

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 639 174**

51 Int. Cl.:

**F24C 7/08** (2006.01)

**F24C 15/10** (2006.01)

**H05B 3/74** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.09.2008 E 08163991 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.07.2017 EP 2040004**

54 Título: **Aparato de cocción, y en particular encimera de cocción**

30 Prioridad:

**21.09.2007 FR 0757780**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**25.10.2017**

73 Titular/es:

**GROUPE BRANDT (100.0%)  
89-91 boulevard Franklin Roosevelt  
92500 Rueil-Malmaison, FR**

72 Inventor/es:

**NUGEYRE, JEAN-PIERRE**

74 Agente/Representante:

**IGARTUA IRIZAR, Ismael**

**ES 2 639 174 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCION**

“Aparato de cocción, y en particular encimera de cocción”

- 5 La presente invención se refiere a un aparato de cocción y en particular a una encimera de cocción.
- La presente invención se refiere muy particularmente a la visualización de parámetros asociados con focos de cocción de aparatos de cocción.
- 10 Un aparato de cocción comprende una parte dedicada a focos de cocción y una parte dedicada a medios de control de cada foco de cocción.
- En general, se sitúan medios de visualización en la parte de control con el fin de permitir que el usuario verifique, por ejemplo, la puesta en marcha de un foco, la potencia establecida, así como el calor residual de un foco de cocción.
- 15 El uso de un aparato de cocción requiere así que se identifiquen, en la parte de control del aparato de cocción, los medios de visualización asociados con cada foco de cocción.
- De manera general, esta identificación se realiza con la ayuda de unos símbolos situados en la parte de control del aparato de cocción.
- El documento DE 19953100 describe un aparato de cocción que comprende varios focos de cocción en una superficie de trabajo y un módulo de visualización montado al nivel de una pared periférica de la superficie de trabajo.
- 25 Esta manera de identificar la correspondencia entre un foco y sus medios de visualización asociados no es muy ergonómica.
- Así, la identificación de los medios de visualización asociados con un foco no es necesariamente intuitiva y puede conducir a errores de control, como por ejemplo el encendido de un foco diferente de aquél en el que se sitúa el recipiente de cocción.
- 30 El documento EP 1 213 543 describe una encimera de cocción que comprende tres focos de cocción y medios de visualización asociados respectivos.
- 35 Los medios de visualización se sitúan en las proximidades de cada foco de modo que el usuario identifique fácilmente el foco usado. Estos medios de visualización representan el nivel de potencia establecido para el foco de cocción correspondiente.
- 40 No obstante, los medios de visualización, que están situados en las proximidades de los focos de cocción, pueden verse perturbados térmicamente por el calor desprendido por los focos de cocción. Además, en el caso de los focos de inducción, los medios de visualización pueden verse perturbados de manera electromagnética.
- 45 Esto puede conllevar un mal funcionamiento o incluso una avería de los módulos de visualización, si los módulos de visualización no se aíslan correctamente de los focos de cocción o bien se refrigeran correctamente, por ejemplo, mediante sistemas de ventilación.
- La presente invención tiene como objetivo resolver los inconvenientes mencionados anteriormente y proponer un aparato de cocción que comprenda medios de visualización que no se vean perturbados por el uso de los focos de cocción.
- 50 Para ello, la presente invención se refiere a un aparato de cocción, en particular una encimera de cocción, que comprende al menos un foco de cocción en una superficie de cocción, paredes periféricas que rodean dicha superficie de cocción, y al menos un módulo de visualización montado al nivel de una pared periférica.
- 55 Según la invención, el centro de simetría de cada foco de cocción está alineado con el centro de simetría de un módulo de visualización dispuesto al lado del foco de cocción, siendo la línea recta que une los centros de simetría paralela a una pared periférica.
- 60 Así, el módulo de visualización está bastante alejado del foco de cocción y no se ve perturbado por el calor que desprende.
- 65 Gracias a esta disposición organizada de los módulos de visualización con respecto a los focos de cocción, el usuario detecta visualmente el módulo de visualización asociado con cada foco de cocción de manera sencilla e intuitiva.

Según una característica preferida, el aparato de cocción que comprende varios focos de cocción en una superficie de cocción, comprende varios módulos de visualización montados a nivel de las paredes periféricas y dispuestos respectivamente al lado de los focos de cocción.

5 Así, es posible asociar un módulo de visualización con un foco de cocción y detectar fácilmente el foco de cocción asociado.

10 En la práctica, al menos una pared periférica comprende una abertura, y un módulo de visualización está integrado en la abertura.

Por consiguiente, es posible instalar el módulo de visualización fácilmente, realizando únicamente una abertura en las paredes periféricas, sin otra modificación complementaria del aparato de cocción.

15 Preferiblemente, el o los módulos de visualización están montados al nivel de las paredes periféricas laterales.

20 Así, los módulos de visualización se sitúan respectivamente en las proximidades de los focos de cocción, a los lados del aparato, dejando el espacio necesario para disponer el panel de control próximo a un borde delantero del aparato de cocción al lado del cual se sitúa el usuario.

En la práctica, cada módulo de visualización comprende una carcasa que forma una guía de luz y una tarjeta electrónica que comprende medios de iluminación.

25 Así, al estar limitada la propagación de la luz a una superficie determinada por la carcasa del módulo de visualización, el rendimiento visual es neto.

Otras particularidades y ventajas de la invención se desprenderán adicionalmente de la siguiente descripción.

30 En los dibujos adjuntos, facilitados a modo de ejemplos no limitativos:

- la figura 1 es una vista esquemática que ilustra una encimera de cocción con placa de cocción oculta según un modo de realización de la invención; y
- la figura 2 es una vista en despiece ordenado de un módulo de visualización usado en un aparato de cocción según la invención.

35 En primer lugar, va a describirse con referencia la figura 1, una encimera de cocción según un modo de realización de la invención.

40 La encimera de cocción 1 comprende, por ejemplo, tres focos de cocción 2 en una superficie de cocción, dispuestos de manera conocida bajo una placa de vitrocerámica (no representada en la figura 1).

Los focos 3 están constituidos en este caso por medios de calentamiento por inducción.

45 Naturalmente, pueden emplearse otros tipos de medios de calentamiento tales como medios de calentamiento radiantes o de halógeno.

La encimera de cocción 1 comprende medios de control 3 de los focos de cocción 2.

50 La encimera de cocción comprende además al menos un indicador de calor residual (no representado en la figura) colocado en las proximidades de los medios de control 3 de los focos de cocción 2.

El indicador de calor residual está formado por un panel luminoso que presenta, por ejemplo, una forma de 'H' (primera letra de la palabra en inglés "hot", caliente).

55 Los focos de cocción 2, los medios de control 3 y los demás elementos clásicos de la encimera de cocción necesarios para su funcionamiento, están dispuestos en un armazón 4.

60 La encimera de cocción 1 comprende cuatro paredes periféricas 5a, 5b, 5c, 5d que rodean la superficie de cocción. En este caso, estas paredes periféricas 5a, 5b, 5c, 5d son paredes periféricas del armazón 4 que se extiende bajo la superficie de cocción.

Así, la encimera de cocción 1 comprende un armazón 4, bajo la superficie de cocción, formado por un fondo y paredes periféricas 5a, 5b, 5c, 5d que rodean la superficie de cocción 1a.

65 Estas paredes periféricas 5a, 5b, 5c, 5d se componen de una pared periférica frontal 5a, de dos paredes periféricas laterales 5b, 5c y de una pared periférica trasera 5d.

En este caso, el armazón 4 presenta una forma sustancialmente rectangular.

5 En este modo de realización, el módulo de control 3 se sitúa en las proximidades de la pared periférica frontal 5a. Esta pared periférica frontal 5a es la pared que define el borde delantero de la encimera de cocción 1, delante del cual se coloca el usuario de la encimera de cocción 1.

10 La encimera de cocción 1 comprende módulos de visualización 6 de los parámetros asociados con los focos de cocción 2. En este caso, estos módulos de visualización 6 están en un número de tres, que coincide con el número de focos de cocción 2.

En este modo de realización, los módulos de visualización 6 están montados a nivel de las paredes periféricas laterales 5b, 5c.

15 Así, dado que los módulos de visualización 6 están dispuestos a nivel de las paredes periféricas 5b, 5c, no se ven perturbados ni térmicamente ni de manera electromagnética en el caso de los medios de calentamiento por inducción, por los focos de cocción 2.

20 En cambio, el módulo de control 3 se sitúa en las proximidades de la pared periférica frontal 5a, lo que es la disposición más ergonómica para el usuario.

Además, la encimera de cocción 1 apenas se modifica cuando se procede a la instalación de los módulos de visualización 6, dado que están dispuestos en la periferia de la encimera de cocción 1.

25 Cada módulo de visualización 6 está asociado con un foco de cocción 2 y por tanto dispuesto al lado del foco de cocción 2 asociado.

30 Gracias a esta disposición, el usuario de la encimera de cocción 1 puede detectar fácilmente, por ejemplo, el foco de cocción 2 activado, o el estado de cada foco de cocción 2 por medio de un simple vistazo.

Esta disposición del módulo de visualización 6 en las proximidades del foco de cocción 2 hace que la encimera de cocción 1 sea ergonómica.

35 Además, se mejora la seguridad dado que se sabe rápidamente cuál es el foco de cocción 2 usado, evitando así, por ejemplo, encender un foco de cocción 2 que no se desea encender, o creer que un foco de cocción 2 está apagado cuando está encendido.

40 En este modo de realización, la encimera de cocción 1 comprende al menos un módulo de visualización 6 adecuado para representar el nivel de potencia de un foco de cocción 2 dispuesto al lado.

De la misma manera, la encimera de cocción 1 comprende al menos un módulo de visualización 6 adecuado para representar el calor residual de un foco de cocción 2 dispuesto al lado.

45 Estas características se describirán con más detalle a continuación.

La figura 1 es una vista en despiece ordenado de una encimera de cocción 1 según la invención, no estando montados los módulos de visualización 6.

50 Tal como se describirá con más detalle a continuación, cada módulo de visualización comprende una carcasa que forma una guía de luz y una tarjeta electrónica que comprende medios de iluminación.

55 Cuando los módulos de visualización 6 están montados a nivel de las paredes periféricas laterales 5b, 5c, la carcasa 10 se extiende en paralelo a la pared periférica al nivel de la cual está montada y la tarjeta electrónica 11 se sitúa en paralelo al fondo del armazón 4, en un plano perpendicular a la pared periférica, formando la carcasa 10 una guía de luz en dirección a la superficie de cocción.

60 Además, el centro de simetría O1 del foco de cocción está alineado con el centro de simetría O2 del módulo de visualización asociado, de tal manera que la línea recta l que une los dos centros de simetría O1, O2 es paralela a la pared periférica frontal 5a y, por tanto, perpendicular a las paredes periféricas laterales 5b, 5c.

Gracias a esta disposición entre el foco de cocción 2 y el módulo de visualización 6, puede asociarse fácilmente de manera visual un foco y su módulo de visualización.

65 Naturalmente, son posibles otros modos de realización, por ejemplo, dos o más módulos de visualización 6 pueden estar asociados al mismo foco de cocción 2, o bien, un módulo de visualización 6 puede estar asociado a varios focos de cocción 2.

Las paredes periféricas y, en este modo de realización, las paredes periféricas laterales, comprenden aberturas realizadas en las paredes, en las que se integran los módulos de visualización 6 respectivamente.

5 En este caso, estas aberturas 7 tienen una forma de muesca rectangular, y presentan un tamaño sustancialmente igual al de los módulos de visualización 6.

Los módulos de visualización 6 se integran respectivamente en las aberturas 7 realizadas en las paredes periféricas laterales 5b, 5c y se apoyan en el fondo del armazón 4.

10

En este modo de realización, las tres aberturas 7 tienen un tamaño y una forma similares.

No obstante, es posible que las aberturas 7 presente tamaños y formas diferentes entre sí.

15 Por otra parte, la encimera de cocción 1 comprende medios de soporte elástico 25 dispuestos entre el fondo del armazón 4 y la carcasa 10 del módulo de visualización 6.

En este caso, estos medios de soporte elástico 25 están constituidos por un separador de silicona.

20 Así, cuando los módulos de visualización 6 están montados bajo la placa de vitrocerámica es posible eliminar las holguras que pueden aparecer entre el fondo del armazón 4 y la placa de vitrocerámica.

A continuación se describe, con referencia a la figura 2, un módulo de visualización 6 según la invención.

25 Un módulo de visualización 6 comprende una carcasa 10 y una tarjeta electrónica 11.

La carcasa 10 está constituida por dos partes, una base 10a y una tapa 10b.

30 La base 10a de la carcasa 10 comprende una cara interior superior 12, una cara interior inferior 13 y una cara interior intermedia 14. Las caras interiores superior 12 e inferior 13 se sitúan en planos paralelos en este modo de realización. La cara interior intermedia 14 se sitúa entre la cara interior superior 12 y la cara interior inferior 13, en un plano perpendicular a los planos en los que se sitúan las caras interiores superior 12 e inferior 13.

35 Un primer borde longitudinal 14a de la cara interior intermedia 14 se conecta al borde inferior 12a de la cara interior superior 12. Un segundo borde longitudinal 14b de la cara interior intermedia 14 se conecta al borde superior 13a de la cara interior inferior 13.

40 La base 10a de la carcasa 10 comprende al menos una pieza de guía de luz 15. Esta pieza de guía de luz 15 está formada por dos placas 16a, 16b dispuestas en la cara interior superior 12 en un plano perpendicular al plano en el que se sitúa la cara interior superior 12.

Los extremos inferiores 16a1, 16b1 de las placas 16a, 16b están más próximos entre sí que los extremos superiores 16a2, 16b2.

45 En este modo de realización, el número de piezas de guía de luz 15 es de tres. Naturalmente, este número puede ser variable.

La tapa de la carcasa 10b es una pieza adecuada para actuar conjuntamente con la base 10a de la carcasa 10, de modo que se fija a la base 10a con el fin de formar la carcasa 10.

50

En este caso, los medios de fijación de la carcasa 10 son abrazaderas.

55 La base 10a de la carcasa 10 comprende una pieza de ribete 17 situada en la cara interior superior 12. Esta pieza de ribete 17 tiene una forma rectangular y comprende de manera regular porciones sobresalientes 17a situadas en el extremo superior 16b2 de las placas de guía de luz 16a, 16b.

Entre dos porciones sobresalientes 17a consecutivas, existe un hueco 17b.

60

Cada porción sobresaliente comprende ganchos superiores 17c.

La base 10a de la carcasa 10 comprende además ganchos intermedios 18 e inferiores 19.

65 Los ganchos intermedios 18 se sitúan en la cara interior superior 12 en un plano perpendicular a la misma y paralelo a la cara interior intermedia 14.

En este caso, los ganchos intermedios 18 están en un número de dos.

Los ganchos inferiores 19 se sitúan sobresaliendo con respecto a la cara interior inferior 13 en un plano perpendicular al plano de la cara interior inferior 13.

5 Cada gancho inferior 19 comprende una primera parte 19a adecuada para actuar conjuntamente con la tapa de la carcasa 10b durante la fijación de la tapa 10b a la base 10a, y una segunda parte 19b adecuada para fijar el módulo de visualización 6 al armazón 4 de la encimera de cocción 1.

10 En este modo de realización, los medios de soporte elásticos 25 están dispuestos alrededor de la segunda parte 19b del gancho inferior 19 situado sustancialmente en el medio del módulo de visualización 6.

Naturalmente, los medios de soporte elásticos 25 también pueden estar dispuestos alrededor de los otros ganchos inferiores 19.

15 La tapa de la carcasa 10 comprende muescas superiores 20, intermedias 21 e inferiores 22, adecuadas para actuar conjuntamente con los ganchos superiores 17c, intermedios 18 e inferiores 19 respectivamente, cuando la tapa 10b y la base 10a de la carcasa 10 se fijan entre sí.

20 Naturalmente, los medios de fijación entre la base 10a y la tapa 10b pueden ser diferentes. Por ejemplo, pueden atornillarse o pegarse entre sí.

El módulo de visualización 6 comprende además una tarjeta electrónica 11. Esta tarjeta electrónica 11 comprende medios de iluminación 23. En este caso, los medios de iluminación comprenden varios diodos electroluminiscentes.

25 En este modo de realización, el número de diodos electroluminiscentes 23 coincide con el número de piezas de guía de luz 15.

30 Así, en este modo de realización, los diodos electroluminiscentes 23 están en un número de tres. Cada diodo 23 es de un color diferente. Por ejemplo, un primer diodo 23 es amarillo, un segundo naranja y un tercero rojo. El diodo amarillo corresponde al nivel de potencia mínimo del foco, el naranja al nivel medio y el rojo al nivel máximo.

Naturalmente, los diodos electroluminiscentes 23 pueden estar en diferente número y presentar otros colores.

35 Una vez montado el módulo de visualización, la tarjeta electrónica 11 se dispone entre la base 10a y la tapa 10b de la carcasa 10, en un plano perpendicular a las paredes periféricas laterales 5b, 5c, y se sitúa en la prolongación de la cara interior intermedia 14 de la base de la carcasa.

Cada diodo electroluminiscente 23 se dispone así en cada pieza de guía de luz 15 entre sus dos placas 16a y 16b.

40 Así, cuando se enciende el diodo electroluminiscente 23, la luz emitida se guía por una guía de luz formada por la pieza de guía de luz 15, la cara interior superior 12 de la base 10b de la carcasa 10 y la tapa 10b de la carcasa 10.

45 Finalmente, el módulo de visualización comprende al menos una lente 24. En este modo de realización, las lentes están en un número de tres, que coincide con el número de diodos electroluminiscentes 23 y el número de piezas de guía de luz 15.

Naturalmente, el número de diodos 23 (y de piezas de guía de luz 15) puede variar. Este número puede variar, por ejemplo, en función de los niveles de potencia suministrados por el foco de cocción 2 asociado.

50 Las lentes 24 son lentes mateadas, que tienen como objetivo difundir la luz emitida por los diodos electroluminiscentes 23.

Cada lente 24 se sitúa en cada hueco 17b de la pieza de ribete 17 de la base 10a de la carcasa 10.

55 La tapa 10b de la carcasa 10 se coloca así contra la pieza de ribete 17 y las lentes 24.

Así, en este modo de realización, la lente 24 tiene una forma y un tamaño adecuados para cubrir el espacio vacío formado por el hueco 17b de la pieza de ribete 17 y la tapa 10b de la carcasa.

60 En este modo de realización, la lente 24, una vez insertada en el hueco 17b, permanece bloqueada cuando se fijan los ganchos superiores 17 a las muescas superiores 20.

Naturalmente, la lente 24 puede presentar formas y tamaños diferentes.

65 Por supuesto, de manera ideal el espacio vacío formado por el hueco 17b de la pieza de ribete 17 y la tapa 10b de la carcasa 10 son sustancialmente de la misma forma y del mismo tamaño que los de la lente, tal como se describió

anteriormente para este modo de realización.

Cada tarjeta electrónica 11 de cada módulo de visualización se conecta a una tarjeta de control (no representada en las figuras) de la encimera de cocción 1.

5 La tarjeta de control también se conecta al módulo de control 3, así como a cada tarjeta de potencia adecuada para regular el nivel de potencia de cada foco de cocción 2.

10 Esta tarjeta de control comprende, de manera conocida, un microprocesador adecuado para tratar la información procedente del módulo de control 3, y así encender, apagar o regular el nivel de potencia de cada foco de cocción 2, y, por consiguiente, la iluminación de los diodos electroluminiscentes 23 del módulo de visualización 6 asociado a los focos de cocción 2, en función del control realizado por el usuario de la encimera.

15 Así, cuando el usuario controla el encendido de un foco de cocción 2, el módulo de visualización 6 asociado representa el nivel de potencia de ese foco 2.

La intensidad luminosa de los diodos electroluminiscentes 23 varía con la potencia solicitada por el usuario. De manera general, la intensidad luminosa aumenta cuando aumenta la potencia solicitada por el usuario.

20 Por ejemplo, en este modo de realización, la potencia de un foco de cocción 2 varía de un nivel 1 a un nivel 13, correspondiendo el nivel 1 a la potencia mínima y el nivel 13 a la potencia máxima.

25 El diodo amarillo se enciende con una luminosidad mínima cuando el usuario solicita un nivel de potencia 1 y 2, con una luminosidad media cuando solicita un nivel de potencia 3 y 4, y con una luminosidad máxima cuando solicita un nivel de potencia 5 y 6.

30 De la misma manera, el diodo naranja se enciende (permaneciendo encendido el diodo amarillo con la luminosidad máxima) con una luminosidad mínima cuando el usuario solicita un nivel de potencia 7, con una luminosidad media cuando solicita un nivel de potencia 8 y 9, y con una luminosidad máxima cuando solicita un nivel de potencia 10.

Finalmente, el diodo rojo se enciende (permaneciendo encendidos los diodos amarillo y naranja con la luminosidad máxima) con una luminosidad mínima cuando el usuario solicita un nivel de potencia 11, con una luminosidad media cuando solicita un nivel de potencia 12 y con una luminosidad máxima cuando solicita un nivel de potencia 13.

35 Este ejemplo no es limitativo en modo alguno.

En otro modo de realización, los diodos 23 pueden ser todos del mismo color, por ejemplo, rojo. Así, el nivel de potencia es se indica por la iluminación sucesiva de los diodos 23.

40 Se observa que cada diodo 23 puede presentar varios niveles de luminosidad con el fin de distinguir niveles de potencia sucesivos sin tener que encender un segundo diodo 23.

45 Además, cuando el usuario controla el apagado de un foco, el módulo de visualización 6 asociado a ese foco representa el calor residual del foco.

50 En este modo de realización, cuando el foco 2 se apaga, pero su temperatura es superior o igual a 50°, el diodo 23 rojo parpadea con una luminosidad máxima y el indicador de calor residual situado en las proximidades de los medios de control 3 de los focos de cocción 2 se enciende. Cuando la temperatura del foco 2 es inferior a 50°, el diodo 23, así como el indicador de calor residual se apagan.

Por otra parte, en este modo de realización, la tarjeta de control se sitúa sustancialmente en el centro de la encimera de cocción 1.

55 Así, se optimiza la longitud de los cables que conectan cada módulo de visualización 6 y la tarjeta de control. Además, la longitud de los cables no depende del módulo de visualización que debe conectarse, permitiendo así el uso de cables de la misma longitud.

Estas dos características son ventajosas sobre todo para la construcción de la encimera de cocción 1.

60 Así, gracias a la presente invención, es posible detectar fácilmente el foco usado, sin que se vean perturbados con ello los módulos de visualización por el uso de los focos de cocción.

65 Por otra parte, es posible instalar estos módulos de visualización fácilmente al nivel de las paredes periféricas, por medio de una modificación sencilla de las paredes periféricas y sin ninguna otra modificación de la encimera de cocción.

Además, los módulos de visualización pueden instalarse en encimeras de cocción que comprenden medios de calentamiento diferentes, por ejemplo, de inducción, radiantes, de halógeno o de gas.

5 Naturalmente, pueden aportarse numerosas modificaciones al ejemplo de realización descrito anteriormente sin apartarse del marco de la invención.

Así, varios módulos de visualización pueden asociarse a un único foco de cocción, o un único módulo de visualización puede asociarse a varios focos de cocción.

10 Por otra parte, la encimera de cocción puede presentar formas geométricas diferentes, como, por ejemplo, circular u ovalada.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Aparato de cocción, en particular encimera de cocción, que comprende al menos un foco de cocción (2) en una superficie de cocción, paredes periféricas (5a, 5b, 5c, 5d) que rodean dicha superficie de cocción, y al menos un módulo de visualización (6) montado al nivel de una pared periférica (5a, 5b, 5c, 5d), **caracterizado porque** el centro de simetría (O1) de dicho al menos un foco de cocción está alineado con el centro de simetría (O2) de un módulo de visualización dispuesto al lado de dicho foco de cocción (2), siendo la línea recta (1) que une dichos centros de simetría paralela a una pared periférica (5a, 5b, 5c, 5d).
- 10 2. Aparato de cocción según la reivindicación 1, que comprende varios focos de cocción (2) en una superficie de cocción (1a), **caracterizado porque** comprende varios módulos de visualización (6) montados al nivel de las paredes periféricas (5a, 5b, 5c, 5d) y dispuestos respectivamente al lado de los focos de cocción (2).
- 15 3. Aparato de cocción según una de las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizado porque** al menos una pared periférica (5a, 5b, 5c, 5d) comprende una abertura (7) y **porque** un módulo de visualización (6) está integrado en dicha abertura (7).
- 20 4. Aparato de cocción según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado porque** el o los módulos de visualización (6) están montados al nivel de las paredes periféricas laterales (5b, 5c).
- 25 5. Aparato de cocción según una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado porque** cada módulo de visualización (6) comprende una carcasa (10) que forma una guía de luz y una tarjeta electrónica (11) que comprende medios de iluminación (23).
- 30 6. Aparato de cocción según la reivindicación 5, que comprende un armazón (4) bajo la superficie de cocción (1a), formado por un fondo y paredes periféricas (5a, 5b, 5c, 5d) que rodean dicha superficie de cocción (1a), **caracterizado porque** dicha carcasa (10) se extiende en paralelo a la pared periférica (5a, 5b, 5c, 5d) al nivel de la cual está montada y dicha tarjeta electrónica (11) se sitúa en paralelo al fondo de dicho armazón (4), en un plano (5a, 5b, 5c, 5d) perpendicular a dicha pared periférica, formando la carcasa (10) una guía de luz en dirección a la superficie de cocción (1a).
- 35 7. Aparato de cocción según la reivindicación 6, **caracterizado porque** comprende medios de soporte elásticos (25) dispuestos entre el fondo del armazón (4) y dicha carcasa (10) del módulo de visualización (6).
- 40 8. Aparato de cocción según una de las reivindicaciones 5 a 7, **caracterizado porque** los medios de iluminación (23) comprenden varios diodos electroluminiscentes.
9. Aparato de cocción según una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado porque** dicho al menos un módulo de visualización (6) está adaptado para representar el nivel de la potencia de un foco de cocción (2) dispuesto al lado.
10. Aparato de cocción según una de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizado porque** dicho al menos un módulo de visualización (6) está adaptado para representar el calor residual de un foco de cocción (2) dispuesto al lado.

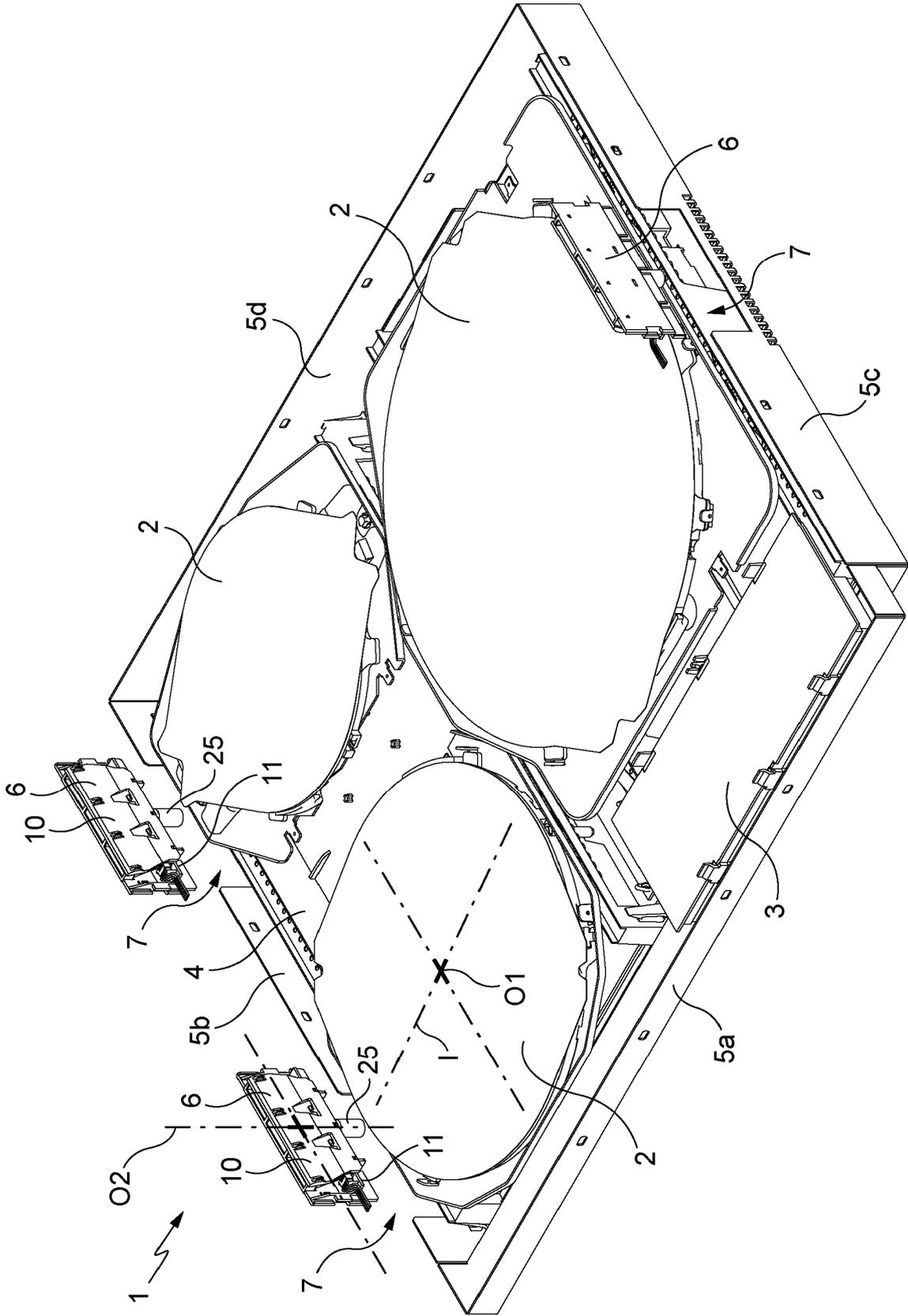


Fig. 1

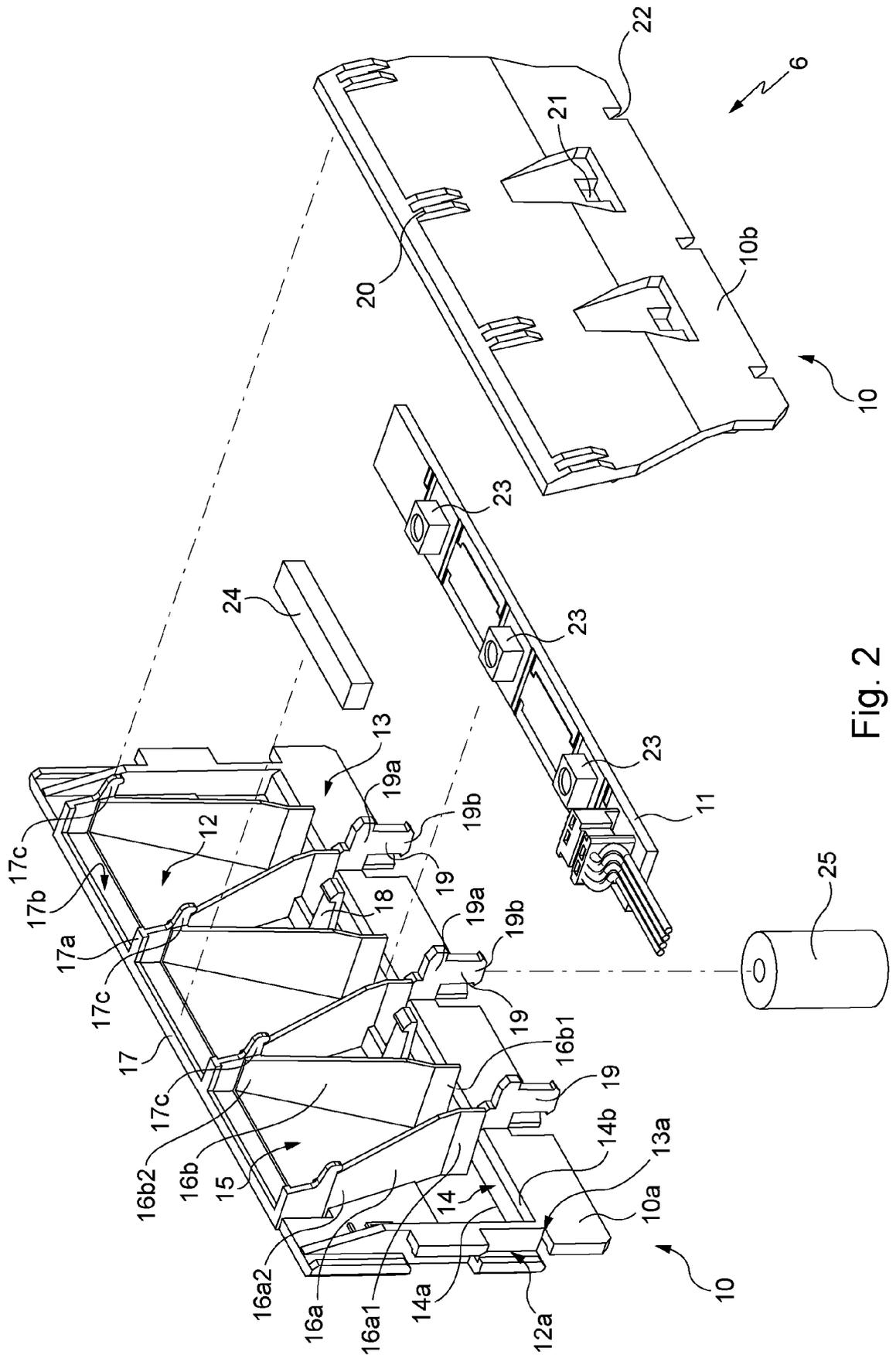


Fig. 2