

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 646 544**

51 Int. Cl.:

**B65D 85/32** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **02.06.2015 PCT/NL2015/050393**

87 Fecha y número de publicación internacional: **23.12.2015 WO15194939**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.06.2015 E 15732969 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.08.2017 EP 3116802**

54 Título: **Unidad de embalaje con cierre y etiqueta ajustada, y método para embalar productos**

30 Prioridad:

**17.06.2014 NL 2013011**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**14.12.2017**

73 Titular/es:

**HUHTAMAKI MOLDED FIBER TECHNOLOGY B.V.  
(100.0%)  
Zuidelijke Industrieweg 3-7  
8801 JB Franeker, NL**

72 Inventor/es:

**VAN DER MEIJ, JELMER GERHARD JAN y  
VEENJE, SANDOR**

74 Agente/Representante:

**ELZABURU, S.L.P**

**ES 2 646 544 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Unidad de embalaje con cierre y etiqueta ajustada, y método para embalar productos

5 La presente invención se refiere a una unidad de embalaje hecha de pasta moldeada para productos tales como huevos y productos similares, como kiwis y tomates, por ejemplo.

10 Las cajas, recipientes o cajas de cartón para huevos, conocidos en la práctica, se fabrican por lo general de cartón hecho de pulpa moldeada procedente de material de papel. Tales unidades comprenden una parte inferior, provista de compartimientos para productos individuales, y una parte de cubierta que está frecuentemente conectada a modo de bisagra a la parte inferior. Los productos como huevos se transportan en estas unidades y se exhiben en las góndolas de los supermercados, por ejemplo.

15 Los documentos WO 2013/164664 y WO 2013/151431 describen un embalaje para huevos que tiene una parte inferior, una parte de cubierta y una leva que se extiende a través de una abertura en la parte de cubierta cuando el embalaje está cerrado.

20 Durante el transporte de las unidades de embalaje y la presentación apilada de unidades de embalaje, el cierre que se proporciona para asegurar la parte de cubierta a la parte inferior en la posición cerrada de la unidad de embalaje debe ser suficientemente estable. En la práctica, debido a las fuerzas que actúan sobre las unidades de embalaje, el desgaste y las tolerancias de producción, etc., el cierre no siempre es suficientemente estable, de manera tal que la parte de cubierta no está suficientemente bloqueada a la parte inferior en la posición cerrada de la unidad de embalaje. Esto puede ocasionar daños en el producto e incluso una pérdida de producto durante el transporte y/o el almacenamiento. Al mismo tiempo, la superficie frontal de la unidad de embalaje debería estar disponible para exhibir información a los consumidores. Un cierre de gran tamaño puede interferir con dicha exhibición de información.

La presente invención tiene por objeto obviar o al menos reducir los problemas anteriormente mencionados en unidades de embalaje conocidas tales como cajas para huevos o cajas de cartón para huevos.

30 A tal efecto, la presente invención proporciona una unidad de embalaje según la reivindicación 1.

35 El hecho de disponer de una unidad de embalaje con una parte inferior y una parte de cubierta permite transportar y exhibir productos sin dañar los productos. Esto es especialmente relevante en el caso de productos vulnerables como los huevos. En una realización preferida, la parte de cubierta está conectada a modo de bisagra a la parte inferior en el lado posterior de ésta. En el lado frontal se proporciona un cierre que comprende un primer elemento de cierre en la parte inferior y una abertura en la parte de cubierta.

40 El primer elemento de cierre se extiende hacia arriba desde la parte inferior, definiendo de este modo una estructura de leva con un plano de cierre orientado al menos parcialmente hacia abajo que tiene una longitud y un ancho. Es preferible que la leva comprenda un plano de cierre que se cierra hacia fuera y hacia abajo. Es preferible que el primer elemento de cierre esté conectado en forma abisagrada a la parte inferior y que sea capaz de algún movimiento de rotación. En el caso de que la leva esté provista de un contorno / superficie exterior cerrada sin aberturas, el plano se corresponde con la superficie de cierre, orientada por lo menos parcialmente hacia abajo de la leva.

45 Cuando la unidad de embalaje está en una posición cerrada, la leva se extiende parcialmente a través de una abertura provista en la superficie frontal de la parte de cubierta. Esto proporciona un cierre capaz de cerrar de manera efectiva la unidad de embalaje de acuerdo con la invención para impedir la apertura no intencional de la unidad de embalaje.

50 Por el hecho de proporcionar la etiqueta de la parte de cubierta con un corte curvado en o cerca de la ubicación del primer elemento de cierre en una posición cerrada de la unidad de embalaje, es posible cerrar el embalaje de manera segura, manteniéndose al mismo tiempo sustancialmente intacta la visión frontal de la etiqueta. Esto proporciona una superficie de reexhibición efectiva de manera de proporcionar a los consumidores información relevante acerca del producto situado dentro de la unidad de embalaje, por ejemplo.

55 En una realización actualmente preferida, el corte curvado está posicionado con respecto a la leva de manera tal que en una posición cerrada de la unidad de embalaje la leva define una parte alabeada o deflexionada en la etiqueta. Esto acentúa más aún la superficie de exhibición y proporciona un efecto adicional tridimensional sobre la etiqueta. Es preferible que este efecto tridimensional se acentúe más aún proporcionando a la leva una forma de huevo. Éste es particularmente útil en el caso de embalar productos de huevo para proveer una indicación visual a los consumidores acerca de los productos situados en la unidad de embalaje. Además, la leva en forma de huevo distribuye las fuerzas actuantes sobre la etiqueta en todas las direcciones relevantes, de manera tal que se reduce de modo significativo el riesgo de que la etiqueta se fisure o estalle cuando se cierre la unidad de embalaje.

65 En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, el corte curvado comprende una forma circular con un radio de curvatura.

Al suministrar un único radio de curvatura, se proporciona un corte que está bien definido y que es capaz de distribuir las fuerzas actuantes sobre la etiqueta en todas las direcciones relevantes para prevenir la fisura o el estallido de la etiqueta.

5 En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, el corte curvado comprende más de un radio de curvatura.

10 Al suministrar más de un radio de curvatura, se permite proporcionar un corte de cualquier longitud deseada. Éste proporciona una flexibilidad adicional para las dimensiones de la unidad de embalaje.

En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, el corte curvado comprende un corte transversal provisto al menos en uno de los extremos del corte.

15 El proporcionar un corte transversal, preferiblemente en ambos extremos del corte en la etiqueta, impide una prolongación indeseada del corte o un desgarramiento de la etiqueta cuando actúan fuerzas sobre la etiqueta. Esto se logra incrementando la flexibilidad de la etiqueta de manera de seguir el contorno de la leva en la posición cerrada de la unidad del embalaje.

20 En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, la unidad de embalaje comprende además un segundo elemento de cierre situado en la superficie frontal de la parte de cubierta que define por lo menos parcialmente la abertura en el superficie frontal de la parte superior, en donde el segundo elemento de cierre se extiende por lo menos parcialmente hacia dentro desde la superficie frontal de la parte de cubierta a lo largo de una longitud de manera tal que los elementos de cierre primero y segundo definen un cierre para la unidad de embalaje, en donde la relación entre la longitud de la leva y la longitud del segundo elemento de cierre se halla en el intervalo 1,25-3.

25 Para mejorar aún más la función de cierre y aumentar la estabilidad del cierre durante el transporte y/o el almacenamiento y/o la exhibición, el segundo elemento de cierre se extiende hacia dentro desde la superficie frontal de la parte de cubierta en una determinada longitud. Esto mejora más aún la función de cierre y más específicamente mejora la estabilidad del cierre en un amplio conjunto de condiciones que implican fuerzas que actúan sobre la unidad de embalaje, el desgaste y las tolerancias de producción.

30 El segundo elemento del cierre tiene preferiblemente la forma de un labio o borde que se provee preferiblemente en o cerca del borde inferior de la abertura en la superficie frontal de la parte de cubierta. Es preferible que el segundo elemento de cierre entre en contacto con el plano de cierre orientado, al menos parcialmente, hacia abajo del primer elemento de cierre cuando se aplica una fuerza ascendente a la parte de cubierta, sin que exista la intención de abrir la unidad de embalaje.

35 El suministro del segundo elemento de cierre sobre una determinada longitud mejora la estabilidad del cierre. La relación entre la longitud de la leva y la longitud del segundo elemento de cierre se halla en el intervalo de 1,25-3 mm, preferiblemente en el intervalo de 1,5-2,5 mm, más preferiblemente en el intervalo de 1,6-2,2 mm, y en especial la relación es de aproximadamente 1,8 mm. Por el hecho de proveer el segundo elemento de cierre una longitud que se extiende al menos parcialmente en una dirección similar a la del plano, orientado sustancialmente hacia abajo, de la leva en una distancia sustancial, se logra una mejor estabilidad para el cierre. Esto evita que el producto se dañe durante su transporte, almacenamiento y exhibición, debido a una apertura accidental de la unidad de embalaje y que se dañen los productos situados en su interior, por ejemplo.

40 Es preferible que el segundo elemento de cierre tenga forma de labio o de borde, una longitud de aproximadamente 3,5-8 mm, más preferiblemente, la longitud es de aproximadamente 5 mm. Se demuestra que el suministro de una longitud significativa, preferiblemente 5 mm, para el segundo elemento de cierre, contribuye a garantizar una suficiente función de cierre cuando la unidad de embalaje de acuerdo con la presente invención se utiliza en la práctica con efectos desfavorables. Esto mejora más aún la estabilidad del cierre de la unidad de embalaje, reduciéndose de este modo el riesgo de dañar productos situados en ella.

45 En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, el plano del primer elemento de cierre está provisto de un ángulo con respecto a la horizontal en el intervalo de 3°-20°, preferiblemente en el intervalo de 5°-15°, y es más preferible que el ángulo sea de aproximadamente 10°.

50 Al proporcionar el plano o superficie, orientado por lo menos parcialmente hacia abajo, del primer elemento de cierre en la posición cerrada de la unidad de embalaje en un ángulo con respecto a la horizontal, se logra un efecto de autobloqueo. En esta realización, el segundo elemento de cierre se enfrenta a una fuerza de cierre que tiene un componente en una dirección hacia el interior de la unidad de embalaje. Esto estabiliza más aún el cierre de la unidad de embalaje.

60 Es preferible que el segundo elemento de cierre esté dispuesto en un ángulo con respecto a la superficie frontal de la

- 5 parte de cubierta en el intervalo de 20° a 60°, preferiblemente en el intervalo de 30° a 50°, siendo más preferible aún que el ángulo sea de aproximadamente 40°. Este ángulo está referido a la superficie frontal de la parte de cubierta. En una realización actualmente preferida de acuerdo con la invención, los elementos de cierre primero y segundo están dispuestos de tal manera que se obtiene una superficie de contacto creciente entre los elementos de cierre cuando una fuerza ascendente actúa sobre la parte de cubierta en caso de una apertura no intencional de la unidad de embalaje. Como efecto de tal fuerza, el segundo elemento de cierre se dobla con respecto a la superficie frontal de la parte de cubierta. El aumento de la superficie de contacto incrementa la resistencia de la función de cierre, mejorando de esta manera la estabilidad del cierre.
- 10 En una realización actualmente preferida, tanto el primer como el segundo elemento de cierre están provistos en sus respectivos ángulos, y la combinación de estas dos características mejora más aún la estabilidad del cierre más allá de la suma de los efectos individuales.
- 15 En una realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, la superficie frontal de la parte de cubierta comprende dos partes que están provistas sustancialmente una encima de la otra en dirección vertical con un ángulo entre sí, habiendo una primera parte inferior y una segunda parte por encima de la primera parte, con la segunda parte que comprende una o más aberturas en la superficie frontal.
- 20 Al proporcionar partes de la superficie frontal de la parte de cubierta en un ángulo entre sí, se logra un efecto visual, de tal manera que un consumidor tiene una buena visión sobre las unidades de embalaje, o sobre la pila de unidades de embalaje, independientemente de la posición del consumidor respecto de la unidad de embalaje. Además, al tener una primera parte inferior de la superficie frontal que se extiende en una dirección sustancialmente vertical y al proveer una segunda parte por arriba de la primera parte, en donde la segunda parte comprende la abertura que ha sido provista en la superficie frontal, se mejora la capacidad de bloqueo frente a las fuerzas de manipulación que actúan bajo varios
- 25 ángulos sobre la unidad de embalaje. Es preferible proveer una segunda parte inclinada ligeramente hacia dentro de la superficie frontal de tal manera que se mejore el aporte de la superficie frontal de la parte de cubierta al funcionamiento correcto del cierre. Este efecto se mejora aún más si se lo combina proveyendo un ángulo al segundo elemento de cierre, como se mencionó anteriormente, de tal manera que se refuerce especialmente el efecto de autobloqueo y/o la estabilidad de la función de cierre.
- 30 En otra realización actualmente preferida de acuerdo con la presente invención, el primer elemento de cierre está provisto de una superficie frontal que comprende un repujado.
- 35 Al proveerse un repujado en la superficie frontal del primer elemento de cierre que, en una posición cerrada de la unidad de embalaje se extiende al menos parcialmente a través de la abertura en la superficie frontal de la parte de cubierta, el consumidor puede recibir información visual sobre el huevo. Esta información visual puede estar relacionada con el contenido de la unidad de embalaje y/o con la indicación de una ubicación para abrir la unidad de embalaje.
- 40 En otra realización preferida de acuerdo con la presente invención, el corte permite que el primer elemento de cierre se extienda parcialmente a través del corte en la etiqueta que está provista sobre la superficie frontal de la parte de cubierta.
- 45 Al proporcionarse a la etiqueta un corte, incisión o hendidura, que define una abertura en la etiqueta, el primer elemento de cierre es capaz de extenderse a través de la abertura en la superficie frontal de la etiqueta.
- 50 Como alternativa, se provee un corte en forma de ranura, incisión o hendidura que permite que el primer elemento de cierre deforme ligeramente la etiqueta. Como un efecto ventajoso opcional, se proporciona al consumidor información de que el cierre ha sido implementado correctamente. Además, esto proporciona al consumidor una indicación visual de dónde y cómo abrir la unidad de embalaje.
- 55 En una realización actualmente preferida, el primer elemento de cierre se forma moldeando y/o presionando y se le proporciona una superficie cerrada o un contorno exterior cerrado.
- 60 Mediante el diseño del primer elemento de cierre como una leva que está preferiblemente provista de una forma de nariz, el primer elemento de cierre puede formarse durante el proceso de fabricación que implica moldeo y/o prensado. Esto también permite proporcionar el primer elemento de cierre en forma de leva con una superficie cerrada o con un contorno exterior cerrado, es decir, sustancialmente sin aberturas en las superficies de contacto del cierre. Esto mejora el contacto entre el plano/superficie orientados hacia abajo del primer elemento de cierre y del segundo elemento de cierre.
- La presente invención se refiere, además, a un método para embalar productos similares a huevos, que comprende las etapas de proporcionar una unidad de embalaje arriba descrita, y colocar en ella uno o más de los productos.
- 65 Dicho método proporciona el mismo efecto y las mismas ventajas que las descritas con respecto a la unidad de

embalaje. De hecho, el método se puede usar con un gran número de realizaciones diferentes de las unidades de embalaje de acuerdo con la invención.

Otras ventajas, características y detalles de la invención se explican en base a realizaciones preferidas de ella, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

- La Figura 1 muestra una realización de la unidad de embalaje en una posición abierta en una configuración de embalaje doble;
- la Figura 2 muestra una vista frontal de la unidad de embalaje de la Figura 1 con dos realizaciones diferentes en la configuración de embalaje doble;
- la Figura 3 muestra una realización alternativa de la unidad de embalaje de acuerdo con la invención con dos realizaciones diferentes en la configuración de embalaje doble;
- la Figura 4 muestra una sección transversal de la unidad de embalaje de las Figuras 1-2; y
- la Figura 5 muestra un detalle del cierre de la Figura 4.

Una unidad de embalaje 2 (Figura 1) comprende una primera unidad 2a y una segunda unidad 2b. Cada unidad comprende una parte inferior 4 con una superficie frontal 6, dos superficies laterales 8, un lado posterior 10 y un lado inferior 12. En la realización ilustrada, una parte de cubierta 14 está conectada de forma abisagrada mediante la bisagra 16 a la parte inferior 4 de manera de permitir que la parte de cubierta 14 se mueva con respecto a la parte inferior 4 entre una posición abierta y una posición cerrada. La parte de cubierta 14 comprende, además, una superficie frontal 18, dos superficies laterales 20, una superficie lateral posterior 22 y una superficie superior 24.

En el interior de la parte inferior 4, se han provisto compartimentos que alojan los productos 26 que tienen contornos que coinciden, al menos parcialmente, con los contornos exteriores de los productos, tales como huevos, kiwis y tomates, por ejemplo. Se proporcionan conos de soporte 28 para añadir estabilidad y resistencia a la unidad de embalaje 2. El cierre 30 comprende la abertura 29 en la parte de cubierta 14 y la leva 31 de la parte inferior 4.

En la realización ilustrada, la conexión 32 conecta los embalajes gemelos 2A, 2B. Se comprenderá que todas las características mostradas para la configuración de embalaje doble 2 pueden usarse también en otras configuraciones, incluyendo unidades de embalaje más convencionales que incluyen una unidad que comprende 6, 10, 12 o cualquier otro número de compartimentos para alojar productos tales como huevos.

La unidad de embalaje 2 (Figura 2) se ilustra en una configuración de embalaje doble. Para fines de ilustración, las unidades alternativas 34, 40, se muestran en un embalaje doble 2. La unidad 34 está provista de la etiqueta 36, en donde la etiqueta 36 comprende el corte 38. La leva 31 del cierre 30 puede extenderse a través del corte 38 y/o empujar parte de la etiqueta 36 ligeramente hacia adelante en la zona 40 cuando la unidad de embalaje 34 se halla en una posición cerrada. En la realización ilustrada, el área 40 tendrá típicamente una forma de huevo que se corresponde con la forma de la leva 31. En la realización ilustrada, el corte 38 comprende un único radio R1, que se extiende en altura sobre la distancia y1 y en la dirección del ancho a lo largo de la distancia d1. Se comprenderá que pueden aplicarse varias formas de corte 38. La unidad 42 está provista de la etiqueta 44 que comprende el corte alternativo 46 con al menos dos radios diferentes, R2a y R2b, que se extienden sobre las distancias y2 y d2 que definen el área 47.

Otra realización alternativa para la unidad de embalaje 48 comprende la etiqueta 50, en la que se ha provisto un corte 52 (Figura 3) que se extiende a través de las distancias y3 y d3. El corte 52 está provisto en sus dos extremos de cortes transversales 54. Los cortes transversales 54 agrandan el área 56 por el hecho de aumentar la distancia y3 lo que permite un mayor alabeo o deflexión de la etiqueta 50 causada por la leva 31. La unidad 58 comprende una etiqueta 60 con un corte 62 que tiene al menos dos radios, R4a y R4b, y cortes transversales 64. Las distancias y4 y d4 definen el área 66. Para fines ilustrativos, las unidades alternativas 48, 58 se muestran en un embalaje doble.

El cierre 30 (Figuras 4-5) comprende una leva en forma de nariz 31 que actúa como primer elemento de cierre. La leva 31 está dispuesta en la solapa 150 que está conectada de forma abisagrada mediante la conexión 152 a la parte inferior 4 de la unidad de embalaje 2. En la realización ilustrada, la conexión 152 es capaz de un leve movimiento giratorio A. En la realización ilustrada, la leva 31 define una superficie exterior cerrada o un contorno exterior que define una cámara 154. En la realización ilustrada, la superficie sustancialmente orientada hacia abajo 156 de la leva 31 es una superficie sustancialmente cerrada sin aberturas. En la posición cerrada de la unidad de embalaje 2, la leva 31 se extiende parcialmente a través de la abertura 29 que está dispuesta en la superficie frontal 18 de la parte de cubierta 14. El borde superior 160 de la abertura 29 está provisto en un ángulo pequeño y está ligeramente empujado hacia dentro.

La superficie frontal 18 de la parte de cubierta 14 está provista de una parte inferior 162 que en la posición cerrada de la unidad de embalaje 2 se extiende en una dirección sustancialmente vertical. En la realización ilustrada, se proporciona una segunda parte 164 directamente por arriba de la primera parte 162 en un ángulo inclinado hacia adentro  $\beta$  con relación a la vertical 170. El borde superior de la segunda parte 164 define el borde inferior 166 de la abertura 29 y actúa como segundo elemento de cierre. El borde o labio 166 de este segundo elemento de cierre se

5 extiende sobre una distancia D1 y está provisto en un ángulo  $\alpha$  con respecto a la segunda parte 164 de la superficie frontal 18. Además, en la realización ilustrada, la superficie 156 de la leva 31 está dispuesta en un ángulo  $\gamma$  con respecto a la horizontal 168. La superficie 156 se extiende sustancialmente hacia dentro en una longitud D2. En la realización ilustrada, la longitud D2 es de aproximadamente dos veces la longitud D1 del labio 166. En la realización ilustrada,  $\alpha$  es de aproximadamente  $30^\circ$ ,  $\beta$  es de aproximadamente  $5^\circ$  y  $\gamma$  es de aproximadamente  $12^\circ$ . La distancia D1 es de aproximadamente 5 mm y la distancia D2 es de aproximadamente 9 a 10 mm. Se comprenderá que también serán posibles otras configuraciones y dimensiones de acuerdo con la presente invención.

10 Se comprenderá que en una realización actualmente preferida, el labio 166 está provisto en un ángulo algo mayor respecto a la horizontal 168 en comparación con la superficie 156. Cuando la parte de cubierta 14 se eleva de manera no intencional, el labio 166 contactará la superficie 156 y la superficie de contacto entre los dos elementos de cierre 31, 166 aumentará con una fuerza creciente dirigida hacia arriba. Esto mejora la estabilidad del cierre 30.

15 Cuando se embalen productos como huevos, los productos se colocan en los compartimentos 28. En la realización ilustrada, cuando la parte de cubierta 14 está cerrada, el cierre 30 con los elementos de cierre 31, 166 bloquea la unidad de embalaje 2a, 2b. En la realización ilustrada, en dicha posición cerrada, la leva 31 se extiende parcialmente y sobresale a través de la abertura 29 de la superficie frontal 18 de la parte de cubierta 14. Cuando se abre la unidad de embalaje 2a, 2b, la leva 31 es ligeramente empujada hacia dentro, de tal manera que el labio 166 puede moverse hacia arriba. La longitud D1 del labio 166 con respecto a la longitud D2 de la superficie 156 proporciona un cierre estable 30  
20 en el caso de fuerzas que aplican una dirección ascendente sobre la cubierta 18 cuando no existe la intención de abrir la unidad de embalaje 2a, 2b.

25 Cuando se fabrica la unidad de embalaje 2a, 2b, en la realización ilustrada, se proporciona una cámara 154 por moldeo y/o prensado de manera tal que el plano 156 proporciona preferiblemente una superficie cerrada. Se entenderá que también son posibles otras configuraciones alternativas de acuerdo con la invención.

30 La presente invención no está limitada de modo alguno por las realizaciones preferidas arriba descritas de ella. Los derechos reivindicados están definidos por las siguientes reivindicaciones dentro de cuyos alcances pueden contemplarse muchas modificaciones.

REIVINDICACIONES

1. Unidad de embalaje (2, 48) hecha de pasta moldeada para productos como huevos, que comprende:

- 5           - una parte inferior (4) provista de compartimientos (26) para productos individuales;  
          - una parte de cubierta (14) que comprende las superficies superior (24), frontal (18) y posterior (22), en donde la superficie frontal comprende una o más aberturas (29);  
          - un primer elemento de cierre que se extiende hacia arriba desde la parte inferior que define una leva (31) con un plano de cierre orientado por lo menos parcialmente hacia abajo (156), con una longitud y un ancho que se  
10       extiende hacia fuera y hacia abajo, de manera tal que la longitud de la leva se extiende parcialmente a través de la abertura (29) en la superficie frontal de la parte de cubierta en una posición cerrada de la unidad de embalaje;  
          y  
          - una etiqueta (36, 44, 50) proporcionada sobre la parte de cubierta, **caracterizada por que** la etiqueta está provista de un corte curvado (38, 46, 52) que está configurado para permitir que la leva se extienda  
15       parcialmente a través de la abertura en la parte de cubierta y permanezca sustancialmente detrás de la etiqueta vista en una vista frontal de la unidad de embalaje en una posición cerrada.

20       2. Unidad de embalaje según la reivindicación 1, en donde el corte curvado está posicionado con respecto a la leva de manera que en una posición cerrada de la unidad de embalaje la leva (31) define un alabeo o parte deflexionada en la etiqueta.

3. Unidad de embalaje según la reivindicación 1 ó 2, en donde la leva comprende una forma de huevo.

25       4. Unidad de embalaje según la reivindicación 1, 2 ó 3, en donde el corte curvado (38) comprende una forma circular con un radio de curvatura (R1) o en donde el corte curvado (46) comprende más de un radio de curvatura (R2a, R2b).

5. Unidad de embalaje según una o más de las reivindicaciones precedentes, en donde el corte curvado (52) comprende un corte transversal (54) proporcionado al menos en uno de los extremos del corte.

30       6. Unidad de embalaje según una o más de las reivindicaciones precedentes, que además comprende un segundo elemento de cierre (166) situado en la superficie frontal (18) de la parte de cubierta (14) que define por lo menos parcialmente la abertura (29) en la superficie frontal de la parte de cubierta, en donde el segundo elemento de cierre se extiende por lo menos parcialmente hacia dentro desde la superficie frontal (18) de la parte de cubierta (14) a lo largo de una longitud (D1) de manera tal que los elementos de cierre primero y segundo definen un cierre (30) para la unidad  
35       de embalaje, en donde la relación entre la longitud (D2) de la leva (31) y la longitud (D1) del segundo elemento de cierre se halla en el intervalo de 1,25-3, más preferiblemente en el intervalo de 1,6-2,2, y de la manera más preferible, es de aproximadamente 1,8.

40       7. Unidad de embalaje según la reivindicación 6, en donde el segundo elemento de cierre (166) tiene una longitud (D1) de aproximadamente 3,5-8 mm, preferiblemente de aproximadamente 5 mm.

45       8. Unidad de embalaje según una o más de las reivindicaciones precedentes, en donde el plano sustancialmente orientado hacia abajo (156) del primer elemento de cierre (31) está provisto en un ángulo ( $\gamma$ ) con respecto a la horizontal (168) en el intervalo de 3°-20°, preferiblemente en el intervalo de 5°-15°, y más preferiblemente es de aproximadamente 10°.

50       9. Unidad de embalaje según la reivindicación 6 ó 7 u 8, cuando depende de la reivindicación 6 ó 7, en donde el segundo elemento de cierre (166) está provisto en un ángulo ( $\alpha$ ) referido a la superficie frontal (18) de la parte de cubierta (14) en el intervalo de 20°-60°, preferiblemente en el intervalo de 30°-50°, y más preferiblemente es de aproximadamente 40°.

55       10. Unidad de embalaje según la reivindicación 6, 7 ó 9 u 8, cuando depende de la reivindicación 6 ó 7, en donde los elementos de cierre primero y segundo están dispuestos de manera tal que una superficie de contacto entre los elementos de cierre primero y segundo aumenta cuando se aplica una fuerza creciente dirigida hacia arriba sobre la parte de cubierta sin abrir la unidad de embalaje.

60       11. Unidad de embalaje según una o más de las reivindicaciones precedentes, en donde la superficie frontal de la parte de cubierta comprende dos partes que están provistas sustancialmente una arriba de otra en una dirección vertical en un ángulo ( $\beta$ ) entre sí.

65       12. Unidad de embalaje según una o más de las reivindicaciones precedentes, en donde el primer elemento de cierre tiene una superficie frontal que comprende un repujado.

13. Unidad de embalaje según una o más de las reivindicaciones precedentes, en donde el corte permite que el primer elemento de cierre se extienda parcialmente a través del corte.

14. Unidad de embalaje de acuerdo con una o más de las reivindicaciones precedentes, en donde el primer elemento de cierre está formado por moldeo y/o prensado y está provisto de una superficie exterior cerrada.
- 5 15. Método para embalar productos tales como huevos, que comprende la etapa de proporcionar una unidad de embalaje (2, 4, 8) según una o más de las reivindicaciones 1-14, y colocar en ella uno o más de los productos.

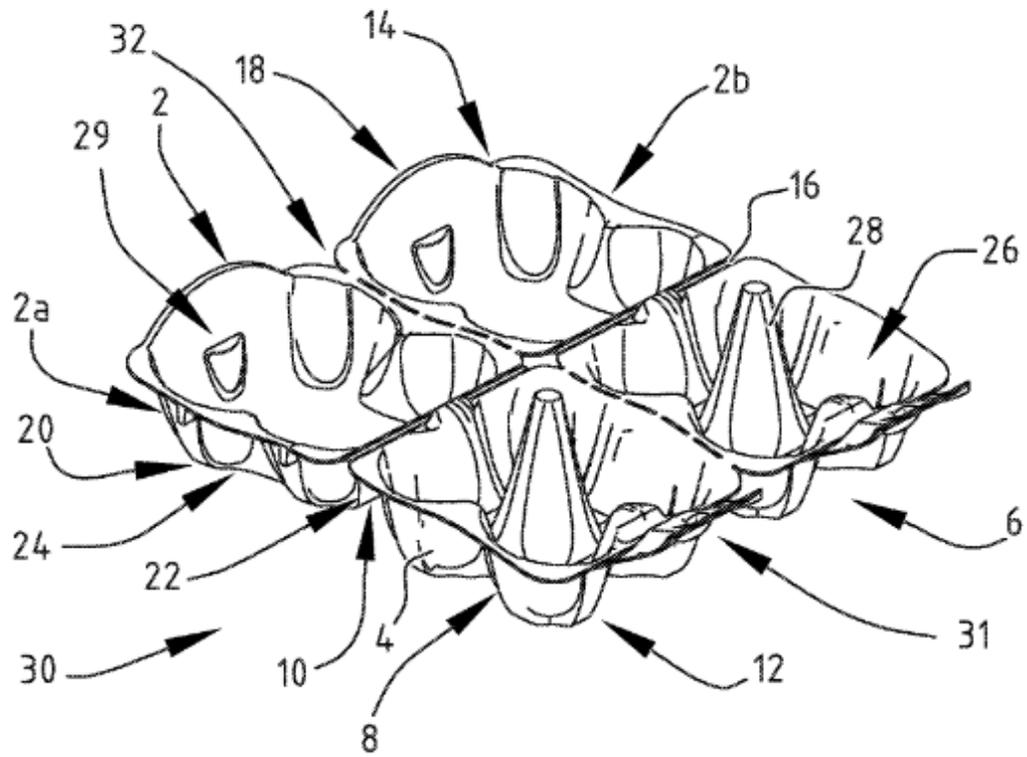


FIG. 1

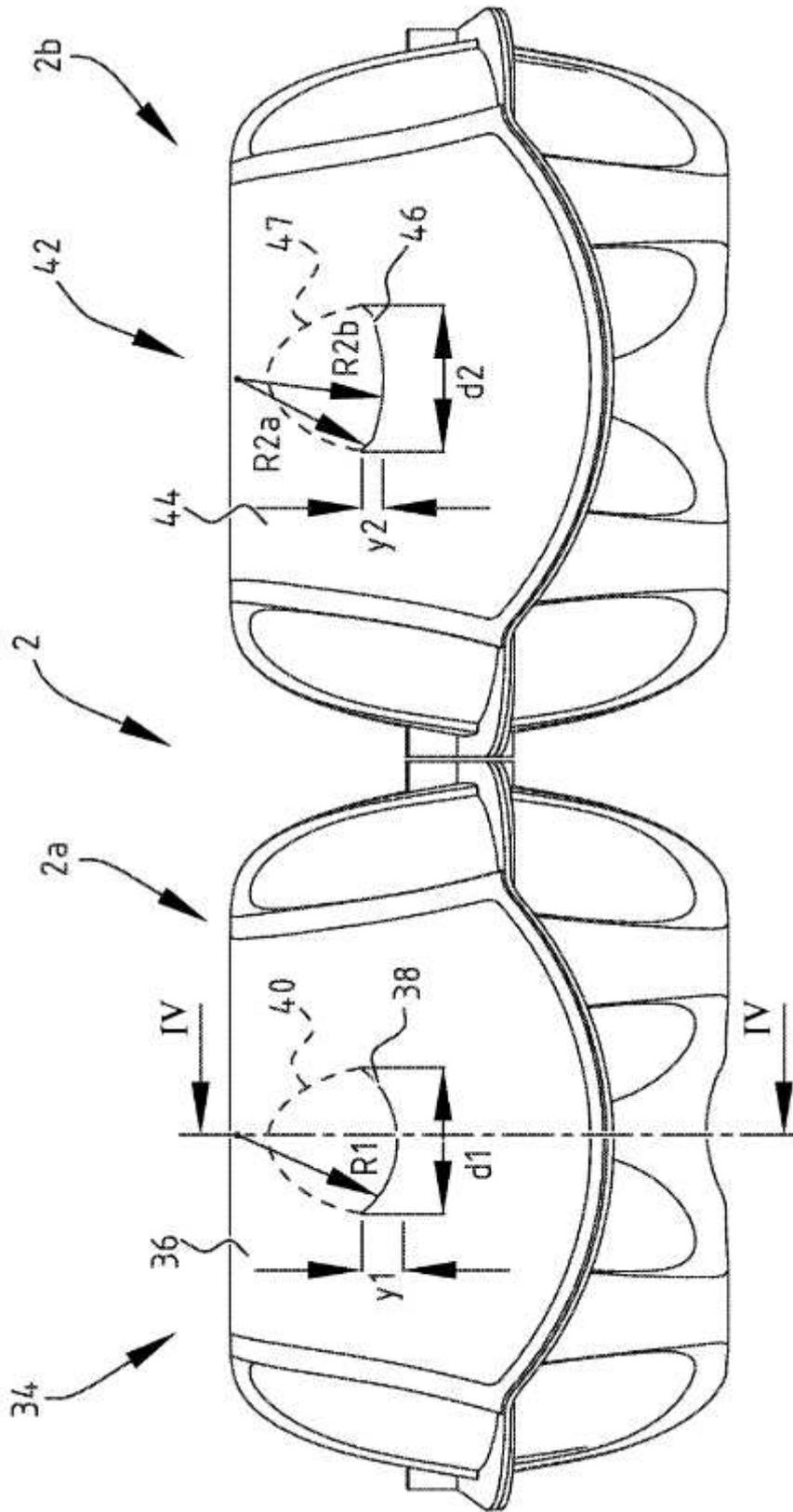


FIG. 2

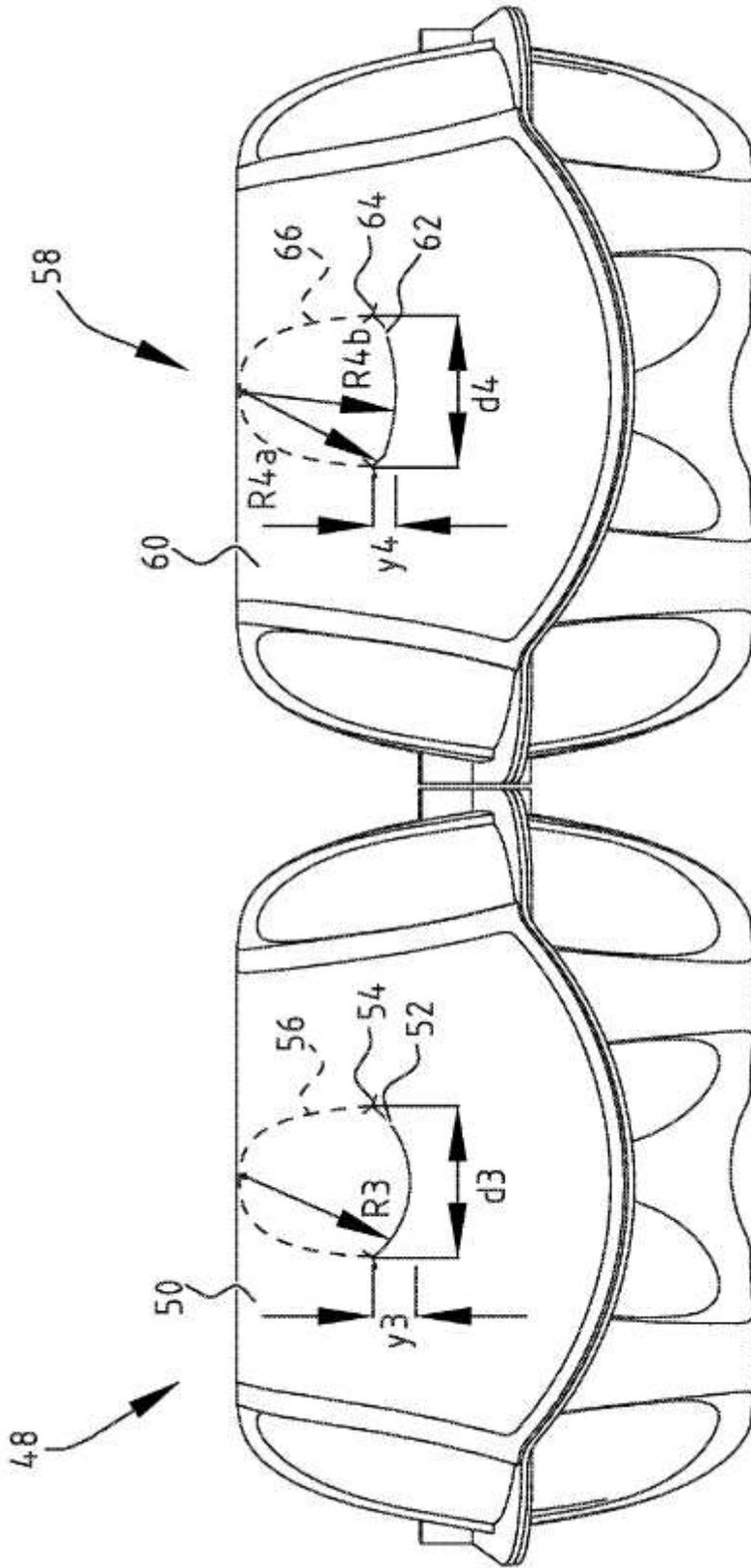


FIG. 3

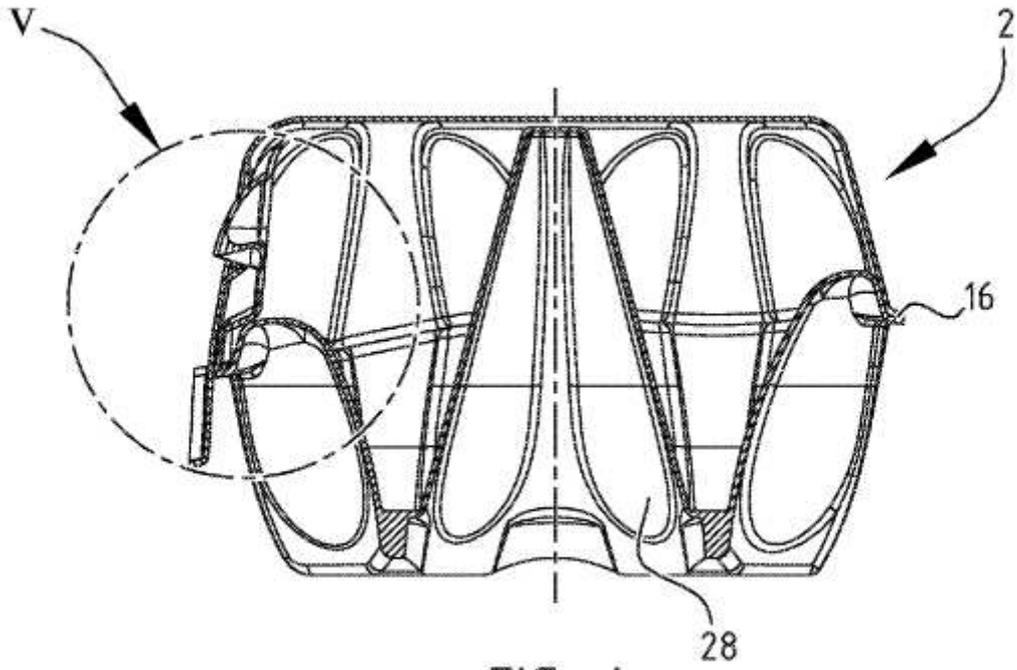
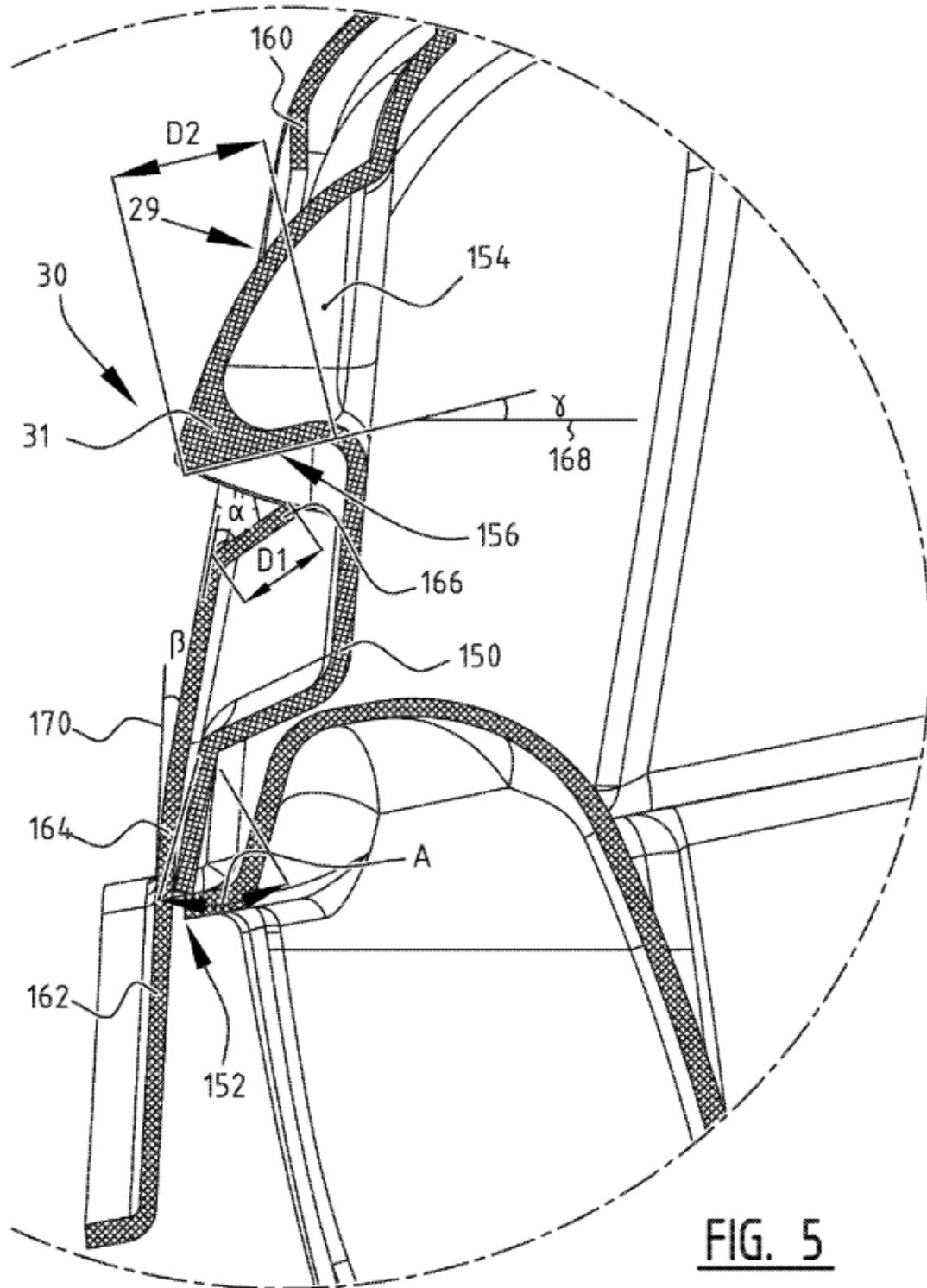


FIG. 4



**FIG. 5**