

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 649 663**

51 Int. Cl.:

A47J 43/046 (2006.01)

A47J 36/10 (2006.01)

A47J 43/07 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.05.2012 E 13169073 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **22.11.2017 EP 2630900**

54 Título: **Máquina de cocina eléctricamente accionada**

30 Prioridad:

11.05.2011 DE 102011050286

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

15.01.2018

73 Titular/es:

**VORWERK & CO. INTERHOLDING GMBH
(100.0%)
Mühlenweg 17-37
42275 Wuppertal, DE**

72 Inventor/es:

**STARFLINGER, FRANK y
ARNOLD, HANS-PETER**

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 649 663 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Máquina de cocina eléctricamente accionada.

La invención concierne a una máquina de cocina eléctricamente accionada según las características del preámbulo de la reivindicación 1.

- 5 Se conocen máquinas de cocina de la clase comentada. Éstas sirven especialmente en el ámbito doméstico para producir o preparar comidas, para lo cual el vaso de cocinado asociable a la máquina de cocina está diseñado para recibir alimentos, por ejemplo productos cocinables o fluidos. Particularmente en vasos de cocinado calentables para máquinas de cocina se consiguen especialmente en el curso del proceso de cocinado unas presiones parcialmente altas dentro del vaso. Si el vaso de cocinado lleva asociado un mecanismo batidor, más especialmente en la zona del fondo, se tiene entonces que, durante la operación de batido, eventualmente una columna de líquido actúa por el lado inferior contra la tapa asentada sobre el vaso de cocinado. Esta última tiene que enclavarse de manera correspondiente en el vaso, cuyo enclavamiento puede absorber las presiones eventualmente originadas en el vaso de cocido o las fuerzas que actúan sobre la tapa. En este contexto, se conocen soluciones en las que la tapa puede inmovilizarse en el vaso de batido, por ejemplo mediante un enclavamiento giratorio a manera de bayoneta.
- 10
- 15 Asimismo, se conocen máquinas de cocina de la clase comentada, por ejemplo, por el documento DE 102 10 442 A1.

- Se conoce por el documento EP 1153563 A1 una máquina de cocina en la que la pieza de enclavamiento está alojada en su totalidad de manera giratoria dentro de una sección de carcasa circundante. Se conoce por el documento US 6,340,124 B1 una ejecución comparable de una máquina de cocina. Según una forma de realización, una pieza de enclavamiento configurada a manera de barra engrana transversalmente a su extensión con una parte de cremallera.
- 20

Partiendo del estado de la técnica citado, la invención se ocupa del problema de indicar una máquina de cocina que esté construida de manera favorable en lo que respecta a una pieza de enclavamiento.

- Este problema se resuelve con el objeto de la reivindicación 1, en la que se consigna que el enclavamiento está formado por una pieza de enclavamiento existente y destinada a superponerse a la tapa, la cual puede ser desplazada por giro desde una posición de liberación hasta la posición de enclavamiento, y viceversa, y la pieza de enclavamiento está configurada a manera de barra y está subdividida en dirección axial en una sección de sujeción estacionaria y una sección de enclavamiento giratoria, presentando la sección de la pieza de enclavamiento conformada para ejercer una acción de enclavamiento sobre la tapa y/o el borde del vaso una sección de enchufado que está asociada a la carcasa, y sobresaliendo libremente en dirección axial la sección conformada para ejecutar una acción de enclavamiento sobre la tapa hasta más allá de una limitación asociada de la carcasa, con lo que se produce solamente una sujeción o apoyo por un extremo de la pieza de enclavamiento.
- 25
- 30

- La pieza de enclavamiento está configurada a manera de barra, convenientemente de preferencia con una longitud axial que corresponde a un múltiplo del diámetro medio de la pieza de enclavamiento. Más preferiblemente, la longitud axial de la pieza de enclavamiento corresponde a un valor de tres a ocho veces, más preferiblemente a un valor de cuatro a cinco veces el diámetro máximo o la medida de extensión máxima, considerado transversalmente a la extensión longitudinal. Preferiblemente, la pieza de enclavamiento está configurada también con forma circular en ciertas secciones, al menos a lo largo de la extensión axial, o bien está realizada al menos en forma de segmento circular.
- 35

- Respecto de la subdivisión en dirección axial en una sección de sujeción estacionaria y una sección de enclavamiento giratoria, la sección de enclavamiento es la sección de la barra de enclavamiento conformada para ejercer una acción de enclavamiento sobre la tapa y/o el borde del vaso.
- 40

- La pieza de enclavamiento está montada de manera giratoria o basculable, y esto especialmente para producir un giro o una basculación de la misma desde una posición de liberación hasta la posición de enclavamiento, y viceversa, y ello más preferiblemente a mano, especialmente por la acción del usuario, y también, como alternativa o en combinación con ello, a consecuencia de un accionamiento por motor eléctrico de la pieza de enclavamiento.
- 45

- La pieza de enclavamiento se extiende preferiblemente al menos en parte en un plano que acoge periféricamente al borde de la tapa y/o al borde del vaso y que en una ejecución preferida está dirigido transversalmente a un eje verticalmente orientado del vaso. Por consiguiente, la pieza de enclavamiento está asociada de preferencia directamente a la zona de coincidencia del borde de la tapa y el borde del vaso. La pieza de enclavamiento llevada a la posición de enclavamiento se solapa con la tapa, especialmente el borde de la tapa, de modo que, más preferiblemente, al menos una sección de la pieza de enclavamiento que provoca el enclavamiento está situada, en la posición de acoplamiento, en coincidencia vertical con el borde de la tapa y también con el borde del vaso. De este modo, la tapa está asegurada contra una separación de la misma en dirección vertical hacia arriba, con lo que se absorbe un aumento de presión dado dentro del vaso de y/o una sollicitación de la tapa dese abajo por una
- 50
- 55

columna de líquido ascendente no conduce a una separación de la tapa ni ésta pierde así el asiento de cobertura en el vaso.

5 La tapa, especialmente el borde de la misma, o como alternativa el borde del vaso cooperante con ella o una sección de vaso cooperante con la tapa, está provista más preferiblemente de una junta para establecer especialmente una cooperación estanca a líquidos entre la tapa y el vaso en la zona de cooperación.

10 La sección de la pieza de enclavamiento conformada para ejercer una acción de enclavamiento sobre la tapa y/o el borde del vaso presenta también la sección de enchufado que está asociada a la carcasa y que más preferiblemente está dispuesta en la carcasa. La sección de la pieza de enclavamiento conformada para ejecutar una acción de enclavamiento sobresale libremente hasta más allá de una limitación asociada de la carcasa. Por el contrario, la sección de enchufado está de preferencia enteramente alojada en la carcasa y más preferiblemente al menos en una gran parte de la misma, considerado en dirección longitudinal y/o en corte transversal.

15 Debido a que la sección de enchufado, al menos en una parte de la extensión axial, preferiblemente en toda la extensión axial, cubre en dirección periférica tan solo una parte de una superficie circular preferida, se proporciona al menos parcialmente una configuración del corte transversal de la sección de enchufado que se desvía de una forma circular cerrada, y esto, por ejemplo y más preferiblemente, para facilitar el ataque de un medio de accionamiento del lado de la máquina de cocina que pueda producir, a través de la sección de enchufado, un movimiento de giro de la pieza de enclavamiento alrededor del eje longitudinal. Preferiblemente, una parte de la superficie exterior envolvente de la sección de enchufado está configurada aquí también en forma de segmento circular, más preferiblemente con un radio igual en todo el perímetro y que también que sea igual o mayor, preferiblemente menor que un radio de la sección de la pieza de enclavamiento adaptada más preferiblemente al menos en una parte de la longitud axial, en dirección periférica, a al menos una superficie circular para producir una cooperación de enclavamiento con la tapa y/o la olla. Gracias a la disposición y configuración elegidas de la pieza de enclavamiento, ésta puede maniobrarse con fuerzas pequeñas. En el caso de una configuración preferida de la tapa en forma de disco circular y de una configuración circular adaptada de la abertura del vaso a cubrir se hace posible un asentamiento de la tapa que es independiente de la posición.

20 La pieza de enclavamiento dispuesta en forma libremente sobresaliente en la carcasa de la máquina de cocina está sujeta o apoyada solamente en un extremo. Por consiguiente, como consecuencia de la posición aquí expuesta de, especialmente, la sección de enclavamiento en caso de carga, por ejemplo cuando el vaso de cocinado, eventualmente lleno de producto de cocinado, cuelga de la sección o las varias secciones de enclavamiento, se pueden producir grandes fuerzas de apoyo. Éstas son absorbidas en una ejecución preferida por la sección de sujeción estacionaria inmovilizada más preferiblemente en la carcasa o al menos por el lado de la carcasa. La sección de sujeción y la sección de enclavamiento cooperan una con otra, siendo giratoria la sección de enclavamiento con respecto a la sección de sujeción para desplazar la misma desde una posición de liberación hasta la posición de enclavamiento, y viceversa. Más preferiblemente, la sección de enclavamiento está sujeta de manera imperdible al menos en la posición de funcionamiento sobre o más preferiblemente dentro de la sección de sujeción. Preferiblemente, no se puede realizar sin herramientas una anulación de la posición de cooperación de las dos secciones. La sección de sujeción y la sección de enclavamiento se fabrican preferiblemente del mismo material, o como alternativa se fabrican de materiales diferentes, utilizándose a este respecto más preferiblemente un plástico duro o un material metálico. La sección de sujeción está preferiblemente adaptada en corte transversal al tramo de la sección de enclavamiento que, más preferiblemente, debe ser alojado, eligiéndose más preferiblemente con respecto a la zona de cooperación una disposición de árbol/alojamiento de árbol.

45 En una ejecución más preferida se ha previsto que la sección de enchufado se extienda en dirección periférica a lo largo de un cuarto o más del perímetro, también a lo largo de tres cuartos o menos. La sección de enchufado está realizada preferiblemente como un segmento de un perfil circular con una extensión al menos en sentido periférico de 180° a 275°, más preferiblemente de 200°. Esta extensión o configuración parcial en sentido periférico de un tramo parcial de una superficie circular se refiere preferiblemente a toda la extensión axial de la sección de enchufado, como alternativa únicamente a lo largo de una zona parcial en dirección axial y preferiblemente a lo largo de un tercio a dos tercios de la longitud de extensión axial de la sección de enchufado.

50 Más preferiblemente, la sección de enchufado es de construcción maciza, y esto más preferiblemente en toda la longitud de extensión axial de la misma. Como alternativa, la sección de enchufado puede constar también, en corte transversal, de varias partes, sirviendo una parte, por así decirlo, como pieza adaptadora y estando formada la pieza adaptadora en forma de círculo parcial al menos por el lado de la pared exterior.

55 La sección de enchufado presente más preferiblemente en dirección periférica unas zonas de pared libremente voladas que se utilizan para maniobrar el enclavamiento, es decir, más preferiblemente para el desplazamiento rotativo de la pieza de enclavamiento, especialmente de la sección de enclavamiento, desde la posición de liberación hasta la posición de enclavamiento, y viceversa. Estas zonas de pared libremente voladas se extienden preferiblemente hasta más allá del tramo parcial de una superficie circular de la sección de enchufado, más preferiblemente siguiendo también en corte transversal la línea periférica del tramo parcial de la superficie circular. Preferiblemente, están previstas dos zonas de pared libremente voladas que, dirigidas una hacia otra con

respecto a un corte transversal a través de la sección de enchufado, dejan un espacio libre destinado a recibir una sección de accionamiento que coopera con las zonas de pared. Mediante las zonas de pared libremente voladas se hace posible un arrastre de la sección de enchufado y, además, de la sección de enclavamiento completa de la pieza de enclavamiento, preferiblemente alrededor del eje longitudinal del cuerpo de la misma. Las secciones de maniobra libremente voladas son partes de superficie que se extienden preferiblemente en dirección periférica, con un espesor, considerado en dirección radial, que corresponde a un valor de un quinto a un veinteavo, más preferiblemente a alrededor de un décimo de la medida del diámetro de la sección de enchufado. Considerado en la extensión longitudinal de la sección de enchufado, las secciones de maniobra libremente voladas se extienden a lo largo de una longitud que corresponde preferiblemente a un valor de un décimo a un medio de la longitud axial de la sección de enchufado, más preferiblemente a alrededor de un quinto.

Para ofrecer especialmente un apoyo de la sección de enclavamiento que absorba grandes fuerzas de apoyo, la sección de sujeción presenta en una ejecución preferida dos secciones coaxiales entre las cuales se aloja en dirección radial la sección de enchufado de la sección de enclavamiento. Están formados así preferiblemente dos sitios de apoyo giratorios encajados uno en otro que actúan entre la sección de enclavamiento, especialmente la sección de enchufado, y la sección de sujeción. Las dos secciones de la sección de sujeción están dispuestas concéntricamente, más preferiblemente de manera concéntrica con respecto al eje longitudinal del cuerpo de la sección de enclavamiento. Se proporciona así más preferiblemente un sitio de apoyo giratorio radialmente exterior y un sitio de apoyo giratorio radialmente interior para la sección de enclavamiento. Preferiblemente, se proporciona un apoyo de la sección de enchufado en la zona de la sección radialmente interior de las dos secciones coaxiales de la sección de sujeción, mientras que la sección radialmente exterior de las dos secciones coaxiales deriva preferiblemente, en un caso de sobrecarga, las fuerzas actuantes entonces sobre la sección de sujeción a través de, especialmente, la sección de enchufado. Se proporciona así preferiblemente un sostenimiento de emergencia en la zona de la sección radialmente exterior de las dos secciones coaxiales. La sección radialmente interior de las dos secciones coaxiales ofrece un apoyo giratorio de la sección de enclavamiento en el caso de carga estipulado. Se consigue así en total una acción de carga diferenciada de las dos secciones coaxiales de la sección de sujeción que forman los sitios de apoyo, presentando la sección radialmente interior de las dos secciones coaxiales frente a la zona de la sección de enchufado cooperante con ella una holgura de apoyo más pequeña que en la sección radialmente exterior de las dos secciones coaxiales. En una ejecución más preferida la sección radialmente interior de las dos secciones coaxiales presenta un diámetro que corresponde a un valor de un tercio a un octavo, más preferiblemente a un quinto del diámetro en la sección radialmente exterior de las dos secciones coaxiales.

Preferiblemente, una de las secciones de la sección de sujeción, más preferiblemente la sección radialmente interior de las dos secciones coaxiales, es una espiga central que se extiende en dirección coaxial, más preferiblemente un sitio de apoyo interior construido como un pasador. La sección radialmente exterior de las dos secciones coaxiales es más preferiblemente la superficie interior de una pared periférica de la sección de sujeción. Por consiguiente, la sección de sujeción consiste de preferencia sustancialmente en un sitio de apoyo exterior construido como un taladro en el que está dispuesto concéntricamente un sitio de apoyo interior construido como un pasador o una espiga.

La sección de enclavamiento puede también hacerse girar de manera angularmente limitada en la sección de sujeción alrededor de un eje central, especialmente a través de la sección de enchufado unida solidariamente en rotación con dicha sección de enclavamiento y conformada más preferiblemente en una sola pieza con ésta. Este eje geométrico central está formado de preferencia constructivamente por la espiga central. La capacidad de giro de la sección de enclavamiento es limitada angularmente, de modo que preferiblemente se puede realizar un giro de una posición de liberación a una posición de enclavamiento y de vuelta sobre un ángulo de 60° a 120°, más preferiblemente de 90°.

Preferiblemente, la espiga o pasador central está conectado en una parte de su longitud, a través de una pared radial, a la superficie interior de una parte de la pared periférica. Por consiguiente, los dos sitios de apoyo formados por la espiga y la superficie interior de la pared periférica están unidos preferiblemente en un lado al menos a través de una sección parcial de la espiga, más preferiblemente en toda la longitud a través de una pared radial a manera de alma. Esto ofrece una estabilidad adicional de la formación de apoyo de la parte de sujeción en caso de sobrecarga.

La sección de enchufado presenta preferiblemente un alojamiento central parcialmente abierto para la espiga. Preferiblemente, se ajusta así una configuración de la sección de enchufado con forma al menos aproximadamente de omega en corte transversal, presentando el alojamiento parcialmente abierto, considerado en corte transversal, un diámetro adaptado al diámetro de la espiga a recibir de la sección de sujeción. La espiga de la sección de sujeción y el alojamiento parcialmente abierto de la sección de enchufado forman en el caso de carga estipulado el sitio de apoyo operativo, mientras que la superficie exterior de forma de círculo parcial de la sección de enchufado, destinada a cooperar con la superficie interior de la pared periférica de la sección de sujeción, se selecciona en diámetro de modo que solamente en caso de sobrecarga se consiga un asiento de la superficie exterior de la sección de enchufado en la superficie interior de la sección de sujeción, y esto más preferiblemente a consecuencia

de una deformación elástica recuperable, con lo que se puede lograr un sostenimiento de emergencia.

Asimismo, en la sección de enchufado está dispuesta preferiblemente delante de la misma en la dirección de enchufado, sobre un radio más pequeño, una pieza distanciadora. Esta pieza distanciadora es preferiblemente un apéndice hendido con una configuración circular en corte transversal, cuyo apéndice está atravesado centralmente por el alojamiento central de la sección de enchufado, con lo que en la posición de cooperación la espiga de la sección de sujeción atraviesa la pieza distanciadora o apéndice. La pieza distanciadora está interrumpida, considerado a lo largo del perímetro, a consecuencia de la formación de una hendidura. Ésta se abre preferiblemente hacia la misma dirección que el alojamiento central parcialmente abierto de la sección de enchufado. La disposición de esta hendidura determina la posición angular de los compañeros de apoyo durante el proceso de montaje y, en cualquier otra posición angular, asegura a la sección de enclavamiento contra su extracción, y esto más preferiblemente a consecuencia de la cooperación con una pared radial que se extiende desde la superficie interior de la pared periférica de la sección de sujeción y que, en el curso del montaje, atraviesa la hendidura de la pieza distanciadora.

La sección de sujeción presenta también preferiblemente una abertura asociada en cualquier caso a las secciones de maniobra de la sección de enclavamiento o de la sección de enchufado, de modo que las secciones de maniobra de la sección de enchufado se encuentran al descubierto para ser maniobradas por paso a través de la sección de sujeción. La abertura dentro de la pared periférica de la sección de sujeción se ha elegido también de preferencia especialmente tan grande en sentido periférico que un elemento de accionamiento actuante sobre las secciones de maniobra de la parte de enchufado a través de la abertura pueda realizar el desplazamiento giratorio necesario de la sección de enclavamiento con relación a la sección de sujeción a lo largo del intervalo angular anteriormente descrito. Por consiguiente, la abertura está prevista más preferiblemente en coincidencia radial con las secciones de maniobra de la parte de enchufado, más preferiblemente, considerado en dirección axial, al menos a lo largo de la extensión longitudinal axial libre de las secciones de maniobra.

Los respectivos sitios de apoyo en la zona de la espiga central o en la zona de la superficie interior de la pared periférica de la sección de sujeción están diseñados preferiblemente de modo que el emparejamiento de apoyo exterior presente en cualquier caso una holgura mayor que la del emparejamiento de apoyo radialmente interior, el cual posee más preferiblemente una holgura de 0,2 a 0,8 mm, más preferiblemente de 0,5 mm. La elección del material para la sección de sujeción se ha previsto de modo que, en presencia de una deformación de, especialmente, la sección de enchufado producida a consecuencia de una sobrecarga, se haga posible una recuperación elástica. El sitio de apoyo interior en forma de la espiga central está configurado más preferiblemente en los respectivos extremos de modo que pueda absorber fuerzas actuantes en sentido periférico.

Gracias a la solución propuesta un emparejamiento de apoyo de fabricación favorable se puede combinar con un accionamiento giratorio relativamente poco potente, de preferencia por motor eléctrico, para actuar sobre la secciones de maniobra. En el caso de carga estipulado (cocinado con máximo llenado de la olla de cocinado) se hace posible un giro de la pieza de enclavamiento con un pequeño par de frenado, proporcionándose también en el caso de sobrecarga (por ejemplo choque, caída, etc.) la resistencia de, especialmente, la sección de enclavamiento.

Respecto de todos los intervalos de valores indicados, están incluidos también por esta mención en la exposición de la invención todos los valores intermedios, particularmente en pasos de 1 mm, 1 grado o 1 vez tanto en lo que concierne a un estrechamiento simple o múltiple de los límites de intervalo indicados en, por ejemplo, el ancho de paso indicado, por arriba y/o por abajo, así como también para la representación de valores singulares dentro de los intervalos citados.

Otras características se explican con más detalle a continuación ayudándose del dibujo adjunto que representa únicamente un ejemplo de realización. Muestran:

La figura 1, una máquina de cocina de la clase comentada en alzado lateral con un vaso de cocinado cerrado por una tapa;

La figura 2, la vista según la flecha II de la figura 1;

La figura 3, la vista en planta correspondiente a la figura 2;

La figura 4, el corte esquemáticamente representado según la línea IV-IV de la figura 3, concerniente a una posición de enclavamiento de la tapa;

La figura 5, una representación correspondiente a la figura 4, concerniente a la posición de desenclavamiento de la tapa;

La figura 6, una representación correspondiente a la figura 5 con la tapa quitada;

La figura 7, en una representación en perspectiva despiezada, la pieza de enclavamiento constituida por una sección

de enclavamiento y una sección de sujeción;

La figura 8, la pieza de enclavamiento en vista lateral, concerniente a la zona de sujeción;

La figura 9, el corte según la línea IX-IX de la figura 8;

La figura 10, el corte según la línea X-X de la figura 8;

- 5 La figura 11, el corte según la línea XI-XI de la figura 8, concerniente a una posición de giro de la sección de enclavamiento con respecto a la sección de sujeción en una posición de montaje;

La figura 12, una representación correspondiente a la figura 11, concerniente a una posición de la sección de enclavamiento girada con respecto a la sección de sujeción estacionaria;

- 10 La figura 13, en una representación de detalle en perspectiva, la zona de una sección de enchufado de la sección de enclavamiento;

La figura 14, en otra representación de detalle en perspectiva, la sección de sujeción;

La figura 15, el corte longitudinal a través de la sección de sujeción; y

La figura 16, el corte según la línea XVI-XVI de la figura 15.

- 15 Se representa y se describe en primer lugar con referencia a la figura 1 una máquina de cocina eléctricamente accionada 1. Ésta presenta primeramente un panel de mando 2 con, preferiblemente, una pluralidad de reguladores y/o pulsadores 3, así como preferiblemente una pantalla 4 para visualizar los parámetros que se deben ajustar especialmente por medio de los reguladores y/o pulsadores 3.

Además, la máquina de cocina 1 dispone de un alojamiento de vaso 5.

- 20 En este alojamiento se puede recibir y sujetar un vaso 6 en forma de un vaso de cocinado, especialmente en la zona del pie del mismo, de preferencia mediante una unión de conjunción de forma.

El vaso 6 está configurado de preferencia sustancialmente con simetría de revolución, con un eje vertical central **x**.

En la zona del fondo el vaso 6 presenta preferiblemente un mecanismo batidor 7. En la posición de asociación del vaso 6 en el alojamiento 5 del mismo este mecanismo batidor está acoplado por conjunción de forma con un accionamiento de dicho mecanismo batidor previsto en la máquina de cocina 1.

- 25 El suministro eléctrico del accionamiento del mecanismo batidor y de un calentador 8 previsto más preferiblemente por el lado del fondo del recipiente y, además, el suministro eléctrico del sistema de control eléctrico de la máquina de cocina completa 1 se consigue por medio de un cable 9 de acometida de la red.

- 30 El vaso 6 está cerrado más especialmente por una tapa 10 durante el funcionamiento del mecanismo batidor 7 y/o del calentador 8. Esta tapa presenta preferiblemente en el centro, alojando el eje vertical **x** del vaso 6, una abertura de llenado 11, y esto más preferiblemente en el caso de una planta de la tapa 10 que tenga en conjunto sustancialmente la forma de un disco circular.

- 35 El vaso 6 presenta una pared 12 que se extiende en dirección vertical hacia arriba desde la zona del fondo y que por el lado de la abertura del vaso hace transición hacia un borde 13 de dicho vaso que sobresale radialmente hacia fuera. Este borde está formado, con referencia a un corte transversal vertical (véase la figura 4), con la forma de un segmento de línea circular, más preferiblemente un segmento de línea semicircular, con una superficie de bombeado 14 dirigida verticalmente hacia arriba.

- 40 La tapa 10 está provista en su lado inferior, es decir, en su lado vuelto hacia el interior del vaso en la posición de asociación, de un collar periférico 15 que se extiende de manera sustancialmente coaxial al eje vertical **x**. Por el lado del pie del collar 15 y, por consiguiente, a lo largo del canto del borde del collar vuelto hacia el interior del vaso en la posición de asociación, está conformado un borde de tapa 15 que se extiende radialmente hacia fuera. Este borde se extiende, con referencia a un corte vertical según la figura 6, adaptado al borde 13 del vaso, en forma de un segmento de línea circular, más preferiblemente discurriendo concéntricamente al borde 13 del vaso en la posición de asociación de la tapa 10. En la posición de asociación la tapa 10 descansa sobre el borde 13 del vaso a través del borde 16 de la misma (véase la figura 4).

- 45 Aun cuando no se representa, en la tapa 10 o en la zona del borde 13 del vaso está prevista una junta, especialmente para realizar una disposición de la tapa 10 sobre el vaso 6 de una manera estanca a fluidos. Esta junta consiste de la manera usual en un material plástico blando, por ejemplo un elastómero termoplástico.

Particularmente durante el funcionamiento de la máquina de cocina, más particularmente durante el funcionamiento

- del mecanismo batidor y/o del calentador, se tiene que enclavar la tapa 10 asentada sobre el vaso 6, ya que, durante el funcionamiento de la máquina de cocina 1, se pueden originar eventualmente grandes fuerzas debido, por ejemplo, a un proceso de trituración por medio del mecanismo batidor 7 y/o por efecto de una dinámica de fluidos en el vaso 6. A este fin, la máquina de cocina 1 presenta al menos una pieza de enclavamiento 17 que enclava la tapa 10 contra el vaso 6. Esta pieza de enclavamiento 17 está configurada preferiblemente en forma alargada a la manera de un árbol, con un eje central orientado según la extensión longitudinal, el cual representa al mismo tiempo un eje de giro **y** de la pieza de enclavamiento 17. Este último se extiende también paralelamente a un plano E abarcado por el borde 16 de la tapa 10 y por el borde 13 del vaso.
- Asimismo, la disposición del eje de giro **y** se ha elegido preferiblemente de modo que éste se extienda radialmente por fuera del borde 13 del vaso y también en coincidencia vertical con el borde 13 del vaso por debajo del mismo. Es más preferible a este respecto que el eje de giro **y**, con referencia a un corte vertical según la figura 4, corte el centro del borde 13 del vaso realizado en forma de segmento de línea circular.
- La pieza de enclavamiento 17 realizada en conjunto con una forma cilíndrica alargada está dispuesta, a consecuencia de la disposición y orientación anteriormente descritas del eje de giro **y**, de tal manera que esta pieza, con referencia a una vista en planta (véase la figura 3), corte a manera de secante el borde 13 del vaso de cocinado y también, en la posición de asociación, el borde 16 de la tapa, habiéndose elegido en el ejemplo de realización representado la longitud axial de la pieza de enclavamiento 17 de modo que ambas zonas extremas de la misma, con referencia a una vista en planta, sobresalgan libremente más allá de la zona de borde parcialmente abarcada a manera de secante.
- La pieza de enclavamiento 17 realizada en conjunto a manera de árbol está provista también de una oquedad 20 que en el ejemplo de realización representado se extiende aproximadamente a lo largo de 60% a 70% de la longitud axial de la pieza de enclavamiento 17. Esta cavidad está configurada de modo que, asociada siempre a la zona extrema considerada en dirección axial, se ajuste en la oquedad 20, con referencia a un corte vertical, es decir, con referencia a un corte considerado perpendicularmente al eje de giro **y**, una sección de solapamiento 21 a manera de arco de círculo. Ésta se extiende concéntricamente al eje de giro **y**, estando diseñada la sección 22 de la oquedad cubierta por la sección de solapamiento 21, en lo que respecta a su extensión radial y también en lo referente a su extensión en dirección periférica, para recibir con conjunción de forma el borde 13 del vaso y el borde 16 de la tapa 10 asentada sobre el vaso 6. La sección de solapamiento 21 que se extiende aquí libremente en voladizo con referencia a una sección vertical se extiende a manera de arco de círculo, a lo largo de un intervalo de aproximadamente 80° a 85° en el ejemplo de realización representado.
- Las zonas de enclavamiento que se ajustan en el área de las secciones de solapamiento 21 a consecuencia de la configuración anteriormente descrita están distanciadas una de otra, considerado en la dirección de extensión del eje de giro **y**, en una medida que en el ejemplo de realización representado corresponde aproximadamente a un tercio del diámetro de la tapa.
- Asimismo, considerado en la dirección de extensión del eje de giro **y**, está formada una zona de asiento 23 en el centro entre las secciones de solapamiento 21. Esta zona de asiento está conformada preferiblemente a manera de cabeza esférica o a manera de bola, especialmente con referencia a un corte vertical según la figura 4, con una superficie de asiento que discurre concéntricamente al eje de giro **y** y, por tanto, más preferiblemente, en la posición de asociación correspondiente, concéntricamente al recorrido del borde 13 del vaso de cocinado y/o del borde 16 de la tapa en un corte vertical.
- En la zona de asiento 23 la oquedad 20 está formada de modo que en una posición de liberación de la tapa según la figura 5 se pueda conseguir por encima de la zona de asiento 23 una subida o bajada vertical libre del vaso 6 y de la tapa 10. Como consecuencia de la configuración de la tapa 10 realizada preferiblemente en su conjunto con forma de disco circular, esta tapa se puede asociar al borde del vaso de una manera no dirigida.
- El eje de giro **y** de la pieza de enclavamiento 17 se extiende a través del centro de la zona de asiento 23 para mantener así constante la posición del vaso durante una rotación de la pieza de enclavamiento 17.
- En la posición de asociación (véase la figura 4) el borde 13 del vaso se apoya sobre la superficie de la zona de asiento 23 realizada con una forma de bombeada a esférica, estando retenido verticalmente el vaso 6 por la pieza de enclavamiento 17 para poder compensar deliberadamente en el lado inferior del vaso las eventuales tolerancias de longitud entre el vaso 6 y el alojamiento 5 del mismo.
- Como puede apreciarse especialmente en la representación de la figura 7, la pieza de enclavamiento 17 se compone sustancialmente de una sección de enclavamiento 18 y una sección de sujeción 19. La sección de enclavamiento 18 está formada aquí preferiblemente a manera de barra, con una forma correspondientemente alargada y realizada sustancialmente como una pieza de simetría de revolución, presentando también las secciones de solapamiento y envoltura 21, 22 anteriormente descritas, así como la zona de asiento 23 también descrita antes y una parte de solapamiento 24.

Enfrente del extremo libremente volado 26 de la sección de enclavamiento 18 está conformada en una sola pieza y preferiblemente en el mismo material una sección de enchufado 27 con una longitud l , considerada en dirección axial, que corresponde preferiblemente a un valor de un tercio a un quinto, más preferiblemente a un cuarto de la longitud total l' de la sección de enclavamiento 18.

5 La sección de enchufado 27 está más preferiblemente dispuesta en posición concéntrica con respecto al eje de giro y y presenta en corte transversal sustancialmente una forma de omega, con una superficie periférica 28 cuyo radio corresponde preferiblemente a un valor de tres cuartos a cuatro quintos del radio más grande de la sección de enclavamiento 18. Debido a la configuración en corte transversal sustancialmente de forma de omega la sección de enchufado 27 cubre preferiblemente en dirección periférica, en toda su longitud axial l , solamente un tramo parcial de una superficie circular. Así, la sección de enchufado 27 se extiende preferiblemente en dirección periférica sobre un ángulo α de 200° a 210°.

Asimismo, la sección de enchufado 27 está provista en el centro, acogiendo en posición de funcionamiento al eje de giro y , de un alojamiento parcialmente abierto 29 en forma de una hendidura. Este alojamiento 29 se abre en dirección a la superficie circular no cubierta por la sección de enchufado 27 y se extiende preferiblemente por toda la longitud l de la sección de enchufado 27. El extremo del alojamiento 29 que queda alejado de la zona frontal libre de la sección de enchufado 27 desemboca en un taladro ciego 30 de diámetro adaptado en la zona de la sección de enclavamiento 18.

Además, en este extremo de la sección de enchufado 27, que presenta el taladro ciego 30, la sección de enclavamiento 18 está provista de un escalón radial periférico 31 cuyo radio es más pequeño que el radio más grande de la sección de enclavamiento 18, pero más grande que el radio de la sección de enchufado 27. Considerado en dirección axial, el escalón radial 31 se extiende preferiblemente sobre un tramo de un quinto a un séptimo, más preferiblemente sobre un sexto de la longitud l de la sección de enchufado 27.

En la zona del escalón radial 31 está formada más preferiblemente, asociada a la superficie circular no cubierta en corte transversal por la sección de enchufado 27, un avellanado axial 32 que, considerado en corte transversal, está limitado radialmente hacia fuera por una superficie interior de la pared periférica del escalón radial 31, así como, en dirección periférica, por un respectivo hombro de tope 33. Estos hombros de tope 33 están dispuestos diametralmente enfrentados con referencia a una recta que divide la sección de enchufado 27 en corte transversal y discurre perpendicularmente al eje de giro y . El taladro ciego 30 del alojamiento 29 está previsto en la zona de un fondo del avellanado 32.

30 En la dirección de enchufado de la sección de enclavamiento 18, es decir, más enfrente del extremo libre 26, está dispuesta una pieza distanciadora 34 en la sección de enchufado 27. Esta pieza distanciadora 34 a manera de apéndice se extiende libremente en voladizo desde la superficie frontal libre de la sección de enchufado 27 en prolongación de la misma, acogiendo aquí más preferiblemente en el centro el eje de giro y . Más preferiblemente, la pieza distanciadora 34 está configurada sustancialmente a manera de casquillo, más preferiblemente conformada en una sola pieza y en unidad de material con la sección de enchufado 27.

La pieza distanciadora 34 está reducida en diámetro frente a la sección de enchufado 27, presentando aquí preferiblemente un diámetro exterior que corresponde a 0,5 veces el diámetro de la sección de enchufado 27. La pieza distanciadora 34 está atravesada en el centro por un taladro 35 con un radio correspondiente al radio del alojamiento 29.

40 Asimismo, la pieza distanciadora 34 está hendida en toda su longitud, la cual corresponde preferentemente a un tramo de un cuarto a un quinto de la longitud l de la sección de enchufado 27. Por consiguiente, la pared periférica de la pieza distanciadora 34 está interrumpida. La hendidura 36 se abre, con referencia a un corte transversal, en la misma dirección que el alojamiento 29 de forma de hendidura de la sección de enchufado 27.

45 La sección de enchufado 27 dotada de una construcción enteramente maciza conforma unas zonas de pared 37 a lo largo de una zona parcial de su longitud. Estas zonas de pared están dispuestas aproximadamente en el centro en la extensión longitudinal de la sección de enchufado 27, incluida la pieza distanciadora 34, y, considerado en corte transversal, conforman también unas secciones de maniobra 38 que se proyectan libremente en voladizo más allá del corte transversal de la sección de enchufado 27 y que tienen la forma de partes de superficie que se extienden en dirección periférica. Estas secciones de maniobra 38 discurren en forma curvada en corte transversal, acogiendo más preferiblemente por el lado exterior de la pared al radio de la sección de enchufado 27 o su superficie periférica 28. El espesor radial de cada sección de maniobra 38 corresponde sustancialmente al espesor de pared radial de la pieza distanciadora 34, más preferiblemente a un valor aproximado de 1 mm a 3 mm, preferiblemente 2 mm. Las dos secciones de maniobra 38 están dispuestas diametralmente enfrente una de otra, considerado en corte transversal, y esto también con una extensión en dirección periférica que deja entre las secciones de maniobra 38 un ángulo de apertura que es preferiblemente de 80° a 100°, más preferiblemente de 90°.

La sección de sujeción 19 está sujeta de manera solidaria en rotación en la carcasa de la máquina de cocina 1. Se trata aquí preferiblemente de una pieza dotada de simetría de revolución que está configurada más preferiblemente

en su totalidad a la manera de un cilindro hueco. La superficie interior 39 de la pared periférica de la sección de sujeción 19 conforma un sitio de apoyo radialmente exterior para la sección de enchufado 27 de la sección de enclavamiento 18.

5 Asimismo, en la sección de sujeción 19 está prevista una espiga central 40 que se extiende en dirección axial. Ésta se extiende a manera de pasador preferiblemente por toda la longitud axial de la sección de sujeción 19, cuya longitud axial de la sección de sujeción 19 corresponde sustancialmente a la longitud l de la sección de enchufado 27.

10 La espiga 40 se extiende también más allá de un lado frontal de la sección de sujeción 19 vuelto en la posición de asociación hacia la sección de enclavamiento 18, y esto preferiblemente por toda una longitud axial que corresponde aproximadamente a un tercio de la longitud axial l de la sección de enchufado 27. El diámetro de la espiga 40 está adaptado al diámetro del alojamiento parcialmente abierto 29 de la sección de enchufado 27 o bien está adaptado al taladro 35 de la pieza distanciadora 34. La espiga 40 conforma un sitio de apoyo radialmente interior que está dispuesto de manera correspondientemente concéntrica con respecto al sitio de apoyo radialmente exterior en la zona de la superficie interior 39.

15 La espiga 40 está conectada por un extremo a una pared frontal 41 de la sección de sujeción 19 que queda alejada de la sección de enclavamiento 18 en la posición de asociación. Asimismo, se proporciona una unión de la espiga central 40 con la superficie interior 39 a través de una pared radial 42, cuya pared radial 42 se extiende sobre una zona parcial de la longitud axial de la espiga 40, más preferiblemente sobresaliendo más allá de la superficie frontal vuelta hacia la sección de enclavamiento 18 en la posición de asociación. Más allá de esta pared radial 42 en la
20 dirección de extensión axial, la espiga 40 configura su forma completa de pasador cilíndrico.

En la zona del extremo de la espiga 40 asociado a la superficie frontal 41 esta espiga está abrazada en corte transversal, enfrente de la pared radial 42, por una pantalla de sostén 43 aproximadamente de forma de omega en corte transversal en el ejemplo de realización representado. Esta pantalla presenta, para producir un distanciamiento axial respecto de la espiga 40, un radio interior que corresponde de preferencia sustancialmente al radio exterior de
25 la pieza distanciadora 34 de la sección de enchufado 27.

Asimismo, la sección de sujeción 19 está provista, en la zona de su pared, de una abertura 44 a manera de ventana. Esta abertura está asociada también, considerado en corte transversal, a la zona de la pared radial 42, la cual está entallada más preferiblemente en la zona de la abertura 44 de modo que, considerado en una proyección vertical, quede al descubierto una zona parcial de la espiga 40.

30 El diámetro exterior de la sección de sujeción 19 es preferiblemente igual al diámetro exterior más grande de la sección de enclavamiento 18, estando conformado también en el extremo del lado de enchufado de la sección de sujeción 19 un escalón radial 45 correspondiente al escalón radial 31 de la sección de enclavamiento 18.

El escalón radial 45 de la sección de sujeción 19 y más preferiblemente también el escalón radial 31 de la sección de enclavamiento 18 atraviesan la zona de una abertura de la carcasa no representada con detalle, la cual, más
35 preferiblemente, tiene adaptado su diámetro al diámetro de los escalones radiales.

Para realizar el montaje de la sección de enclavamiento 18 preferiblemente en fábrica, la sección de enchufado 27 de ésta se introduce, atravesando la espiga 40 y la pieza distanciadora 34, en el alojamiento parcialmente abierto 29 de la sección de sujeción 19. La disposición de la hendidura 36 en la pieza distanciadora 34 determina aquí la posición angular de los compañeros de apoyo durante el proceso de montaje, siendo recorrida la hendidura 36 en el
40 curso del proceso de montaje por la pared radial 42 de la sección de sujeción 19. En la posición de enchufado axialmente limitada por tope de la sección de enchufado 27 la pieza distanciadora 34 se aplica detrás de la pared radial 42, con lo que la sección de enchufado 27, en cualquier otra posición angular tomada como la posición de montaje, está asegurada contra su extracción. En la posición de montaje las secciones de maniobra 38 de la sección de enchufado 27 se encuentran al descubierto para su maniobra en la abertura 44 de la sección de sujeción 19. En
45 estas secciones de maniobra 38 ataca preferiblemente una palanca no representada, maniobrada por motor eléctrico, para realizar un desplazamiento giratorio de la sección de enclavamiento 18 desde una posición de liberación de la tapa hasta una posición de enclavamiento, y viceversa, y esto como consecuencia de una acción correspondiente sobre las secciones de maniobra 38 del lado de la sección de enchufado.

Gracias a la disposición elegida se proporcionan dos sitios de apoyo de giro encajados uno dentro de otro. Para conseguir aquí una acción de carga diferenciada de los dos sitios de apoyo, el sitio de apoyo radialmente interior entre la espiga 40 y el alojamiento central 29 de la sección de enchufado 27 está construido con una holgura de apoyo más pequeña que la del sitio de apoyo radialmente exterior entre la sección de enchufado 27, especialmente su superficie periférica 28, y la superficie interior 39 de la sección de sujeción 19. El sitio de apoyo interior en la zona de la espiga 40 presenta aquí preferiblemente una holgura radial de 0,2 a 0,8 mm, más preferiblemente de 0,5 mm,
50 mientras que en la zona del emparejamiento de apoyo radialmente exterior está presente una holgura radial de preferiblemente 0,5 a 1,5 mm, más preferiblemente 1 mm.

La resistencia de la espiga 40 se ha diseñado también de modo que en el caso de carga estipulado el apoyo de giro tenga lugar completamente en la zona del sitio de apoyo radialmente interior. Se proporciona así una situación de fácil marcha y, por tanto, se hace posible un giro de la sección de enclavamiento 18 con un pequeño par de frenado. En caso de sobrecarga, la geometría exterior de la sección de sujeción 19 se deforma hasta que se produce un asiento de la sección de enchufado 27 en la superficie interior 39. Se proporciona así un sostenimiento de emergencia. Gracias a la configuración elástica de la sección de sujeción 19, especialmente de su pared exterior, se hace posible una recuperación elástica cuando tiene lugar una deformación a consecuencia de una sobrecarga. El sitio de apoyo interior en la zona de la espiga 40 está configurado en las respectivas zonas extremas de modo que pueda absorber fuerzas de acción periférica. Así, la espiga 40 que sobresale libremente de la superficie frontal de la sección de sujeción 19 encaja por el lado de la sección de enchufado en el taladro ciego 30, mientras que en la zona extrema opuesta se proporciona un sostenimiento radial de la pieza distanciadora 34 del lado de la sección de enchufado por medio de la pantalla de sostén 43 del lado de la sección de sujeción.

Se consigue preferiblemente una limitación del ángulo de giro de la sección de enclavamiento 18 haciendo que los hombros de tope 33 en la zona del avellanado 32 del lado de la sección de enchufado choquen con las superficies opuestas de la pared radial 42 que sobresale parcialmente más allá de la superficie frontal libre de la sección de sujeción 19.

Para el funcionamiento de la máquina de cocina 1 se coloca la tapa 10, y esto haciendo que el borde 16 de la tapa descansa directamente sobre el borde 13 del vaso, eventualmente de manera indirecta con intercalación de una junta.

Como consecuencia del desplazamiento giratorio de la sección de enclavamiento 18 las secciones de solapamiento 21 distanciadas una de otra en dirección axial se desplazan sobre el borde 16 de la tapa hasta una posición final según la figura 4, en la que se ha alcanzado el estado enclavado de la tapa 10. Preferiblemente, no se produce aquí un afianzamiento axial del vaso 6 y la tapa 10. Por el contrario, se asegura preferiblemente tan solo que el vaso 6 y la tapa 10 en el estado enclavado no puedan separarse ni siquiera por la acción de grandes fuerzas. La estanqueidad es asegurada por la junta radial mencionada.

Como también se prefiere, están previstas dos piezas de enclavamiento 17 que están dispuestas enfrentadas con respecto a una vista en planta según la figura 3, y esto con una orientación paralela preferida entre los ejes de giro **y**. Como consecuencia de disposición y debido a las dos respectivas secciones de solapamiento formadas 21 por cada pieza de enclavamiento 17, se consigue un enclavamiento de cuatro puntos en total de la tapa 10. El resultado de esto es que el vaso de cocinado 6 descansa primeramente a través del borde 13 de dicho vaso sobre dos zonas de asiento 23 opuestas en 180°, con lo que, con referencia a una vista en planta, las líneas que unen las zonas de enclavamiento una con otra se cortan en la zona del eje vertical **x** del vaso 6, estando situado también el punto de intersección de las líneas de unión verticalmente por encima del centro de gravedad del vaso. Se consigue así que el vaso 6 no establezca ningún par de vuelco de sostenimiento que tuviera que ser soportado en otro sitio.

Particularmente a consecuencia de las secciones de solapamiento 21 o zonas de enclavamiento formadas a distancia una de otra en la dirección de extensión del eje de giro **y** se consigue que el flujo de fuerza desde las zonas de asiento 23 de las piezas de enclavamiento 17 se aplique debajo del borde 13 del vaso a través de la respectiva pieza de acoplamiento 17 y llegue hasta las zonas de solapamiento 21 y, a través de éstas, alcance la tapa 10. De este modo, en el ejemplo de realización representado se forman cuatro puntos de presionado sobre el perímetro de la tapa 10. El vaso 6 y las piezas de enclavamiento 17 presentan la rigidez necesaria para la distribución de la fuerza, lo que conduce de manera ventajosa a una ampliación de la elección de materiales para la tapa 10.

Lista de símbolos de referencia

1	Máquina de cocina
45	2 Panel mando
	3 Pulsador
	4 Pantalla
	5 Alojamiento de vaso
	6 Vaso
50	7 Mecanismo batidor
	8 Calentador
	9 Cable de acometida de la red
	10 Tapa

	11	Abertura de llenado
	12	Pared de vaso
	13	Borde de vaso
	14	superficie de bombeado
5	15	Collar
	16	Borde de tapa
	17	Pieza de enclavamiento
	18	Sección de enclavamiento
	19	Sección de sujeción
10	20	Oquedad
	21	Sección de solapamiento
	22	Sección de oquedad
	23	Zona de asiento
	24	Parte de solapamiento
15	25	---
	26	Extremo
	27	Sección de enchufado
	28	Superficie periférica
	29	Alojamiento
20	30	Taladro ciego
	31	Escalón radial
	32	Avellanado
	33	Hombro de tope
	34	Pieza distanciadora
25	35	Taladro
	36	Hendidura
	37	Zona de pared
	38	Sección de maniobra
	39	Superficie interior
30	40	Espiga
	41	Superficie frontal
	42	Pared radial
	43	Pantalla de sostén
	44	Abertura
35	45	Escalón radial
	l	Longitud
	l'	Longitud total
	x	Eje vertical
	y	Eje de giro
40	E	Plano

α Ángulo

REIVINDICACIONES

1. Máquina de cocina eléctricamente accionada (1) que comprende un vaso (6) y una tapa (10) para el vaso (6) y una carcasa, en la que la tapa (10) puede ser enclavada contra el vaso (6) en la posición de cierre, en la que también el vaso (6) presenta un fondo y una pared (12) que se extiende hacia arriba desde el fondo, en la que la pared (12) del vaso hace transición hacia un borde radialmente volado (13), en la que también la tapa (10) presenta un borde (16) que, en la posición de cierre, está situado en coincidencia con el borde (13) del vaso, y en la que el enclavamiento está formado por una pieza de enclavamiento (17) destinada a solapar a la tapa (10), la cual puede ser desplazada por giro desde una posición de liberación hasta la posición de enclavamiento, y viceversa, y la pieza de enclavamiento (17) está configurada a manera de barra y está subdividida en dirección axial en una sección de sujeción estacionaria (19) y una sección de enclavamiento giratoria (18), **caracterizada** por que la sección de la pieza de enclavamiento (17) conformada para realizar una acción de enclavamiento sobre la tapa (10) y/o el borde (13) del vaso presenta una sección de enchufado que está asociada a la carcasa, y la sección conformada para realizar la acción de enclavamiento sobre la tapa (10) sobresale libremente de una limitación asociada de la carcasa en dirección axial, con lo que resulta una sujeción o apoyo en un extremo de la pieza de enclavamiento (17).
2. Máquina de cocina según la reivindicación 1, **caracterizada** por que la sección de enclavamiento de la pieza de enclavamiento (17) presenta una sección de enchufado (27) del lado de la carcasa que se extiende en dirección axial y que, al menos en una parte de la extensión axial, cubre en dirección periférica tan solo un tramo parcial de una superficie circular.
3. Máquina de cocina según la reivindicación 2, **caracterizada** por que la sección de enchufado (27) se extiende en dirección periférica a lo largo de un cuarto o más del perímetro.
4. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 2 o 3, **caracterizada** por que la sección de enchufado (27) se extiende en dirección periférica a lo largo de tres cuartos o más.
5. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 4, **caracterizada** por que la sección de enchufado (27) es de construcción maciza.
6. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 5, **caracterizada** por que unas zonas de pared (37) de la sección de enchufado (27) que sobresalen libremente en dirección periférica se utilizan para maniobrar el enclavamiento.
7. Máquina de cocina según la reivindicación 6, **caracterizada** por que las zonas de pared libremente sobresalientes (37) conforman unas secciones de maniobra (38) que son partes de superficies que se extienden en dirección periférica.
8. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que la sección de sujeción (19) presenta dos secciones coaxiales entre las cuales está alojada en dirección radial la sección de enchufado (27) de la sección de enclavamiento (18).
9. Máquina de cocina según la reivindicación 8, **caracterizada** por que una de las secciones de la sección de sujeción (19) es una espiga central (40) que se extiende en dirección axial.
10. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 8 o 9, **caracterizada** por que una de las secciones de la sección de sujeción (19) es la superficie interior (39) de la pared periférica.
11. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que la sección de enclavamiento (18) puede ser hecha girar en forma angularmente limitada, en la sección de sujeción (19), alrededor de un eje central (y).
12. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, **caracterizada** por que la espiga central (40) está conectada en una parte de su longitud, a través de una pared radial (42), con la superficie interior (39) de una parte de la pared periférica.
13. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 9 a 12, **caracterizada** por que la sección de enchufado (27) presenta un alojamiento central parcialmente abierto (29) para la espiga (40).
14. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 13, **caracterizada** por que en la sección de enchufado (27) está dispuesta sobre un radio más pequeño una pieza distanciadora (34) antepuesta a ella en la dirección de enchufado.
15. Máquina de cocina según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 14, **caracterizada** por que la sección de sujeción (19) presenta una abertura (44) asociada en cualquier caso a las secciones de maniobra (38), con lo que las secciones de maniobra (38) de la sección de enchufado (27) quedan al descubierto para ser maniobradas por

paso a través de la sección de sujeción (19).

Fig. 1

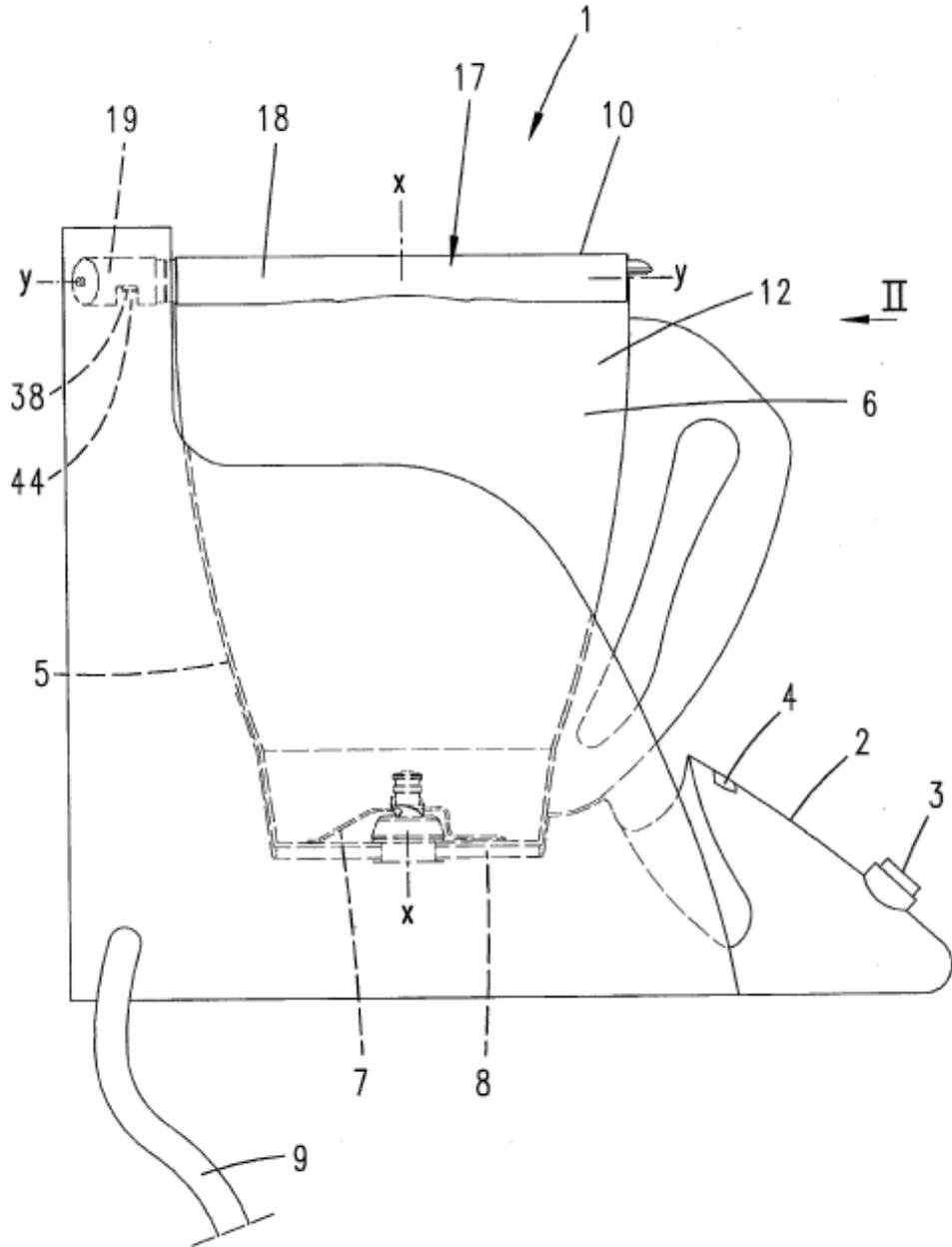


Fig. 2

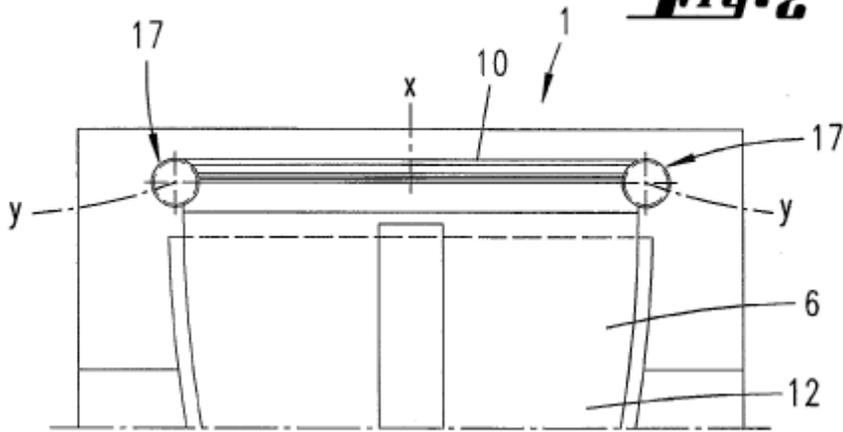


Fig. 3

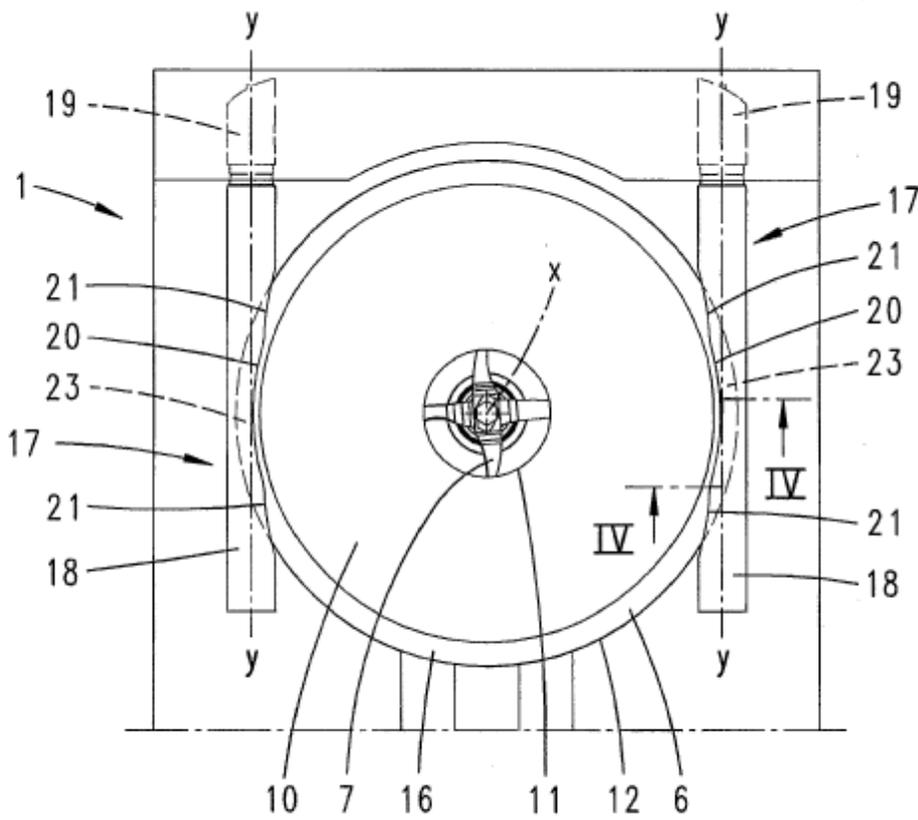


Fig. 6

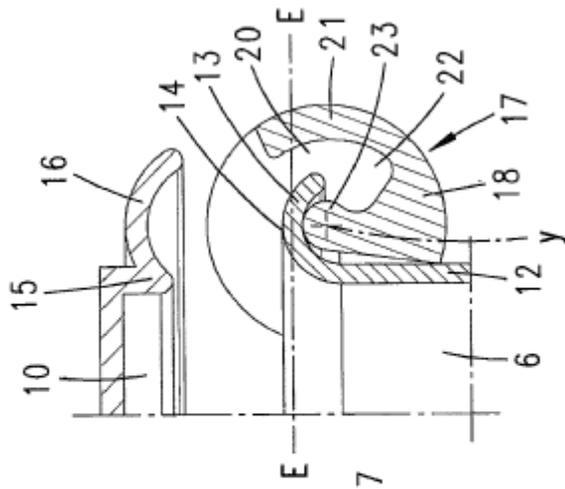


Fig. 5

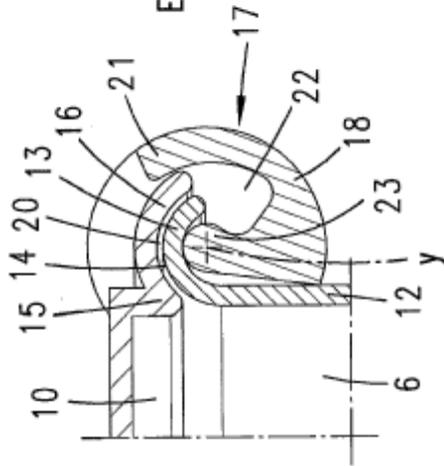
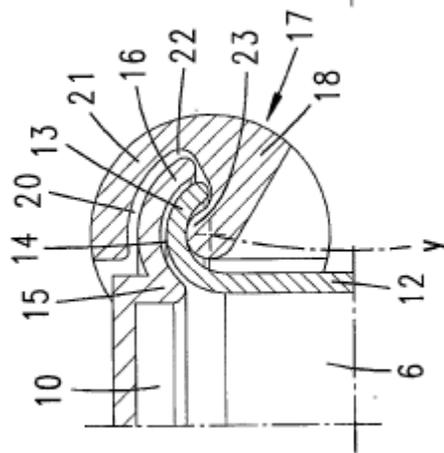
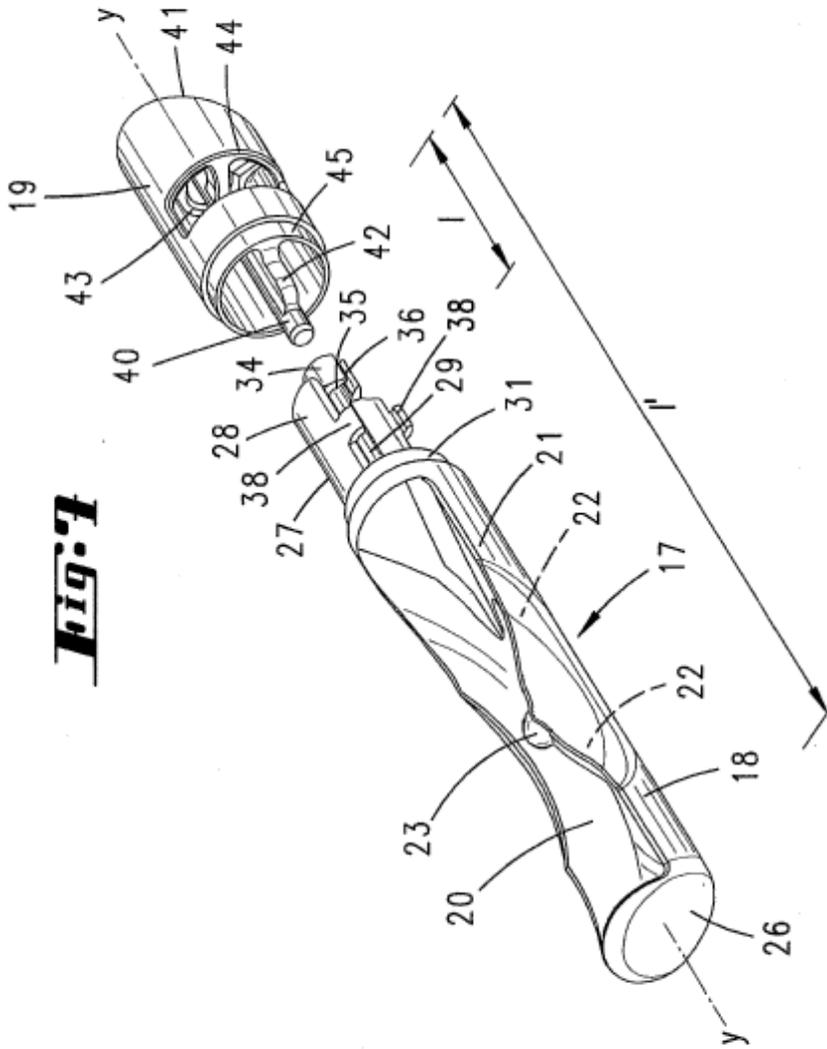


Fig. 4





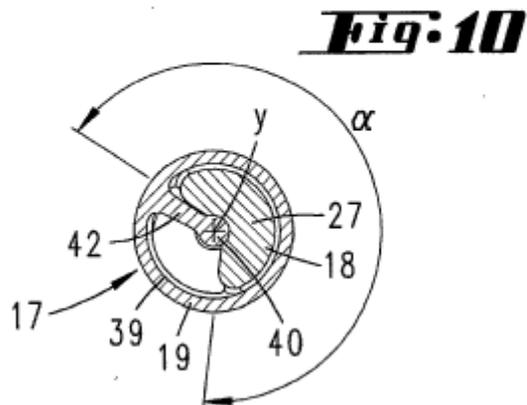
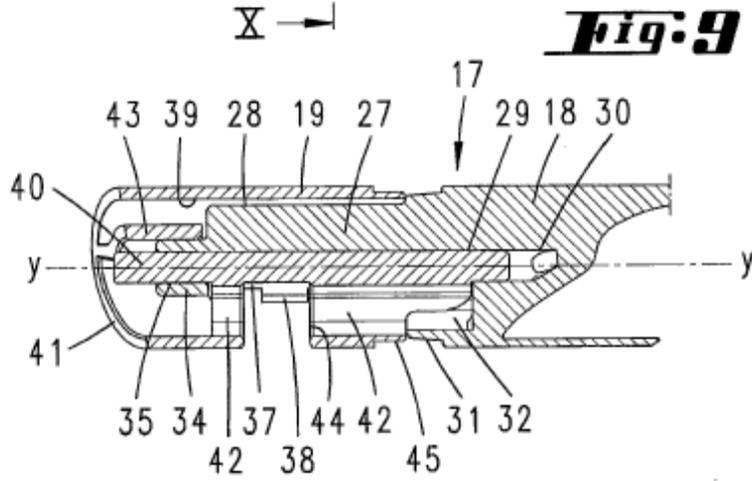
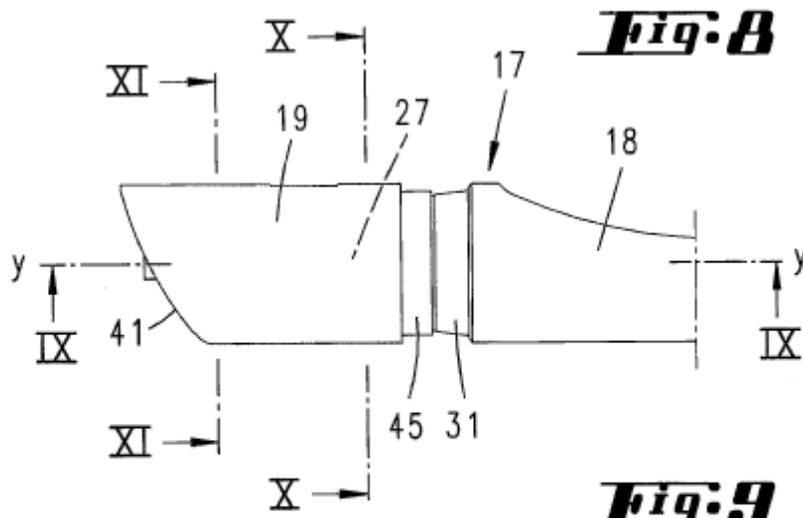


Fig. 11

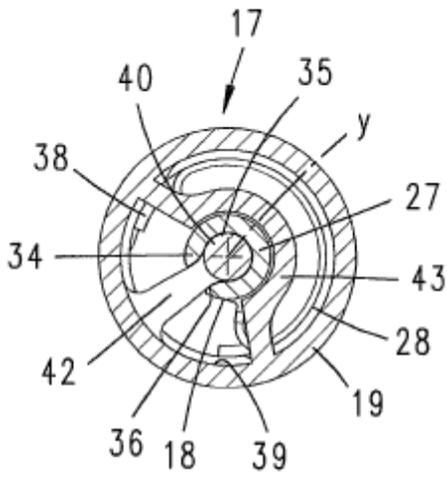


Fig. 12

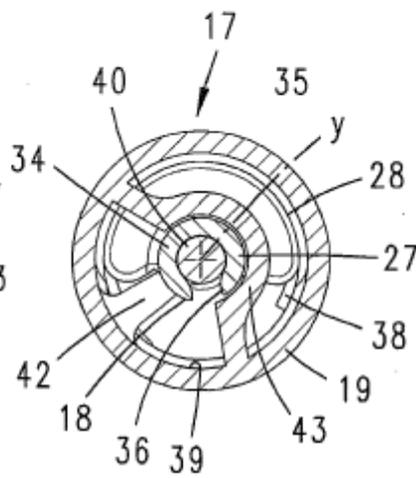


Fig. 13

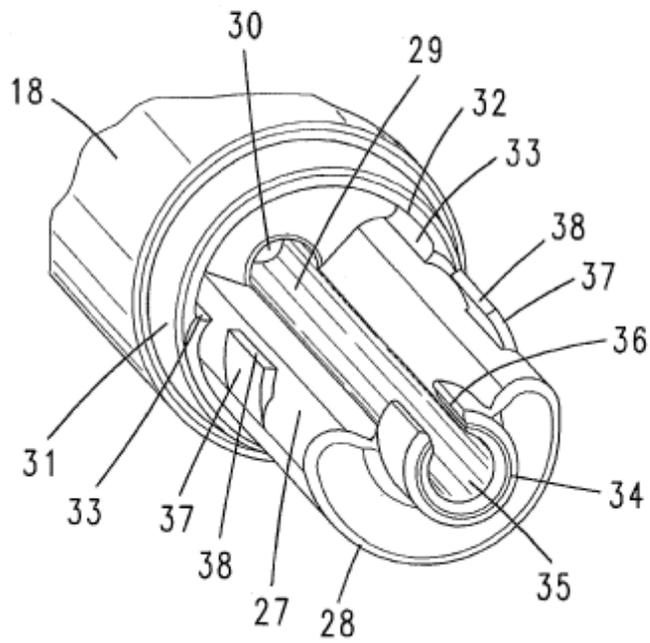


Fig. 14

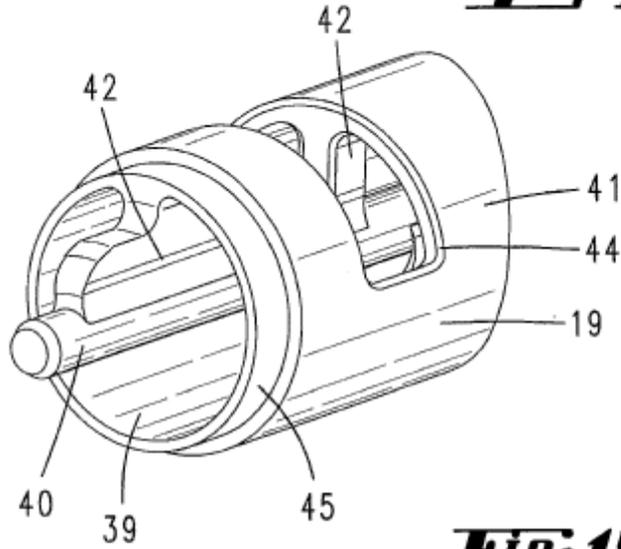


Fig. 15

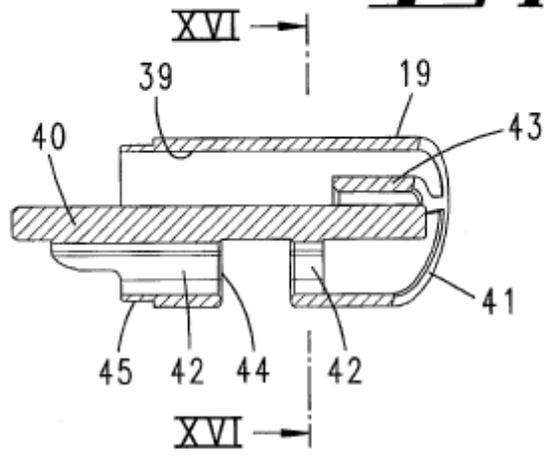


Fig. 16

