

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 657 188**

51 Int. Cl.:

B65D 5/72 (2006.01)

B65D 5/52 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.12.2015** **E 15382595 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.01.2018** **EP 3176102**

54 Título: **Bandeja expositora con tirador integrado**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
01.03.2018

73 Titular/es:

SAICA PACK, S.L. (100.0%)
San Juan de la Peña, 144
50015 ZARAGOZA , ES

72 Inventor/es:

BRYANT, IAN

74 Agente/Representante:

CAPITAN GARCÍA, Nuria

ES 2 657 188 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bandeja expositora con tirador integrado

5 **Campo técnico de la invención**

La presente invención se engloba en el campo de las bandejas de cartón dotadas de medios para acercar los productos hacia la parte anterior de la bandeja.

10 **Antecedentes de la invención**

Se conocen las patentes WO2011/151410 y DE8328422 en las que una bandeja presenta un tirador que está traccionado por una o unas bandas elásticas, el tirador es un elemento constituido de manera separada a la bandeja. En la patente FR2762502 el tirador se constituye de la misma lámina que la bandeja pero se separa de ella durante su operación cuando se tracciona por una banda elástica.

Estas configuraciones conocidas presentan la desventaja de que el tirador siempre es un elemento separado de la bandeja, con lo que debe configurarse siempre por separado o aunque se configure de la misma lámina que la bandeja siempre es un elemento separado, susceptible de perderse o desaparecer de la bandeja.

La presente invención solventa las desventajas del estado de la técnica al configurar una bandeja con el tirador integrado.

25 **Descripción de la invención**

La presente invención queda establecida y caracterizada en las reivindicaciones independientes, mientras que las reivindicaciones dependientes describen otras características de la misma.

El objeto de la invención es una bandeja con tirador integrado que permita acercar los productos dispuestos en la misma hacia la parte anterior de la bandeja para que queden siempre cerca del usuario. El problema técnico a resolver es configurar la bandeja en forma, cortes y líneas de plegado para alcanzar el objeto citado.

Una ventaja análoga a su objeto es la simplicidad mencionada, pues de una lámina sencilla de cartón se conforma una bandeja con tirador integrado, como se expone en la reivindicación 1.

Otra ventaja relacionada con la reivindicación 2 es que hay una superficie amplia de empuje a los productos con lo que se asegura el tiro de los mismos hacia la parte anterior de la bandeja.

Otra ventaja relacionada con las reivindicaciones 3 y 4 es que por su configuración de doblados la bandeja hace de contenedor facilitando el transporte de los productos y la disposición de los mismos en un expositor.

Otra ventaja relacionada con la reivindicación 5 es que es sencillo y económico pues una banda elástica es un componente barato y accesible.

Otra ventaja relacionada con las reivindicaciones 6 y 7 es que es muy robusto, pudiendo albergar prácticamente cualquier tipo de productos con cualquier volumen y peso.

Breve descripción de las figuras

Se complementa la presente memoria descriptiva, con un juego de figuras, ilustrativas del ejemplo preferente, y nunca limitativas de la invención.

La figura 1 representa una vista en planta de la lámina.

La figura 2 representa una vista en perspectiva de la bandeja en la que se han doblado la cuarta porción, en la parte anterior de la bandeja, las primeras y segundas porciones, en la parte posterior de la

bandeja, y el recorte en la segunda porción.

La figura 3 representa la vista de la figura 2 en la que se dobla la segunda porción sobre la primera.

- 5 La figura 4 representa una vista en perspectiva de la bandeja montada con los medios elásticos en forma de banda elástica representados a un lado con una flecha indicando que se colocan por debajo hasta su fijación en el recorte y segunda proyección de la tercera ranura.

- 10 La figura 5 representa una vista en perspectiva inferior de la bandeja de la figura 4 con la banda elástica colocada.

Las figuras 6A, 6B y 6C representan tres fases de acercamiento de los productos según se van retirando de la bandeja en donde se aprecia que siempre los productos que restan quedan dispuestos en la parte anterior de la bandeja.

15

Exposición detallada de la realización preferente de la invención

A continuación se expone una realización de la invención con apoyo en las figuras.

- 20 En las figuras se expone una bandeja expositora (1) con tirador integrado para acercar productos (3) depositados en la bandeja, que se conforma a partir de una lámina (1.1) de cartón, figura 1, que comprende una base (1.2) cuadrangular sobre la que se disponen los productos (3) apilados horizontalmente, figuras 6A a 6C.

- 25 La base (1.2) de la lámina (1.1) de cartón, figura 1, se prolonga por su lado posterior (1.3) por una primera porción (1.4) de la misma anchura que dicho lado posterior (1.3), la primera porción (1.4) se continúa con una segunda porción (1.5) de la misma anchura que ella, el lado posterior (1.3) coincide con una primera línea de doblado, entre la primera porción (1.4) y la segunda porción (1.5) se dispone una segunda línea de doblado (1.6).

30

En la base (1.2) de la lámina (1.1) de cartón, figura 1, se practica una primera ranura (1.7) de menor longitud que la longitud total de dicha base (1.2) y que termina en la primera línea de doblado (1.3), la primera ranura (1.7) se prolonga con una segunda ranura (1.8) en la primera porción (1.4) y de mayor anchura que aquella, también se practica una tercera ranura (1.9) cuyo lado anterior coincide con el lado anterior (1.10) de la base (1.2) y con una tercera línea de doblado.

35

La segunda porción (1.5) de la lámina (1.1) de cartón, figura 1, presenta un recorte (1.11) en forma de I, estando una primera ala (1.12) unida a la segunda porción (1.5) por una cuarta línea de doblado (1.13) y situada en el lado más alejado de la base (1.2), la primera ala (1.12) se continúa con un vano (1.14), que presenta una quinta línea de doblado (1.15) transversal, y una segunda ala (1.16).

40

La anchura de la segunda ranura (1.8) es tal que cuando se conforma la bandeja (1) por doblado de la primera (1.3) y segunda línea de doblado (1.6) dicha segunda ala (1.16) se introduce por la segunda ranura (1.8) y la anchura de la primera ranura (1.7) es tal que el vano (1.14) puede discurrir por la misma, de esta manera el recorte (1.11) nunca se sale de la primera ranura (1.7), es decir, nunca se sale durante su funcionamiento, pues la segunda ranura (1.8) queda en un plano diferente a la primera (1.7) al doblarse la primera porción (1.4) por la primera línea de doblado (1.3).

45

Unos medios elásticos (2), figuras 4 y 5, quedan fijados al vano (1.14) y a la tercera ranura (1.9) de manera que proporcionan una tracción constante de acercamiento de la segunda porción (1.5), a modo de tirador, hacia el lado anterior (1.10) empujando los productos (3) hacia el mismo.

50

Opcionalmente, la segunda porción (1.5) se continúa con una tercera porción (1.17), figuras 1 a 4, de la misma anchura que la segunda porción (1.5), entre ambas porciones (1.5, 1.17) se dispone una sexta línea de doblado (1.18) de manera que cuando se conforma la bandeja (1) la tercera porción (1.17) queda orientada hacia arriba y apoyada en los productos (3).

55

Otra opción para extender la bandeja (1) a un contenedor más cerrado del tipo caja, figuras, es que de cada lateral de la base (1.2), primer (1.19) y segundo lateral (1.20) que coinciden con la séptima y octava líneas de doblado respectivamente, se proyectan sendas pestañas centrales, primera (1.21) y

60

- segunda pestaña central (1.22) de la misma anchura que dichos laterales (1.19,1.20) en la conexión con cada uno de ellos, de cada pestaña central (1.21,1.22) se proyectan hacia la parte posterior unas pestañas posteriores, primera (1.23) y segunda posterior (1.24), y hacia la parte anterior unas pestaña anteriores, primera (1.25) y segunda anterior (1.26), entre cada pestaña central (1.21,1.22) y cada
- 5 pestaña posterior (1.23,1.24) se dispone una línea de doblado, novena (1.27) y décima línea de doblado (1.28), entre cada pestaña central (1.21,1.22) y cada pestaña anterior (1.25,1.26) se dispone una línea de doblado, undécima (1.29) y duodécima línea de doblado (1.30), la base (1.2) se proyecta por su lado anterior (1.10) en una cuarta porción (1.31) de la misma anchura que dicha base (1.2) en su conexión a la misma, dicha cuarta porción (1.31) presenta una decimotercera línea de doblado (1.32) y una
- 10 lengüeta (1.33) en su lado anterior, de manera que conformada la bandeja (1) por doblado por las séptima (1.19), octava (1.20), undécima (1.29) y duodécima (1.30) líneas de doblado, la cuarta porción (1.31) por doblado por la decimotercera línea de doblado (1.32) abraza las pestañas anteriores (1.25,1.26) y la lengüeta (1.33) se introduce en la tercera ranura (1.9), de esta manera se cierra la bandeja (1) por su parte anterior para retener convenientemente los productos (3).
- 15 Opcionalmente, para cerrar también la bandeja (1) por su parte posterior, figuras, la primera pestaña posterior (1.23) presenta una primera proyección (1.34) que cuando se conforma la bandeja (1) por doblado por las novena (1.27) y décima (1.28) líneas de doblado se introduce en una hendidura (1.35) de la segunda pestaña posterior (1.24).
- 20 Una opción de medios elásticos (2) es un muelle helicoidal, no representado, con un extremo engarzado en la tercera ranura (1.9) y el otro extremo fijado a la segunda porción (1.5) o a la tercera porción (1.17). Otra opción es que los medios elásticos (2) son una banda elástica, figuras 4 y 5, que abraza una
- 25 segunda proyección (1.36) de la tercera ranura (1.9) y el vano (1.14) del recorte (1.11) de manera que éste queda doblado por la quinta línea de doblado (1.15) y orientado hacia la parte anterior de la bandeja (1).
- Una opción que aporta gran robustez es que el cartón sea del tipo corrugado, en este caso es preferible que la cuarta línea de doblado (1.13) y la decimotercera línea de doblado (1.32) se dupliquen cada una
- 30 para facilitar el doblado del cartón corrugado.

REIVINDICACIONES

- 1.-Bandeja expositora (1) con tirador integrado para acercar productos (3) depositados en la bandeja, que se conforma a partir de una lámina (1.1) de cartón que comprende una base (1.2) cuadrangular sobre la que se disponen los productos (3) apilados horizontalmente, dicha base (1.2) se prolonga por su lado posterior (1.3) por una primera porción (1.4) de la misma anchura que dicho lado posterior (1.3), la primera porción (1.4) se continúa con una segunda porción (1.5) de la misma anchura que ella, el lado posterior (1.3) coincide con una primera línea de doblado, entre la primera porción (1.4) y la segunda porción (1.5) se dispone una segunda línea de doblado (1.6), **caracterizado por** que en la base (1.2) se practica una primera ranura (1.7) de menor longitud que la longitud total de dicha base (1.2) y que termina en la primera línea de doblado (1.3), la primera ranura (1.7) se prolonga con una segunda ranura (1.8) en la primera porción (1.4) y de mayor anchura que aquélla, también se practica una tercera ranura (1.9) cuyo lado anterior coincide con el lado anterior (1.10) de la base (1.2) y con una tercera línea de doblado, la segunda porción (1.5) presenta un recorte (1.11) en forma de I, estando una primera ala (1.12) unida a la segunda porción (1.5) por una cuarta línea de doblado (1.13) y situada en el lado más alejado de la base (1.2), la primera ala (1.12) se continúa con un vano (1.14), que presenta una quinta línea de doblado (1.15) transversal, y una segunda ala (1.16), la anchura de la segunda ranura (1.8) es tal que cuando se conforma la bandeja (1) por doblado de la primera (1.3) y segunda línea de doblado (1.6) dicha segunda ala (1.16) se introduce por la segunda ranura (1.8) y la anchura de la primera ranura (1.7) es tal que el vano (1.14) puede discurrir por la misma, unos medios elásticos (2) quedan fijados al vano (1.14) y a la tercera ranura (1.9) de manera que proporcionan una tracción constante de acercamiento de la segunda porción (1.5), a modo de tirador, hacia el lado anterior (1.10) empujando los productos (3) hacia el mismo.
- 2.-Bandeja según la reivindicación 1 en la que la segunda porción (1.5) se continúa con una tercera porción (1.17) de la misma anchura que la segunda porción (1.5), entre ambas porciones (1.5,1.17) se dispone una sexta línea de doblado (1.18) de manera que cuando se conforma la bandeja (1) la tercera porción (1.17) queda orientada hacia arriba y apoyada en los productos (3).
- 3.-Bandeja según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que de cada lateral de la base (1.2), primer (1.19) y segundo lateral (1.20) que coinciden con la séptima y octava líneas de doblado respectivamente, se proyectan sendas pestañas centrales, primera (1.21) y segunda pestaña central (1.22) de la misma anchura que dichos laterales (1.19,1.20) en la conexión con cada uno de ellos, de cada pestaña central (1.21,1.22) se proyectan hacia la parte posterior unas pestañas posteriores, primera (1.23) y segunda posterior (1.24), y hacia la parte anterior unas pestaña anteriores, primera (1.25) y segunda anterior (1.26), entre cada pestaña central (1.21,1.22) y cada pestaña posterior (1.23,1.24) se dispone una línea de doblado, novena (1.27) y décima línea de doblado (1.28), entre cada pestaña central (1.21,1.22) y cada pestaña anterior (1.25,1.26) se dispone una línea de doblado, undécima (1.29) y duodécima línea de doblado (1.30), la base (1.2) se proyecta por su lado anterior (1.10) en una cuarta porción (1.31) de la misma anchura que dicha base (1.2) en su conexión a la misma, dicha cuarta porción (1.31) presenta una decimotercera línea de doblado (1.32) y una lengüeta (1.33) en su lado anterior, de manera que conformada la bandeja (1) por doblado por las séptima (1.19), octava (1.20), undécima (1.29) y duodécima (1.30) líneas de doblado, la cuarta porción (1.31) por doblado por la decimotercera línea de doblado (1.32) abraza las pestañas anteriores (1.25,1.26) y la lengüeta (1.33) se introduce en la tercera ranura (1.9).
- 4.-Bandeja según la reivindicación 3 en la que la primera pestaña posterior (1.23) presenta una primera proyección (1.34) que cuando se conforma la bandeja (1) por doblado por las novena (1.27) y décima (1.28) líneas de doblado se introduce en una hendidura (1.35) de la segunda pestaña posterior (1.24).
- 5.-Bandeja según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que los medios elásticos (2) son una banda elástica que abraza una segunda proyección (1.36) de la tercera ranura (1.9) y el vano (1.14) del recorte (1.11) de manera que éste queda doblado por la quinta línea de doblado (1.15) y orientado hacia la parte anterior de la bandeja (1).
- 6.-Bandeja según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que el cartón es del tipo corrugado.
- 7.-Bandeja según la reivindicación 6 en la que la cuarta línea de doblado (1.13) y la decimotercera línea de doblado (1.32) se duplican cada una para facilitar el doblado del cartón corrugado.

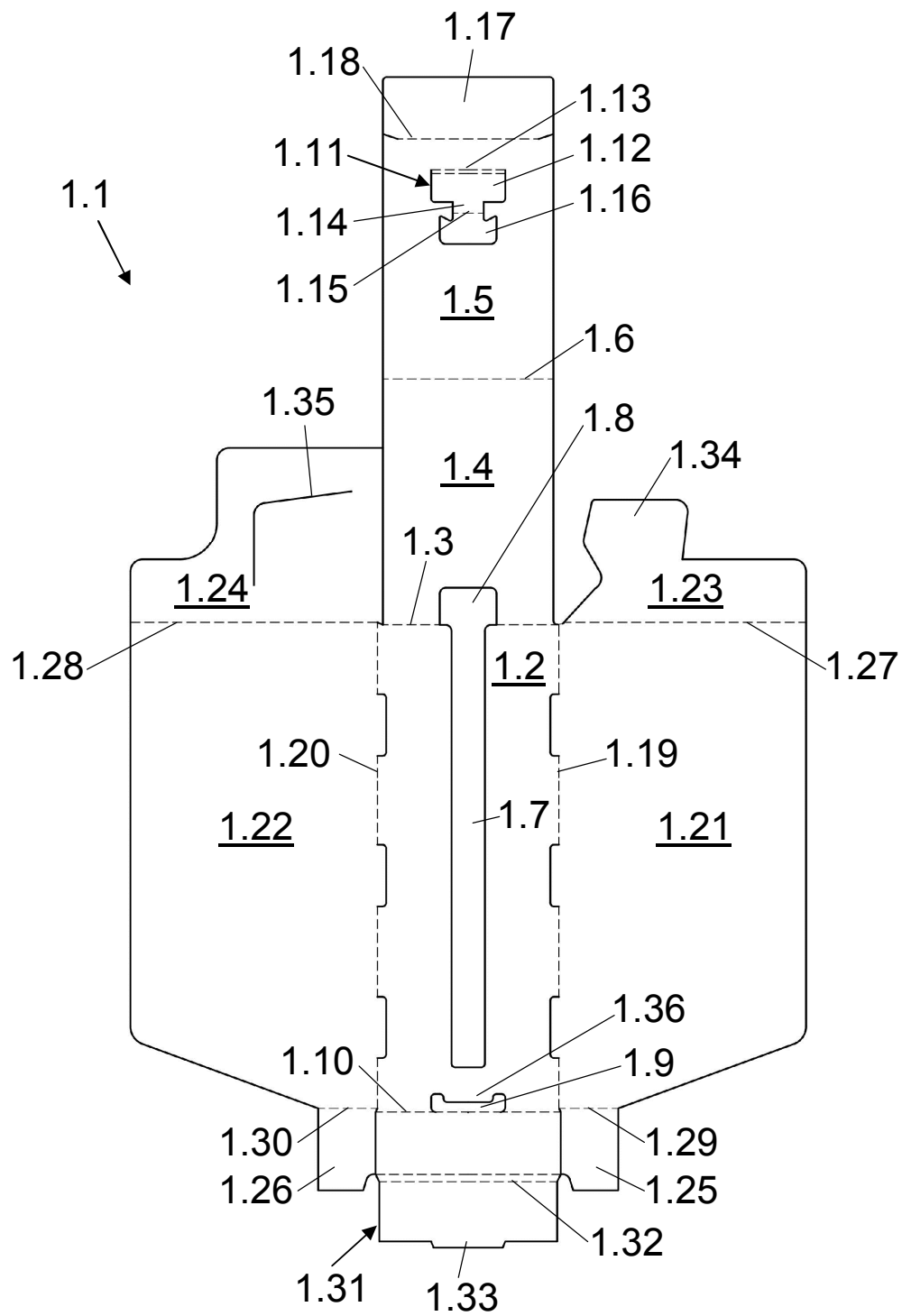


Fig.1

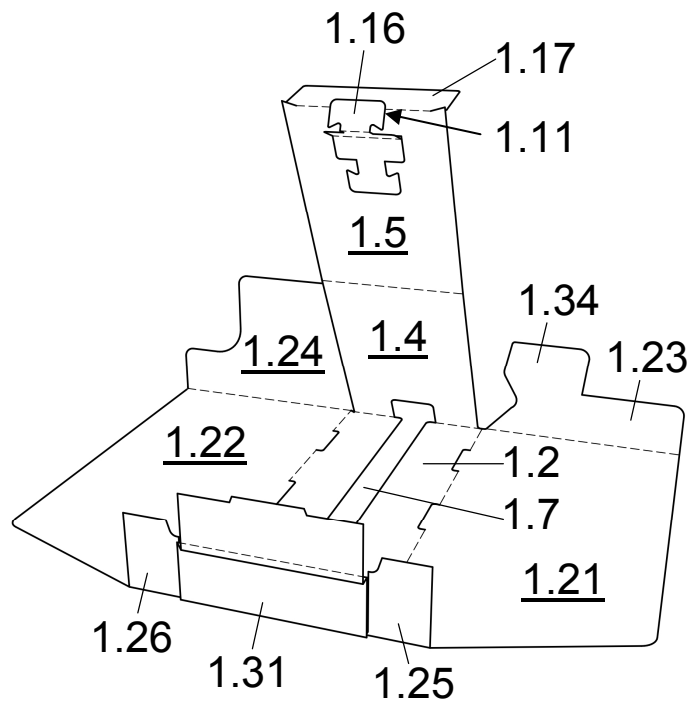


Fig.2

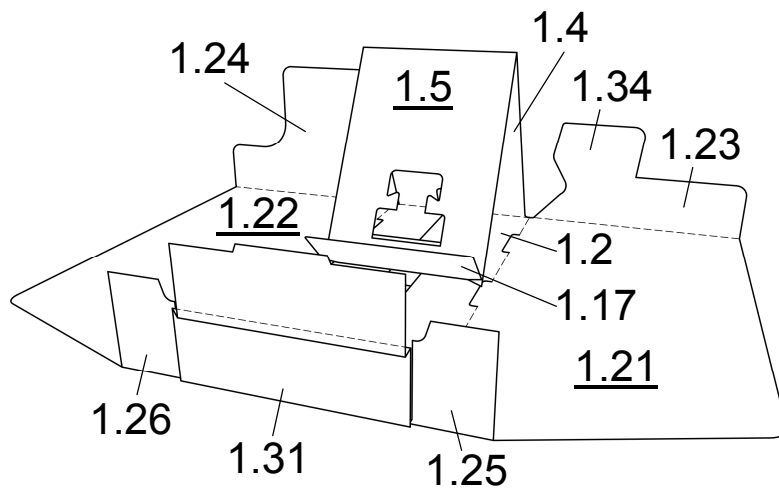


Fig.3

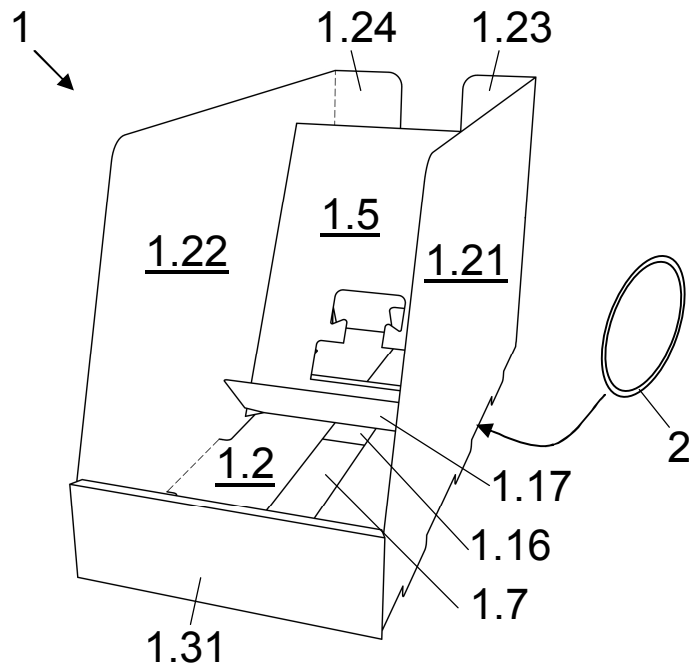


Fig.4

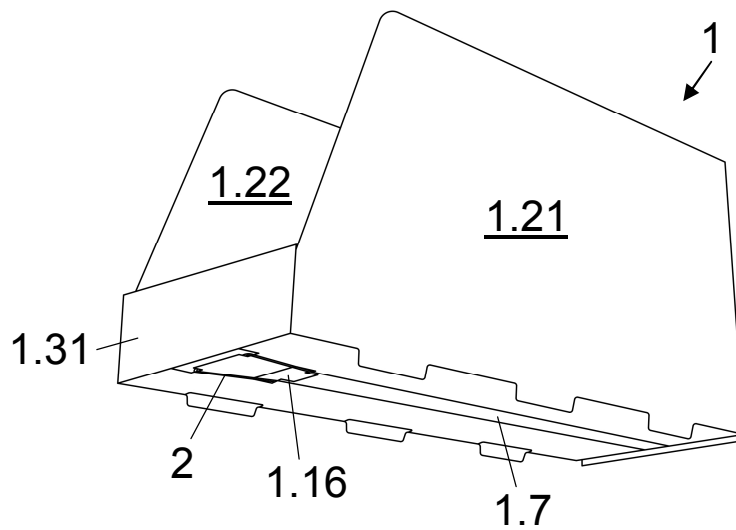


Fig.5

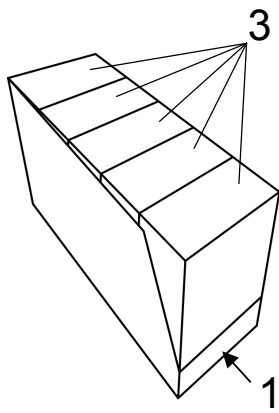


Fig.6A

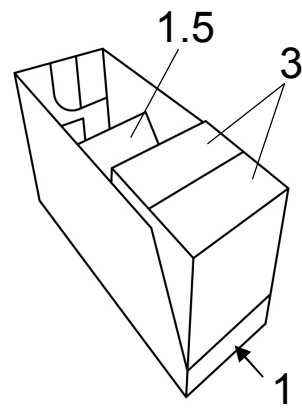


Fig.6B

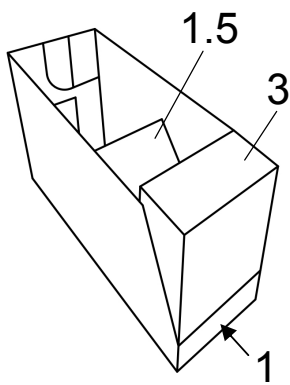


Fig.6C