

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 640 984**

51 Int. Cl.:

A47G 11/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **28.09.2010 PCT/GB2010/051616**

87 Fecha y número de publicación internacional: **07.04.2011 WO11039533**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.09.2010 E 10763411 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **28.06.2017 EP 2482695**

54 Título: **Una servilleta**

30 Prioridad:

29.09.2009 GB 0917051
21.10.2009 GB 0918432

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
07.11.2017

73 Titular/es:

GANT INNOVATIONS LIMITED (100.0%)
6 Dominus Way
Leicester LE19 1RP, GB

72 Inventor/es:

SHAW, GAIL

74 Agente/Representante:

LINAGE GONZÁLEZ, Rafael

ES 2 640 984 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Una servilleta

5 La presente invención se refiere a la aplicación de adhesivo a una servilleta y se refiere particularmente, pero no exclusivamente, a la aplicación de adhesivo a una servilleta con el fin de adherir la servilleta a una persona.

10 Cuando están sentados comiendo, la gente suele colocar una servilleta en su regazo o meter una servilleta en su ropa para evitar que cualquier alimento/bebida fuera de lugar entre en contacto con su ropa causando manchas. Sin embargo, las servilletas tienden a resbalar de todo tipo de prendas de vestir, en particular materiales finos como la seda y, por lo tanto, no proporcionan la protección descrita anteriormente cuando más se necesita, por ejemplo, cuando se utiliza un vestido caro en una cena.

15 Una solución conocida a este problema es aplicar una cinta adherente de doble cara a una servilleta. Sin embargo, la aplicación de la cinta adherente de doble cara requiere un cierto grado de destreza humana que sólo puede ser copiado por una máquina compleja. Además, se producen residuos durante la implementación de esta solución porque el material despegado de la cinta adherente de doble cara para exponer el adhesivo necesita ser eliminado. Además, la cinta adherente de doble cara es costosa. Estos tres factores excluyen la aplicación de esta solución conocida en una escala de masa.

20 El documento DE 4335279 A1 describe un soporte de cubiertos formado a partir de material de servilleta de papel plegado en un bolsillo y pegado junto con adhesivo o una junta labrada. El cubierto almacenado en el bolsillo puede entonces ser retirado y el bolsillo abierto para ser utilizado como una servilleta convencional.

25 El documento DE 202004071373 U1 describe una servilleta que tiene un elemento fijo adhesivo para permitir que la servilleta se pegue a la ropa de un usuario.

30 El documento DE 20306817 U1 describe una servilleta que tiene porciones de cinta adherente de doble cara en ella para permitir que la servilleta se pegue a la ropa.

Realizaciones preferidas de la presente invención persiguen superar las desventajas anteriores de la técnica anterior.

35 De acuerdo con un aspecto de la presente invención, se proporciona una servilleta que comprende las características de la reivindicación 1.

40 Colocando dos porciones de adhesivo sobre una servilleta en una posición tal que entren en contacto una con otra cuando la servilleta está plegada proporciona la ventaja de que la servilleta puede desplegarse posteriormente y adherirse a un objeto tal como una persona o la ropa de una persona. Además, debido a que no se necesita utilizar una cinta adherente de doble cara costosa para realizar la presente invención, se elimina la necesidad de disponer las tiras de soporte.

45 Esto proporciona la ventaja de reducir significativamente los costes de fabricación, debido al alto coste de utilización de cinta de doble cara vista en la técnica anterior.

50 Además, debido a la eliminación de la necesidad de tiras de soporte, se requiere menos destreza para aplicar adhesivo a una servilleta. Por lo tanto, la presente invención puede implementarse más rápidamente utilizando una maquinaria menos complicada que la que ya se conoce, proporcionando así las ventajas de reducir aún más el coste de, y aumentar la velocidad a la que puede implementarse, la solución materializada por la presente invención.

55 Uno de los factores de coste más importantes en la producción de servilletas es el transporte. Esto resulta de la naturaleza muy ligera de este producto haciéndolo ineficiente para transportar en que el vehículo que transporta el producto es capaz de transportar mercancías significativamente más pesadas dentro de su volumen. Por lo tanto, es importante en el transporte de las servilletas que el producto envasado sea transportado de la forma más compacta y comprimida posible. El uso de cinta de doble cara (o cualquier otra cinta de refuerzo) aumentará el tamaño de las servilletas dentro de su envoltura lo que significa que se pueden transportar menos servilletas por unidad de volumen. El volumen y el peso de las servilletas de la presente invención es apenas distinguible del de una servilleta simple sin adhesivo y por lo tanto puede tratarse exactamente como una servilleta no adhesiva de la técnica anterior. De hecho, una vez que se ha aplicado el adhesivo y se ha hecho el primer pliegue, la servilleta se puede entonces manipular exactamente de la misma manera que una servilleta no adhesiva.

60 También es el caso de que las servilletas de tela pesada (no desechables) se utilizan a menudo para reducir la probabilidad de ser quitadas después ya que la tela más pesada es menos probable que se vuele del regazo de la persona que la utiliza. Aunque la presente invención es igualmente aplicable a las servilletas de tela pesada, reduciendo adicionalmente el deslizamiento de verosimilitud, la presente invención significa que hay menos necesidad de utilizar dicho material pesado que reduce el coste de la colada o hace que las servilletas desechables

sean una alternativa ambientalmente más sostenible.

Además, la presente invención es de uso particular para personas de movilidad limitada o en lugares donde la movilidad es limitada. Por ejemplo, los ancianos, las personas con ciertas discapacidades limitadoras del movimiento y los niños pueden perder fácilmente su servilleta y no ser capaces de recuperarla. De manera similar, en condiciones de estrechez, como en un avión, puede que no sea fácil alcanzar una servilleta caída. Para las personas con visión parcial, y para los plenamente videntes en condiciones de poca luz, es fácil no darse cuenta de que una servilleta ya no está en su posición. Debido a que la presente invención asegura que la servilleta permanezca en su lugar, este problema se alivia.

En una realización preferida, las porciones adhesivas primera y segunda forman conjuntamente una tira de adhesivo que se extiende a lo largo de dicha primera superficie paralelamente a dicho primer pliegue.

Esto permite que el borde de la servilleta a la que se ha aplicado el adhesivo, o aplicado adyacente a, se pliegue permitiendo que la servilleta se pegue a sí misma proporcionando de este modo la ventaja de permitir que la servilleta se utilice como una servilleta normal que hace que no se adhieren a los objetos si un usuario así lo requiere.

En una realización preferida, las porciones adhesivas primera y segunda forman juntas una tira de adhesivo que se extiende a lo largo de la primera superficie paralelamente al primer pliegue.

Aplicar una tira de adhesivo a una servilleta permite realizar las ventajas anteriores al mismo tiempo que se maximiza la velocidad del proceso de fabricación.

La servilleta comprende además un segundo pliegue. Esto proporciona la ventaja de minimizar el tamaño de la servilleta plegada.

De acuerdo con otro aspecto de la presente invención, se proporciona un método para aplicar adhesivo a una servilleta, comprendiendo el método los pasos de:

plegar la servilleta a lo largo de un primer pliegue;

pulverizar porciones adhesivas primera y segunda a una primera superficie de la servilleta; y

plegar la servilleta a lo largo de un segundo pliegue perpendicular al primer pliegue de manera que las porciones adhesivas primera y segunda se aplican entre sí;

en el que el adhesivo es de un tipo que permitirá que las porciones adhesivas primera y segunda se separen y permitirá que la servilleta se adhiera a un objeto.

En un método preferido, las porciones adhesivas primera y segunda forman juntas una tira de adhesivo que se extiende a lo largo de la primera superficie paralelamente al primer pliegue.

Pulverizar el adhesivo sobre la primera superficie proporciona la ventaja de aumentar además la velocidad del proceso de fabricación

A continuación se describirán las realizaciones de la invención, a modo de ejemplo solamente, con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

la figura 1 es un ejemplo de una servilleta a la que se ha aplicado el adhesivo;

la figura 2 es una vista en perspectiva de la servilleta de la figura 1 en la que se ha introducido un primer pliegue;

la figura 3 es una vista en perspectiva de la servilleta de la figura 2 en la que se ha introducido un segundo pliegue;

la figura 4 es una vista en perspectiva de otro ejemplo de una servilleta a la que se ha aplicado el adhesivo;

la figura 4A es una vista en perspectiva de la servilleta de la figura 4 en la que se han introducido los pliegues primero y segundo;

la figura 5 es una vista en perspectiva de otro ejemplo de una servilleta a la que se han aplicado porciones de cinta;

la figura 5A es una vista en corte transversal de una porción de cinta que se ha aplicado a la servilleta de la figura 5;

la figura 6 es una vista en perspectiva de la servilleta de la figura 5 que está preparada para su uso;

la figura 7 es una vista en perspectiva de otro ejemplo de una servilleta a la que se ha aplicado el adhesivo;

la figura 8 es una primera vista en perspectiva de la servilleta de la figura 7 preparada para su uso; y

5 la figura 8A es una segunda vista en perspectiva de la servilleta de la figura 7 preparada para su uso.

Hay que señalar que las figuras 5-8A no representan realizaciones de acuerdo con la invención.

10 De acuerdo con la invención reivindicada una servilleta 100, 200 es plegada antes de que las porciones adhesivas 102, 104, 202, 204 se pulvericen en ella. Al plegar la servilleta por la mitad primero, aplicando después una línea de adhesivo a la servilleta paralelamente al pliegue antes de plegar la servilleta una segunda vez, perpendicular al primer pliegue, la ventaja se proporciona cuando las porciones adhesivas han sido separadas, la servilleta puede ser unida a la ropa, por ejemplo a la altura del pecho. El peso de la servilleta hace que el primer pliegue se abra. Debería señalarse también que la presente invención puede ser aplicada a cualquier forma de servilleta incluyendo servilletas de papel de uno o múltiples pliegues y servilletas de tela tejida.

20 Con el fin de modificar una servilleta 100 de acuerdo con la presente invención se le debe aplicar el adhesivo. Las porciones adhesivas primera y segunda 102, 104 se aplican a una primera superficie 106 de una servilleta 100, como se muestra en la figura 1. Típicamente, dicho adhesivo se puede aplicar pulverizándolo directamente sobre la servilleta 100. La servilleta 100 se pliega a continuación a lo largo de un primer pliegue 108 de manera que las porciones adhesivas primera y segunda 102, 104 se aplican entre sí, como se muestra en la figura 2. La servilleta 100 puede entonces plegarse a lo largo de un segundo pliegue 109, véase la figura 3. Cualquier otro número de pliegues puede introducirse adicionalmente en la servilleta 100 de manera que la servilleta plegada sea de un tamaño requerido.

25 El adhesivo de las porciones adhesivas primera y segunda 102, 104 debe ser de un tipo que permita que las porciones adhesivas primera y segunda 102, 104 se separen de manera que después de desplegar una servilleta 100 que fue plegada previamente como en la figura 2, la servilleta puede ser adherida posteriormente a una persona, a la ropa de una persona o a cualquier otro objeto. Un ejemplo de un producto adhesivo que se puede utilizar en la implementación de la presente invención es el pulverizador "Re-Mount" de 3M o cualquier producto similar que pueda ser pulverizado sobre una superficie y adherido a otra superficie. Otro ejemplo es el producto 3M vendido bajo la marca "Spray 75", que es también un adhesivo reposicionable. Al seleccionar el adhesivo utilizado, se debe considerar el hecho de que las servilletas de papel a menudo se comprimen para eliminar el aire del envase y, de este modo, reducir el volumen de la servilleta envasada para su transporte y almacenamiento. Esto hace que las capas de adhesivo se presionen en estrecha aplicación y pueden hacer que la unión entre las capas adyacentes de adhesivo sea demasiado fuerte, dando lugar a que las servilletas se dañen al abrirse. Este no es el caso cuando se aplica el pulverizador Re-Mount.

40 En un segundo ejemplo, las porciones adhesivas primera y segunda 102, 104 pueden formar juntas una tira de adhesivo que se extiende a lo largo de la primera superficie 106 perpendicular al pliegue primer 108, como se muestra en la figura 4. Esta tira puede estar justo en el borde de la servilleta 100 o simplemente adyacente al borde. Con referencia a la figura 5 en la que se han marcado partes en común con las de la figura 1 con números de referencia iguales aumentados en 100, se describirá ahora una servilleta 200 modificada. En esta realización en lugar de simplemente aplicar un cuerpo de adhesivo sobre una servilleta 200, se requiere el uso de las porciones primera y segunda 202, 204 de cinta adherente de doble cara. Tales porciones se denominarán aquí como porciones primera y segunda 202, 204 de cinta.

50 Las porciones 202, 204 de cinta ilustradas en la figura 5A, están constituidas por una capa 205 de cinta a la que se ha aplicado adhesivo en ambos lados, un lado que es adherido a la superficie de una servilleta 200. El otro lado de la cinta 205 tiene una cubierta desmontable 207 parcialmente adherida a la misma. La parte de la cubierta 207 que no está adherida a la cinta 205 se denomina como la lengüeta 211. La lengüeta 211 está adaptada para ser agarrada por un usuario y tirar de ella con el fin de retirar la cubierta 207 de la cinta 205 para exponer el adhesivo permitiendo de este modo que la servilleta 200 sea utilizada, permitiendo así que la servilleta se adhiera a una persona, la ropa de una persona, o cualquier otro objeto.

55 Con referencia a la figura 6 típicamente, la porción 214 de lengüeta de las porciones 202, 204 de cinta está situada alejada de los respectivos bordes opuestos 218, 220 de la servilleta 200 hacia los cuales las lengüetas 211 están destinadas a ser tiradas aplicando fuerzas a lo largo de las direcciones 213, 215 para despegar las cubiertas 207 de la servilleta 100.

60 En otro ejemplo, las porciones primera y segunda 202, 204 de cinta pueden formar juntas una tira que se extiende a lo largo de la primera superficie 206 de una servilleta 200 perpendicular al primer pliegue 208, estando constituida la tira de dos porciones 202, 204 de cinta alargadas que se aplican entre sí junto a sus respectivas lengüetas 211, véanse las figuras 7 y 8. La figura 8A muestra las cubiertas 207 que se despegan de la servilleta 200 en la figura 7 por una persona.

65

Los expertos en la técnica apreciarán que las realizaciones anteriores se han descrito únicamente a modo de ejemplo y no en cualquier sentido limitativo y que son posibles diversas alteraciones y modificaciones. Por ejemplo, la servilleta 100, 200 puede comprender una hoja de papel, tarjeta, tela o cualquier otro material.

REIVINDICACIONES

- 1.- Una servilleta (100) que comprende:
- 5 una hoja que tiene una primera superficie (106); y
- porciones adhesivas primera y segunda (102, 104) aplicadas en dicha primera superficie;
- 10 en la que la hoja se pliega a lo largo de un primer pliegue antes de que dichas porciones adhesivas primera y segunda se apliquen en la primera superficie de la hoja; y
- en la que dichas porciones adhesivas primera y segunda están adaptadas para aplicarse entre sí cuando dicha hoja se pliega a lo largo de un segundo pliegue, y dicho adhesivo es de un tipo que permitirá que dichas porciones adhesivas primera y segunda se separen y permitirá que dicha hoja se adhiera a un objeto.
- 15 2.- Una servilleta de acuerdo con la reivindicación 1, en la que dichas porciones adhesivas primera y segunda forman conjuntamente una tira de adhesivo que se extiende a lo largo de dicha primera superficie paralelamente a dicho primer pliegue.
- 20 3.- Una servilleta de acuerdo con la reivindicación 2, en la que dicha tira de adhesivo se extiende a lo largo de un borde de dicha servilleta paralelamente a dicho primer pliegue.
- 4.- Una servilleta de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que las porciones adhesivas primera y segunda son pulverizadas sobre la primera superficie.
- 25 5.- Un método para aplicar adhesivo a una servilleta (100), comprendiendo el método los pasos de:
- plegar la servilleta a lo largo de un primer pliegue;
- 30 aplicar porciones adhesivas primera y segunda (102, 104) en una primera superficie (106) de la servilleta; y
- plegar dicha servilleta a lo largo de un segundo pliegue de tal manera que dichas porciones adhesivas primera y segunda se lleven hasta aplicarse entre sí;
- 35 en el que dicho adhesivo es de un tipo que permitirá que dichas porciones adhesivas primera y segunda se separen y permitirá que dicha servilleta se adhiera a un objeto.
- 6.- Un método de acuerdo con la reivindicación 4, en el que dichas porciones adhesivas primera y segunda forman conjuntamente una tira de adhesivo que se extiende a lo largo de dicha primera superficie paralelamente a dicho primer pliegue.
- 40 7.- Un método de acuerdo con las reivindicaciones 5 ó 6, en el que las porciones adhesivas primera y segunda son pulverizadas en la primera superficie.

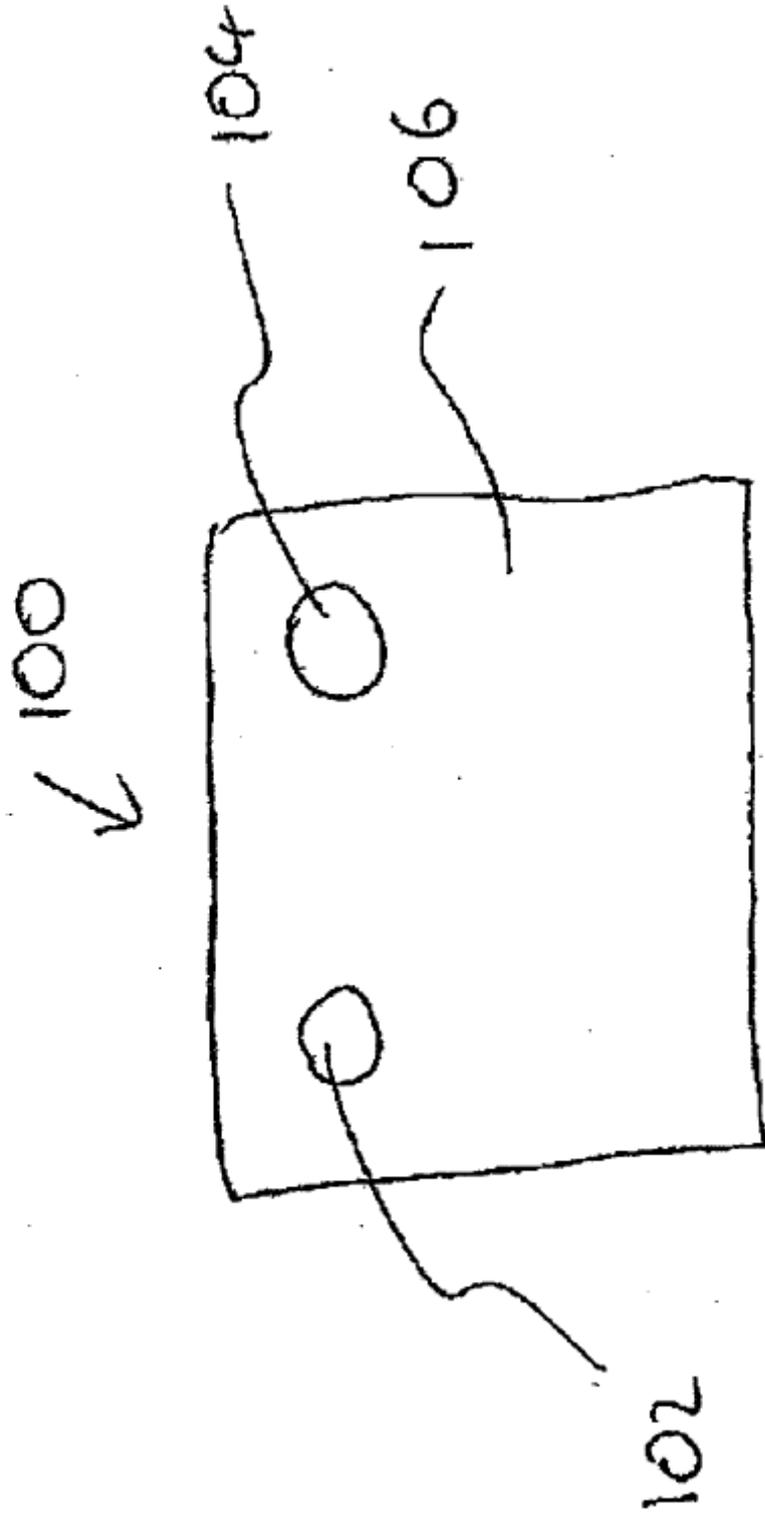


FIGURA 1

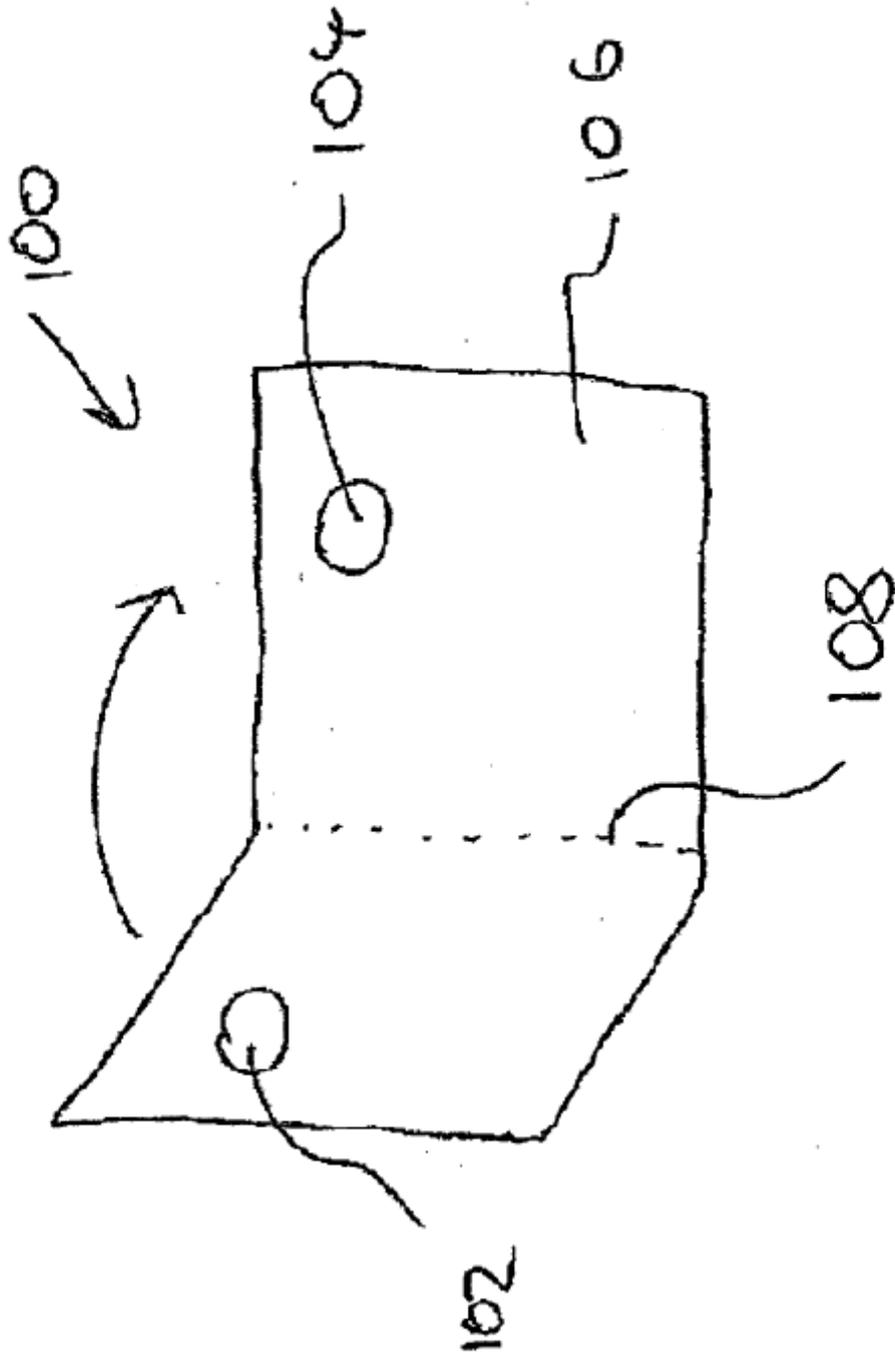


FIGURA 2

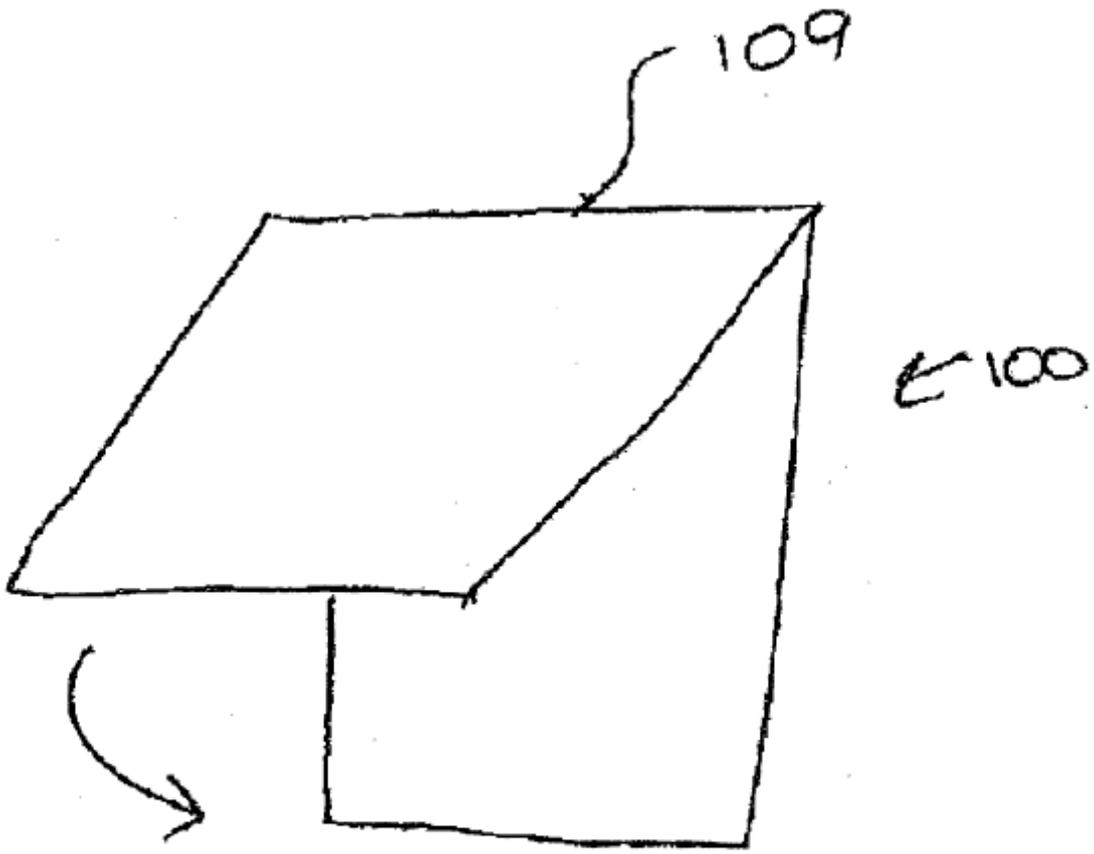


FIGURA 3

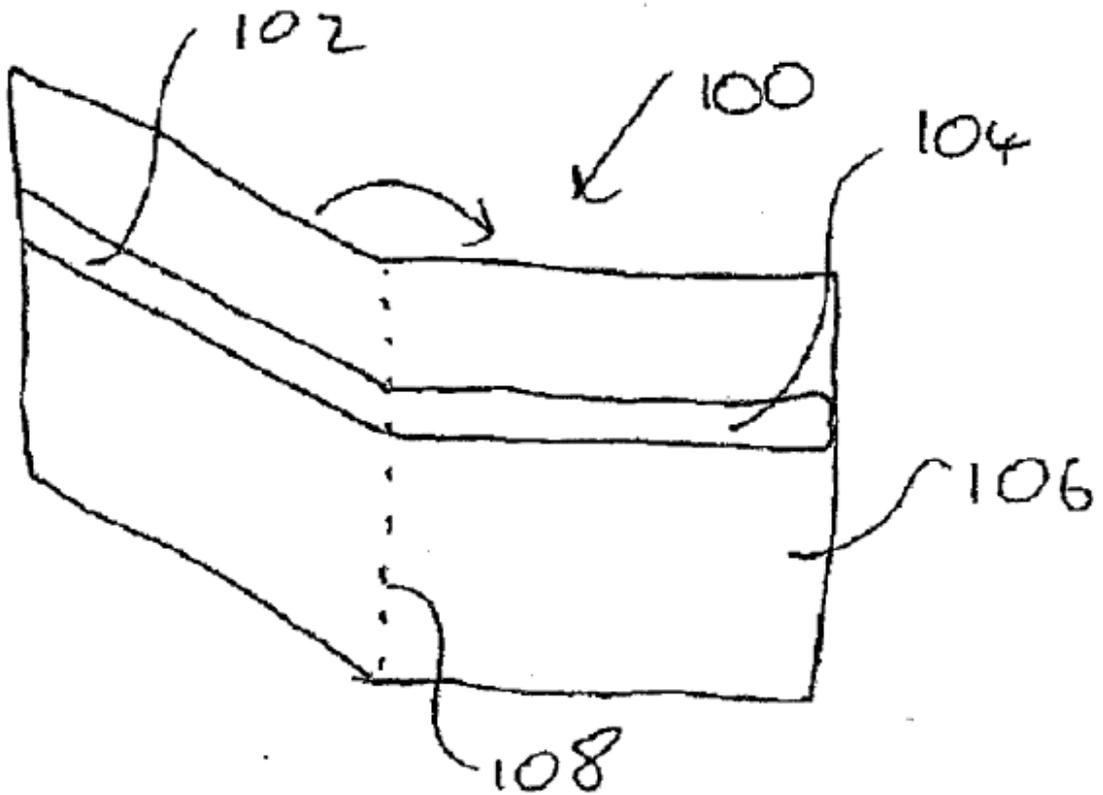


FIGURA 4

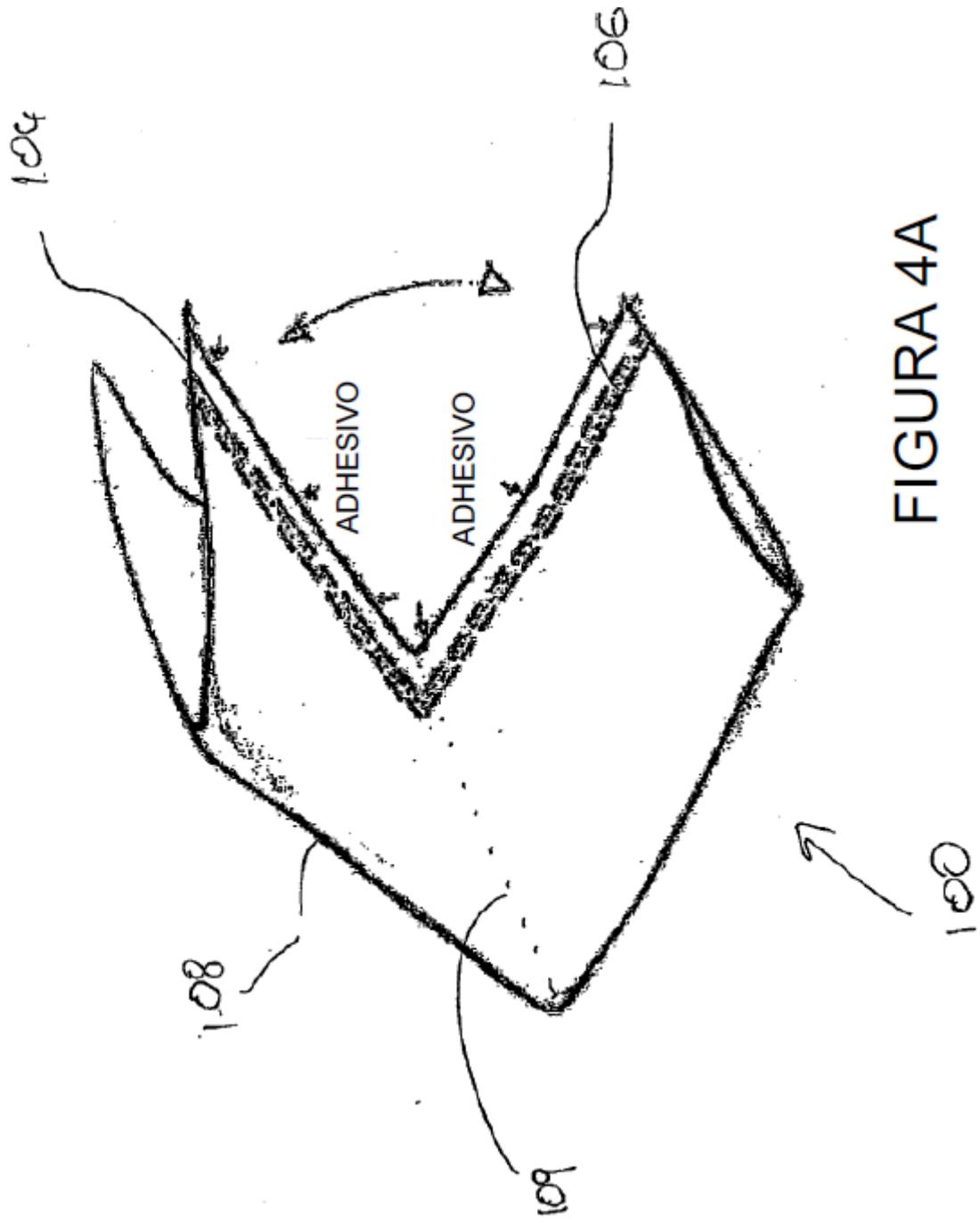


FIGURA 4A

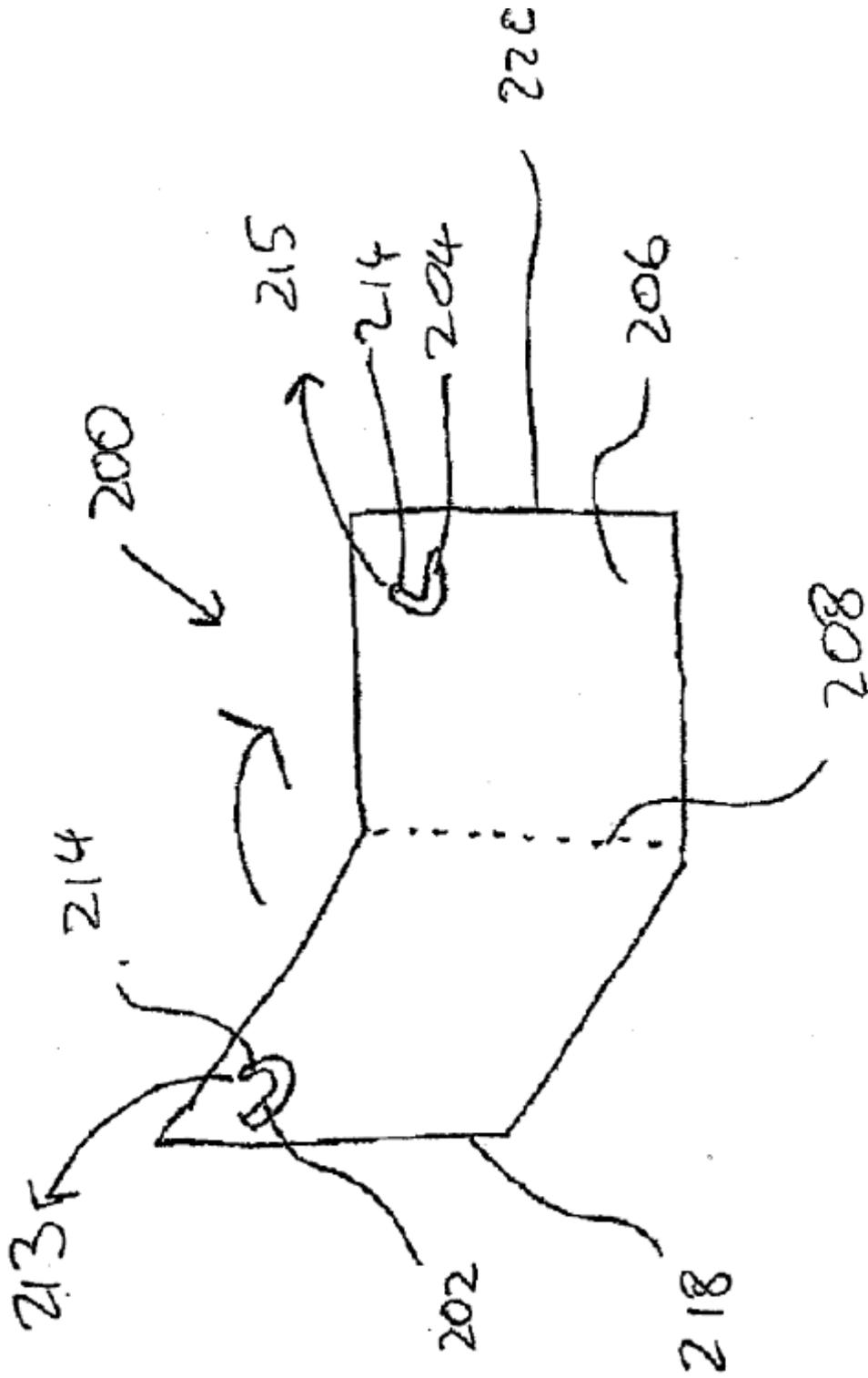
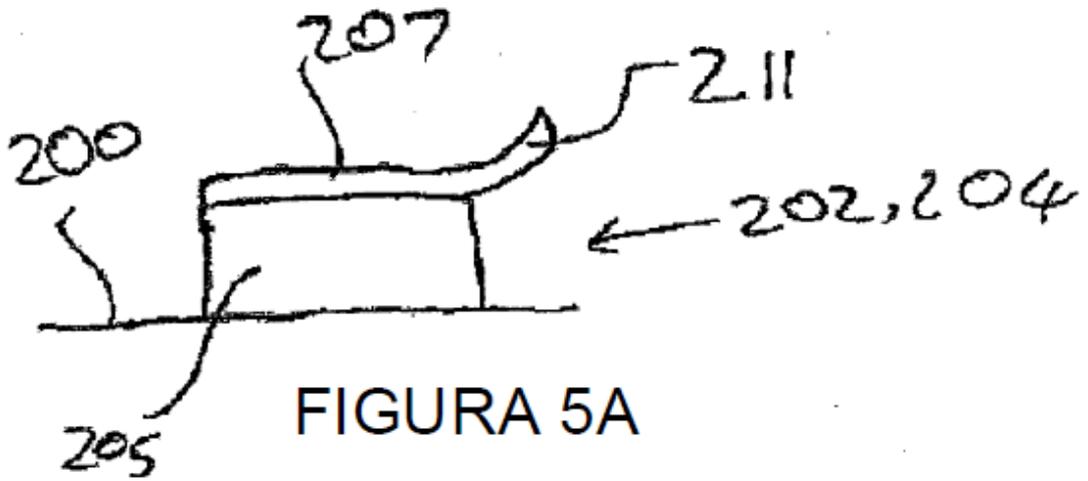


FIGURA 5



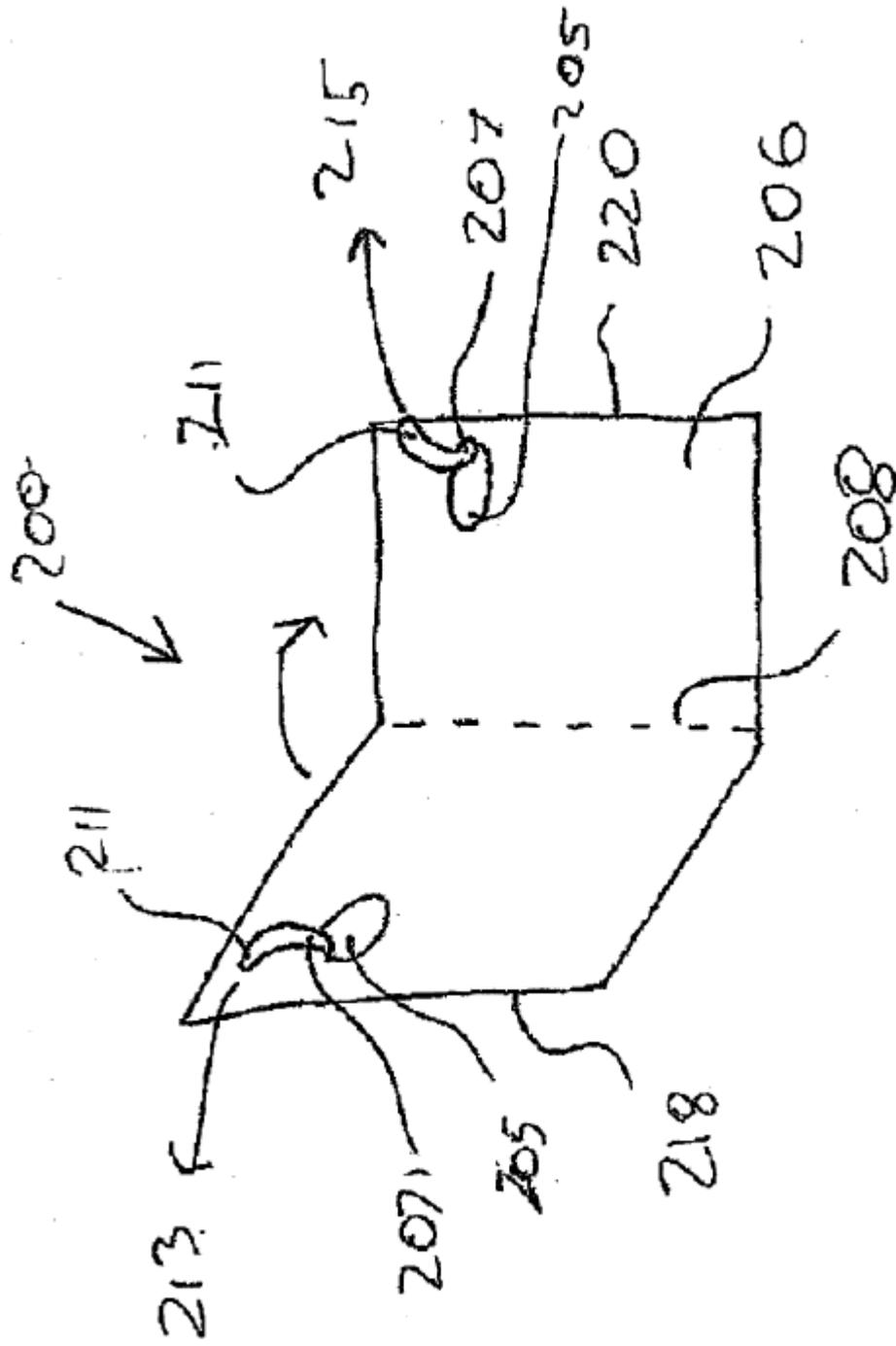


FIGURA 6

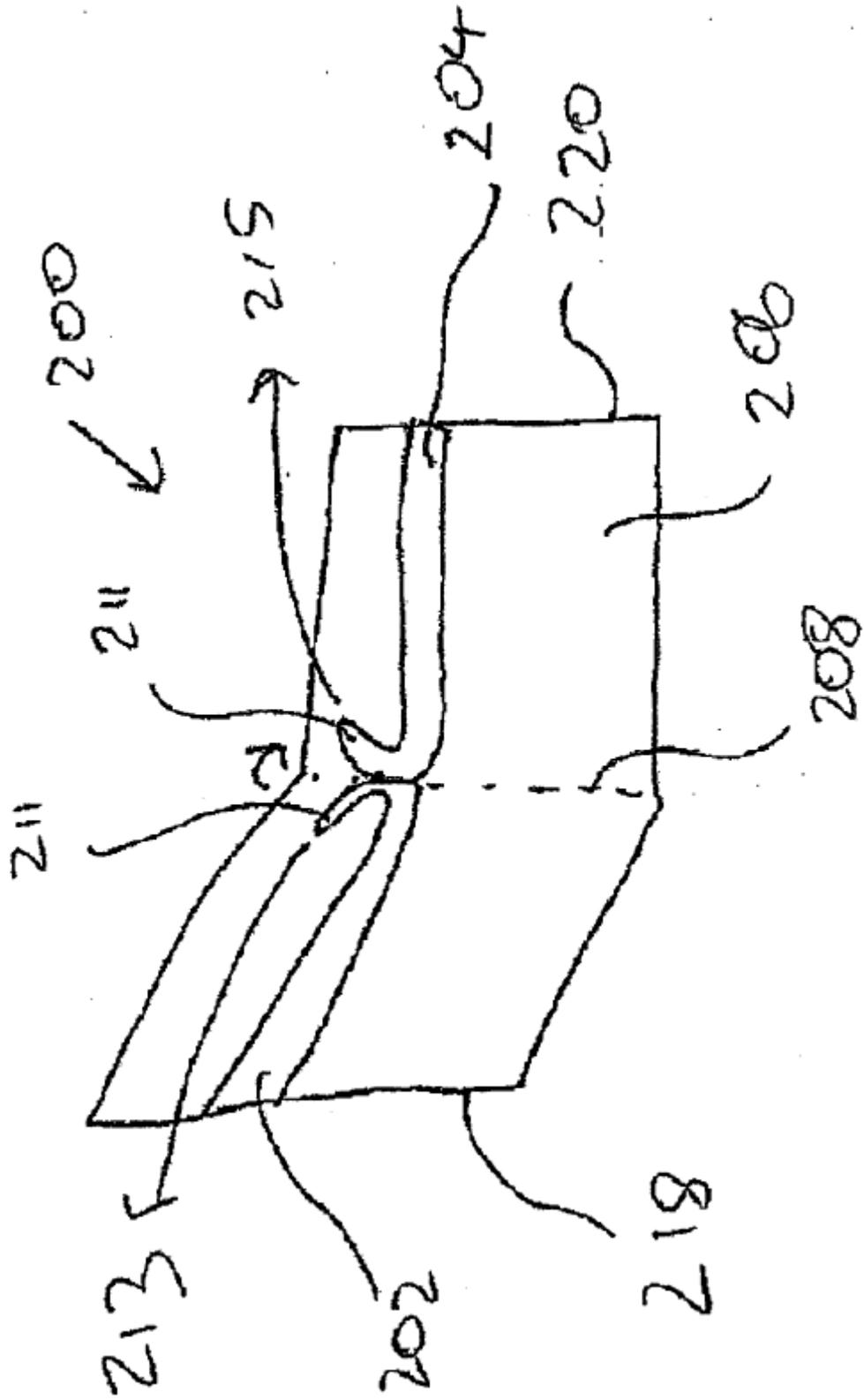


FIGURA 7

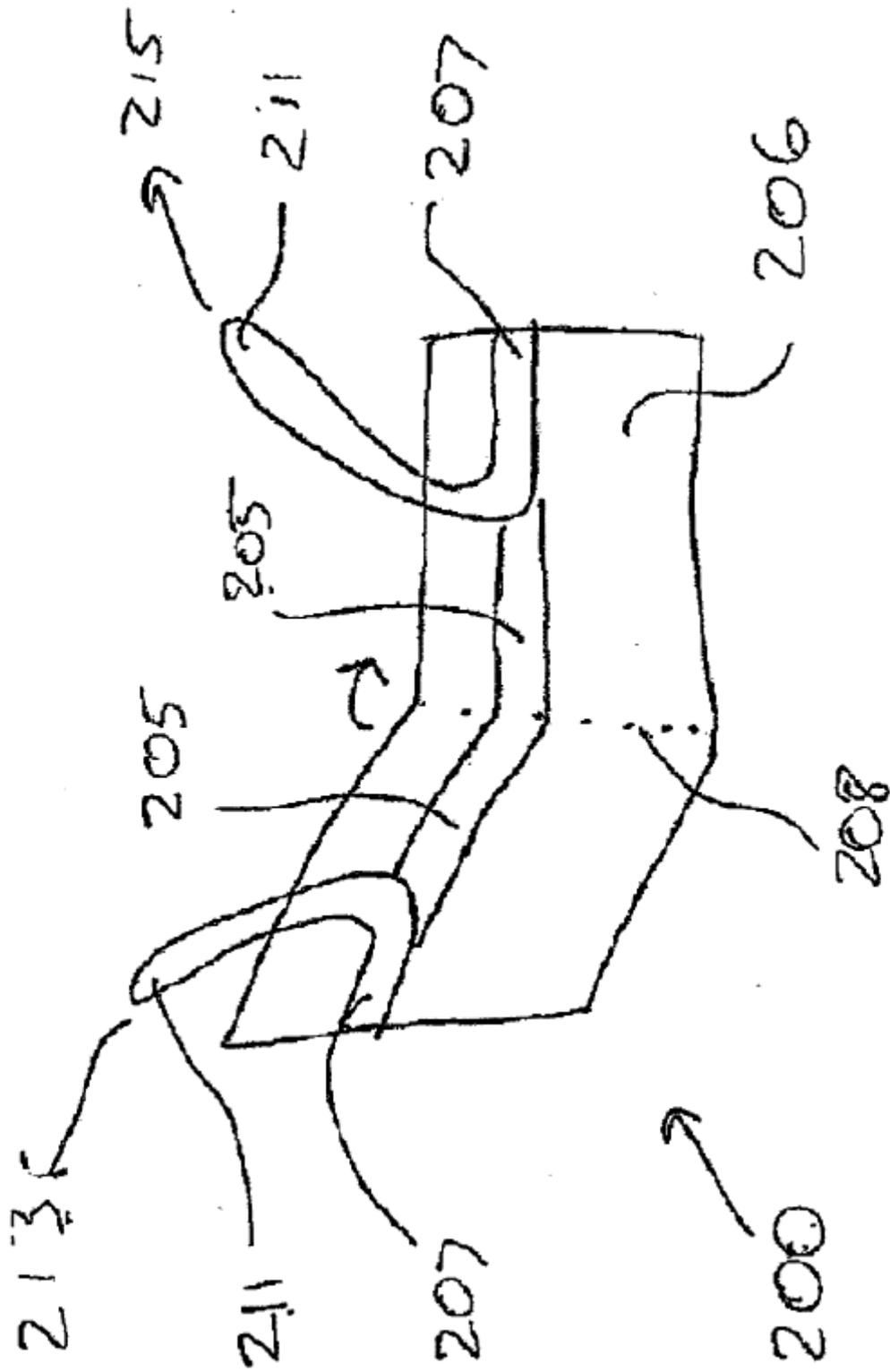


FIGURA 8

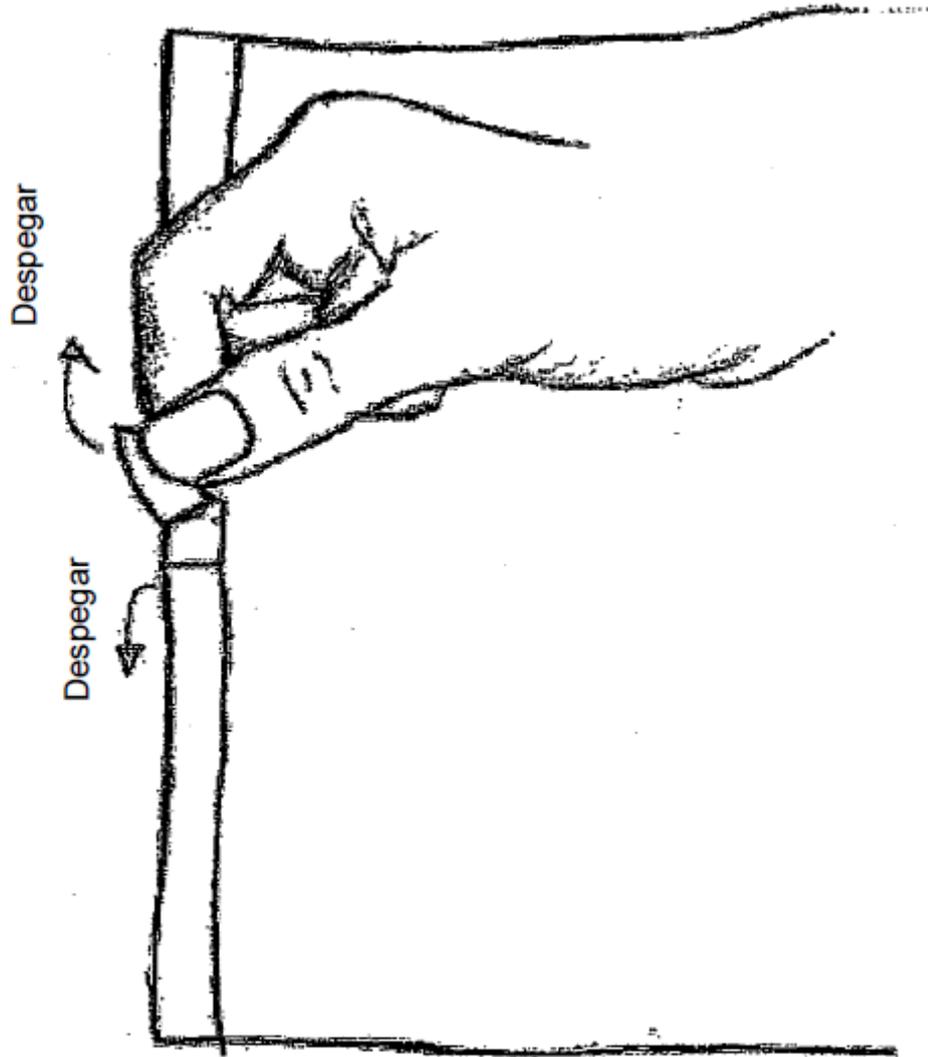


FIGURA 8A