

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 644 321**

51 Int. Cl.:

**B42D 15/00** (2006.01)

**B65H 45/28** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.02.2014** **E 14154616 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.09.2017** **EP 2767409**

54 Título: **Procedimiento de fabricación de prospectos múltiples**

30 Prioridad:

**13.02.2013 FR 1351243**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**28.11.2017**

73 Titular/es:

**IMPRIMERIE TONNELIER (100.0%)  
Rue des Dragons Parc d'Activités CHA  
14110 Conde-sur-Noireau, FR**

72 Inventor/es:

**TOURNIER, PIERRE MARC y  
DUQUESNE, BENOIT**

74 Agente/Representante:

**SALVA FERRER, Joan**

**ES 2 644 321 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Procedimiento de fabricación de prospectos múltiples

- 5 **[0001]** La presente invención se refiere a la fabricación de prospectos múltiples. La invención se aplica particularmente a los prospectos farmacéuticos múltiples que se insertarán en cajas de medicamentos.
- [0002]** La evolución de las limitaciones reglamentarias en materia de envasado de los medicamentos tiene por consecuencia un aumento de las dimensiones de los prospectos farmacéuticos.
- 10 **[0003]** Además, ciertos países exigen que cada caja de medicamentos contenga dos prospectos, uno para el paciente y otro para el médico.
- [0004]** Para satisfacer esta exigencia, es conocido imprimir los dos prospectos en dos hojas independientes, plegar estas hojas, superponerlas y sujetarlas juntas mediante un dispositivo de ensamblaje provisional, por ejemplo puntos de cola o una cinta de embalar.
- 15 **[0005]** Sin embargo, esta técnica presenta un riesgo de errores en cuanto a los dos prospectos presentes efectivamente en cada caja. Además, el ensamblaje a gran velocidad de dos prospectos independientes es delicado de realizar.
- 20 **[0006]** De acuerdo con su resumen, el documento WO-A-2011/141870 describe un encarte de informaciones de medicamentos que comprenden una pluralidad de hojas preferentemente de papel, constando, cada una de ellas, de al menos una representación gráfica que se refiere a un medicamento.
- 25 **[0007]** La invención tiene como objetivo proporcionar un procedimiento que permite realizar de manera sencilla y fiable prospectos múltiples que, en el ámbito farmacéutico, estén listos para ser insertados en cajas de medicamentos.
- 30 **[0008]** A tal efecto, la invención tiene por objeto un procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1.
- [0009]** Este procedimiento puede constar de una o varias de las características que corresponden a las reivindicaciones dependientes 2 a 5.
- 35 **[0010]** Se describe también un prospecto múltiple, particularmente farmacéutico, que puede realizarse de forma sencilla y fiable gracias al procedimiento anterior.
- [0011]** Este prospecto comprende:
- 40 - al menos dos prospectos plegados para presentar prácticamente las mismas dimensiones en estado plegado;  
- estando los prospectos dispuestos de manera que sus contornos coincidan prácticamente;  
- estando uno primero de los prospectos plegado a la manera de una libreta, con dos bordes libres prácticamente superpuestos, estando el o cada otro prospecto contenido en dicho primer prospecto; y  
- al menos un dispositivo de ensamblaje provisional de los prospectos entre sí.
- 45 **[0012]** Según otras características de este prospecto:
- el dispositivo de ensamblaje comprende al menos un órgano de sujeción en plano de los prospectos, dispuesto a caballo sobre los dos bordes libres prácticamente superpuestos de dicho primer prospecto;
- 50 - el dispositivo de ensamblaje está constituido por un único órgano de sujeción;  
- el o cada órgano de sujeción consta de una cinta adhesiva desgarrable o amovible;  
- dicho segundo prospecto está, a su vez, compuesto por al menos dos prospectos elementales unidos por una línea de pre-desgarro.
- 55 **[0013]** Ejemplos de realización de la invención se describirán a continuación a modo no limitante en relación con los dibujos adjuntos, en los que:
- la figura 1 representa esquemáticamente una hoja en la que están impresos dos prospectos farmacéuticos;  
- la figura 2 representa esquemáticamente esta hoja, en vista desde atrás, después una primera etapa de plegado;

- la figura 3 ilustra esquemáticamente una segunda etapa de plegado;
  - la figura 4 representa esquemáticamente la hoja después de esta segunda etapa;
  - la figura 5 ilustra esquemáticamente una tercera etapa de plegado;
  - la figura 6 representa esquemáticamente la hoja después de esta tercera etapa de plegado;
- 5 - la figura 7 es una vista esquemática en plano que ilustra la etapa de corte;
- la figura 8 representa esquemáticamente la hoja después de esta etapa de corte;
  - la figura 9 ilustra esquemáticamente la etapa de ensamblaje provisional de los dos prospectos; y
  - la figura 10 representa esquemáticamente el conjunto terminado.
- 10 **[0014]** En estos dibujos, las proporciones no se respetan, para facilitar su comprensión.
- [0015]** Se ha representado en la figura 1 una hoja de papel 1 de longitud L y de anchura I1, adaptada para constituir un doble prospecto farmacéutico. Este doble prospecto formará dos prospectos independientes que, después de su ensamblaje provisional, se insertarán juntos en una caja de medicamentos. Las etapas de realización
- 15 del doble prospecto ensamblado, descritos a continuación, son realizadas por una máquina clásica de plegado y corte, y la inserción del conjunto en una caja de medicamentos es realizada por una máquina de envasado de los medicamentos también clásica.
- [0016]** La hoja 1 está subdividida en su anchura en dos partes 2 y 3, desiguales en este ejemplo, de anchuras respectivas I2 e I3.
- 20 **[0017]** A modo de ejemplo, se puede tener  $L = 56$  cm,  $I_2 = 24$  cm e  $I_3 = 12$  cm (es decir, para la hoja 1, una anchura  $I = 36$  cm).
- 25 **[0018]** Se ha representado en la figura 1 una línea geométrica 4 que separa las dos partes 2 y 3 de la hoja.
- [0019]** En cada parte 2, 3 se imprime un prospecto farmacéutico, respectivamente N2, N3. El prospecto grande N2 es, por ejemplo, para el médico y el prospecto pequeño N3 para el paciente.
- 30 **[0020]** En una primera etapa de plegado esquematizada mediante flechas F1 en la figura 1, la hoja 1 se pliega siguiendo una o más líneas de plegado perpendiculares a la línea 4. En este ejemplo, este plegado se efectúa en acordeón siguiendo dos líneas de plegado 5 y 6 que dividen la longitud L en tres partes prácticamente iguales.
- [0021]** Después de esta primera etapa, la hoja 1a, en vista desde atrás siguiendo la flecha II de la figura 1, la
- 35 forma en Z representada en la figura 2 y, en vista en planta siguiendo la flecha III de la figura 2, la forma rectangular representada en la figura 3, de dimensiones I1 y L/3.
- [0022]** En una segunda etapa de plegado esquematizada mediante flechas F2 en la figura 3, la hoja sufre un segundo plegado siguiendo una o más líneas de plegado paralelas a la línea 4. En este ejemplo, el plegado se
- 40 efectúa en acordeón siguiendo la línea 4 y siguiendo una línea 7 que subdivide la parte 2 en dos mitades.
- [0023]** Después de esta segunda etapa, la hoja tiene, en vista desde atrás siguiendo la flecha IV de la figura 3, la forma en Z representada en la figura 4 y, en vista en planta siguiendo la flecha V de la figura 4, la forma rectangular representada en la figura 5, de dimensiones I/3 y L/3.
- 45 **[0024]** Por supuesto, aunque esto no se ha representado en la figura 4 para clarificar el dibujo, cada parte de la Z está constituida por varios espesores de papel, en este caso de tres espesores.
- [0025]** En una tercera etapa de plegado esquematizada mediante una flecha F3 en la figura 5, la hoja está
- 50 finalmente plegada en V en torno a una línea de plegado 8 paralela a las líneas 4 y 7 y situada prácticamente a media distancia de ésta.
- [0026]** Después de esta tercera etapa, la hoja tiene, en vista desde atrás siguiendo la flecha VI de la figura 4, la forma en libreta representada en la figura 6, y, en vista en planta siguiendo la flecha VII de la figura 6, la forma
- 55 rectangular representada en la figura 7, de dimensiones L/3 y I1/6.
- [0027]** En esta configuración plegada en libreta, se encuentran tres V imbricadas unas en otras, las tres abiertas hacia la derecha en la figura 6, constandingo cada rama de cada V en realidad de tres espesores:

- una V exterior V1 constituida por el prospecto N3 y de la cual un extremo, en la parte superior derecha en la figura 6, forma la línea 4, mientras que su otro extremo, inferior derecho, 9, es libre y está constituido por el borde longitudinal derecho (en la figura 1) de la hoja 1 de origen;

- una V intermedia V2 cuyo extremo superior derecho está unido a la línea 4; y

5 - una V interior V3 cuyo extremo inferior derecho 10 está unido al de la V intermedia V2, y cuyo extremo superior derecho 11 es libre.

**[0028]** La V exterior V1 porta el prospecto N3, mientras que el conjunto que de las V intermedia e interior V2 y V3 portan el prospecto N2.

10

**[0029]** La línea 4 está ligeramente desplazada hacia la derecha con respecto a las líneas 9, 10 y 11.

**[0030]** En una etapa siguiente de corte, los dos prospectos están separados por un corte realizado siguiendo prácticamente la línea 4, como se representa mediante la línea en trazo mixto 12 en la figura 7. La configuración resultante está representada en la figura 8, que es una vista análoga a la figura 6. El prospecto N2 está contenido enteramente en el prospecto N3 y separado de éste.

15

**[0031]** Finalmente, una cinta adhesiva o «sticker» 13 está dispuesta a caballo en los dos bordes libres 4 y 9 del conjunto de la figura 8, previamente sujeto prácticamente en plano, y está encolada en las dos caras exteriores de la V exterior V1 como se ilustra esquemáticamente en la figura 10 mediante una flecha F4.

20

**[0032]** La cinta 13 debe permitir sujetar firmemente cerrada la libreta y prácticamente en plano, pero también abrir fácilmente esta libreta para consultar los dos prospectos. Es en este sentido que se considera que la cinta 13 es un órgano de ensamblaje provisional de los dos prospectos.

25

**[0033]** Para ello, puede utilizarse una cinta con perforaciones múltiples, fácilmente desgarrable en su centro, o también una cinta de poco poder adhesivo, es decir despegable, del tipo «Post-It®» o análogo.

**[0034]** Como se entiende, basta una cinta 13 única, pero se puede utilizar, por supuesto, más de una cinta si se desea.

30

**[0035]** El conjunto obtenido es fácil de obtener de forma repetitiva y a gran velocidad en máquinas automáticas. Éste garantiza que contiene los dos prospectos N2 y N3 previstos, sin riesgo de error. Además, este conjunto es fácil de introducir automáticamente en cajas de medicamentos que desfilan a gran velocidad.

35

**[0036]** Como variante, uno de los dos prospectos, el prospecto N2 en este ejemplo, puede estar, a su vez, constituido por dos o más prospectos unidos por líneas de pre-desgarro. Así es como se ha representado en la figura 1, en trazo de puntos, una línea de pre-desgarro 14 a media distancia de la anchura 12, para definir dos prospectos más pequeños N2<sub>1</sub> y N2<sub>2</sub>.

40

**[0037]** También como variante, el procedimiento permite, con un único corte, obtener más de dos prospectos independientes de los que uno forma una libreta que contiene los otros.

**[0038]** Para ello, modificando el plegado de una manera que será evidente para el experto en la materia, se puede, después de la última etapa de plegado, obtener una configuración ilustrada en trazo mixto en la figura 6, en la que una hoja suplementaria 15 parte de la línea 11, la cual se convierte en una línea de plegado. Desplazando ligeramente hacia la derecha esta línea 11 para llevarla a la verticalidad con la línea 4, se entiende que el corte ilustrado en la figura 7 crea un prospecto independiente suplementario en el interior de la libreta.

45

**[0039]** También como variante, modificando las etapas de plegado y de corte de una manera que será fácilmente evidente para el experto en la materia, se pueden obtener, a partir de una hoja única, dos prospectos plegados y superpuestos, con contornos, en vista en plano, prácticamente confundidos, estando los prospectos ensamblados de forma provisional mediante dos dispositivos de sujeción provisional dispuestos a caballo sobre dos bordes opuestos de la pila de prospectos. Estos órganos pueden estar, en particular, constituidos por dos cintas 13 tales como las descritas anteriormente.

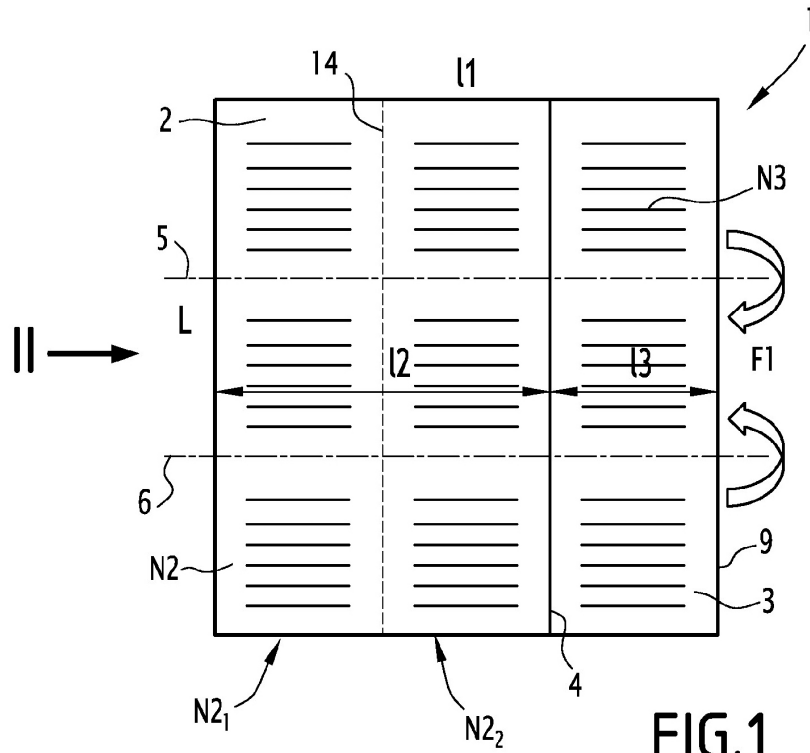
50

55

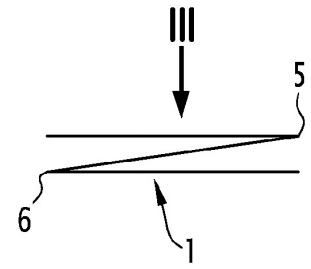
**[0040]** En esta variante, aunque sea necesario recurrir a al menos dos órganos de sujeción, se conservan las ventajas de facilidad y de fiabilidad de realización y de inserción en cajas de medicamentos.

**REIVINDICACIONES**

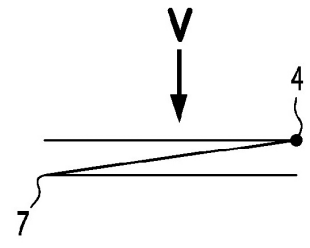
1. Procedimiento de fabricación de un prospecto múltiple, particularmente farmacéutico, **caracterizado porque** comprende las siguientes etapas:
- 5 - se parte de una hoja de papel única (1) en la que se imprimen prospectos (N2, N3) a uno y otro lado de al menos una línea de separación (4);
- se pliega la hoja hasta una configuración en la que los prospectos están dispuestos de manera que sus contornos coincidan prácticamente, y en la que al menos una línea de separación (4) se encuentra prácticamente en una línea de plegado lateral de la hoja plegada;
- 10 - se realiza un corte a lo largo de dicha línea de plegado lateral (4), para separar los prospectos; y
- se sujetan los prospectos juntos, en plano, por medio de un dispositivo (13) de ensamblaje provisional de los prospectos entre sí.
2. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado porque**, después de la etapa de
- 15 corte, un primero (N3) de los prospectos se pliega a la manera de una libreta, con dos bordes libres (4, 9) prácticamente superpuestos, **porque** el o cada otro prospecto (N2) está contenido en dicho primer prospecto, y **porque** el dispositivo de ensamblaje (13) comprende al menos un órgano de sujeción dispuesto a caballo sobre los dos bordes libres prácticamente superpuestos de dicho primer prospecto.
- 20 3. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado porque** el dispositivo de ensamblaje (13) está constituido por un único órgano de sujeción.
4. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 2 o 3, **caracterizado porque** el o cada órgano de sujeción (13) consta de una cinta adhesiva desgarrable o amovible.
- 25 5. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado porque**, después de la etapa de corte, los prospectos plegados se superponen, y **porque** el dispositivo de ensamblaje comprende al menos dos órganos de sujeción de los prospectos, dispuestos a caballo sobre dos bordes opuestos de la pila de prospectos.



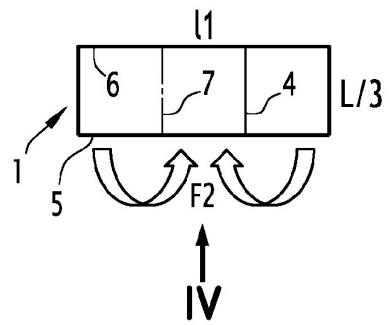
**FIG. 1**



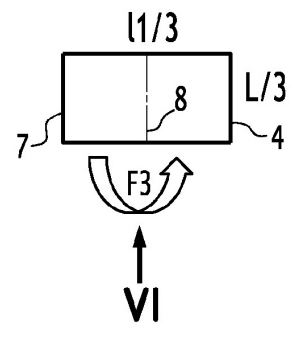
**FIG. 2**



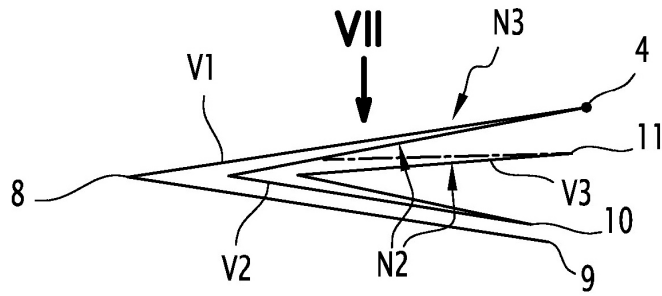
**FIG. 4**



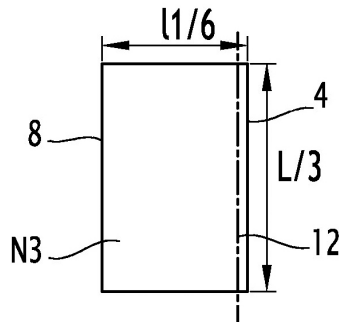
**FIG. 3**



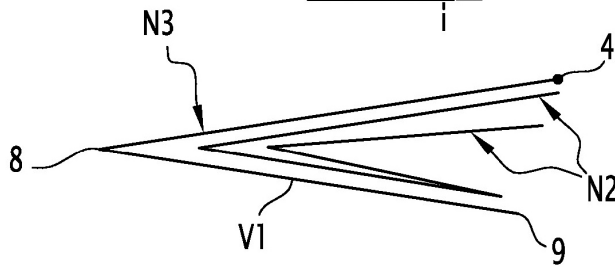
**FIG. 5**



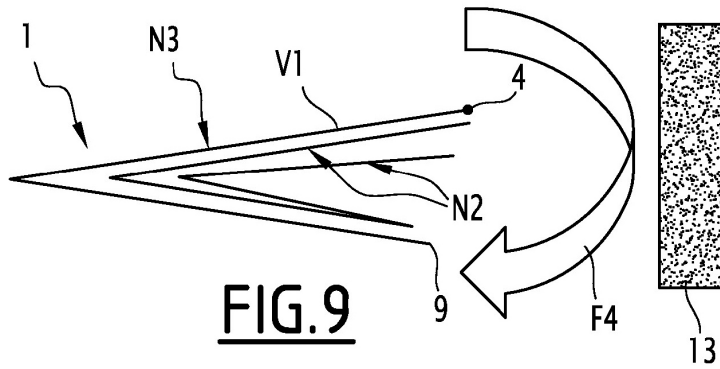
**FIG. 6**



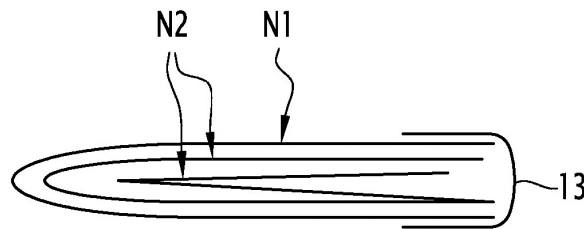
**FIG. 7**



**FIG. 8**



**FIG. 9**



**FIG. 10**