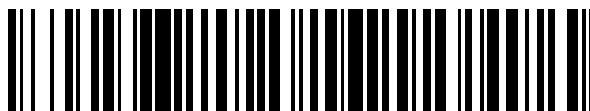


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 652 146**

51 Int. Cl.:

B65D 1/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **16.04.2014 PCT/US2014/034279**

87 Fecha y número de publicación internacional: **06.11.2014 WO14179071**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.04.2014 E 14724613 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.09.2017 EP 2991906**

54 Título: **Botella con porciones frustocónicas axialmente opuestas**

30 Prioridad:

03.05.2013 US 201313886560

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

31.01.2018

73 Titular/es:

**OWENS-BROCKWAY GLASS CONTAINER INC.
(100.0%)**

**One Michael Owens Way
Perrysburg, OH 43551, US**

72 Inventor/es:

**PAREDES, RAUL, M.;
LAIB, DOUGLAS y
PAIGE, MINDY**

74 Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

ES 2 652 146 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Botella con porciones frustocónicas axialmente opuestas

La presente divulgación se relaciona con recipientes y más en particular con botellas.

Antecedentes y síntesis de la divulgación

- 5 Las botellas típicamente incluyen un cuerpo, un hombro, un cuello y una boca. La Publicación de la Solicitud de Patente de los EE.UU. 2012/0000878 ilustra una botella de vidrio ejemplificativa de este tipo general. Dichas botellas se pueden producir utilizando un proceso de fabricación de soplado y soplado, un proceso de fabricación de prensado y soplado o un proceso de fabricación de prensado y soplado de cuello estrecho.
- 10 GB 1.074.162 y GB 1.340.676 describen botellas hechas de material termoplástico sintético y resiliente de acuerdo con los preámbulos de las reivindicaciones 1 y 13, específicamente relacionadas con los problemas de tales botellas resilientes que tienden a deformarse o distorsionarse cuando la presión en el espacio libre superior de dicha botella resiliente se reduce, por ejemplo, después de un llenado en caliente, una condición que se denomina "panelling".
- 15 Un objeto general de la presente divulgación, de acuerdo con un aspecto de la presente divulgación, es proveer una botella que incluye un cuerpo con porciones frustocónicas axialmente opuestas para mejorar la ergonomía y la retención de etiqueta y aumentar el área para la etiqueta.
- La presente divulgación incorpora una serie de aspectos que se pueden implementar separadamente o en combinación uno con otro.
- Una botella que se extiende a lo largo de un eje longitudinal de acuerdo con un aspecto de la divulgación incluye las características de la reivindicación 1.
- 20 La botella incluye una base, un cuerpo que se extiende desde la base, un hombro que se extiende desde el cuerpo y un cuello que se extiende desde el hombro y que tiene una boca. El cuerpo tiene una cintura y unas porciones frustocónicas inferior y superior axialmente opuestas y separadas entre sí en ambos lados axiales de la cintura y que tienen superficies externas rectas. La cintura separa las porciones frustocónicas una de la otra como dos paneles para etiquetas separados y distintivos.
- 25 De acuerdo con otro aspecto de la divulgación, se provee una botella que tiene las características de la reivindicación 13.
- 30 La botella tiene un cuerpo que rodea un eje central, el cuerpo tiene una geometría que rodea el eje y que es complementaria con la forma de corbata de moño y que incluye una porción frustocónica inferior que tiene un lado que es más largo que otro lado de la porción frustocónica inferior y una porción frustocónica superior que tiene un lado que es más largo que otro lado de la porción frustocónica superior, en donde las porciones frustocónicas tienen superficies externas rectas.

Breve descripción de las figuras

La divulgación junto con objetos, características, ventajas y aspectos adicionales de la misma, se comprenderá mejor a partir de la siguiente descripción, las reivindicaciones adjuntas y las figuras adjuntas, en las que:

- 35 la Figura 1 es una vista en perspectiva de una botella de acuerdo con una forma de realización ilustrativa de la presente divulgación,
- la Figura 2 es una vista en planta frontal de la botella de la Figura 1,
- la Figura 3 es la vista inferior de la botella de la Figura 1,
- la Figura 4 es una vista superior de la botella de la Figura 1, y
- 40 la Figura 5 es una vista en planta frontal de una botella de acuerdo con otra forma de realización ilustrativa de la presente divulgación.

Descripción detallada de las formas de realización preferidas

Las Figuras 1 y 2 ilustran una botella 20 de acuerdo con una forma de realización ilustrativa de la presente divulgación. La botella 20 se extiende a lo largo de un eje central longitudinal Z y puede incluir una base cerrada 22, un cuerpo 24 que se extiende longitudinalmente desde la base 22 en un extremo del cuerpo 24, un hombro 26 que se extiende longitudinalmente y radialmente hacia dentro desde el otro extremo del cuerpo 24 y un cuello 28 que se extiende longitudinalmente desde el hombro 26 y termina en la boca 30 axialmente separada del hombro 26. La botella 20 se puede usar para contener un líquido, por ejemplo, una bebida, por ejemplo, cerveza, carbonatada o cualquier otra bebida apropiada.

En una forma de realización, la botella 20 puede ser una botella de doce onzas y puede ser una botella de cuello estrecho que tiene un diámetro de rosca (la así denominada dimensión "T") o un diámetro de corona (la así denominada dimensión "A") de no más de 38 mm. Tal como se usa en la presente, el término botella de cuello estrecho de doce onzas incluye una botella que tiene un cuello más estrecho en tamaño que su cuerpo y que por propósitos de diseño contiene doce onzas de líquido. En otras formas de realización, la botella 20 puede ser una botella de 40 onzas o una botella de 220, 330 o 750 ml. Tal como se describirá con mayor detalle a continuación, la botella 20 puede incluir tres áreas separadas y diferentes para etiquetas, en el cuello 28 y en el cuerpo 24.

Con referencia a la Figura 3, la base 22 puede ser circular y puede incluir una superficie de apoyo 21 y una porción central 23 dispuesta radialmente dentro de la superficie de apoyo 21. La superficie de apoyo 21 puede incluir nervaduras espaciadas circunferencialmente y la porción central 23 puede incluir una porción elevada o en subida.

Con referencia a la Figura 2, la base 22 también puede incluir una convergencia o talón 32 entre la superficie de apoyo y el cuerpo 24. El talón 32 puede ser una zona de transición curvada entre la superficie de apoyo y el cuerpo 24 y puede tener una forma que se curva hacia fuera. El talón 32 puede incluir una línea de separación desde una costura de una placa inferior y un molde de soplado (que no se muestra) y una intersección del cuerpo 24 y el talón 32 puede ser lo que se conoce en la técnica como una línea o superficie de contacto.

En el otro extremo de la botella, la boca 30 puede ser la porción de la botella 20 que está por encima de una línea de separación que puede ser creada durante la fabricación desde una costura de un anillo del cuello y un molde formador (que no se muestra). La boca 30 puede incluir un reborde o collarín de cierre 34, una o más características 36 para la fijación de una tapa (que no se muestra) y una superficie o labio de sellado axial 38. Más específicamente, y tal como se ilustra, la boca 30 puede tener una terminación roscada con un reborde de cierre y uno o más elementos de acoplamiento de tapa para cooperar con los correspondientes elementos de acoplamiento del recipiente sobre un tipo roscado de una tapa a rosca (que no se muestra). En otras formas de realización, la boca 30 puede incluir en cambio una terminación estándar sobre la misma para el acoplamiento de un tipo ondulado de tapa tipo palanca (por ejemplo, la tapa 112 de la Figura 5), o cualquier otra característica apropiada de fijación de la tapa.

Entre la base 22 y la boca 30, el cuerpo 24 rodea el eje Z e incluye una cintura 40, unas porciones frustocónicas axialmente opuestas inferior y superior 42, 44 en ambos lados axiales de la cintura 40, una porción espaciadora axial inferior 46 y una porción espaciadora axial superior 48. Tal como se usa en la presente, el término "frustocónico" incluye una forma cónica que se extiende a lo largo de un eje longitudinal y está truncada por un plano dispuesto en cualquier ángulo no paralelo al eje y en donde una base de la forma cónica puede estar dispuesta con cualquier ángulo no paralelo al eje. La cintura 40 puede ser la porción más estrecha del cuerpo 24, puede ser una porción central sustancialmente axial del cuerpo 24 y puede tener una superficie exterior que puede estar curvada hacia el centro y más específicamente, puede estar redondeada. La cintura 40 puede estar ubicada centralmente con respecto al cuerpo 24 dentro de más o menos cuatro por ciento de la altura del cuerpo 24. La porción frustocónica inferior 42 se puede extender entre la porción espaciadora axial inferior 46 del cuerpo 24 y la cintura 40. Asimismo, la porción frustocónica superior 44 se puede extender entre la cintura 40 y la porción espaciadora axial superior 48 del cuerpo 24. Las porciones frustocónicas 42, 44 son circulares en la sección transversal perpendicular al eje Z. La porción espaciadora axial inferior 46 puede ser cilíndrica con una superficie externa recta y se puede extender entre el talón 32 y la porción frustocónica inferior 46. Tal como se usa en la presente, la terminología "superficie externa recta" incluye una superficie plana en oposición a una superficie curvada, independientemente de si la superficie es cilíndrica o frustocónica. La porción espaciadora axial superior 48 puede ser cilíndrica con una superficie externa recta y se puede extender entre la porción frustocónica superior 44 y el hombro 26.

Los diseños de cuerpos de botellas no cilíndricos no convencionales anteriores tienen superficies que requieren el uso de etiquetas contraíbles. Pero las porciones frustocónicas 42, 44 tienen superficies externas rectas que facilitan la pronta recepción y buena retención de las etiquetas planas, por ejemplo, etiquetas planas de papel o poliméricas 50a, 50b que se pueden envolver parcialmente o completamente alrededor de la botella 20 y se pueden acoplar a la botella 20 con un soporte adhesivo sensible a la presión.

Por consiguiente, las porciones frustocónicas axialmente opuestas 42, 44 pueden establecer una forma de cuasi reloj de arena. Además, la cintura 40 y/o las porciones espaciadoras 46, 48 separan las porciones frustocónicas 42, 44 entre sí y/o del resto de la botella 20 como paneles para etiquetas distintivos de forma frustocónica.

La superficie externa recta de la porción frustocónica inferior 42 está configurada en la forma de un ahusamiento que decrece en tamaño radial con la distancia desde la base 22 de la botella 20 y por lo tanto la porción 42 está orientada hacia afuera con un ángulo ascendente. Por consiguiente, en un punto de venta, la etiqueta 50b aplicada a esa superficie estará bien iluminada por una iluminación superior, por ejemplo, luces en el techo de un comercio.

- 5 Por el contrario, la superficie externa recta de la porción frustocónica superior 44 está configurada en la forma de un ahusamiento inverso que aumenta en tamaño radial con la distancia desde la base 22 de la botella 20 y por lo tanto la porción 44 está orientada hacia afuera con un ángulo descendente. Por consiguiente, en un punto de venta, la etiqueta 50a aplicada a esa superficie estará bien iluminada por una iluminación inferior, por ejemplo, luces en un estante de un comercio.
- 10 En una forma de realización, las porciones frustocónicas 42, 44 pueden ser sustancialmente simétricas alrededor de un plano que bisecta la cintura 40 y es perpendicular al eje Z. Por ejemplo, la altura o longitud de cada una de las porciones frustocónicas 42, 44 puede ser la misma o estar dentro de más o menos cuatro por ciento una de la otra y los anchos principales de cada una de las porciones frustocónicas pueden ser iguales o estar dentro de más o menos cuatro por ciento entre sí.
- 15 En otra forma de realización, las porciones frustocónicas no necesitan ser sustancialmente simétricas. Por ejemplo, las porciones frustocónicas pueden tener lados más largos y más cortos.

El hombro 26 puede incluir una porción que se curva hacia fuera 52 que se extiende desde el cuerpo 24 y una porción que se curva hacia dentro 54 que se extiende desde la porción que se curva hacia fuera 52 hasta una base del cuello 28. En la forma de realización ilustrada, el hombro 26 también incluye una porción frustocónica recta entre las porciones que se curvan hacia fuera y hacia dentro. La porción que se curva hacia fuera 52 del hombro 26 puede tener un radio relativamente estrecho, por ejemplo, de entre 12 y 14 mm.

El cuello 28 puede incluir una porción frustocónica 56 que se extiende desde el hombro 26 y más en particular que se extiende desde la porción que se curva hacia dentro 54 del hombro 26. La porción frustocónica 56 del cuello puede terminar en la boca 30 o justo por debajo de la misma. Por ejemplo, el cuello 28 puede incluir una porción cilíndrica 58 entre la porción frustocónica 56 del cuello y la boca 30. La porción cilíndrica 58 puede incluir una superficie externa recta y una línea de separación del cuello (que no se muestra). Al igual que las porciones frustocónicas del cuerpo 42, 44, la porción frustocónica 56 del cuello tiene una superficie externa recta que facilita la pronta recepción y la buena retención de una etiqueta 50c.

La botella 20 tiene una altura total A y el cuerpo 24 tiene una altura B que incluye las alturas o longitudes C, D de las porciones frustocónicas 42, 44, las alturas E, F de las porciones espaciadoras 46, 48 y la altura de la cintura 40 que puede tener un radio G. En unas formas de realización ilustrativas de la presente divulgación, la altura B del cuerpo puede estar en el rango de entre 58% y 62% de la altura A de la botella. Además, la longitud combinada C y D de las porciones frustocónicas 42 y 44 pueden estar en el rango de entre 52% y 56% de la altura A de la botella. Esto está en contraste con las botellas de cuello largo estándar donde las alturas del panel para etiqueta del cuerpo de la botella típicamente tienen aproximadamente 36% de las alturas de las botellas. Por consiguiente, en comparación con una botella de cuello largo estándar con un diámetro principal similar y una capacidad de volumen similar, el cuerpo 24 de la botella 20 ahora divulgada provee un aumento del área de la etiqueta. Para los propósitos de la presente divulgación, se define el término "botella de cuello largo estándar" como una botella de comparación con la misma capacidad volumétrica que la botella 20 y que tiene una altura de cuello de botella que es al menos 30% de la altura total de la botella.

El hombro 26 tiene una altura H que puede estar en el rango de entre 10% y 12% de la altura A de la botella 20 y la porción que se curva hacia fuera 52 del hombro 26 tiene un radio I que puede ser menor que 40% de la altura del hombro 26 y menor que 15% del diámetro principal de la botella 20.

El cuello 28 que incluye la boca 30 tiene una altura J que puede estar en el rango de entre 20% y 24% de la altura A de la botella 20 que incluye una altura o longitud K de la porción frustocónica 56 del cuello que puede ser de entre aproximadamente 12% y 16% de la altura A de la botella 20. El cuello 28 puede ser más corto que el de una botella de cuello largo estándar.

La botella 20 puede tener un diámetro principal M que se puede establecer mediante una o ambas de las porciones 46, 48 y el cuerpo de la botella 24 puede tener un diámetro menor L en la cintura 40 que puede ser de entre 83% y 87% del diámetro principal M. El diámetro principal M puede ser un diámetro principal estándar de una botella de cuello largo estándar, por ejemplo, de entre 5,33 y 6,86 cm (entre 2,1 y 2,7 pulgadas), o de aproximadamente 6,10 cm (2,4 pulgadas).

Además, la altura total A de la botella 20 puede ser la misma que la altura total de una botella de cuello largo estándar de bebida, por ejemplo, de entre 22,10 y 23,62 cm (entre 8,7 y 9,3 pulgadas) o de aproximadamente 22,86

cm (9 pulgadas). Tal como se usa en la presente, el término "aproximadamente" incluye tolerancias estándar de la fabricación de recipientes. La altura del cuerpo B puede ser de entre 16,00 y 17,53 cm (entre 6,3 y 6,9 pulgadas), en contraste con una altura del cuerpo de 11,68 cm (4,6 pulgadas) de una botella de cuello largo estándar.

5 En comparación con una botella de cuello largo estándar, las dimensiones y la relaciones entre las dimensiones de la botella 20 ahora divulgada permiten un aumento del área de la etiqueta. Por ejemplo, el área de la etiqueta de cada porción 42, 44 puede ser de 10,269 milímetros cuadrados para un área total de la etiqueta en el cuerpo de 20,538 milímetros cuadrados. Esto está en contraste con el área de la etiqueta del cuerpo de una botella de cuello largo estándar de 16,022 milímetros cuadrados, con un aumento del área de la etiqueta del cuerpo de 28%. En cualquier caso, el área de la etiqueta del cuerpo 24 puede ser de al menos 10% y preferentemente de al menos 20%, mayor que un área de la etiqueta del cuerpo de una botella de cuello largo estándar. El área de la etiqueta del cuello 28 puede ser menor que la de una botella de cuello largo estándar, por ejemplo, de 3,821 milímetros cuadrados para el cuello 28 en contraste con un área de la etiqueta del cuello de una botella de cuello largo estándar de 5,734 milímetros cuadrados.

15 La botella 20 puede ser una construcción de vidrio, cerámico o una construcción de metal conformada integralmente en una sola pieza. El término "construcción conformada integralmente" no excluye construcciones de vidrio en capas moldeadas integralmente en una sola pieza del tipo divulgado, por ejemplo, en la Patente de los EE. UU. 4.740.401 o botellas de vidrio o metálicas de una sola pieza a las que se agrega otra estructura después de la operación de conformación de la botella. Las botellas de vidrio se pueden producir por operaciones de fabricación de prensado y soplado, soplado y soplado o prensado y soplado de cuello estrecho o por cualquier otra u otras técnicas apropiadas. El cuerpo se puede conformar incorporando las correspondientes características en los moldes de soplado.

25 La Figura 5 muestra otra forma de realización ilustrativa de una botella 120. Esta forma de realización es similar en muchos aspectos a la forma de realización de las Figuras 1 - 4 y números similares entre las formas de realización designan en general elementos similares o correspondientes a través de las diversas vistas de las figuras. Por consiguiente, las descripciones de las formas de realización están incorporadas entre sí y en general, en la presente, en la medida de lo posible, no se repite la descripción del contenido común de las formas de realización.

La botella incluye una base cerrada 122, un cuerpo 124 que rodea un eje Z, un hombro 126 y un cuello 128 que termina en una boca 130. La botella es parte de un envase 110 que incluye una tapa 112 acoplada a la boca 130 de cualquier manera apropiada.

30 En esta forma de realización, el cuerpo 124 puede comprender dos secciones cónicas conectadas integralmente entre sí en una cintura estrecha 140. La cintura 140 está dispuesta en un plano en un ángulo distinto de cero con respecto al eje Z, de modo que un lado (o porción parcialmente circunferencial) de una porción frustocónica inferior 142 del cuerpo 124 es más larga que otro lado (o porción parcialmente circunferencial) de la porción frustocónica inferior 142, y un lado (o porción parcialmente circunferencial) de una porción frustocónica superior 144 del cuerpo 124 es más largo que otro lado (o porción parcialmente circunferencial) de la porción frustocónica superior 144. Por ejemplo, un dedo índice de la mano de un usuario puede sujetar un lado inferior 139 de la cintura 140 y un pulgar de la mano del usuario puede sujetar un lado superior 141 de la cintura 140.

40 También en esta forma de realización, el cuerpo 124 tiene una geometría del cuerpo que rodea al eje Z que puede ser complementaria con la forma de corbata de moño que puede ser portada por el cuerpo 124, o un gofrado o un grabado de bajo relieve de una superficie externa del cuerpo 124 o una etiqueta impresa sobre la superficie externa del cuerpo 124 o sujeta en la misma. Por ejemplo, la botella 120 puede aceptar una etiqueta contraíble 150 portada por las porciones frustocónicas 142, 144 y entre las mismas. La forma de reloj de arena de las porciones frustocónicas 142, 144 puede ayudar a evitar que la etiqueta contraíble 150 se deslice hacia arriba o hacia abajo con respecto al cuerpo 124 y por lo tanto puede ayudar a retener la etiqueta 150 en el cuerpo 124. Lo mismo se aplica a la forma de realización de las Figuras 1 - 4.

45 Por lo tanto, se han descrito botellas que satisfacen completamente uno o más de los objetos y objetivos expuestos anteriormente. La divulgación se ha presentado junto con varias formas de realización ilustrativas y se han descrito modificaciones y variaciones adicionales. Otras modificaciones y variaciones serán fácilmente sugeridas por sí mismas a los expertos en la materia en vista de la descripción anterior.

50

REIVINDICACIONES

1. Una botella (20,120) que se extiende a lo largo de un eje longitudinal (Z) y que incluye,
una base (22, 122),
un cuerpo (24, 124) que se extiende desde la base,
- 5 un hombro (26, 126) que se extiende desde el cuerpo, y
un cuello (28, 128) que se extiende desde el hombro y que tiene una boca (30, 130),
en donde el cuerpo tiene:
una cintura (40, 140) , y
- 10 unas porciones frustocónicas inferior y superior (42, 142, 44, 144) axialmente opuestas y espaciadas una de la otra en ambos lados axiales de la cintura y que tienen superficies externas rectas,
en donde la cintura separa las porciones frustocónicas entre sí como dos paneles para etiquetas separados y distintos,
caracterizada porque
la botella (20, 120) está compuesta de vidrio, cerámico o metal.
- 15 2. La botella (20) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el cuello (28) incluye una porción frustocónica (56) que tiene una superficie externa recta para establecer un tercer panel para etiqueta.
3. La botella (20) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, que incluye la base que tiene una convergencia (32) desde la cual se extiende el cuerpo (24) y en donde el cuerpo además tiene:
una porción espaciadora axial inferior (46) entre la porción frustocónica inferior (42) y la convergencia de la base, y
- 20 una porción espaciadora axial superior (48) entre la porción frustocónica superior (44) y el hombro (26), en donde las porciones espaciadoras separan aún más las porciones frustocónicas del resto de la botella como paneles para etiquetas distintos.
- 25 4. La botella (20) de acuerdo con la reivindicación 3, en donde el cuello (28) incluye una porción frustocónica (56) que tiene una superficie externa recta para establecer un panel para etiqueta, de modo que la botella incluye tres paneles para etiquetas separados y distintos de forma frustocónica.
5. La botella (20) de acuerdo con la reivindicación 3 o 4, en donde la convergencia (32) está curvada hacia fuera y la porción espaciadora axial inferior (46) es cilíndrica con una superficie externa recta.
- 30 6. La botella (20) de acuerdo con una de las reivindicaciones 3 - 5, en donde la porción espaciadora axial superior (48) es cilíndrica con una superficie externa recta y el hombro (26) tiene una porción que se curva hacia fuera (52) que se extiende desde la porción espaciadora axial superior (48).
7. La botella (20) de acuerdo con la reivindicación 6, en donde la porción que se curva hacia fuera (52) del hombro (26) tiene un radio menor que 40% de la altura del hombro y menor que 15% de un diámetro principal de la botella.
- 35 8. La botella (20) de acuerdo con la reivindicación 6 o 7, en donde el hombro (26) tiene una porción que se curva hacia dentro (54) que se extiende desde la porción que se curva hacia fuera (52) del hombro y el cuello (28) tiene una porción frustocónica (56) que se extiende desde la porción que se curva hacia dentro (54) y que incluye una superficie externa recta para establecer un tercer panel para etiqueta.
9. La botella (20) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 - 8, en donde la cintura está dispuesta en un plano perpendicular al eje (Z) y tiene una forma curvada hacia dentro con un radio (G).

10. La botella (120) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la cintura está dispuesta en un plano que es no perpendicular con respecto al eje (Z), de tal manera que un lado de la porción frustocónica inferior (42) es más largo que otro lado de la porción frustocónica inferior y un lado de la porción frustocónica superior (44) es más largo que otro lado de la porción frustocónica superior.
- 5 11. La botella de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 - 10, en donde que la botella (20) está compuesta de vidrio y las porciones frustocónicas (42, 44) portan etiquetas planas separadas (50a, 50b).
12. La botella (120) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 - 10, en donde la botella está compuesta de vidrio y una etiqueta contraíble (150) es portada por las porciones frustocónicas (142, 144) y está entre las mismas.
13. Una botella (120) que se extiende a lo largo de un eje longitudinal (Z) y que incluye,
- 10 una base (122),
- un cuerpo (124) que se extiende desde la base,
- un hombro (126) que se extiende desde el cuerpo, y
- un cuello (128) que se extiende desde el hombro y que tiene una boca (130),
- en donde el cuerpo tiene:
- 15 una cintura (140), y
- unas porciones frustocónicas inferior y superior (142, 144) axialmente opuestas y espaciadas una de la otra en ambos lados axiales de la cintura y que tienen superficies externas rectas,
- en donde la cintura separa las porciones frustocónicas entre sí como dos paneles para etiquetas separados y distintivos,
- 20 caracterizada porque
- la cintura está dispuesta en un plano que es no perpendicular con respecto al eje, de tal manera que un lado de la porción frustocónica inferior es más largo que otro lado de la porción frustocónica inferior y un lado de la porción frustocónica superior es más largo que otro lado de la porción frustocónica superior.
- 25 14. La botella (120) de acuerdo con la reivindicación 13, en donde la botella está compuesta de vidrio y una etiqueta contraíble (150) es portada por las porciones frustocónicas (142, 144) y está entre las mismas.

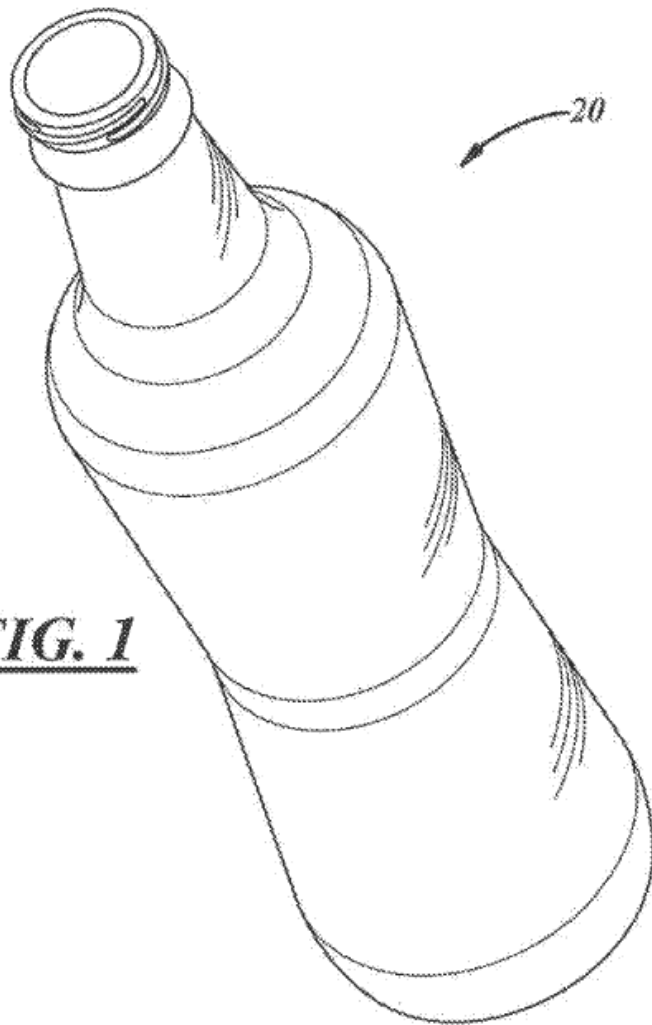


FIG. 1

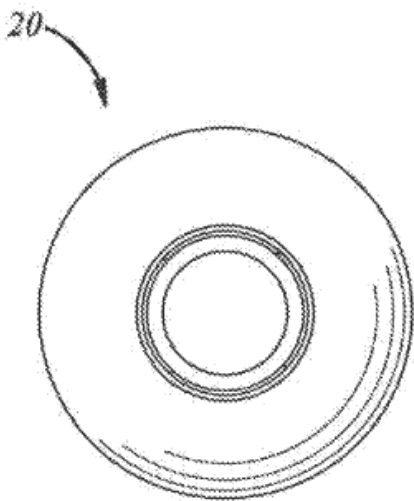


FIG. 4

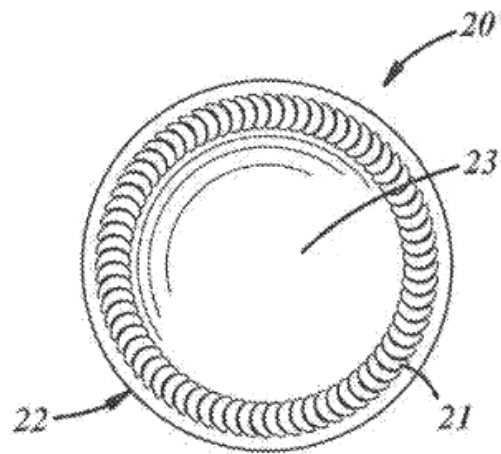


FIG. 3

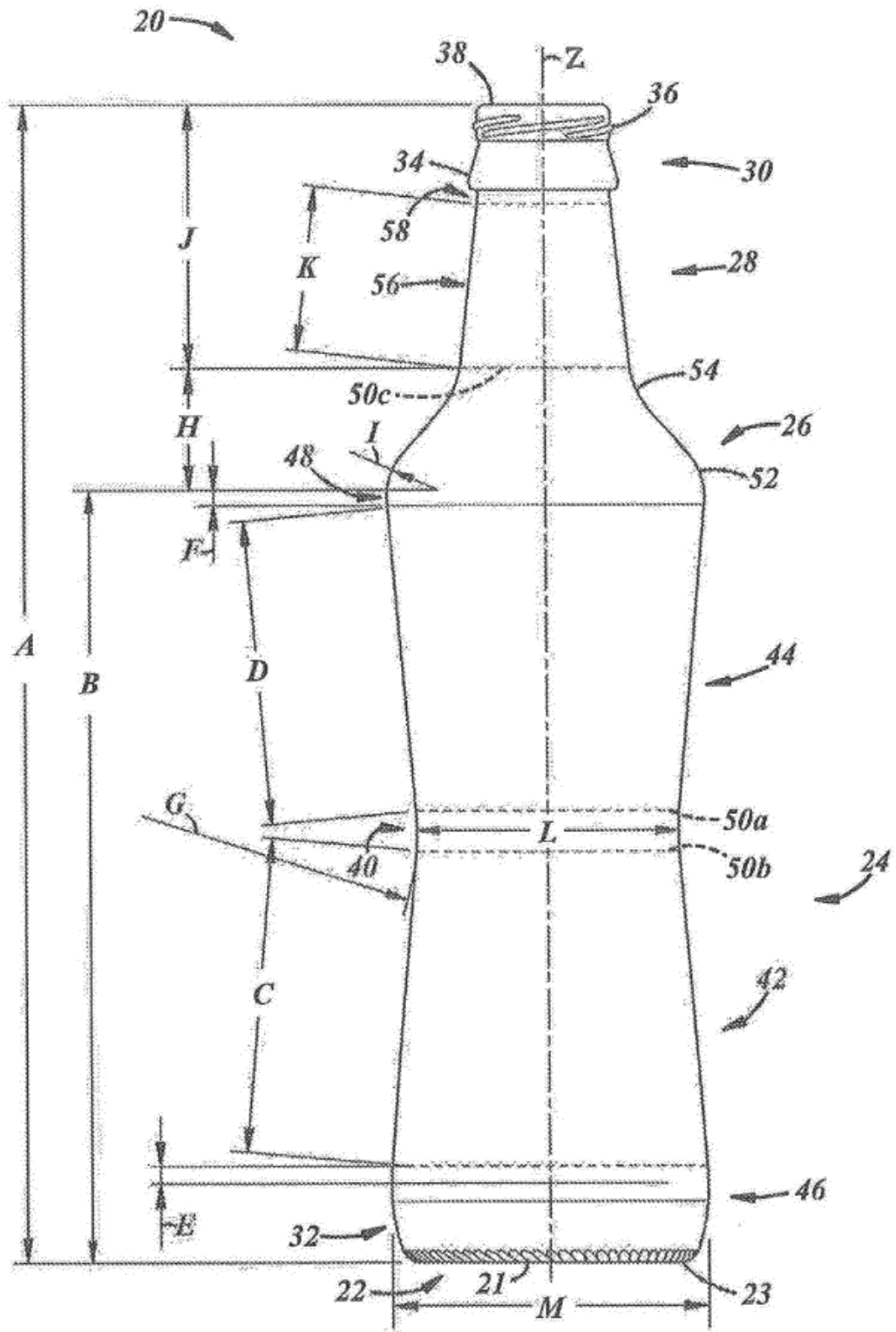


FIG. 2

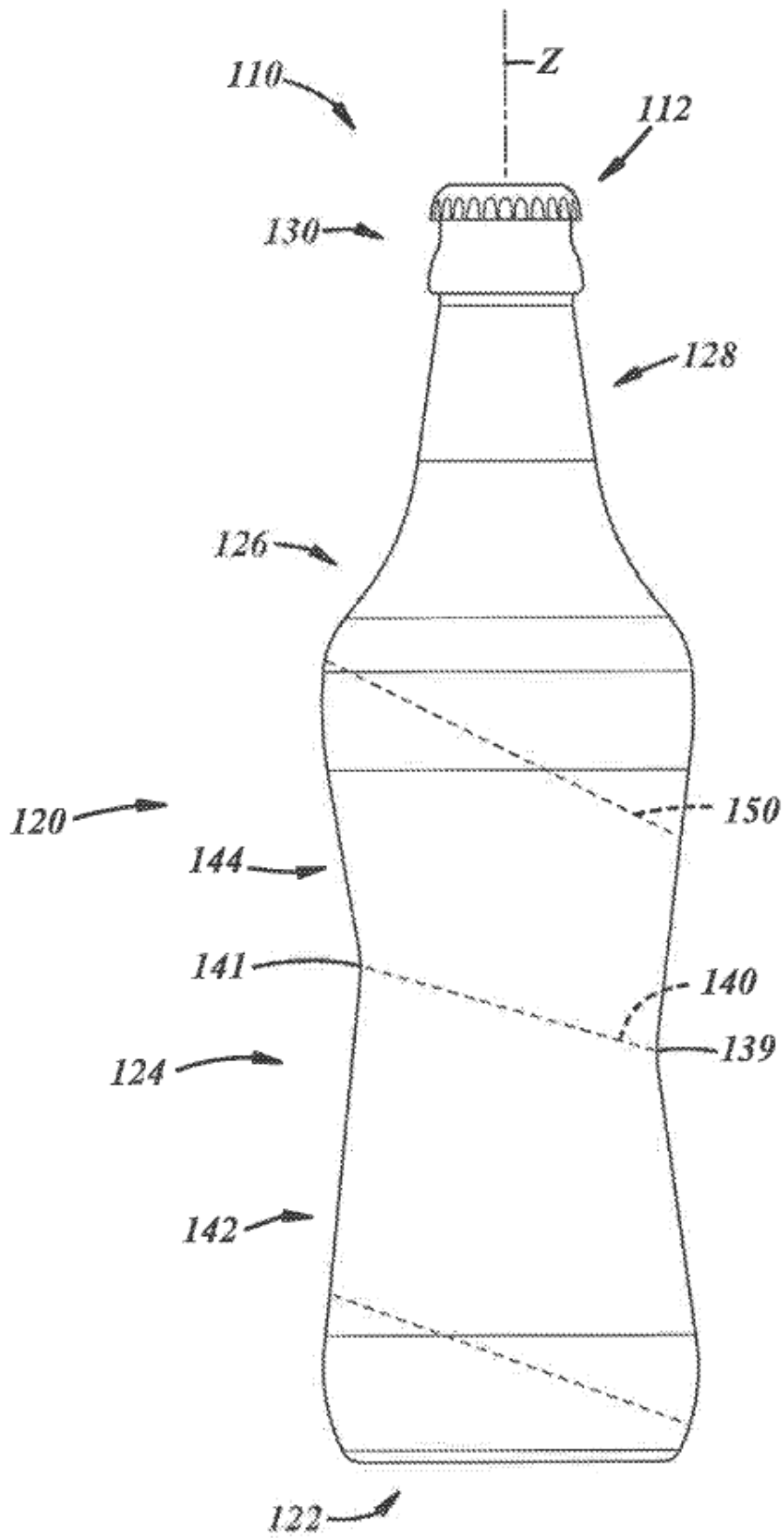


FIG. 5