

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 655 723**

51 Int. Cl.:

B65D 5/66 (2006.01)

B65D 5/50 (2006.01)

B65D 85/10 (2006.01)

B65D 5/49 (2006.01)

B65D 5/498 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **16.10.2014 PCT/IB2014/002154**

87 Fecha y número de publicación internacional: **14.05.2015 WO15068003**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.10.2014 E 14798936 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.11.2017 EP 3066014**

54 Título: **Paquete rígido para artículos de fumar**

30 Prioridad:

08.11.2013 IT BO20130614

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.02.2018

73 Titular/es:

**GIMA TT S.P.A. (100.0%)
Via Tolara di Sotto 121/A
40064 Ozzano dell'Emilia (Bologna), IT**

72 Inventor/es:

DRAGHETTI, FIORENZO

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 655 723 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paquete rígido para artículos de fumar

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a un paquete rígido para artículos de fumar y a un correspondiente método de empaquetado.

10 En la siguiente descripción se hace referencia, con fines de claridad, a un paquete rígido de cigarrillos con tapa articulada, sin que ello limite la presente invención en su ámbito general.

Técnica anterior

15 Normalmente un paquete rígido de cigarrillos con tapa articulada incluye un envoltorio interno que envuelve un fajo de cigarrillos y un recipiente rígido externo que aloja el envoltorio interior.

En su práctica común, para optimizar la cantidad de espacio hecho disponible por el paquete, para hacer un envoltorio interno que esté contenido de forma ajustada por el recipiente externo, es decir, el paquete está completamente ocupado por el fajo de cigarrillos contenido en el envoltorio interno.

20 Cuando un paquete de cigarrillos está hecho para que contenga un número limitado de cigarrillos, por ejemplo, diez cigarrillos, este paquete externo tiene dimensiones que están proporcionalmente reducidas, de modo que ocupa sensiblemente la mitad del espacio de un paquete que tenga el doble de la cantidad de cigarrillos, por ejemplo veinte.

Un problema de los paquetes rígidos de cigarrillos con dimensiones reducidas consiste en el hecho de que el espacio que permanece disponible en la superficie exterior se reduce igualmente, de modo que también la cantidad de información que puede presentarse en las superficies exteriores de tales paquetes de tamaño reducido estará limitada. Además, en países donde existe una obligación legal de dedicar un cierto espacio mínimo para avisos de salud, puede ser que los paquetes de dimensiones reducidas no ofrezcan la superficie mínimamente necesaria y tampoco el suficiente espacio para insertar otro tipo de información deseada.

30 El documento de la técnica anterior US-A-4850482 describe las características del preámbulo de la reivindicación 1, un paquete de cigarrillos que comprende un contenedor externo y un marco interno que aloja los cigarrillos que es más pequeño de tamaño que el contenedor exterior, teniendo dicho marco interno una pared frontal, una pared posterior y dos paredes laterales opuestas.

40 Las dos paredes laterales del marco interno se extienden hasta hacer tope con la pared posterior del contenedor exterior donde están dobladas para formar la pared posterior separada de la pared posterior del contenedor exterior. La pared posterior está conectada a dos paredes estrechas, una de las cuales está en un extremo libre de la lámina del collar, y las cuales ambas, en la configuración erecta del collar, solapan parcialmente con las dos paredes laterales.

45 Esta realización de la técnica anterior implica una cantidad considerable de cartón utilizado para hacer el marco interno.

El problema técnico en la base de la presente invención es de este modo diseñar una paquete rígido para artículos de fumar, en particular cigarrillos, que resuelva los inconvenientes de la técnica anterior descritos anteriormente, y en particular que sea extremadamente práctico, manejable y económico, dentro del contexto de una solución constructiva racional y simple. El documento nº US 5,439,105 describe un paquete con tapa articulada para una cinta de música, derivado de paquetes similares para artículos de fumar. Se proporciona un collar que tiene una pared central conectada a dos paredes laterales. La pared central está separada de una pared interior de un contenedor exterior por medio de separadores doblados o con lengüetas formados en las respectivas esquinas entre la pared central y las dos paredes laterales. El objeto de la presente invención es cumplir con las necesidades anteriores y al mismo tiempo superar los inconvenientes descritos anteriormente con referencia a la técnica anterior.

Descripción de la invención

60 Este objetivo se consigue con un paquete rígido para artículos de fumar, de acuerdo con la reivindicación 1 de la presente invención.

Las reivindicaciones dependientes describen realizaciones particularmente ventajosas y preferidas del paquete según la invención.

65

Además, este objetivo también se obtiene con un método de empaquetado para hacer un paquete rígido del tipo anteriormente definido.

5 Características y ventajas adicionales serán evidentes a partir de la siguiente descripción detallada, seguida de una realización preferida pero no exclusiva de la presente invención con referencia a las figuras incluidas a modo de ejemplos no limitativos.

Breve descripción de las figuras

10 La figura 1A muestra una vista en perspectiva de un paquete rígido para artículos de fumar con la tapa abierta, de acuerdo con la presente invención;
La figura 1B muestra una vista en perspectiva del paquete de la figura 1A con el envoltorio interior extraído y los cigarrillos visibles;
15 La figura 2 muestra una vista lateral del paquete de la figura 1A;
La figura 3 muestra una vista superior del paquete de la figura 1A;
Las figuras 4 y 5 muestran respectivas vistas en perspectiva del paquete de la figura 1A con la tapa cerrada y el contenedor exterior mostrado como transparente y el envoltorio interior extraído, de modo que sea visible el interior;
20 La vista 6 muestra una vista en alzado del paquete de las figuras 4 y 5;
Las figuras 7A-7D son vistas superior, posterior, lateral, frontal respectivamente de un collar para el paquete de acuerdo con la presente invención;
La figura 8 muestra una vista en perspectiva del contenedor rígido para artículos de fumar con la tapa parcialmente abierta, de acuerdo con una realización alternativa;
25 Las figuras 9A y 9B muestran vistas en perspectiva de un collar para el paquete de la figura 8 junto con un fajo de cigarrillos cuyo envoltorio interior ha sido extraído;
Las figuras 10 y 11 muestran una lámina, respectivamente doblada y extendida, para conformar el collar de las figuras 9A y 9B.

Descripción detallada

30 Con referencia a las figuras 1-6, la referencia 1 se utiliza para indicar de forma general un paquete rígido para artículos de fumar, en particular cigarrillos. El paquete 1 comprende un contenedor exterior 2 hecho de cartón o papel grueso, en forma de taza y un envoltorio interior 3 alojado dentro del recipiente 2. El envoltorio interior 3 envuelve el fajo 4 de cigarrillos de una forma paralelepípedica (figura 4).

35 El contenedor exterior 2 presenta un extremo superior abierto 21 y está equipado con una tapa 22, que tiene forma de copa y que está articulada al contenedor 2 a lo largo de una bisagra 23 para girar, con respecto al contenedor 2, entre una posición abierta y una posición cerrada del extremo superior abierto 21.

40 La tapa 22, cuando está en su posición cerrada, presta una forma paralelepípedica rectangular al contenedor exterior 2 con una pared superior y una pared inferior, paralelas y opuestas entre sí, dos paredes grandes laterales 26, paralelas y opuestas entre sí. En particular, una gran pared lateral define una pared frontal 24 del contenedor exterior 2, mientras que la otra pared grande lateral define una pared posterior 25 del contenedor exterior 2. Entre las paredes laterales 26 y las paredes frontal 24 y posterior 25 están definidos cuatro bordes longitudinales, en este ejemplo en ángulo recto, mientras que entre las paredes superior e inferior y las paredes frontal 24, posterior 25 y lateral 26 están definidos ocho bordes transversales.

45 El paquete 1 comprende además un collar rígido 5 (es decir, hecho de cartón o papel grueso), que está doblado alrededor del envoltorio interior 3 de una forma envolvente, para cubrir al menos parcialmente una región superior del envoltorio interior 3 y que está unido (habitualmente por medio de pegado) al contenedor exterior 2 o al propio envoltorio interior 3 o incluso tanto al envoltorio interior 3 como al contenedor exterior 2. El envoltorio interior 3 está a su vez unido por medio de pegado al contenedor exterior 2 en un punto donde el collar 5 que está situado entre el envoltorio interior 3 y el contenedor exterior 2 no está presente. El collar 5 se prolonga parcialmente desde el extremo superior abierto 21 (junto con el envoltorio interior 3 que lo cubre parcialmente) e implica una correspondiente superficie interna de la tapa 22 cuando la tapa 22 está situada en la posición cerrada. Preferentemente, el collar 5 tiene un par de lengüetas 6 que se prolongan lateralmente para acoplarse con las paredes laterales de la tapa 22 con el fin de mantener la tapa 22 en la posición cerrada.

50 Ventajosamente, entre el envoltorio interior 3 y el contenedor exterior 2 existe al menos un espacio vacío 7.

60 En la práctica, el envoltorio interior 3 es más pequeño que el contenedor exterior 2.

65 El envoltorio interior 3 tiene una forma paralelepípedica rectangular con una pared frontal 31, que está exteriormente situada frente a la pared frontal 24 del contenedor exterior 2; dos paredes laterales 32, situadas lateralmente con respecto a la pared frontal 31, están situadas frente a las paredes laterales 26 del contenedor exterior 2; una pared

superior 33, que, cuando la tapa 22 está en su posición cerrada, está exteriormente situada en contacto con la pared superior del contenedor exterior 2; y una pared trasera 34, orientada de cara al espacio 7.

El collar 5 está situado entre el envoltorio interior 3 y el contenedor exterior 2.

El collar 5 comprende una pared frontal 51, que está internamente situada en contacto con la pared frontal 31 del envoltorio interior 3 y exteriormente situada en contacto con la pared frontal 24 del contenedor exterior 2; dos paredes laterales 52, que están lateralmente situadas con respecto a la pared frontal 51, están externamente dispuestas para estar en contacto con las paredes laterales 26 del contenedor exterior 2 e internamente en contacto con las paredes laterales 32 del envoltorio interior 3; una pared trasera 54, que está internamente situada en contacto con la pared trasera 34 del envoltorio interior 3 y externamente situada frente al espacio 7; dos pares de lengüetas 55, que empiezan cada una de ellas desde la pared lateral 32 del collar 5 en una dirección que es paralela a la pared lateral 26 y que a continuación se prolongan desde allí, así como también perpendicularmente a la pared trasera 54 del collar 5, contactando los bordes de las lengüetas 55 con el lado interior de la pared trasera 25 del contenedor exterior 2.

De acuerdo con la presente invención las lengüetas se obtienen por una incisión directa en la pared trasera 54 del collar 5, con la finalidad de minimizar la cantidad de cartón empleada para hacer el collar.

Esta incisión, por ejemplo en forma de U, para hacer la lengüeta se aplica en la pared trasera 54 del collar 5 en las paredes laterales 52 del collar, la región cortada forma una prolongación que a continuación gira 90° con respecto a la pared trasera 54 del collar 5 para crear la lengüeta que está situada perpendicularmente a la pared trasera 54.

El giro de 90° de la prolongación que forma la lengüeta 55 tiene lugar a lo largo del borde de la esquina donde la pared lateral 52 del collar 5 une la pared trasera 54 del collar 5.

En la práctica el collar 5 rodea el envoltorio interior 3 que contiene los cigarrillos totalmente y las lengüetas 55 permiten que el collar rígido se separe de la pared trasera 25 del contenedor exterior 2 para crear el espacio 7.

El espacio 7 es el espacio libre creado entre la pared trasera 34 del envoltorio interior 3 y la pared trasera 25 del contenedor exterior 2; la distancia entre estas dos paredes traseras se mantiene fijo por las lengüetas 55 del collar 5.

De esta manera el volumen dedicado al fajo de cigarrillos 4 es menor que todo el volumen disponible en el contenedor exterior 2.

Tal como se ilustra en las figuras 7A-7D el collar 5 está hecho de una sola lámina 50 que está doblada alrededor del envoltorio interior 3 para rodearlo totalmente. La lámina 50 comprende: un panel principal 51' que forma la pared frontal 51 del collar 5; dos paneles 52' que forman las paredes laterales 52 del collar 5, situados en lados opuestos pared frontal del panel principal 51' y divididos desde el panel principal 51' por dos líneas longitudinales debilitadas 60; y dos paneles 54' que forman la pared trasera 54 del collar 5, cada uno situado al lado del panel 52' y separados del panel 52' por una línea longitudinal debilitada 61. Además, la lámina 50 tiene muescas en forma de U 55' aplicadas a los dos paneles 54' que forman la pared trasera 54 del collar 5, cada una de estas muescas 55' está hecha para crear las lengüetas 55 que giran el tramo cortado a lo largo de la línea longitudinal debilitada 61 que separa el panel 52' del panel 54'.

Con el fin de bloquear mejor la posición del envoltorio interior 3 más pequeño situado dentro del contenedor exterior 2 más grande, las lengüetas 55 del collar 5 están situadas con uno de sus bordes en contacto con la pared trasera 25 del contenedor exterior 2 de modo que crea separa el envoltorio interior 3 del contenedor exterior 2 en el espacio 7.

En particular, la distancia entre la pared trasera 25 del contenedor exterior 2 y la pared trasera 34 del envoltorio interior 3 se mantiene a una distancia fija por las lengüetas 55 del collar 5 que se colocan rectas entre la pared trasera 25 del contenedor exterior 2 y la pared trasera 54 del collar 5.

Al igual que en la realización descrita aquí la pared trasera 54 del collar 5 está en contacto directo con la pared trasera 34 del envoltorio interior, cualquier referencia al espacio 7 está previsto referirse indistintamente a la pared trasera 54 del collar 5 o a la pared trasera 34 del envoltorio interior 3.

La pared trasera 54 del collar 5 está situada paralela a la pared trasera 34 del envoltorio interior, y paralela a la pared trasera del envoltorio interior 3, mientras que las lengüetas 55 se extienden perpendicularmente a estas paredes traseras.

Gracias a este posicionamiento el envoltorio interior 3 no puede moverse dentro del contenedor exterior 2 más grande y el collar 5 mantiene el envoltorio interior 3 firmemente y bien posicionado dentro del contenedor exterior 2.

Naturalmente, también es posible tener una posición diferente para el envoltorio interior 3 con respecto al contenedor exterior 2.

Por ejemplo, el espacio 7 puede obtenerse en la parte frontal, entre la pared frontal 31 del envoltorio interior 3 (que corresponde a la pared frontal 51 del collar 5) y la pared frontal 24 del contenedor exterior 2.

En una realización alternativa, ilustrada en las figuras 8-11, el paquete rígido para artículos de fumar puede tener un collar 10 que tiene una conformación distinta al collar 5 descrito anteriormente, con todo el resto inalterado.

El collar 10 comprende una pared frontal 11, que está internamente situada en contacto con la pared frontal 31 del envoltorio interior 3 y externamente en contacto con la pared frontal 24 del contenedor exterior 2; dos paredes laterales 12, que están situadas lateralmente con respecto a la pared frontal 11, están en contacto internamente con las paredes laterales 32 del envoltorio interior 3; una lengüeta 15 que se extiende desde una de las paredes laterales 12 del collar 10 con el borde de la lengüeta 15 que entra en contacto con el lado interior de la pared lateral 26 del contenedor exterior 2.

En la práctica, el collar 10 rodea alrededor del envoltorio interior 3 que contiene los cigarrillos y la lengüeta 15 permite que el envoltorio interior pueda bloquearse dentro del contenedor exterior 2, incluso a través del envoltorio interior 3 que es más pequeño que el contenedor exterior 2, dejando el espacio 17 desocupado.

El espacio 17 es el espacio libre creado por la lengüeta 15, la pared lateral 12 del collar y el contenedor exterior 2.

La lengüeta 15 está formada por una pared que descansa en la pared trasera 25 del contenedor exterior.

Como se ilustra en las figuras 10 y 11, el collar 10 está hecho de una sola lámina 90. La lámina 90 comprende: un panel principal 11' que forma la pared frontal del collar 10; tres paneles 12', 12'' y 12''' que forman las paredes laterales 12 del collar 10, que están situados en lados opuestos del panel principal 11'; el panel lateral en la parte derecha en la figura 15 está separado del panel principal 11' por una línea debilitada longitudinal 65 y forma una de las dos paredes laterales 12 del collar 10, mientras que los otros dos paneles laterales 12'' y 12''' forman las paredes laterales restantes 12 del collar 10. El primero de estos otros dos paneles laterales, indicado como 12'', está separado del panel principal por una línea debilitada longitudinal 66 interrumpida por un corte transversal 67; el segundo de estos dos otros paneles, indicado como 12''', está separado del panel principal por una línea debilitada longitudinal 68 también interrumpida por un corte transversal 67. Las dos líneas debilitadas 66 y 68 están paralelas y separadas entre sí. Al lado del panel indicado por 12'' hay un panel 15' que constituye la lengüeta 15 y que está separado del panel indicado por 12''' por una línea debilitada longitudinal 69 interrumpida por el corte transversal 67. La línea debilitada longitudinal 69 está ubicada de tal manera que constituye sensiblemente una continuación de la línea debilitada longitudinal 66.

Con el fin de bloquear mejor la posición del envoltorio interior más pequeño 3 situado dentro del contenedor exterior más grande 2, la lengüeta 15 del collar 10 está situada con uno de sus bordes en contacto con la pared lateral 26 del contenedor exterior 2 de modo que separa el envoltorio interior 3 del contenedor exterior 2 en el espacio 17.

En particular la distancia entre la pared lateral 26 del contenedor exterior 2 y la pared lateral 32 del envoltorio interior 3 se mantiene fija por la lengüeta 15 del collar 10 que está dispuesta exactamente entre la pared lateral 26 del contenedor exterior 2 y la pared lateral 32 del envoltorio interior 3.

Gracias a esta configuración el envoltorio interior 3 permanece inamovible dentro del contenedor exterior más grande 2 y el collar 10 sostiene el envoltorio interior 3 aún y bien posicionado dentro del contenedor exterior 2.

Naturalmente es posible tener distintas configuraciones de la posición del envoltorio interior 3 con respecto al contenedor exterior.

Por ejemplo, el espacio 17 puede estar en ambos lados del envoltorio interior 3, creando un par de lengüetas 15 pero aún a partir de una sola lámina, de la forma descrita anteriormente.

Tal como se apreciará a partir de esta descripción el paquete rígido para artículos de fumar de acuerdo con la presente invención hace posible cumplir con las necesidades y superar los inconvenientes expuestos en la introducción de la presente descripción con referencia al estado de la técnica.

De hecho es posible utilizar un contenedor exterior de dimensiones estándar, por ejemplo un contenedor para veinte cigarrillos, para contener también un número inferior de cigarrillos, por ejemplo diez, al mismo tiempo que conserva un emplazamiento funcional y ordenado dentro del envoltorio interior de dimensiones apropiadas, y mantenido firmemente dentro de un contenedor exterior más grande por un collar hecho según la presente invención.

Obviamente, con el fin de cumplir con las necesidades concretas y contingentes un experto en la materia puede aplicar numerosas modificaciones y variaciones a los hechos descritos, las cuales todas ellas estén contenidas por el ámbito de protección de la invención que se define en las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Paquete rígido para artículos de fumar que comprende:

- 5 Un fajo (4) de artículos de fumar;
 Un envoltorio interior (3) que envuelve el fajo (4) de artículos de fumar;
 Un contenedor exterior rígido (2) que aloja el envoltorio interior (3) y que tiene un extremo abierto (21); y
 Un collar rígido (5) que sobresale parcialmente del extremo abierto (21) del contenedor exterior (2), estando
 10 dicho collar (5) situado entre el envoltorio interior (3) y el contenedor exterior (2), en el que entre el envoltorio interior
 (3) y el contenedor exterior (2) está presente un espacio vacío (7), en el que el collar (5) está hecho de una sola
 lámina (50) que está doblada alrededor del envoltorio interior (3) de tal modo que lo rodea por completo,
 comprendiendo la lámina (50): una pared frontal (51) del collar (5), dos paredes laterales opuestas (52) del collar (5)
 y una pared trasera (54) del collar (5), **caracterizado por** al menos dos lengüetas (55) opuestas entre sí y obtenidas
 15 por la incisión directa en la pared trasera (54), cada lengüeta (55) posicionada como una continuación de cada una
 de las dos paredes laterales (52) perpendicularmente a la pared trasera (54) del collar (5) y en contacto con el
 contenedor exterior (2) a fin de distanciar el envoltorio interior (3) con respecto al contenedor exterior (2) y bloquear
 el envoltorio interior (3) con respecto al contenedor exterior (2) en una posición fija con respecto al contenedor
 exterior (2), manteniendo así dicho espacio (7) fijo.
- 20 2. Paquete (1) según la reivindicación 1, en el que dicho espacio (7) está dispuesto de tal manera que mantiene la
 pared trasera (54) del collar (5) a una distancia de una pared trasera opuesta (25) del contenedor exterior (2).
3. Paquete (1) según la reivindicación 1 o 2, en el que la pared trasera (54) del collar (5) se extiende paralela a una
 pared trasera (34) del envoltorio interior (3).
- 25 4. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que cada lengüeta (55) está dispuesta en
 los lados opuestos del envoltorio interior (3) y en contacto con dos paredes laterales opuestas (26) del contenedor
 exterior.
- 30 5. Paquete (1) según la reivindicación 4, en el que cada lengüeta (55) se extiende sobresaliendo como una
 continuación desde la correspondiente pared lateral (52) del collar (5), estando las paredes laterales (52) del collar
 (5) en contacto con dichas paredes laterales opuestas (26) del contenedor exterior (2).
6. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el envoltorio interior (3) está unido al
 35 contenedor exterior (2) en un punto donde no hay un collar presente entre el envoltorio interior (3) y el contenedor
 exterior (2).
7. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el collar (5) comprende dos pares
 opuestos de lengüetas (55), cada lengüeta (55) siendo obtenida por la aplicación de una incisión en forma de U en la
 40 pared trasera (54) del collar (5).
8. Paquete (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que cada lengüeta (55) es creada por una
 prolongación girada 90° con respecto a la pared trasera (54) del collar (5) a partir del cual ha sido cortada la
 lengüeta.
- 45 9. Método de empaquetar (1) para la formación de un paquete rígido para artículos de fumar; comprendiendo el
 método de empaquetado las etapas de:
- 50 Disponer una lámina de envoltorio interior;
 Doblar la lámina del envoltorio alrededor de un fajo (4) de artículos de fumar para crear un envoltorio interior (3)
 que envuelve el fajo (4) de artículos de fumar;
 Doblar una primera lámina alrededor del envoltorio interior para crear un contenedor exterior rígido (2) que aloja
 el envoltorio interior (3);
 55 Doblar una segunda lámina (50) que constituye un collar (5) alrededor del envoltorio interior (3) antes de doblar la
 primera lámina alrededor del envoltorio interior (3), comprendiendo dicha segunda lámina (50): una pared frontal
 (51) del collar (5), dos paredes laterales opuestas (52) del collar (5) y una pared trasera (54) del collar (5), al
 menos dos lengüetas (55) opuestas entre sí y obtenidas por la incisión en la pared trasera (54), estando cada
 lengüeta (55) posicionada como una continuación de cada una de las dos paredes laterales (52) a fin de
 60 colocarse perpendicularmente a la pared trasera (54) del collar (5) y en contacto con el contenedor exterior (2) a
 fin de distanciar el envoltorio interior (3) con respecto al contenedor exterior (2) mediante un espacio para
 bloquear el envoltorio interior (3) con respecto al contenedor exterior (2) en una posición fija con respecto al
 contenedor exterior (2), manteniendo así dicho espacio (7) fijo.

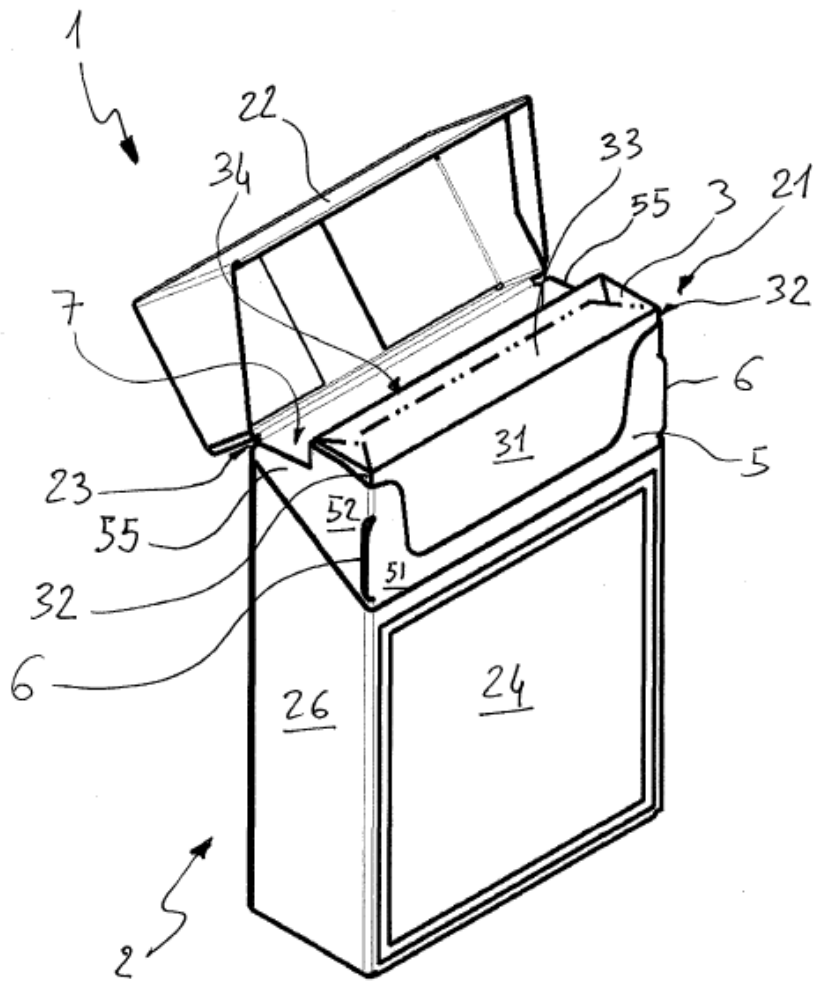
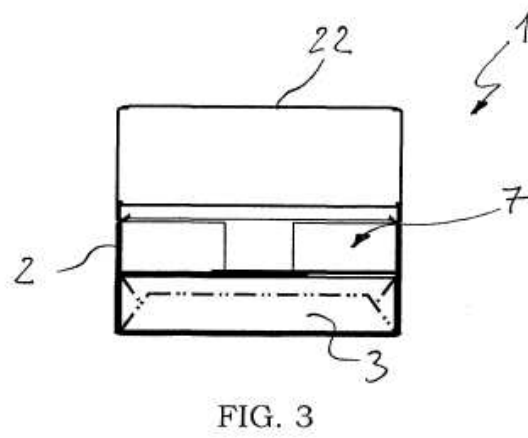
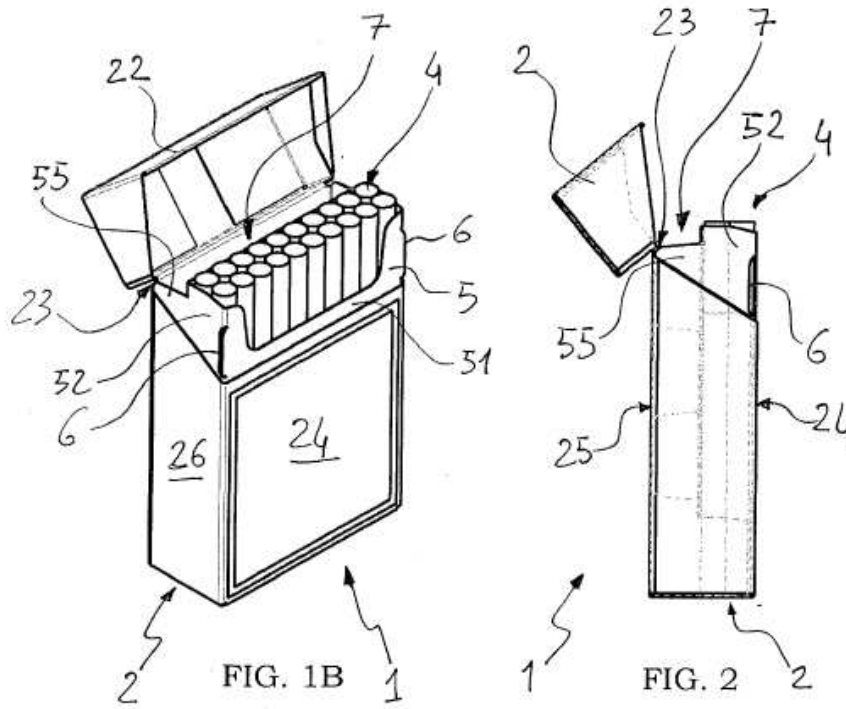


FIG. 1A



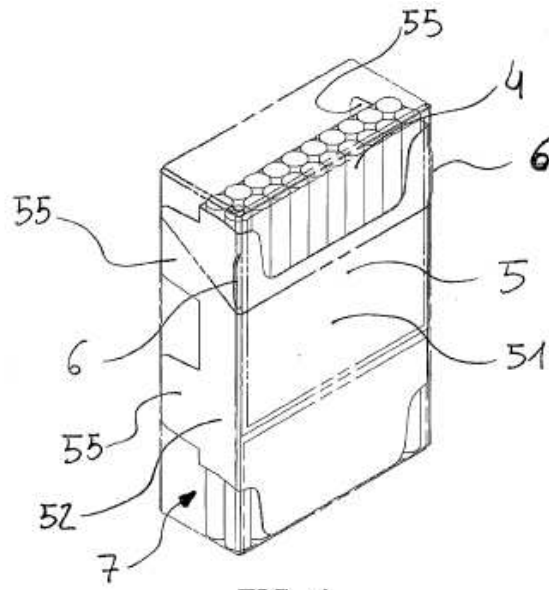


FIG. 4

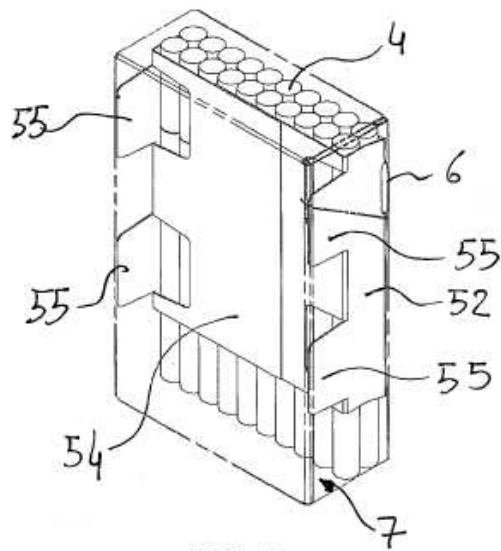


FIG. 5

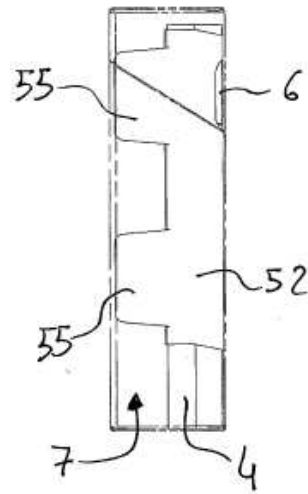
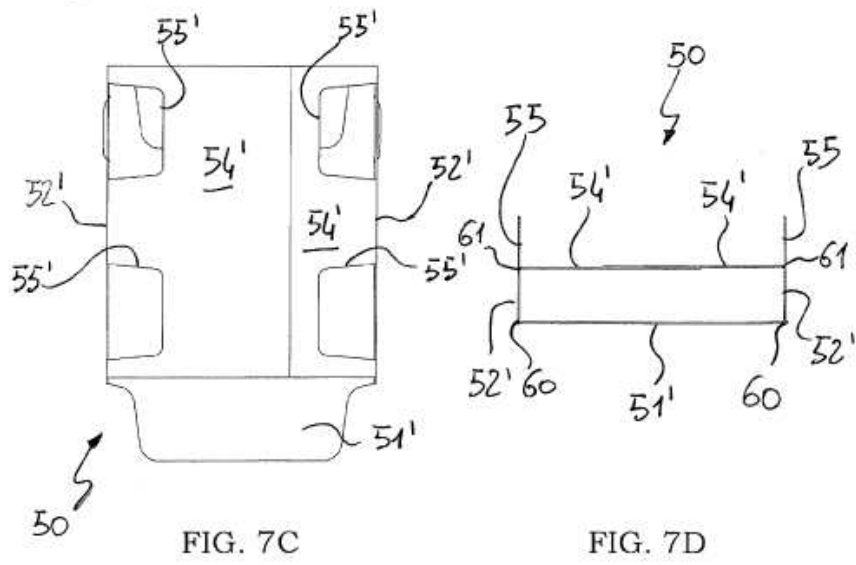
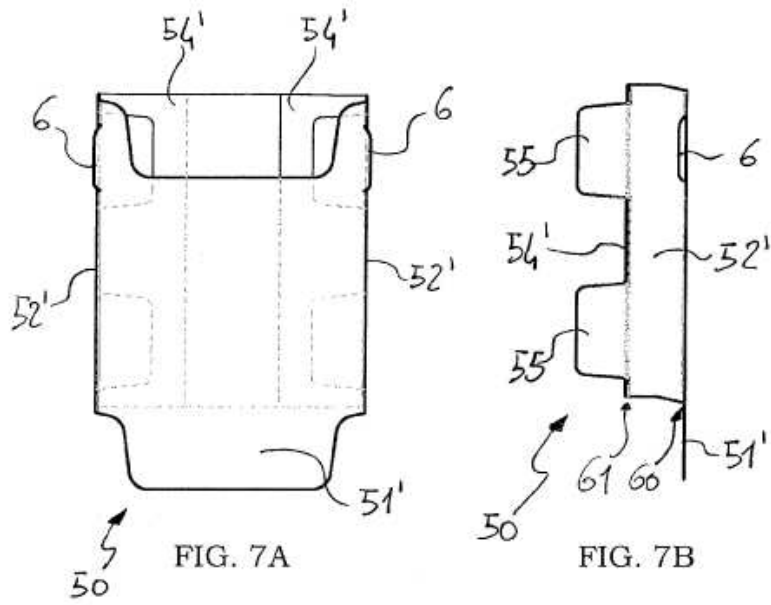


FIG. 6



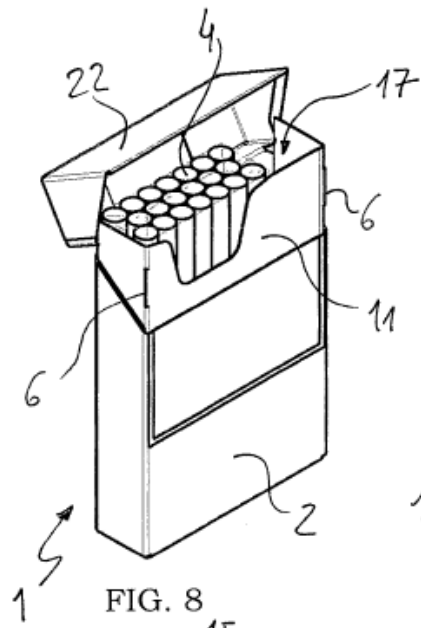


FIG. 8

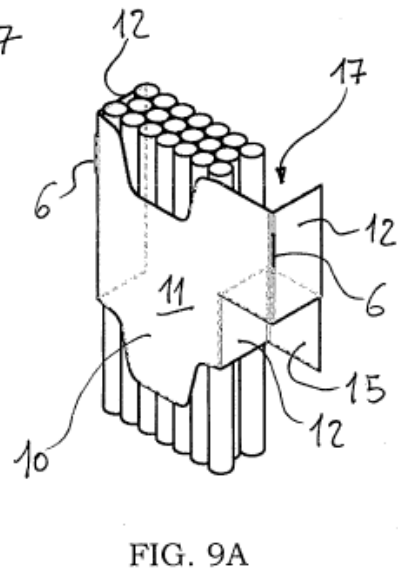


FIG. 9A

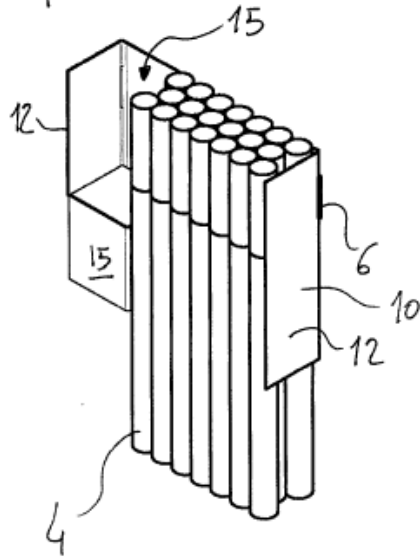


FIG. 9B

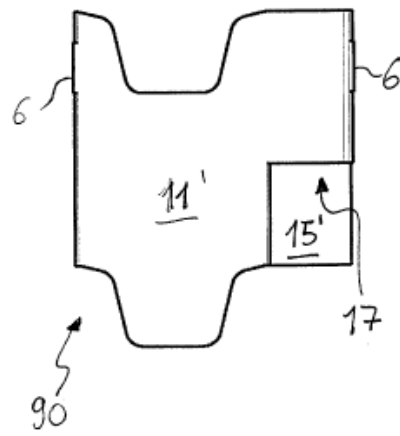


FIG. 10

