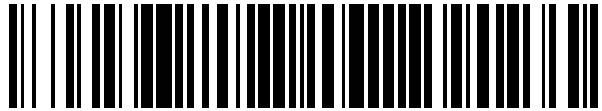


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 648 127**

21 Número de solicitud: 201630867

51 Int. Cl.:

**A47B 1/00** (2006.01)

**A47B 1/10** (2006.01)

**A47B 45/00** (2006.01)

12

## INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

R1

22 Fecha de presentación:

**27.06.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**28.12.2017**

88 Fecha de publicación diferida del informe sobre el estado de la técnica:

**05.03.2018**

71 Solicitantes:

**MONTORO LÓPEZ, Óscar Raúl (25.0%)**  
**C/ Comandante Lence 31**  
**45300 Ocaña (Toledo) ES;**  
**ALCARAZ ESCUDERO, Laura (25.0%);**  
**ALCARAZ ESCUDERO, David (25.0%) y**  
**GARCÍA AÑOVER, Daniel (25.0%)**

72 Inventor/es:

**MONTORO LÓPEZ, Óscar Raúl;**  
**ALCARAZ ESCUDERO, Laura;**  
**ALCARAZ ESCUDERO, David y**  
**GARCÍA AÑOVER, Daniel**

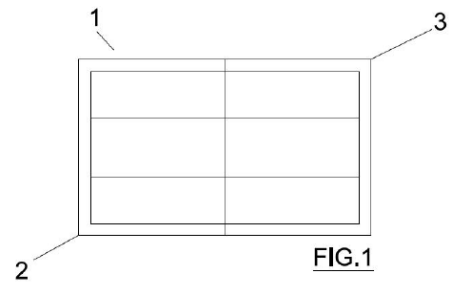
74 Agente/Representante:

**SAHUQUILLO HUERTA, Jesús**

54 Título: **PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UN MUEBLE EXTENSIBLE Y MUEBLE ASÍ OBTENIDO**

57 Resumen:

Un proceso de fabricación de un mueble extensible (1) y el mueble así obtenido que comprende una etapa previa de preparación por separado de, al menos, un primer lateral del mueble (2) y un segundo lateral del mueble (3) y que comprende además las etapas de incorporar entre el primer lateral del mueble (2) y el segundo lateral del mueble (3) un mecanismo de extensión (101, 102, 103, 104, 105) configurado para incrementar el rango de separación entre los laterales del mueble (2,3) entre una posición mínima y una posición máxima de separación.



**FIG.1**



OFICINA ESPAÑOLA  
DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

②① N.º solicitud: 201630867

②② Fecha de presentación de la solicitud: 27.06.2016

③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤① Int. Cl.: Ver Hoja Adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 5795041 A (WEAVER MICHAEL E) 18/08/1998, Todo el documento.	1-9
X	US 2004012311 A1 (NIELSEN ANDREAS K) 22/01/2004, Todo el documento.	1-9
A	CN 204734071U U (ZHEJIANG HUAFENG FURNITURE CO LTD) 04/11/2015, Todo el documento.	1-9
A	CN 201160625Y Y (SHUNXI XU) 10/12/2008, Todo el documento.	1-9
A	ES 296216U U (CASTILLA, SPA) 16/12/1987, Todo el documento.	1-9

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

**El presente informe ha sido realizado**

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe  
23.02.2018

Examinador  
M. B. Castañón Chicharro

Página  
1/4

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD

**A47B1/00** (2006.01)

**A47B1/10** (2006.01)

**A47B45/00** (2006.01)

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

A47B

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 23.02.2018

**Declaración**

<b>Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)</b>	Reivindicaciones 2-3, 5-8	<b>SI</b>
	Reivindicaciones 1, 4 y 9	<b>NO</b>
<b>Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)</b>	Reivindicaciones	<b>SI</b>
	Reivindicaciones 1-9	<b>NO</b>

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

**Base de la Opinión.-**

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

**1. Documentos considerados.-**

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	US 5795041 A (WEAVER MICHAEL E)	18.08.1998
D02	US 2004012311 A1 (NIELSEN ANDREAS K)	22.01.2004
D03	CN 204734071U U (ZHEJIANG HUAFENG FURNITURE CO LTD)	04.11.2015
D04	CN 201160625Y Y (SHUNXI XU)	10.12.2008
D05	ES 296216U U (CASTILLA, SPA)	16.12.1987

De los documentos citados en el Informe del Estado de la Técnica, se consideran los más próximos a la invención, los documentos US5795041 (DO1) y US2004012311 (DO2).

DO1 divulga el proceso de fabricación de un mueble extensible (ver figs.), así como el mueble obtenido, comprendiendo las etapas de montaje de los laterales del mueble (14) y (16), incorporación entre los laterales de un mecanismo de extensión (20) configurado para incrementar el rango de separación entre los laterales (14,16) del mueble entre una posición mínima y una posición máxima de separación, en donde una posición final relativa entre el primer lateral del mueble y el segundo es una cualquiera comprendida entre dicho rango de separación (ver figs. 3 y 4), con una etapa de fijación de los laterales del mueble al mecanismo de extensión en dicha posición final relativa (Ver figs. 3 y 4; pos. 40, 42). Comprendiendo el mecanismo de extensión una pieza rígida interna (40), dispuesta entre los laterales (14,16) que son deslizables sobre dicha pieza rígida interna (40).

DO2 divulga el proceso de fabricación de un mueble extensible (ver figs.), así como el mueble obtenido, comprendiendo las etapas de montaje de los laterales del mueble (102,103), incorporación entre los laterales de un mecanismo de extensión (111, 112, 114) configurado para incrementar el rango de separación entre los laterales (102,103) del mueble entre una posición mínima y una posición máxima de separación, en donde una posición final relativa entre el primer lateral del mueble y el segundo es una cualquiera comprendida entre dicho rango de separación (ver fig.3), con una etapa de fijación de los laterales del mueble al mecanismo de extensión en dicha posición final relativa mediante espárragos y tuercas (Ver fig.3, pos. 311-314; párrafo 29). Comprendiendo el mecanismo de extensión una pieza rígida interna (111), dispuesta entre los laterales (102,103) que son deslizables sobre dicha pieza rígida interna (111).

Reivindicaciones 1, 4 y 9

Se encuentran divulgadas en DO1 y DO2. Careciendo por lo tanto, de novedad.

Reivindicaciones 2 y 3

Las etapas de cortar planchas de madera, cantearlas y taladrarlas previas al montaje de un mueble de madera, son de general conocimiento en el Estado de la Técnica.

Lo mismo ocurre con las etapas de obtención por moldeo de planchas de plástico y su lijado, previo al montaje de muebles de plástico.

Reivindicación 5

El empleo de pieza flexible interna sobre la que deslizan los laterales del mueble, en el mecanismo de extensión, en lugar de rígida. Constituye una opción de diseño, a falta de justificación en descripción de ventaja técnica asociada.

Reivindicaciones 6, 7 y 8

El empleo de persianas, guías y piezas flexibles enrolladas, como mecanismos alternativos para hacer extensibles muebles o partes de los mismos son conocidos y empleados en el sector. (Ver DO3, DO4 y DO5).

Careciendo por lo tanto, estas reivindicaciones de actividad inventiva.

Conclusión

- Las reivindicaciones 1, 4 y 9 no son nuevas y no poseen actividad inventiva. (Art. 6 y 8 de la Ley de Patentes 11/1986)
- Las reivindicaciones 2-3 y 5-8, son nuevas pero carecen de actividad inventiva. (Art. 6 y 8 de la Ley de Patentes 11/1986)