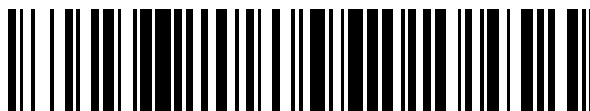


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 638 849**

51 Int. Cl.:

**F16B 7/04** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.01.2015** E 15152015 (2)

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.08.2017** EP 3048311

54 Título: **Conector de apriete**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**24.10.2017**

73 Titular/es:

**HESTEX SYSTEMS B.V. (100.0%)**  
**Zwaansprengweg 19**  
**7332 BE Apeldoorn, NL**

72 Inventor/es:

**ARIE SINT, NICOLAAS**

74 Agente/Representante:

**TEMIÑO CENICEROS, Ignacio**

**ES 2 638 849 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

## Conector de apriete

5 La invención se refiere a un conector de apriete para la unión amovible de dos elementos, de los que el primero presenta una ranura longitudinal destalonada y el segundo un espacio de recepción para una carcasa del conector de apriete, presentando la carcasa del conector de apriete dos caras frontales opuestas en la dirección longitudinal de la carcasa y al menos una pared lateral que une las dos caras frontales, con un elemento de transmisión alojado en la carcasa, pudiendo desplazarse el elemento de transmisión mediante un elemento de accionamiento en la  
 10 dirección longitudinal de la carcasa entre una posición de apriete y una posición de montaje, accionando el elemento de transmisión un elemento de anclaje para su disposición en una ranura longitudinal destalonada, sobresaliendo este elemento de anclaje tanto en la posición de apriete como en la posición de montaje de una de las caras frontales de la carcasa en la dirección longitudinal, estando retirado el elemento de transmisión en la posición de apriete en parte en la carcasa y estando desviados por lo tanto el elemento de transmisión, así como el elemento de  
 15 anclaje por un mecanismo de rampa dispuesto en la trayectoria de desplazamiento en la dirección transversal respecto a la dirección longitudinal de la carcasa.

Los conectores de apriete de este tipo son conocidos por el estado de la técnica. Se trata de dispositivos para unir dos o más elementos perfilados entre sí. Los elementos perfilados y los conectores de apriete de este tipo se usan  
 20 para el rápido montaje y/o desmontaje de construcciones para ferias, sistemas de estanterías y similares.

Por ejemplo, es conocido por el documento EP 2 738 317 A1 usar llamados paneles murales prefabricados para la construcción móvil de paredes. Estos comprenden un panel mural prefabricado plano, que está provisto en los cuatro cantos de elementos perfilados que forman en conjunto un marco. Los diferentes elementos perfilados se  
 25 unen en las zonas angulares del marco con ayuda de conectores de apriete genéricos. Para ello, el conector de apriete se inserta en un primer elemento, como por ejemplo un elemento perfilado. El elemento presenta para ello un espacio de recepción para la carcasa del conector de apriete. A continuación, se inserta un segundo elemento con una ranura longitudinal destalonada, por ejemplo un elemento perfilado correspondiente, en los elementos de anclaje que sobresalen de la cara frontal de la carcasa del conector de apriete. Mediante un accionamiento posterior  
 30 del elemento de accionamiento, los elementos de anclaje se hacen pasar a la posición de apriete, envolviendo los elementos de anclaje la ranura longitudinal destalonada desde atrás en esta configuración. Los dos elementos (perfilados) quedan unidos después de forma segura entre sí.

Un conector de apriete genérico se conoce por el documento EP 1 234 985 B1. Para poder usar de forma flexible el  
 35 conector de apriete allí descrito y poderlo usar por ejemplo también en relación con elementos de madera, se propone un elemento adaptador, que se inserta en primer lugar en el elemento que ofrece el espacio de recepción. A continuación, el conector de apriete propiamente dicho se inserta con su carcasa en este adaptador.

El documento JP2006194436 A da a conocer un conector de apriete según el preámbulo de la reivindicación 1.  
 40

En principio, los conectores de apriete conocidos han dado buenos resultados. No obstante, el uso del adaptador conlleva que deben almacenarse diferentes adaptadores para diferentes espacios de recepción. Además, el montaje debe realizarse en dos etapas, en el sentido de que en primer lugar se introduce el adaptador en el espacio de recepción y el conector de apriete propiamente dicho solo puede montarse después. En este sentido, en el estado  
 45 de la técnica es necesario usar diferentes adaptadores y/o diferentes conectores de apriete, aunque solo haya pequeñas desviaciones de la geometría del espacio de recepción.

Partiendo de este estado de la técnica, la invención tiene el objetivo de simplificar el manejo de un conector de apriete genérico y de acortar el tiempo de montaje. Además, debe reducirse el número de piezas que deben  
 50 mantenerse en el almacén.

Para conseguirlo, la invención propone que una mordaza de apriete del elemento de transmisión, en particular del elemento de resorte de lámina, sobresalga en la posición de apriete a través de la escotadura de la pared lateral de la carcasa.  
 55

La clave de la invención está en que gracias a un accionamiento del elemento de transmisión, en particular del elemento de resorte de lámina, de la posición de montaje a la posición de apriete, no solo se produzca un movimiento de apriete o de separación de los elementos de anclaje que sobresalen de la cara frontal de la carcasa, sino que también se produce un movimiento de separación en la zona de la carcasa propiamente dicha. El

movimiento de separación se produce porque la mordaza de apriete sobresale a través de la escotadura en la carcasa de la pared lateral de la carcasa. Dicho de otro modo, aumenta el espesor o la altura de la carcasa por la mordaza de apriete. En la posición de apriete se produce una separación en una zona de la carcasa que en el uso conforme a lo prescrito está insertada en el elemento con el espacio de recepción para la carcasa.

5

Gracias al mismo accionamiento del elemento de accionamiento se produce, por lo tanto, un arriostro doble del conector de apriete. Por un lado, los elementos de anclaje engranan detrás de la ranura destalonada, como ya es concedido por el estado de la técnica, y aseguran así el primer elemento con la ranura destalonada. Al mismo tiempo, la mordaza de apriete sale a través de la escotadura de la carcasa y hace, por lo tanto, que el conector de apriete se arriestre también con el segundo elemento. Gracias a la mordaza de apriete que sobresale de la escotadura, la carcasa queda sujeta fijamente en el espacio de recepción del segundo elemento. El resultado es que los dos elementos a unir entre sí quedan sujetos de forma muy segura y fija uno en otro. Todo ello se realiza con muy pocos movimientos. Solo debe introducirse el conector de apriete en el espacio de recepción del segundo elemento, debe colocarse el primer elemento en los elementos de anclaje y debe accionarse a continuación el elemento de accionamiento. Por lo tanto, el manejo es muy sencillo y sobre todo también rápido. En muchos casos puede renunciarse completamente al elemento adaptador conocido por el estado de la técnica. Esto reduce ya en gran medida el número de piezas que han de mantenerse en el almacén.

10

15

Se añade que mediante la mordaza de apriete que sobresale de la carcasa al transferirla a la posición de apriete puede compensarse un eventual juego entre la carcasa, por un lado, y el espacio de recepción en el segundo elemento, por otro lado. Esto llega hasta tal punto que con el concepto según la invención puede montarse de la misma manera una única forma de realización de un conector de apriete en espacios de recepción con un espesor de por ejemplo 8 mm y con un espesor de 6 mm. Con diferencias geométricas pequeñas entre los espacios de recepción puede usarse, por lo tanto, de la misma forma un solo tipo de conector de apriete en los dos espacios de recepción.

20

El elemento de transmisión sirve para convertir un movimiento exclusivamente rotatorio del elemento de accionamiento en un movimiento al menos también traslacional del elemento de anclaje y según la invención también de la mordaza de apriete. El elemento de transmisión puede estar realizado preferentemente como elemento de resorte de lámina. Cuando se hable en lo sucesivo del elemento de resorte de lámina, esto también será válido para el elemento de transmisión que ha de entenderse de forma más general, siempre que no tengan importancia especial las propiedades elásticas del elemento de resorte de lámina. El elemento de anclaje puede ser una parte unida en una pieza al elemento de transmisión o al elemento de resorte de lámina.

30

La mordaza de apriete es un dispositivo para la realización de una unión con ajuste no positivo con una pared que define la escotadura. La mordaza de apriete puede presentar una superficie que aumenta la fricción, por ejemplo en forma de un forro de fricción.

35

Según una variante ventajosa de la invención, la mordaza de apriete está dispuesta entre el elemento de anclaje y un extremo del elemento de resorte de lámina opuesto al elemento de anclaje. Respecto a la dirección longitudinal de la carcasa, la mordaza de apriete se encuentra tanto en la posición de montaje como en la posición de apriete en el interior de la carcasa. La mordaza de apriete y el elemento de anclaje sirven, por lo tanto, para arriostrear el conector de apriete con diferentes piezas. De forma ventajosa, el conector de apriete presenta sustancialmente la misma forma geométrica que los conectores de apriete descritos al principio, conocidos por el estado de la técnica. En este sentido, un conector de apriete según la invención es compatible hacia abajo y puede usarse de forma especialmente flexible. Aquí es ventajoso que la mordaza de apriete esté realizada de forma elásticamente deformable. En un espacio de recepción que no permite una salida de la mordaza de apriete de la escotadura, la mordaza de apriete puede desaviarse por esta forma de guiado forzado deformándose elásticamente.

45

La mordaza de apriete puede estar formada por una zona abombada del elemento de resorte de lámina. La mordaza de apriete puede estar realizada con una curvatura poligonal o continua. También puede presentar una forma convexa. La mordaza de apriete puede presentar el mismo espesor de material que el elemento de resorte de lámina restante. En este sentido, la mordaza de apriete puede introducirse de forma sencilla en un cuerpo base del elemento de resorte de lámina, por ejemplo mediante doblado.

50

La escotadura desemboca preferentemente en un canto frontal que limita la carcasa en la dirección longitudinal. La escotadura puede estar formada por un corte que comienza en el canto frontal y que se extiende en U. La escotadura está realizada con preferencia exclusivamente en un lado ancho que une entre sí dos lados estrechos de la carcasa. Los dos lados estrechos se siguen extendiendo en cambio hasta el canto frontal de la carcasa. De este

55

modo se consigue una buena estabilidad de la carcasa, de modo que no empeora la funcionalidad de un conector de apriete según la invención en comparación con el estado de la técnica.

5 La escotadura puede haberse realizado en la carcasa mediante remoción de material. La escotadura puede realizarse en la carcasa por ejemplo mediante un procedimiento de arranque de virutas, como el fresado. La fabricación de la carcasa puede configurarse por lo tanto de forma muy flexible y a libre elección, lo que simplifica la fabricación del conector de apriete y reduce también los costes que van unido a la misma.

10 La anchura de la escotadura puede corresponder a la anchura del elemento de resorte de lámina. También entran aquí realizaciones en las que la anchura de la escotadura presenta una pequeña sobremedida respecto a la anchura del elemento de resorte de lámina. En este contexto es decisivo que la escotadura pueda realizarse de forma comparativamente estrecha, lo que aumenta la estabilidad de la carcasa.

15 Según una variante ventajosa de la invención, el elemento de resorte de lámina presenta dos lengüetas separadas por un corte en la dirección longitudinal una de la otra. Las dos lengüetas pueden presentar en sus extremos que sobresalen en la cara frontal de la carcasa respectivamente un elemento de anclaje. Las dos lengüetas pueden estar realizadas de forma especularmente simétrica. Las dos lengüetas pueden presentar una mordaza de apriete. En caso de un uso conforme a lo prescrito, el accionamiento del conector de apriete de la posición de montaje a la posición de apriete hace que se separen tanto los dos elementos de anclaje de las dos lengüetas, haciendo así que  
20 haya una sujeción segura en la ranura longitudinal destalonada, como que se separen también las dos mordazas de apriete de las lengüetas en la dirección opuesta. Por lo tanto, el conector de apriete queda sujetado en los dos elementos de forma especialmente segura, siendo el montaje al mismo tiempo especialmente sencillo. En el elemento de resorte de lámina que presenta dos lengüetas puede estar previsto que la carcasa presente dos escotaduras, estando realizada respectivamente una escotadura en uno de los lados anchos, estando dispuestas las  
25 escotaduras a distancia entre sí en la dirección de la anchura. Las escotaduras se extienden en cada lado ancho de la carcasa solo a lo largo de algo más de la mitad del lado ancho, lo que hace que la carcasa tenga una buena estabilidad.

30 Según una variante ventajosa de la invención, el elemento de resorte de lámina está alojado en un alma que se extiende en la dirección de la anchura a lo largo de la carcasa, formando la mordaza de apriete y el alma juntas el mecanismo de rampa. El alma y el elemento de resorte de lámina, en particular la mordaza de apriete, deslizan y/o ruedan uno en la otra. Una de estas piezas o las dos están realizadas en forma de rampa. En forma de rampa significa que la pieza tiene una superficie de contacto con una inclinación respecto a la dirección longitudinal de la carcasa en la dirección transversal. Un movimiento del elemento de resorte de lámina en la dirección longitudinal en  
35 la carcasa se convierte, por lo tanto, por el mecanismo de rampa al menos en parte en un movimiento en la dirección transversal.

40 En la posición de montaje, el elemento de resorte de lámina puede envolver el alma con el lado posterior de la mordaza de apriete. El lado posterior de la mordaza de apriete es el lado que está opuesto a un lado exterior de la mordaza de apriete para el contacto con el interior del espacio de recepción. El lado posterior de la mordaza de apriete está orientado en dirección al interior de la carcasa del conector de apriete. Puede estar previsto que el elemento de resorte de lámina esté relajado en la posición de montaje. En la posición de apriete, el elemento de resorte de lámina está colocado por el contrario en el alma con el lado posterior de la mordaza de apriete estando desviado el elemento de resorte de lámina.

45 Partiendo de un cuerpo base del elemento de resorte de lámina, la mordaza de apriete está realizada con mayor altura que el elemento de anclaje. Gracias a ello, el conector de apriete también puede estar dispuesto en espacios de recepción en los que el espesor es mayor que el espesor del destalonamiento de la ranura longitudinal destalonada para los elementos de anclaje.

50 En la posición de apriete, la mordaza de apriete sobresale a través de la escotadura al menos 1 mm, preferentemente 2 mm, de la pared lateral de la carcasa. De este modo, el conector de apriete también puede montarse en escotaduras cuyo espesor es claramente más corto que el espesor de la carcasa del conector de apriete propiamente dicha.

55 Ventajas y características de la invención resultan también de la descripción de las Figuras expuesta a continuación. Muestran:

la Figura 1 una vista en perspectiva de una primera forma de realización de un conector de apriete según la

- invención;
- la Figura 2 una vista en planta desde arriba de un corte longitudinal del conector de apriete según la Figura 1 en la posición de montaje;
- la Figura 3 un corte a lo largo de la línea III-III en la Figura 2;
- 5 la Figura 4 una vista en planta desde arriba de un corte longitudinal del conector de apriete según la Figura 1 en la posición de apriete;
- la Figura 5 un corte a lo largo de la línea V-V en la Figura 4 y
- la Figura 6 una segunda forma de realización de un conector de apriete según la invención.
- 10 La Figura 1 muestra una primera forma de realización de un conector de apriete 1. Este dispone de una carcasa 2. La carcasa 2 está realizada sustancialmente en forma de paralelepípedo. Dispone de dos lados anchos, de los que uno se denomina pared lateral 5. Los dos lados anchos están conectados entre sí mediante lados estrechos 18. La carcasa 2 está limitada finalmente por caras frontales 3, 4 opuestas unas a otras.
- 15 En la carcasa está dispuesto un elemento de transmisión 6 en forma de un elemento de resorte de lámina (en lo sucesivo, se usará el signo de referencia 6 para el elemento de resorte de lámina). El elemento de resorte de lámina 6 presenta en el presente caso dos lengüetas, que están separadas una de la otra por un corte en la dirección longitudinal 8. Las dos lengüetas del elemento de resorte de lámina 6 presentan respectivamente un elemento de anclaje 10, 11 en sus extremos que sobresalen en la cara frontal de la carcasa 2.
- 20 En la carcasa 2 está dispuesto un elemento de accionamiento 7. Este sirve para cambiar el elemento de resorte de lámina 6 entre una posición de apriete y una posición de montaje.
- En la carcasa 2 está realizada una escotadura 13 en la cara frontal. La escotadura 13 tiene aproximadamente la misma anchura que una de las lengüetas del elemento de resorte de lámina 6.
- La función del conector de apriete 1 se describirá en lo sucesivo de forma general haciéndose referencia a las Figuras 1 a 5, siempre que no se indique expresamente otra cosa.
- 30 El elemento de resorte de lámina 6 dispuesto en el interior de la carcasa 2 está realizado en una pieza. Presenta una parte común, que está en unión funcional con el elemento de accionamiento 7. En esta parte del elemento de resorte de lámina 6 está realizada una abertura 27. La abertura 27 está realizada de forma circular, aunque un segmento de círculo no está realizado como abertura. El elemento de accionamiento 7 está insertado en esta abertura 27. El elemento de accionamiento 7 está en contacto con la pared lateral que limita la abertura 27 mediante un perfil excéntrico 23. Por un giro del elemento de accionamiento 7, el perfil excéntrico 23 desliza en la pared lateral de la
- 35 abertura 27, pudiendo moverse de este modo el elemento de resorte de lámina 6 entre la posición de montaje mostrada en las Figuras 2 y 3 y la posición de apriete mostrada en las Figuras 4 y 5.
- Una segunda parte del elemento de resorte de lámina 6 está dividida, como ya se ha mencionado anteriormente, mediante un corte en la dirección longitudinal 8 en las dos lengüetas. Cada lengüeta presenta un cuerpo base 21, en cuyo extremo de la cara frontal está dispuesto el elemento de anclaje 10, 11. En el cuerpo base 21 está formada además una mordaza de apriete 17. En el presente caso, está realizada como abombado poligonal. La mordaza de apriete 17 está dispuesta por debajo de la escotadura 13. Con su lado posterior, la mordaza de apriete 17 envuelve un alma 14. El alma 14 se extiende en la dirección de la anchura 9 por la carcasa 2. Está alojada en los dos
- 45 estrechos 18 de la carcasa 2.
- Para la otra lengüeta está prevista otra alma 15. No obstante, también es concebible que las dos almas 14, 15 estén realizadas en una pieza.
- 50 Gracias a la extensión poligonal, la mordaza de apriete 17 presenta una rampa 20 en su lado posterior. La rampa 20 se extiende de forma inclinada respecto a la dirección longitudinal 8 de la carcasa, es decir, está achaflanada en la dirección transversal 12 o en la dirección de la altura. Cuando el elemento de resorte de lámina se mueve ahora por un giro del elemento de accionamiento 7 en dirección a la posición de apriete, la mordaza de apriete 17 desliza y/o rueda con su rampa 20 en el alma 14. El movimiento del elemento de resorte de lámina 6 en la dirección longitudinal
- 55 8 es desviado de este modo según la inclinación de la rampa 20 en la dirección transversal 12. Por lo tanto, el elemento de resorte de lámina 6 se desvía elásticamente en la dirección transversal 12. Finalmente alcanza la posición representada en la Figura 5. Aquí hay que destacar que la mordaza de apriete 17 sobresale ahora de la superficie exterior de la pared lateral 5 de la carcasa 2. Por lo tanto, la mordaza de apriete 17 apretaría en la posición mostrada en la Figura 5 contra la pared de un alojamiento para la carcasa 2. De este modo, el conector de

apriete 1 quedaría arriostrado en el alojamiento.

Al mismo tiempo se desvía también el elemento de anclaje 10. En la posición mostrada en la Figura 5 encaja detrás de una ranura destalonada en un elemento 22 representado con línea de trazo interrumpido. El conector de apriete 1 hace, por lo tanto, en conjunto que los dos elementos 22, 28 queden unidos de forma segura entre sí, concretamente mediante arriostramiento con ayuda de la mordaza de apriete 17 respecto al segundo elemento 28, por un lado, y mediante encaje detrás de la ranura en el primer elemento 22 con ayuda del elemento de anclaje 10, por otro lado.

10 En el elemento 28 que ofrece el alojamiento, está previsto además un alojamiento para la cabeza del elemento de accionamiento 7. No obstante, el mismo no está representado aquí. La inserción del conector de apriete 1 en el alojamiento en el elemento 28 se realiza de la siguiente manera. El elemento de accionamiento 7 se gira a la posición de montaje mostrada en la Figura 3. El elemento de accionamiento 7 está alojado mediante un resorte 28 en la carcasa 2. Puede introducirse en la carcasa 2 en contra de la fuerza del resorte 29, de modo que la cabeza del elemento de accionamiento 7 ya no sobresale de la pared lateral 5. En este estado, el conector de apriete 1 se inserta en el alojamiento en el elemento 28. Cuando el conector de apriete 1 alcanza su posición conforme a lo prescrito, el elemento de accionamiento 7 salta por la fuerza del resorte 29 hacia arriba, entrando en el alojamiento correspondientemente previsto para el elemento de accionamiento 7. El conector de apriete 1 queda sujetado así en una primera etapa con ajuste positivo respecto a su dirección longitudinal 8 en el alojamiento en el elemento 28.

20 A continuación, se coloca el primer elemento 22 con la ranura destalonada en los elementos de anclaje 10, 11. Acto seguido, se gira el elemento de accionamiento 7, de modo que el elemento de resorte de lámina 6 pasa de la posición de montaje a la posición de apriete. Aquí se produce ahora la extensión ya descrita de la mordaza de apriete 17, por lo que la carcasa 2 queda arriostrada en el alojamiento del elemento 28. Al mismo tiempo, los elementos de anclaje 10, 11 encajan en la ranura destalonada, de modo que finalmente los dos elementos 22, 28 quedan fijados de forma segura uno en otro.

La lengüeta que es respectivamente la segunda, no representada en las Figuras 3 y 5, con el elemento de anclaje 11 se desplaza correspondientemente de forma especularmente simétrica respecto a la lengüeta representada. Desliza o rueda en el alma 15. Para ella está prevista una escotadura 16 correspondiente en la pared opuesta a la pared lateral 5 de la carcasa 2. Como ya se ha descrito anteriormente, las dos lengüetas están separadas una de otra por un corte 19 en la dirección longitudinal 8 de la carcasa y en particular están dispuestas a distancia entre sí.

La Figura 6 muestra una segunda forma de realización de un conector de apriete 24 según la invención. Este funciona en principio de forma idéntica al conector de apriete 1 anteriormente descrito. No obstante, está realizado de forma sustancialmente más ancha, lo que se manifiesta en particular también en un elemento de resorte de lámina 6 claramente más ancho. En el presente caso se ha elegido una variante en la que hay un alma 26 común para las dos lengüetas del elemento de resorte de lámina 6.

40 El conector de apriete 24 presenta también una leva 25 opcional. La leva 25 puede estar prevista en los dos lados estrechos 18 del conector de apriete 24. Puede estar alojada en el interior de la carcasa 2 estando intercalado un resorte, de modo que puede introducirse a presión en la carcasa en contra de la fuerza del resorte y volver a saltar hacia fuera por la fuerza del resorte entrando en un alojamiento correspondiente para la leva 25 al alcanzarse una posición final conforme de lo prescrito. La leva 25 sirve por lo tanto para mayor seguridad de la disposición del conector de apriete 24 en el alojamiento del elemento 28 correspondiente. El conector de apriete 1 también podría disponer de una leva 25.

Lista de signos de referencia

50	1	Conector de apriete
	2	Carcasa
	3	Lado frontal
	4	Lado frontal
	5	Pared lateral
55	6	Elemento de transmisión
	7	Elemento de accionamiento
	8	Dirección longitudinal
	9	Dirección de la anchura
	10	Elemento de anclaje

11	Elemento de anclaje
12	Dirección transversal
13	Escotadura
14	Alma
5 15	Alma
16	Escotadura
17	Mordaza de apriete
18	Lado estrecho
19	Corte
10 20	Rampa
21	Cuerpo base
22	Elemento
23	Perfil excéntrico
24	Conector de apriete
15 25	Leva
26	Alma
27	Abertura
28	Elemento
29	Resorte
20	

## REIVINDICACIONES

1. Conector de apriete (1, 24) para la unión amovible de dos elementos (22, 28), de los que el primero presenta una ranura longitudinal destalonada y el segundo un espacio de recepción para una carcasa (2) del conector de apriete, presentando la carcasa (2) del conector de apriete dos caras frontales (3, 4) opuestas en la dirección longitudinal (8) de la carcasa y al menos una pared lateral (5) que une las dos caras frontales (3, 4), con un elemento de transmisión (6) alojado en la carcasa (2), pudiendo desplazarse el elemento de transmisión (6) mediante un elemento de accionamiento (7) en la dirección longitudinal (8) de la carcasa (2) entre una posición de apriete y una posición de montaje, accionando el elemento de transmisión (6) un elemento de anclaje (10, 11) para su disposición en una ranura longitudinal destalonada, sobresaliendo este elemento de anclaje (10, 11) tanto en la posición de apriete como en la posición de montaje de una de las caras frontales (3, 4) de la carcasa (2) en la dirección longitudinal (8), estando retirado el elemento de transmisión (6) en la posición de apriete en parte en la carcasa (2) y estando desviados por lo tanto el elemento de transmisión (6), así como el elemento de anclaje (10, 11) por un mecanismo de rampa dispuesto en la trayectoria de desplazamiento en la dirección transversal respecto a la dirección longitudinal (8) de la carcasa (2), estando realizada una escotadura (13, 16) en la pared lateral (5) de la carcasa (2), **caracterizado porque** una mordaza de apriete (17) del elemento de transmisión (6) sobresale en la posición de apriete a través de la escotadura (13, 16) de la pared lateral (5) de la carcasa (2).
2. Conector de apriete según la reivindicación 1, **caracterizado porque** el elemento de transmisión (6) está realizado como elemento de resorte de lámina.
3. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la mordaza de apriete (17) está dispuesta entre el elemento de anclaje (10, 11) y un extremo del elemento de transmisión (6) opuesto al elemento de anclaje (10, 11).
4. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la mordaza de apriete (17) está formada por una zona abombada del elemento de transmisión (6)
5. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la escotadura (13, 16) desemboca en un canto frontal que limita la carcasa (2) en la dirección longitudinal (8).
6. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la escotadura (13, 16) está realizada exclusivamente en un lado ancho que une dos lados estrechos (18) de la carcasa (2) entre sí.
7. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la escotadura (13, 16) se ha realizado en la carcasa mediante remoción de material.
8. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la anchura de la escotadura (13, 16) corresponde a la anchura del elemento de transmisión (6).
9. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** el elemento de transmisión (6) presenta dos lengüetas separadas una de la otra por un corte (19) en la dirección longitudinal (8).
10. Conector de apriete según la reivindicación 9, **caracterizado porque** la carcasa (2) presenta dos escotaduras (13, 16), estando realizada respectivamente una escotadura (13, 16) en uno de los lados anchos, estando dispuestas las escotaduras (13, 16) a distancia entre sí en la dirección de la anchura.
11. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** el elemento de transmisión (6), en particular dos lengüetas del elemento de resorte de lámina, está alojado en un alma (14, 15, 26) que se extiende en la dirección de la anchura (9) por la carcasa (2), formando la mordaza de apriete (17) y el alma (14, 15, 26) juntos el mecanismo de rampa.
12. Conector de apriete según la reivindicación 11, **caracterizado porque** el elemento de transmisión (6) envuelve en la posición de montaje el alma (4, 15, 26) con el lado posterior de la mordaza de apriete (17).
13. Conector de apriete según la reivindicación 11 o 12, **caracterizado porque** el elemento de transmisión (6) está colocado en la posición de apriete con el lado posterior de la mordaza de apriete (17) en el alma (14, 15, 26), quedando desviado el elemento de transmisión, en particular el elemento de resorte de lámina (6).



14. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque**, partiendo de un cuerpo base (21) del elemento de transmisión (6), la mordaza de apriete (17) está realizada con mayor altura que el elemento de anclaje (10, 11).

5

15. Conector de apriete según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la mordaza de apriete (17) sobresale en la posición de apriete al menos 1 mm a través de la escotadura (13, 16) de la pared lateral (5) de la carcasa (2).

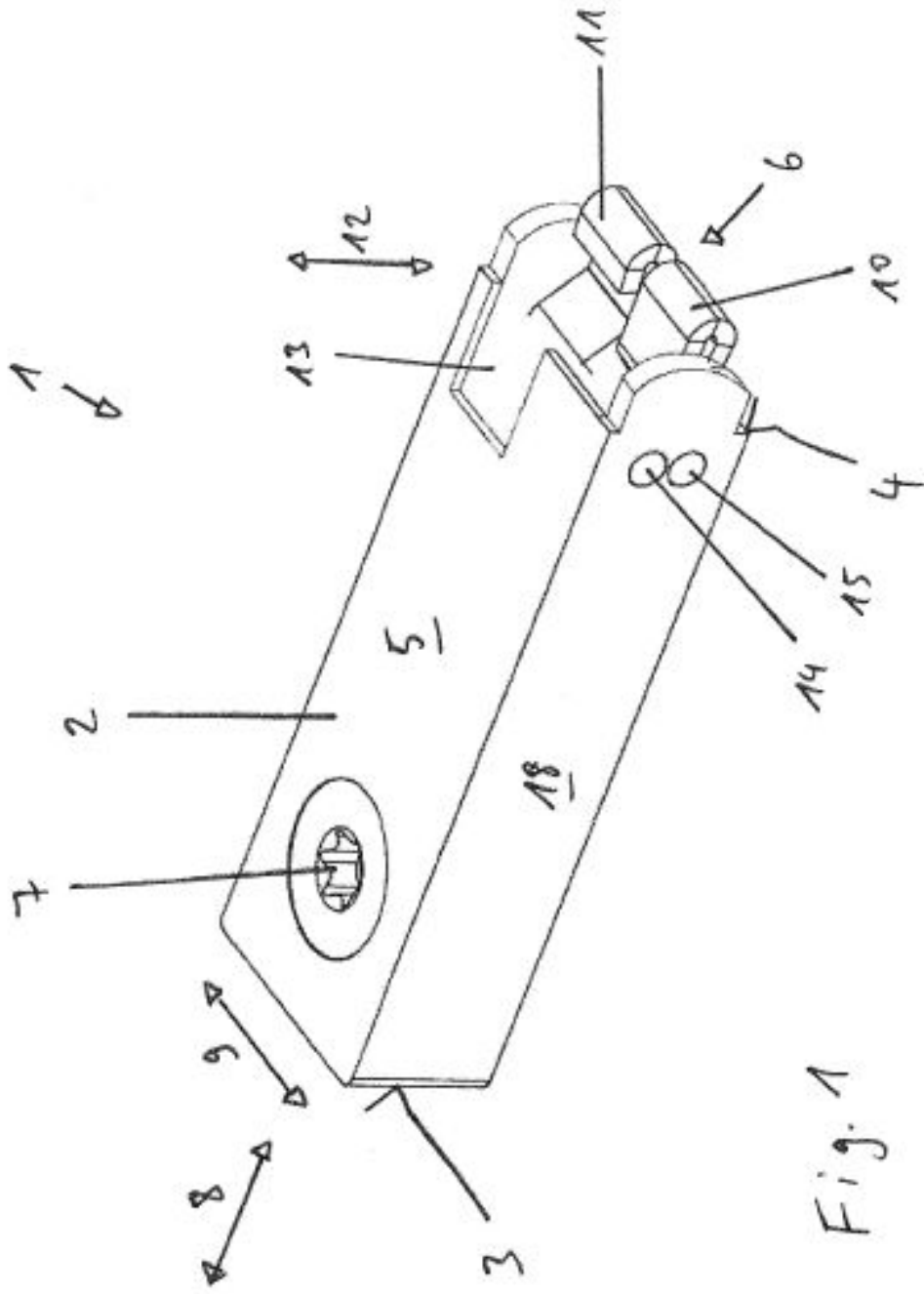
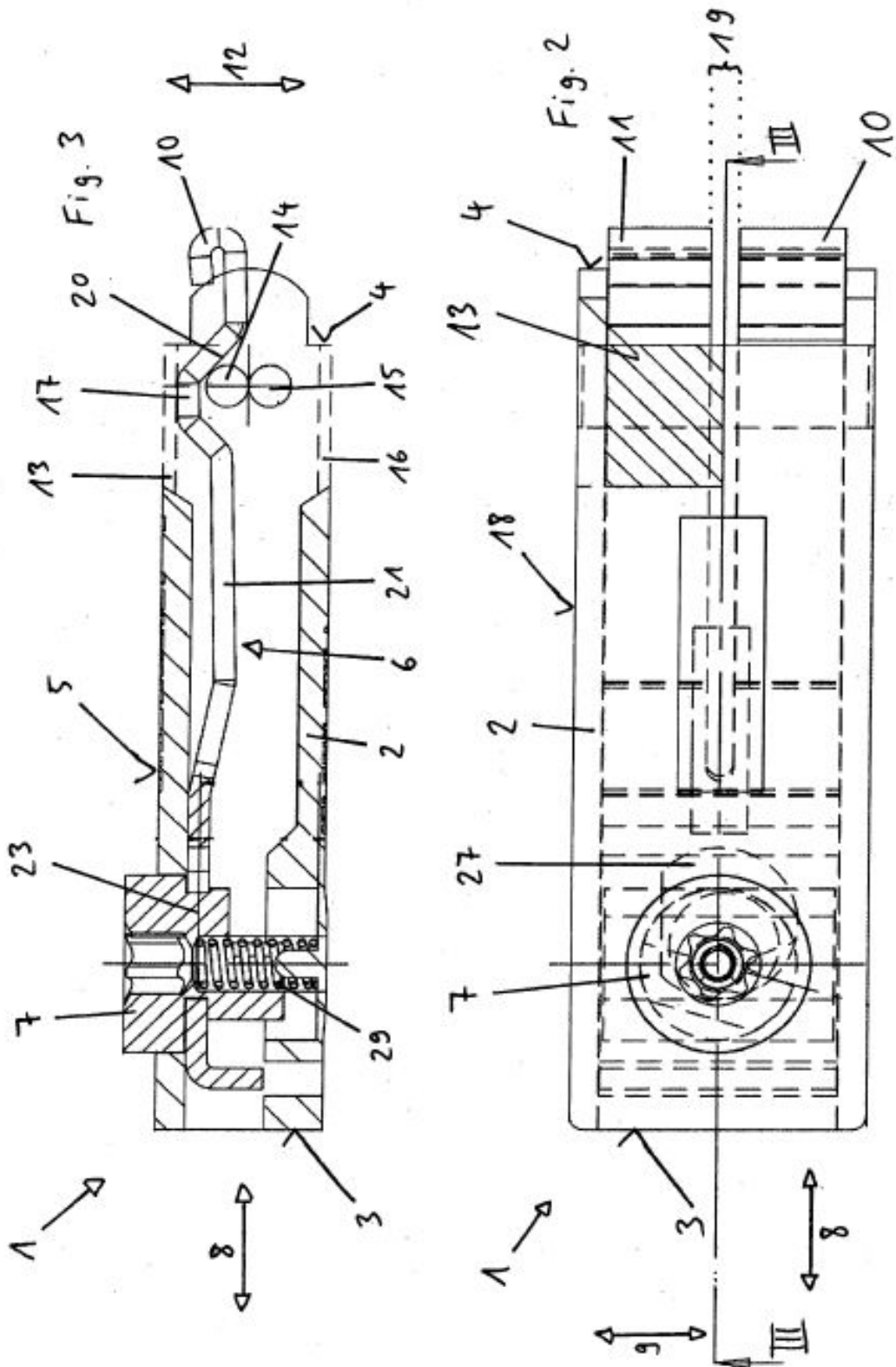
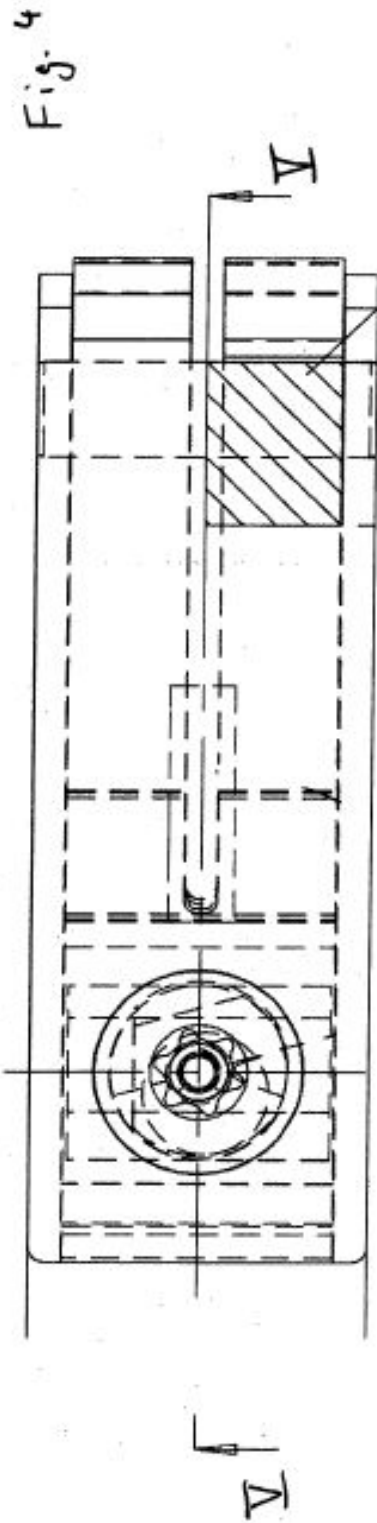
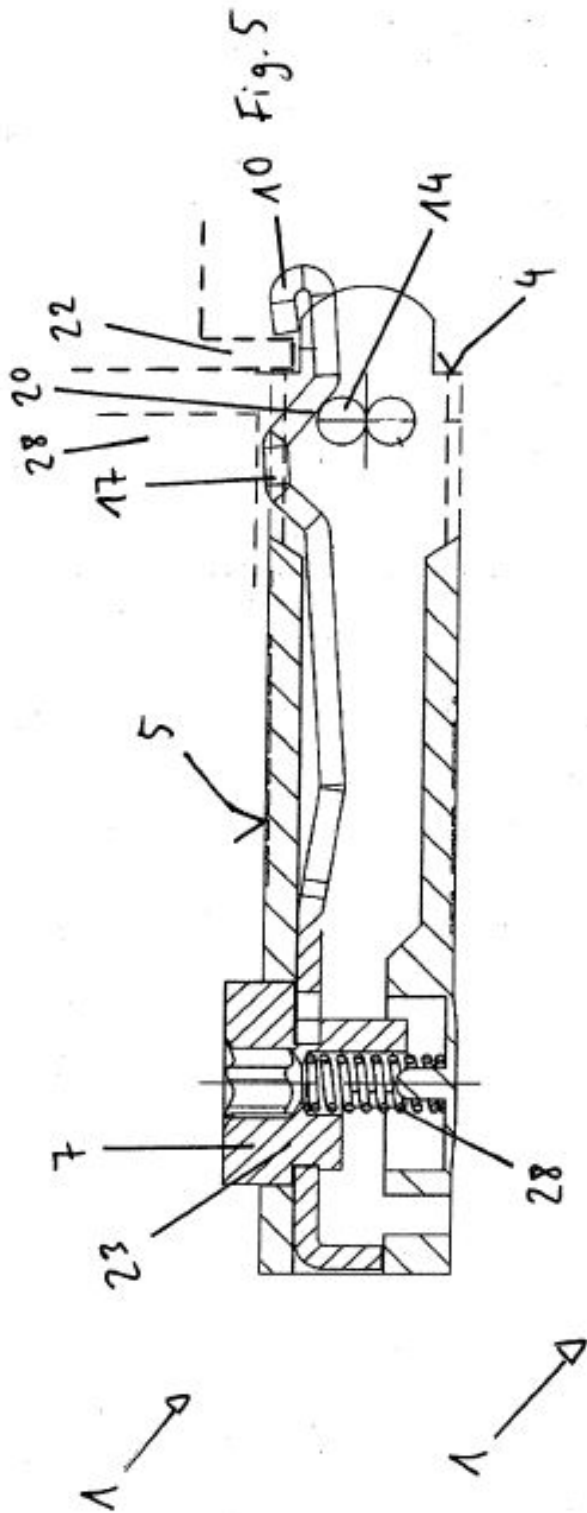


Fig. 1





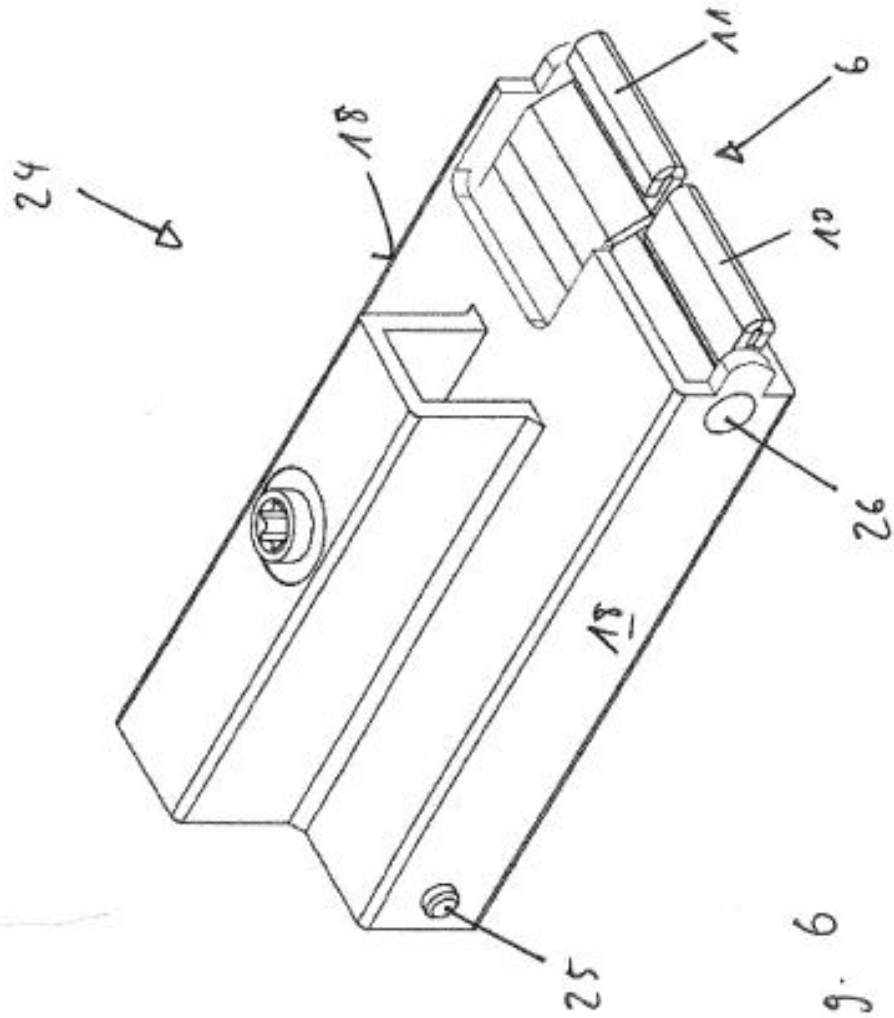


Fig. 6