

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 639 822**

51 Int. Cl.:

B65D 85/32 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **15.04.2014 PCT/NL2014/050234**

87 Fecha y número de publicación internacional: **20.11.2014 WO14185774**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.04.2014 E 14723511 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **28.06.2017 EP 2996965**

54 Título: **Unidad de envase y método para envasar productos**

30 Prioridad:

17.05.2013 NL 2010825

25.06.2013 NL 2011037

02.12.2013 NL 2011878

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.10.2017

73 Titular/es:

**HUHTAMAKI MOLDED FIBER TECHNOLOGY B.V.
(100.0%)**

**Zuidelijke Industrieweg 3-7
8801 JB Franeker, NL**

72 Inventor/es:

**HOEKSTRA, HENDRIK CHRISTIAAN ADOLF;
DIJKSTRA, WIJBE y
POST, JOHANNES JELLE**

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 639 822 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Unidad de envase y método para envasar productos

La presente invención se refiere a una unidad de envase para productos similares a huevos y productos tales como kiwis y tomates, por ejemplo.

5 Los documentos WO 2013/019107 A1 y WO 2006/001696 A1 describen una unidad de envase fabricada de una pulpa moldeada con una parte inferior para contener productos como huevos, y una etiqueta.

10 Carcasas, recipientes o envases de cartón de huevos conocidos en la práctica generalmente están fabricados de cartón hechos de pulpa moldeada a partir de material de papel. Tales unidades comprenden una parte inferior provista de compartimentos para productos individuales, y una parte de cubierta que está a menudo conectada mediante bisagra a la parte inferior. Los productos similares a huevos son transportados en estas unidades y presentados en estanterías en los supermercados, por ejemplo. Las unidades de envase a menudo están provistas de etiquetas que a menudo están hechas de papel provistas de una impresión y pegada al envase de cartón de la unidad de envase. Uno de los problemas asociados con el hecho de proporcionar una etiqueta de papel con un envase de cartón es la restricción para las posibilidades de reciclado.

15 La presente invención tiene por objetivo evitar o al menos reducir los problemas anteriormente mencionados con las unidades de envase conocidas, por ejemplo unidades de envase para productos como huevos, tales como carcasas de huevos o envases de cartón para huevos.

La presente invención proporciona para este fin una unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 1.

20 Proporcionando una unidad de envase que comprende un recipiente, preferiblemente un envase de cartón, fabricado de pulpa moldeada junto con una etiqueta que está hecha de pulpa moldeada se consigue una unidad de fibra completa. La unidad de envase de fibra completa puede ser reciclada de forma favorable. Además, la unidad de envase de acuerdo con la presente invención puede estar provista libre de adición o de sustancia química que son requeridas para unidades con etiquetas de papel convencionales. Esto consigue un efecto significativo sobre la sostenibilidad. Este efecto se puede mejorar más teniendo la etiqueta con forma de rectángulo, de manera que no se genera un desecho de producción.

25 Como ventaja adicional de la unidad de envase de acuerdo con la presente invención, es el hecho de que la libertad para el diseño de tal unidad de envase aumenta significativamente. De este modo, sería posible presentar características de diseño específicas de marca y/o producto presentando la identidad de marca o producto utilizando una etiqueta estampada para una unidad de envase de acuerdo con la presente invención. Esto proporciona posibilidades adicionales en el proceso de diseño. Por ejemplo, un diseño de recipiente o envase de cartón se puede utilizar para una gama de productos para diferentes marcas ya que las características e identificaciones de diseño específicas están provistas en la etiqueta. Esto reduce significativamente los cambios relacionados con los recipientes o envases de cartón, de manera que el coste se puede repartir entre un (gran) número de productos si se han hecho cambios para las características diseñadas. Adaptaciones laboriosas al proceso de producción se pueden mantener en un mínimo aunque se mejoren las opciones de diseño para la unidad de envase.

30 La pulpa moldeada es fabricada a partir del denominado papel moldeable que se refiere a un papel que ha sido compactado en la fase mojada. Esta compactación de la pulpa mojada mejora la flexibilidad del material de etiqueta cuando el papel se seca, de manera que se puede estirar plásticamente sin romper la superficie del papel. Esto hace posible la disposición de un estampado sobre el papel. Por ejemplo, con un alargamiento del 10 - 20 % de las fibras sin romper la superficie de la etiqueta es posible imponer un estampado sobre la superficie plana con una profundidad de aproximadamente 1 mm. Esto hace posible la generación de intensos y sorprendentes efectos visuales y ópticos, por ejemplo.

35 Como una ventaja más de la unidad de envase de fibra completa que comprende un recipiente, tal como un envase de cartón, fabricada de pulpa moldeada y una etiqueta fabricada de pulpa moldeada es sobre todo la apariencia visual que proporciona una visión o visual de conjunto asociada con la unidad de envase. Además, proporcionar el recipiente y una etiqueta de la unidad de envase de acuerdo con la invención de material similar mejora la percepción háptica de que alguien maneje la unidad de envase. En efecto, alguien es provisto de un producto unitario cuando toca el producto. Tal reacción táctil de la unidad de envase de material unitario de acuerdo con la presente invención al usuario y/o persona que maneja la unidad de envase proporciona al usuario/o persona una unitaria y asociación con la sostenibilidad.

40 El efecto háptico descrito anteriormente que está asociado con la unidad de envase de acuerdo con la presente invención es además realizado proporcionando una etiqueta con un estampado, de manera que el efecto óptico es aprobado y/o la apariencia visual de la unidad de envase es reforzada debido al efecto tridimensional de tal estampado sobre una etiqueta.

55 Como ventaja adicional, la etiqueta está impresa como una superficie mate combinada con un tacto relativamente suave. Estas propiedades son similares a las propiedades del recipiente, de manera que una apariencia visual

unitaria se consigue fortaleciendo el efecto sostenible de la unidad de envase de acuerdo con la presente invención.

Además, la combinación del recipiente, tal como un envase de cartón, y la etiqueta de acuerdo con la invención reduce además cualesquiera efectos de encrestamiento que se puedan producir cuando se manipula la unidad de envase.

5 En una realización actualmente preferida, un recipiente que está hecho de pulpa moldeada puede estar hecho de fibras recicladas. En una realización actualmente preferida, la unidad de etiqueta está hecha también de pulpa moldeada está hecha de las llamadas fibras vírgenes que están mejor equipadas o funcionan mejor con el estampado de la etiqueta.

10 Preferiblemente, el estampado tiene una profundidad comprendida entre 0,1 - 1,5 mm, y más preferiblemente comprendida entre 0,5 - 1,0 mm. Especialmente, un estampado comprendido ente 0,5 - 1,0 mm ha mostrado una apariencia visual óptima sin poner muchas restricciones al equipo de fabricación para producir las unidades de envase de acuerdo con la presente invención.

15 En una realización actualmente preferida de la unidad de envase de acuerdo con la invención, el recipiente comprende además una parte de cubierta con una superficie superior, delantera y trasera con una etiqueta que está siendo unida a al menos la superficie superior.

20 Proporcionando una parte de cubierta, los productos son, entre otras cosas, protegidos por las unidades de envase de acuerdo con la presente invención. Proporcionando una etiqueta que está unida a la misma la parte superior se consigue un efecto visual háptico en donde la unidad de envase permanece la fibra completa, de manera que la unidad de envase es una unidad de envase sostenible que puede ser reciclada de forma relativamente fácil. Preferiblemente, la superficie superior de la etiqueta comprende también un estampado. Además del efecto visual y háptico del mismo, este estampado aumenta la resistencia de fricción entre dos unidades de envase de acuerdo con la presente invención que están apiladas una sobre la otra. Esto mejora la estabilidad de la pila de unidades de envase de acuerdo con la presente invención. Esto reduce los daños de las unidades y de los productos contenidos en las mismas durante el transporte y manejo de las mismas.

25 En una realización actualmente preferida, el coeficiente de fricción de la etiqueta moldeable es de aproximadamente 0,53, y por encima de 0,45. Las medidas adicionales, tales como proporcionar un estampado, pueden aumentar más la resistencia a la fricción.

30 Preferiblemente, la parte inferior de la unidad de envase está provista de elementos que aumentan la resistencia a la fricción. Tales elementos pueden comprender nervios, ranuras, salientes, muescas, etc. Esto mejora más la estabilidad de una pila de unidades de envase, de acuerdo con la presente invención. Preferiblemente los elementos que aumentan la resistencia a la fricción dispuestos sobre la parte inferior de la unidad de envase se acopan con el estampado que está provisto sobre la etiqueta sobre la parte de cubierta de la unidad de envase para mejorar más la estabilidad de una pila de unidades de envase.

35 Como ventaja adicional de proporcionar parte de cubierta con una etiqueta estampada es que un impacto de una unidad de envase que está apilada sobre otra unidad de envase no dará lugar a efectos de impacto, tales como la formación de abolladuras que afecta significativamente a la apariencia visual global de la unidad de envase de acuerdo con la presente invención. Tales abolladuras no cambiarán la apariencia general de la etiqueta estampada.

40 La forma del estampado puede contribuir también a la resistencia al impacto. Por ejemplo, las paredes y elementos, preferiblemente sustancialmente orientados en la dirección de la fuerza de impacto, pueden mejorar la resistencia al impacto.

En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, la etiqueta está unida a la superficie superior, de manera que se forman bolsas de aire entre la etiqueta y la parte de cubierta.

45 Proporcionando bolsas de aire la resistencia al impacto de la etiqueta contra las cargas puestas sobre la misma aumenta en gran medida. Esto reduce el riesgo de que los productos contenidos por la unidad de envase de acuerdo con la presente invención sean dañados. También, las apariencias visuales generales se mantienen de forma más fácil. Proporcionando un estampado se proporciona un tipo de relieve o una topografía o una superficie grabada, de manera que son definidos pequeños espacios de aire o bolsas de aire entre la superficie superior de la parte de cubierta y la etiqueta que está unida a la misma.

50 Como un efecto más, las bolsas de aire proporcionan un efecto aislante. Por ejemplo, esto mejora el manejo del recipiente o unidad de envase que contiene productos calentados.

En una realización actualmente preferida de la presente invención, la etiqueta de la unidad de envase se proporciona con una apariencia visual sustancialmente similar a la del recipiente.

Proporcionar la etiqueta y el recipiente con apariencia visual sustancialmente similar contribuye al efecto sobre la sostenibilidad. Esta apariencia visual puede implicar rugosidad, dureza, etc. Preferiblemente, la etiqueta comprende

una rugosidad superficial media comprendida entre 0,1 y 100 μm , más preferiblemente entre 0,5 y 10 μm , y lo más preferible entre 1 y 4 μm .

Preferiblemente, la etiqueta comprende un cierto número de bordes de pegado. Estos bordes son pegados cuando se une la etiqueta al recipiente. Esto asegura que los bordes de la etiqueta estén fuertemente unidos al recipiente. Además, esto minimiza la cantidad de pegamento requerido cuando se une la etiqueta al recipiente. Además, esto mantiene el efecto que las bolsas de aire pueden tener sobre la resistencia al impacto descrita anteriormente. Alternativamente, o además de, las áreas de contacto del estampado con el recipiente o la unidad de envase están pegadas al recipiente de la unidad de envase. Esto aumenta la resistencia al impacto. Además, esto contribuye a un efecto anti-encrestamiento.

5
10 En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, la superficie delantera de la parte inferior de la unidad de envase comprende un saliente y la parte de cubierta comprende una superficie delantera provista de una correspondiente abertura que juntos definen un bloqueo, y además la etiqueta comprende una superficie provista de un estampado en la ubicación de la abertura en la superficie delantera de cubierta para aumentar la función de bloqueo del bloqueo.

15 Proporcionalmente la parte de cubierta y la parte inferior en la superficie delantera, la unidad de envase puede ser cerrada. En una realización actualmente preferida, las superficies traseras de la parte de cubierta y la parte inferior están conectadas con bisagra. Preferiblemente, la parte inferior está provista de salientes conformados como un borde o una muesca, y la parte de cubierta está provista de una abertura correspondiente. Cuando el saliente encaja en la abertura se consigue un bloqueo. El saliente puede estar dispuesto directamente sobre la parte inferior o sobre una solapa de cierre que está conectada con bisagra a la parte inferior. Opcionalmente, el bloqueo se mantiene fuera de la vista en la posición cerrada debido a la provisión de la etiqueta sobre la abertura, preferiblemente disponiendo en la etiqueta un estampado en la ubicación de la abertura en la parte de cubierta. Esto proporciona un espacio o hueco adicional para recibir el borde de bloqueo. Esto es especialmente ventajoso para una unidad de envase con un bloqueo oculto. Por ejemplo, la etiqueta puede estar estampada con una profundidad de 1 mm, de manera que el saliente en la parte inferior puede ser 1 mm mayor o ser maniobrado 1 mm más lejos en la abertura en la parte de cubierta. Esto aumenta la función de bloqueo del bloqueo de manera que la unidad de envase de acuerdo con la presente invención es firmemente cerrada. En una realización actualmente preferida, el borde de bloqueo conectado a la parte inferior de la unidad de envase sobresale hacia fuera a través de la abertura en la parte de cubierta en un ángulo ligeramente hacia abajo. Esto mejora la función de bloqueo.

20
25

30 En una realización más de acuerdo con la invención, la etiqueta comprende además una ranura a través de la cual sobresale un extremo del saliente en una posición cerrada de la Unidad de envase. Esto además aumenta la función de bloqueo. Además, extendiendo uno y del saliente del miembro de bloqueo ligeramente a través de la ranura en la etiqueta se proporciona al consumidor una indicación de dónde se encuentra el bloqueo y cómo abrir la unidad de envase desde una posición cerrada.

35 En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, la etiqueta comprende un estampado con una forma tal que la etiqueta estampada se comporta como un elemento de apilamiento.

A menudo, las unidades de envase están provistas de las denominadas muescas de desencajamiento o apilamiento que funcionan como una especie de separador manteniendo la distancia entre las unidades de envase individuales cuando están apiladas en una posición abierta esperando que los productos sean introducidos en la unidad de envase, por ejemplo. La etiqueta está provista de un estampado con una forma tal que la etiqueta estampada se comporta como un elemento de apilamiento. Por ejemplo, esta forma se refiere a un estampado con una profundidad suficiente. Esto puede evitar la necesidad de muescas de apilamiento separadas u otros elementos de desencajamiento/apilamiento de manera que el diseño general de la unidad de envase de acuerdo con la presente invención puede hacerse más simple y posiblemente de forma menos costosa.

40
45 En una realización preferida de acuerdo con la presente invención, la etiqueta comprende una impresión por las dos caras.

Proporcionalmente la etiqueta con una impresión por las dos caras es posible proporcionar información por ambas caras de la etiqueta. Por lo tanto, la impresión por las dos caras es preferiblemente combinada con un recipiente que tiene una abertura que corresponde con la impresión de etiqueta o al menos un lado de la misma. Esto consigue que un lado de la etiqueta se vea directamente y el otro lado (posterior) de la etiqueta sea visible a través de la abertura del envase de cartón. Por ejemplo, la superficie superior puede estar provista del marcado general que indique el tipo de producto como una información de la marca. El lado posterior de la etiqueta puede estar provisto de información específica del producto que sería visible cuando la parte de cubierta sea elevada de la parte inferior y la información específica del producto es hecha visible a través de una abertura provista en la parte de cubierta de la unidad de envase. Esto evita la necesidad de una impresión separada en el interior de la parte de cubierta de la unidad de envase con lo que se hace que el proceso de fabricación de tal unidad de envase sea más sencillo. Además, el proceso de fabricación con el método de acuerdo con la invención es más eficiente desde el punto de vista del coste. Por ejemplo, esto se consigue reduciendo la cantidad de material MF y/u omitiendo la impresión dentro del material MF. Además, el producto MF no necesariamente requiere una impresión MF y puede ser

50
55

manejada en el equipo de etiquetado.

La presente invención se refiere además a un método para envasar productos que comprende la etapa de proporcionar una unidad de envase como se ha descrito anteriormente y colocar en la misma uno o más de los productos.

- 5 Tal método proporciona los mismos efectos y ventajas que las descritas con respecto a la unidad de envase. En efecto, el método se puede utilizar con un gran número de diferentes realizaciones de la unidad de envase de acuerdo con la invención.

Ventajas, características y detalles adicionales de la invención se aclararán en base a las realizaciones preferidas de la misma, en donde se hace referencia a los dibujos adjuntos, en los que;

- 10 - la Fig. 1 muestra una realización de la unidad de envase de acuerdo con la invención en una posición cerrada;
 - la Fig. 2 muestra una vista frontal de la unidad de envase de la figura 1;
 - la Fig. 3 muestra una visita lateral de la unidad de envase de la figura 1;
 - la Fig. 4 muestra una vista superior de la unidad de envase de la figura 1;
 - la Fig. 5 muestra una sección transversal de la unidad de envase de la figura 4;
 15 - la Fig. 6 muestra la unidad de envase sin etiqueta; y
 - las Figs. 7, 8 y 9 muestran realizaciones alternativas de la unidad de envase de acuerdo con la invención.

Una unidad de envase 2 (Figuras 1 - 4) comprende una parte inferior 4 con una superficie delantera 6, dos superficies laterales 8, una superficie trasera 10 y una superficie inferior 12. En la realización ilustrada, una parte de cubierta 14 está conectada mediante bisagra con la bisara 16 a la parte inferior 4 para permitir que la parte de cubierta 14 se mueva con relación a la parte inferior 4 entre una posición abierta y cerrada. La parte de cubierta 14 comprende además la superficie delantera 18, dos superficies laterales 20, una superficie de lado posterior 22 y una superficie superior 24.

La etiqueta 26 está provista de una superficie superior 28 sobre la que están impresos texto y/o imágenes. En la realización ilustrada, para fines ilustrativos, la etiqueta 28 está provista de la redacción estampada "ei" (huevo). En la realización ilustrada, la etiqueta 28 está provista de una superficie delantera 30. La etiqueta 26 comprende un estampado 32 con "picos" 34 y "valles" 36, los bordes de pegado 38.

En el interior de la parte inferior 4 (Figura 5) están dispuestos compartimentos de recepción 40 que tienen contornos que encajan al menos parcialmente en los contornos exteriores de los productos, como huevos, kiwis y tomates, por ejemplo. Conos de soporte 42 están dispuestos para añadir estabilidad y resistencia a la unidad de envase 2.

30 En la realización ilustrada de la unidad de envase 2, las superficies delanteras 6, 18 de la parte inferior 4 y la parte superior 14 están bloqueadas con el bloqueo 44 en la posición cerrada de la unidad de envase 2. En la Fig. 6, la unidad de envase 2 está ilustrada sin etiqueta para fines ilustrativos. En la realización ilustrada, la parte inferior 4 está provista del borde delantero 46 que comprende un extremo de conexión 48 que conecta con la superficie delantera. Desde el extremo de conexión 48, el borde 46 comprende una primera parte de borde 50, que se extiende en una dirección ligeramente inclinada hacia abajo desde el extremo de conexión 48. En la primera transición 50, la segunda parte de borde 52 empieza a extenderse en una dirección hacia abajo en un ángulo incrementado en comparación con la primera parte de borde 50. La segunda transición 54 conecta la segunda parte de borde 52 con el extremo libre 56 del borde de bloqueo 46.

40 En la posición cerrada ilustrada de la unidad de envase 2 (Figura 5) el extremo libre 56 se extiende a través de la abertura 58 en la superficie delantera 18 de la parte de cubierta 14 en la parte hueca o caverna 60 en la ubicación del interior de un pico 34 del estampado 32 provisto en al etiqueta 26.

45 En la realización ilustrada (Figura 5), en la posición cerrada, el extremo de conexión 48 está preferiblemente situado encima de la abertura 58 y la primera transición 50 preferiblemente se acopla con el borde superior de la abertura 58. Además, en la realización ilustrada, el borde de bloqueo 46 sobresale hacia fuera a través de la abertura 50 en un ángulo ligeramente hacia abajo para aumentar la función de bloqueo. Se entenderá que de acuerdo con la invención también se pueden aplicar otros bloqueos, preferiblemente utilizando la parte de estampado hueca 60 para recibir una parte de bloqueo. En la realización ilustrada esto da lugar a un bloqueo oculto 44. El bloqueo 44 aumenta la función de bloqueo ya que el borde, resalte o saliente pueden estar dimensionados más grandes y pueden ser empujados más al interior de la abertura en una posición cerrada de la unidad de envase 2 en comparación con las unidades de envase convenciones con etiquetas planas.

50 Las unidades de envase alternativas 62, 94 (figuras 7, 8 y 9) están provistas de un bloqueo alternativo 64. El bloqueo 64 comprende una primera parte de borde 66 que está conectada al borde 68 de la superficie delantera 70

de la parte inferior 72. En la realización ilustrada, la primera parte de borde 66 se extiende en una dirección ligeramente inclinada hacia abajo desde el borde 68. En la primera transición 74, la segunda parte de borde 76 empieza a extenderse en una dirección hacia abajo en un ángulo aumentado en comparación con la primera parte de borde 66. En la realización ilustrada (Fig. 7) se proporciona una segunda transición 78 que conecta la segunda parte de borde 80 con el extremo libre 82 que sobresale a través de la ranura o hendidura 84 en la etiqueta 86 de la parte de cubierta 88 del borde de bloqueo 46. En la realización ilustrada, están provistas dos ranuras 84 (Fig. 8). Preferiblemente, el externo libre 82 sólo sobresale ligeramente a través de la ranura 84 (Fig. 8), por ejemplo 1 mm. En la realización ilustrada, la segunda parte de borde 76 se extiende a través de las aberturas 90 en la parte de cubierta 88 dentro del hueco o espacio 92 en la etiqueta 86. El externo libre 82 se extiende a través de la ranura 84. Esto mejora la función de bloqueo. Además, el externo libre 82 que se extiende a través de la ranura 84 proporciona una indicación al consumidor de donde encontrar el bloqueo 64 para abrir la unidad de envase 62. El extremo libre 82 se puede extender, en una primera realización alternativa 62, a través de la etiqueta 86 como una parte sobresaliente (Fig. 7). En una segunda realización actualmente preferida 94, el extremo libre 82 también se extiende (ligeramente) a través del material de etiqueta, sin embargo, en esta segunda realización alternativa 94, el extremo libre 82 permanece en una parte rebajada 96 de la etiqueta 86 (Figs. 8, 9) como se ilustra con la ranura o abertura 84 (Fig. 8). El extremo libre 82 puede estar provisto de un ángulo con la segunda parte de borde para mejorar la función de bloqueo, por ejemplo similar a la primera realización alternativa 62 y/o con un borde adicional (no mostrado) en el externo libre 82.

En la realización ilustrada, la parte de cubierta está provista con una abertura de ventana opcional (no mostrada) a través de la cual el lado posterior de la etiqueta es visible. Este lado posterior de la etiqueta está opcionalmente provisto de texto y/o imágenes.

El peso del material de etiqueta en una realización actualmente preferida está comprendido entre 90 - 200 g/m², preferiblemente entre aproximadamente 120 - 150 g/m². Esto mantiene un peso relativamente bajo de toda la unidad de envase de acuerdo con la presente invención. Además, cuando se aplica a un recipiente, tal como un envase de cartón, que tiene una parte inferior y una parte de cubierta, especialmente la parte de cubierta puede estar provista de pequeñas dimensiones, teniendo más concretamente un espesor reducido de la misma, de manera que el peso total de la unidad de envase de acuerdo con la presente invención se mantiene o incluso se reduce ligeramente.

Las unidades de envase alternativas de acuerdo con la invención pueden contener otros productos, tales como hamburguesas, ensaladas, etc.

Cuando se envasan productos como kiwis, huevos, etc., los productos son colocados en los compartimentos 40. En la realización ilustrada, la parte de cubierta 14 está cerrada y se acopla con la parte inferior 4. El bloqueo 44 bloquea la unidad de envase 2. En la realización ilustrada, cuando se bloquea la unidad de envase 2, el extremo libre 56 sobresale a través de la abertura 50 de la superficie delantera 18 de la parte de cubierta 14 al interior de la parte/espacio hueco o caverna 60 lo que incrementa la función de bloqueo.

La presente invención no se limita a las realizaciones preferidas de la misma descritas anteriormente. Los derechos buscados están definidos por las siguientes reivindicaciones, dentro del campo de las cuales son posibles muchas modificaciones. Por ejemplo, la segunda parte de borde 54, 76 y la primera parte de borde 50, 66 pueden estar integradas en una parte de borde.

40

REIVINDICACIONES

- 1.- Una unidad de envase (2, 62, 94) que comprende:
- 5 - un recipiente hecho de pulpa moldeada con una parte inferior (4) para contener un producto; y
- una etiqueta (26, 86) que está unida al recipiente,
- caracterizada por que la etiqueta está hecha de pulpa moldeada y comprende un estampado (32).
- 10
- 2.- La unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 1, en la que el estampado tiene una profundidad comprendida entre 0,1 - 1,5 mm, preferiblemente entre 0,5 - 1,0 mm.
- 3.- La unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en la que el recipiente comprende además una parte de cubierta (14) con una parte superior (24), una superficie delantera (18) y trasera (22) con la etiqueta unida al menos a la superficie superior.
- 15
- 4.- La unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 1, 2 o 3, en la que la parte inferior está provista de elementos de aumentan la resistencia a la fricción.
- 20
- 5.- La unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 3 o 4, en la que la etiqueta está unida a la superficie superior, de manera que la se forman bolsas de aire entre la etiqueta y la parte de cubierta.
- 6.- La unidad de envase de acuerdo con una o más de las reivindicaciones precedentes, en la que la etiqueta está provista de una apariencia visual sustancialmente similar a la del recipiente.
- 25
- 7.- La unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 6, en la que la etiqueta comprende una rugosidad superficial media comprendida entre 0,1 y 100 μm , preferiblemente ente 0,5 y 10 μm , y lo más preferible entre 1 y 4 μm .
- 30
- 8.- La unidad de envase de acuerdo con una o más de las reivindicaciones precedentes, en la que la etiqueta comprende además un cierto número de bordes de pegado (38).
- 9.- La unidad de envase de acuerdo con una o más de las reivindicaciones precedentes, en la que la superficie delantera de la parte inferior comprende un saliente (56), y la parte de cubierta comprende una superficie delantera provista de una correspondiente abertura (58) que juntas definen un bloqueo o cierre (44, 64), y en donde la etiqueta comprende una superficie provista de un estampado (60) en la ubicación de la abertura en la superficie de cubierta delantera para aumentar la función de bloqueo del bloqueo.
- 35
- 10.- La unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 9, en la que la etiqueta (86) comprende además una ranura (84) a través de la cual un extremo del saliente sobresale en una posición cerrada de la unidad de envase.
- 40
- 11.- La unidad de envase de acuerdo con una o más de las reivindicaciones precedentes, en la que la etiqueta comprende una forma de estampado tal que la etiqueta de estampado se comporta como elemento de apilamiento.
- 45
- 12.- La unidad de envase de acuerdo con una o más de las reivindicaciones precedentes, en la que la etiqueta comprende una impresión por los dos lados.
- 13.- La unidad de envase de acuerdo con la reivindicación 12, en la que el recipiente comprende una abertura correspondiente a la impresión de etiqueta.
- 50
- 14.- Método para envasar productos, que comprende la etapa de proporcionar una unidad de envase (2, 62, 94) de acuerdo con una o más de las reivindicaciones precedentes y colocar en la misma uno o más de los productos.

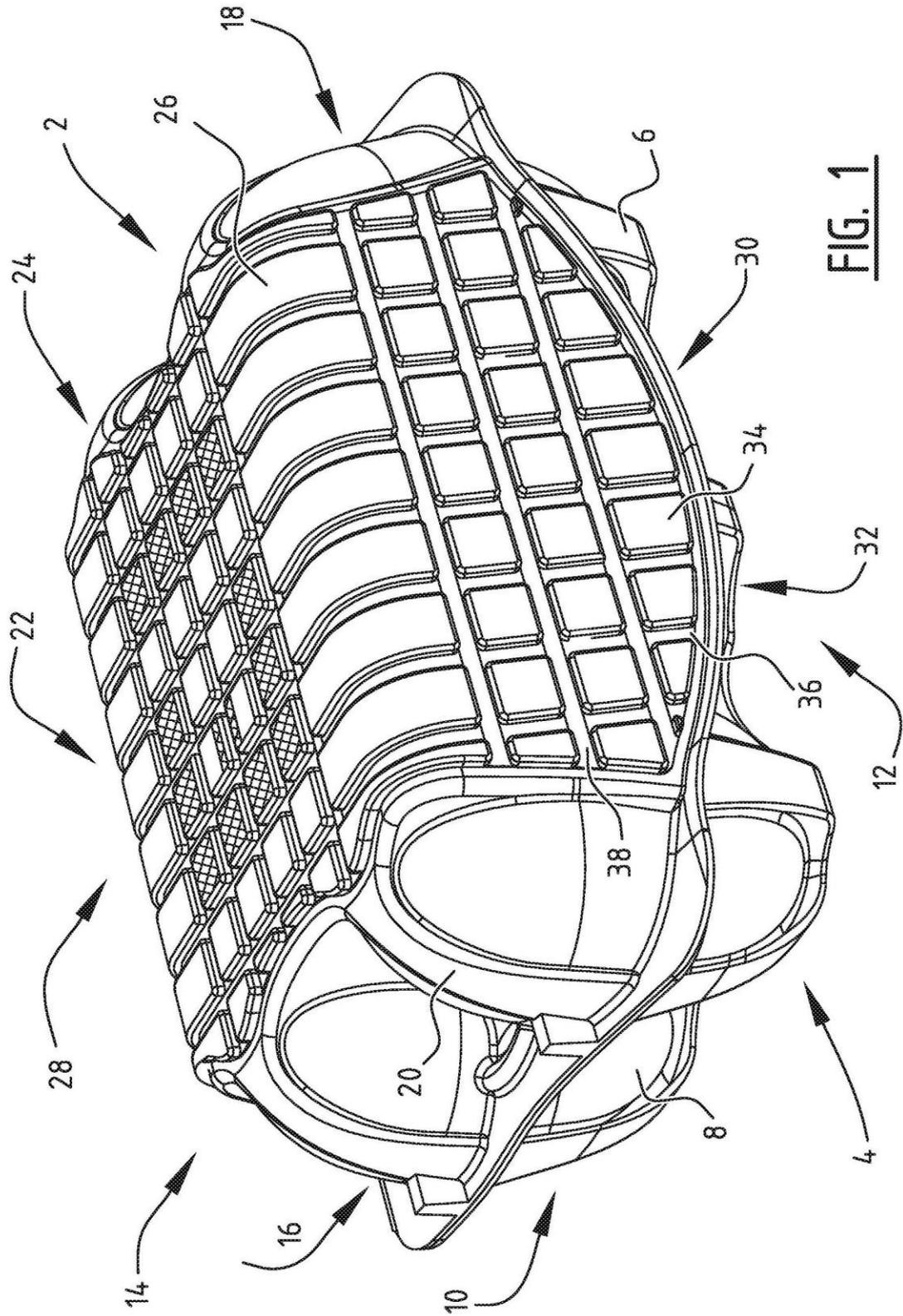


FIG. 1

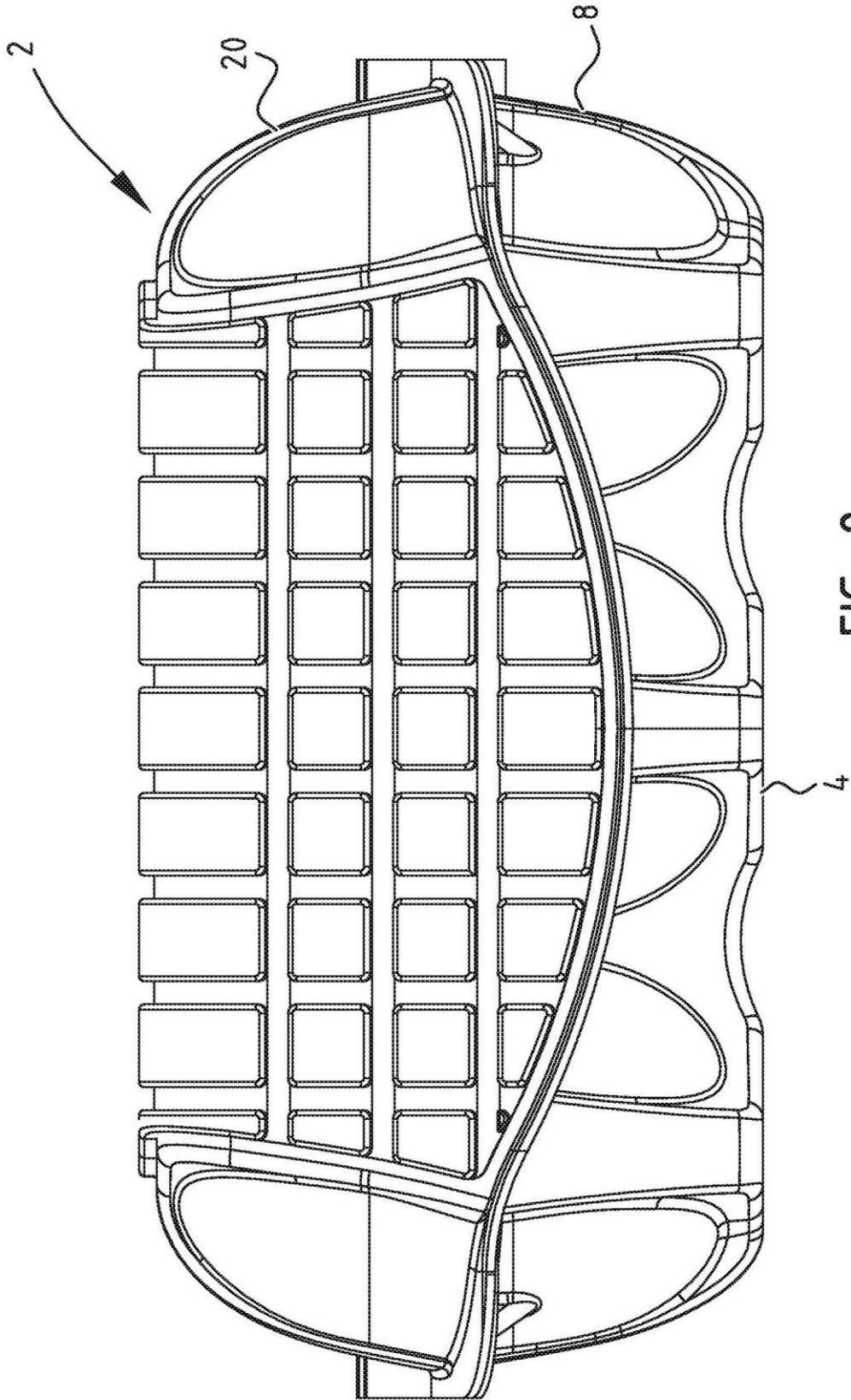


FIG. 2

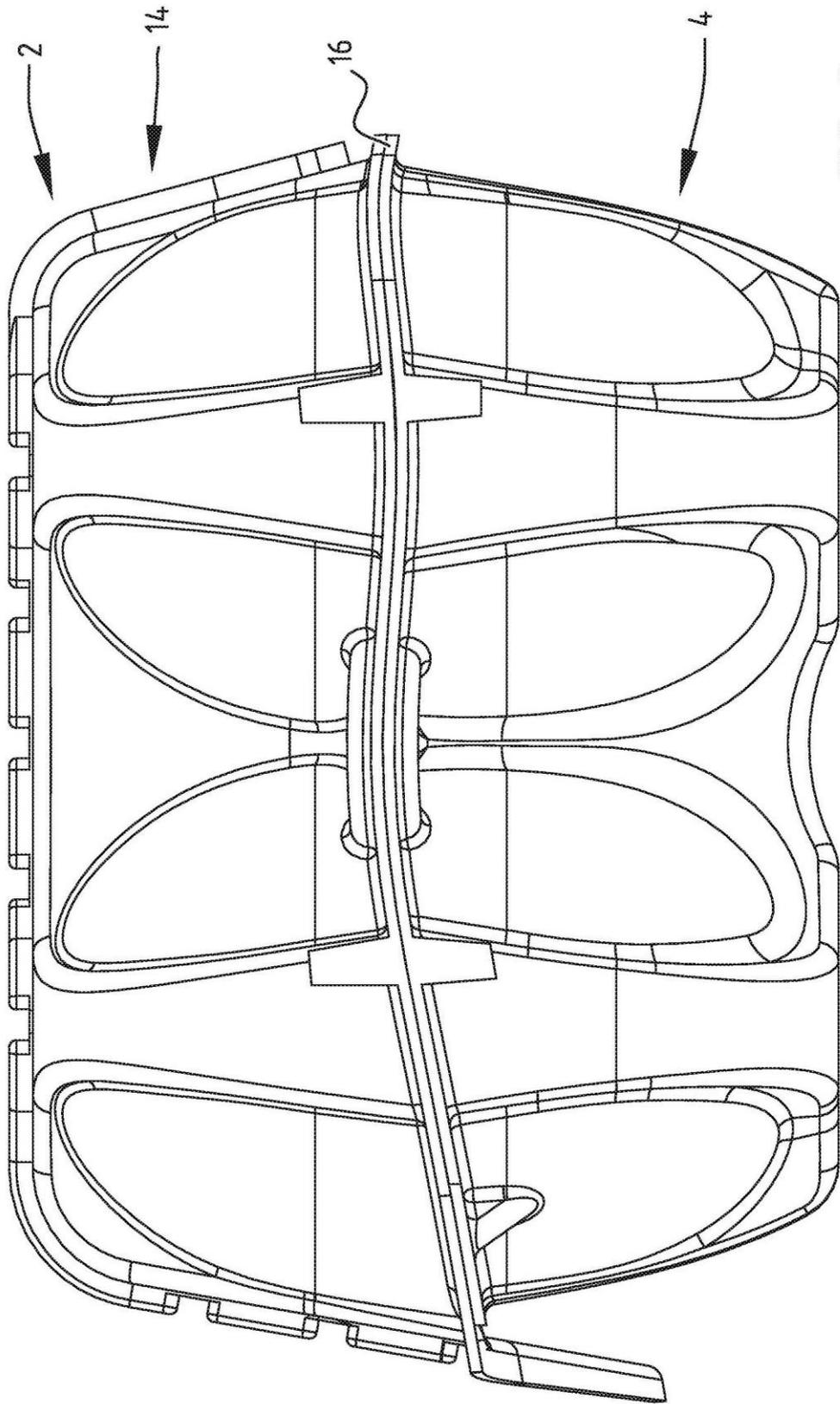
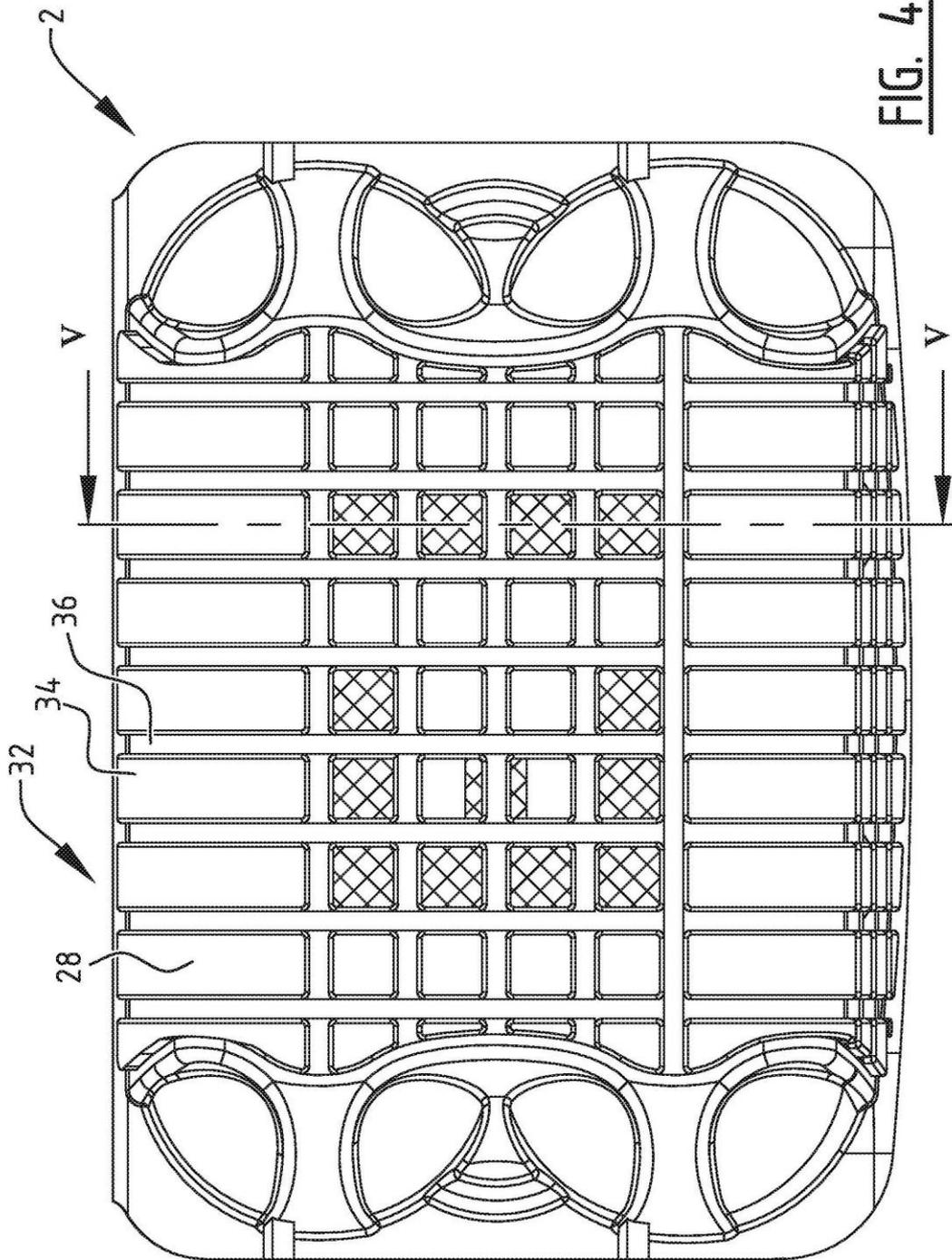


FIG. 3



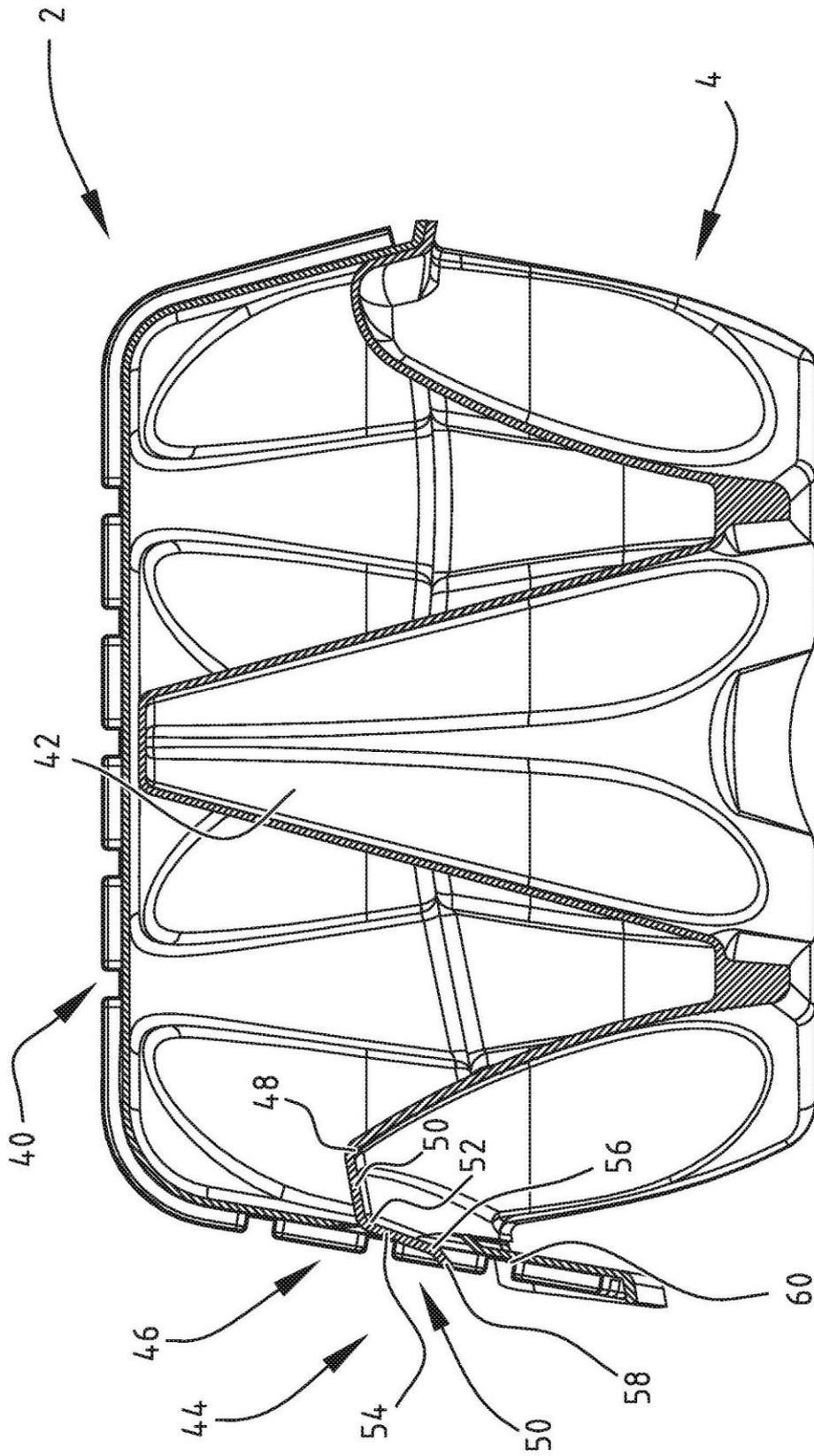


FIG. 5

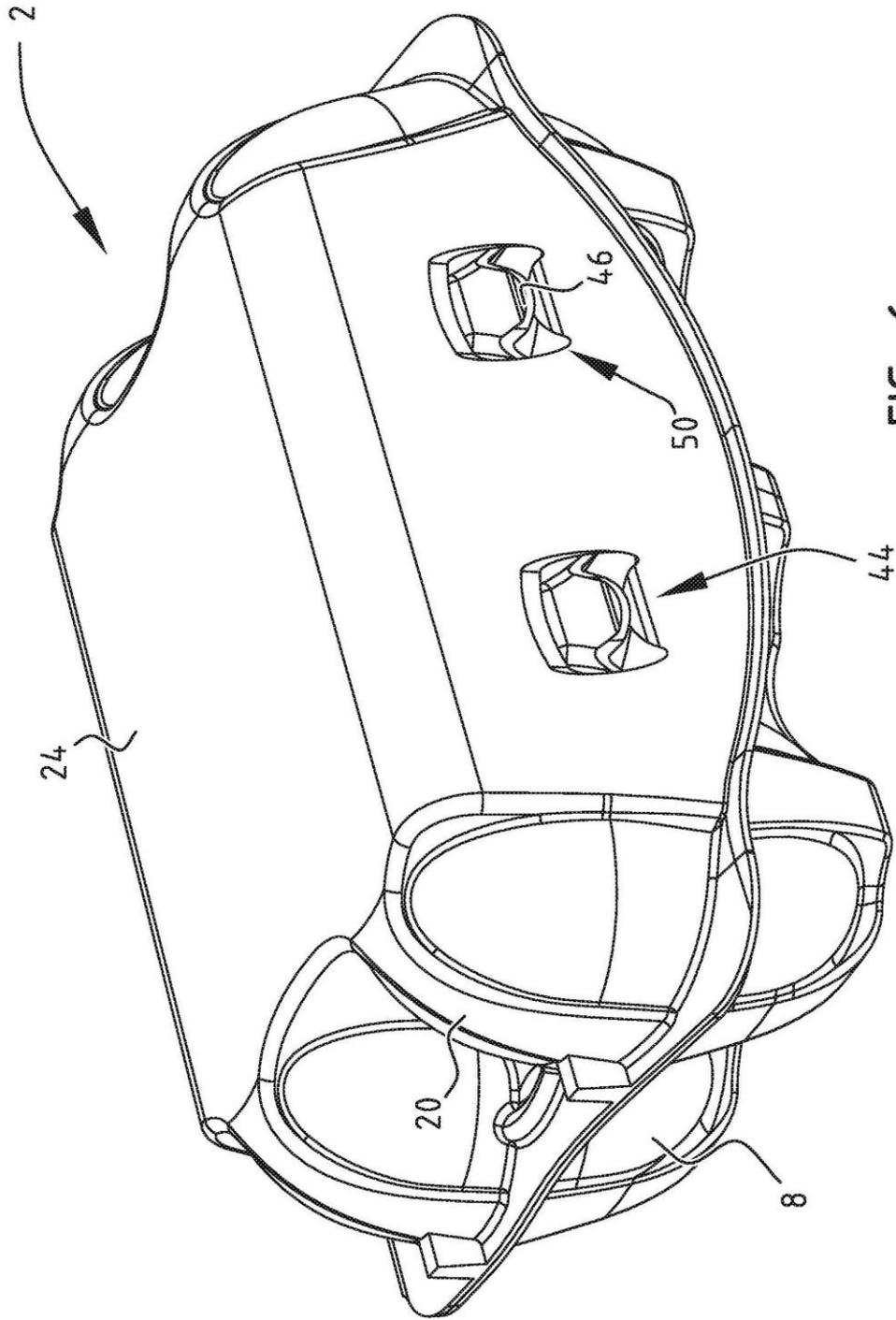


FIG. 6

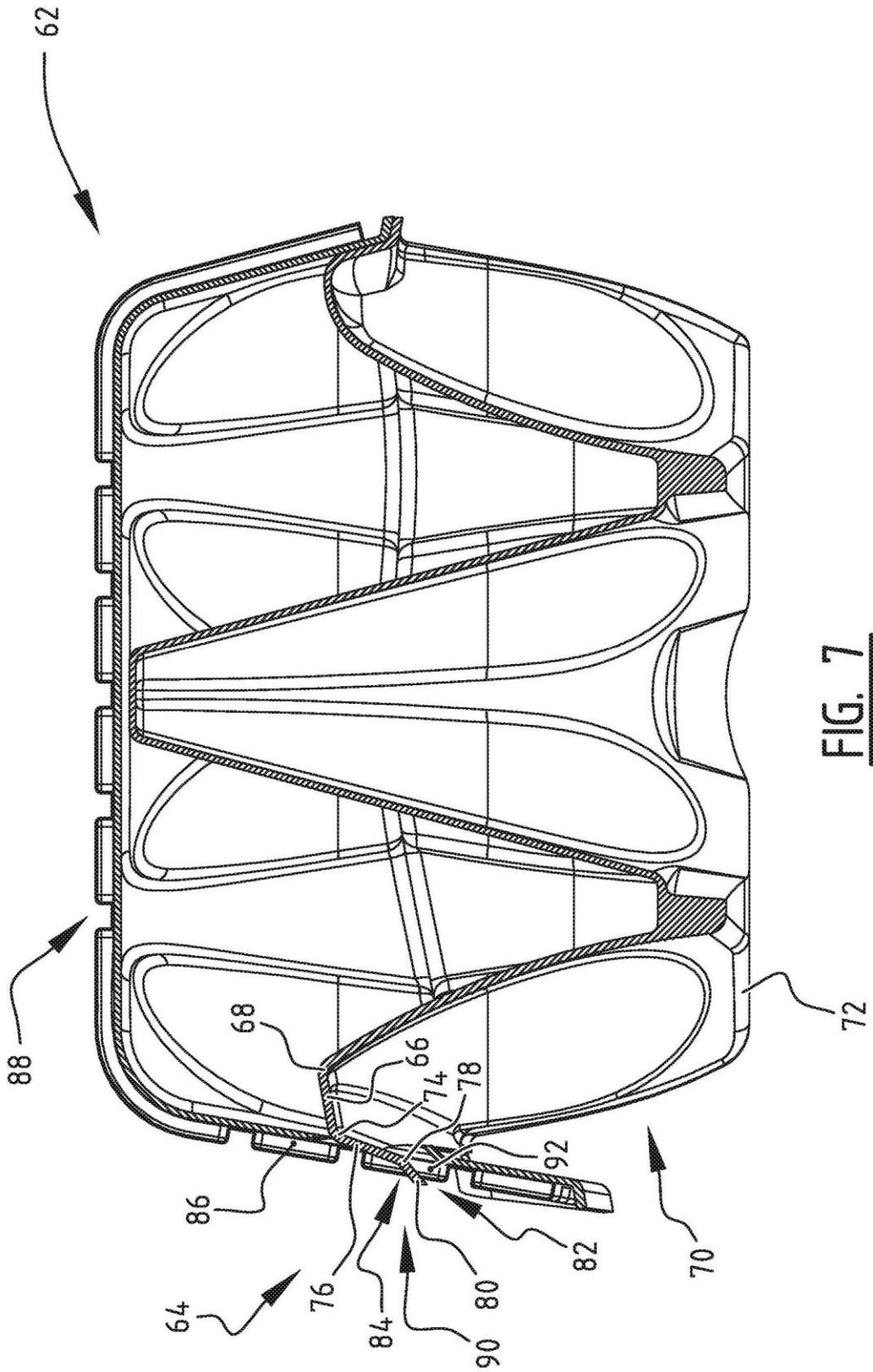


FIG. 7

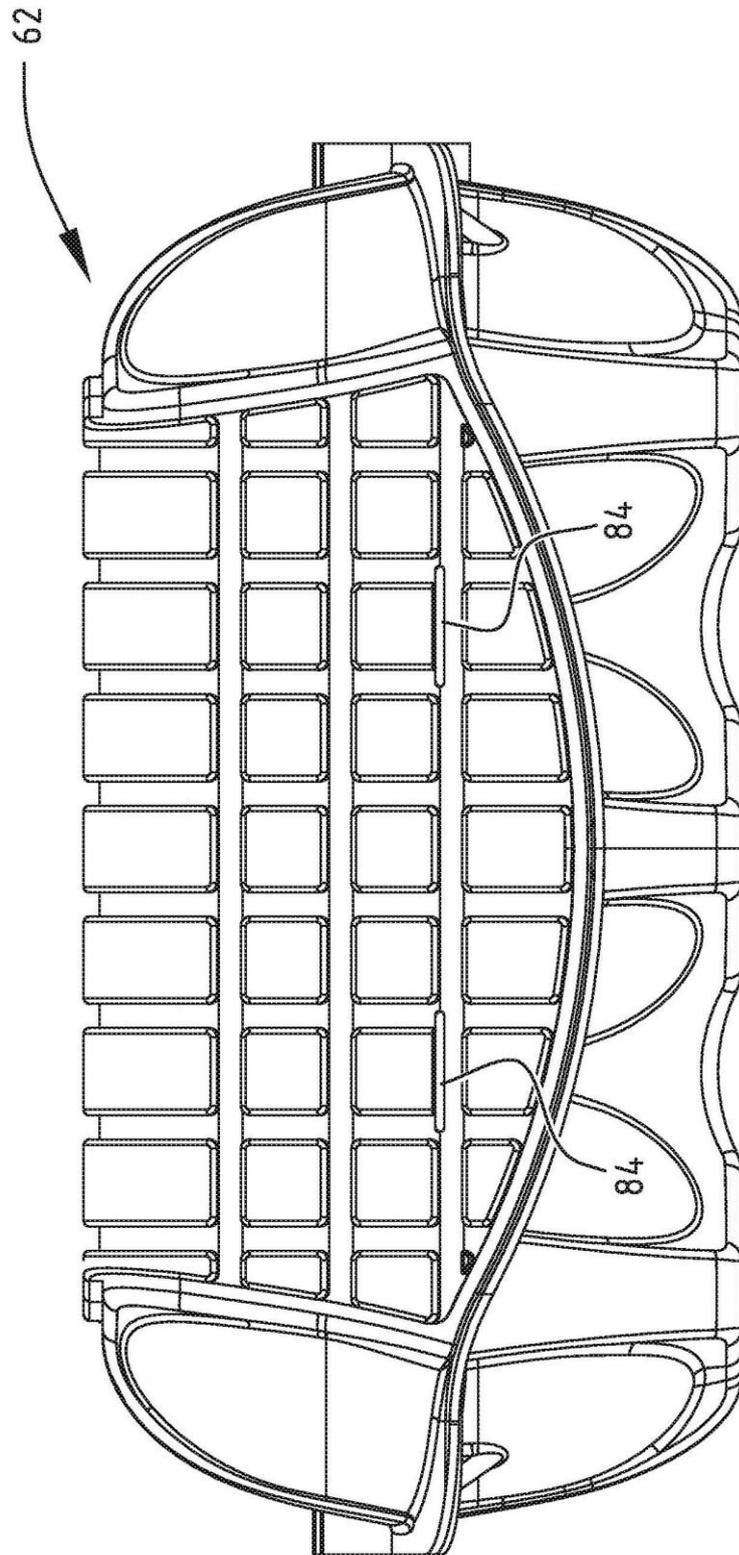


FIG. 8

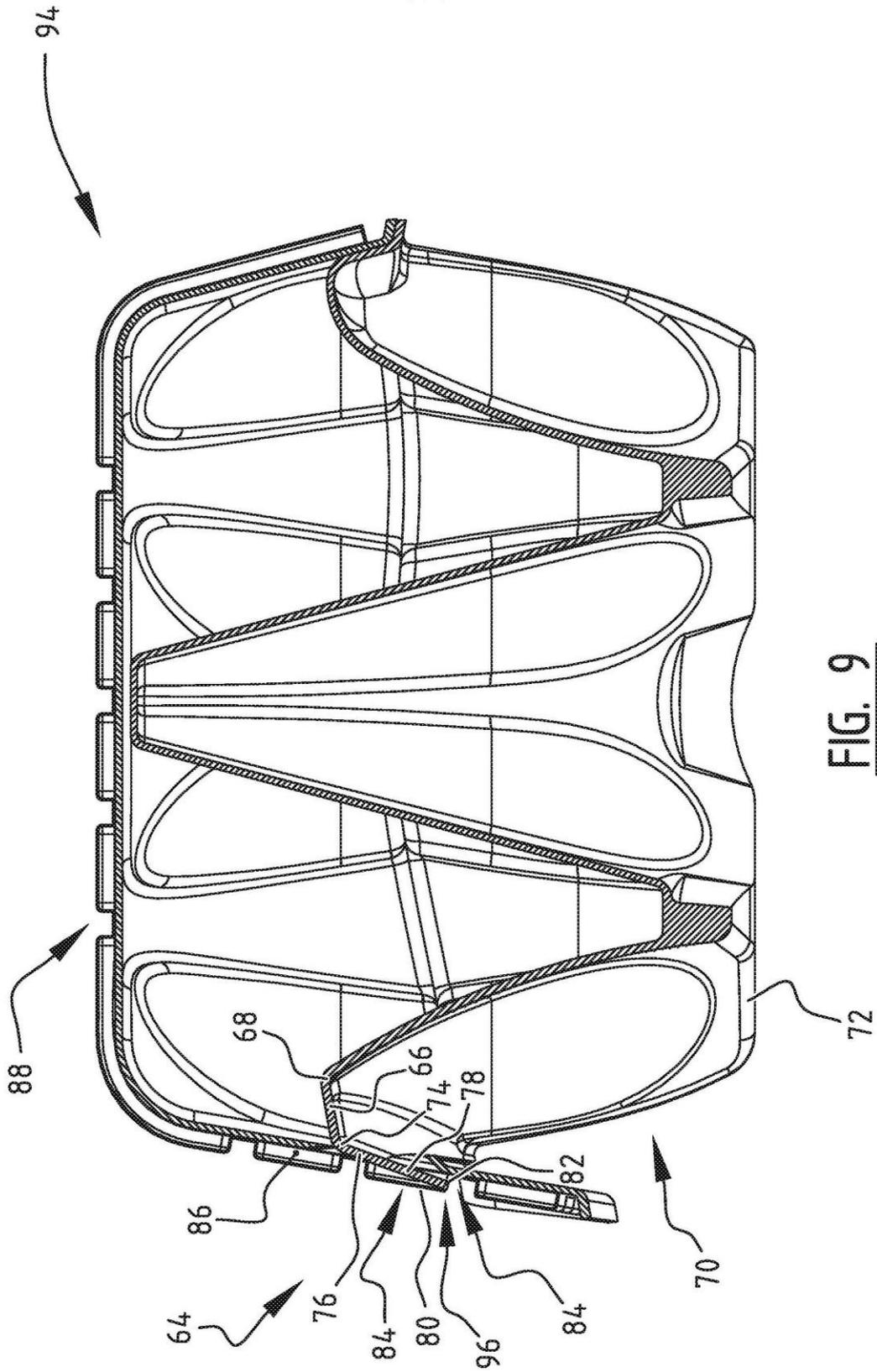


FIG. 9