

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 645 291**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

B65D 5/49 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **12.01.2015 PCT/IB2015/000020**

87 Fecha y número de publicación internacional: **27.08.2015 WO15124974**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.01.2015 E 15701835 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **20.09.2017 EP 3107831**

54 Título: **Paquete rígido con tapa articulada**

30 Prioridad:
21.02.2014 IT BO20140083

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
04.12.2017

73 Titular/es:
**GIMA TT S.P.A. (100.0%)
Via Tolara di Sotto 121/A
40064 Ozzano dell'Emilia (Bologna), IT**

72 Inventor/es:
DRAGHETTI, FIORENZO

74 Agente/Representante:
ISERN JARA, Jorge

ES 2 645 291 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paquete rígido con tapa articulada

5 Campo de aplicación

La presente invención se refiere a un paquete rígido con una tapa articulada y a un método de empaquetado correspondiente.

10 En la siguiente descripción, se hace referencia, por conveniencia, a un paquete de cigarrillos rígido con tapa articulada, sin limitar de ninguna manera la presente invención en su alcance general.

Técnica anterior

15 Normalmente, un paquete de cigarrillos rígido con tapa articulada incluye un envoltorio interno que encierra un conjunto de cigarrillos y un recipiente rígido externo que aloja el envoltorio interno.

20 Es práctica común, optimizar la cantidad de espacio aportada por el paquete, hacer un envoltorio interno que esté estrechamente encerrado por el recipiente externo, es decir, que el recipiente externo esté completamente ocupado por el conjunto de cigarrillos contenido en el envoltorio interno.

En el caso de una cantidad reducida de cigarrillos, es entonces práctica habitual reducir también el tamaño de los paquetes.

25 Un problema de los paquetes de cigarrillos rígidos de dimensiones reducidas consiste en el hecho de que también se reduce el espacio que queda disponible en la superficie exterior, de manera que también se limitará la cantidad de información que se puede presentar en las superficies exteriores de tales paquetes de tamaño reducido. Además, en los países en los que existe la obligación legal de dedicar un cierto espacio mínimo a las advertencias sanitarias, es posible que los paquetes de dimensiones reducidas no ofrezcan la superficie mínima requerida y es posible que
30 tampoco haya espacio suficiente para insertar otra información deseada.

El documento US-A-4850482 divulga un paquete rígido para artículos para fumar diseñado para sujetar de forma segura un conjunto de cigarrillos más pequeño que el tamaño estándar de una caja de cigarrillos (tamaño estándar) que es más grande de lo que sería necesario.

35 Cuando se hace una caja con un conjunto de cigarrillos ocupando menos espacio que el disponible, queda espacio libre, de manera que es necesario que el conjunto de cigarrillos esté tan firmemente contenido como sea posible para evitar el deterioro de los cigarrillos.

40 El problema técnico en la base de la presente invención, por lo tanto, es el diseño de un paquete rígido para artículos para fumar, en particular cigarrillos, que resuelve los inconvenientes de la técnica anterior descrita anteriormente y en particular que permite la contención firme de un conjunto de cigarrillos que ocupa un volumen menor de espacio con respecto al recipiente externo, sin comprometer la rigidez del paquete en sí, y todo dentro del contexto de una solución constructiva simple y racional.

45 El objetivo de la presente invención consiste en satisfacer las necesidades anteriores y al mismo tiempo superar los inconvenientes descritos anteriormente con referencia a la técnica anterior.

Sumario de la invención

50 Este objetivo se obtiene mediante un paquete rígido para artículos para fumar, según la reivindicación 1 de la presente invención.

55 Las reivindicaciones dependientes describen realizaciones preferentes y particularmente ventajosas del paquete según la invención.

Además, este objetivo también se obtiene mediante un método de empaquetado para hacer un paquete rígido del tipo previamente definido.

60 Las características y ventajas adicionales serán evidentes a partir de la descripción detallada a continuación, de una realización preferente pero no exclusiva de la presente invención con referencia a las figuras incluidas como ejemplos no limitativos.

Breve descripción de las figuras

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un paquete rígido para artículos para fumar con la tapa abierta, según la presente invención;

la figura 2 muestra una vista lateral del paquete de la figura 1;

la figura 3 muestra una vista superior del paquete de la figura 1, con la tapa completamente abierta.

la figura 4 muestra una vista en perspectiva del interior del paquete de la figura 1 con el envoltorio retirado y los cigarrillos visibles.

la figura 5 muestra una pieza en bruto para hacer el collar del paquete de la figura 1.

Descripción detallada

Con referencia a las figuras 1-3, el número de referencia 1 se utiliza para indicar generalmente un paquete rígido para artículos para fumar, en particular cigarrillos. El paquete 1 comprende un recipiente 2 externo hecho de papel compacto o cartón, con una forma de copa y un envoltorio 3 interno alojados dentro del recipiente 2. El envoltorio 3 interno encierra el conjunto 4 de cigarrillos de forma paralelepípedica.

El recipiente 2 externo presenta un extremo 21 superior abierto y está equipado con una tapa 22, que tiene una forma de copa y está articulada al recipiente 2 a lo largo de una articulación 23 que va a girar, con respecto al recipiente 2, entre una posición abierta y una posición cerrada de la extremidad 21 superior abierta.

La tapa 22, cuando está en su posición cerrada, presta una forma paralelepípedica rectangular al recipiente 2 externo con una pared superior y una pared inferior, paralelas y opuestas entre sí, dos paredes laterales grandes, paralelas y opuestas entre sí, y dos paredes laterales 26 pequeñas, también paralelas y opuestas entre sí. En particular, una pared lateral grande define una pared frontal 24 del recipiente 2 externo, mientras que la otra pared lateral grande define una pared posterior 25 del recipiente 2 externo. Entre las paredes laterales 26 y la pared frontal 24 y la pared posterior 25 se definen cuatro bordes longitudinales, en este ejemplo, en ángulo recto, mientras que entre las paredes superior e inferior y la pared frontal 24, la pared posterior 25 y las paredes laterales 26, se definen ocho bordes transversales en total.

El paquete 1 comprende además un collar 5 rígido (es decir, hecho de cartón o papel compacto), que se pliega alrededor del envoltorio 3 interno para cubrir al menos parcialmente una parte superior del envoltorio 3 interno y que se fija (generalmente mediante encolado) al recipiente 2 externo o al propio envoltorio 3 interno o incluso tanto al envoltorio 3 interno como al recipiente 2 externo. El envoltorio 3 interno puede a su vez fijarse mediante el encolado al recipiente 2 externo en un punto en el que el collar 5 que está colocado entre el envoltorio 3 interno y el recipiente 2 externo no está presente. El collar 5 sobresale parcialmente de la extremidad 21 superior abierta (junto con el envoltorio 3 interno que cubre parcialmente) e implica una superficie interna correspondiente de la tapa 22 cuando esa tapa 22 se coloca en la posición cerrada. Preferentemente, el collar 5 tiene un par de púas 6 que sobresalen lateralmente para acoplar las paredes laterales de la tapa 22 para mantener la tapa 22 en la posición cerrada.

Ventajosamente, entre el envoltorio 3 interno rodeado por el collar 5 y el recipiente 2 externo hay una cavidad 7 vacía.

En la práctica, el envoltorio 3 interno es más pequeño que el recipiente 2 externo.

El envoltorio 3 interno tiene una forma paralelepípedica rectangular con una pared frontal 31, que está situada orientada hacia la pared frontal 24 del recipiente 2 externo; dos paredes laterales 32, situadas lateralmente con respecto a la pared frontal 31 y orientadas hacia las paredes laterales 26 del recipiente 2 externo; una pared superior 33, que, cuando la tapa 22 está en su posición cerrada, se coloca orientada hacia la pared superior del recipiente 2 externo; y una pared posterior, que está orientada hacia la cavidad 7.

El collar 5 se coloca entre el envoltorio 3 interno y el recipiente 2 externo.

El collar 5 comprende una pared frontal 51, que se coloca internamente en contacto con la pared frontal 31 del envoltorio 3 interno y se coloca externamente en contacto con la pared frontal 24 del recipiente 2 externo; dos paredes laterales 52, que están situadas lateralmente con respecto a la pared frontal 51, están dispuestas externamente para estar en contacto con las paredes laterales 26 del recipiente 2 externo e internamente en contacto con las paredes laterales 32 del envoltorio 3 interno; una pared posterior 54, que se coloca internamente en contacto con la pared posterior del envoltorio 3 interno y se sitúa externamente orientada hacia la cavidad 7; dos pares de pestañas 55, saliendo cada par de las dos paredes laterales 32 del collar 5 en una dirección que es paralela a la propia pared lateral 26 respectiva y luego sobresale desde allí, los bordes de las pestañas 55 entran en contacto con el lado interior de la pared posterior 25 del recipiente 2 externo.

En la práctica, el collar 5 rodea por completo el envoltorio 3 interno que contiene los cigarrillos y las pestañas 55 permiten que el collar rígido se distancie de la pared posterior 25 del recipiente 2 externo para crear la cavidad 7.

ES 2 645 291 T3

La cavidad 7 es el espacio libre que se crea entre la pared posterior 25 del recipiente 2 externo y la pared posterior 54 del collar 5.

5 En otras palabras, la cantidad de espacio dedicado al conjunto 4 de cigarrillos es menor que el volumen global disponible en el recipiente 2 externo, definiéndose este espacio de hecho por el collar 5 según la presente invención.

Más particularmente, la distancia entre la pared posterior 25 del recipiente 2 externo y la pared posterior 54 del collar permanece fija como resultado de las pestañas 55 del collar 5.

10 Dado que en la realización ilustrada, la pared posterior 54 del collar 5 está en contacto directo con la pared posterior del envoltorio 3 interno, la referencia a la cavidad 7 puede tomarse para referirse bien a la pared posterior 54 del collar 5 o bien a la pared posterior del envoltorio interno.

15 La pared posterior 54 del collar 5 se coloca paralela a la pared posterior del envoltorio 3 interno, y paralela a la pared posterior del recipiente 2 externo, mientras que las pestañas 55 se extienden perpendicularmente a estas paredes posteriores.

20 Gracias a este posicionamiento, el envoltorio 3 interno no puede moverse dentro del recipiente 2 externo más grande y el collar 5 mantiene el envoltorio 3 interno firmemente y bien posicionado dentro del recipiente 2 externo.

Naturalmente, también es posible tener una posición diferente para el envoltorio 3 interno con respecto al recipiente 2 externo.

25 Por ejemplo, la cavidad 7 podría obtenerse igualmente con referencia a la pared frontal, entre la pared frontal 51 del collar 5 y la pared posterior 24 del recipiente 2 externo.

30 Con el fin de mantener el paquete de cigarrillos firmemente dentro del envoltorio 3 interno y para asegurar que se mejora el refuerzo del paquete 1, según la presente invención, la pared posterior 54 del collar 5 consiste en dos pestañas laterales 54a, 54b que se unen a lo largo de las pestañas de extremo 58a, 58b respectivas plegadas y unidas para formar una aleta 56 situada perpendicularmente al plano definido por la pared posterior 54 del collar 5.

35 La aleta 56 se coloca entre las dos pares de pestañas 55 y con su borde en contacto con el lado interior de la pared posterior 25 del recipiente 2 externo, de manera que la pared posterior 54 del collar 5 se distancie de la pared posterior 25 del recipiente 2 externo y se refuerce todo el paquete.

Básicamente, la aleta 56 divide la cavidad 7 en dos partes 7a y 7b con la aleta 56 en el medio.

40 En una realización preferente, la aleta 56 se mantiene en una posición fija mediante un par de dientes 57 colocados en contacto con los lados de la aleta 56, en la que cada diente 56 se obtiene por corte aplicado a una solapa de extremo 58a, 58b lateral respectiva de la pared posterior 54 del collar 5.

45 Como se ilustra en la figura 5, el collar 5 está hecho de una única pieza en bruto 50 que está plegada alrededor del envoltorio 3 interno. La pieza en bruto 50 comprende: un panel 51' principal que forma la pared frontal 51 del collar 5; dos paneles 52' que forman las paredes laterales 52 del collar 5, colocados en lados opuestos del panel 51' principal y divididos del panel 51' principal por dos líneas de plegado 60 longitudinales; y dos paneles 54a', 54b' que forman las dos pestañas 54a, 54b que forman la pared posterior 54 del collar 5, situándose cada una a lo largo del panel 52' y separándose del panel 52' por una línea de plegado 61 longitudinal. Además, la pieza en bruto 50 tiene muescas 55' en forma de U aplicadas a los dos paneles 54a', 54b' que forman la pared posterior 54 del collar 5, estando cada una de estas muescas 55' hecha para crear la pestaña 55 girando la porción cortada a lo largo de la línea de plegado 61 longitudinal que separa los paneles 52' de los paneles 54a', 54b'. La pieza en bruto presenta además dos paneles 58a', 58b' que constituyen las dos solapas de extremo 58a, 58b que juntas forman la aleta 56, colocándose cada una junto al panel 54a' y al panel 54b' respectivamente y separándose de estos dos paneles mediante una línea de plegado 62 longitudinal.

55 Los dientes se obtienen aplicando un corte 57' en forma de U a cada uno de los dos paneles 54a', 54b' que forman las dos pestañas 54a, 54b que forman la pared posterior del collar 5. Este corte 57' en forma de U se aplica cerca de las líneas de plegado 62 que separan los dos paneles 54a', 54b' que constituyen las dos pestañas 54, 54b que forman la pared posterior del collar 5, desde los paneles 58a', 58b' que forman la aleta 56. La porción de corte en forma de U interna forma el diente 57 cuando está plegado a lo largo de una línea de plegado 63 situada perpendicular a las líneas de plegado que dividen los diversos paneles entre sí, como puede verse claramente en la figura 5.

60 Como se apreciará a partir de esta descripción, el paquete rígido para artículos para fumar según la presente invención hace posible satisfacer las necesidades y superar los inconvenientes discutidos en la parte introductoria de la presente descripción con referencia a la técnica anterior.

65

De hecho, es posible utilizar un recipiente externo de dimensiones estándar para contener también un menor número de cigarrillos, mientras que al mismo tiempo se preserva una colocación ordenada y funcional dentro de un envoltorio interno de dimensiones apropiadas, y se mantiene firmemente dentro de un recipiente externo más grande mediante un collar hecho según la presente invención.

5

Evidentemente, para satisfacer las necesidades contingentes y específicas, una persona experta en la técnica puede aplicar numerosas modificaciones y variaciones a los hallazgos divulgados, todos los cuales están contenidos por el alcance de protección de la invención como se define en las siguientes reivindicaciones.

10

REIVINDICACIONES

1. Paquete rígido para artículos para fumar que comprende:

5 un conjunto (4) de artículos;
 un envoltorio (3) interno que encierra el conjunto (4) de artículos;
 un recipiente (2) externo rígido que acomoda el envoltorio (3) interno y que presenta un extremo (21) abierto, comprendiendo dicho recipiente (2) externo rígido dos paredes laterales (26) opuestas, una pared frontal (24) y una pared posterior (25) opuestas entre sí; y
 10 un collar (5) rígido que sobresale parcialmente de la extremidad (21) abierta del recipiente (2) externo, colocándose dicho collar (5) entre el envoltorio (3) interno y el recipiente (2) externo, envuelto alrededor y en contacto con dicho envoltorio (3) interno, formándose una cavidad (7) vacía entre el collar (5) y el recipiente (2) externo,
 caracterizado por que:

15 el collar (5) comprende al menos un par de pestañas (55) opuestas que están en contacto directo con el lado interno respectivo de las paredes laterales (26) del recipiente (2) externo y con los bordes de las pestañas (55) en contacto con el lado interno de la pared posterior (25) del recipiente (2) externo para distanciar el envoltorio (3) interno envuelto por el collar (5) de la pared posterior del recipiente (2) externo y bloquear el envoltorio (3) interno en una posición fija en el recipiente (2) externo, y por qué dicho collar (5) tiene una pared posterior (54) hecha de dos solapas laterales (54a, 54b) que se unen a lo largo de sus solapas de extremo (58a, 58b) respectivas que están plegados y unidos de modo que se forme una aleta (56) que se extiende perpendicular al plano definido por la pared posterior (54) del collar (5), colocándose dicha aleta (56) entre dicho par de pestañas (55) opuestas y haciendo contacto el borde de la aleta (56) con el lado interno de la pared posterior (25) del recipiente (2) externo, para distanciar la pared posterior (54) del collar (5) desde la pared posterior (25) del recipiente (2) externo y fortalecer todo el paquete.

2. Paquete (1) según la reivindicación 1, en el que dicha aleta (56) se mantiene en posición mediante un par de dientes (57) colocados en contacto con los lados de la aleta (56), estando cada diente (57) hecho mediante un corte aplicado a dichas solapas laterales (54a, 54b) respectivas de la pared posterior (25) del recipiente (2) externo.

3. Paquete (1) según la reivindicación 1 o 2, en el que dicha cavidad (7) se extiende entre la pared posterior (54) del collar (5) y la pared posterior (25) opuesta del recipiente (2) externo y entre las dos paredes laterales (26) del recipiente (2) externo.

4. Paquete (1) según la reivindicación 3, en el que la pared posterior (54) del collar (5) se extiende paralela a la pared posterior (25) del recipiente (2) externo, estando dicha pared posterior (54) del collar (5) en contacto directo con el envoltorio (3) interno en un lado y orientada hacia la cavidad (7) del otro lado.

5. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el collar (5) comprende al menos dos de dicho par de pestañas (55).

6. Paquete (1) según la reivindicación 5, en el que dichas pestañas (55) sobresalen de las dos paredes laterales (52) del collar (5), estando dichas paredes laterales (52) del collar (5) en contacto con el lado interno de las paredes laterales (26) opuestas del recipiente (2) externo.

7. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el envoltorio (3) interno está fijado al collar (5).

8. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el collar (5) consiste en una única pieza en bruto (50) que se pliega alrededor del envoltorio (3) interno, comprendiendo la pieza en bruto (50):

un primer panel (51') que constituye una pared frontal (51) del collar (5);
 dos segundos paneles (52') que constituyen las paredes laterales (52) del collar (5), situados en lados opuestos del primer panel (51') y separados del primer panel (51') por dos líneas de plegado (60) longitudinales;
 dos terceros paneles (54a', 5b') que constituyen la pared posterior (54) del collar (5), estando cada tercer panel (54a', 5b') separado del segundo panel (52') por una línea de plegado (61) longitudinal respectiva;
 dos cuartos paneles (58a', 58b') que constituyen las solapas de extremo (58a, 58b) respectivas plegadas y unidas para realizar una aleta (56), estando cada cuarto panel (58a', 58b') separado de los terceros paneles (54a', 5b') respectivos mediante una línea de plegado (62) longitudinal respectiva;
 dos pares de pestañas (55), estando cada pestaña (55) hecha mediante un corte en forma de U aplicado a dicho tercer panel (54a', 5b') en la proximidad de la línea de plegado (61) longitudinal que separa los terceros paneles (54a', 5b') de los segundos paneles (52').

9. Paquete (1) según la reivindicación 8, en el que la pieza en bruto (50) comprende además dos dientes (57), estando cada diente (57) hecho mediante un corte en forma de U aplicado a dicho tercer panel (54a', 5b') en

proximidad a la línea de plegado (62) longitudinal que separa los terceros paneles (54a', 5b') de los cuartos paneles (58a', 58b').

5 10. Método de envoltorio para hacer un paquete de cigarrillos rígido; comprendiendo el método de envoltorio las etapas siguientes:

proporcionar una hoja de envoltorio interno;

plegar la hoja de envoltorio alrededor de un conjunto (4) de artículos para hacer un envoltorio (3) interno que encierra el conjunto (4) de artículos;

10 plegar una primera pieza en bruto alrededor del envoltorio interno para hacer un recipiente (2) externo rígido que acomoda el envoltorio (3) interno;

plegar una segunda pieza en bruto (50) formando un collar (5) alrededor del envoltorio (3) interno antes de plegar la primera pieza en bruto alrededor del envoltorio (3) interno, caracterizándose el método de envoltorio por el hecho de que comprende las etapas adicionales siguientes:

15 plegar dos pares de pestañas (55) de la segunda pieza en blanco (50) colocada en la continuidad de las paredes laterales (52) del collar (5) de tal manera que uno de sus bordes esté en contacto con el recipiente (2) externo para distanciar el collar (5) envuelto alrededor del envoltorio (3) interno desde el recipiente (2) externo que forma una cavidad (7);

20 plegar dos pares de solapas de extremo (58a, 58b) de la segunda pieza en bruto (50) y unir las para crear una aleta (56) con el borde de la aleta (56) en contacto con el recipiente (2) externo, interponiéndose dicha aleta (56) entre el par de pestañas (55).

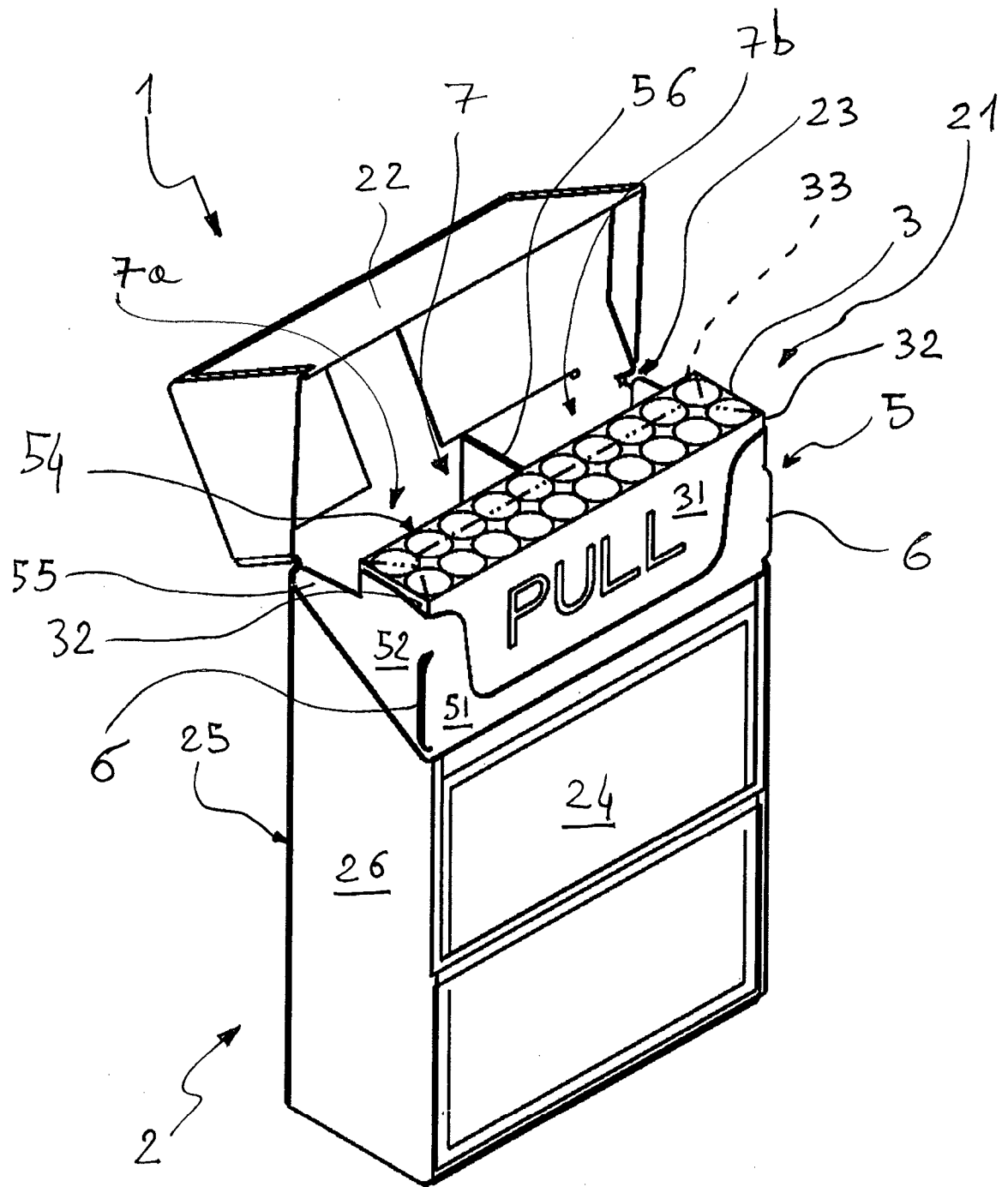


FIG. 1

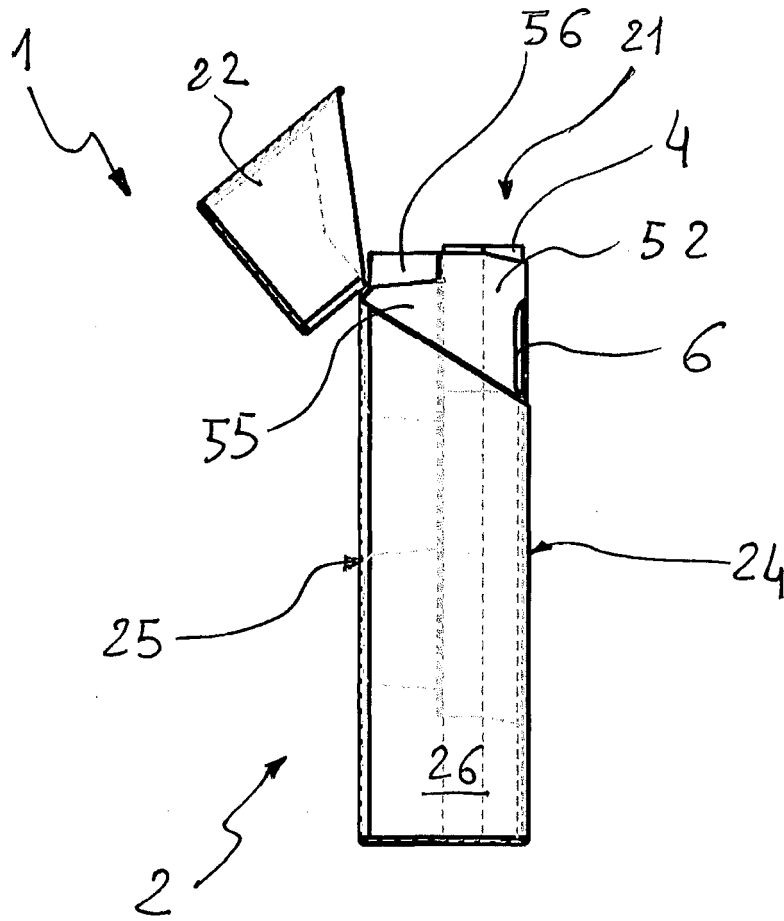


FIG. 2

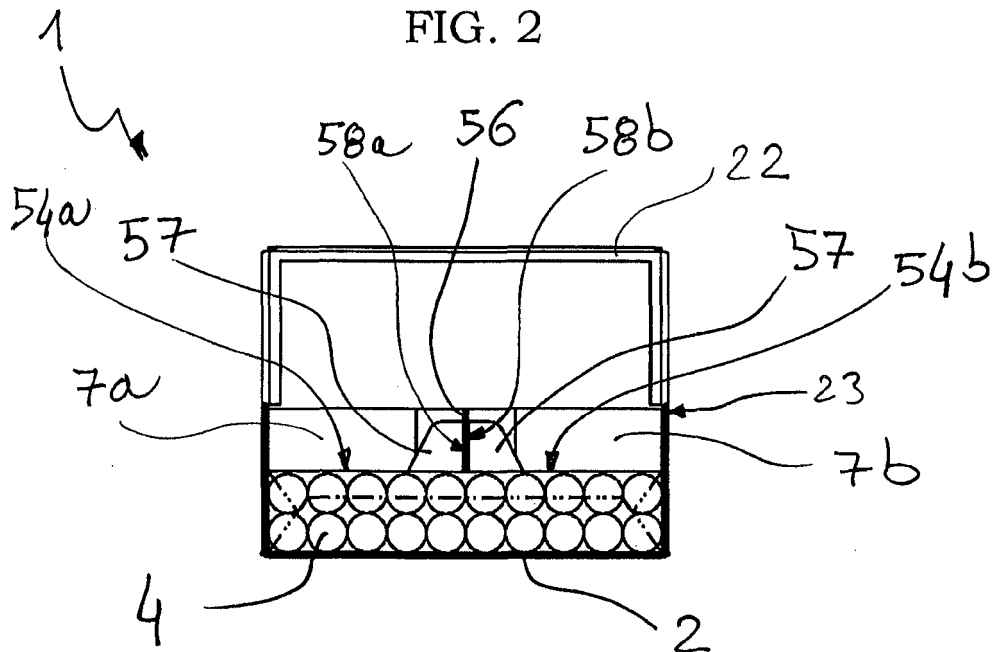


FIG. 3

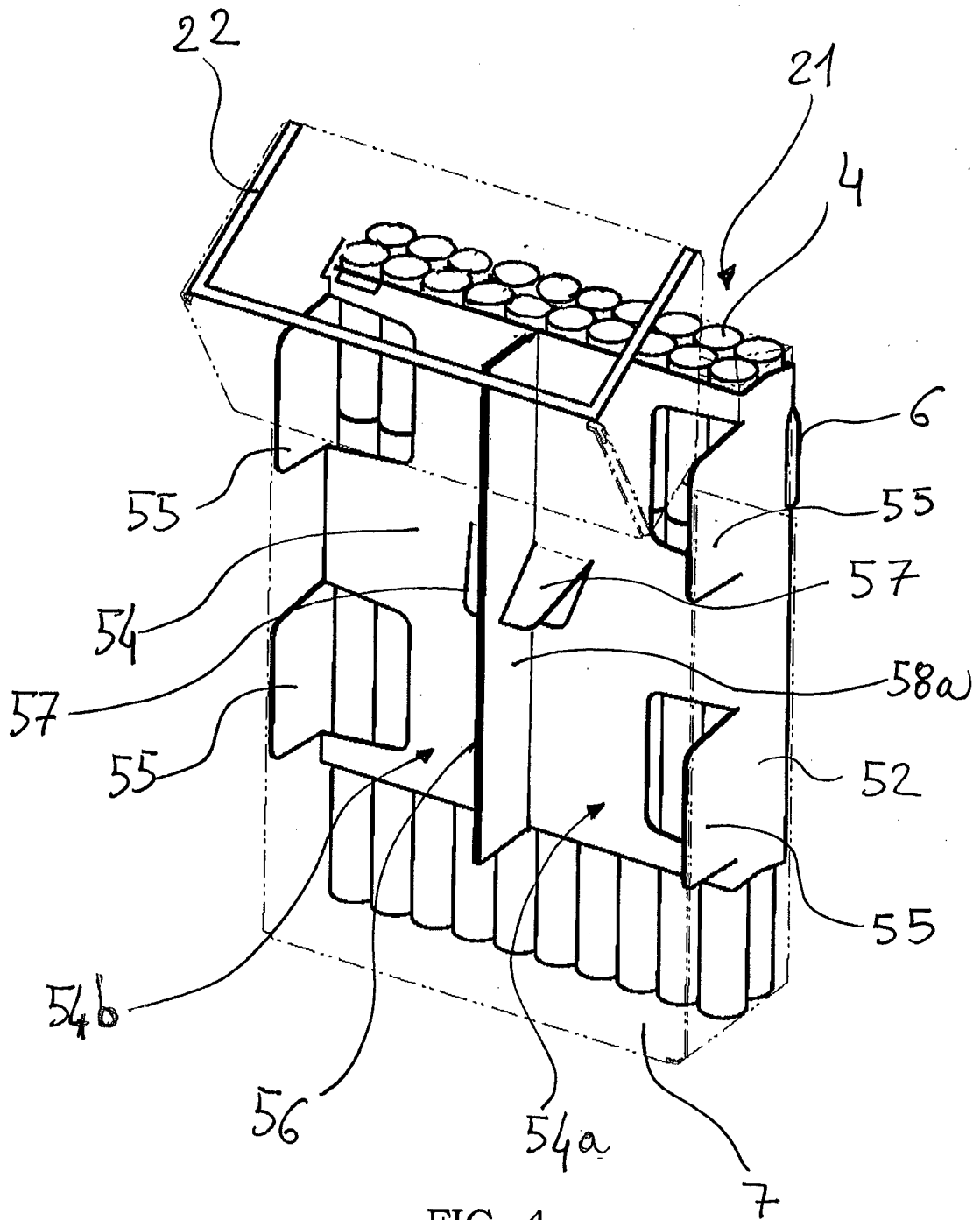


FIG. 4

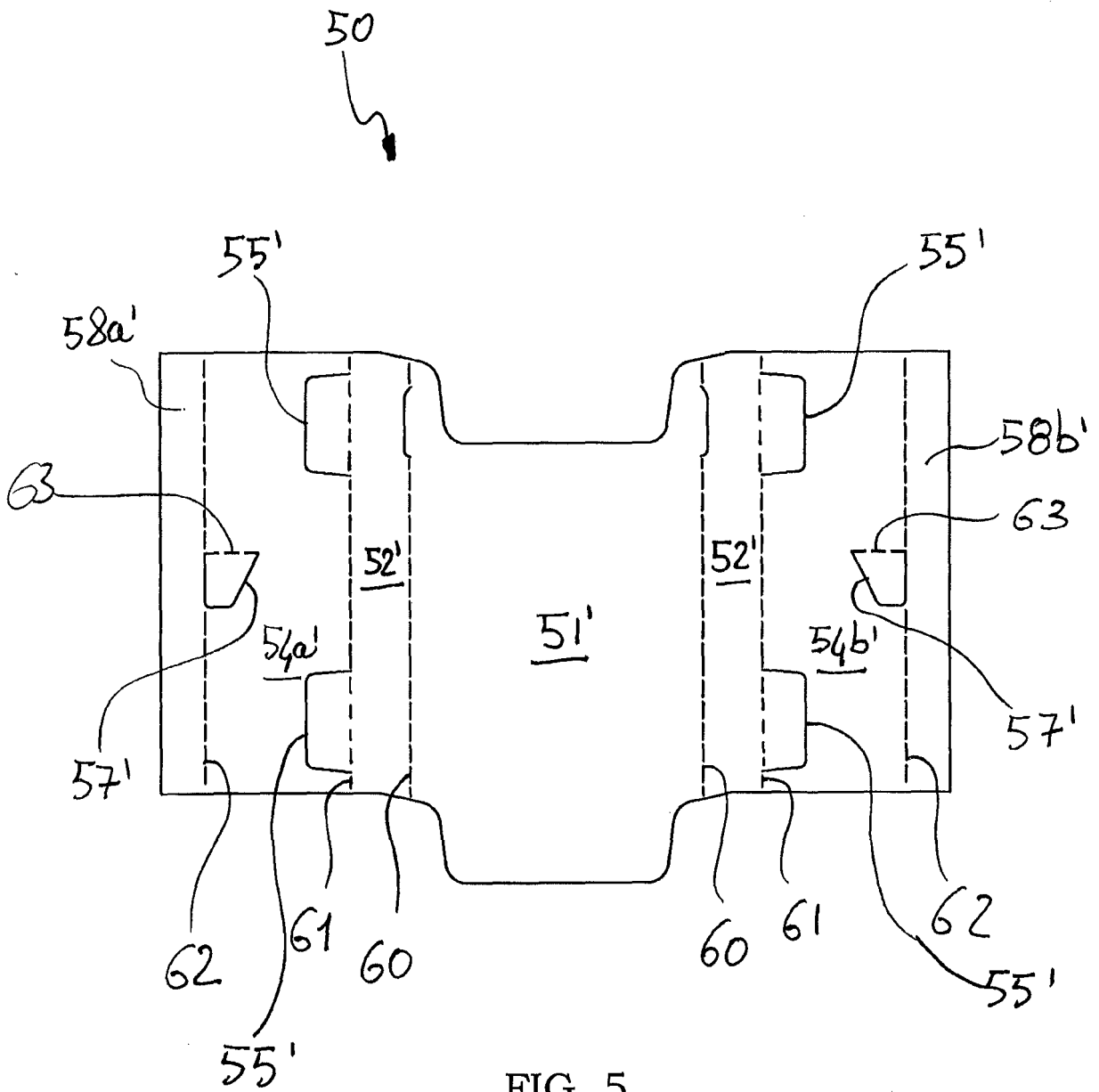


FIG. 5