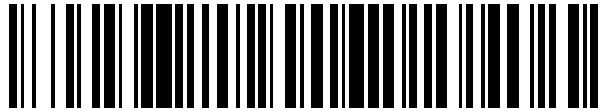


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 649 179**

51 Int. Cl.:

E04C 2/284 (2006.01)

E04C 2/38 (2006.01)

E04F 13/06 (2006.01)

E04F 19/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.02.2015** **E 15155748 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **30.08.2017** **EP 2924187**

54 Título: **Riel perfilado y elemento de revestimiento correspondiente para revestir un intradós**

30 Prioridad:

24.03.2014 DE 202014101347 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

10.01.2018

73 Titular/es:

SCHMITT, REINER (100.0%)
Vogelsteinstrasse 11
97737 Gemünden, DE

72 Inventor/es:

SCHMITT, REINER

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 649 179 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Riel perfilado y elemento de revestimiento correspondiente para revestir un intradós

5 La invención se refiere a un riel perfilado para el uso en un elemento de revestimiento en forma de placa para la unión del mismo a una capa de revoque y/o de emplaste adyacente según el preámbulo de la reivindicación 1, así como con un elemento de revestimiento con un riel perfilado correspondiente para recubrir un intradós de una puerta o de una ventana.

10 De manera convencional, sobre un intradós de una ventana o de una puerta se aplica una capa de revoque. La capa de revoque sirve de manera habitual para la aplicación de papel pintado o de pintura o similar. Para reducir el trabajo se conoce además el modo de usar elementos de revestimiento prefabricados que recubren el intradós, con lo que se puede prescindir de revocar el intradós. En este caso, resulta problemática la conexión del revoque situado delante de la pared o de la mampostería al elemento de revestimiento. Para este uso, por el estado de la técnica se conocen diversos rieles perfilados unidos al elemento de revestimiento por unión geométrica y/o unión de materiales. Además, las formas de realización conocidas presentan un tejido de conexión o un perfil de conexión que al aplicar el elemento de revestimiento en el intradós recubre por secciones la mampostería adyacente. La capa de revoque que ha de ser aplicada seguidamente recubre a continuación el tejido de conexión o el perfil de conexión. De esta manera, queda garantizada una sujeción fiable entre el riel perfilado y el revoque que ha de ser aplicado.

20 Sin embargo, en las formas de realización conocidas por el estado de la técnica resulta problemático que en caso de mayores tolerancias en la esquina de la mampostería que no siempre pueden evitarse, el tejido de conexión o el perfil de conexión colisiona con las irregularidades en la esquina de la mampostería, lo que impide una aplicación directa del elemento de revestimiento con el riel perfilado. Esto conduce necesariamente a un repaso previo de la mampostería para poder usar a continuación el elemento de revestimiento sin que el riel perfilado colisione con la esquina de la mampostería.

25 Por lo tanto, la presente invención tiene el objetivo de permitir mayores desviaciones de tolerancia de la rectilineidad de la mampostería adyacente, con la que es posible el uso de un elemento de revestimiento sin repaso de la mampostería.

El objetivo propuesto se consigue mediante el uso de un riel perfilado según la invención según la teoría de la reivindicación 1.

35 Un elemento de revestimiento según la invención usando un riel perfilado correspondiente se indica en la reivindicación 7.

Formas de realización ventajosas son objeto de las reivindicaciones subordinadas.

40 Por el documento DE10131933A1 se dio a conocer un sistema de intradós completo con una placa de intradós que usando un riel perfilado puede instalarse en un intradós de ventana y revocarse.

45 En este sistema de intradós completo resulta desventajoso que durante el montaje, en primer lugar, el riel perfilado ha de fijarse en el intradós de ventana. Sólo después, la placa de intradós puede recortarse y montarse en el espacio intermedio entre el marco de ventana y el riel perfilado. Por lo tanto, no es posible un montaje previo del riel perfilado en la placa de intradós.

50 Por lo tanto, por el documento DE202006014727U1 se dio a conocer un perfil terminal de zócalo con una sección de conexión perforada que sobresale en ángulo recto.

55 El riel perfilado genérico sirve para el uso en un elemento de revestimiento en forma de placa que debe permitir a su vez una unión del elemento de revestimiento a una capa de revoque y/o de emplaste adyacente. La forma de realización de la capa de revoque y/o de emplaste no es relevante a este respecto. Lo esencial es que por el uso del riel perfilado queda garantizada una sujeción entre el elemento de revestimiento y un revoque situado lateralmente a continuación o una capa de emplaste situada lateralmente.

60 El riel perfilado empleado en el elemento de revestimiento en forma de placa comprende una sección de perfil de lado visto situada en un lado visto, una sección de perfil de lado frontal situada en un lado frontal y una sección de conexión dispuesta en un lado posterior. El lado visto se define como el lado del riel perfilado o del elemento de revestimiento que está orientado en sentido contrario al intradós. El lado frontal está orientado perpendicularmente con respecto al lado visto y corresponde al lado del riel perfilado o del elemento de revestimiento que está

orientado en sentido contrario a la ventana. El lado posterior forma correspondientemente el lado del riel perfilado que está orientado hacia el intradós. Además, el riel perfilado genérico comprende una sección de fijación dispuesta de forma sustancialmente paralela con respecto al lado visto. La sección de fijación está dispuesta entre el lado visto y el lado posterior y sirve para asegurar la posición del riel perfilado empleado en el elemento de revestimiento en forma de placa.

Un riel perfilado con una sección de perfil de lado visto, una sección de perfil de lado frontal y una sección de fijación que está dispuesta de forma sustancialmente paralela con respecto al lado visto y que para realizar una unión estable puede engranar en una ranura situada en el lado frontal entre el lado visto y el lado posterior del elemento de revestimiento en forma de placa, se dio a conocer por el documento DE102011121377A1.

Un inconveniente de este riel perfilado es que la sección de conexión se extiende en ángulo recto respecto a la sección de fijación. Por lo tanto, no es posible incorporar por revoque esta sección de conexión, más bien, la sección de conexión se encuentra en el lado visto de la mampostería terminando en punta aguada, lo que empeora la óptica del riel perfilado incorporado.

Al contrario de formas de realización habituales del estado de la técnica, ahora, la sección de conexión situada en el lado posterior ya no se pasa por secciones a través de la mampostería adyacente, sino que, más bien, se extiende paralelamente con respecto a la sección de fijación a lo largo del lado posterior del riel perfilado.

Mediante esta disposición novedosa de la sección de conexión es posible que mayores tolerancias en la rectilineidad de la mampostería sean irrelevantes en cuanto al uso del riel perfilado según la invención o de un elemento de revestimiento con un riel perfilado según la invención. De esta manera, se evita con éxito una colisión de la sección de conexión con una irregularidad en la esquina de la mampostería. Por lo tanto, se suprime el repaso de la mampostería que es necesario a veces en el estado de la técnica. Además, la forma de realización del riel perfilado según la invención simplifica la orientación y la fijación subsiguiente del elemento de revestimiento al intradós, ya que por ejemplo un adhesivo o una espuma de construcción pueden incorporarse en el lado posterior entre el elemento de revestimiento y el intradós sin tejido de conexión molesto.

Para asegurar la unión del riel perfilado a la capa de revoque y/o de emplaste adyacente es necesario que en la esquina del lado frontal y el lado posterior exista un espacio libre para disponer una masa de revoque y/o de emplaste correspondiente. Para la formación del espacio libre, en el riel perfilado, la sección de perfil de lado frontal se une a la sección de conexión a través de una sección de unión que pone a disposición el espacio libre correspondiente.

Aunque es posible que por las formas de realización conocidas con perfiles de conexión que recubren por secciones la pared existe una unión mejorada entre el riel perfilado y el revoque adyacente o la capa de emplaste adyacente, mediante la realización del espacio libre por medio de la sección de unión se consigue una unión suficiente entre la capa de revoque o la capa de emplaste y el riel perfilado, de manera que no existe ningún riesgo de formación de grietas.

Para no perjudicar innecesariamente la decoración siguiente de la superficie de pared por medio de papel pintado, pintura o aplicación de un revoque de decoración, resulta ventajoso si la zona exterior del riel perfilado se mantiene lo más pequeña posible. Por lo tanto, el ancho de la sección de perfil de lado visto se elige entre 2 mm y 5 mm y/o el ancho de la sección de perfil de lado frontal se elige entre 4 mm y 10 mm. En casos extremos, la sección de perfil de lado visto puede reducirse al espesor de material de la sección de perfil de lado frontal. Tampoco es imprescindible que la superficie exterior de la sección de perfil de lado visto y de la sección de perfil de lado frontal esté realizada a ras con el lado visto o el lado frontal, aunque esto constituya la forma de realización más sencilla y conveniente.

Un espacio libre suficiente para la aplicación de la masa de revoque y/o de emplaste se realiza de manera ventajosa, si la sección de conexión se encuentra a una distancia de al menos 10 mm del lado frontal. Sin embargo, además, la sección de conexión no debería estar a más de 30 mm de distancia del lado frontal, ya que, en caso contrario, esto conduce a desventajas con respecto a la realización del elemento de revestimiento en forma de placa y no se consigue ningún beneficio adicional en la unión a la unión de revoque o de emplaste adyacente. Un uso ventajoso del riel perfilado en un elemento de revestimiento en forma de placa se da además, si el ancho de la sección de conexión se sitúa entre 10 mm y 30 mm.

Una forma de realización sencilla y ventajosa de la sección de unión se consigue si esta se presenta como línea de unión entre la sección de perfil de lado frontal y la sección de conexión y se extiende en un ángulo entre 30° y 60° respecto al lado visto. Por consiguiente, se realiza un espacio libre triangular en la esquina del lado

frontal y del lado posterior. A este respecto, es irrelevante si la sección de unión presenta con respecto al lado frontal un talón entre 0 mm y 5 mm y con respecto al lado posterior un talón entre 0 mm y 5 mm. Esta realización favorece el uso en el elemento de revestimiento en forma de placa, ya que en este caso es bajo el trabajo de mecanizado para fabricar el elemento de revestimiento.

5 Alternativamente, también se puede realizar una forma compleja de la sección de unión, de manera que el espacio libre no se presente tan sólo como forma geométrica sencilla en el sentido de un triángulo o cuadrado. En todo caso, es esencial que exista un espacio libre correspondiente para incorporar la masa de revoque y/o de emplaste y que sea posible una unión fiable entre el riel perfilado y la capa de revoque o de emplaste que se va formando.

10 La formación de la sección de unión influye en el trabajo de mecanizado para fabricar el elemento de revestimiento. Por lo tanto, puede resultar ventajoso realizar el espacio libre de forma sustancialmente rectangular, empleándose para aumentar la adherencia hacia la capa de revoque o de emplaste adyacente un alma dentada dentro del espacio libre. Este no debe extenderse más allá del lado posterior y debe garantizar una incorporación ilimitada de la masa de revoque y/o de emplaste en el espacio libre.

15 Para la incorporación ventajosa de la masa de revoque o de emplaste en el espacio libre y, especialmente, para la adherencia ventajosa al riel perfilado o al elemento de revestimiento, resulta además especialmente ventajoso si la sección de unión presenta una pluralidad de calados que puedan ser atravesados por la masa de revoque y/o de emplaste. Igualmente, resulta ventajoso si la sección de fijación y/o la sección de conexión presentan una pluralidad de calados que permitan una sujeción mejorada del riel perfilado en el elemento de revestimiento en forma de placa.

20 La forma de realización de los calados en principio no es relevante, pero para el aumento ventajoso de la adherencia del riel perfilado tanto dentro del elemento de revestimiento en forma de placa como de la masa de revoque y/o de emplaste, los calados presentan una sección transversal libre entre 7 mm² y 70 mm², teniendo respectivamente dos calados una distancia de 5 a 50 mm entre sí.

25 Además, se mejora la sujeción de la capa de revoque y/o de emplaste al riel perfilado, si en el lado de la sección de unión, opuesto a la esquina, existe un espacio libre adicional, estando unido el espacio libre en la esquina a un espacio libre adicional a través de los calados ventajosos. De esta manera, la masa de revoque y/o de emplaste puede penetrar completamente los calados mejorando aún más la sujeción.

30 Adicionalmente al riel perfilado según la invención, la invención comprende un elemento de revestimiento que, en primer lugar, genéricamente sirve para recubrir un intradós, un dintel, una ventana o una puerta. Este comprende aquí un elemento de placa que de forma análoga al riel perfilado presenta un lado posterior orientado hacia el intradós y un lado visto orientado en sentido contrario al intradós. El elemento de placa ha de realizarse de tal manera que en el lado visto se pueda aplicar adecuadamente un material de decoración. Se puede tratar opcionalmente de una mano de pintura, de papel pintado o de un revoque decorativo.

35 Además, el elemento de revestimiento comprende un riel perfilado que con una sección de fijación está fijado al interior y/o al exterior del elemento de placa, recubriendo el riel perfilado el extremo del elemento de placa que está orientado en sentido contrario a la ventana.

40 En el elemento de revestimiento según la invención se emplea ahora un riel perfilado que corresponde a la forma de realización según la invención descrita anteriormente o a una forma de realización ventajosa.

45 Con el elemento de revestimiento según la invención es posible por tanto una aplicación para el revestimiento de un dintel o de un intradós en una abertura de pared, de tal forma que incluso en caso de tolerancias algo mayores en la rectilineidad de la mampostería se pueda prescindir de un repaso y quede realizada una forma de realización económica.

50 La forma de realización del elemento de placa en principio es irrelevante, siempre que este presente una rigidez inherente suficiente y se pueda proveer sin problemas de la superficie decorativa deseada. Por lo tanto, en una forma de realización ventajosa, como elemento de placa se usa una placa de construcción usual en el mercado, pudiendo tratarse de una placa de cartón yeso, de una placa de fibras de yeso, de una placa de silicato de calcio o de una placa de construcción de arcilla.

55 En caso de usar una placa de construcción para fabricar un elemento de placa correspondiente, además resulta ventajoso si en el lado de la placa de construcción, orientado hacia el lado frontal, está realizada una ranura en la que queda situada la sección de fijación, de manera que se pueda realizar una unión estable entre el riel perfilado y

la placa de construcción.

Alternativamente a la formación del elemento de placa mediante una placa de construcción también puede elegirse una estructura de capa que presente al menos en el lado orientado hacia el lado visto una placa de construcción correspondiente.

Además, resulta ventajoso si el elemento de placa presenta una capa de soporte que forma el lado visto con un espesor de pared entre 2 mm y 13 mm y una capa de aislamiento térmico que forma el lado posterior con un espesor de pared entre 10 mm y 25 mm. El uso de una capa de soporte permite la aplicación fiable del material decorativo, mientras el uso de una capa de aislamiento térmico en el lado posterior permite un aislamiento térmico fiable en la zona del intradós de ventana o del dintel.

Para la unión del riel perfilado al elemento de placa, la sección de fijación puede estar realizada y posicionada de diferentes maneras. Resulta ventajoso si en una primera forma de realización, la sección de fijación está dispuesta entre la capa de soporte y la capa de aislamiento térmico, especialmente en un escalón de la capa de aislamiento térmico. Esta forma de realización permite por una parte un mecanizado sencillo del elemento de placa en forma de placa para instalar el riel perfilado y, por otra parte, un espacio libre lo más grande posible para la unión del riel perfilado a la capa de revoque y/o de emplaste adyacente. El mecanizado del elemento de placa resulta especialmente sencillo, si la sección de fijación está dispuesta en una ranura en la capa de aislamiento térmico.

En cuanto a la realización del elemento de placa en forma de placa de forma adyacente al riel perfilado están disponibles diversas formas de realización, pudiendo estar mecanizado el elemento de placa en forma de placa por una parte de tal forma que quede en contacto a ras en el lado posterior de la sección de perfil de lado frontal y de la sección de unión así como de la sección de conexión. De manera correspondiente, el elemento de placa se engancha por secciones entre la sección de fijación y la sección de conexión. Esto favorece una sujeción segura del elemento de placa en el riel perfilado, pudiendo realizarse además una unión suficiente entre la capa de revoque y/o de emplaste adyacente al riel perfilado.

Sin embargo, asimismo puede estar previsto que detrás de la sección de unión, en el elemento de placa exista un espacio libre adicional que, existiendo de manera ventajosa calados en la sección de unión permite que la masa de revoque y/o de emplaste pase al espacio libre adicional.

En cuanto a la forma del lado posterior del riel perfilado con la sección de conexión y el elemento de placa por una parte es posible que la sección de conexión quede situada en el lado posterior de un elemento de placa plano. Sin embargo, de manera ventajosa, el elemento de placa presenta en su lado posterior un escalón, de tal forma que el lado posterior del riel perfilado, es decir, la sección de conexión, está realizada a ras con el lado posterior del elemento de placa.

En las siguientes figuras están representados tres ejemplos de realización para un riel perfilado según la invención así como para un elemento de revestimiento según la invención.

Muestran:

la figura 1, un riel perfilado así como un elemento de revestimiento con un espacio libre sustancialmente triangular; la figura 2, un riel perfilado y un elemento de revestimiento con un espacio libre sustancialmente cuadrado; la figura 3, otro ejemplo de realización para un elemento de revestimiento según la invención con un riel perfilado.

En la figura 1 está representado un primer ejemplo para un elemento de revestimiento 01 según la invención que usa un primer ejemplo de realización de un riel perfilado 11 según la invención. Se puede ver en primer lugar la forma de placa del elemento de placa 06 compuesto por una capa de soporte 07 así como de una capa de aislamiento térmico 08. La capa de soporte 07 sirve en el lado visto 02 para la aplicación de un material decorativo, por ejemplo, de una mano de pintura, de un papel pintado o de un revoque decorativo. En cambio, la capa de aislamiento térmico 08 está prevista para el aislamiento térmico ventajoso del intradós o del dintel de una ventana o de una puerta. El extremo del elemento de revestimiento 01, orientado en sentido contrario a la ventana o a la puerta, forma el lado frontal 03 en el que está dispuesto el riel perfilado 11. Para el anclaje y la unión seguros del riel perfilado 11 al elemento de placa 06, este está provisto de una sección de fijación 15 que engrana en una ranura en la capa de aislamiento térmico 08.

El riel perfilado 06 además está formado por una sección de perfil de lado visto 12 corta situada en el lado visto 02, por una sección de perfil de lado frontal 13 orientada hacia el lado frontal 03, así como por una sección de conexión 14 orientada hacia el lado posterior 04. La sección de perfil de lado frontal 13 está unida a la sección de

conexión 14 a través de una sección de unión 16. Por el posicionamiento de la sección de conexión 14, desplazado hacia atrás respecto al lado frontal 03, con un ancho correspondientemente corto de la sección de perfil de lado frontal 13, se forma en la esquina del lado frontal 03 y del lado posterior 04 un espacio libre 19 para la aplicación de una masa de revoque y/o de emplaste. La realización representada de la sección de unión 16 conduce por una parte a una realización sencilla del riel perfilado 11 así como a un mecanizado del elemento de placa 06 para la instalación del riel perfilado 11. El espacio libre permite una unión suficiente del riel perfilado 11 a la capa de revoque y/o de emplaste adyacente.

En la figura 2, al contrario de la realización de la figura 1, está representada una realización, mejorada en cuanto a la adherencia a la capa de revoque y/o de emplaste adyacente, de un elemento de revestimiento 21 según la invención con un riel perfilado 31 correspondiente que en comparación con la realización de la figura 1 resulta correspondientemente más complicada. Se pueden ver a su vez en primer lugar el elemento de placa 26 en forma de placa con la capa de soporte 27 situada en el lado visto 02 y con la capa de aislamiento térmico 28 situada en el lado posterior 04. A su vez, el riel perfilado 31 comprende una sección de perfil de lado visto 32, una sección de perfil de lado frontal 33 así como una sección de conexión 34 dispuesta en el lado posterior. La unión entre el riel perfilado 31 y el elemento de placa 26 se realiza a su vez de manera fiable mediante el uso de una sección de fijación 35 que engrana en el elemento de placa 26.

Al contrario de la forma de realización anterior, sin embargo, ahora el espacio libre 39 está realizado de forma sustancialmente cuadrada, presentando de manera correspondiente la sección de unión 36 entre la sección de perfil de lado frontal 33 y la sección de conexión 34 una forma angulosa. Para aumentar la adherencia entre el riel perfilado 31 y la capa de revoque y/o de emplaste adyacente, la sección de unión 36 presenta en este ejemplo adicionalmente un alma de entada 37 que se extiende hasta el interior del espacio libre 39. Además, se puede ver un espacio libre 29 adicional en el lado de la sección de unión 36 orientado hacia el lado visto 02, teniendo que estar presentes en este ejemplo de realización para un uso ventajoso calados en la sección de unión 36. Igualmente, una realización en forma de dientes o provista de una pluralidad de calados del alma dentada 37 favorece una unión óptima entre el riel perfilado 31 y la capa de revoque y/o de emplaste adyacente.

Un ejemplo de realización adicional para un elemento de revestimiento 41 según la invención está representado en la figura 3. El riel perfilado 51 del elemento de revestimiento 41 presenta a su vez una sección de perfil de lado visto 52 situado en el lado visto 02, una sección de perfil de lado frontal 53 situada en el lado frontal 03 así como una sección de conexión 54 situada en el lado posterior 04. La sección de perfil de lado frontal 53 está unida a la sección de conexión 54 por la sección de unión 56, estando presente el espacio libre 59 en la esquina del lado frontal 03 y del lado posterior 04. Igualmente, el riel perfilado 51 presenta la sección de fijación 55 para el anclaje en el elemento de placa 46 del elemento de revestimiento 41. En su lado visto 02 se encuentra a su vez una capa de soporte 47 y, en el lado posterior, una capa de aislamiento térmico 48. La sección de fijación 55 está dispuesta entre la capa de aislamiento térmico 48 y la capa de soporte 47, existiendo para ello un talón correspondiente en la capa de aislamiento térmico 48. Para aumentar la adherencia tanto de la sección de fijación 55 en el elemento de placa 46 así como igualmente para una adherencia mejorada de la capa de revoque y/o de emplaste que ha de aplicarse de forma adyacente, la sección de fijación 55 así como la sección de unión 56 y la sección de conexión 54 presentan en la superficie una estructura ondulada para aumentar la superficie.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Riel perfilado (11, 31) para el uso en un elemento de revestimiento en forma de placa (01, 21), previsto para el recubrimiento de un intradós o de un dintel de una ventana o de una puerta, estando previsto el riel perfilado (11, 31) para la unión a una capa de revoque y/o de emplaste adyacente,
- a) en el que el riel perfilado (11, 31) comprende una sección de perfil de lado visto (12, 32) que se puede disponer en un lado visto (02) del elemento de revestimiento en forma de placa (01, 21),
- 10 b) y en el que el riel perfilado (11, 31) comprende una sección de perfil de lado frontal (13, 33) que se puede disponer en un lado frontal (03), dispuesto perpendicularmente respecto al lado visto (02), del elemento de revestimiento en forma de placa,
- c) y en el que el riel perfilado (11, 31) comprende una sección de fijación (15, 35) que está dispuesta de forma sustancialmente paralela con respecto al lado visto (02) y que para realizar una unión estable puede engranar en una ranura situada en el lado frontal entre el lado visto y el lado posterior del elemento de revestimiento en forma de placa (01, 21),
- 15 **caracterizado porque**
 el riel perfilado (11, 31) presenta una sección de conexión (14, 34) que se puede disponer en un lado posterior (04) del elemento de revestimiento en forma de placa (01, 21), estando orientada la sección de conexión (14, 34) de forma sustancialmente paralela con respecto a la sección de fijación (15, 35), estando dispuesta entre la sección de lado frontal (13, 33) y la sección de conexión (14, 34) una sección de unión (16, 36) que en la esquina del lado frontal (03) y del lado posterior (04) forma un espacio libre (19, 39) para incorporar una masa de revoque y/o de emplaste.
- 20
- 25 2. Riel perfilado (11, 31) según la reivindicación 1, **caracterizado porque** el ancho de la sección de perfil de lado visto (12, 32) se sitúa entre 2 mm y 5 mm y/o porque el ancho de la sección de perfil de lado frontal (13, 33) se sitúa entre 4 mm y 10 mm.
- 30 3. Riel perfilado (11, 31) según las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizado porque** la sección de conexión (14, 34) está situada a una distancia entre 10 mm y 30 mm del lado frontal (03) y el ancho de la sección de conexión (14, 34) se sitúa entre 10 mm y 30 mm.
- 35 4. Riel perfilado (11, 31) según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado porque** la sección de unión (16, 36) está dispuesta en un ángulo entre 30° y 60° con respecto al lado visto (02) y está desplazado hacia atrás entre 0 mm y 5 mm con respecto al lado frontal (03) y entre 0 mm y 5 mm con respecto al lado posterior (04).
5. Riel perfilado (11, 31) según una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado porque** la sección de fijación (15, 35) y/o la sección de unión (16, 36) y/o la sección de conexión (14, 34) presentan una pluralidad de calados.
- 40 6. Riel perfilado (11, 31) según la reivindicación 5, **caracterizado porque** los calados presentan en cada caso una sección transversal de entre 7 mm² y 70 mm², teniendo en cada caso dos calados una distancia de entre 5 mm y 50 mm entre sí.
- 45 7. Elemento de revestimiento (01, 21) para recubrir un intradós o un dintel de una ventana o de una puerta con un elemento de placa (06, 26) que presenta un lado posterior (04) orientado hacia el intradós y un lado visto (02) orientado en sentido contrario al intradós, pudiendo aplicarse en el lado visto (02) adecuadamente un material decorativo, especialmente una mano de pintura o un papel pintado o un revoque decorativo, y con un riel perfilado (11, 31) que con una sección de fijación (15, 35) está fijado al interior y/o al exterior del elemento de placa (06, 26) y que recubre el extremo del elemento de placa (06, 26), orientado en sentido contrario a la ventana, **caracterizado por** un riel perfilado (11, 31) según una de las reivindicaciones anteriores.
- 50
- 55 8. Elemento de revestimiento (01, 21) según la reivindicación 7, **caracterizado porque** el elemento de placa presenta en el lado orientado hacia el lado visto una placa de construcción o está formado por una placa de construcción, siendo especialmente la placa de construcción una placa de cartón yeso o una placa de fibra de yeso o una placa de silicato de calcio o una placa de construcción de arcilla.
9. Elemento de revestimiento (01, 21) según la reivindicación 8, **caracterizado porque** la sección de fijación está dispuesta en una ranura en la placa de construcción.
- 60 10. Elemento de revestimiento (01, 21) según la reivindicación 7, **caracterizado porque** el elemento de placa (06, 26) presenta una capa de soporte (07, 27) que forma el lado visto con un espesor de pared de entre 2 mm y 13

mm y una capa de aislamiento térmico (08, 28) que forma el lado posterior (04) con un espesor de pared de entre 10 mm y 25 mm.

5 11. Elemento de revestimiento (01, 21) según la reivindicación 10, **caracterizado porque** la sección de fijación (15, 35) está dispuesta entre la capa de soporte y la capa de aislamiento térmico o en una ranura en la capa de aislamiento térmico (08, 28).

10 12. Elemento de revestimiento (01, 21) según una de las reivindicaciones 7 a 11, **caracterizado porque** el elemento de placa (06, 26) está enganchado por secciones entre la sección de fijación (15, 35) y la sección de conexión (14, 34).

13. Elemento de revestimiento (01, 21) según una de las reivindicaciones 7 a 12, **caracterizado porque** la sección de conexión (14, 34) está realizada en el lado posterior (04) a ras con el elemento de placa (06, 26).

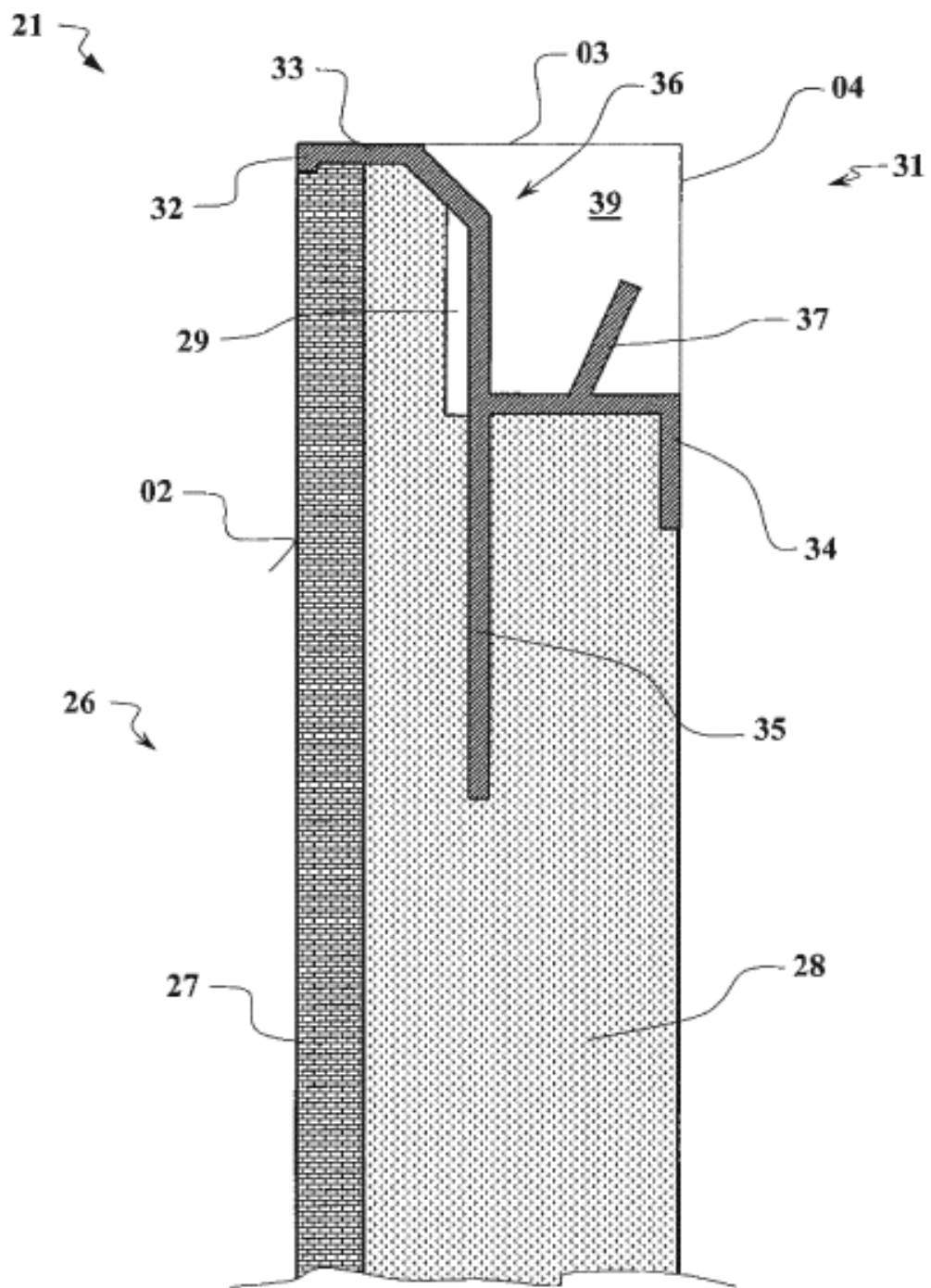


Fig. 2

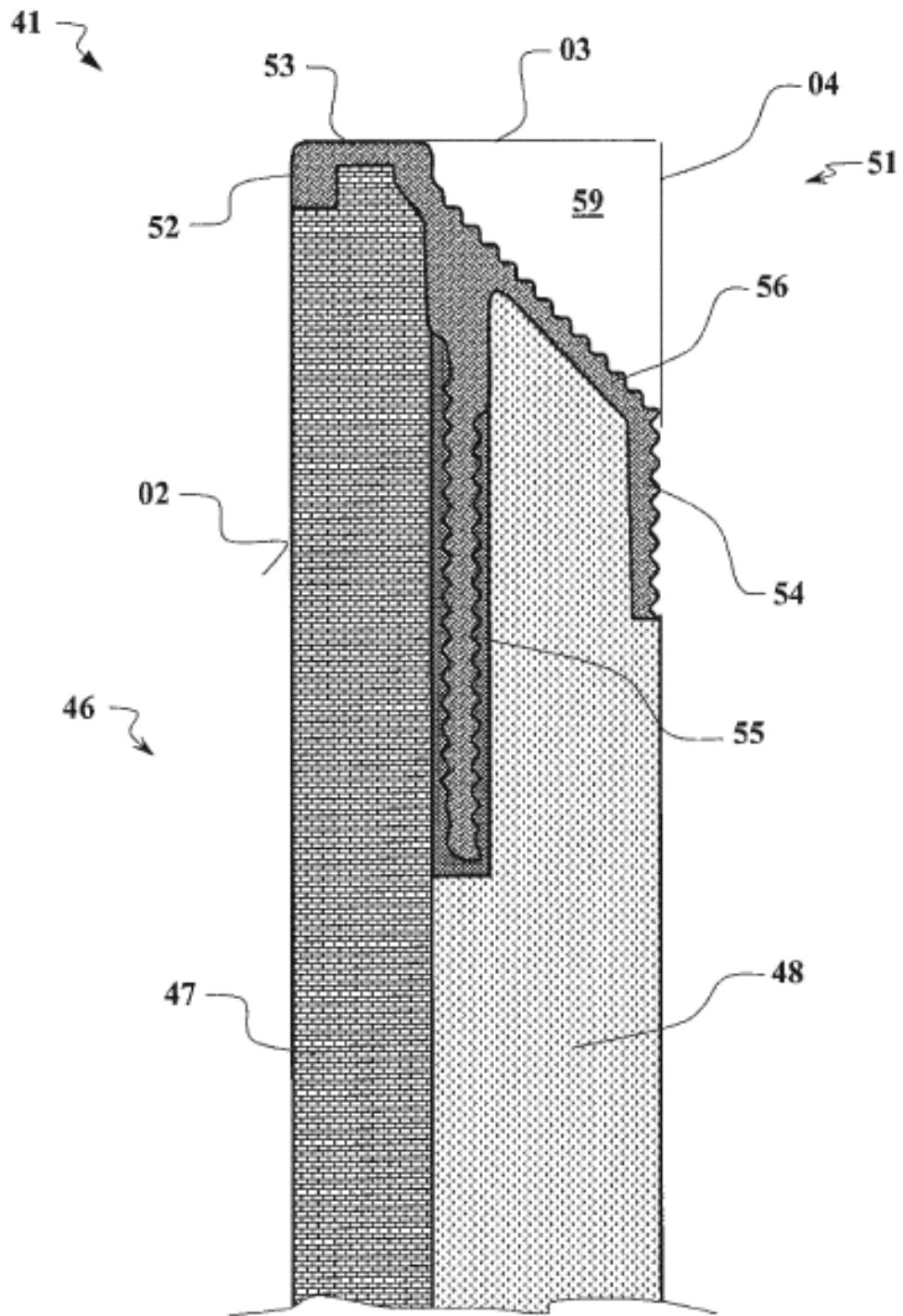


Fig. 3