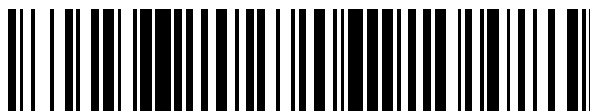


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 641 188**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

B65D 5/52 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.05.2014** E 14167669 (2)

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.07.2017** EP 2942311

54 Título: **Envase para artículos relacionados con fumar y/o con tabaco**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
08.11.2017

73 Titular/es:

**REEMTSMA CIGARETTENFABRIKEN GMBH
(100.0%)
Max-Born-Strasse 4
22761 Hamburg, DE**

72 Inventor/es:

**MÜNSTERMANN, CHRISTIAN;
NG, NIGEL y
KOWALKE ULRIKE**

74 Agente/Representante:

IZQUIERDO BLANCO, María Alicia

ES 2 641 188 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

Descripción

Envase para artículos relacionados con fumar y/o con tabaco

5 [0001] La invención se refiere a un envase para artículos relacionados con fumar y/o con tabaco de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1 y como se conoce del documento US 2 402 062.

FONDO

10 [0002] Artículos relacionados con el tabaco, como los paquetes de cigarrillos o puros, pero también cigarrillos o cigarros, están a menudo contenidos en paquetes desechables que tienen una forma sustancialmente en forma de paralelepípedo o de paralelepípedo. Normalmente se abre un paquete o paquete de cartón, se ofrece un cigarrillo o un paquete de cigarrillos a otra persona sujetando el paquete abierto delante del invitado. El invitado puede quitar el artículo del paquete y el anfitrión cierra el paquete otra vez. Sin embargo, dependiendo de la situación específica, sería deseable mantener el paquete abierto de manera apuntada como un signo de generosidad o cortesía, manteniendo así la oferta sin que el invitado tenga que pedir más. Esto requiere generalmente quitar los artículos del paquete y colocarlos en una caja abierta. La razón de esto es que los paquetes convencionales se destruyen o no se mantienen automáticamente abiertos. Esto se aplica particularmente a las cajas o también cartones para envases (también denominados paquetes) que son unidades de envasado más grandes para paquetes de cigarrillos. Típicamente, se combinan diez paquetes de cigarrillos para formar uno de tales envases, que está envuelto por un papel en bruto de papel o cartón. Los respectivos envases de cartón se eliminan totalmente de tal manera que un cierto número de envases separados permanece libremente sobre la mesa o los restantes paquetes de cigarrillos se mantienen dentro del envase de cartón que requiere abrir de nuevo el envase de cartón.

RESUMEN

25 [0003] La presente invención proporciona un envase según se define en las reivindicaciones.

30 [0004] Un objeto de la invención consiste en proporcionar una caja de cartón del paquete y un paquete para fumar o artículos relacionados con el tabaco que permite mantener el paquete o envase de cartón abierto de una manera atractiva para ofrecer artículos relacionados con el tabaquismo o artículos relacionados con el tabaco del embalaje o del envase. También se describe un método respectivo para fabricar el paquete o envase de cartón y uno o más espacios en blanco para fabricar el envase.

35 [0005] Según la invención, un paquete o cartón de paquete para artículos de fumar y/o artículos relacionados con el tabaco está previsto que comprende las características de la reivindicación 1. Dentro de esta especificación, el término paquete también comprende cajas de cartón del paquete. El envase comprende un cuerpo que tiene al menos una pared inferior, una pared superior, una pared trasera y dos paredes laterales. El envase comprende además una aleta de extensión que está acoplada al envase y configurada para girar alrededor de una primera bisagra entre una primera posición y una segunda posición con respecto al cuerpo del envase. En la primera posición, la aleta se apoya contra el cuerpo. En la segunda posición, la primera pared de la aleta de extensión se aleja del cuerpo. La aleta de extensión está configurada además para soportar el envase en la segunda posición de la aleta de extensión de tal manera que el cuerpo del envase adopte una posición inclinada con respecto a un plano (horizontal) y/o una superficie plana. Esto proporciona una posición atractiva del paquete y se puede acceder fácilmente al contenido del paquete.

40 [0006] Ventajosamente, el paquete, o más específicamente, el cuerpo del paquete toma una posición segura en la aleta de extensión y sus soportes de forma segura en la aleta de extensión en la segunda posición de la aleta de extensión. En otras palabras, la aleta de extensión puede permanecer en la segunda posición y el envase se puede colocar sobre una superficie con su lado trasero orientado hacia la superficie y descansar sobre la aleta de extensión, proporcionando así una oferta atractiva de los artículos contenidos en el paquete. Los artículos pueden ser paquetes de cigarrillos, paquetes de cigarros o pequeños paquetes de cigarros o artículos de elongación como, por ejemplo, artículos para fumar o artículos relacionados con el tabaco, tales como cigarrillos, cigarrillos electrónicos, puros o snus o similares. La segunda posición es preferentemente estable en la medida en que las fuerzas elásticas proporcionadas por la bisagra no son suficientemente altas para mover o levantar el envase y, de este modo, cambiar la posición de la aleta de extensión de soporte. El paquete no puede volver por sí mismo a otra posición. En esta medida, la segunda posición también se puede denominar una posición abierta estable.

55 [0007] La aleta de extensión no forma una parte integral de una pared del cuerpo. La aleta de extensión está acoplada al cuerpo, pero no es, por ejemplo, un recorte de una pared del cuerpo. La aleta de extensión es un elemento adicional. En particular, la aleta de extensión no forma parte de la pared trasera del cuerpo.

60 [0008] La aleta de extensión está acoplada por la primera bisagra a un borde del cuerpo del paquete. El borde del cuerpo al que está acoplada la aleta de extensión es un borde superior de la pared trasera del cuerpo de tal manera que la primera bisagra está situada entre la pared trasera y la pared superior del envase. Esto prevé que la aleta

pueda ser girada detrás del cuerpo del paquete y soportar el paquete desde el lado posterior (lado de la pared trasera) y la parte delantera del cuerpo apunta hacia el consumidor.

5 **[0009]** La aleta de extensión puede abarcar al menos parcialmente el cuerpo en la primera posición. En otras palabras, la aleta está más o menos enrollada alrededor del cuerpo y envuelve al cuerpo en la primera posición.

10 **[0010]** Ventajosamente, además del acoplamiento por la primera bisagra, la aleta de extensión puede además estar acoplada de forma desmontable al cuerpo en la primera posición. Este mecanismo de acoplamiento adicional entre la aleta de extensión y el cuerpo sujeta la aleta contra el cuerpo en la primera posición. El acoplamiento puede ser un enganche pegado, enganchable y en bucle, empujable, magnético y/o en una conexión de cierre rápido. El mecanismo de acoplamiento también puede basarse en el magnetismo, tinta magnética, velcro, yupo tako, botones, aletas de inserción. en otra configuración, la aleta de extensión puede acoplarse a las paredes del cuerpo mediante líneas de corte (perforaciones), excepto de la primera bisagra mediante la cual la aleta de extensión siempre permanece acoplada al cuerpo. Otro mecanismo ventajoso es el magnetismo. Para este fin, las partes magnéticas pueden integrarse en la aleta de extensión y el cuerpo en las respectivas posiciones correspondientes.

20 **[0011]** La aleta de extensión comprende al menos una primera pared y una segunda pared. La primera pared y la segunda pared están acopladas por una segunda bisagra. En la primera posición de la aleta de extensión, la primera pared puede entonces cubrir un primer lado o una primera pared del cuerpo y la segunda pared puede cubrir un segundo lado o una segunda pared del cuerpo. El primer lado del cuerpo puede ser el lado superior del cuerpo. Igualmente, la primera pared del cuerpo puede ser la pared superior. El segundo lado puede ser el lado frontal del cuerpo. En una realización, el cuerpo puede comprender una pared superior completa y una pared frontal completa. La primera pared es entonces la pared superior y la segunda pared es entonces la pared frontal del envase, estando ambos cubiertos por la aleta de extensión en la primera posición.

25 **[0012]** El paquete puede estar configurado además de tal manera que el cuerpo descansa sobre la segunda pared de la aleta de extensión y en un borde inferior (por ejemplo, el borde entre la pared posterior y la pared inferior del cuerpo) de la pared trasera del cuerpo en la segunda posición. Sin embargo, el borde inferior de la pared trasera también puede descansar sobre la segunda pared de la aleta de extensión. Esto soporta además un soporte seguro del paquete en la segunda posición.

30 **[0013]** La primera pared de la aleta de extensión al menos aproximadamente puede tener el tamaño de la pared superior del cuerpo y la segunda pared puede por lo menos aproximadamente tener el tamaño de la pared frontal del cuerpo.

35 **[0014]** La pared frontal del cuerpo se acopla por una tercera bisagra a una de las paredes laterales del cuerpo para el giro de la pared frontal de la tercera bisagra con el fin de abrir y cerrar el cuerpo del paquete.

40 **[0015]** El paquete puede tener varias formas. El envase puede tener una forma sustancialmente paralelepípedica. Sin embargo, los bordes del envase pueden ser redondos o envueltos. La forma en sección transversal del envase puede ser semi-octogonal u octogonal. en particular, los bordes longitudinales y/o transversales del cuerpo pueden ventajosamente ser bordes redondeados o los bordes pueden ser bordes aplanados (esquinas aplanadas) o bordes biselados.

45 **[0016]** Las paredes del cuerpo y/o las paredes de la aleta de extensión pueden ser configuradas de tal manera que el ángulo de rotación alrededor de uno cualquiera de las bisagras primera, segunda y/o tercera es limitado. Esto soporta un soporte seguro y evita que, por ejemplo, la aleta de extensión no se desplace demasiado hacia la pared trasera del cuerpo y, a continuación, no pueda soportar adecuadamente el paquete en la segunda posición de la aleta de extensión. El ángulo de rotación de cualquiera de las bisagras puede estar limitado por el espesor de las paredes de tal manera que los bordes de las dos paredes respectivas a cada lado de una bisagra se apoyen y de este modo detengan la rotación alrededor de la bisagra. Una gama ventajosa para cualquiera de los ángulos de rotación alrededor de cualquiera de las bisagras, especialmente la primera y la segunda bisagra, está entre 160 y aproximadamente 360°C, preferiblemente entre 180 y 340°C.

50 **[0017]** En una realización, al menos la segunda bisagra puede tener un ángulo de rotación de menos de 180°. En tal realización, la segunda pared puede ser giratoria en la dirección opuesta a la de las otras realizaciones. El ángulo inicial entre la primera pared y la segunda pared en la primera posición (posición cerrada) es de aproximadamente 90°. Esto también puede ser típicamente el caso en otras realizaciones. La primera pared puede ser girada alrededor de la primera bisagra similar a las otras realizaciones. Sin embargo, la segunda pared no se puede girar en la misma dirección alrededor de la segunda bisagra como en las otras realizaciones. Si, desde una perspectiva lateral, la primera pared es girada o giratoria en una dirección en el sentido de las agujas del reloj, la segunda pared es más bien girada o giratoria en el sentido contrario a las agujas del reloj alrededor de la segunda bisagra. El paquete se coloca firmemente en la aleta de extensión. Sin embargo, el borde exterior de la segunda pared ahora se aleja del borde inferior trasero de la pared inferior del cuerpo. En esta realización, la segunda bisagra puede tener ventajosamente un mecanismo de limitación para el ángulo de rotación. Este mecanismo puede ser proporcionado por el espesor de las paredes y/o la configuración de la segunda bisagra.

[0018] Generalmente, la aleta de extensión y, en particular, la segunda pared puede tener un miembro de tope con el fin de evitar que el cuerpo se deslice de la aleta de extensión. El elemento de detención puede ser una ranura. El elemento de detención también puede ser uno o más salientes en la aleta de extensión. La ranura, muesca, o protusión pueden estar especialmente dispuestas en el lado interior de la segunda pared de la aleta de extensión. El cuerpo, en particular el borde inferior del cuerpo, puede entonces descansar en la ranura o en la protusión o salientes.

[0019] En un aspecto de la invención, la aleta de extensión y, en particular, la primera pared y/o la segunda pared puede comprender una o más líneas de plegado o bisagra líneas para dividir de forma articulada la primera pared y/o segunda pared en más paredes parciales.

[0020] Además, el paquete puede comprender un envase exterior adicional que abarcaba el paquete descrito previamente.

[0021] La invención también proporciona un blanco para manufactura del envase de acuerdo con los aspectos y realizaciones de la invención.

[0022] La invención proporciona además un método de fabricación de un paquete de acuerdo con los aspectos y realizaciones de la invención.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

[0023] Otros aspectos y características de la invención se deducen de la siguiente descripción de las formas de realización preferidas de la invención con referencia a los dibujos que se acompañan, en donde

FIG. 1 es una vista en perspectiva simplificada del embalaje en la primera posición de la aleta de extensión según una realización;

FIG. 2 es una vista en perspectiva simplificada del envase en la segunda posición de la aleta de extensión según una realización;

FIG. 3 es otra vista en perspectiva simplificada sobre el envase en la segunda posición de la aleta de extensión según una realización;

FIGs. 4 a 6 muestran una secuencia de vistas laterales simplificadas sobre el envase que ilustran el movimiento de la aleta de extensión desde la primera posición a la segunda posición según una realización;

FIG. 7 es una representación simplificada de una realización del envase;

FIG. 8 es una representación simplificada de una realización del envase no según la invención, y

FIG. 9 es una representación simplificada de otra realización del envase.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE UNA REALIZACIÓN EJEMPLAR

[0024] FIG. 1 es una vista en perspectiva simplificada del envase en la primera posición de la aleta de extensión de acuerdo con una realización. El paquete 1 comprende un cuerpo 2 que tiene una pared inferior 3 (no visible), una pared superior 4, una pared posterior 5 (no visible) y dos paredes laterales 6, 7 (no visibles). En esta realización, el cuerpo 2 tiene una pared frontal 8. El envase 1 comprende además una aleta de extensión 9 que está acoplada al envase 1. La aleta de extensión 9 está en la primera posición y abarca la pared superior 4 y la pared frontal 8. En otras palabras, la aleta de extensión 9 está arrollada al menos parcialmente alrededor del cuerpo 2 y al menos en parte envuelve el cuerpo 2 en la primera posición. La aleta de extensión 9 está configurada para girar alrededor de una primera bisagra 10 entre la primera posición y la segunda posición (mostrada en dibujos posteriores) con respecto al cuerpo 2 del envase 1.

[0025] Además del acoplamiento por la primera bisagra, la aleta de extensión 9 está además acoplada de forma desmontable al cuerpo 2 en la primera posición por un mecanismo adicional. Este mecanismo de acoplamiento adicional (no visible) entre la aleta de extensión y el cuerpo sujeta la aleta 9 contra el cuerpo 2 en la primera posición. En esta realización, el acoplamiento se basa en el magnetismo. Para este propósito las partes magnéticas (líneas de trazos, no visibles en el paquete final) están integradas en la aleta de extensión 9 y el cuerpo 2 en respectivas ubicaciones correspondientes 11. La primera bisagra

[0026] En otras realizaciones, el mecanismo de acoplamiento adicional puede ser una conexión pegada, de gancho y lazo, de empuje-ajuste, magnético, y/o de ajuste de presión. El mecanismo de acoplamiento también puede basarse en el magnetismo, tinta magnética, velcro, yupo, tako, botones, aletas de inserción. En otra configuración, la aleta de extensión 9 puede acoplarse a las paredes del cuerpo 2 por medio de líneas de corte (perforaciones), excepto de la primera bisagra, por supuesto, mediante la cual la aleta de extensión permanece siempre acoplada al cuerpo.

[0027] La aleta de extensión comprende una primera pared 12 y una segunda pared 13. La primera pared 12 y la segunda pared 13 están acopladas por una segunda bisagra 14. En la primera posición mostrada de la aleta de extensión 9, la primera pared 12 cubre la pared superior 4 del cuerpo 2 y la segunda pared 13 cubre la pared frontal

8 del cuerpo 2.

[0028] La primera pared 12 de la aleta de extensión 9 tiene aproximadamente el tamaño de la pared superior 4 del cuerpo 2, excepto por los bordes biselados 15. La segunda pared 13 tiene aproximadamente el tamaño de la pared frontal 8 del cuerpo 2 excepto los bordes biselados 16.

[0029] La aleta de extensión 9 se acopla por la primera bisagra 10 a un borde 17 del cuerpo del paquete. La aleta de extensión 9 no forma parte de una pared del cuerpo 2, por ejemplo como un recorte de una pared. La aleta de extensión 9 es un elemento adicional. En particular, la aleta de extensión 9 no es una parte de la pared trasera 5 del cuerpo 2. El borde 17 del cuerpo 2 al que está acoplada la aleta de extensión 9 es un borde superior de la pared trasera 5 del cuerpo 2 tal que la primera bisagra está situada entre la pared trasera 5 y la pared superior 4 del envase y la aleta de extensión 9. Esto prevé que la aleta 9 puede girar detrás del cuerpo 2 del envase 1 y soportar el envase 1 desde la parte trasera (lado de pared trasera).

[0030] El paquete puede tener varias formas. En esta realización, el envase 1 tiene una forma sensiblemente paralela. Los bordes longitudinales y transversales 15, 16 del cuerpo 2 son bordes biselados. La línea alrededor del cuerpo (sin número de referencia) no tiene función técnica y sirve sólo para fines estéticos.

[0031] FIG. 2 y FIG. 3 son vistas en perspectiva simplificadas sobre el envase 1 en la segunda posición de la aleta de extensión de la misma realización del envase 1, que también se muestra en la FIG. 1. En la segunda posición, la aleta de extensión 9 se aleja del cuerpo 2. La brida de extensión 9 está configurada además para soportar el paquete 1 (o mejor dicho el cuerpo 2) en la segunda posición de la aleta de extensión 9 de manera que el cuerpo 2 del paquete adopta una posición inclinada segura sobre la aleta de extensión y se apoya de forma segura y oblicua sobre la aleta de extensión en la segunda posición de la aleta de extensión. El cuerpo 2 tiene una posición inclinada u oblicua con respecto a un plano (horizontal) 18. Esto proporciona una posición atractiva del envase 1 y el espacio interior 19 del envase 1 se puede acceder fácilmente. El cuerpo 2 descansa sobre la segunda pared 13 de la aleta de extensión 9. El cuerpo descansa también sobre un borde inferior 21 (borde entre la pared trasera 5 y la pared inferior 3) de la pared posterior 5 del cuerpo 2. Sin embargo, el borde inferior 21 de la pared trasera 5 también pueden descansar sobre la segunda pared 13 de la aleta de extensión 9.

[0032] El cuerpo 2 del paquete asume como soporte seguro en la aleta de extensión 9 en la segunda posición de la aleta de extensión 9. En la segunda posición, el paquete se puede colocar en una superficie 18 con su cara posterior orientada hacia la superficie y descansando sobre la aleta de extensión 9. Los artículos (no mostrados) pueden ser paquetes de cigarrillos, paquetes de cigarros (cigarros pequeños) o artículos alargados como, por ejemplo, artículos para fumar o artículos relacionados con tabaco, tales como cigarrillos, cigarrillos electrónicos, puros o snus o similares.

[0033] La segunda posición es estable en la medida en que cualquier fuerza elástica proporcionada por las bisagras 10, 14 no son lo suficientemente altas para mover o levantar el paquete 1 y con ello cambiar la posición de la aleta de extensión de soporte 9. El paquete 1 no puede volver por sí mismo a otra posición.

[0034] La pared frontal 8 del cuerpo 2 está acoplada por un tercio de la bisagra 20 a una de las paredes laterales (aquí de pared lateral 7) del cuerpo 2 para girar la pared frontal 8 de la tercera bisagra 20 con el fin de abrir y cerrar el espacio interior 19 del cuerpo 2 del envase 1.

[0035] Las paredes del cuerpo 2 y/o las paredes de la aleta de extensión 9 están configuradas de tal manera que los ángulos de rotación α , β y/o γ alrededor de una cualquiera de las bisagras primera, segunda y/o tercera 10, 14, 20 es limitada. Esto apoya un soporte seguro y evita que, por ejemplo la aleta de extensión 9 se gire demasiado lejos hacia la pared posterior 5 del cuerpo 2 y luego puede fallar para apoyar correctamente la envase 1 en la segunda posición de la aleta de extensión 9. El ángulo de rotación α , β y/o γ de cualquiera de las bisagras pueden estar limitado por el espesor de las paredes primera y segunda 12, 13, y paredes del cuerpo 5, 7, 8 y/o la configuración específica de las bisagras 10, 14, 20 de manera que los bordes de las dos paredes respectivas a ambos lados de una bisagra se apoyen y de este modo detengan la rotación alrededor de la bisagra 10, 14, 20.

[0036] FIGs. 4 a 6 muestran una secuencia de vistas laterales simplificadas sobre el envase que ilustran el movimiento de la aleta de extensión desde la primera posición a la segunda posición de acuerdo con una realización. En una primera etapa (figura 4), la segunda pared 13 de la aleta de extensión 9 gira alrededor de la segunda bisagra 14 y, por tanto, se aleja de la pared frontal 8 del cuerpo 2 del envase 1. En una segunda etapa (FIG. 5), la segunda pared 13 de la aleta de extensión 9 se hace girar adicionalmente alrededor de la segunda bisagra 14 y también se mueve hacia el lado de la pared trasera 5 del cuerpo 2, de manera que también la primera pared 12 de la aleta de extensión 9 empieza a girar alrededor de la primera bisagra 10. Este movimiento continua (FIG. 6) hasta que la pared posterior 5 del cuerpo 2 y la primera pared 12 de la pared de extensión asumen un ángulo α que es mayor que 180° y menor que 360° y las paredes primera y segunda 12, 13 de la aleta de extensión 9 también asumen un ángulo β , que es también mayor que 180° y menor que 360° (alrededor de 340° como máximo). El paquete puede ahora colocarse en la segunda pared 13 de la aleta de extensión como se muestra en la FIG. 2 y la FIG. 3. La parte frontal de los 8 puede abrirse y permanecer abierta.

[0037] FIG. 7 es una representación simplificada de una realización ligeramente diferente del envase 1. La realización es sustancialmente la misma que la mostrada en los dibujos anteriores. Sin embargo, la aleta de extensión 9 ahora comprende además una línea de plegado adicional o bisagra 22 ó 42 dentro de la primera pared (12) y/o la segunda pared 13, creando así paredes adicionales, es decir, las paredes 12B y/o 13B como una tercera y/o una cuarta pared. Esto permite que la parte exterior 12A y/o 13A pueda plegarse más hacia atrás hacia la pared trasera 5 del envase. Las dos partes 12A y 12B de la primera pared 12 y/o las dos partes 13A y 13B de la segunda pared 13 en lados opuestos de las líneas de plegado o de bisagra opcionales respectivas 22 ó 40 asumen ahora un ángulo que es menor que 180°. El borde exterior 23 de la segunda pared 13 puede ahora ponerse en contacto con la pared trasera 5 del cuerpo e incluso con la primera bisagra 10. Esto proporciona un pie de apoyo principalmente triangular muy estable para el paquete 1. El ángulo puede ahora incluso ser más pequeño que 180°.

[0038] De acuerdo con esta forma de realización, la aleta de extensión 9 y, en particular, la primera pared 12 y/o la segunda pared 13 comprenden una o más líneas de plegado o líneas de bisagra para dividir de forma articulada la primera pared 12 y/o la segunda pared 13 en otras paredes parciales 12A, 12B, y 13A, 13B.

[0039] FIG. 8 es una representación simplificada de una realización del envase 1 no según la invención. El envase de esta realización comprende ahora también un envase exterior 24. El envase exterior 24 cubre el envase interior 1 y debe retirarse en una primera etapa. El envase interior 1 es sustancialmente similar a las realizaciones descritas anteriormente, excepto que partes sustanciales de la pared superior 4 del cuerpo 2 y la pared frontal 8 del cuerpo están provistas por las paredes 12, 13 de la aleta de extensión 9. Esto significa que la aleta de extensión 9 sirve al menos parcialmente como pared superior 4 y pared frontal 8 del cuerpo 2. Las paredes 12, 13 de la aleta de extensión están acopladas a las paredes del cuerpo por medio de líneas de corte 25 (perforaciones) excepto de la primera bisagra por la cual la aleta de extensión 9 permanece siempre acoplada al cuerpo 2.

[0040] Especialmente, en las realizaciones mostradas en la FIG. 1 a 6 y 8, la aleta de extensión 9 y en particular la segunda pared 13 pueden tener un miembro de detención para evitar que el cuerpo se deslice desde la aleta de extensión. El elemento de detención puede ser una ranura. El elemento de detención también puede ser uno o más salientes en la aleta de extensión. La ranura, muesca, o protrusión pueden estar especialmente dispuestas en el lado interior de la segunda pared 13 de la aleta de extensión 9. El cuerpo 2, en particular el borde inferior 21 del cuerpo 2, puede descansar entonces en la ranura o protrusión o protuberancia.

[0041] FIG. 9 es una representación simplificada de otra forma de realización del envase 1. En esta realización, la segunda pared 13 es en realidad girada en la dirección opuesta a la de las otras realizaciones. El ángulo inicial entre la primera pared 12 y la segunda pared 13 en la primera posición (posición cerrada) es 90°. Esto es también el caso en las otras realizaciones. La primera pared 12 puede girar alrededor de la primera bisagra 10 similar a las otras realizaciones. La segunda pared 13, sin embargo, no es girada en la misma dirección alrededor de la segunda bisagra 14 como en las otras realizaciones. Si desde una perspectiva lateral, la primera pared 12 es girada o giratoria en el sentido de las agujas del reloj, la segunda pared 13 es más bien giratoria o rotatoria en el sentido contrario a las agujas del reloj alrededor de la segunda bisagra 14. El paquete se sostiene firmemente en la aleta de extensión 9. Sin embargo, el borde exterior de la segunda pared 13 ahora se aleja del borde inferior trasero 21 de la pared inferior 3 del cuerpo 2. En esta realización, la segunda bisagra (14) puede tener preferiblemente un mecanismo de limitación para el ángulo de rotación. Este mecanismo puede ser proporcionado por el espesor de las paredes 12, 13 y/o la configuración de la segunda bisagra 14.

Reivindicaciones

- 5 1. Un envase (1), en particular un envase de cartón para artículos de fumar y/o artículos relacionados con el tabaco, en particular para envases de artículos relacionados con fumar y/o el tabaco, comprendiendo el envase (1) un cuerpo (2), teniendo al menos una pared inferior (3), una pared superior (4), una pared trasera (5), una pared frontal (8) y dos paredes laterales (6, 7), estando la pared frontal (8) del cuerpo (2) acoplada por una tercera bisagra (20) a una de las paredes laterales (6, 7) del cuerpo (2) para girar la pared frontal (8) alrededor de la tercera bisagra (20) para abrir y cerrar el cuerpo (2) del envase (1),
10 donde,
el paquete (1) comprende además una aleta de extensión (9):
- estando acoplada la aleta de extensión (9) al envase (1) mediante una primera bisagra (10) a un borde superior (17) de la pared trasera (5) del cuerpo (2) de tal manera que la primera bisagra (10) está situada entre la pared trasera (5) y la pared superior (4) del envase (1),
- 15 estando la aleta de extensión (9) **caracterizada porque:**
- la aleta de extensión (9) que comprende una primera pared (12) y una segunda pared (13), estando la primera pared (12) y la segunda pared (13) acopladas por una segunda bisagra (14), y la aleta de extensión (9) está configurada para girar alrededor de la primera bisagra (10) y la segunda bisagra (14) entre una primera posición y una segunda posición con respecto al cuerpo (2) del envase (1), en el que la aleta de extensión (9) está configurada adicionalmente para soportar el envase (1) en la segunda posición de la aleta de extensión (9) de modo que el cuerpo (2) del envase (1) se mantenga en posición inclinada con respecto a un plano en el que descansa el paquete (1).
- 20
- 25
2. Envase (1) según la reivindicación 1, en el que la aleta de extensión (9) abarca al menos parcialmente el cuerpo (2) en la primera posición.
- 30 3. Envase (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la aleta de extensión (9) está acoplada de forma desmontable al cuerpo (2) en la primera posición.
- 35 4. Envase (1) según la reivindicación 3, en el que la aleta de extensión (9) y el cuerpo (2) están acoplados mediante un mecanismo de acoplamiento.
5. Envase (1) según la reivindicación 4, en el que el mecanismo de acoplamiento se basa en conexión por magnetismo, tinta magnética, velcro, botones, aletas de cierre por encaje, pegado, gancho y lazo, empuje por encaje, magnética y/o de encaje de presión o líneas de corte.
- 40 6. Envase (1) según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que la primera pared (12) de la aleta de extensión (9) cubre un primer lado o una primera pared del cuerpo (2) y la segunda pared (13) de la aleta de extensión (9) cubre un segundo lado o una segunda pared del cuerpo (2).
- 45 7. Envase (1) según la reivindicación 6, en el que el primer lado del cuerpo (1) es el lado superior del cuerpo (2) y/o el segundo lado es el lado frontal del cuerpo (2).
- 50 8. Envase (1) según las reivindicaciones 1 a 6, en el que la primera pared es la pared superior (4) y la segunda pared es entonces la pared frontal (8) del envase (2), estando ambas cubiertas por la aleta de extensión (9) en la primera posición.
- 55 9. Envase (1) según las reivindicaciones 6 a 8, en el que la primera pared (12) de la aleta de extensión (9) tiene al menos el tamaño de la pared superior (4) del cuerpo (2) y la segunda pared tiene al menos el tamaño de la pared frontal (8) del cuerpo (2).
- 60 10. Envase (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el envase (1) tiene una forma paralelepípedica y bordes biselados.
11. Envase (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que las paredes del cuerpo (2) y/o cualquier pared de la aleta de extensión (9) y/o cualquiera de las bisagras (10, 14, 20) está configurado de tal manera que el ángulo de rotación alrededor de cualquiera de las bisagras (10, 14, 20) está limitado.
12. El envase (1) según la reivindicación 11, en el que el ángulo de giro de cualquiera de las bisagras (10, 14, 20) es mayor que 160° y/o en el que por lo menos la segunda bisagra (14) tiene un ángulo de rotación menor que 180°.
- 65 13. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además un embalaje exterior adicional.

14. El envase (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la aleta de extensión (9) y, en particular, la segunda pared (13) de la aleta de extensión (9), comprende un miembro de detención para evitar que el cuerpo (2) se deslice de la aleta de extensión (9).

5
15. El envase (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la medida en que sea aplicable, en el que la aleta de extensión (9) y en particular la primera pared (12) y/o la segunda pared (13) comprenden una línea de plegado (22, 42) para dividir de forma articulada la primera pared (12) y/o la segunda pared (13) en otras paredes parciales.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

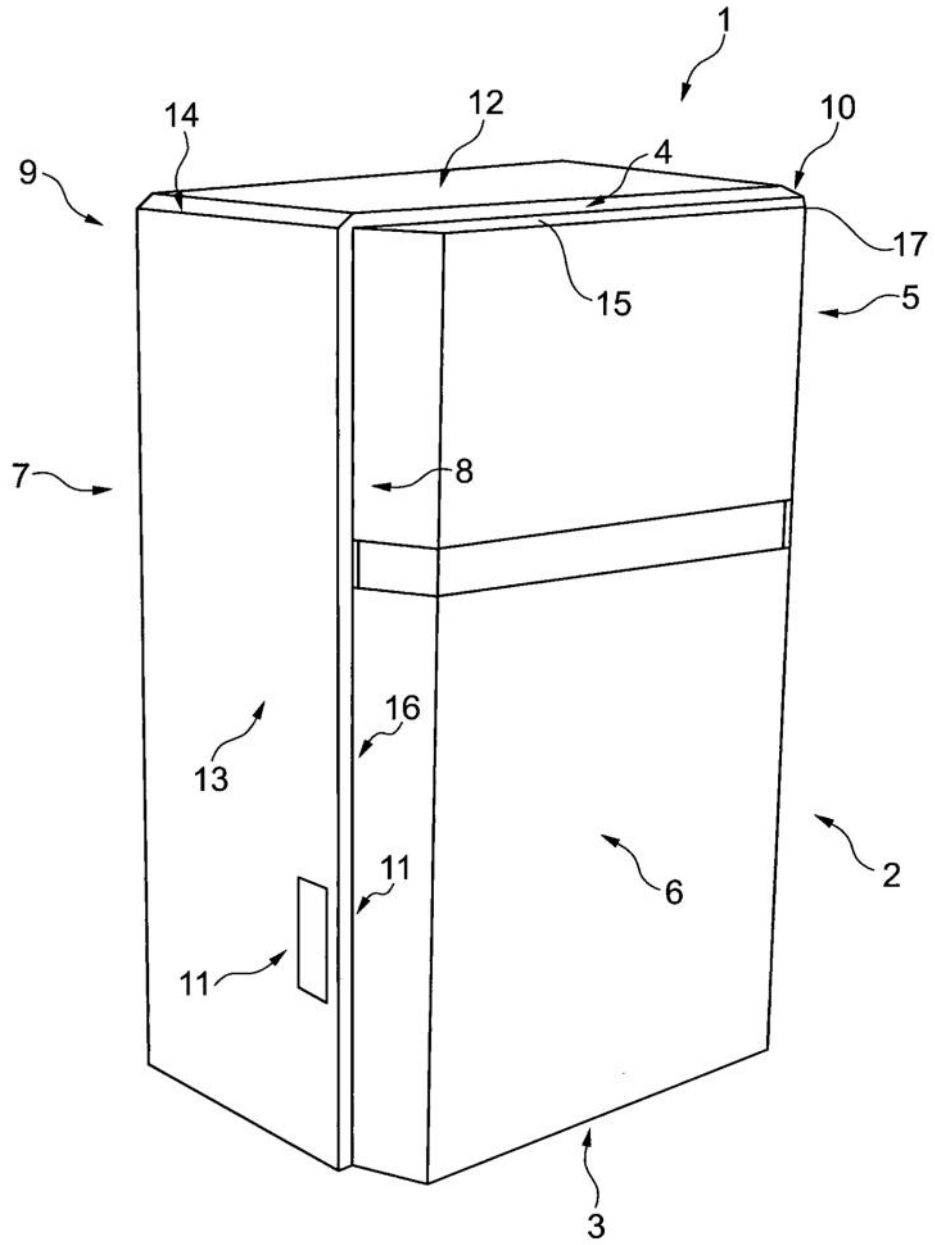


Fig. 1

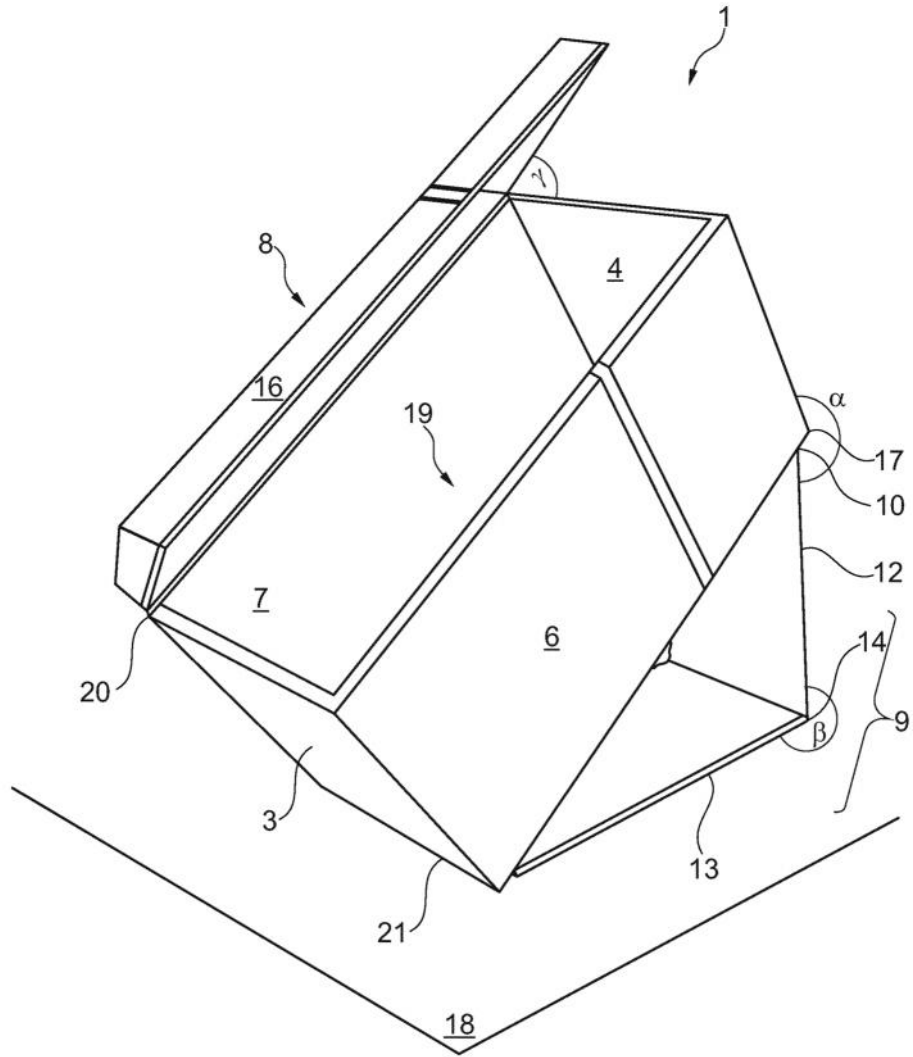


Fig. 2

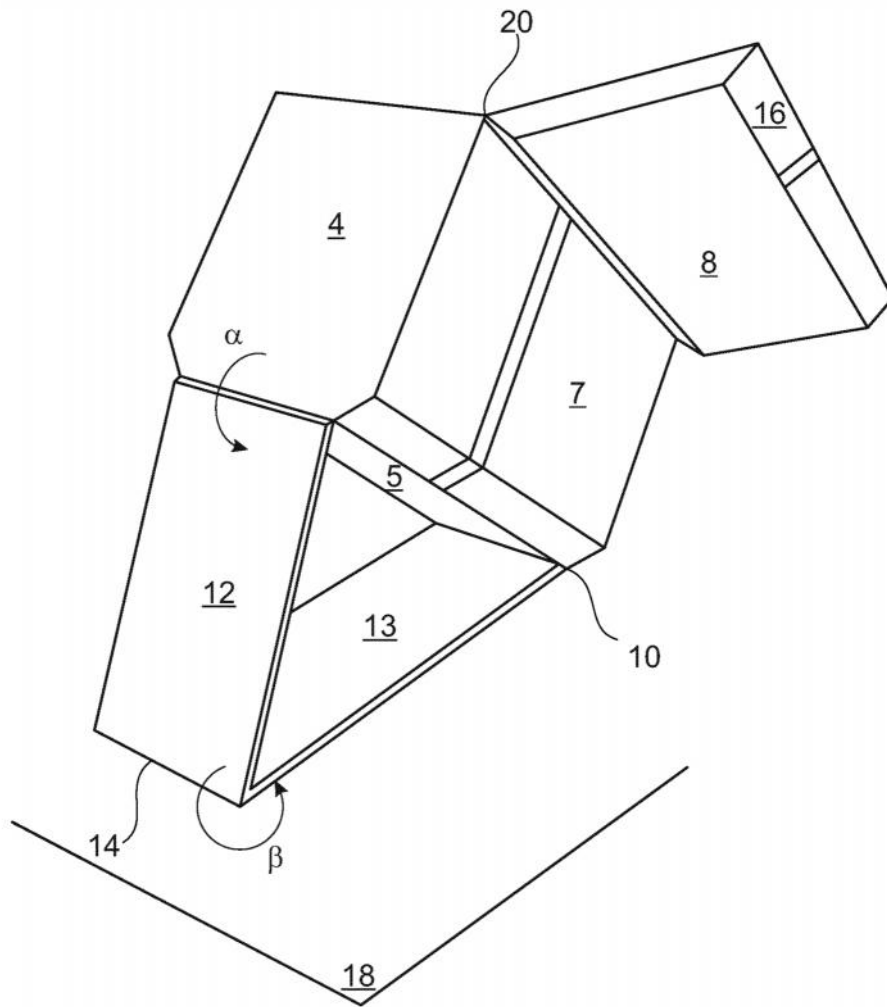


Fig. 3

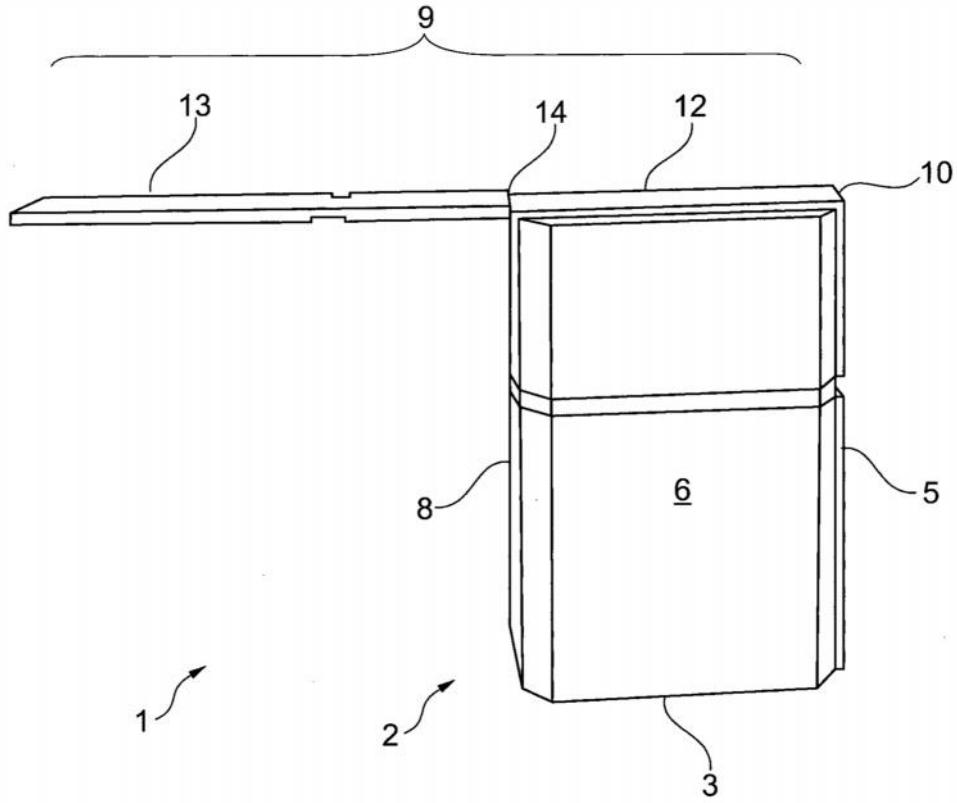


Fig. 4

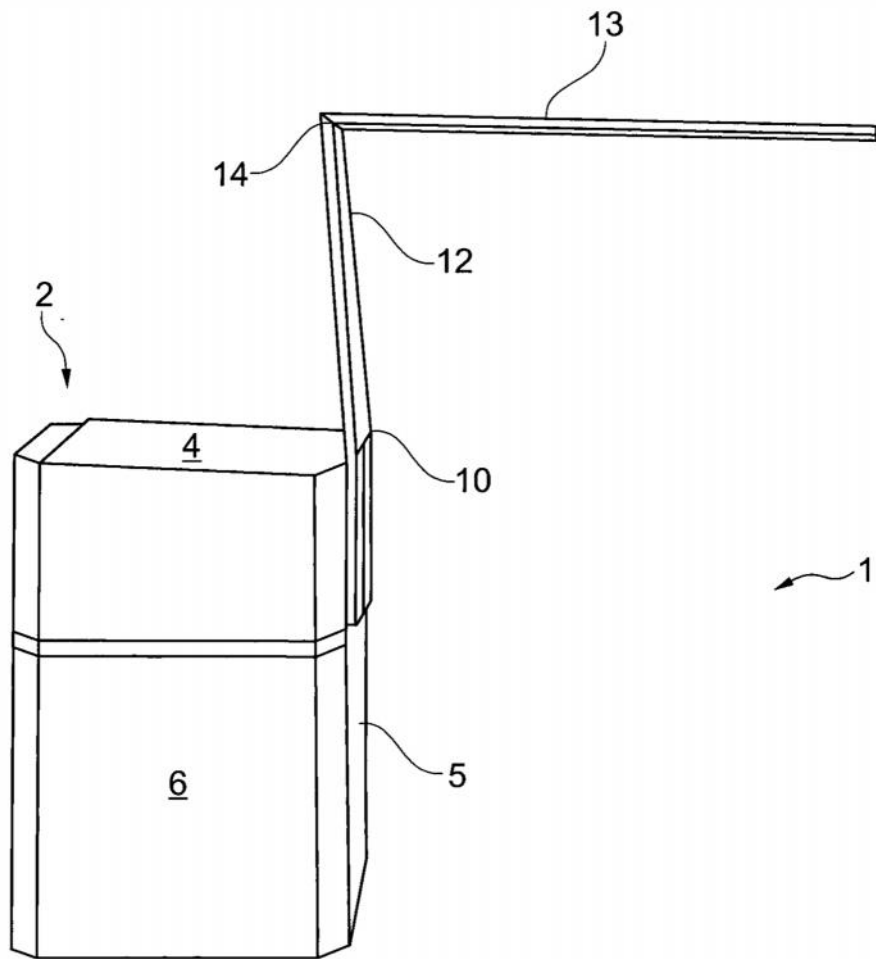


Fig. 5

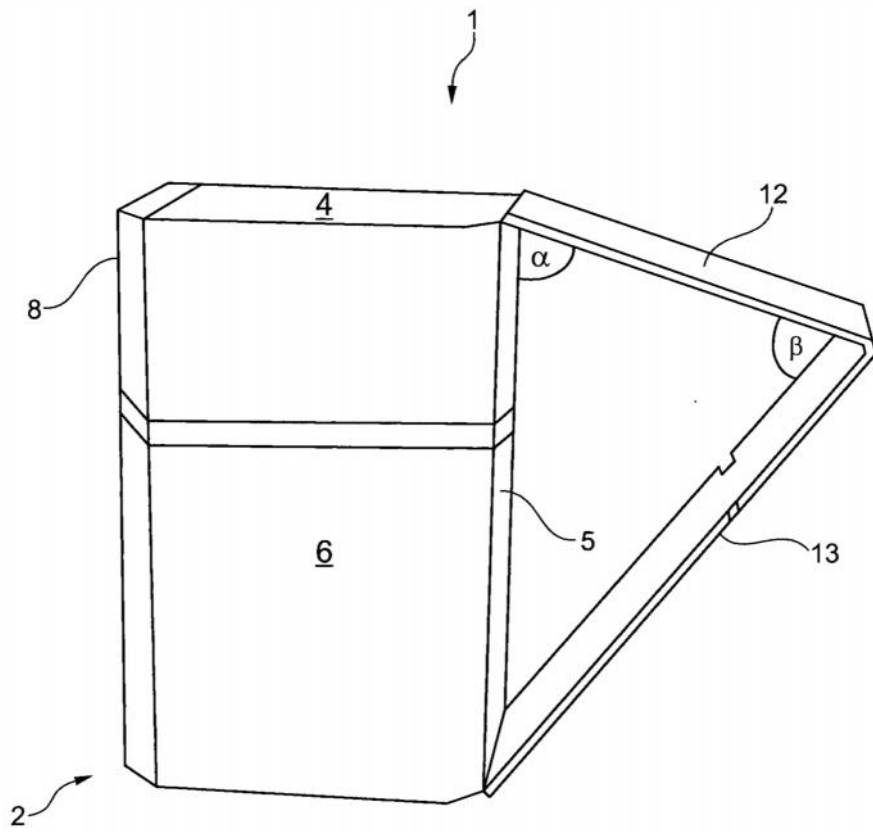


Fig. 6

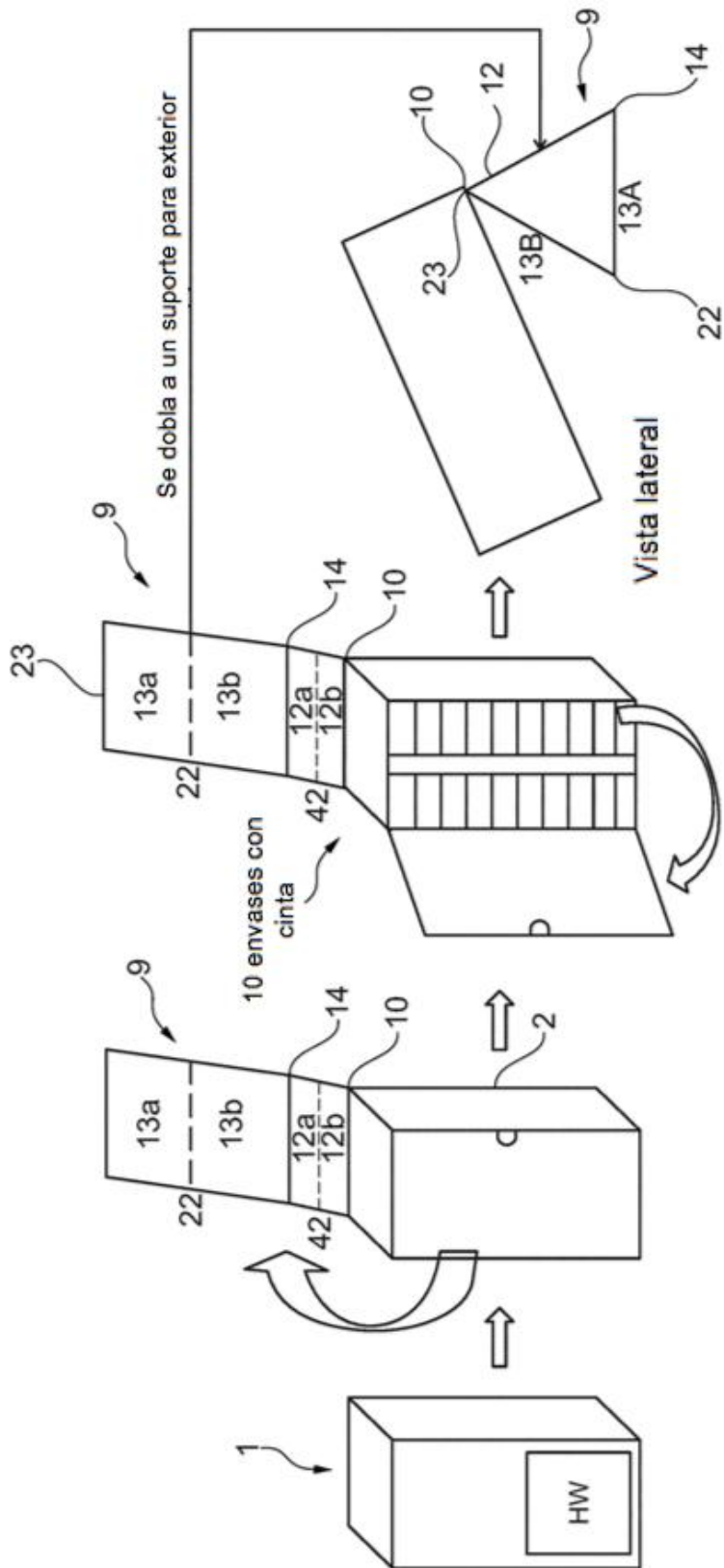


Fig. 7

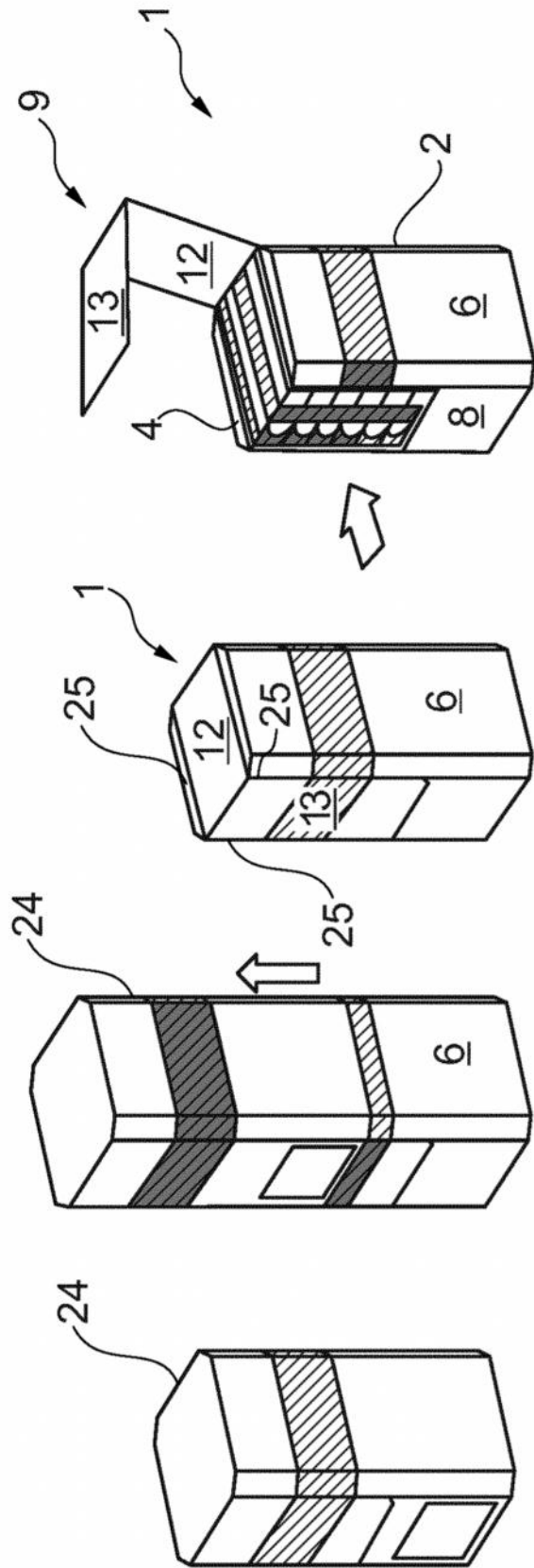


Fig. 8

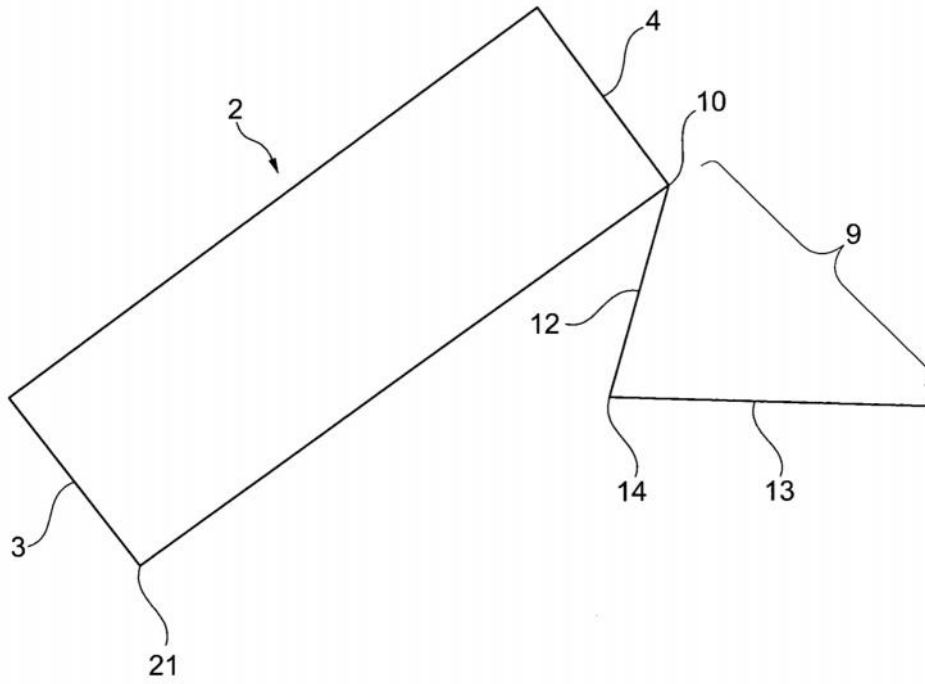


Fig. 9