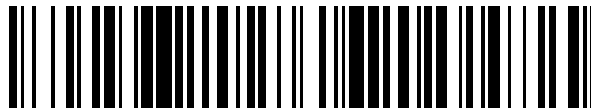


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 641 742**

51 Int. Cl.:

A61F 5/441 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.02.2013 E 13445001 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.07.2017 EP 2628471**

54 Título: **Válvula**

30 Prioridad:

17.02.2012 SE 1200098

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

13.11.2017

73 Titular/es:

**PYSUT AB (100.0%)
Hargsvägen 32
59553 Mjölby, SE**

72 Inventor/es:

KARLSSON, KARL-ERIK

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 641 742 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Válvula

5 Esta invención se refiere a bolsas de colostomía. Las bolsas de colostomía son usadas por personas que han tenido una operación de colostomía, es decir, que los excrementos se extraen a través de una abertura intestinal en el abdomen en lugar de a través del recto. La bolsa de colostomía está provista de una placa autoadhesiva para fijarla contra el abdomen. En la placa adhesiva hay una abertura que se adapta al intestino (estoma). Las bolsas de colostomía están provistas de aberturas provistas de un filtro en la parte superior para dejar escapar el aire/gas que se forma naturalmente en los intestinos y acaban en la bolsa.

10 Del campo de la técnica de las válvulas en conexión con bolsas de colostomía se puede mencionar el documento US5.524.750. Sin embargo, el objeto de la válvula en este caso es dejar que el aire entre, al contrario que en la invención. Además pueden mencionarse los documentos GB 1 595 906 y GB 2 270 265, que se refieren a la eliminación de gas. Sin embargo, ambos tratan el problema a resolver de manera diferente, es decir, con un filtro después de una válvula, mientras que la invención tiene por objetivo impedir que entren contaminaciones en la válvula. Un gran problema con las bolsas de colostomía es que cuando el usuario está acostado los filtros se obstruyen más o menos con excremento. Entonces no dejan salir el aire con la velocidad necesaria y las bolsas a menudo explotan. Es muy incómodo caminar con una bolsa inflada en el abdomen, lo que también aumenta considerablemente el riesgo de que la bolsa se suelte del abdomen.

15 El objetivo de la invención es resolver el problema anterior. Esto es de acuerdo con la reivindicación 1 que se consigue mediante una válvula fácilmente manejable en el extremo superior de la bolsa. Cuando se abre la válvula, se libera el aire sobrante. La válvula tiene una función de limpieza en el interior que evita que los excrementos acompañen al exceso de aire al exterior y bloqueen la abertura. La función de limpieza es de gran importancia. Gracias a su sencillo diseño técnico se asegura la función de la válvula. Esta es una característica muy importante de la válvula aquí descrita.

20 Una realización de una válvula de acuerdo con la invención se describirá a continuación en mayor detalle haciendo referencia al dibujo adjunto donde la Figura 1 muestra una vista despiezada de la válvula, la Figura 2 muestra la válvula parcialmente en sección, la Figura 3a muestra la válvula vista desde el exterior en posición cerrada, la Figura 3b muestra la válvula en posición cerrada vista desde el interior, la Figura 4a muestra la válvula en posición abierta vista desde el exterior, la Figura 4b muestra la válvula vista desde el interior en posición abierta y la Figura 5 una bolsa de colostomía provista de una válvula.

25 La válvula mostrada en el dibujo comprende un cuerpo de válvula A que rodea una lámina orientable B interior giratoria.

30 A. Cuerpo de válvula.

35 El cuerpo de válvula 1 está fabricado de un plástico que puede soldarse a una bolsa de polietileno interior de la bolsa de colostomía. En el exterior tiene un espacio circular situado concéntricamente limitado por un borde 2 que en el interior del borde superior tiene una pestaña 3 cónica y que sobresale ligeramente hacia dentro que está biselada hacia la periferia interna, esto para facilitar el montaje posterior. El cuerpo de válvula tiene en el fondo una abertura curvada "en forma de ojo de cerradura" 4. Esta abertura se denomina a continuación "abertura en el cuerpo de válvula". En el exterior del borde hay un área 5 en forma de círculo destinada a una junta de soldadura a una abertura circular en el extremo superior 6 de la bolsa de colostomía.

40 B. Lámina orientable

45 La lámina orientable 7 está fabricada de un plástico de calidad rígida. Con dicho ajuste, sus dimensiones exteriores deben alojarse dentro de los límites del borde y la pestaña de manera que no se produzcan fugas. En su lado superior tiene un mango/agarre 8. En la parte inferior hay un pasador 9 con un collar (ensanchamiento) 10. La longitud del pasador entre la parte inferior de la lámina orientable y el collar debe ser la misma que el grosor del fondo de la parte inferior del cuerpo de válvula. La lámina orientable está provista de un orificio de ventilación 11. Ambas partes deben tener una superficie uniforme para proporcionar un buen sellado entre sí. En el montaje de las piezas de la válvula, la lámina orientable se presiona dentro del borde y es retenida allí por la pestaña 3. En el montaje, el collar del pasador deberá atravesar el orificio más grande en la abertura del cuerpo de válvula.

50 Ventilación de la bolsa de colostomía

55 Cuando se va a dejar salir aire de la bolsa por medio de la válvula, el cuerpo debe estar en posición vertical. Antes de abrir la válvula, el usuario deberá haber presionado ligeramente desde arriba y hacia abajo en el extremo superior de la bolsa para que no haya mayores cantidades de excremento. La lámina orientable se gira hacia la posición abierta y el pasador con el collar libera el área en el lado trasero del cuerpo de válvula, donde estará el orificio de ventilación de la lámina orientable cuando la válvula esté completamente abierta. Durante el movimiento de giro, el

5 pasador empuja el excremento que ha acabado en la parte de la abertura del cuerpo de válvula que no ha protegido el pasador y el collar. El collar sale de un área limpia a lo largo del borde de la abertura 4 del cuerpo de válvula. Por lo tanto, el collar tiene una función muy importante para impedir que el orificio de ventilación se bloquee por el excremento. El giro continúa hasta que el pasador se apoya contra el otro extremo de la abertura en el cuerpo de válvula. La válvula se abre entonces y con una ligera presión en la bolsa el aire atrapado puede salir. A continuación, la lámina orientable sólo tiene que volver a girarse y la válvula se cierra de nuevo.

10 Las pruebas prácticas han demostrado que solo sale aire, esto es, en la parte superior de la bolsa y siempre y cuando la bolsa no está completamente expandida y totalmente llena de excrementos, y haya un espacio con aire en la parte superior.

15 Fabricando las piezas de la válvula, por ejemplo, de plástico de calidad apropiada y con un buen ajuste mutuo para las dos partes, se puede conseguir un buen sellado. Si se desea, el pasador y la abertura pueden conformarse de manera que la posición cerrada tenga un cierre a presión.

En lugar de manejarse mediante giros, la válvula puede ser una lámina lineal con una función básica correspondiente, de manera que la abertura en el cuerpo de válvula y su entorno más próximo se cubra cuando la válvula esté cerrada. Debe estar limpia alrededor de la abertura en el cuerpo de válvula cuando se abre la válvula.

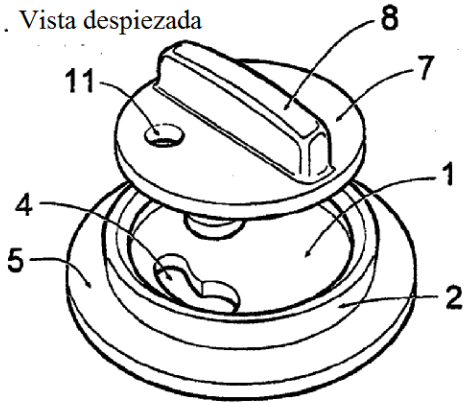
20 Puesto que el collar en el pasador, cuando la válvula está cerrada, puede entrar en contacto con el excremento, la abertura en el cuerpo de válvula debe ser suficientemente larga como para que la velocidad del flujo de aire allí sea tan pequeña que no se arrastre ningún excremento. En la abertura del cuerpo de válvula puede haber además, o en su lugar, una pestaña de retención contra la cual se apoye el collar en la posición cerrada.

25

REIVINDICACIONES

- 5 1. Válvula de ventilación para bolsas de colostomía, que comprende un cuerpo (1) de válvula en el que una lámina (7) es orientable con el fin de hacer que un orificio de ventilación (11) en la lámina coincida con una abertura (4) en el cuerpo de válvula, comprendiendo un pasador o talón (9) en la cara de la lámina que está orientada al cuerpo de válvula
- 10 **caracterizada por que**
la abertura del cuerpo de válvula se extiende en la dirección del movimiento de la lámina y el pasador o talón se extiende dentro de la abertura del cuerpo de válvula, teniendo dicho pasador o talón (9) una longitud menor en la dirección del movimiento de la lámina que la abertura del cuerpo de válvula de manera que la lámina se puede mover entre una posición abierta y una cerrada, teniendo la abertura del cuerpo de válvula un área de extremo que es liberada por la platina, teniendo el pasador o talón (9) una forma y dimensión correspondientes a la forma y al ancho del área de extremo para sellar el contacto en la posición cerrada, y estando provisto el pasador o talón (9) en su extremo libre de una extensión o de un collar (10) que sobresale lateralmente que, en el lado del
- 15 cuerpo de válvula que se orienta lejos de la lámina (7), está en contacto con el cuerpo de válvula y cuando la válvula está cerrada se extiende una distancia fuera de la abertura (4) en el cuerpo de válvula de manera para que, además, un área alrededor del paso del aire se mantenga libre de contaminaciones.
- 20 2. Válvula de ventilación de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada por que** el cuerpo de válvula a una distancia del paso del aire previsto tiene un ensanchamiento de la abertura alargada para que el cuerpo de válvula y la lámina de la válvula puedan montarse fácilmente.
- 25 3. Válvula de ventilación de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizada por que** la lámina de la válvula y el pasador o talón son de una pieza.
- 30 4. Válvula de ventilación de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la longitud de la abertura (4) en el cuerpo de válvula es más larga de lo necesario para la abertura del cuerpo de válvula y el orificio de ventilación en la lámina a la que corresponde.
5. Válvula de ventilación de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** dentro del cuerpo de válvula hay dispuesto un talón o una pestaña de contacto que, cuando la válvula está cerrada, se apoyan contra el collar del pasador en el lado que se orienta lejos de la abertura del cuerpo de válvula.

fig1. Vista despiezada



Vista en sección
fig. 2

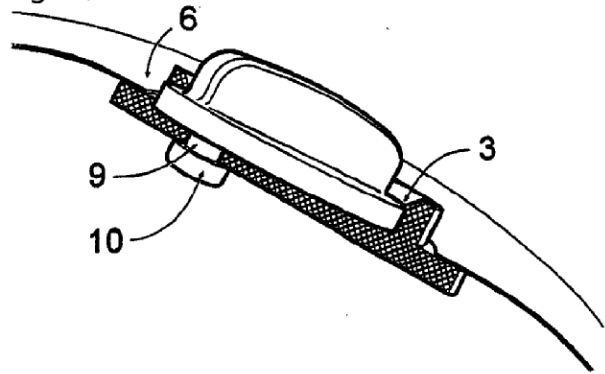


fig3a. Cerrada

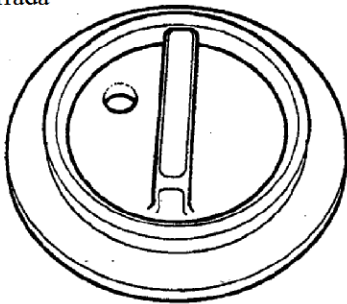


fig4a. Abierta

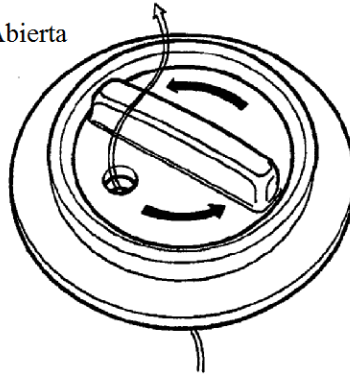


fig3b. Cerrada

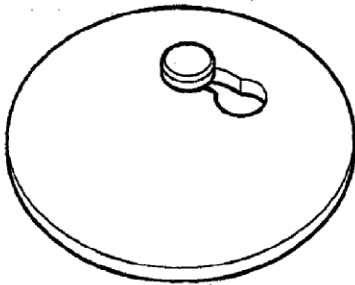


fig4b. Abierta

