en la zona de paso entre la pared delantera y/o trasera y la lengüeta de fondo y/o de tapa correspondiente. La punta de encastre contribuye en el estado plegado del recorte a la estabilidad dimensional del embalaje formado con el recorte. El elemento lateral del recorte o las paredes laterales resultantes del embalaje presionan la punta de encastre del recorte en estado plegado contra la lengüeta de fondo y/o de tapa y/o la pared frontal y/o la pared trasera del embalaje plegado. Por medio de este soporte se consigue la estabilidad dimensional del embalaje plegado. Esta puede aumentar incluso cuando la punta de encastre está encastrada en la entalladura mencionada.

[0011] En otras configuraciones ventajosas del recorte según la invención, la lengüeta de polvo comprende al menos una primera sección, donde la primera sección se articula en el lado frontal correspondiente del elemento lateral y está configurada de tal manera que en el recorte en estado plegado y en posición de cierre de la lengüeta de polvo cubra la zona de la base del embalaje formada por las paredes laterales dispuestas frontalmente. Mediante esta configuración de la primera sección de la lengüeta de polvo según la invención se garantiza que esta zona se cubra de forma segura independientemente de las zonas de la(s) lengüeta(s) de polvo de la base del embalaje. Además, existe la posibilidad de que la lengüeta de polvo comprenda al menos una segunda sección contigua a la primera sección, donde la segunda sección se configura de tal manera que esté en contacto en el recorte en estado plegado y en posición de cierre de la lengüeta de polvo con las partes

internas de las paredes delanteras y traseras. Esta característica del recorte contribuye de nuevo a la estabilidad dimensional del embalaje fabricado con el recorte. La anchura de la segunda sección se selecciona de tal manera que los extremos de la segunda sección del recorte en estado plegado estén en contacto con las partes internas de las paredes delanteras y traseras respectivamente. Además, existe la posibilidad de que la punta de encastre esté configurada en la primera sección de la lengüeta de polvo.

[0012] De las reivindicaciones, de los ejemplos de realización y de los dibujos se deducen otras características de la invención. Las características y las combinaciones de características mencionadas anteriormente en la descripción, así como las características y las combinaciones de características mencionadas a continuación en los ejemplos de realización no sólo se pueden utilizar en la combinación indicada respectivamente, sino también en otras combinaciones sin abandonar el marco de la invención. Se muestra lo siguiente:

Figura 1: una representación esquemática de un embalaje según la invención
 Figura 2: una representación esquemática del embalaje según la figura 1 parcialmente cerrado;
 Figura 3: una representación esquemática de un recorte según la invención del embalaje según figura 1;
 Figura 4: una representación esquemática detallada del recorte mostrado en figura 3; y
 Figura 5: una representación esquemática de otra forma de realización de un recorte según la invención.

[0013] La figura 1 muestra una representación esquemática de un embalaje 10, que sirve, particularmente, para la conservación y el transporte de alimentos verticales, pulverulentos y granulados. El embalaje 10 presenta una pared frontal 12 y una pared trasera 14, que está conectada con tres paredes laterales 22, 22', 22", 24, 24', 24" respectivamente (véase también las figuras 2 y 3). Las paredes laterales 22, 22', 22", 24, 24', 24" forman las partes frontales 16, 18 del embalaje 10. Se distingue que el embalaje 10 se configura en forma de un cuerpo prismático a lo largo de un eje longitudinal L y que presenta una base 38 octogonal. Además, el embalaje 10 presenta una estructura de fondo 20, que presenta una lengüeta de fondo 26, 28 articulada respectivamente en la pared trasera 12, 14 y delantera para cerrar al lado del fondo del embalaje 10 (véase también la figura 3). Asimismo, el embalaje 10 presenta una estructura de la tapa 30, donde la estructura de la tapa 30 comprende una lengüeta de tapa 32, 34 articulada en la pared delantera y trasera 12, 14 respectivamente para cerrar la tapa lateral del embalaje.

Igualmente, en el ejemplo de realización representado tanto la estructura de fondo 20 como la estructura de la tapa 30 presentan respectivamente unas lengüetas de polvo 36 articuladas en los extremos del fondo o del lateral del lado frontal de las paredes laterales 22, 24 (véase también la figura 3). Se distingue que las lengüetas de polvo 36 se articulan en el centro de las partes frontales 22, 24 formadas por las tres paredes laterales 16, 18.

[0014] Además, se distingue que las lengüetas de polvo 36 comprenden respectivamente una primera sección 40, donde la primera sección 40 está articulada en el lado frontal correspondiente de la pared lateral 22, 24. La primera sección 40 está adherida a una segunda sección 42, donde en la zona de paso entre la de la primera sección 40 y la segunda sección 42 se disponen las puntas de encastre 44 laterales respectivamente. Las puntas de encastre 44 están formadas de tal manera que en una posición de cierre de la lengüeta de polvo 36 (véase también la figura 2) pueden encastrarse en las entalladuras 46 formadas en las lengüetas de fondo y de tapa 26, 28, 32, 34. Las entalladuras 46 están formadas respectivamente en la zona de paso entre la pared delantera y trasera 12, 14 y las lengüetas de fondo y de tapa 26, 28, 32, 34.

[0015] La figura 2 muestra el embalaje 10 con una posición de cierre de las lengüetas de polvo 36 de la estructura de la tapa 30. Se distingue que las lengüetas de polvo 36 están formadas de tal manera que están apoyadas en la posición de cierre sobre las paredes laterales 22', 22", 24', 24". La lengüeta de polvo 36 no está articulada en las paredes laterales 22', 22", 24', 24". Además, se puede observar claramente que las lengüetas de polvo 36 en su posición de cierre cubren las paredes laterales mencionadas 22', 22", 24', 24" y por lo tanto, cubren totalmente la zona de la base 38, formada por las paredes laterales 22, 22', 22", 24, 24', 24" dispuestas frontalmente, y conformada como un embalaje de cuerpo prismático. De esta forma se garantiza por un lado un cierre seguro o un recubrimiento seguro de esta zona del embalaje 10. Por otro, aumenta de manera notable la estabilidad de carga del embalaje 10 en esta zona. Las lengüetas de polvo 36 de la estructura de fondo 20 están formadas de manera idéntica.

[0016] Además, se aprecia claramente, que las puntas de encastre 44 en la posición de cierre de la lengüeta de polvo 36 están en contacto con las lengüetas de fondo y de tapa 26, 28, 32, 34 y se encastran en las entalladuras 46 correspondientes.

[0017] Se distingue que la segunda sección 42 de la lengüeta de polvo 36 se configura respectivamente de tal manera que en posición de cierre de las lengüetas de polvo 36 está apoyada sobre las partes internas de la pared delantera 12 y trasera 14. Por medio del soporte de las partes internas de la pared delantera 12 y trasera 14 se produce un claro aumento de la estabilidad dimensional del embalaje 10.

[0018] La figura 3 muestra una representación esquemática de un recorte 48 del embalaje 10 según la figura 1. El recorte 48 comprende las paredes frontales, traseras y laterales 12, 14, 22, 22', 22", 24, 24', 24" conectadas mediante las líneas elásticas 50, 52, 54, 56, 60, 62, 64, para formar el embalaje a modo de cuerpos prismáticos en el recorte 48 en estado plegado (véanse las figuras 1 y 2). Se distingue que el recorte 48 presenta dos

lengüetas de tapa y fondo 32, 34, 26, 28 articuladas en la pared delantera 12 y trasera 14. En los respectivos extremos de las paredes laterales 22, 24 está articulada respectivamente una lengüeta de polvo 36 sobre líneas elásticas 68, 72, 76, 80. Las lengüetas de tapa y de fondo 32, 34, 26, 28 están conectadas a través de las líneas elásticas correspondientes 66, 70, 74, 78, 66, 70, 74, 78 a la pared delantera y trasera 12, 14 correspondiente. El recorte 48 presenta en el extremo opuesto de la pared lateral 22" una lengüeta adhesiva 58, que se conecta mediante una línea elástica 82 con la pared trasera 14.

[0019] Además, se distingue que en la zona de paso entre el muro delantero y trasero 12, 14 y las lengüetas de fondo y de tapa 26, 28, 32, 34 correspondiente se forma respectivamente una entalladura 46.

[0020] La lengüeta de polvo 36 está conformada de tal manera que estando plegado el recorte 48 y en posición de cierre está apoyado sobre las paredes laterales 22', 22", 24', 24", en las que no está articulada (véase también la figura 2). Particularmente, la lengüeta de polvo 36 en el recorte 48 en estado plegado y en una posición de cierre cubre los elementos de pared lateral 22', 22", 24', 24", sobre los que está apoyada. Se distingue que las lengüetas de polvo 36 están compuestas respectivamente por una primera sección 40 y una segunda sección 42 contigua a esta. La primera sección 40 está articulada en los extremos correspondientes de los elementos de la pared lateral 22, 24. Además, la primera sección 40 está formada de tal manera que el recorte 48 en estado plegado y en posición de cierre de la lengüeta de polvo 36 cubra la zona de la base 38 del embalaje formada por los elementos de las paredes laterales 22, 22', 22", 24, 24', 24" dispuestos frontalmente. La segunda sección 42 está constituida de tal manera que el recorte 48 en estado plegado y en posición de cierre de la lengüeta de polvo 36 está en contacto con las partes internas de la pared delantera y trasera 12, 14. Además, se distingue que en la transición entre la primera sección 40 y la segunda sección 42 está formada respectivamente una punta de encastre 44 lateral en la lengüeta de polvo 36. En el ejemplo de realización representado, la primera sección 40 es aproximadamente trapecial, la segunda sección 42 es rectangular.

[0021] Figura 4 muestra una representación esquemática detallada del recorte 48 representado en la figura 3. Particularmente, se representa una parte de la lengüeta de polvo 36. Se distingue que la primera sección 40 de la lengüeta de polvo 36 se articula en la pared lateral 22. En la zona de paso entre la primera sección 40 y la segunda sección 42 está formada la punta de encastre 44. En el recorte 48 en estado plegado, así como en posición de cierre de la lengüeta de polvo 36, en la entalladura 46 está encastrada la punta de encastre 44.

[0022] La figura 5 muestra una representación esquemática de un recorte 48 según otra forma de realización. En contraposición a la primera forma de realización del recorte 48 representada en las figuras 3 y 4, esta forma de realización no presenta ninguna entalladura 46. Las puntas de encastre 44 de las lengüetas de polvo 36 están formadas de manera distinta y la lengüeta de polvo 36 en el recorte 48 en estado plegado está apoyada directamente en las lengüetas de fondo y de tapa 26, 28, 32, 34 correspondientes. Por medio de este ajuste, se incrementa y se garantiza la estabilidad dimensional del embalaje plegado. Las otras características de configuración se muestran y se describen en la figura 3. Se proporcionaron marcas de referencia para los elementos individuales del recorte 48 según la segunda forma de realización, que corresponden al ejemplo de realización mostrado en la descripción de la figura 3.

[0023] Los ejemplos de realización de los embalajes 10 o de los recortes 48 descritos en las figuras anteriores sirven para aclarar el principio básico de la presente invención. Particularmente, se pueden formar multitud de embalajes distintos. De esta forma, se pueden formar las bases 38 del embalaje 10 no sólo como un cuerpo prismático octogonal, sino también como un cuerpo hexagonal, decagonal o dodecagonal. No obstante, también son posibles otras formas.

[0024] Los embalajes descritos anteriormente están formados como cajas de cartón plegables. Estos, así como los recortes correspondientes están compuestos, en particular, de cartón, papel o un material similar.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje de cartón, papel u otro material similar, que incluye
- 5 - una pared frontal (12) y una pared trasera (14), al menos dos paredes laterales (22, 22', 22", 24, 24', 24") conectadas respectivamente a la pared delantera y trasera (12, 14) para formar las partes frontales (16, 18) del embalaje (10), donde el embalaje (10) en forma de un cuerpo prismático se configura a lo largo de un eje longitudinal (L),
- 10 - una estructura de fondo (20) que incluye al menos una lengüeta de fondo (26, 28) articulada en la pared delantera o trasera (12, 14) para el cierre del fondo del embalaje (10),
- 10 - una estructura de la tapa (30) que incluye al menos una lengüeta de tapa (32, 34) articulada en la pared delantera o trasera (12, 14) para el cierre lateral del embalaje (10),
- donde la estructura de fondo (20) y/o la estructura de la tapa (30) que comprende al menos un extremo del fondo y/o lateral, al menos una lengüeta de polvo (36) articulada en al menos la parte frontal de la pared lateral (22, 24) **caracterizada por el hecho de que**
- 15 la lengüeta de polvo (36) está formada de tal manera que en una posición de cierre está apoyada al menos en ciertas zonas en la o en las paredes laterales (22', 22", 24', 24"), en la o las que no está articulada y sobresale al menos en ciertas zonas sobre al menos una pared lateral (22', 22", 24', 24"), sobre la que se apoya.
- 20 2. Embalaje según la reivindicación 1, **caracterizado por el hecho de que** la lengüeta de polvo (36) comprende al menos una punta de encastre (44), donde la punta de encastre (44) está configurada de tal manera que en posición de cierre de la lengüeta de polvo (36) está en contacto con la lengüeta de fondo y/o de tapa (26, 28, 32, 34) y/o la pared frontal (12) y/o la pared trasera (14).
- 25 3. Embalaje según la reivindicación 2, **caracterizado por el hecho de que** la punta de encastre (44) está encastrada en la entalladura (46) conformada en la lengüeta de fondo y/o de tapa (26, 28, 32, 34).
- 30 4. Embalaje según la reivindicación 3, **caracterizado por el hecho de que** la entalladura (46) se forma en la zona de paso entre la pared delantera y la pared trasera (12,14) y la lengüeta de fondo y/o de tapa correspondiente (26, 28, 32, 34).
- 35 5. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** la lengüeta de polvo (36) comprende al menos una primera sección (40), donde la primera sección (40) se articula en el lado frontal correspondiente de la pared lateral (22, 24) y está configurada de tal manera que en posición de cierre de la lengüeta de polvo (36) cubre la zona de base (38) formada por las paredes laterales (22, 22', 22", 24, 24', 24") dispuestas frontalmente del embalaje conformado como un cuerpo prismático.
- 40 6. Embalaje según la reivindicación 5, **caracterizado por el hecho de que** la lengüeta de polvo (36) comprende al menos una segunda sección (42) contigua a la primera sección (40), donde la segunda sección (42) se configura de tal manera que en posición de cierre de la lengüeta de polvo (36) se apoya en las partes internas de la pared delantera y trasera (12, 14).
- 45 7. Embalaje según la reivindicación 5 o 6, **caracterizado por el hecho de que** la punta de encastre (44) se configura en la primera sección (40).
- 50 8. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** una base (38) del embalaje (10) formado como cuerpo prismático está formada poligonal, particularmente, hexagonal, octogonal, decagonal o dodecagonal.
- 55 9. Recorte para la fabricación de un embalaje de cartón, papel o un material similar, según una de las reivindicaciones de la 1 a la 8 que comprende las paredes frontales, traseras y laterales (12, 14, 22, 22', 22", 24, 24', 24") conectadas mediante las líneas elásticas (50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64) para formar el embalaje como cuerpo prismático en estado plegado del recorte (48), donde el recorte (48) comprende al menos una lengüeta de tapa y/o de fondo (32, 34, 26, 28) articulada a una pared delantera o trasera (12, 14) y al menos comprende una lengüeta de polvo (36) articulada en al menos una pared lateral (22, 24), **caracterizado por el hecho de que**
- 60 la lengüeta de polvo (36) está configurada de tal manera que en estado plegado del recorte (48) y en una posición de cierre se apoya al menos en ciertas zonas en la o las paredes laterales (22', 22", 24', 24"), a las que no está articulada y sobresale al menos en ciertas zonas sobre al menos una pared lateral (22', 22", 24', 24"), en la que se apoya.
- 65

10. Recorte según la reivindicación 9,
caracterizado por el hecho de que
5 la lengüeta en polvo (36) comprende al menos una punta de encastre (44), donde la punta de encastre (44) está configurada de tal manera, que en posición de cierre de la lengüeta en polvo (36) en el estado plegado del recorte (48) se apoya en la lengüeta de fondo y/o lengüeta de tapa (26, 28, 32, 34) y/o la pared frontal (12) y/o la pared posterior (14).
11. Recorte según la reivindicación 10,
10 **caracterizado por el hecho de que**
la punta de encastre (44) en estado plegado del recorte (48) y en posición de cierre de la lengüeta en polvo (36) se encastra en una entalladura conformada (46) en la lengüeta de fondo y/o lengüeta de tapa (26, 28, 32, 34).
12. Recorte según la reivindicación 11,
15 **caracterizado por el hecho de que**
se forma la entalladura (46) en la zona de paso entre la pared delantera y trasera (12,14) y la lengüeta de fondo y/o lengüeta de tapa (26, 28, 32, 34) correspondiente.
13. Recorte según una de las reivindicaciones 9 a 12,
20 **caracterizado por el hecho de que**
la lengüeta en polvo (36) comprende al menos una primera sección (40), donde la primera sección (40) se articula al lado frontal correspondiente de la pared lateral (22, 24) y se configura de tal manera que en el estado plegado del recorte (48) y en posición de cierre de la lengüeta en polvo (36) cubre la zona de base (38) formada por las paredes laterales (22, 22', 22'', 24, 24', 24'') frontalmente dispuestas del embalaje.
25
14. Recorte según la reivindicación 13,
caracterizado por el hecho de que
la lengüeta en polvo (36) comprende al menos una segunda sección (42) contigua a la primera sección (40), donde la segunda sección (42) está configurada de tal manera, que en estado plegado del recorte (48) y en posición de cierre de la lengüeta en polvo (36) se apoya en las partes internas de la pared delantera y trasera (12, 14).
30
15. Recorte según la reivindicación 13 o 14,
caracterizado por el hecho de que
35 la punta de encastre (44) está configurada en la primera sección (40) de la lengüeta en polvo (36).

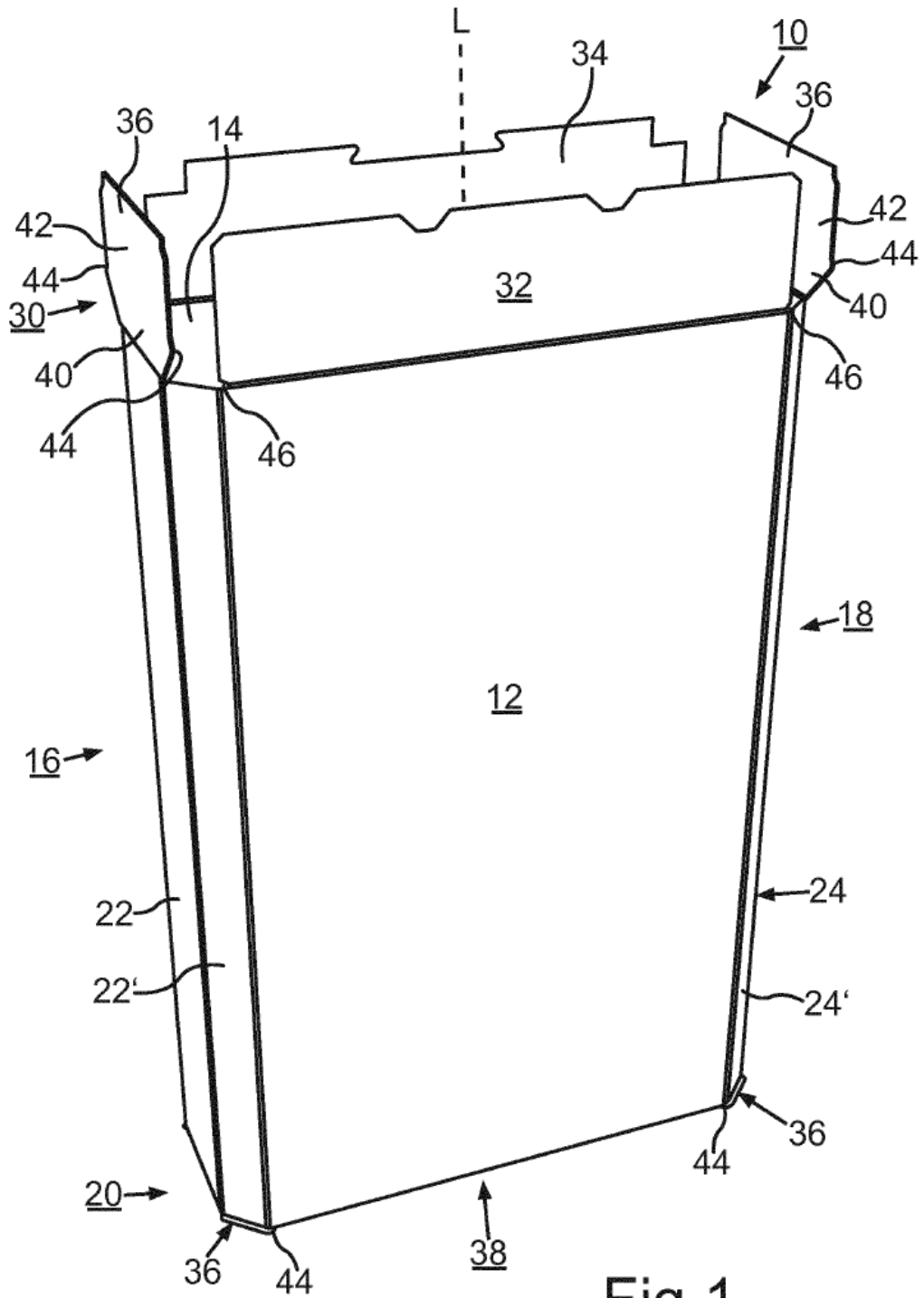


Fig. 1

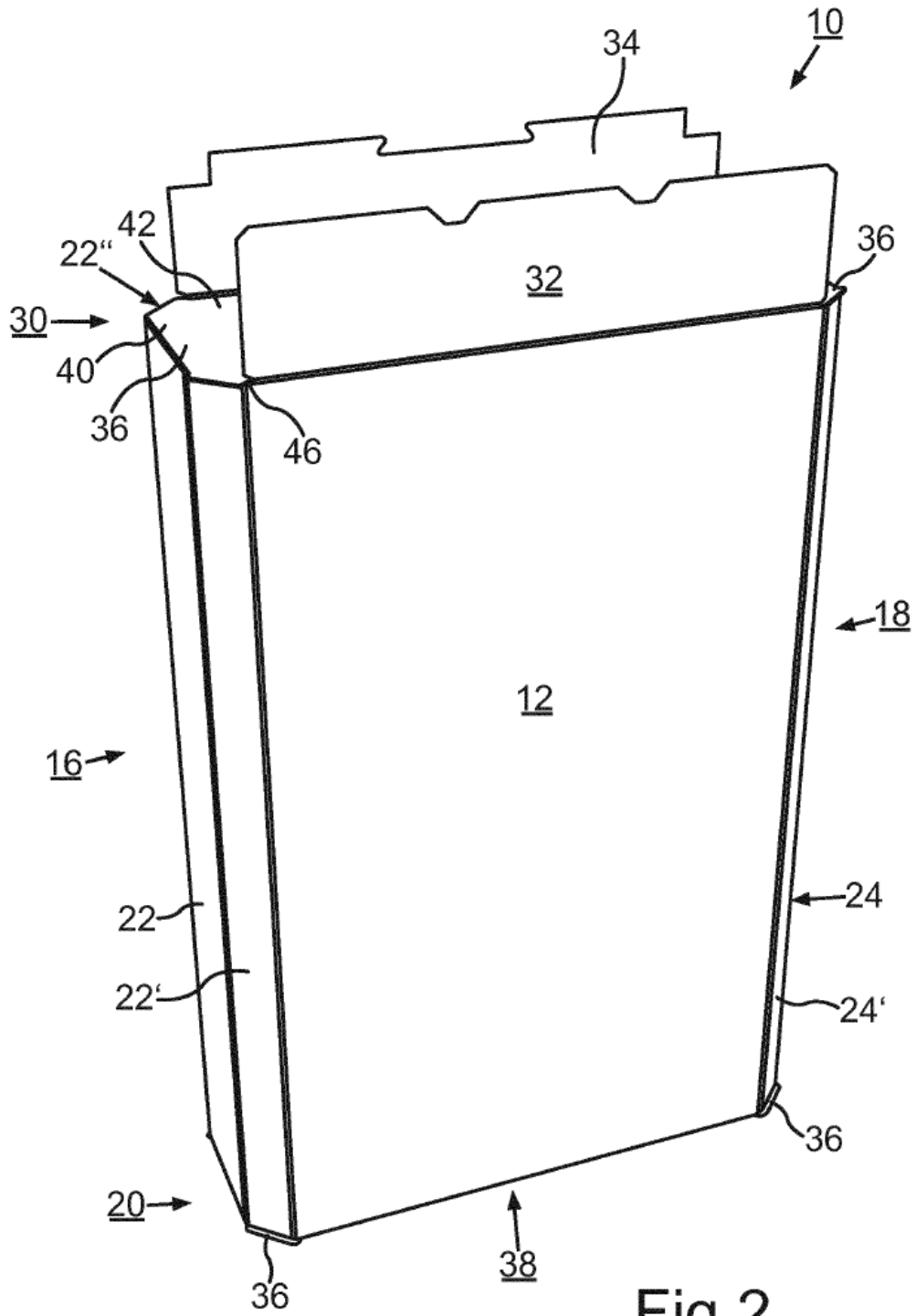


Fig.2

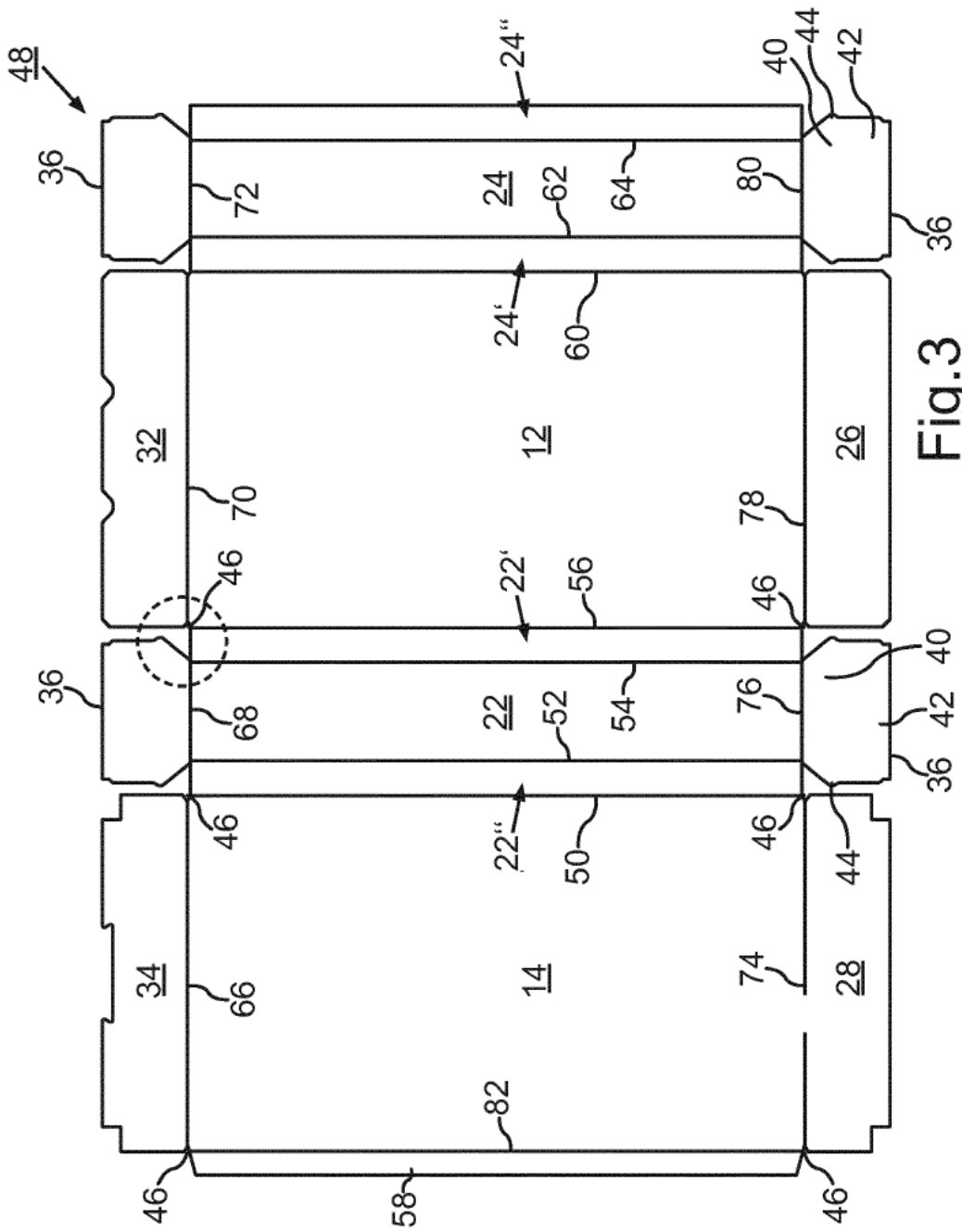


Fig.3

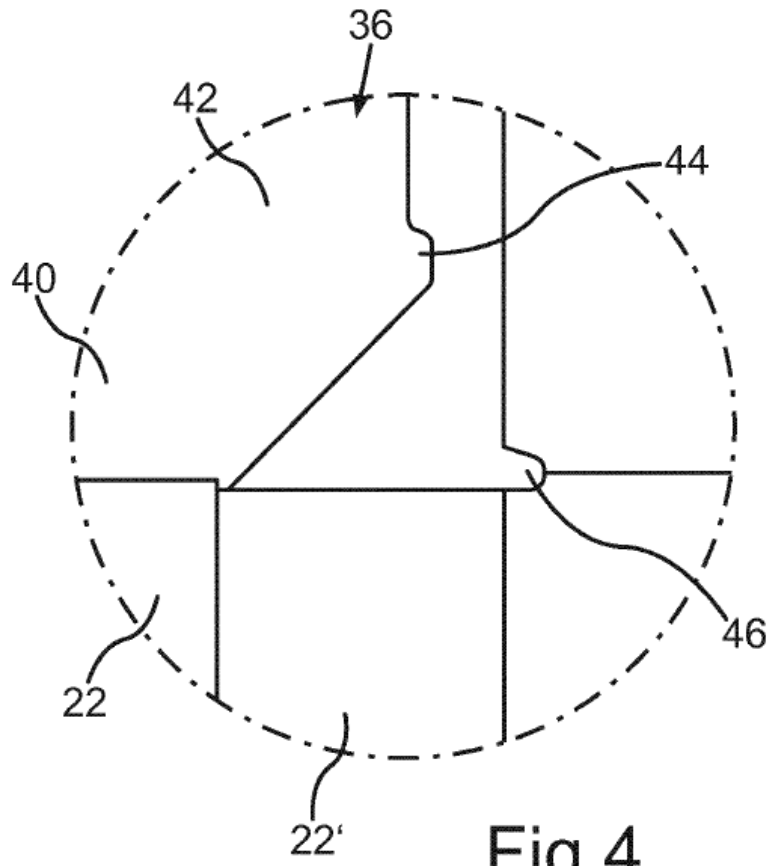


Fig.4

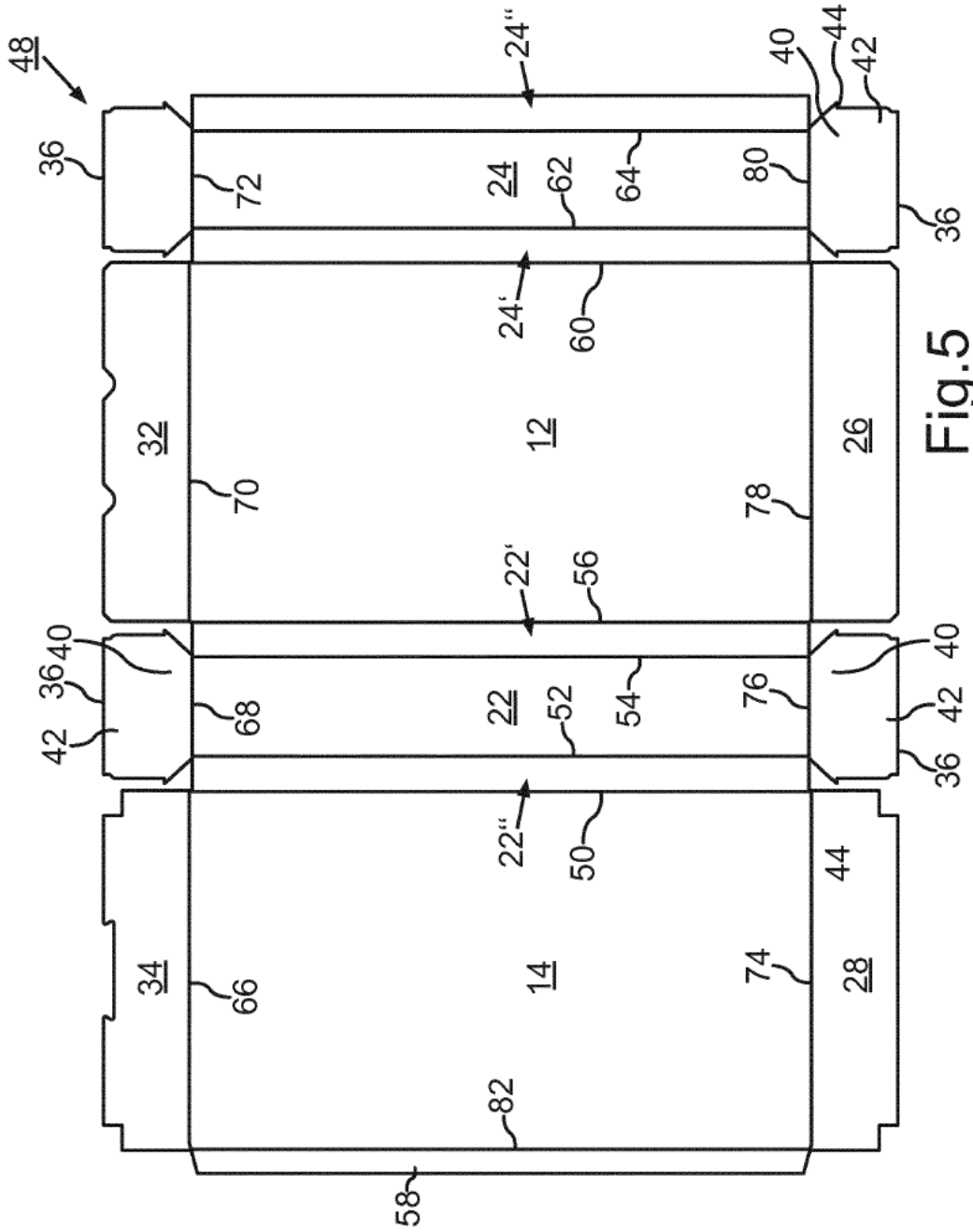


Fig.5