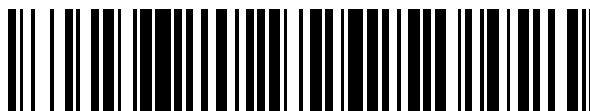


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 651 164**

51 Int. Cl.:

B65D 71/00 (2006.01)

B65D 71/10 (2006.01)

B65D 5/24 (2006.01)

F25D 3/08 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **15.07.2014 PCT/IB2014/063110**

87 Fecha y número de publicación internacional: **14.05.2015 WO15068060**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.07.2014 E 14759315 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.09.2017 EP 3033280**

54 Título: **Paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares**

30 Prioridad:

08.11.2013 IT MI20131857

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

24.01.2018

73 Titular/es:

OCME S.R.L. (100.0%)

Via del Popolo 20/A

43122 Parma (PR), IT

72 Inventor/es:

GATTESCHI, CARLOTTA

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 651 164 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares

La invención presente se refiere a un paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares.

5 El objeto de la invención presente está destinado a la industria del empaquetado de botellas o botes que pueden ser encontrados fácilmente en los centros de distribución.

Como es sabido, las botellas y/o botes destinados a envases de productos alimenticios de tipo líquido, tales como agua, bebidas y/o similares, son agrupados usualmente en paquetes que facilitan su transporte, almacenamiento y venta.

10 Existen varios tipos de paquetes y/o de empaquetado que difieren respecto a la forma, disposición de los recipientes y materiales usados.

De hecho, se conocen paquetes de cartón así como paquetes obtenidos a partir de películas plásticas envolventes, de tipo termorretráctil, capaces de compactar su contenido.

Además, existen paquetes conocidos con asas de sujeción y paquetes descomponibles, es decir, provistos de líneas de corte y/o rotura adecuadas para la división de los paquetes en varias partes o en grupos de recipientes.

15 Aunque los paquetes conocidos superan varios inconvenientes que van desde el transporte hasta el almacenamiento de los recipientes, dichos paquetes no facilitan las operaciones de enfriamiento con hielo de los recipientes, principalmente durante actividades al aire libre como, por ejemplo, picnics, excursiones y/o similares o durante eventos sociales privados y/o públicos, tales como encuentros, reuniones y similares.

20 En particular, el solicitante ha observado que durante los eventos al aire libre y/o sociales antes mencionados, surge la necesidad de tener recipientes adecuados que estén llenos de hielo para recibir las botellas y/o botes, previamente retirados de los paquetes respectivos, para ser enfriados.

25 La patente de los EE.UU. US 4.304.332 describe un paquete de recipientes que tiene las características del preámbulo de la reivindicación 1 y de la reivindicación 15. Este paquete puede comprender dos películas envolventes que se encogen, con aberturas en las esquinas para introducir hielo en el paquete, y un artículo en forma de bandeja formado por una sustancia impermeable al agua.

El objeto principal de la invención presente es proporcionar un paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares, que pueden superar los problemas observados en la técnica precedente.

Un objeto de la invención presente es proporcionar un paquete capaz de contener una cantidad predefinida de hielo requerida para enfriar los recipientes presentes dentro de él.

30 Otro objeto de la invención presente es simplificar las preparaciones para actividades al aire libre o sociales.

Otro objeto de la invención presente es evitar el uso de recipientes engorrosos para enfriar el contenedor.

Estos y otros objetos son sustancialmente obtenidos por un paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares, según se define en la reivindicación 1, y explicados y descritos en las reivindicaciones siguientes.

Otro objeto es un conjunto según la reivindicación 15 que comprende recipientes de diferentes alturas.

35 A continuación se ofrece la descripción, a modo de ejemplo no exclusivo, de una realización preferida, de un paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares, según la invención presente.

La descripción se explica a continuación haciendo referencia a los dibujos adjuntos, presentados únicamente con fines indicativos y, por tanto, no limitadores, en los que:

40 La Figura 1 es una vista desde arriba de un paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares, según la invención presente;

La Figura 2 es una vista en alzado del paquete objeto de la Figura 1,

La Figura 3 es una vista en planta de una pieza de partida respecto al paquete objeto particular de la Figura 1;

La Figura 4 es una sección longitudinal, realizada a lo largo de la línea IV - IV, de la pieza de partida objeto de la Figura 2;

45 La Figura 5 es una ampliación de un detalle de la pieza de partida ilustrada en la Figura 3;

La Figura 6 es una representación en perspectiva de la pieza de partida objeto de las Figuras 3 a 5 ilustrada durante un paso de doblado de ella;

La Figura 7 es una vista desde arriba de un accesorio aplicable a un paquete de recipientes, según una primera realización;

- 5 La Figura 8 es una vista desde arriba de un accesorio aplicable a un paquete de recipientes, según una segunda realización;

La Figura 9 es una representación de una vista desde arriba de un paquete de recipientes provisto del accesorio objeto de la Figura 8;

- 10 La Figura 10 es una representación en alzado de una versión alternativa del paquete de recipientes, según la invención presente;

La Figura 11 es una representación esquemática desde arriba del paquete ilustrado en la Figura 10.

Haciendo referencia a las Figuras 1, 2 y 9 a 11, un paquete de recipientes, en particular botellas, botes o similares, según la invención presente está indicado en su totalidad con 1.

- 15 Según se observa en las Figuras 1, 2 y 9 a 11, el paquete 1 comprende una estructura 2 para contener recipientes 3, provista al menos de una pared de base 4 destinada a fijar una pluralidad de recipientes 3 y al menos una pared lateral 5 que se extiende transversalmente, de preferencia perpendicularmente, perimétricamente desde la pared de base 4.

- 20 Según la realización ilustrada en las Figuras 1, 2, 6 y 9 a 11, la estructura 2 para contener recipientes 3 tiene cuatro paredes laterales 5 que se extienden perimetralmente desde la pared de base 4 para definir una estructura con forma de caja cóncava.

La pared de base 4 y las paredes laterales 5 definen un compartimento de alojamiento 6 abierto por la parte superior y destinado a fijar los recipientes 3 mencionados anteriormente.

El compartimento de alojamiento 6 es impermeable para que pueda recibir una cantidad predefinida de refrigerante 1a (Figura 1), líquido o sólido, como, por ejemplo, hielo.

- 25 La estructura 2 para contener los recipientes 3 está hecha de una sola pieza, opcionalmente a partir de una lámina 2a (Figuras 3 a 5). La lámina 2a es de cartón o de un material de papel similar, cuya superficie destinada a definir el compartimento de alojamiento 6 está hecha adecuadamente impermeable, de preferencia utilizando una o más sustancias hidrófobas, tales como, por ejemplo, parafina, resinas y/o similares.

- 30 Alternativamente, la lámina 2a para la formación de la estructura 2 para contener los recipientes 3, está plastificada o está hecha enteramente de un material de plástico rígido o semirrígido impermeable.

Según se puede observar en las Figuras 3 a 5, la lámina 2a anteriormente mencionada tiene una pluralidad de líneas de plegado 2b por medio de las que es posible formar la estructura 2 para contener los recipientes 3, que pueden ser fijados en la posición final (Figuras 1 y 2) por medio de puntos de encolado y/o de soldadura adecuados.

- 35 Según se puede observar en la ampliación de la Figura 5, cada línea 2b es obtenida, de una manera conocida de por sí por medio de una reducción de sección que se realiza en la superficie en oposición a la superficie relativa al compartimento de alojamiento impermeable 6, es decir, en la superficie encarada hacia el exterior.

Además, debe observarse que las líneas de plegado pueden estar también en la superficie destinada a definir el compartimento de alojamiento 6, es decir, en la superficie encarada hacia el interior.

- 40 Ventajosamente, las líneas de plegado 2b son tratadas y son hechas impermeables también, al menos en el compartimento de alojamiento 6, para evitar pérdidas del refrigerante 1a durante la utilización del paquete 1.

La formación del compartimento de alojamiento 6 comenzando desde la lámina de cartón o plástico 2a puede ser realizada alrededor de un grupo de recipientes 3 a ser empaquetados (Figura 6) o antes de su colocación en el compartimento de alojamiento 6.

- 45 Con el objeto de garantizar un enfriamiento óptimo de los recipientes 3 durante el uso del paquete 1 y contener el volumen total del refrigerante 1a usado, las paredes laterales 5 de la estructura 2 para contener recipientes 3 se extienden verticalmente al menos a lo largo de un tercio de la altura de los recipientes contenidos 3, de preferencia al menos hasta la mitad de la altura de los recipientes contenidos 3, incluso con mayor preferencia al menos hasta los dos tercios de la altura de los recipientes 3.

- 50 Según se puede observar en la Figura 2, las paredes laterales 5 de la estructura 2 para contener recipientes 3 pueden tener diferentes alturas dependiendo del tipo de empaquetamiento o de los paquetes a ser obtenidos.

Según se puede observar en las Figuras 1, 2 y 9 a 11, el paquete 1 comprende al menos una envuelta 7 hecha de material de plástico termorretractable que envuelve la estructura 2 para contener los recipientes 3 y los recipientes 3 dispuestos dentro de ella.

5 La envuelta 7 se adhiere por el exterior a la pared de base 4, a las paredes laterales 5 y a la parte superior de al menos uno de los recipientes 3 dispuestos en el compartimento de alojamiento 6.

Según se puede observar en las Figuras 1 y 2, la envuelta 7 circunscribe, compactando, la estructura 2 para contener los recipientes 3 y los recipientes 3 dispuestos dentro de ella.

10 En este caso, la estructura 2 para contener recipientes 3 tiene el objeto de proporcionar un volumen impermeable adecuado para recibir el refrigerante 1a a ser usado, mientras que la envuelta 7 realiza exclusivamente la función estructural del paquete 1, confiriéndole forma y consistencia.

Opcionalmente, el paquete 1 está provisto de medios de sellado 2c, indicados por una línea discontinua en las Figuras 1 a 3 y 6, interpuestos entre la estructura 2 para contener recipientes 3 y la envuelta 7 para evitar la fuga del refrigerante 1a del compartimento de alojamiento 6 a lo largo de las paredes laterales 5.

15 Según se puede observar en las Figuras 1 a 3 y 6, los medios de sellado 2c se desarrollan por el exterior en la estructura 2 para contener los recipientes 3 a lo largo de todo el desarrollo del perímetro del compartimento de alojamiento 6. En otras palabras, los medios de sellado 2c se desarrollan a lo largo de todas las paredes laterales 5 de la estructura 2 para contener los recipientes 3 paralelos a la pared de base 4.

20 Más en detalle, los medios de sellado 2c comprenden al menos una capa de un material sellante, tal como, por ejemplo, pegamento, resina, caucho y/o similares, que se aplica de manera sustancialmente perimetral, opcionalmente periférica, sobre la superficie de la lámina 2a destinada a estar encarada hacia el exterior.

Según se puede observar en la Figura 3, la capa de material sellante de los medios de sellado 2c es aplicada ventajosamente también a las superficies en ángulo 2d (Figuras 3 y 6) de la lámina 2a, para contribuir o incluso reemplazar los puntos de encolado y/o soldadura que garantizan la estabilidad de la estructura formada 2 para contener los recipientes 3.

25 Según otro aspecto ventajoso de la invención presente, el material sellante de los medios de sellado 2c está adaptado para ser soldado o ser unido a la envuelta 7 del paquete 1 después de una operación de activación, que puede ser del tipo mecánico, tal como, por ejemplo, prensado o adhesión, o de tipo térmico, tal como, por ejemplo, calentamiento, o del tipo químico que sigue a una o más reacciones químicas.

30 La provisión de los medios de sellado 2c aumenta considerablemente el volumen global e impermeable del compartimento de alojamiento 6, que está definido de esta manera por la estructura 2 para contener los recipientes 3 y la envuelta 7 envuelta alrededor de ella.

La envuelta 7 tiene dispuesta al menos una abertura de acceso 8, opcionalmente una pluralidad, para la introducción del refrigerante líquido y/o sólido 1a dentro del compartimento de alojamiento 6 de la estructura 2 para contener los recipientes 3.

35 Cada abertura de acceso 8 está definida de una manera conocida por sí misma, al menos por una línea de debilitamiento estructural 7a que se dispone directamente de manera ventajosa en la envuelta 7, perforando o cortando la propia envuelta. La estructura de la envuelta 7 puede ser rota y/o arrancada para permitir la formación de la abertura de acceso respectiva 8.

40 Ventajosamente, el paquete 1 proporciona medios de cierre adecuados (no representados), opcionalmente de tipo adhesivo, para cerrar la abertura de acceso 8.

Alternativamente, los medios de cierre pueden estar dispuestos directamente sobre la envuelta 7 de manera que la tira de estructura eliminada de ella después de la ruptura de la línea de debilitamiento 7a puede ser usada para cerrar la abertura de acceso definida 8.

45 El paquete puede estar provisto también de un asa de sujeción 9 que proporciona porciones de adhesivo respectivas 9a aplicadas por el exterior a partes de la envuelta 7 en oposición y una parte de sujeción no adhesiva 9b que se encuentra a ambos lados sobre el área superior de la envuelta 7.

50 Según se puede observar en las Figuras 7 y 8, es posible preparar la presencia de medios espaciadores adecuados 10 que pueden ser introducidos en el compartimento de alojamiento 6 del paquete respectivo 1 (Figura 9) para espaciar al menos dos recipientes adyacentes 3 y definir entre estos últimos al menos un espacio intermedio adecuado para recibir el refrigerante 1a.

Los medios espaciadores 10 comprenden al menos una rejilla 11 que tiene una estructura sustancialmente similar a una malla que delimita una pluralidad de asientos de alojamiento 12 para la aplicación de un recipiente respectivo 3 y una pluralidad de cavidades 13, cada una interpuesta entre al menos dos asientos de alojamiento adyacentes 12.

Ventajosamente, según se ilustra en la Figura 8, cada asiento de alojamiento 12 tiene un perfil sustancialmente con forma circular o con forma de arco de círculo, opcionalmente liso y/o continuo, en particular con la forma contraria respecto al perfil, en sección transversal, del recipiente 3 a ser recibido.

- 5 Según otro aspecto ventajoso de la invención presente, ilustrado en la Figura 7, cada asiento de alojamiento 12 tiene un perfil con muescas que se desarrolla de manera sustancialmente circular o de arco de círculo.

De preferencia, las muescas de cada asiento de alojamiento son elásticamente deformables para permitir el ajuste por interferencia de un recipiente respectivo 3 y simultáneamente para asegurar su aplicación al asiento de alojamiento respectivo 12.

- 10 Con referencia aún a las Figuras 7 a 9, en donde cada cavidad 13 tiene un perfil sustancialmente en forma de rombo o triangular.

Según la realización ilustrada en las Figuras 10 y 11, el paquete 1 comprende al menos un elemento elevador 3a, de preferencia una pluralidad de elementos elevadores 3a, dispuestos dentro del compartimento de alojamiento 6 para mantener la envuelta 7 elevada respecto a los recipientes 3.

- 15 Ventajosamente, cada elemento elevador 3a comprende un recipiente auxiliar (indicado con negrita en la Figura 11) que tiene una altura mayor respecto a la altura de los recipientes 3 (representada con una línea fina en la Figura 11) de manera que la envuelta 7 es aplicada a la parte superior a los recipientes auxiliares que delimitan con la envuelta y los recipientes 3 una cámara superior 14 para alojar el refrigerante 1a.

El paquete descrito anteriormente supera los problemas observados en la técnica anterior y logra importantes ventajas.

- 20 En primer lugar, proporciona una estructura impermeable 2 para contener los recipientes 3 que permite la introducción de hielo o un líquido refrigerante 1a dentro del paquete para enfriar los recipientes presentes dentro de la estructura sin tener que retirarlos del empaquetamiento respectivo.

La presencia de la estructura de soporte 2 del recipiente impermeable 3 permite también contener el volumen de agua que se forma después de la fusión del hielo introducido dentro del paquete.

- 25 El paquete según la invención presente se transforma así en un recipiente que contiene hielo que puede ser usado de manera simple y práctica por cualquier persona durante cualquier evento al aire libre o social proporcionando las aberturas de acceso requeridas para la introducción de hielo o líquido refrigerante que es introducido fácilmente desde arriba por gravedad.

- 30 Por tanto, el paquete descrito anteriormente permite evitar el uso de recipientes de hielo voluminosos en los que se introducen las botellas y/o botes después de ser retirados de los paquetes.

REIVINDICACIONES

1. Paquete (1) de recipientes (3), en particular botellas, botes o similares, comprendiendo:

una estructura (2) para contener recipientes (3), comprendiendo al menos una pared de base (4) destinada a fijar dichos recipientes (3) y al menos una pared lateral (5), de preferencia cuatro, extendiéndose transversal y perimetralmente desde dicha pared de base (4) para definir un compartimento de alojamiento (6) abierto en la parte superior y destinado a fijar dichos recipientes (3), siendo dicho compartimento de alojamiento (6) impermeable para recibir una cantidad predefinida de un refrigerante (1a), en estado líquido o sólido, hielo en particular, estando hecha dicha estructura (2) para contener recipientes (3) de una sola pieza, comenzando desde una lámina de cartón impermeabilizado (2a) con parafina y/o al menos una resina y/o al menos una sustancia hidrofóbica similar, o de una lámina de cartón plastificado (2a), o de una lámina de material de plástico opcionalmente rígido o semirrígido (2a);

una envuelta (7) hecha de material de plástico termorretractable envolviendo dicha estructura (2) para contener recipientes (3) y dichos recipientes (3) dispuestos dentro de ella, comprendiendo dicha envuelta (7) al menos una abertura de acceso (8), opcionalmente una pluralidad, para la introducción de un refrigerante (1a), en forma líquida o sólida, tal como, por ejemplo, hielo, en dicho compartimento de alojamiento (6) de dicha estructura (2) para contener recipientes (3), caracterizado por que

dicha abertura de acceso (8) está definida en dicha envuelta (7) al menos por una línea de debilitamiento estructural (7a), de preferencia obtenida taladrando o cortando dicha estructura de dicha envuelta (7), siendo dicha envuelta (7) rompible o rasgable a lo largo de dicha línea de debilitamiento (7a) para la formación de dicha abertura de acceso (8), siendo dicha abertura de acceso (8) opcionalmente cerrable por medio de medios de cierre, en particular del tipo adhesivo, asociables a dicha envuelta (7).

2. Paquete según la reivindicación 1, en donde dicha lámina tiene una pluralidad de líneas de plegado (2b) para la formación de dicha estructura (2) para contener recipientes (3), estando dichas líneas de plegado (2b) impermeabilizadas al menos en dicho compartimento de alojamiento (6).

3. Paquete según la reivindicación 2, en donde dichas líneas de plegado (2b) son obtenidas a través de una reducción de sección obtenida en la superficie en oposición a la superficie respecto al compartimento de alojamiento (6).

4. Paquete según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde dicha pared lateral (5) de dicha estructura (2) para contener recipientes (3) se extiende verticalmente al menos a lo largo de un tercio de la altura de los recipientes (3), de preferencia hasta la mitad de la altura de los recipientes contenidos (3), incluso con mayor preferencia al menos hasta dos tercios de la altura de los recipientes contenidos (3).

5. Paquete según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la pared lateral (5) tiene porciones con altura diferenciada.

6. Paquete según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, comprendiendo además medios de sellado (2c) interpuestos entre dicha estructura (2) para contener recipientes (3) y dicha envuelta (7) para impedir la fuga del refrigerante (1a) del compartimento de alojamiento (6) a lo largo de la pared lateral (5), desarrollándose dichos medios de sellado (2c) por el exterior sobre la estructura (2) para contener recipientes (3) a lo largo de todo el perímetro de desarrollo del compartimento de alojamiento (6).

7. Paquete según la reivindicación 6, en donde dichos medios de sellado (2c) comprenden al menos una capa hecha de un material sellante aplicado sustancialmente de manera perimetral, opcionalmente de manera periférica, sobre la superficie de dicha lámina (2a) destinada a estar encarada hacia el exterior de dicho paquete (1), estando adaptado dicho material sellante a ser soldado o unido a dicha envuelta (7) después de una operación de activación, de preferencia de tipo mecánico y/o de calentamiento y/o químico.

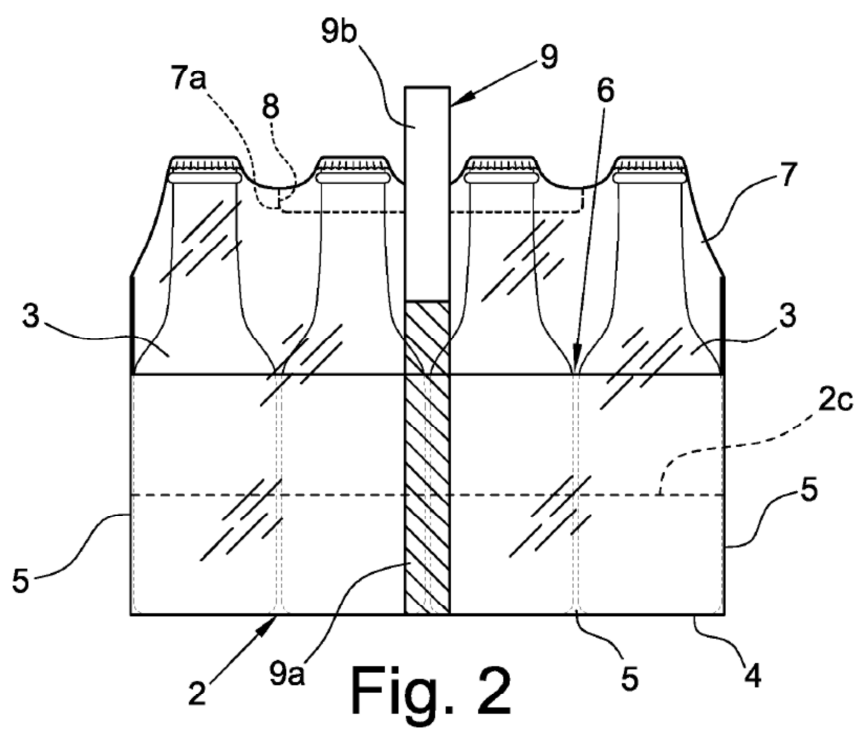
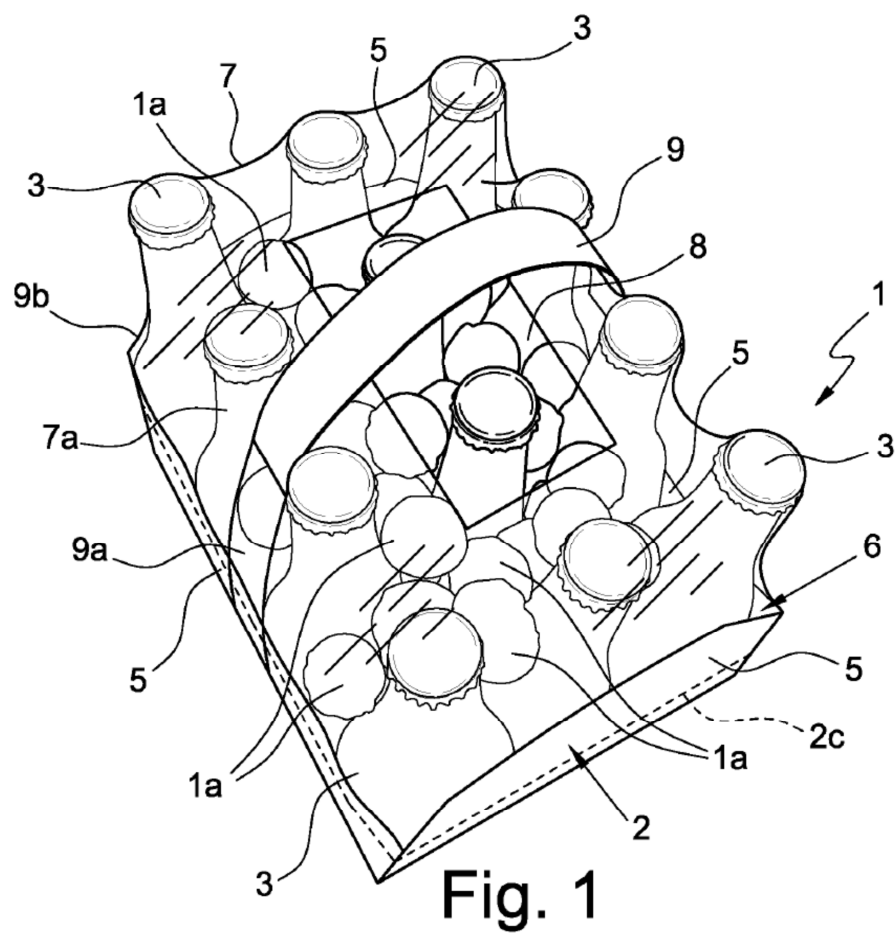
8. Paquete según una o más de las reivindicaciones precedentes, comprendiendo además medios de separación (10) que pueden ser introducidos dentro de dicho compartimento de alojamiento (6) para separar al menos dos recipientes adyacentes (3) y definir entre estos últimos al menos un espacio intermedio adecuado para recibir dicho refrigerante (1a).

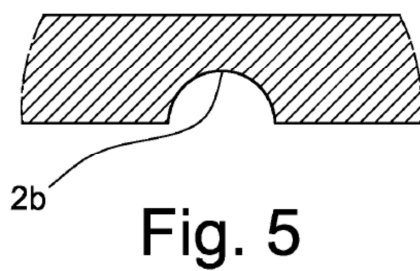
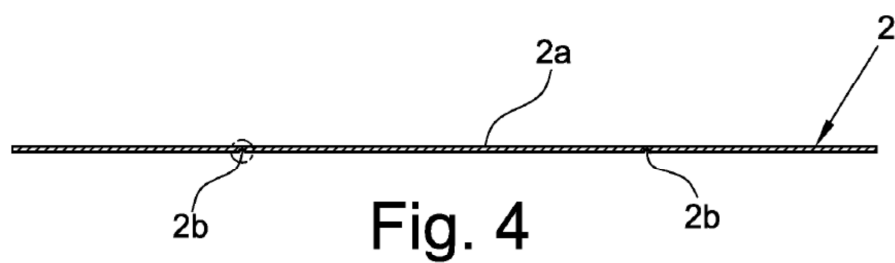
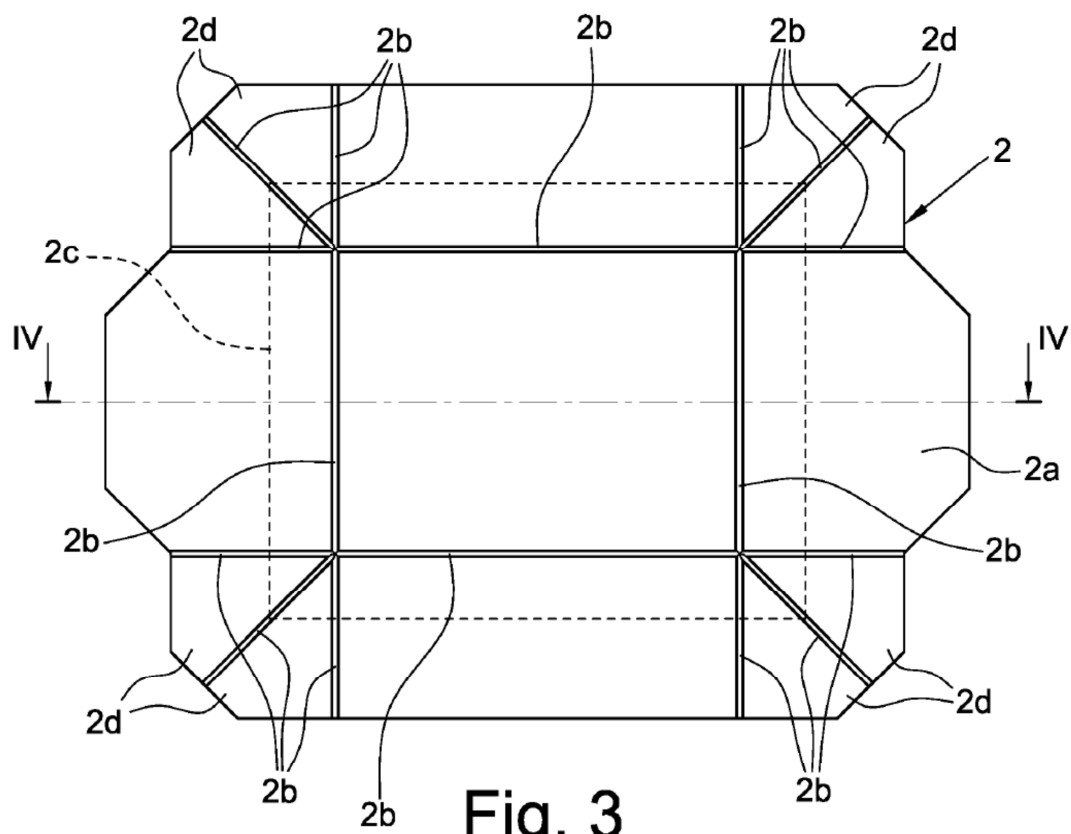
9. Paquete según la reivindicación 8, en donde dichos medios de separación (10) comprenden al menos una rejilla (11) que tiene una estructura en forma sustancialmente de una malla delimitando:

una pluralidad de asientos de alojamiento (12) para la aplicación de un recipiente respectivo (3);

una pluralidad de cavidades (13), cada una de ellas interpuesta entre al menos dos asientos adyacentes, definiendo al menos parcialmente dichos espacios intermedios.

10. Paquete según la reivindicación 9, en donde cada espacio de alojamiento (12) tiene un perfil sustancialmente con forma circular o con forma de arco de círculo, opcionalmente liso y/o continuo, de preferencia con la forma contraria respecto al perfil, en sección transversal, de un recipiente respectivo (3) a ser recibido.
- 5 11. Paquete según la reivindicación 9, en donde cada asiento de alojamiento (12) tiene un perfil con muescas que se desarrolla sustancialmente de forma circular o de arco de círculo.
12. Paquete según una cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, en donde cada cavidad (13) tiene un perfil sustancialmente en forma de rombo o triangular.
- 10 13. Paquete según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, comprendiendo además al menos un elemento elevador (3a), de preferencia una pluralidad de elementos elevadores (3a), dispuestos dentro de dicho compartimento de alojamiento (6) para mantener dicha envuelta (7) elevada respecto a dichos recipientes (3).
14. Paquete según la reivindicación 13, en donde cada elemento elevador (3a) comprende un recipiente auxiliar que tiene una mayor altura respecto a la altura de dichos recipientes (3).
15. Un conjunto comprendiendo:
- 15 una estructura (2) para contener recipientes (3), comprendiendo al menos una pared de base (4) destinada a fijar uno o más recipientes (3, 3a) y al menos una pared lateral (5), de preferencia cuatro, extendiéndose transversal y perimetralmente desde dicha pared de base (4) para definir un compartimento de alojamiento (6) abierto por la parte superior y destinado a fijar dichos recipientes (3), siendo impermeable dicho compartimento de alojamiento (6) para recibir una cantidad predefinida de un refrigerante (1a), en estado líquido o sólido, hielo en particular, estando hecha dicha estructura (2) para contener recipientes (3) hechos de una sola pieza, a partir de una lámina de cartón impermeabilizado (2a) con parafina y/o al menos una resina y/o al menos una sustancia hidrófoba similar, o a partir de una lámina de cartón plastificado (2a), o a partir de una lámina de material de plástico opcionalmente rígido o semirrígido (2a) ;
- 20 al menos un recipiente (3), de preferencia una pluralidad de recipientes (3);
- 25 una envuelta (7) hecha de material plástico termorretractable envolviendo dicha estructura (2) para contener recipientes (3) y dichos recipientes (3, 3a) dispuestos en ella, aplicando dicha envuelta a la parte superior de dichos recipientes auxiliares (3a) para delimitar con la envuelta y dichos recipientes (3) una cámara superior (14) para alojar dicho refrigerante (1a), comprendiendo dicha envuelta (7) al menos una abertura de acceso (8), opcionalmente una pluralidad, para introducir un refrigerante (1a), en forma líquida o sólida, tal como, por ejemplo, hielo, en dicho compartimento de alojamiento (6) de dicha estructura (2) para contener recipientes (3), caracterizado por que
- 30 dicha abertura de acceso (8) está definida en dicha envuelta (7) al menos por una línea de debilitamiento estructural (7a), obtenida de preferencia perforando o cortando dicha estructura de dicha envuelta (7), siendo rompible o desgarrable dicha envuelta (7) a lo largo de dicha línea de debilitamiento (7a) para formar dicha abertura de acceso (8) y en un recipiente auxiliar (3a) al menos, de preferencia en una pluralidad de recipientes auxiliares (3a), teniendo cada uno una altura mayor respecto a la altura de dicho al menos un recipiente (3);
- 35 siendo opcionalmente cerrable dicha abertura de acceso (8) por medio de medios de cierre, en particular del tipo adhesivo, asociables a dicha envuelta (7).





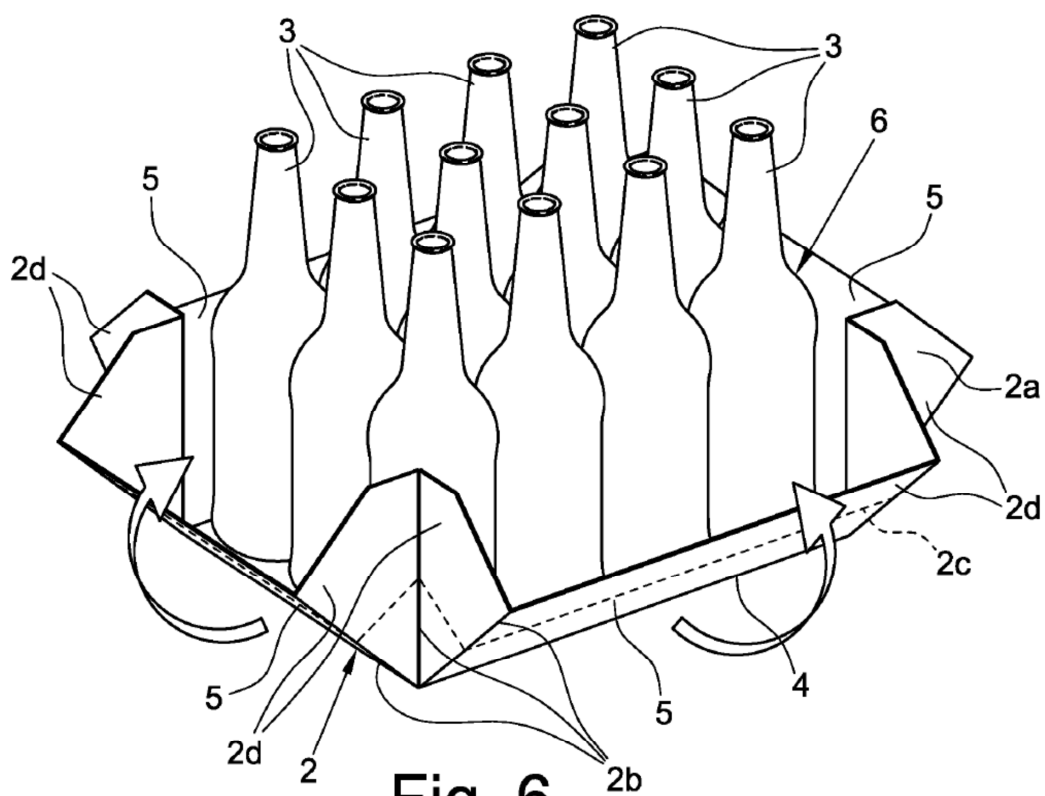


Fig. 6

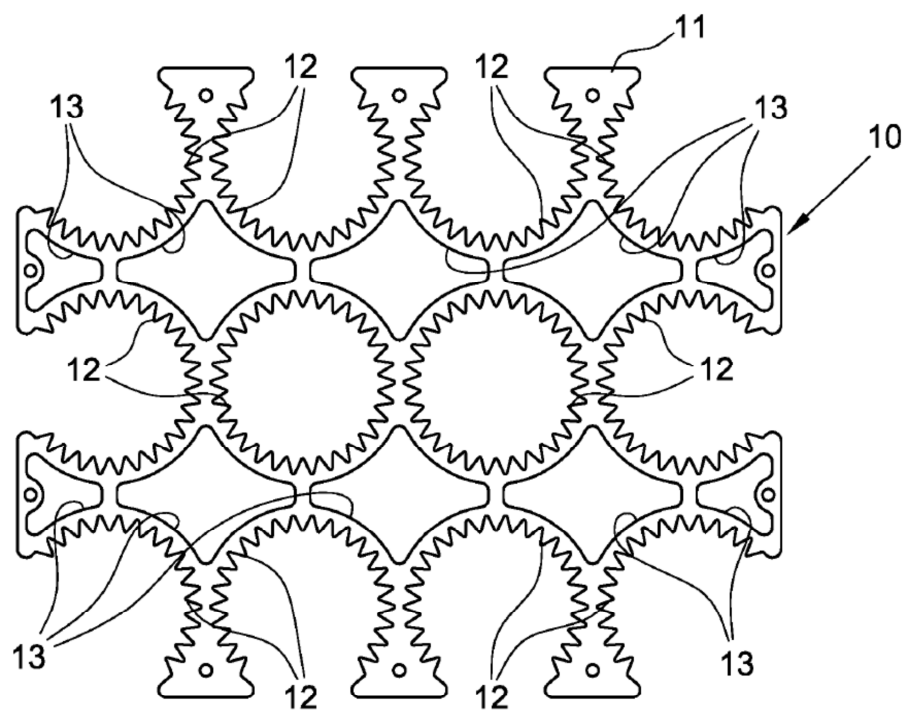


Fig. 7

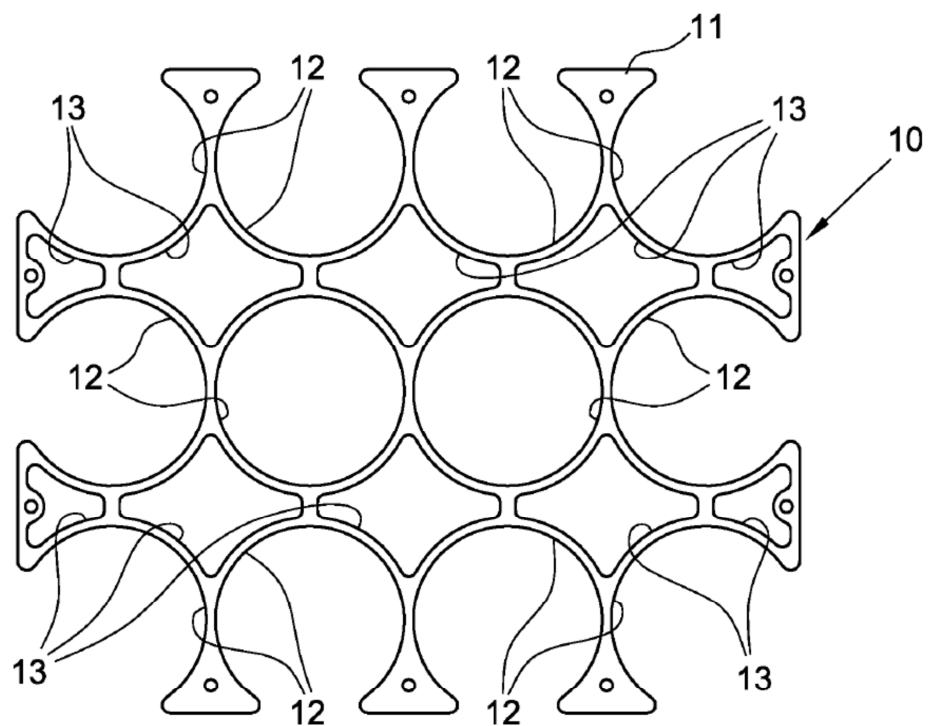


Fig. 8

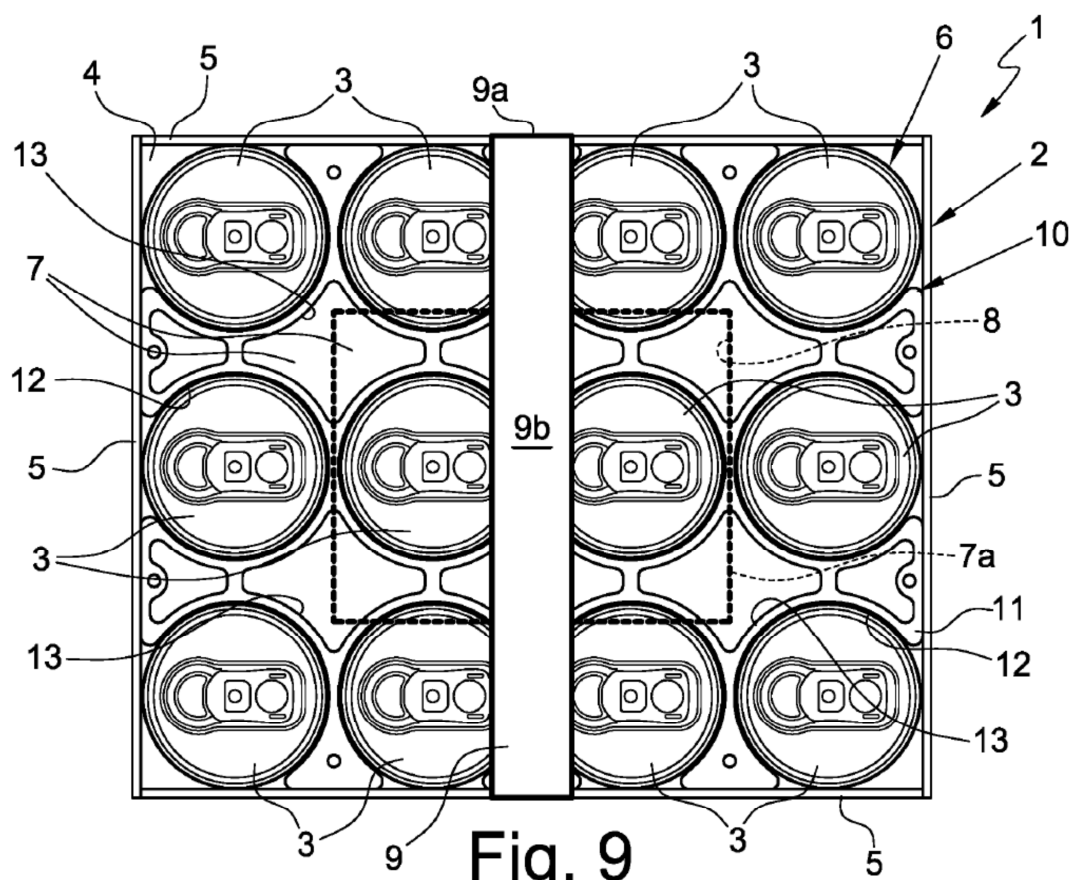


Fig. 9

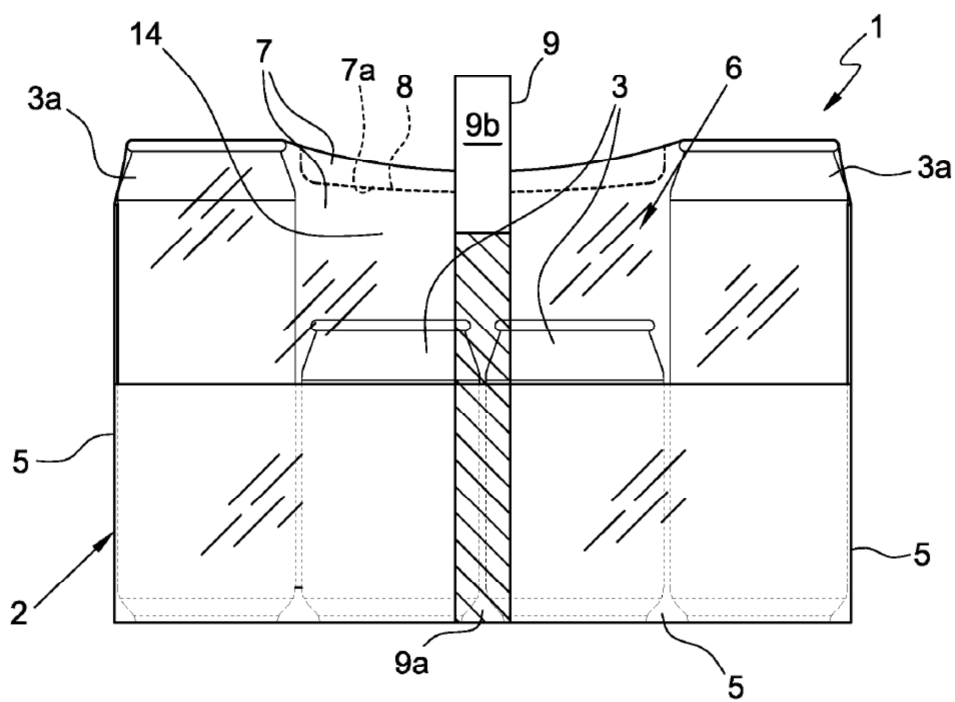


Fig. 10

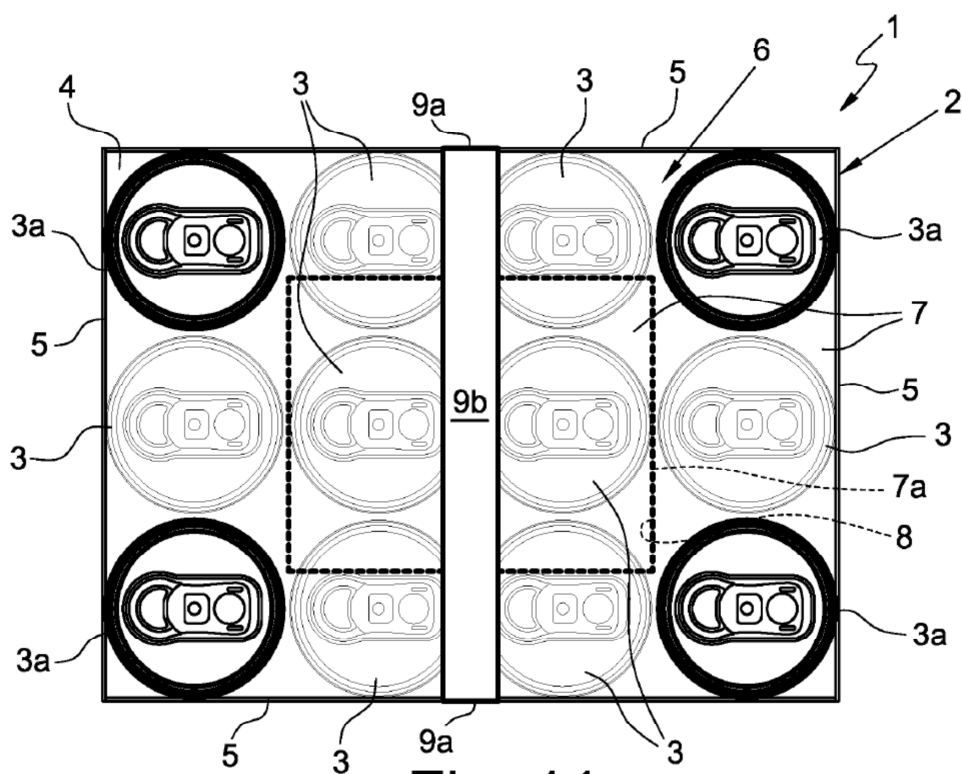


Fig. 11