

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 654 594**

51 Int. Cl.:

B65D 83/00 (2006.01)

A47F 1/12 (2006.01)

B65D 25/10 (2006.01)

B65D 5/50 (2006.01)

B65D 5/52 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **25.11.2015** **E 15382586 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **22.11.2017** **EP 3173358**

54 Título: **Bandeja expositora con tirador**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
14.02.2018

73 Titular/es:

SAICA PACK, S.L. (100.0%)
San Juan de la Peña, 144
50015 Zaragoza, ES

72 Inventor/es:

FENTON, JASON

74 Agente/Representante:

CAPITAN GARCÍA, Nuria

ES 2 654 594 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bandeja expositora con tirador

5 Campo técnico de la invención

La presente invención se engloba en el campo de las bandejas de cartón dotadas de un tirador para acercar los productos hacia la parte anterior de la bandeja.

10 Antecedentes de la invención

Se conoce la patente con número de publicación EP2724954 que expone una bandeja con un tirador en forma de tira con un pliegue en V en su parte posterior. La patente expone un tirador simple pero pequeño y poco robusto, lo que lo hace inadecuado en la práctica pues es susceptible de que el pliegue en V no resista el tirón, con lo que es necesario incluir dentro de la V configuraciones que la refuercen como tiras añadidas, lo que hace que no se puede formar de una sola lámina, sino que sean necesarias al menos dos y además que deban fijarse entre sí, por ejemplo con adhesivado, lo cual, teniendo en cuenta el volumen en que se producen estas bandejas, encarece y hace más complejo el producto.

20 Otras bandejas con tirador se conocen en US 2002/145004, US 2005/0258113, DE 299 08 078 U y JP H10 7129.

Por lo tanto, existe la necesidad de una bandeja con tirador que solvante las desventajas del estado de la técnica evitando el uso de varias configuraciones para conformar el tirador.

25

Descripción de la invención

La presente invención queda establecida y caracterizada en la reivindicación independiente, mientras que las reivindicaciones dependientes describen otras características de la misma.

30

El objeto de la invención es una bandeja con tirador el cual se conforme de manera simple, preferiblemente de una sola tira o lámina de cartón. El problema técnico a resolver es configurar dicha bandeja con dicho tirador en forma, cortes y líneas de plegado que alcance el objeto citado.

35 Una ventaja análoga a su objeto es la simplicidad mencionada, pues de una lámina sencilla de cartón se conforma un tirador robusto.

Otra ventaja es que el tirador queda bien estéticamente pues visualmente es poco visible gracias a que la bandeja hace de contenedor y el lado que se proyecta fuera de la bandeja es retraíble una vez acercados los productos, especialmente cuando el lado se acorta de manera que con el tirador retraído el lado proyectado es muy pequeño, como se cita en la reivindicación 2.

40

Otra ventaja es que por su configuración de doblados el tirador es suficientemente robusto para no requerir de refuerzos o rigidizadores, especialmente cuando es de cartón corrugado, como se cita en la reivindicación 4.

45

Breve descripción de las figuras

Se complementa la presente memoria descriptiva, con un juego de figuras, ilustrativas del ejemplo preferente, y nunca limitativas de la invención.

50

La figura 1 representa una vista en planta de la lámina.

La figura 2 representa una vista en perspectiva del tirador después de dos doblados de la lámina.

55

La figura 3 representa una vista en perspectiva del tirador completamente configurado.

La figura 4 representa una vista en perspectiva del tirador dispuesto en la bandeja.

60 La figura 5 representa una vista en perspectiva de la bandeja con tirador con tres productos, del tipo

paquetes, dispuestos en la parte posterior de la bandeja.

La figura 6 representa la figura 5 cuando avanza la primera cara inclinada del tirador y se acercan los productos a la parte anterior de la bandeja.

5

La figura 7 representa la figura 6 cuando el tirador se repliega en la parte posterior de la bandeja.

Exposición detallada de la realización preferente de la invención

10 A continuación se expone una realización apoyo en las figuras.

En las figuras 4 a 7 se muestra una bandeja (1) expositora con tirador (2) para acercar productos (3) depositados en la bandeja (1), la cual comprende una base (1.1), una cara anterior (1.2) y una cara posterior (1.3).

15

En las figuras 1 a 3 se muestra el tirador (2) que se dispone dentro de la bandeja (1) de cartón. El tirador (2) se conforma a partir de una lámina (2.1), figura 1, en cartón con desarrollo rectangular, en el que la lámina (2.1) incluye un primer corte (2.2) menor que la longitud de la lámina (2.1) y un segundo corte (2.3) paralelo y de la misma longitud que el primer corte (2.2), un tercer corte (2.4) que conecta extremos cercanos del primer (2.2) y segundo corte (2.3), configurando así un tramo central (2.5) rodeado por un primer tramo mayor (2.6) seguido de un primer tramo menor (2.7) seguido de un segundo tramo mayor (2.8) y seguido de un segundo tramo menor (2.9). Es decir, del desarrollo rectangular se recorta una lengüeta interior a lo largo de dicho desarrollo.

20

Para conformar el tirador (2), se dispone una primera línea de doblado (2.10) en el primer (2.6) y segundo tramo mayor (2.8), alineada, una segunda línea de doblado (2.11) entre la primera línea de doblado (2.10) y el extremo de la lámina (2.1), una tercera línea de doblado (2.12) que une los extremos del tramo central (2.5) opuestos al tercer corte (2.4), de manera que la lámina (2.1) se dobla por la primera línea de doblado (2.10) y por la segunda línea de doblado (2.11) formando una primera (2.14) y segunda (2.15) cara inclinadas dejando una cara horizontal (2.16), el tramo central (2.5) se dobla por la tercera (2.12) y la cuarta línea de doblado (2.13) de manera que abraza al primer tramo menor (2.7). La secuencia resumida de doblado se aprecia en las figuras 1 a 3, desde la lámina (2.1) en la figura 1, se dobla por la primera línea de doblado (2.10) y por la segunda línea de doblado (2.11) en el mismo sentido, sobre la lámina (2.1) de manera que se forma un pico cuya cúspide es la segunda línea de doblado (2.11), figura 2, posteriormente se dobla el tramo central (2.5) para que apunte hacia la parte anterior, que corresponde con el segundo tramo menor (2.9), figura 3.

30

35

De esta manera, con el tirador (2) conformado, la cara horizontal (2.16) se apoya en la base (1.1) de la bandeja (1), el tramo central (2.5) pasa por debajo del segundo tramo menor (2.9) y sale por un orificio (1.4) en la cara anterior (1.2) de la bandeja (1), figuras 4 a 7. En estas mismas figuras se aprecia la secuencia para acercar los productos (3) hacia la parte anterior según se van consumiendo.

40

Opcionalmente, figuras 2 a 7, el tramo central (2.5) se acorta por un cuarto corte (2.17) quedando en un tramo central menor (2.51), de esta forma el tramo central (2.5) no se proyecta antiestéticamente de manera que sobresale mucho de la bandeja (1).

45

Opcionalmente, figuras 4 a 7, la bandeja (1) comprende dos bases laterales (1.5) como unión respectivamente entre ambos extremos de la cara anterior (1.2) y la cara posterior (1.3), así la bandeja (1) sirve de contenedor de los productos (3).

50

Opcionalmente, el cartón de la bandeja (1) y/o del tirador (2) es del tipo corrugado.

REIVINDICACIONES

- 1.-Bandeja expositora con tirador para acercar productos depositados en la bandeja, la bandeja (1) comprende una base (1.1), una cara anterior (1.2) y una cara posterior (1.3), el tirador (2) se dispone dentro de la bandeja (1) de cartón, el tirador (2) se conforma a partir de una lámina (2.1) en cartón con desarrollo rectangular, **caracterizado por** que la lámina (2.1) incluye un primer corte (2.2) menor que la longitud de la lámina (2.1) y un segundo corte (2.3) paralelo y de la misma longitud que el primer corte (2.2), un tercer corte (2.4) que conecta extremos cercanos del primer (2.2) y segundo corte (2.3), configurando así un tramo central (2.5) rodeado por un primer tramo mayor (2.6) seguido de un primer tramo menor (2.7) seguido de un segundo tramo mayor (2.8) y seguido de un segundo tramo menor (2.9), se dispone una primera línea de doblado (2.10) en el primer (2.6) y segundo tramo mayor (2.8), alineada, una segunda línea de doblado (2.11) entre la primera línea de doblado (2.10) y el extremo de la lámina (2.1), una tercera línea de doblado (2.12) que une los extremos del tramo central (2.5) opuestos al tercer corte (2.4), de manera que la lámina (2.1) se dobla por la primera línea de doblado (2.10) y por la segunda línea de doblado (2.11) formando una primera (2.14) y segunda (2.15) cara inclinadas dejando una cara horizontal (2.16), el tramo central (2.5) se dobla por la tercera (2.12) y la cuarta línea de doblado (2.13) de manera que abraza al primer tramo menor (2.7), la cara horizontal (2.16) se apoya en la base (1.1) de la bandeja (1), el tramo central (2.5) pasa por debajo del segundo tramo menor (2.9) y sale por un orificio (1.4) en la cara anterior (1.2) de la bandeja (1).
- 2.-Bandeja según la reivindicación 1 en la que el tramo central (2.5) se acorta por un cuarto corte (2.17) quedando en un tramo central menor (2.51).
- 3.-Bandeja según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la bandeja (1) comprende dos bases laterales (1.5) como unión respectivamente entre ambos extremos de la cara anterior (1.2) y la cara posterior (1.3).
- 4.-Bandeja según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que el cartón es del tipo corrugado.

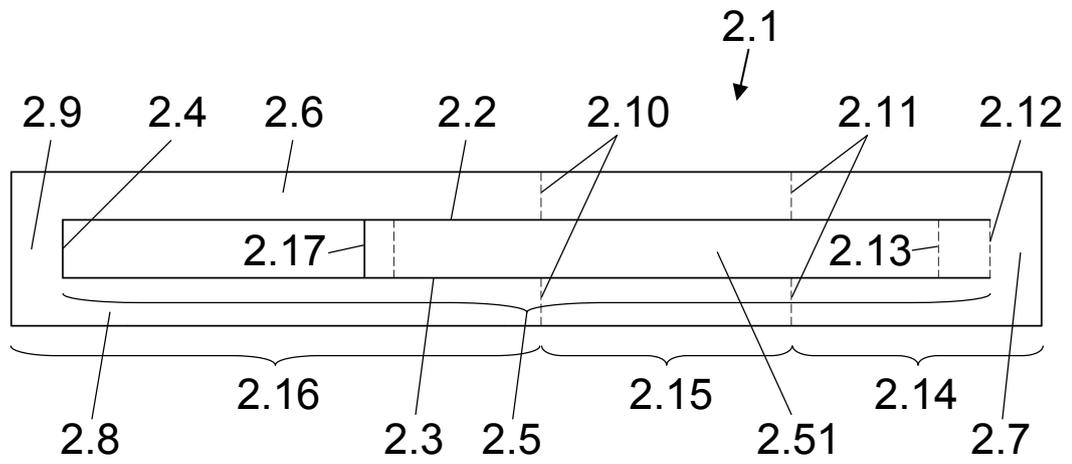


Fig.1

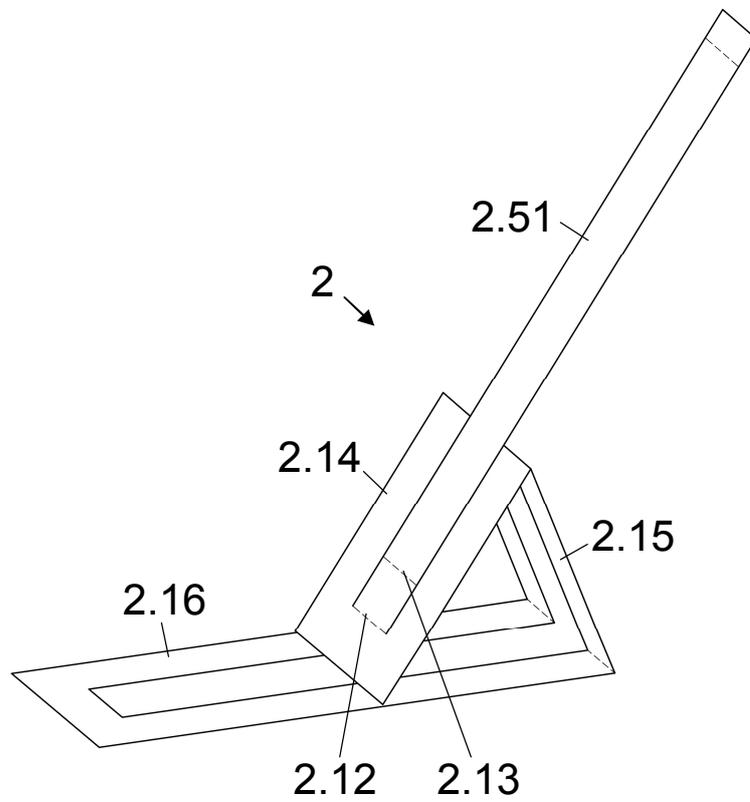


Fig.2

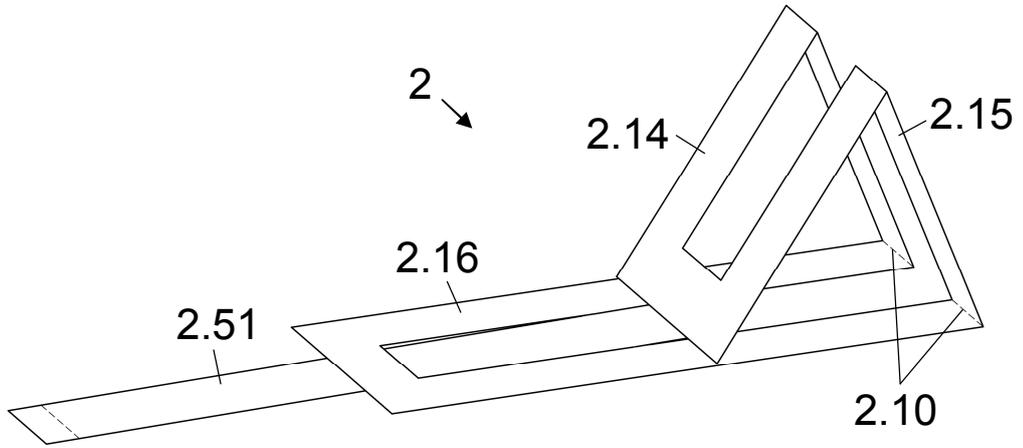


Fig.3

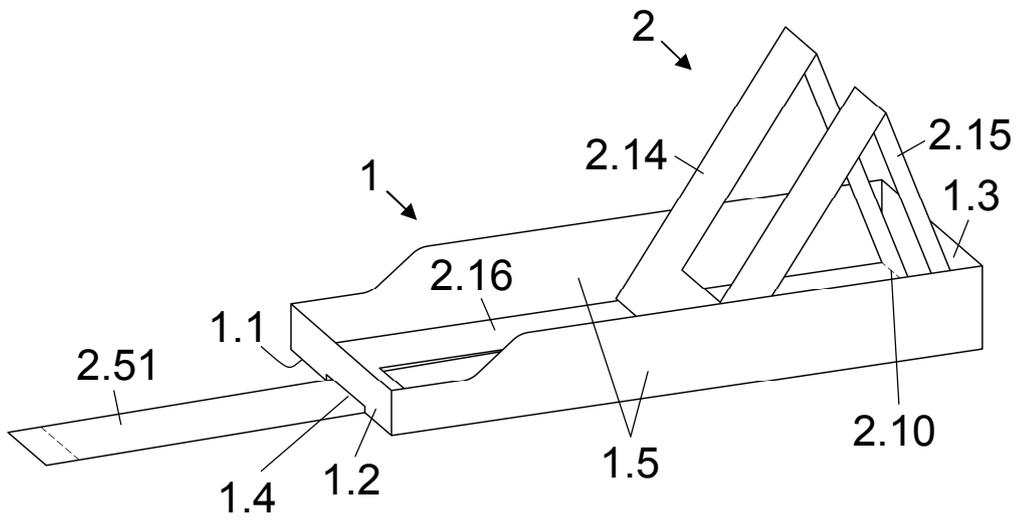


Fig.4

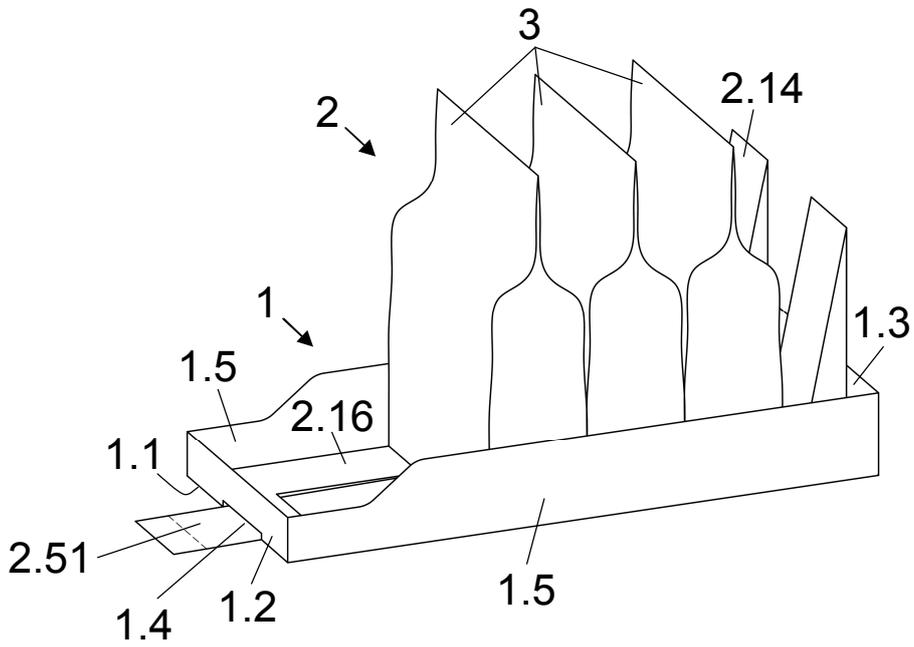


Fig.5

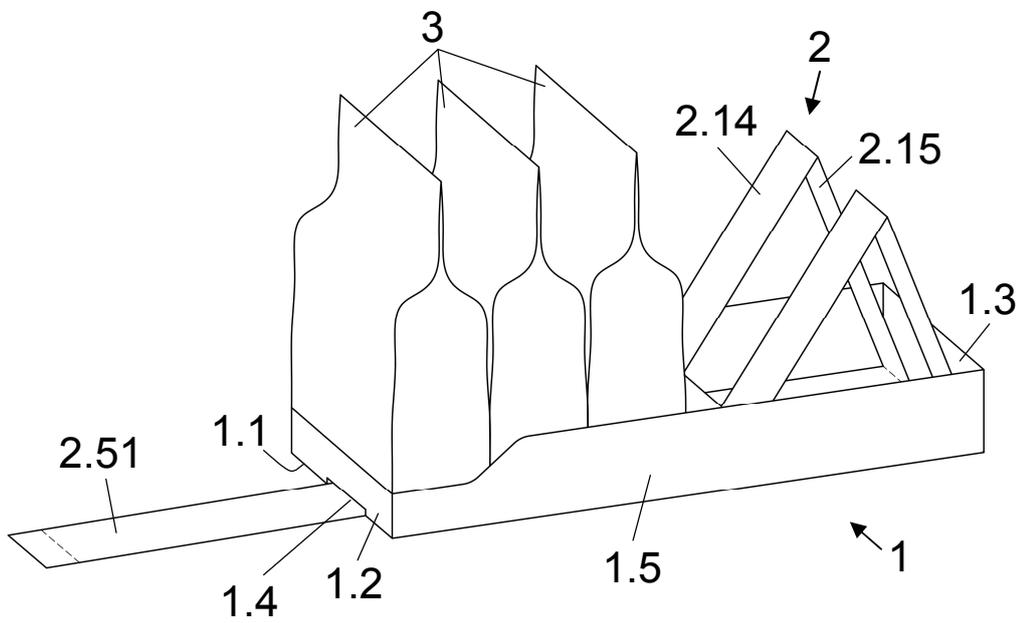


Fig.6

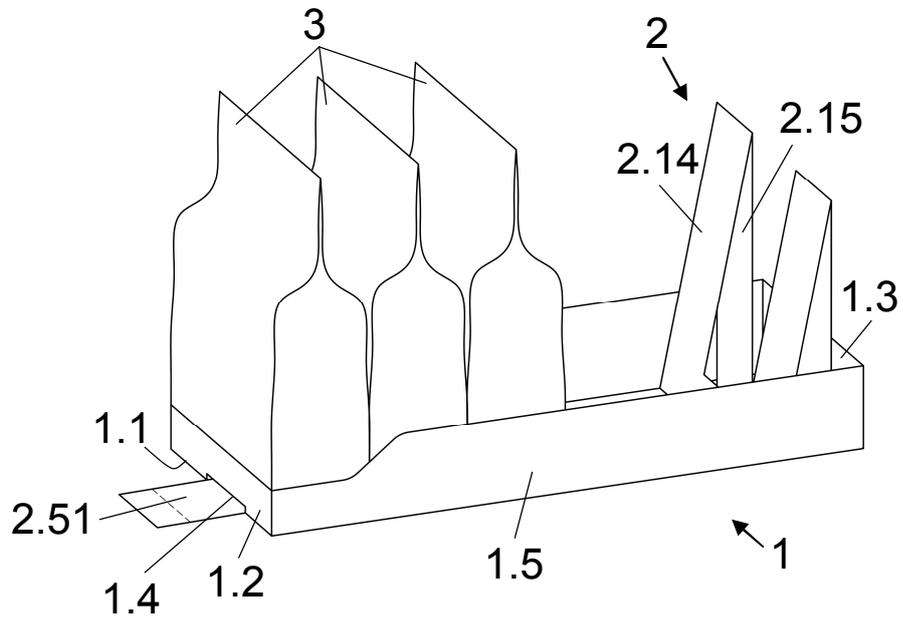


Fig.7