



OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11) Número de publicación: 2 645 209

61 Int. Cl.:

B65D 77/04 (2006.01) **B65D 5/38** (2006.01) **B65D 83/04** (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

Fecha de presentación y número de la solicitud europea: 07.07.2015 E 15175627 (7)
 Fecha y número de publicación de la concesión europea: 02.08.2017 EP 2979992

(54) Título: Embalaje para productos embalados en envases blíster y elemento deslizante con forma de bandeja adecuado para tal embalaje

(30) Prioridad:

31.07.2014 US 201414449127

Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente: **04.12.2017**

73) Titular/es:

ECOBLISS HOLDING B.V. (100.0%) Voltaweg 2b 6101 XK Echt, NL

72) Inventor/es:

LINSSEN, RONALDUS JOSEPHUS MARIE

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

DESCRIPCIÓN

Embalaje para productos embalados en envases blíster y elemento deslizante con forma de bandeja adecuado para tal embalaje

Campo de la invención

La invención versa sobre un embalaje para productos embalados en envases blíster, embalaje que comprende un alojamiento, un elemento deslizante con forma de bandeja que está acomodado de manera deslizante en el alojamiento en una dirección de deslizamiento al igual que al menos un envase blíster apilado en el interior del elemento deslizante con forma de bandeja, elemento deslizante con forma de bandeja que comprende una pared inferior y paredes laterales conectadas con la pared inferior y paredes laterales conectadas a la pared inferior, en el que el elemento deslizante con forma de bandeja está dotado de un saliente troncocónico, mientras que dicho al menos un envase blíster está dotado de un paso, en el que el saliente troncocónico del elemento deslizante con forma de bandeja se extiende a través del paso de dicho al menos un envase blíster apilado en el interior del elemento deslizante con forma de bandeja.

La invención también versa sobre un elemento deslizante con forma de bandeja adecuado para tal embalaje.

15 Antecedentes de la invención

El documento US20070261984A1 divulga un embalaje según el preámbulo de la reivindicación 1, en el que un sistema de embalaje puede deslizarse fuera completamente de cualquier extremo de un manguito exterior. Esto tiene la desventaja de que el sistema de embalaje que comprende un envase blíster estará separado del manguito exterior. El documento US2010/0264054 A1 divulga un elemento deslizante con forma de bandeja según el preámbulo de la reivindicación 9.

Sumario de la invención

20

El objeto de la invención es proporcionar un embalaje por medio del cual al menos uno, pero también un número de envases blíster puedan ser bloqueados fácilmente en el interior del elemento deslizante con forma de bandeja, al igual que el alojamiento.

Se logra este objeto con el embalaje según la invención porque el elemento deslizante con forma de bandeja está dotado de un saliente troncocónico, mientras que dicho al menos un envase blíster está dotado de un paso, en el que se extiende el saliente troncocónico del elemento deslizante con forma de bandeja a través del paso de dicho al menos un envase blíster apilado en el interior del elemento de desplazamiento, caracterizado porque una pared lateral del elemento deslizante con forma de bandeja que se extiende perpendicular a la dirección de deslizamiento está dotada de una solapa pivotante, solapa que se extiende sobre el saliente troncocónico, mientras que el alojamiento comprende una pared superior, pared superior que está dotada de una parte pivotante en un lado que se extiende perpendicular a la dirección de deslizamiento, por lo que en una posición en la que el elemento deslizante con forma de bandeja está parcialmente deslizado fuera del alojamiento en la dirección de deslizamiento, la solapa del elemento deslizante con forma de bandeja está ubicada entre la pared superior y la parte pivotante de la pared superior del alojamiento, evitando que el elemento deslizante con forma de bandeja se deslice completamente fuera del alojamiento.

Siempre y cuando se ubique el elemento deslizante con forma de bandeja en el interior del alojamiento, el saliente troncocónico que se extiende a través del paso del envase blíster evita que se pueda traccionar un envase blíster y que se deslice fuera del alojamiento.

40 El embalaje puede contener un envase blíster o un número de envases blíster apilados uno sobre otro, por lo que el saliente troncocónico se extiende atravesando los pasos de todos los envases blíster.

La solapa evita que el envase blíster sea levantado del saliente troncocónico, cuando el elemento deslizante con forma de bandeja está ubicado en el interior del alojamiento.

La parte pivotante se extiende sustancialmente paralela a dicha pared superior, dejando espacio suficiente entre la parte pivotante y la pared superior, de forma que la solapa del elemento deslizante con forma de bandeja sea atrapada entre las mismas. Debido a tal parte pivotante en combinación con la solapa, el elemento deslizante con forma de bandeja y el alojamiento están conectados entre sí. Debido a que también se evita que el envase blíster o todos los envases blíster sean extraídos del elemento deslizante con forma de bandeja por medio del saliente troncocónico ubicado en el interior de los pasos de los envases blíster, todos los elementos del embalaje están conectados entre sí y forman un embalaje inmediato o primario según se define en la US PPPA (Poison Prevention Packaging Act, ley de empaquetado de prevención de envenenamientos).

Tiene que hacerse notar que el documento US7854325B2 divulga un tipo de embalaje que es adecuado para envases blíster de medicamentos. El paquete comprende un alojamiento de paquete y un cajón que es deslizable con respecto al alojamiento del paquete. Los envases blíster pueden ser colocados en el cajón sin excesivo rigor.

ES 2 645 209 T3

Esto tiene la desventaja de que el envase blíster puede ser extraído del cajón, aunque el cajón esté deslizado solo parcialmente fuera del alojamiento del paquete, por lo que existe un riesgo de que niños pequeños puedan obtener acceso a los envases blíster y a su contenido.

Por medio de otra realización según la técnica anterior, se conecta al cajón un envase blíster plegado mediante una articulación flexible. El envase blíster está, así, directamente conectado con el cajón y ofrece la posibilidad de ser desplegado para permitir extraer los medicamentos. Por medio de otra realización más, se suelda el envase blíster en un punto al cajón. Por medio de otra realización más, el envase blíster tiene una lengüeta de inserción en un extremo, que puede ser insertada en una abertura correspondiente formada en un borde del cajón. En caso de que el envase blíster esté conectado directamente con el cajón, un envase blíster de medicamentos, por ejemplo, no puede ser extraído del cajón y, por lo tanto, no se podrá perder.

5

10

25

30

35

40

45

50

Sin embargo, una desventaja de este embalaje conocido es que los envases blíster necesitan estar conectados entre sí o con el elemento deslizante con forma de bandeja, lo que requiere etapas adicionales en el procedimiento. Además, solo es posible conectar los envases blíster con el elemento deslizante con forma de bandeja para un único envase blíster y sería casi imposible para varios envases blíster.

Otra realización del embalaje según la invención está caracterizada porque vista en la dirección de deslizamiento, la parte pivotante de la pared superior del alojamiento está ubicada en un lado delantero del alojamiento, mientras que la solapa del elemento deslizante con forma de bandeja está ubicada en un lado trasero del elemento deslizante con forma de bandeja.

Solo se puede abrir el lado delantero del embalaje para permitir que el elemento deslizante con forma de bandeja sea deslizado parcialmente fuera del alojamiento. El lado trasero del embalaje está cerrado para evitar que el elemento deslizante con forma de bandeja se deslice hacia fuera por el lado trasero.

Dado que la solapa está ubicada en el otro lado del embalaje que la parte pivotante, el elemento deslizante con forma de bandeja puede deslizarse fuera del alojamiento una distancia relativamente grande antes de que se ubique la solapa del elemento deslizante con forma de bandeja entre la pared superior y la parte pivotante de la pared superior del alojamiento y se evite que el elemento deslizante se deslice completamente fuera del alojamiento.

Una realización del embalaje según la invención está caracterizada porque el saliente troncocónico se extiende sustancialmente perpendicular a la pared inferior del elemento deslizante con forma de bandeja.

Tal saliente troncocónico puede formarse fácilmente en la pared inferior, por lo que el envase blíster más bajo de los envases blíster apilados puede estar ubicado contra la pared inferior, de forma que se pueda apilar un gran número de envases blíster en el interior del elemento deslizante con forma de bandeja.

Otra realización del embalaje según la invención está caracterizada porque el saliente tiene forma cónica.

Debido a tal forma cónica, el paso de un envase blíster puede colocarse fácilmente en torno al saliente troncocónico, mientras que cerca del lado del saliente troncocónico conectado con la pared inferior u otra pared del elemento deslizante con forma de bandeja, el saliente troncocónico puede casi llenar el paso, para que se impida que se mueva el envase blíster con respecto al saliente troncocónico en un plano que se extiende perpendicular a un eje principal del saliente troncocónico.

Además, si el elemento deslizante con forma de bandeja se crea por termoformación, tal forma cónica del saliente simplifica la extracción del elemento deslizante con forma de bandeja de los moldes utilizados en la termoformación.

Otra realización del embalaje según la invención está caracterizada porque la solapa está dotada de dos prolongaciones ubicadas en lados opuestos del saliente troncocónico.

Tales prolongaciones, que están dirigidas hacia el envase blíster, evitan que el envase blíster sea levantado aún más del saliente troncocónico, cuando el elemento deslizante con forma de bandeja está ubicado en el interior del alojamiento.

Otra realización del embalaje según la invención está caracterizada porque la pared inferior del elemento deslizante con forma de bandeja está dotada de un agujero.

Un usuario puede poner el dedo en el agujero para empujar el o los envases blíster hacia arriba para simplificar la extracción de un envase blíster del elemento deslizante con forma de bandeja.

Otra realización del embalaje según la invención está caracterizada porque el elemento deslizante con forma de bandeja comprende al menos un borde superior con forma de reborde separado de la pared inferior, al menos un borde superior con forma de reborde que está conectado con las paredes laterales, borde superior con forma de reborde que comprende dos partes que se extienden paralelas a la dirección de deslizamiento, en el que cada parte está dotada de al menos un elemento con forma de gancho, mientras que el alojamiento comprende dos paredes laterales, en el que cada pared lateral está dotada de al menos un rebaje, en el que un rebaje y un elemento con

forma de gancho ubicado en una primera pared lateral están escalonados, vistos desde la dirección de deslizamiento, respecto a un rebaje y a un elemento con forma de gancho ubicado en una segunda pared lateral, en el que se pueden sacar los elementos con forma de gancho del borde superior con forma de reborde de los rebajes contra la fuerza de resorte del borde superior con forma de reborde.

- Debido a que la parte del borde superior con forma de reborde que se extiende paralela a la dirección de deslizamiento está dotada del elemento con forma de gancho y también puede sacarse del rebaje contra la fuerza de resorte del borde superior con forma de reborde, no se necesitan prolongaciones y elementos de resorte separados. Como resultado, el elemento deslizante con forma de bandeja es relativamente fácil de producir. Se puede mover el elemento con forma de gancho hasta acoplarlo con el rebaje ubicado en la pared lateral del alojamiento bajo la fuerza de resorte del borde superior con forma de reborde. Dicho rebaje puede estar formado en el alojamiento de manera sencilla, por ejemplo, mediante troquelado. Una vez se ha sacado el elemento con forma de gancho del rebaje contra la fuerza de resorte, se puede mover el elemento deslizante con forma de bandeja en la dirección de deslizamiento, deslizándose simplemente el elemento con forma de gancho a lo largo del lado interior del alojamiento.
- Cuando se tracciona el elemento deslizante con forma de bandeja, sin presionarse los elementos con forma de gancho fuera de los rebajes, los elementos con forma de gancho evitarán que el elemento deslizante con forma de bandeja se salga del alojamiento.
 - La provisión de un elemento con forma de gancho que puede colocarse en un rebaje en cualquier lado del embalaje hace que sea difícil que un niño abra el embalaje, debido a que se deben extraer ambos elementos con forma de gancho de los respectivos rebajes de manera simultánea antes de que pueda moverse el elemento deslizante con forma de bandeja en la dirección de deslizamiento.
 - Además, debido a que los elementos con forma de gancho están escalonados, sería casi imposible que un niño pequeño de aproximadamente 4 años colocase los dedos, de forma que ambos elementos escalonados con forma de gancho se extrajesen de manera simultánea, contra la fuerza de resorte, de los rebajes igualmente escalonados.
- Según la legislación europea y estadounidense, puede decirse que un embalaje es a prueba de niños si satisface el estándar EN/ISO 8317 y/o el estándar US 16 CRF 1700.20, respectivamente. Ambos estándares recomiendan ensayos exhaustivos tanto con personas de edad avanzada (50-70 años) como con niños de aproximadamente 4 años. Los ensayos los llevan a cabo organismos homologadores de ensayos (ISO 17025). Se ha descubierto que el embalaje según la invención es capaz de satisfacer los estándares imperantes.
- Otra realización del embalaje según la invención está caracterizada porque el elemento deslizante con forma de bandeja está fabricado de material plástico, utilizando un procedimiento de termoformación.

Se puede fabricar fácilmente el elemento deslizante con forma de bandeja mediante un procedimiento de termoformación, por lo que se puede formar el saliente troncocónico integralmente con la pared inferior.

Breve descripción de los dibujos

20

40

50

55

- 35 El embalaje según la invención será explicado adicionalmente con referencia a los dibujos, en los que,
 - las Figuras 1A y 1B muestran vistas en perspectiva de un elemento deslizante con forma de bandeja según la invención;
 - la Figura 2 muestra una vista en perspectiva de un envase blíster según la invención;
 - la Figura 3 muestra una vista en perspectiva de un elemento deslizante con forma de bandeja según se muestra en la Figura 1 con una pila de envases blíster según se muestra en la Figura 2, con una solapa en una posición intermedia:
 - la Figura 4 muestra una vista en perspectiva del elemento deslizante con forma de bandeja según se muestra en la Figura 1 con una pila de envases blíster según se muestra en la Figura 2, con una solapa en una posición de uso;
- la Figura 5 muestra una sección transversal de un elemento deslizante con forma de bandeja según se muestra en la Figura 4, en la dirección indicada mediante las flechas V-V:
 - las Figuras 6A-6E muestran vistas diferentes en perspectiva de inserción del elemento deslizante con forma de bandeja según se muestra en la Figura 1 dentro de un alojamiento de un embalaje según la invención;
 - la Figura 7 muestra una sección transversal esquemática del embalaje según la invención en una posición en la que el elemento deslizante con forma de bandeja está deslizado fuera del alojamiento lo más lejos posible.

En los dibujos, los números de referencia similares hacen referencia a elementos similares.

Descripción de las figuras

Las Figuras 1A y 1B muestran vistas en perspectiva de un elemento 1 deslizante con forma de bandeja según la invención. El elemento 1 deslizante comprende una pared inferior 2 y paredes laterales 3, 4, 5, 6 que se extienden a lo largo de la circunferencia de la pared inferior 2. Cada pared lateral 3, 4, 5, 6 incluye un ángulo ligeramente mayor

de 90 grados con respecto a la pared inferior 2. El elemento 1 deslizante comprende además un borde superior sin fin 7 con forma de reborde, separado de la pared inferior 2, que está conectado con las paredes laterales 3, 4, 5, 6. El borde superior 7 comprende dos partes 8, 9 que se extienden paralelas a la dirección de deslizamiento indicada mediante la flecha P1, al igual que una parte 10 que se extiende de manera transversal a la dirección de deslizamiento indicada mediante la flecha P1. La parte 10 está ubicada en un lado delantero del elemento 1 deslizante con forma de bandeja, vista desde la dirección de deslizamiento indicada mediante la flecha P1. Las partes 8, 9 comprenden cada una un elemento 11 con forma de gancho, separado de la parte 10. Los elementos 11 con forma de gancho están escalonados en la dirección de deslizamiento indicada mediante la flecha P1, de manera similar a los rebajes 12, 13 del alojamiento 14 (véanse las Figuras 6A-6E). En una dirección transversal a la pared inferior 2, el elemento 11 con forma de gancho tiene el mismo grosor que el borde superior 7. El elemento 1 deslizante con forma de bandeja descrito hasta ahora, también está descrito en la solicitud de patente internacional PCT/EP2014/063956. El elemento 1 deslizante con forma de bandeja según la invención está dotado de un saliente cónico 15 ubicado cerca de un lado trasero del elemento 1 deslizante con forma de bandeja y creado de manera integral con la pared inferior 2 durante la termoformación del elemento 1 deslizante con forma de bandeia. El saliente troncocónico 15 es hueco. El saliente troncocónico 15 se extiende sustancialmente perpendicular a la pared inferior 2 del elemento 1 deslizante con forma de bandeja. La pared lateral 4 ubicada cerca del saliente cónico 15 está dotada de una solapa pivotante 16. La pared lateral 4 se extiende perpendicular a la dirección de deslizamiento. La solapa 16 está dotada de dos prolongaciones 17 ubicadas en lados opuestos del saliente troncocónico 15.

10

15

20

25

30

35

40

La Figura 2 muestra una vista en perspectiva de un envase blíster 21 según la invención; el envase blíster 21 comprende una placa base 22 con varios receptáculos cerrados 23, cada uno de los cuales comprende un producto, por ejemplo píldoras medicinales. El envase blíster 21 comprende un paso 24 que se extiende a través de la placa base 22. El paso 22 tiene un diámetro que es ligeramente mayor que el diámetro del saliente troncocónico 15 en una posición cercana a la pared inferior 2.

La Figura 3 muestra el elemento 1 deslizante con forma de bandeja en la que se están apilando varios envases blíster 21, por lo que el saliente troncocónico 15 se extiende a través de los pasos 24. Tras ser apilados todos los envases blíster 21 en el interior del elemento 1 deslizante con forma de bandeja, se hace pivotar la solapa 16 hacia los envases blíster 21 en la dirección indicada mediante la flecha P2 hasta que las prolongaciones 17 estén ubicadas cerca del envase blíster superior 21, según se muestra en la Figura 4. Debido a la fuerza de resorte del material del elemento 1 deslizante con forma de bandeja, la solapa 15 tiende a moverse ligeramente hacia atrás en una dirección opuesta a la dirección indicada por la flecha P2.

La Figura 5 muestra una sección transversal del elemento 1 deslizante con forma de bandeja según se muestra en la Figura 4, en la que las dos prolongaciones 17 están ubicadas junto al saliente troncocónico 15 en lados opuestos del mismo.

Las Figuras 6A-6E muestran vistas diferentes en perspectiva de la inserción del elemento 1 deslizante con forma de bandeja en el interior del alojamiento 14 de un embalaje 33 según la invención.

El alojamiento 14 puede estar fabricado de cartón. El alojamiento 14 comprende un lado inferior 19, dos paredes laterales 20 que se extienden de manera transversal hasta la pared inferior 19, una pared trasera 18 que se extiende de manera transversal a la pared inferior 19 y a las paredes laterales 20, una pared superior 26 que se extiende paralela a la pared inferior 19, y una primera solapa 36 que está conectada de manera pivotante en torno a una línea 37 de pivote con el lado inferior 19. La solapa 36 está dotada de una porción 25 de solapa que es pivotante en torno a una línea 37 de pivote, porción 25 de solapa que puede estar colocada cerca de la pared superior 26 en un lado interior de la misma. Tal alojamiento rectangular 14 es conocido por sí mismo y, por lo tanto, no se expondrá con más detalle en la presente memoria. En un lado remoto de la pared trasera 18, la pared superior 26 del alojamiento 14 está dotada de una abertura 27.

El alojamiento 14 está dotado de un par de rebajes 12, 13, que se extienden a través del lado de las paredes laterales 20 que está orientado hacia la pared superior 26 y los lados de la pared superior 26 que están orientados hacia las paredes laterales 20. La parte de los rebajes 12, 13 que se proporciona en las paredes laterales 20 tiene forma rectangular. La parte de los rebajes 12, 13 que se proporciona en la pared superior 26 tiene forma arqueada. Los rebajes 12, 13 están escalonados entre sí, del mismo modo que los elementos 11 con forma de gancho del elemento 1 deslizante con forma de bandeja. El alojamiento 14 dotado de rebajes 12, 13 forma parte del embalaje según se ha descrito en la solicitud de patente internacional PCT/EP2014/063956. El alojamiento 14 según la invención, comprende una segunda solapa pivotante 28 conectada en torno a una línea 29 de pivote con la pared superior 26. El alojamiento 14 también comprende solapas pivotantes tercera y cuarta 30, 31 conectadas con las paredes laterales 20. Entre las cuatro solapas 23, 28, 30, 31, el alojamiento 14 comprende una abertura 32 de entrada para insertar el elemento 1 deslizante con forma de bandeja. La segunda solapa pivotante 28 forma la parte pivotante del alojamiento 14.

La pared trasera 18 está conectada firmemente con el lado inferior 19, las paredes laterales 20, y la pared superior 26, debido a lo cual, el alojamiento 14 está cerrado por el lado trasero.

ES 2 645 209 T3

Vista en la dirección de deslizamiento, la solapa pivotante 28 de la pared superior 26 del alojamiento 14 está ubicada en un lado delantero del alojamiento 14, mientras que la solapa 16 del elemento 1 deslizante con forma de bandeja está ubicada en un lado trasero del elemento 1 deslizante con forma de bandeja.

La Figura 6A muestra el elemento 1 deslizante con forma de bandeja y el alojamiento 14 antes de la inserción del elemento 1 deslizante con forma de bandeja en el alojamiento 14.

5

15

25

30

35

40

45

50

Se puede ver en la Figura 6B que la segunda solapa 28 está siendo pivotada en torno a la línea 29 de pivote a través de la abertura 32 en el alojamiento 14 para ser colocada casi paralela a la pared superior 26 y cerca de la misma. Debido a la fuerza de resorte del material del alojamiento 14, la segunda solapa 28 tiende a moverse ligeramente hacia abajo dejando un espacio abierto entre la pared superior 26 y la segunda solapa 28.

10 En las Figuras 6A-6E no hay envases blíster 21 ubicados en el interior del elemento 1 deslizante con forma de bandeja, pero está claro que tales envases blíster 21 pueden ubicarse en el interior del elemento 1 deslizante con forma de bandeja según se muestra en las Figuras 3 y 4.

Al mover el elemento 1 deslizante con forma de bandeja en una dirección opuesta a la de la dirección de deslizamiento indicada mediante la flecha P1 en el alojamiento 14, se obligará a que pivote la solapa 16 del elemento 1 deslizante con forma de bandeja en la dirección indicada mediante la flecha P2, para que el elemento 1 deslizante con forma de bandeja pueda deslizarse en el interior del alojamiento 14 (Figuras 6C, 6D y 6E). Según se ubica el elemento 1 deslizante con forma de bandeja completamente en el interior del alojamiento 14, las solapas tercera y cuarta 30, 31 son pivotadas hacia la abertura 32, después de lo cual la solapa 25 se sitúa en el interior del alojamiento 14 contra la segunda solapa 28, por lo que la solapa 23 cierra la abertura 32.

20 El embalaje 33 según la invención comprende el elemento 1 deslizante con forma de bandeja, un único o varios envases blíster escalonados 21 y un alojamiento 14.

Cuando un usuario quiere extraer un envase blíster 21 del embalaje 33, abre las solapas 23, 25, 30 y 31. Subsiguientemente, pone simultáneamente dos dedos de una mano sobre los elementos escalonados 11 con forma de gancho para empujarlos a través de los rebajes 12, 13. Con la otra mano tracciona la parte 10 para traccionar el elemento 1 deslizante con forma de bandeja en la dirección de deslizamiento según se indica mediante la flecha P1. Un niño pequeño no puede realizar tal movimiento, de forma que el embalaje 33 es a prueba de niños.

El usuario tracciona el elemento 1 deslizante con forma de bandeja en la dirección de deslizamiento según se indica mediante la flecha P1 hasta que la solapa 16 del elemento 1 deslizante con forma de bandeja esté ubicada en el espacio 34 entre la pared superior 26 y la segunda solapa 28 del alojamiento 14 y un borde 35 de la solapa 28 descanse contra las prolongaciones 17. Véase la figura que muestra una vista esquemática de la misma. Debido a la interacción entre las solapas 16, 28, se evita que el elemento 1 deslizante con forma de bandeja se deslice completamente fuera del alojamiento 14.

Dado que el saliente troncocónico 15 del elemento 1 deslizante con forma de bandeja se extiende a través del paso 24 de cada envase blíster 21 y las prolongaciones 17 de la solapa 16 están ubicadas en ambos lados del saliente troncocónico 15, no se puede extraer el envase blíster completo 21 del elemento 1 deslizante con forma de bandeja una vez se ha ubicado en el interior del alojamiento 14.

Sin embargo, un usuario sí tiene acceso a los envases blíster 21 una vez se ha deslizado parcialmente el elemento 1 deslizante con forma de bandeja fuera del alojamiento 14 y puede extraer un producto de un receptáculo 23.

Es posible dotar la pared inferior del elemento 1 deslizante con forma de bandeja de un agujero a través del cual un usuario puede poner el dedo para empujar los envases blíster hacia arriba.

También es posible perforar el envase blíster entre los receptáculos individuales 23 para permitir la extracción de un único producto o para permitir extraer un envase blíster vacío 21.

La persona experta en la técnica se dará cuenta de que la presente invención no está limitada en modo alguno a las realizaciones preferentes. Los expertos en la técnica pueden entender y llevar a cabo otras variaciones a las realizaciones divulgadas al poner en práctica la invención reivindicada, a partir de un estudio de los dibujos, la divulgación, y las reivindicaciones adjuntas.

En las reivindicaciones, la palabra "comprendiendo" no excluye otros elementos o etapas, y el artículo indefinido "un" o "una" no excluye una pluralidad. El mero hecho de que ciertas medidas estén enumeradas en reivindicaciones dependientes mutuamente diferentes no indica que no pueda utilizarse una combinación de estas medidas de manera ventajosa. Ningún signo de referencia del ámbito de la invención debe interpretarse como limitante del alcance de las reivindicaciones.

Lista de símbolos de referencia

5	1 2 3 4 5 6 7	elemento deslizante pared inferior pared lateral pared lateral pared lateral pared lateral bode superior
10	8 9 10 11 12	parte parte parte elemento rebaje
15	13 14 15 16 17	rebaje alojamiento saliente troncocónico solapa prolongación
20	18 19 20 21 22	pared trasera lado inferior pared lateral envase blíster placa base
25	23 24 25 26 27	receptáculo paso solapa pared superior abertura
30	28 29 30 31 32	parte / solapa línea de pivote solapa solapa abertura
35	33 34 35 36 37	embalaje espacio borde solapa línea de pivote
40	P1 P2	dirección de deslizamiento flecha

REIVINDICACIONES

Un embalaje (33) para productos embalados en envases blíster (21), embalaje que comprende un alojamiento (14), un elemento (1) deslizante con forma de bandeja que está acomodado de manera deslizante en el alojamiento (14) en una dirección (P1) de deslizamiento al igual que al menos un envase blíster (21) apilado en el interior del elemento (1) deslizante con forma de bandeja, elemento (1) deslizante con forma de bandeja que comprende una pared inferior (2) y paredes laterales (3, 4, 5, 6) conectadas con la pared inferior (2), en el que el elemento (1) deslizante con forma de bandeja está dotado de un saliente troncocónico (15), mientras que dicho al menos un envase blíster (21) está dotado de un paso (24), en el que el saliente troncocónico (15) del elemento (1) deslizante con forma de bandeja se extiende a través del paso (24) de dicho al menos un envase blíster (21) apilado en el interior del elemento (1) deslizante con forma de bandeja, caracterizado porque una pared lateral (4) del elemento (1) deslizante con forma de bandeia que se extiende perpendicular a la dirección (P1) de deslizamiento está dotada de una solapa pivotante (16), solapa (16) que se extiende sobre el saliente troncocónico (15), mientras que el alojamiento (14) comprende una pared superior (26), pared superior (26) que está dotada de una parte pivotante (28) en un lado que se extiende perpendicular a la dirección (P1) de deslizamiento, por lo que en una posición en la que el elemento (1) deslizante con forma de bandeja está deslizado parcialmente fuera del alojamiento (14) en la dirección (P1) de deslizamiento, la solapa (16) del elemento (1) deslizante con forma de bandeja está ubicada entre la pared superior (20) y la parte pivotante (28) de la pared superior (20) del alojamiento (14), evitando que el elemento (1) deslizante con forma de bandeja se deslice completamente fuera del alojamiento (14).

5

10

15

35

40

- 20 2. Un embalaje (33) según la reivindicación 1, caracterizado porque visto desde la dirección (P1) de deslizamiento, la parte pivotante (28) de la pared superior del alojamiento (14) está ubicada en un lado delantero del alojamiento (14), mientras que la solapa (16) del elemento (1) deslizante con forma de bandeja está ubicada en un lado trasero del elemento (1) deslizante con forma de bandeja.
- 3. Un embalaje (33) según la reivindicación 1 o 2, **caracterizado porque** el saliente troncocónico (15) se extiende sustancialmente perpendicular a la pared inferior (2) del elemento (1) deslizante con forma de bandeja.
 - **4.** Un embalaje (33) según una de las reivindicaciones precedentes 1-3, **caracterizado porque** el saliente (15) tiene una forma cónica.
 - 5. Un embalaje (33) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la solapa (16) está dotada de dos prolongaciones (17) ubicadas en lados opuestos del saliente troncocónico (15).
- 30 **6.** Un embalaje (33) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado porque** la pared inferior (2) del elemento (1) deslizante con forma de bandeja está dotada de un agujero.
 - 7. Un embalaje (33) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el elemento (1) deslizante con forma de bandeja comprende al menos un borde superior (7) con forma de reborde separado de la pared inferior (2), al menos un borde superior (7) con forma de reborde que está conectado con las paredes laterales (3, 4, 5, 6), borde superior (7) con forma de reborde que comprende dos partes (8, 9) que se extienden paralelas a la dirección (P1) de deslizamiento, en el que cada parte (8, 9) está dotada de al menos un elemento (11) con forma de gancho, mientras que el alojamiento (14) comprende dos paredes laterales (20), en el que cada pared lateral (20) está dotada de al menos un rebaje (12, 13), en el que un rebaje (12) y un elemento (11) con forma de gancho ubicado en una primera pared lateral (20) están escalonados, vistos desde la dirección de deslizamiento, con respecto a un rebaje (13) y a un elemento (11) con forma de gancho ubicado en una segunda pared lateral (20), en el que los elementos (11) con forma de gancho del borde superior (7) con forma de reborde se pueden sacar de los rebajes (12, 13) contra la fuerza de resorte del borde superior (7) con forma de reborde.
- 8. Un embalaje (33) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el elemento (1) deslizante con forma de bandeja está fabricado de material plástico, utilizando un procedimiento de termoformación.
- Un elemento (1) deslizante con forma de bandeja para un embalaje (33) según una de las reivindicaciones precedentes, elemento (1) deslizante con forma de bandeja que está dotado de un saliente troncocónico (15), mientras una pared lateral (4) del elemento (1) deslizante con forma de bandeja que se extiende perpendicular a la dirección (P1) de deslizamiento está dotada de una solapa pivotante (16), solapa (16) que se extiende sobre el saliente troncocónico (15), caracterizado porque dicha solapa (16) está dotada de dos prolongaciones (17) ubicadas en lados opuestos del saliente troncocónico (15).

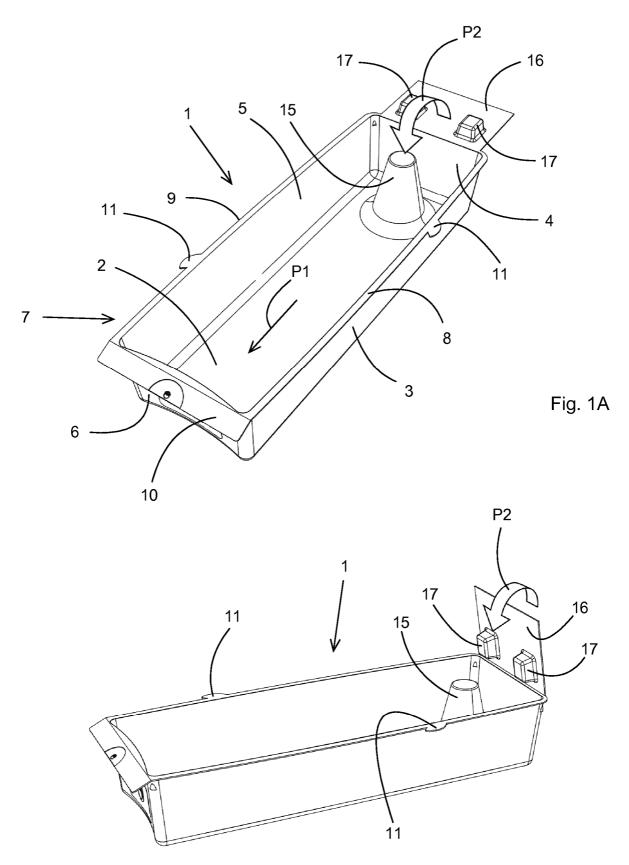


Fig. 1B

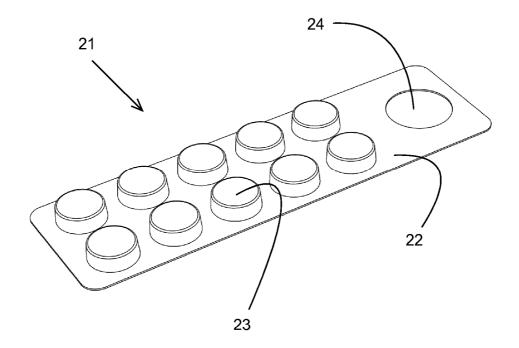
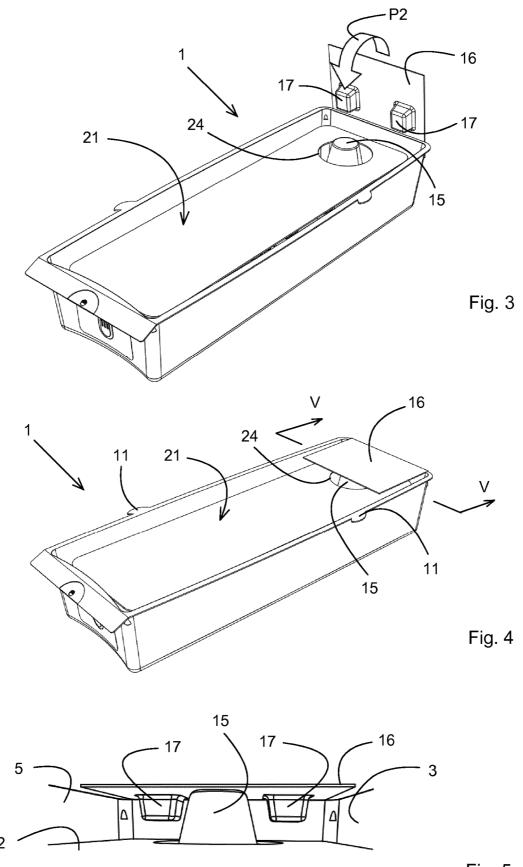
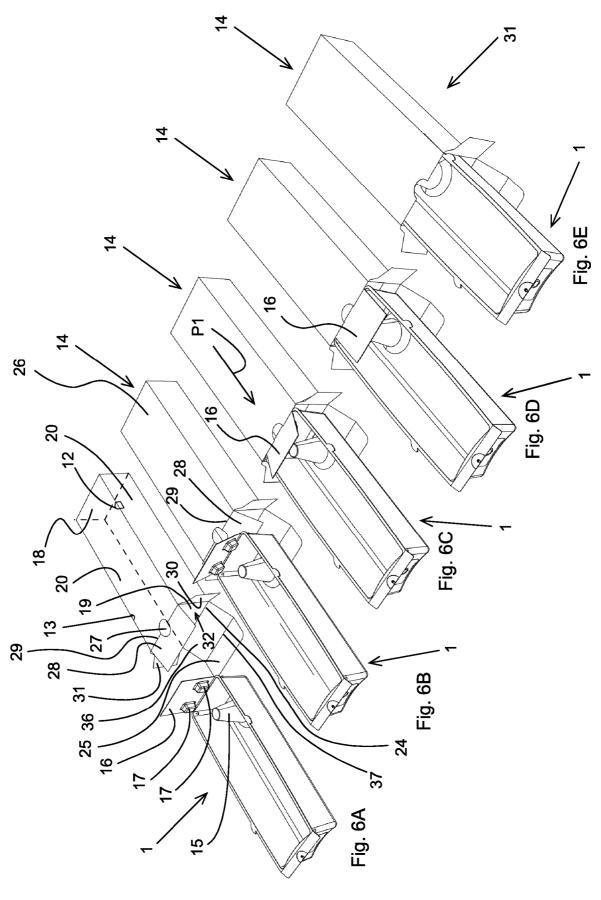


Fig. 2





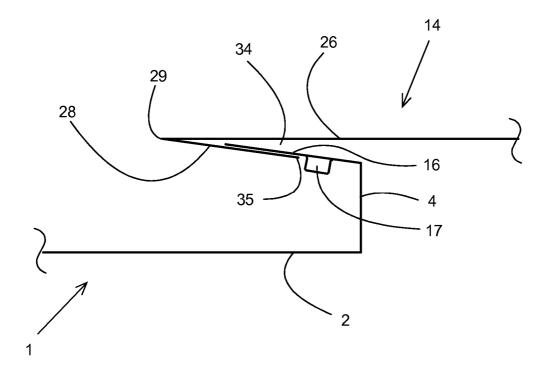


Fig. 7