

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 651 172**

51 Int. Cl.:

A47D 1/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.04.2015** **E 15164651 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **25.10.2017** **EP 3042588**

54 Título: **Silla bebé**

30 Prioridad:

12.01.2015 CN 201520019387 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

24.01.2018

73 Titular/es:

**B & B BEST INDUSTRIAL CO. LTD (100.0%)
6F, No.49, Lane 76 Ruey-Guang Road
Ney Hwu, Taiwan 114**

72 Inventor/es:

YANG, CHENG-FAN

74 Agente/Representante:

DE PABLOS RIBA, Juan Ramón

ES 2 651 172 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

Descripción
SILLA BEBE

1.Campo de la invención

5

La presente invención está relacionada con una silla de bebé, particularmente con una silla de bebé que proporciona un ajuste de la altura conveniente del asiento de la silla de bebé.

2.Descripción del estado de la técnica

10

Los bebés siempre están sentados en sillas de bebé convencionales a la hora de comer. La silla de bebé convencional se puede utilizar como una silla de uso general para incrementar la utilidad de la silla de bebé convencional. La silla de bebé convencional tiene una armazón, una primera pieza de elevación, una segunda pieza de elevación, un asiento y una bandeja. La armazón tiene una base, un primer sistema de soporte y un segundo sistema de soporte. El primer sistema de soporte y el segundo sistema de soporte están montados sobre la base. El primer sistema de soporte tiene un primer tubo interior y un primer tubo exterior. El primer tubo interior está montado de manera fija sobre la base. El primer tubo exterior está montado alrededor del primer tubo interior. El segundo sistema de soporte tiene un segundo tubo interior y un segundo tubo exterior. El segundo tubo interior está montado de manera fija sobre la base. El segundo tubo exterior está montado alrededor del segundo tubo interior. La primera pieza de elevación está montada sobre el primer sistema de soporte para controlar que el primer tubo exterior se mueva hacia arriba y hacia abajo a lo largo del primer tubo interior. La segunda pieza de elevación está montada sobre el segundo sistema de soporte para controlar que el segundo tubo exterior se mueva hacia arriba y hacia abajo a lo largo del segundo tubo interior. El asiento está montado entre el primer tubo exterior y el segundo tubo exterior para que pueda girar. La bandeja está montada entre el primer tubo exterior y el segundo tubo exterior.

15

20

25

Para regular la altura del asiento de la silla de bebé, las dos manos del usuario controlan respectivamente la primera pieza de elevación y la segunda pieza de elevación. La primera pieza de elevación dirige el primer tubo exterior, moviéndolo hacia arriba y hacia abajo. La segunda pieza de elevación dirige el segundo tubo exterior, moviéndolo hacia arriba y hacia abajo. El primer tubo exterior y el segundo tubo exterior tienen que cooperar uno con el otro para que el asiento se pueda mover con soltura hacia arriba y hacia abajo. Por lo tanto, para el usuario, manejar el ajuste de la altura del asiento de la silla de bebé con las dos manos no es conveniente. La patente alemana DE 203 02 842 U1 revela una silla de bebé que comprende una armazón que tiene un sistema de fijación y un sistema movable que está montado de manera que se pueda mover sobre el sistema de fijación, y un dispositivo de elevación montado sobre la armazón que dirige el sistema movable de manera que se pueda mover hacia arriba y hacia abajo a lo largo del sistema de fijación. Además, tiene una primera pieza de elevación que tiene un primer engranaje, una segunda pieza de elevación que tiene un segundo engranaje, y una barra de conexión que está conectada entre la primera pieza de elevación y la segunda pieza de elevación. La primera pieza de elevación dirige la barra de conexión y la barra de conexión dirige la segunda pieza de elevación para que coopere con la primera pieza de elevación. También cuenta con un regulador de la elevación que está montado sobre la primera pieza de elevación, que a su misma vez maneja, y un asiento montado sobre el sistema movable de la armazón. Para hacer frente a estas limitaciones, la presente invención proporciona una silla de bebé con el fin de mitigar u obviar los problemas mencionados anteriormente.

30

35

40

45

El principal objetivo de la presente invención es proporcionar una silla de bebé; la silla de bebé tiene una armazón, un dispositivo de elevación, un asiento y una bandeja. La armazón tiene un sistema de fijación y un sistema movable. El sistema movable está montado de manera que se pueda mover sobre el sistema de fijación. El dispositivo de elevación está montado sobre la armazón y dirige el sistema movable para que se mueva hacia arriba y hacia abajo a lo largo del sistema de fijación. El dispositivo de elevación tiene una primera pieza de elevación, una segunda pieza de elevación, una barra de conexión y un regulador de la elevación. La barra de conexión está conectada entre la primera pieza de elevación y la segunda pieza de elevación, siendo la primera pieza de elevación la que dirige la barra de conexión. La barra de conexión dirige la segunda pieza de elevación para que coopere con la primera pieza de elevación. El regulador de la elevación está montado sobre la primera pieza de elevación, a la que a su vez maneja. El asiento de la silla y la bandeja están montados sobre el sistema movable de la armazón.

La silla de bebé se puede poner como una silla de uso general y permite que los bebés se sienten en ella. El usuario con tan sólo una mano puede hacer que el regulador de la elevación gire. El regulador de la elevación dirige la primera pieza de elevación y la barra de conexión. La barra de conexión dirige la segunda pieza de elevación. La primera pieza de elevación y la segunda pieza de elevación cooperan a través de la barra de conexión para manejar el asiento y que éste pueda moverse con soltura hacia arriba y hacia abajo. Por lo tanto, el usuario con una sola mano puede ajustar convenientemente la altura del asiento de la silla de bebé.

20 EN LOS DIBUJOS:

Fig. 1 es una vista en perspectiva de la silla de bebé de acuerdo con la presente invención,

Fig. 2 es otra vista en perspectiva de la silla de bebé en la Fig. 1;

25 Fig. 3 es una vista en perspectiva ampliada y desarrollada en sección parcial de la primera pieza de elevación de la silla de bebé en la Fig. 1;

Fig. 4 es una vista frontal lateral en sección parcial del dispositivo de elevación de la silla de bebé en la Fig. 1;

Fig. 5 es una vista lateral en sección parcial del dispositivo de elevación de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra la primera pieza de elevación en un estado inmóvil.

30 Fig. 6 es una vista lateral operacional en sección parcial del dispositivo de elevación de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra la primera pieza de elevación en movimiento;

Fig. 7 es una vista trasera en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1;

Fig. 8 es una vista lateral ampliada en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 7;

35 Fig. 9 es una vista lateral de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra el asiento de la silla de bebé desplegado;

Fig. 10 es una vista lateral en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra el asiento de la silla de bebé desplegado;

Fig. 11 es una vista en perspectiva ampliada y desarrollada de una pieza de plegado y una base de la silla de bebé en la Fig. 1;

40 Fig. 12 es una vista lateral operacional en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra el empujador de la pieza de plegado en el momento en el que se está presionando;

Fig. 13 es una vista lateral operacional en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra un asiento rotatorio de la pieza de plegado en el momento en el que está girando;

45 Fig. 14 es una vista lateral operacional en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra la pieza de plegado cuando está plegada;

Fig. 15 es una vista frontal de la silla de bebé en la Fig. 1;

Fig. 16 es una vista lateral ampliada en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1;

Fig. 17 es una vista lateral operacional en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1 que muestra un segundo botón que está presionado;

5 Fig. 18 es una vista completa en sección parcial de la silla de bebé a lo largo de la línea 18-18 en la Fig. 16;

Fig. 19 es una vista lateral operacional en sección parcial de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra una bandeja separada de una pieza de fijación de la silla de bebé; y

Fig. 20 es una vista lateral de la silla de bebé en la Fig. 1, que muestra la silla de bebé plegada.

10

Con referencia a las Figs. que van de la 1 a la 3, una silla de bebé de acuerdo a la presente invención comprende una armazón 10, un dispositivo de elevación 20, un asiento 30, y una bandeja 40.

La armazón 10 tiene un sistema de fijación 11 y un sistema movable 12. El sistema movable 12 está montado de manera que se pueda mover sobre el sistema de fijación 11.

15

Con referencia a las Figs. 3 y 4, el dispositivo de elevación 20 está montado sobre la armazón 10 y dirige el sistema movable 12 para que se mueva hacia arriba y hacia abajo a lo largo del sistema de fijación 11. El dispositivo de elevación 20 tiene una primera pieza de elevación 21, una segunda pieza de elevación 22, una barra de conexión 23 y un regulador de la elevación 24. La barra de conexión 23 está conectada entre la primera pieza de elevación 21 y la segunda pieza de elevación 22. La primera pieza de elevación 21 dirige la barra de conexión 23 y después la barra de conexión 23 dirige la segunda pieza de elevación 22. Por lo tanto, la primera pieza de elevación 21 coopera con la segunda pieza de elevación 22 a través de la barra de conexión 23. El regulador de la elevación 24 está montado sobre la primera pieza de elevación 21, a la que a su vez maneja.

20

El asiento 30 y la bandeja 40 están montados sobre el sistema movable 12 de la armazón 10.

25

Con referencia a la Fig. 4, el sistema movable 12 tiene una carcasa 121. La carcasa 121 tiene una primera parte dentada 122 y una segunda parte dentada 123. La primera pieza de elevación 21 tiene un primer tornillo transversal 211, un primer engranaje 212, y un primer tornillo longitudinal 213. El primer tornillo transversal 211 está montado en el sistema de fijación 11 de manera que pueda girar. Los dos extremos del primer tornillo transversal 211 están conectados a la barra de conexión 23 y al regulador de la elevación 24 respectivamente. El primer engranaje 212 está montado en el sistema de fijación 11 y se une al primer tornillo transversal 211. El primer tornillo longitudinal 213 gira conjuntamente con el primer engranaje 212 y se une a la primera parte dentada 122 del sistema movable 12. Uno de los dos extremos del tornillo longitudinal 213 está conectado de manera fija al primer engranaje 212, y el otro extremo del primer tornillo longitudinal 213 está insertado dentro de la carcasa 121 del sistema movable 12. La segunda pieza de elevación 22 tiene un segundo tornillo transversal 221, un segundo engranaje 222, y un segundo tornillo longitudinal 223. El segundo tornillo transversal 221 está montado en el sistema de fijación 11 de manera que pueda girar. Un extremo del segundo tornillo transversal 221 está conectado a la barra de conexión 23. El segundo engranaje 222 está montado en el sistema de fijación 11 y se une al segundo tornillo transversal 221. El segundo tornillo longitudinal 223 gira conjuntamente con el segundo engranaje 222 y se une a la segunda parte dentada 123 del sistema movable 12. Uno de los dos extremos del segundo tornillo longitudinal 223 está conectado de manera fija al segundo engranaje 222, y el otro extremo del segundo tornillo longitudinal 223 está insertado dentro de la carcasa 121 del sistema movable 12.

30

35

40

45

Con referencia a las Figs. 7, 9 y 10, la carcasa 121 tiene dos superficies interiores y dos superficies exteriores. Las dos superficies interiores de la carcasa 121 se hacen frente una a otra. Las dos

ES 2 651 172 T3

superficies exteriores están opuestas respectivamente a las dos superficies interiores de la carcasa 121. El sistema movable 12 tiene dos primeros agujeros 124, dos segundos agujeros 125, dos piezas de retención 126, dos primeros botones 127, y dos muelles de compresión 129. Los primeros agujeros 124 están formados respectivamente en las dos superficies interiores de la carcasa 121. Los segundos agujeros 125 están formados respectivamente en las dos superficies interiores de la carcasa 121. Las piezas de retención 126 sobresalen respectivamente de las dos superficies interiores de la carcasa 121. Los primeros botones 127 están montados respectivamente sobre las dos superficies exteriores de la carcasa 121. Cada primer botón 127 tiene un soporte 128. El soporte 128 está formado sobre una superficie lateral del primer botón 127 y está insertado dentro del agujero correspondiente de los primeros agujeros 124. Los muelles de compresión 129 están montados respectivamente alrededor de los soportes 128 de los primeros botones 127.

Con referencia a las Figs. 4 y 8, el asiento 30 tiene dos sistemas de posicionamiento 31. Los sistemas de posicionamiento 31 se mueven en relación a las dos superficies interiores de la carcasa 121, a las cuales hace frente respectivamente. Cada sistema de posicionamiento 31 tiene una pieza de posicionamiento 32. La pieza de posicionamiento 32 está insertada selectivamente dentro del agujero correspondiente del primer agujero 124 y del segundo agujero 125, como se muestra en las Figs. 9 y 10. Cada sistema de posicionamiento 31 tiene una pieza deslizante 33, una pieza de fijación 34 y un primer muelle 35. La pieza deslizante 33 tiene una cámara 36 y una superficie terminal. La superficie terminal de la pieza deslizante 33 está conectada a la pieza de posicionamiento 32 del sistema de posicionamiento 31. La pieza de fijación 34 está montada sobre el asiento 30 y se inserta a través de la cámara 36 de la pieza deslizante 33. El primer muelle 35 está montado en la cámara 36 de la pieza deslizante 33. Los dos extremos del primer muelle 35 están conectados respectivamente a la pieza deslizante 33 y a la pieza de fijación 34.

Con referencia a la Fig. 15, el sistema movable 12 tiene dos piezas de fijación 15 montadas sobre la carcasa 121. Con referencia a las Figs. que van de la 16 a la 18, cada pieza de fijación 15 tiene un asiento de fijación 151, un segundo botón 152 y un segundo muelle 153. El asiento de fijación 151 está montado sobre la carcasa 121. El segundo botón 152 está montado de manera que se pueda mover sobre el asiento de fijación 151. El segundo muelle 153 está montado en el asiento de fijación 151 y conecta el asiento de fijación 151 y el segundo botón 152 de la pieza de fijación 15. La bandeja 40 tiene dos tapas 41. Las tapas 41 están conectadas respectivamente a las piezas de fijación 15 del sistema movable 12. Cada tapa 41 tiene un agujero pasante 42. El segundo botón 152 de las piezas de fijación 15 se inserta a través del agujero pasante 42 de la tapa 41.

Con referencia a la Fig. 1, el sistema de fijación 11 tiene una base 14 y dos piezas de plegado 13. Cada pieza de plegado 13 está conectada a un extremo de la carcasa 121 y a un extremo de la base 14. Con referencia a la Fig. 11, cada pieza de plegado 13 tiene un asiento de soporte 131, un asiento rotatorio 132, una pieza de retención 133, un muelle de torsión 134, una varilla 135 y un empujador 136. El asiento de soporte 131 está conectado a la carcasa 121 y tiene un hueco de conexión 137. El asiento rotatorio 132 está montado de manera que pueda girar sobre el asiento de soporte 131. La pieza de retención 133 está montada de manera que pueda girar sobre el asiento rotatorio 132 y tiene un saliente de enganche 138 y un conducto 17. El saliente de enganche 138 se une al hueco de conexión 137 del asiento de soporte 131. El conducto 17 está formado sobre la pieza de retención 133. El muelle de torsión 134 está montado sobre la pieza de retención 133 y conecta la pieza de retención 133 y el asiento rotatorio 132. La varilla 135 está montada en el asiento rotatorio 132 y tiene una guía insertada a través del conducto 17. El empujador 136 está montado sobre la base 14 de manera que se pueda mover y está conectado a la varilla 135 de la pieza de plegado 13.

ES 2 651 172 T3

La silla de bebé se puede poner como una silla de uso general y permite que los bebés se sienten en la silla de bebé. Con referencia a las Figs. 5 y 6, el usuario con sólo una mano puede hacer que el regulador de la elevación 24 gire. El regulador de la elevación 24 dirige el tornillo transversal 211 de la primera pieza de elevación 21 para que gire. El primer tornillo transversal 211 dirige el primer engranaje 212 para que gire. El primer tornillo longitudinal 213 gira conjuntamente con el primer engranaje 212 y dirige la primera parte dentada 122 del sistema movable 12. La primera parte dentada 122 del sistema movable 12 se mueve hacia arriba y hacia abajo a lo largo del primer tornillo longitudinal 213. Además, a la barra de conexión 23 y al primer engranaje 212 los dirige simultáneamente el primer tornillo transversal 211. La barra de conexión 23 dirige el segundo tornillo transversal 221 de la segunda pieza de elevación 22, y éste dirige el segundo engranaje 222. El segundo tornillo longitudinal 223 gira conjuntamente con el segundo engranaje 222 y dirige la segunda parte dentada 123 del sistema movable 12. La segunda parte dentada 123 del sistema movable 12 se mueve hacia arriba y hacia abajo a lo largo del segundo tornillo longitudinal 223. El primer tornillo transversal 211 y el segundo tornillo transversal 221 giran conjuntamente a través de la barra de conexión 23. La primera parte dentada 122 y la segunda parte dentada 123 se pueden mover hacia arriba y hacia abajo de forma sincronizada. Por lo tanto, el sistema movable 12 se mueve con soltura en relación al sistema de fijación 11.

Cuando se quiera proceder a plegar la silla de bebé, el asiento 30 se gira, después la armazón 10 se pliega, y por último la bandeja 40 se separa de la armazón 10.

Con referencia a las Figs. que van de la 7 a la 9, la pieza de posicionamiento 32 de cada sistema de posicionamiento 31 está insertada dentro del agujero correspondiente de los primeros agujeros 124 del sistema movable 12. El asiento 30 se sostiene sobre las piezas de retención 126 del sistema movable 12. Cuando se quiera proceder a plegar el asiento 30, el usuario con las dos manos presiona los primeros botones 127, y así los soportes 128 de los primeros botones 127 respectivamente presionan las piezas de posicionamiento 32 que están insertadas dentro de los primeros agujeros 124. Las piezas de posicionamiento 32 salen de los primeros agujeros 124 y así el asiento 30 se puede girar. Con referencia a la Fig. 10, las piezas de posicionamiento 32 están insertadas respectivamente dentro de los segundos agujeros 125 para que el asiento 30 se pueda plegar.

Con referencia a la Fig. 12, en cada pieza de plegado 13, el saliente de enganche 138 de la pieza de retención 133 está insertado dentro del hueco de conexión 137 del asiento de soporte 131. Cuando se proceda a plegar las piezas de plegado 13, el usuario con las dos manos presiona los empujadores 136. En cada pieza de plegado 13, el empujador 136 mueve la varilla 135 y ésta tira de la pieza de retención 133 para que gire. Con referencia a las Figs. 13 y 14, el saliente de enganche 138 de la pieza de retención 133 de la pieza de plegado 13 se gira de manera que salga del hueco de conexión 137 del asiento de soporte 131 de la pieza de plegado 13. El estado de la posición entre el asiento de soporte 131 y la pieza de retención 133 se suelta. El asiento rotatorio 132 de la pieza de plegado 13 se puede girar en relación al asiento de soporte 131 de la pieza de plegado 13. La base 14 conectada al asiento rotatorio 132 de la pieza de plegado 13 se gira. Por lo tanto, las piezas de plegado 13 son las que pliegan la armazón 10.

Con referencia a las Figs. 16 y 18, la bandeja 40 está montada sobre el sistema movable 12 de la armazón 10. El segundo botón 152 de cada pieza de fijación 15 está insertado dentro del agujero pasante correspondiente de los agujeros pasantes 42 de las tapas 41 de la bandeja 40. La bandeja 40 está fijada sobre el sistema movable 12 de la armazón 10. Con referencia a las Figs. 17 y 19, cuando se presiona el segundo botón 152 de la pieza de fijación 15 y éste se sale del agujero pasante 42 de la tapa 41, se puede empujar la bandeja 40 hacia arriba. La tapa 41 de la bandeja 40 se separa del asiento de fijación

ES 2 651 172 T3

151 de la pieza de fijación 15. La bandeja 40 se separa del sistema movable 12 de la armazón 10. Con referencia a la Fig. 20, el procedimiento para plegar la silla de bebé es fácil.

5 Del mismo modo, la primera pieza de elevación 21 y la segunda pieza de elevación 22 cooperan a través de la barra de conexión 23 y dirigen el asiento 30 de la silla para que se mueva con soltura hacia arriba y hacia abajo. El usuario con sólo una mano ajusta convenientemente la altura del asiento 30 de la silla de bebé.

Reivindicaciones

1. Una silla de bebé que comprende: un armazón (10) que tiene un sistema de fijación (11); y un sistema móvil (12) que está montado de manera que se pueda mover sobre el sistema de fijación (11) y que tiene una carcasa (121) que tiene una primera parte dentada (122), una segunda parte dentada (123) y dos extremos; un dispositivo de elevación (20) montado sobre la armazón (10), que dirige el sistema móvil (12) para que se mueva hacia arriba y hacia abajo a lo largo del sistema de fijación (11), y que tiene una primera pieza de elevación (21) que tiene un primer tornillo transversal (211) que está montado en el sistema de fijación (11) de manera que pueda girar, y dos extremos; un primer engranaje (212) montado en el sistema de fijación (11) y uniéndose así al primer tornillo transversal (211); y un primer tornillo longitudinal (213) que gira conjuntamente con el primer engranaje (212), uniéndose así con la primera parte dentada (122) del sistema móvil (12), y que tiene dos extremos. Un extremo del primer tornillo longitudinal (213) está conectado de manera fija al primer engranaje (212) y el otro extremo del primer tornillo longitudinal (213) está insertado dentro de la carcasa (121) del sistema móvil (12); una segunda pieza de elevación (22) que tiene un segundo tornillo transversal (221) que está montado en el sistema de fijación (11) de manera que pueda girar y que tiene un extremo; un segundo engranaje (222) que está montado en el sistema de fijación (11) y uniéndose así al segundo tornillo transversal (221); y un segundo tornillo longitudinal (223) que gira conjuntamente con el segundo engranaje (222), uniéndose así a la segunda parte dentada (123) del sistema móvil (12), y que tiene dos extremos. Un extremo del segundo tornillo longitudinal (223) está conectado de manera fija al segundo engranaje (222), y el otro extremo del segundo tornillo longitudinal (223) está insertado dentro de la carcasa (121) del sistema móvil (12); una barra de conexión (23) conectada entre la primera pieza de elevación (21) y la segunda pieza de elevación (22), siendo la primera pieza de elevación (21) la que dirige la barra de conexión (23), y la barra de conexión (23) dirige la segunda pieza de elevación (22) para que coopere con la primera pieza de elevación (21); y un regulador de la elevación (24) que está montado sobre la primera pieza de elevación (21), a la que a su vez maneja; donde los dos extremos del primer tornillo transversal (211) están conectados a la barra de conexión (23) y al regulador de la elevación (24) respectivamente, y un extremo del segundo tornillo transversal (211) está conectado a la barra de conexión (23); un asiento (30) que está montado sobre el sistema móvil (12) de la armazón (10); y una bandeja (40) que está montada sobre el sistema móvil (12) de la armazón (10).

2. La silla de bebé como se reivindica en la reivindicación número 1, donde la carcasa (121) tiene dos superficies interiores que se hacen frente una a otra; y dos superficies exteriores que están opuestas respectivamente a las superficies interiores de la carcasa (121); el sistema móvil (12) tiene dos primeros agujeros (124) que están formados respectivamente en las dos superficies interiores de la carcasa (121); dos segundos agujeros (125) que están formados respectivamente en las dos superficies interiores de la carcasa (121); dos piezas de retención (126) que sobresalen respectivamente de las dos superficies interiores de la carcasa (121); y dos primeros botones (127) que están montados respectivamente sobre las dos superficies exteriores de la carcasa (121) y cada primer botón (127) tiene un soporte (128) formado sobre una superficie lateral del primer botón (127) y que está insertado dentro del agujero correspondiente de los primeros agujeros (124); y el asiento (30) de la silla tiene dos sistemas de posicionamiento (31) que hacen frente respectivamente a las dos superficies interiores de la carcasa (121) y que se pueden mover, teniendo cada sistema de

ES 2 651 172 T3

posicionamiento (31) una pieza de posicionamiento (32) que está insertada selectivamente dentro del agujero correspondiente del primer agujero (124) y del segundo agujero (125).

5 **3.** La silla de bebé como se reivindica en la reivindicación número 2, donde cada sistema de posicionamiento (31) tiene una pieza deslizante (33) que tiene una cámara (36); y una superficie terminal que está conectada a la pieza de posicionamiento (32) del sistema de posicionamiento (31); una pieza de fijación (34) que está montada sobre el asiento (30) y que se inserta a través de la cámara (36) de la pieza deslizante (33); un primer muelle (35) que está montado en la cámara (36) de la pieza deslizante (33), y dos extremos del primer muelle (35) que están respectivamente
10 conectados a la pieza deslizante (33) y a la pieza de fijación (34).

15 **4.** La silla de bebé como se reivindica en las reivindicaciones que van de la 1 a la 3, donde el sistema movable (12) tiene dos piezas de fijación (15) que están montadas sobre la carcasa (121), teniendo cada una de estas piezas de fijación (15) un asiento de fijación (151) que está montado sobre la carcasa (121); un segundo botón (152) que está montado de manera que se pueda mover sobre el asiento de fijación (151); y un segundo muelle (153) que está montado en el asiento de fijación (151) y que conecta el asiento de fijación (151) y el segundo botón (152) de la pieza de fijación (15); y la bandeja (40) tiene dos tapas (41) que están conectadas respectivamente a las
20 piezas de fijación (15) del sistema movable (12), y cada tapa (41) tiene un agujero pasante (42), y el segundo botón (152) de las piezas de fijación (15) que se inserta a través del agujero pasante (42) de la tapa (41).

25 **5.** La silla de bebé como se reivindica en las reivindicaciones que van de la 1 a la 4, donde el sistema de fijación (11) tiene una base (14) que tiene dos extremos; dos piezas de plegado (13), que están conectadas cada una de estas piezas (13) a uno de los extremos de la carcasa (121) y a uno de los extremos de la base (14), y que tienen un asiento de soporte (131) que está conectado a la carcasa (121) y que tiene un hueco de conexión (137); un asiento rotatorio (132) que está montado de manera que pueda girar sobre el asiento de soporte (131); una pieza de retención (133) que está montada de manera que pueda girar sobre el asiento rotatorio (132) y que tiene un saliente de
30 enganche (138) que está unido al hueco de conexión (137) del asiento de soporte (131); y un conducto (17) formado sobre la pieza de retención (133); un muelle de torsión (134) que está montado sobre la pieza de retención (133) y que conecta la pieza de retención (133) y el asiento rotatorio (132); una varilla (135) que está montada en el asiento rotatorio (132) y que tiene una guía insertada a través del conducto (17); y un empujador (136) que está montado de manera que se
35 pueda mover sobre la base (14) y que está conectado a la varilla (135) de la pieza de plegado (13).

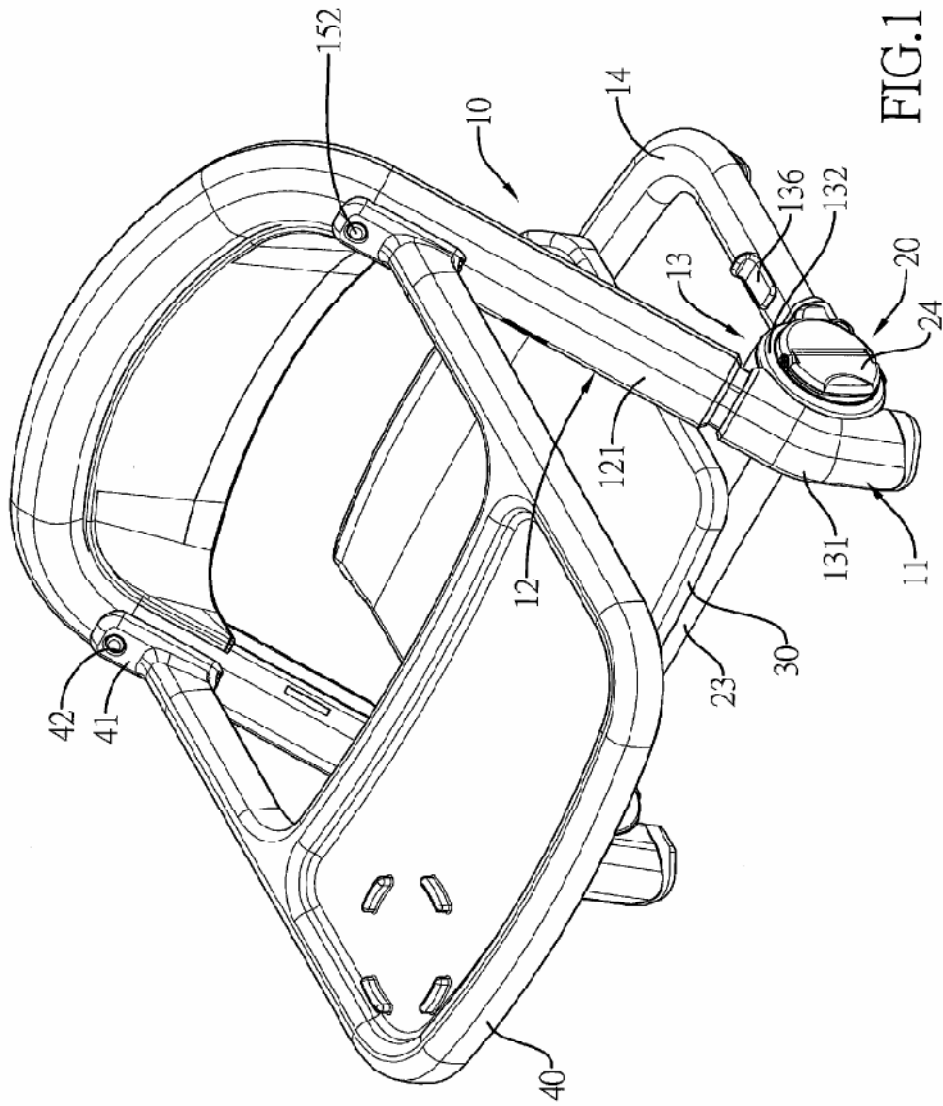


FIG.1

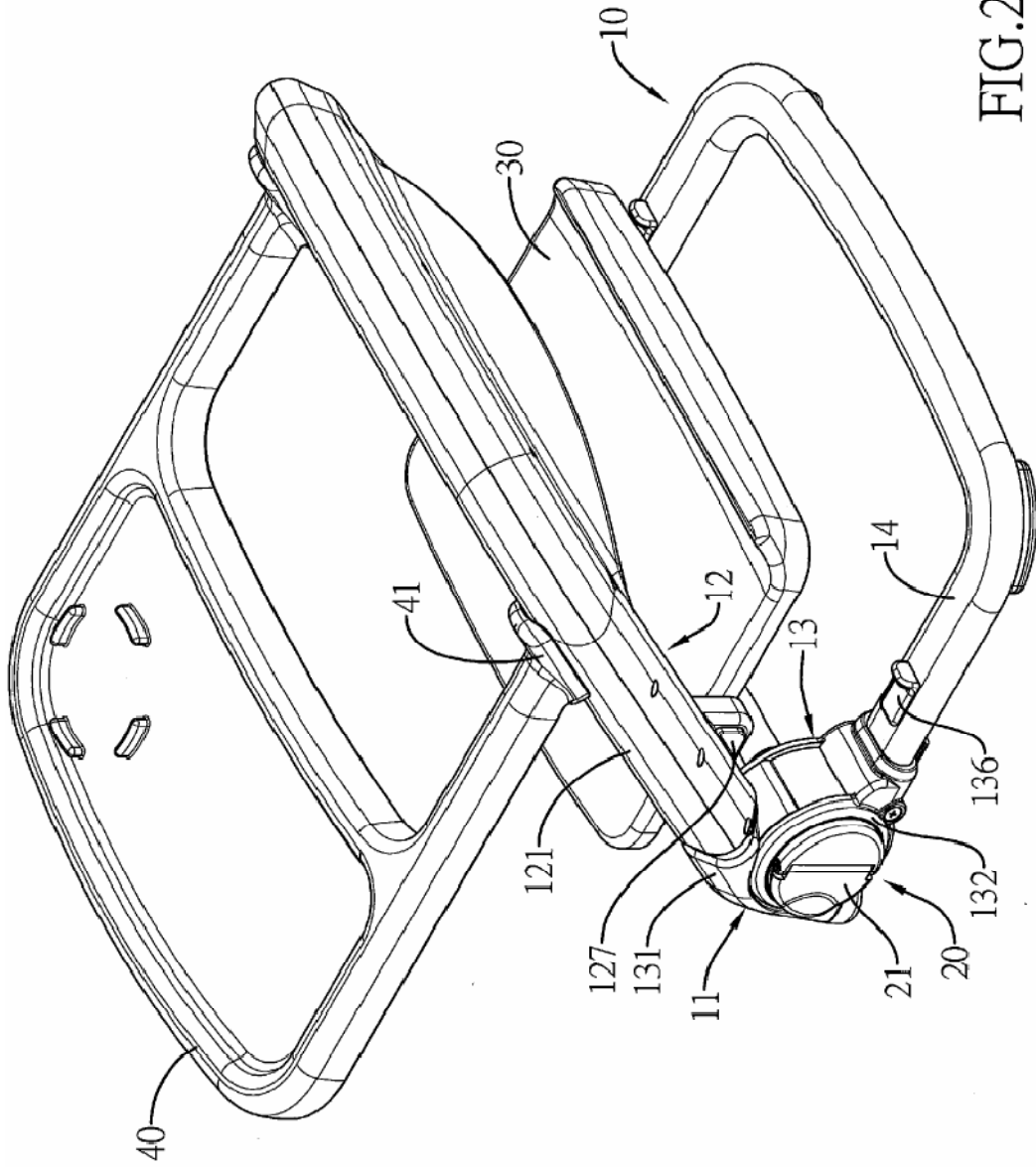


FIG. 2

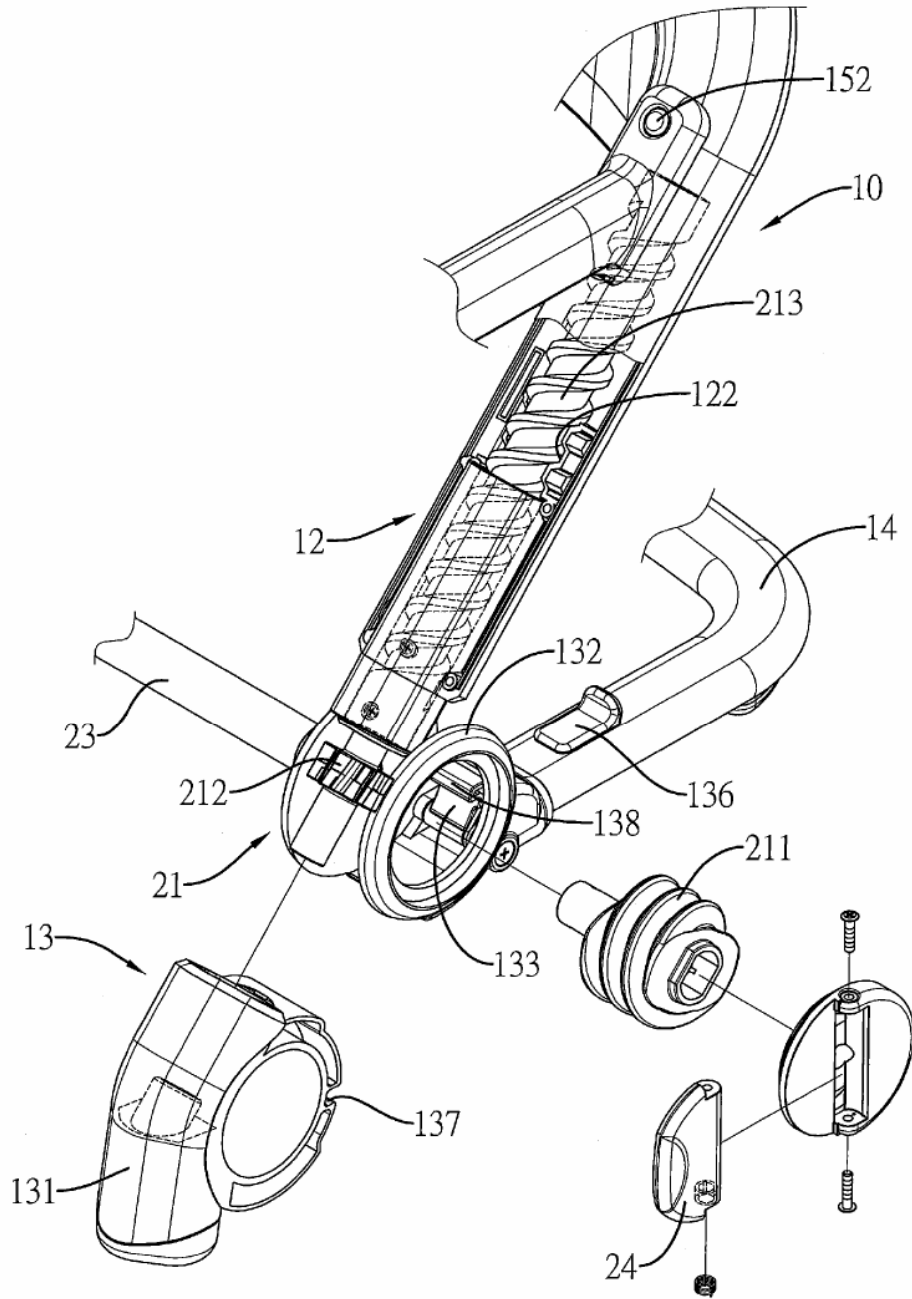
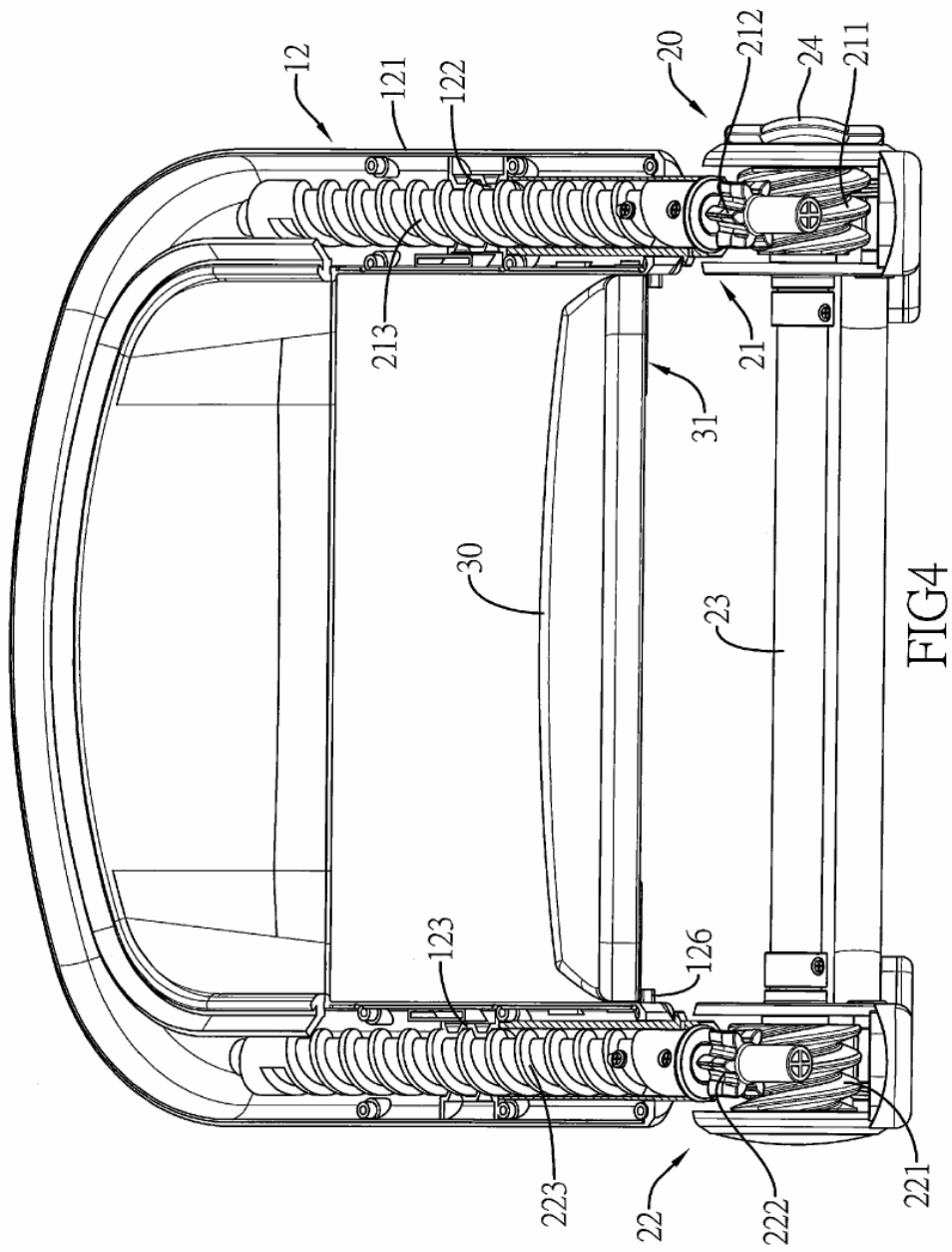


FIG.3



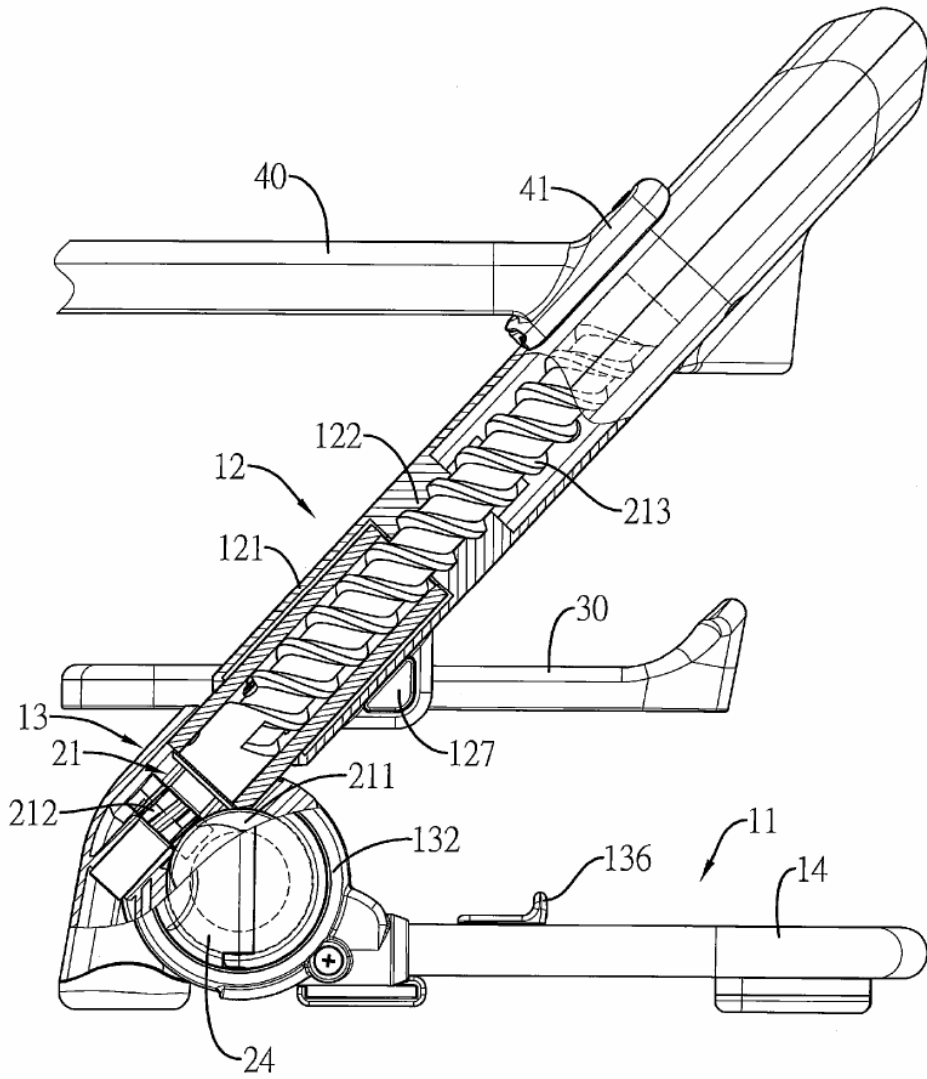


FIG.5

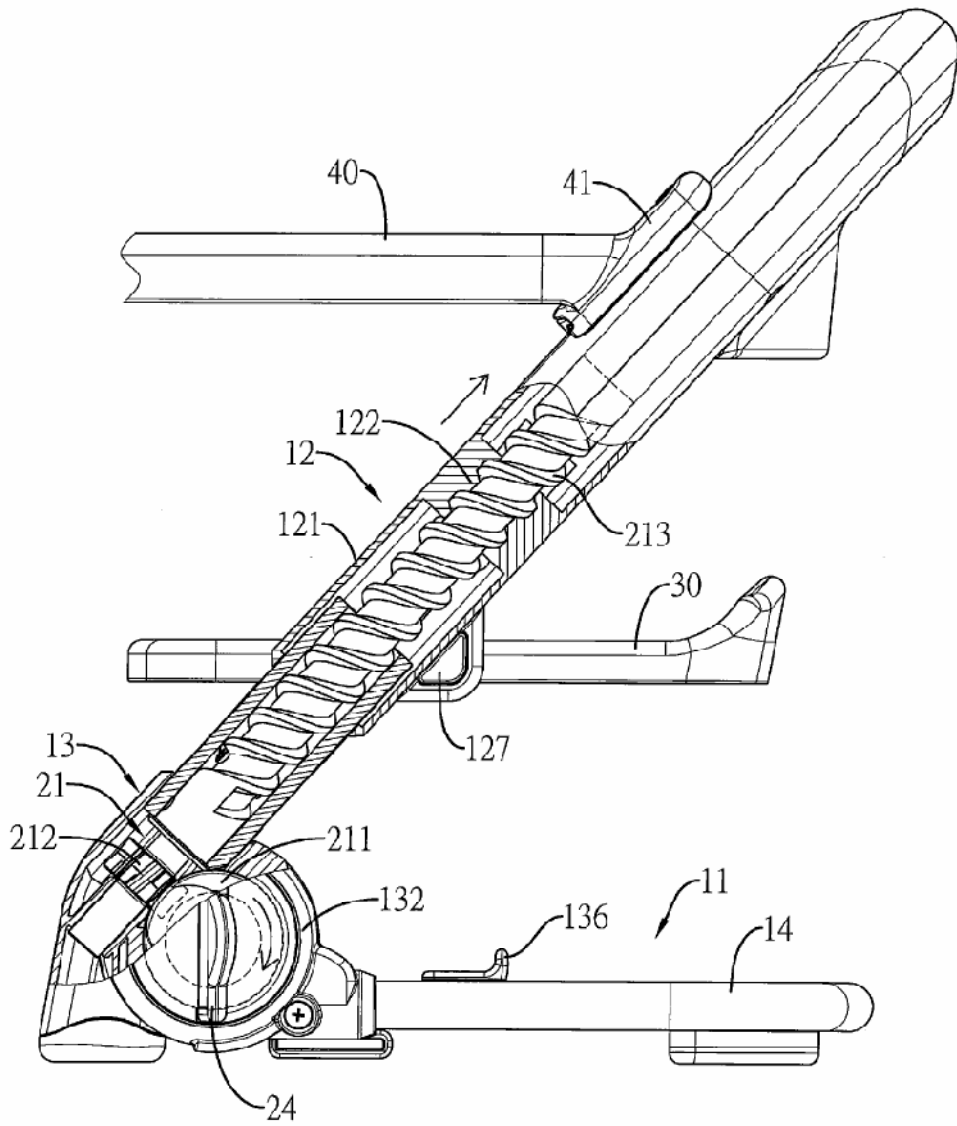


FIG.6

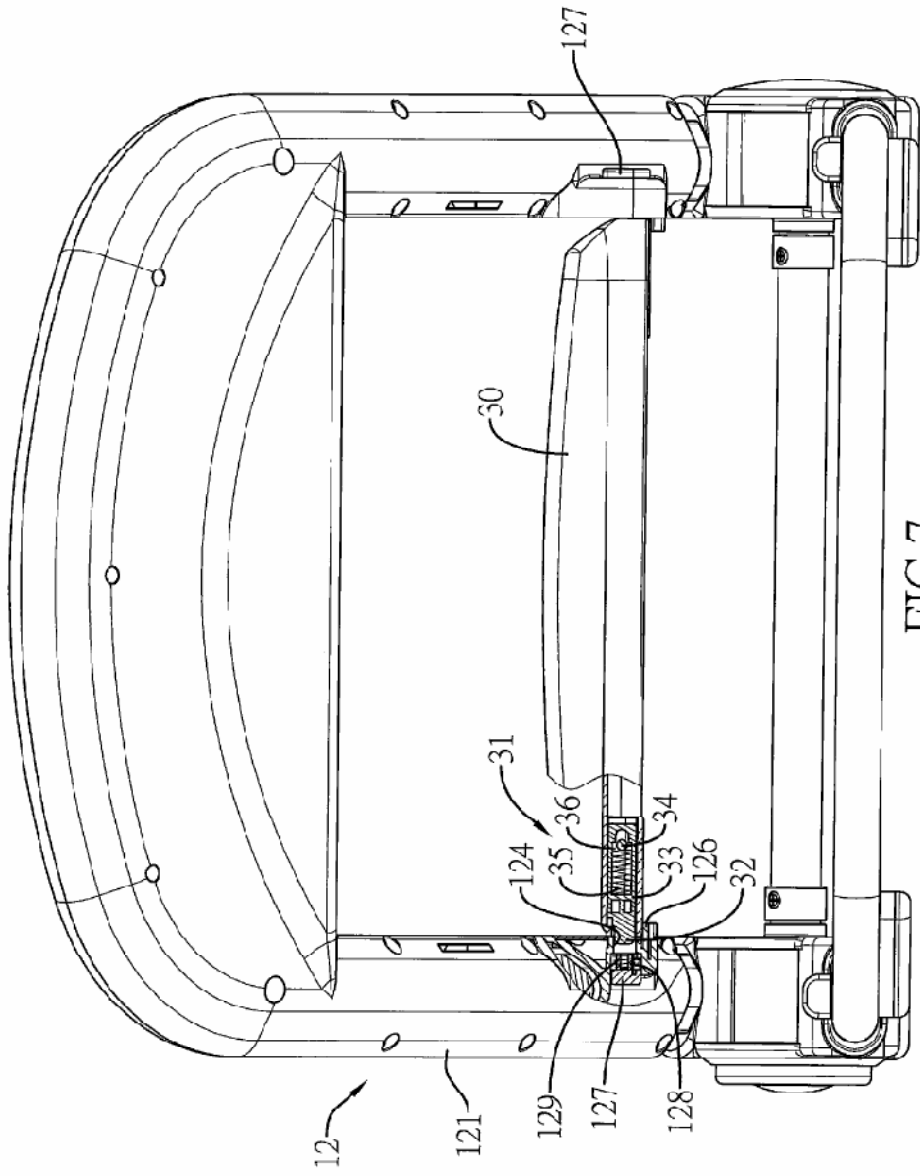


FIG. 7

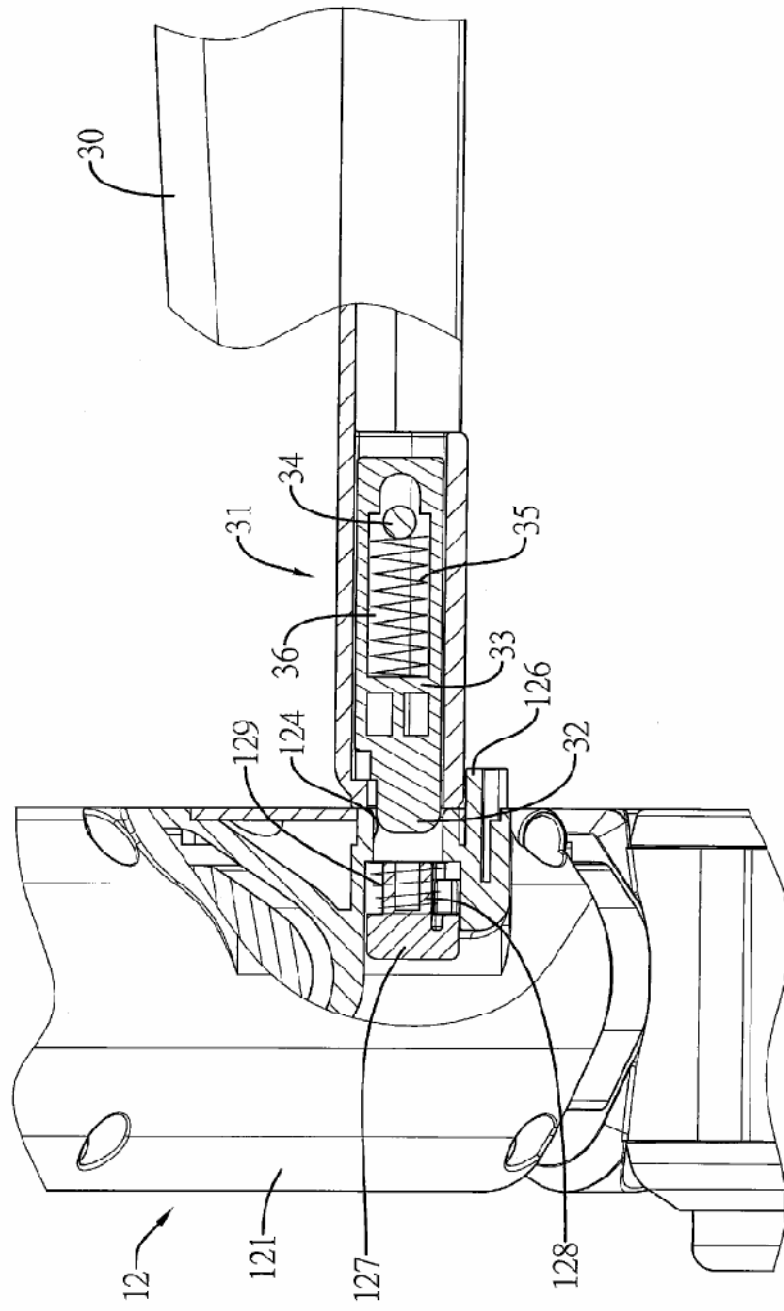


FIG. 8

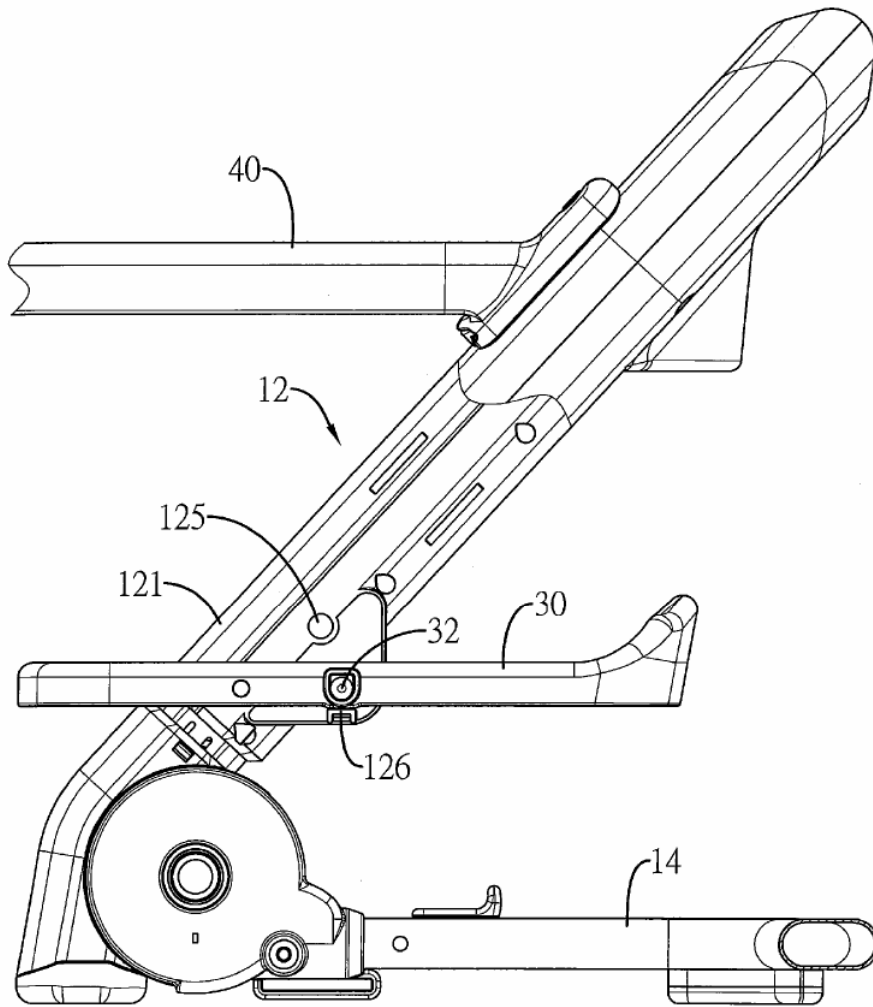


FIG.9

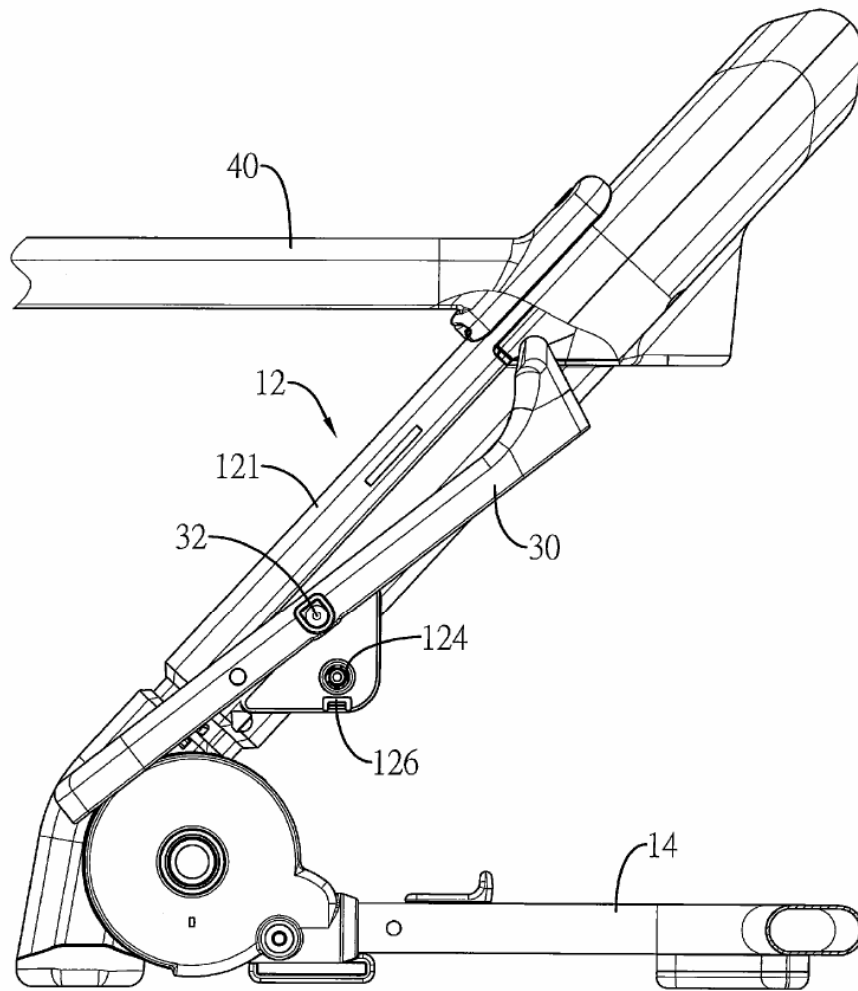


FIG.10

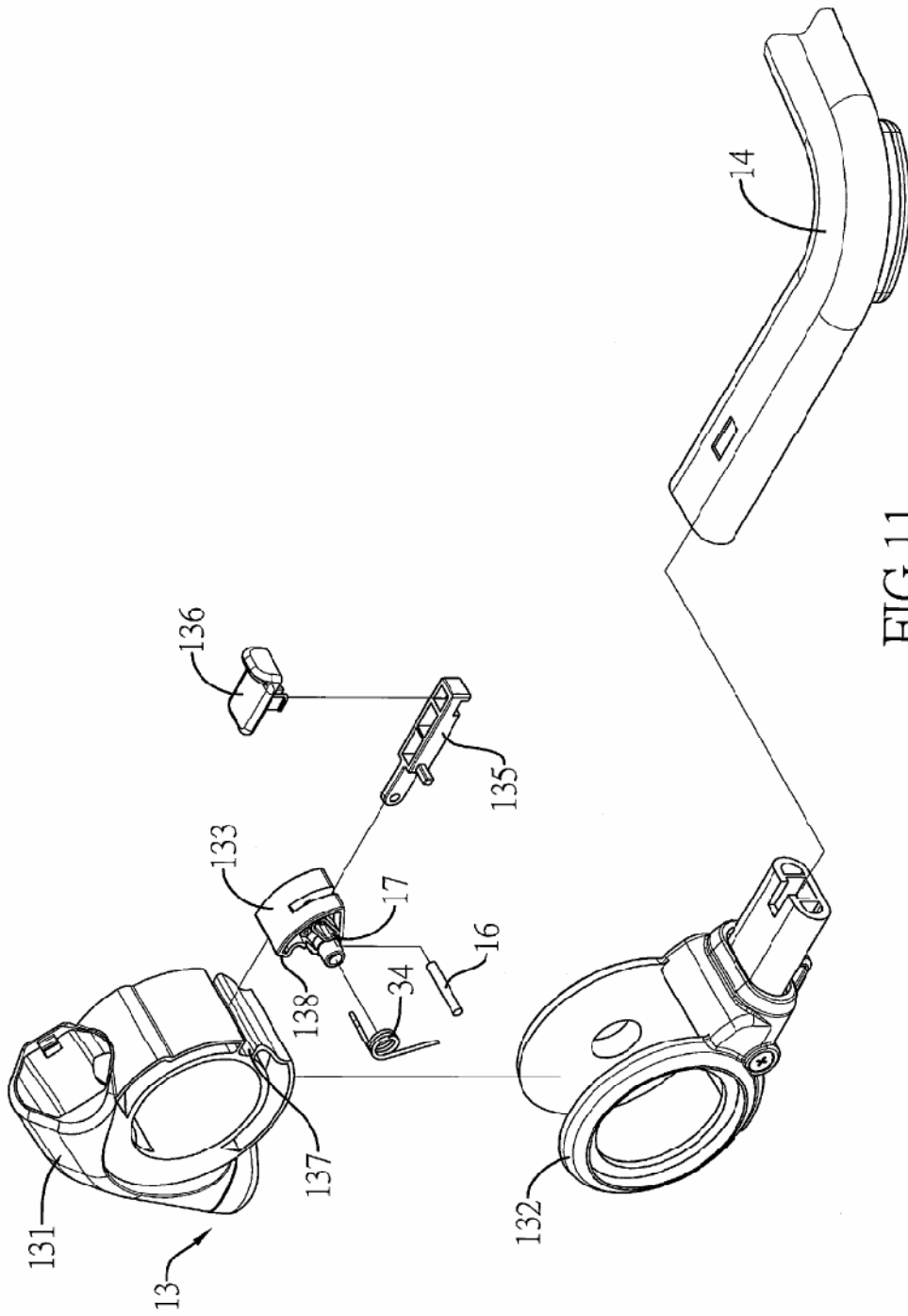


FIG.11

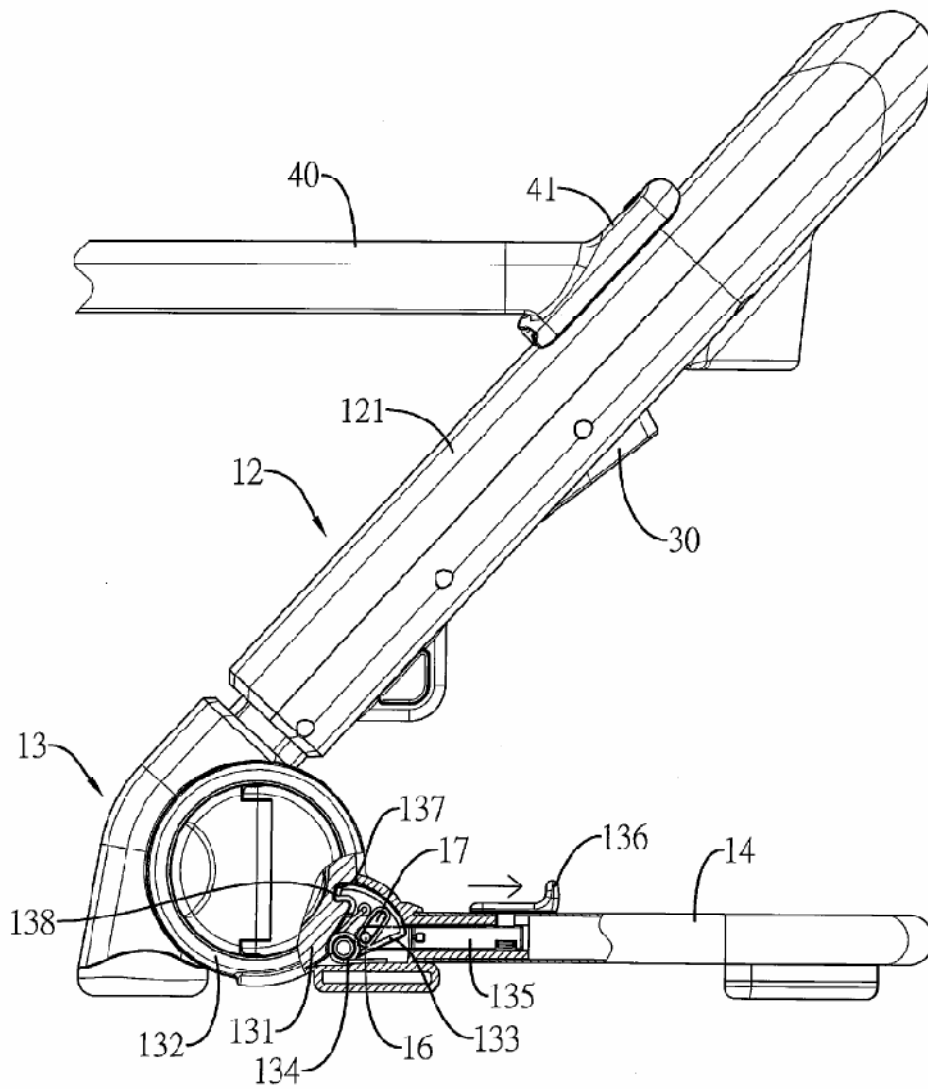


FIG.12

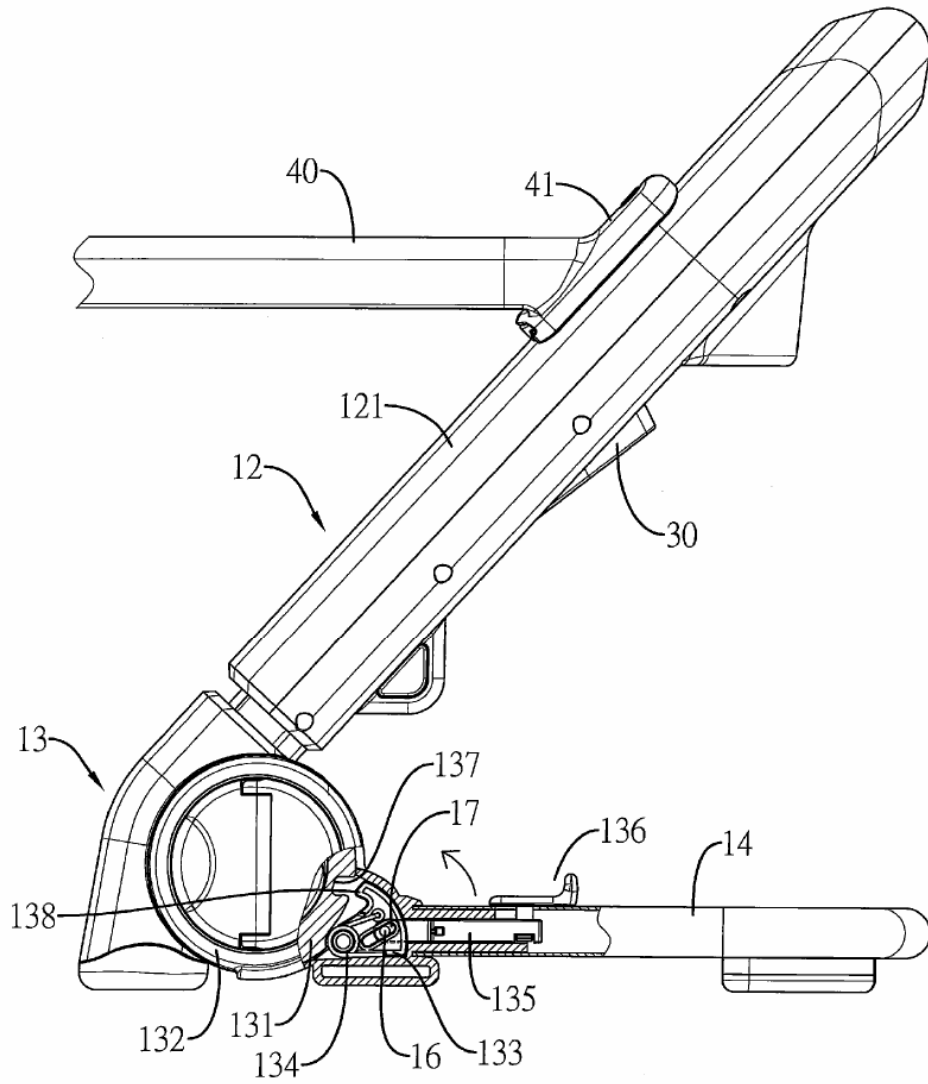


FIG.13

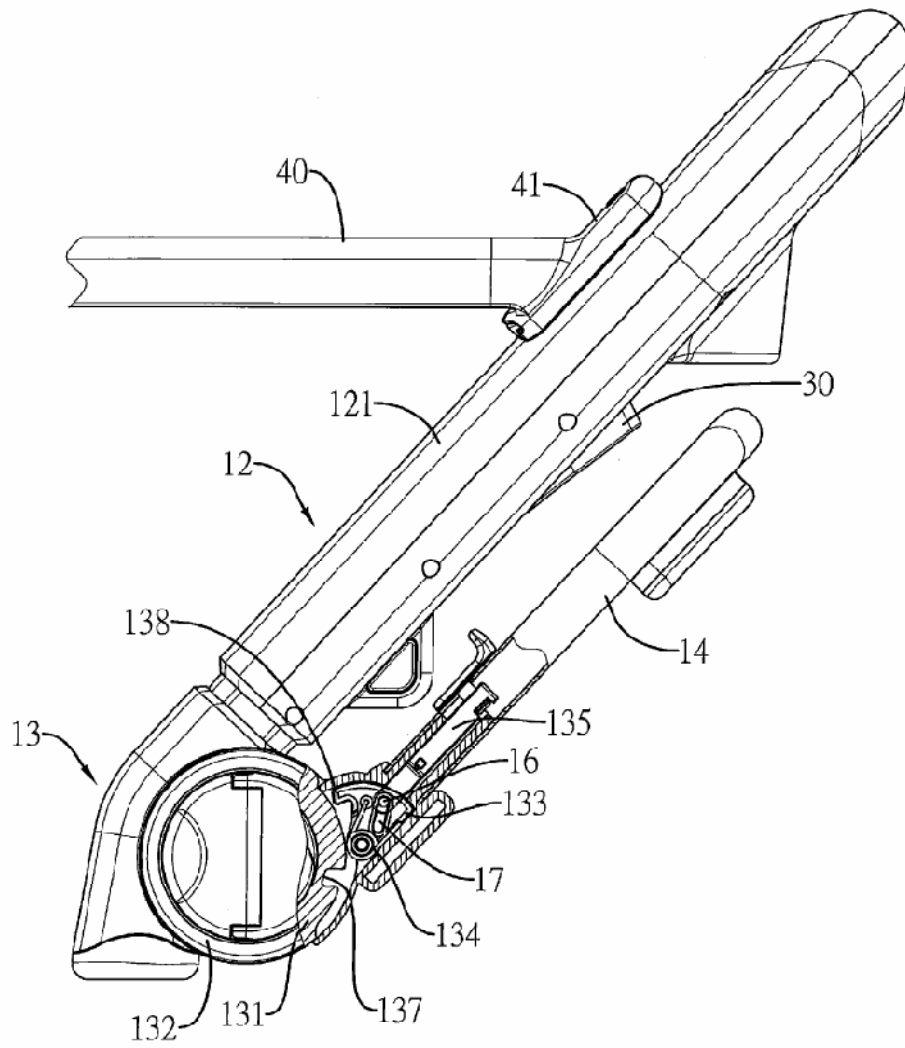
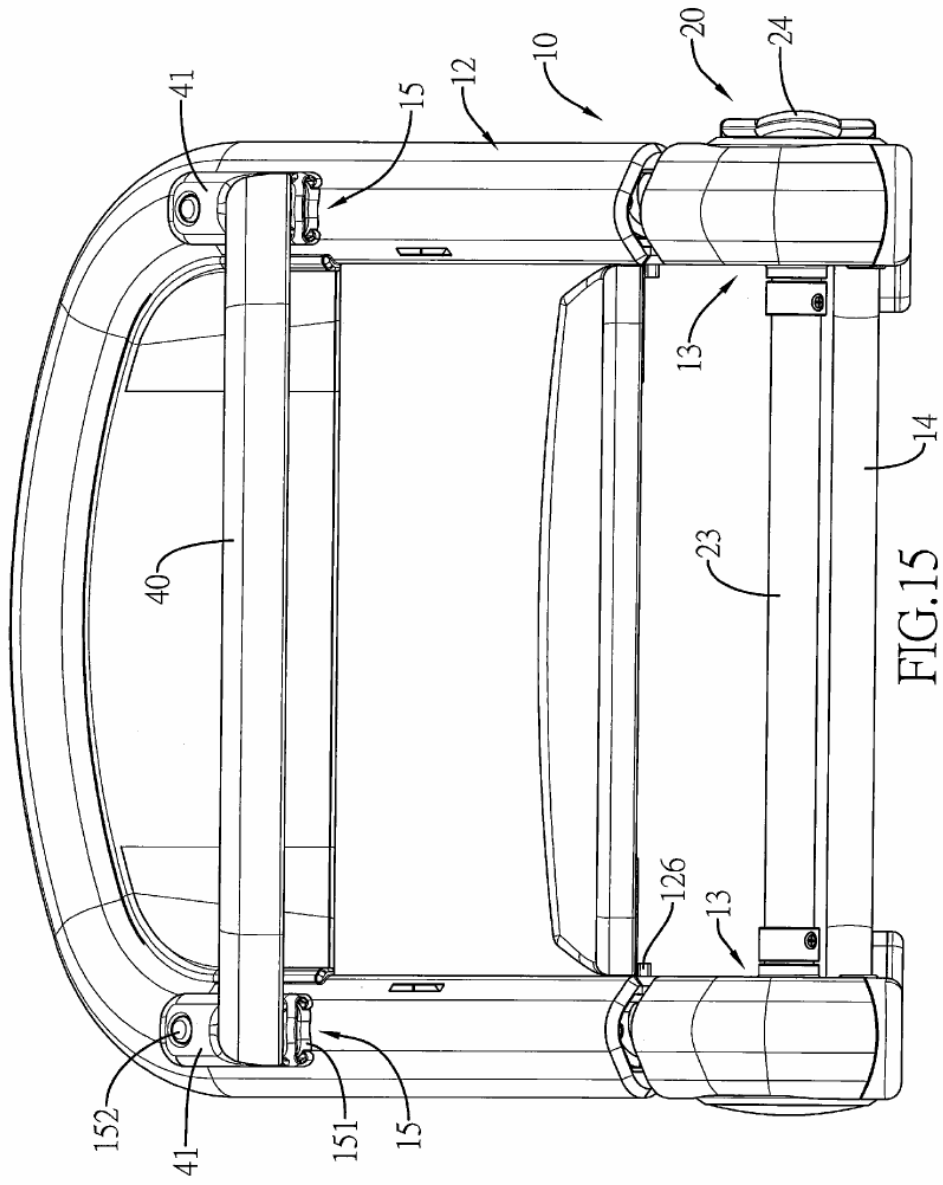


FIG.14



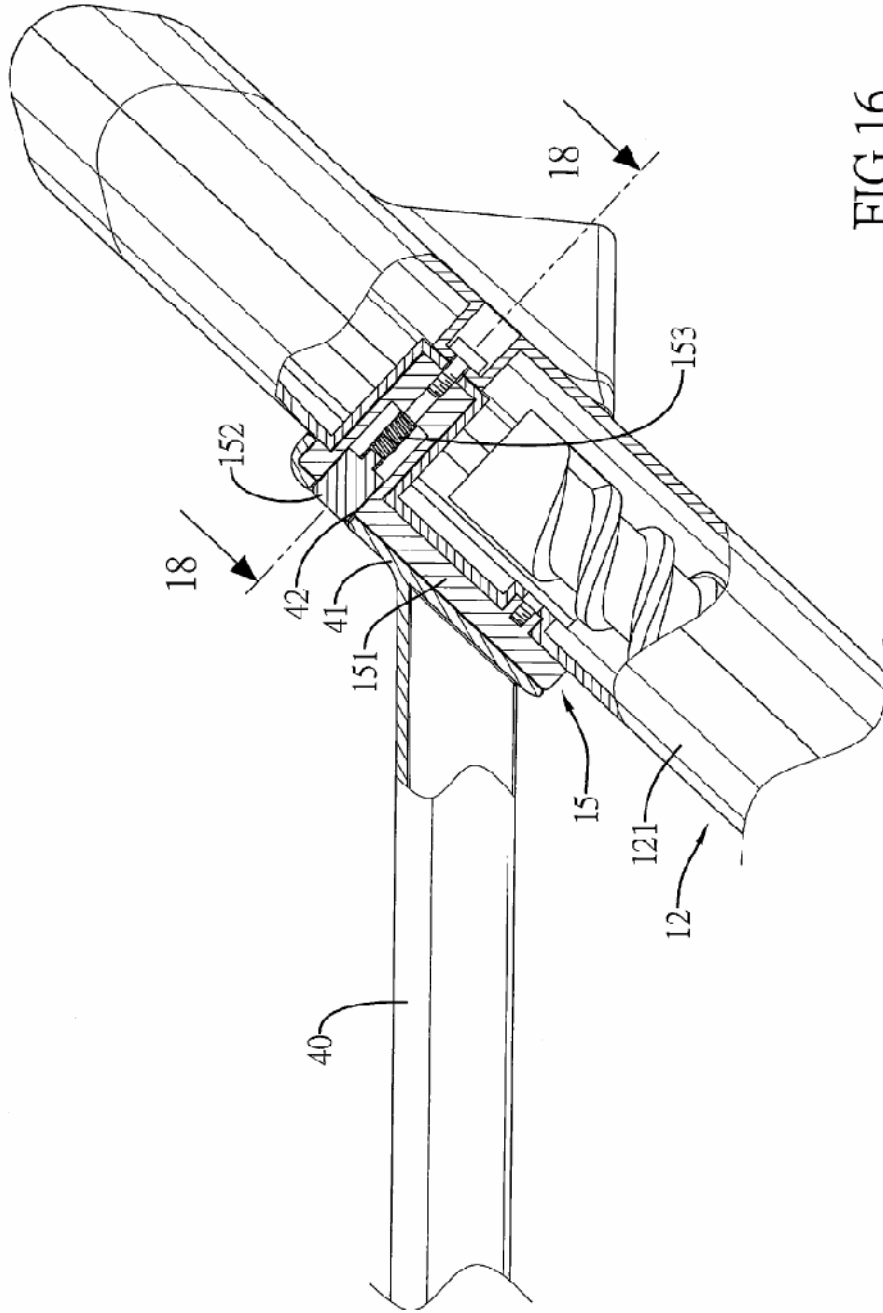


FIG.16

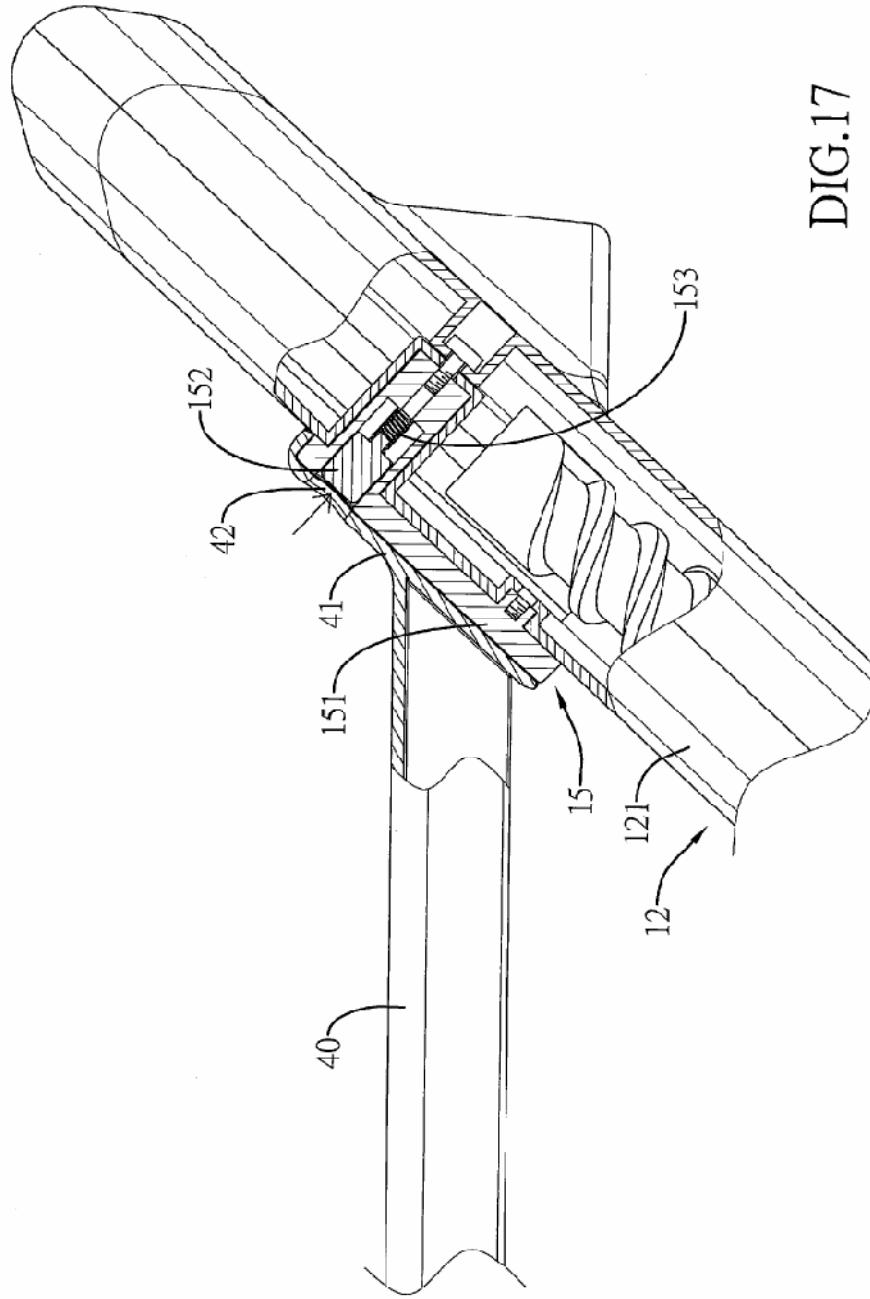


FIG.17

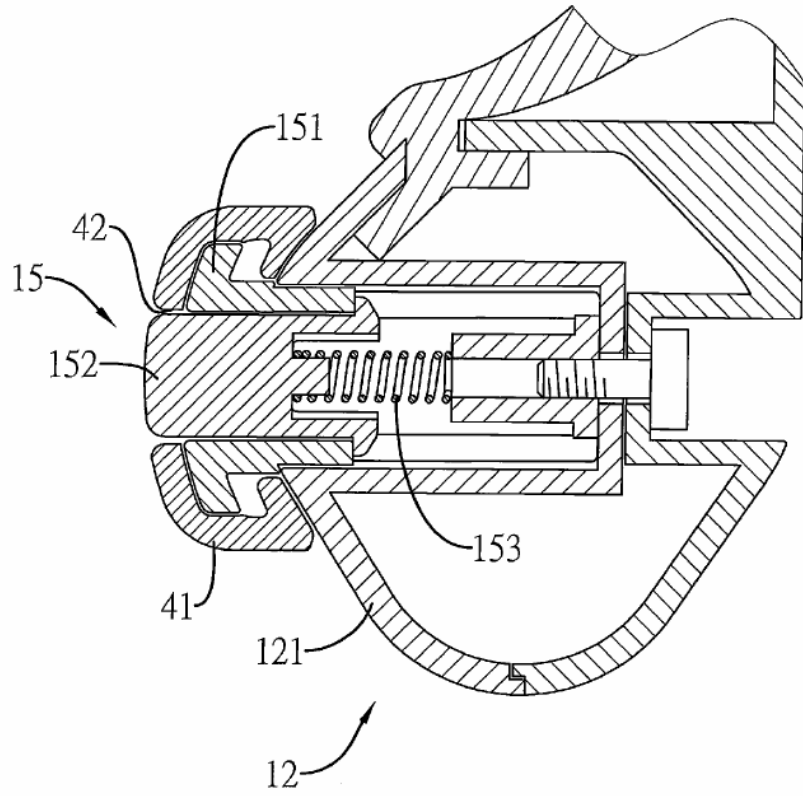


FIG.18

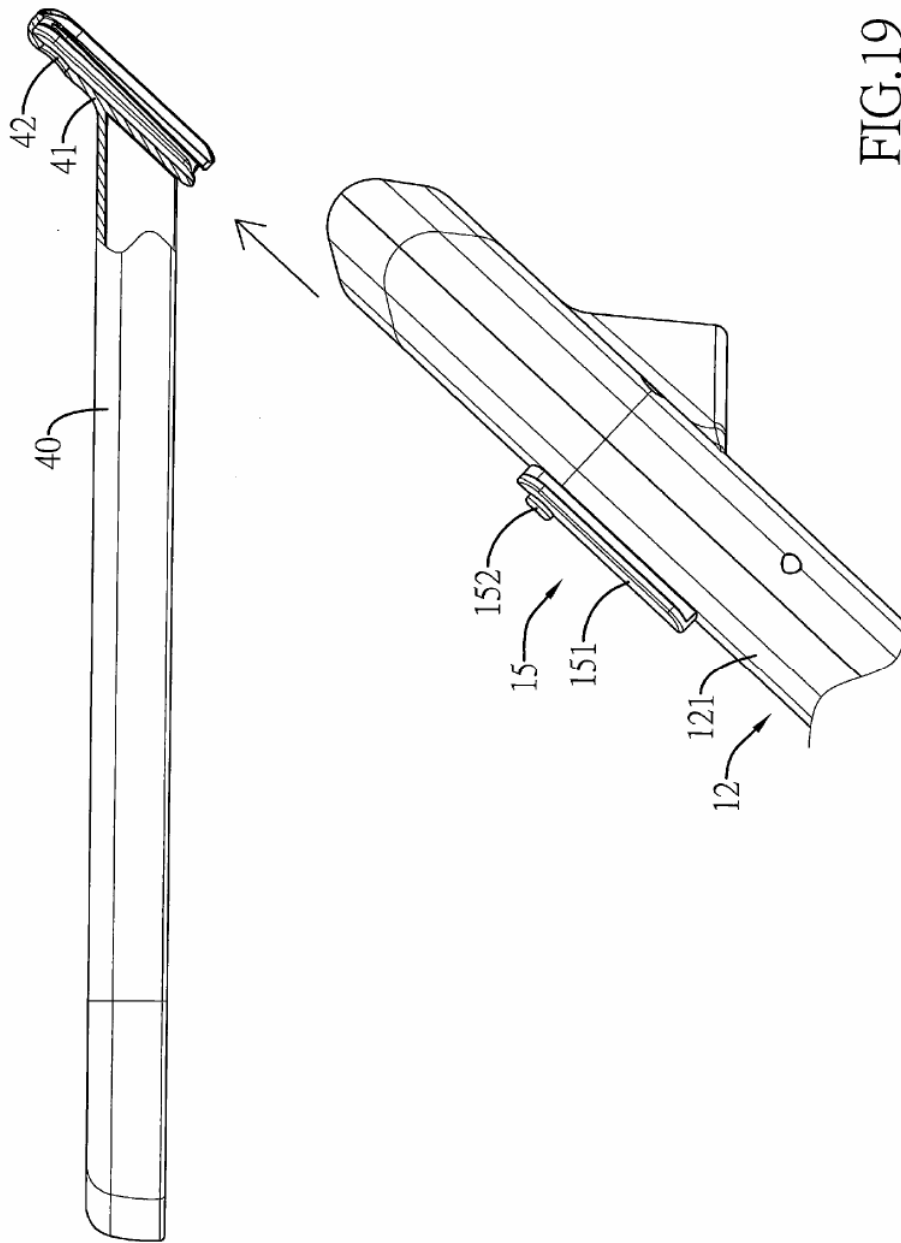


FIG.19

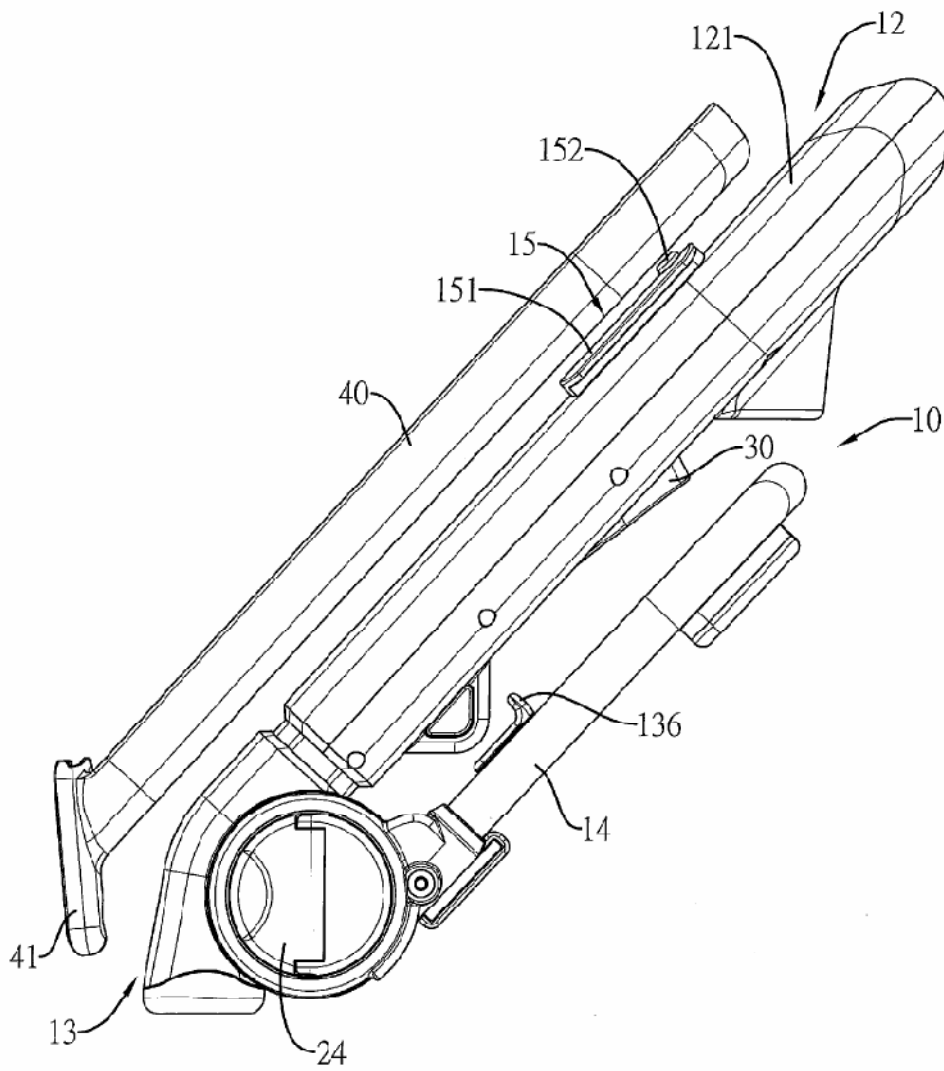


FIG.20