

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 659 967**

51 Int. Cl.:

A24F 23/02 (2006.01)

B65D 30/08 (2006.01)

B65D 30/22 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **14.10.2014** **E 14188851 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.11.2017** **EP 3009016**

54 Título: **Bolsa con bolsillo de almacenamiento**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
20.03.2018

73 Titular/es:

**REEMTSMA CIGARETTENFABRIKEN GMBH
(100.0%)
Max-Born-Strasse 4
22761 Hamburg, DE**

72 Inventor/es:

**BÜHR, CARMEN y
URBAN, BJÖRN**

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 659 967 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bolsa con bolsillo de almacenamiento

5 La presente invención se refiere a una bolsa para tabaco que, además de un primer bolsillo para alojar tabaco, comprende además un bolsillo de almacenamiento integrado para acomodar objetos o artículos tales como, por ejemplo, obsequios, productos comerciales, encendedores, cerillas o un librito de papel de fumar, así como a un método para producirlo.

10 Los productos consumibles como, por ejemplo, tabaco se venden a menudo en forma de un paquete de bolsa. Las bolsas para tabaco, así como los métodos de fabricación de las mismas son bien conocidas en la técnica. Sin embargo, el consumidor dispuesto a disfrutar de un cigarrillo generalmente necesita artículos adicionales para preparar y encender un cigarrillo preparado a partir del tabaco en la bolsa. Sería ventajoso proporcionar medios asociados con la bolsa de tabaco que permitan al consumidor llevar dichos artículos adicionales junto con la bolsa.

15 Bolsas con bolsillos adicionales para alojar artículos además de tabaco son conocidas en la técnica. Realizaciones a modo de ejemplo se divulgan en los documentos DE 20 2011 001 898 U1, NL 8701152, NL 2006781 y EP 1 913 826 B1. Sin embargo, los paquetes de bolsa descritos en la técnica anterior requieren siempre el uso de material adicional que luego se suelda a una bolsa clásica para formar el bolsillo adicional. El uso de material adicional es costoso y las etapas de soldadura adicionales conducen a procesos de fabricación más complicados con mayores tasas de fallos.

20 Un objetivo de la presente invención es proporcionar una bolsa que comprenda un bolsillo adicional que requiera menos material y que no complique los procesos de fabricación. La presente invención proporciona una bolsa para tabaco que comprende un primer bolsillo, en la que al menos una pared de la bolsa está formada de un laminado de hoja flexible compuesto por al menos una primera y una segunda capa, en la que la bolsa comprende además un bolsillo de almacenamiento formado dentro del laminado de hoja flexible, caracterizada por que el bolsillo de almacenamiento comprende:

25 - una pared frontal formada por una parte de la primera capa del laminado de hoja flexible;
 - una pared posterior formada por una parte de la segunda capa del laminado de hoja flexible; y
 - una primera abertura dispuesta en la primera capa o la segunda capa del laminado de hoja flexible, siendo accesible el interior del bolsillo de almacenamiento a través de la primera abertura, en la que, en el área donde se forma el bolsillo de almacenamiento, el laminado de hoja flexible carece de un adhesivo entre la primera y la
 30 segunda capa y/o la primera capa y la segunda capa no están laminadas permanentemente juntas. En la bolsa de la presente invención, el bolsillo de almacenamiento está formado en una de las paredes de la bolsa que está formada por un laminado de hoja flexible, por ejemplo, el bolsillo de almacenamiento está integrado en un laminado de hoja flexible que se utiliza para formar una solapa, pared frontal y/o pared posterior de la bolsa. La pared frontal y posterior del bolsillo de almacenamiento están formadas por diferentes capas del laminado de
 35 hoja flexible. El interior del bolsillo de almacenamiento integrado es accesible a través de una primera abertura que está dispuesta en la primera o la segunda capa del laminado de hoja flexible.

40 Al hacerlo, el bolsillo de almacenamiento se integra en la bolsa sin la necesidad de material adicional y sin la necesidad de etapas de soldadura adicionales. Como el bolsillo de almacenamiento se forma en el material preexistente de la bolsa, el bolsillo de almacenamiento no sobresale de la superficie de la bolsa y el bolsillo de almacenamiento se puede colocar libremente dentro de la bolsa. No es necesario que el bolsillo de almacenamiento esté ubicado en una posición que permita la colocación exitosa de material adicional o que sea fácilmente accesible para la soldadura. El proceso de fabricación de la bolsa de la invención es menos propenso a fallar en comparación con el proceso de fabricación de bolsas de la técnica anterior, que comprende una bolsa adicional porque se evitan
 45 etapas de soldadura adicionales para disponer el material adicional para la bolsa adicional.

50 La bolsa de la invención comprende al menos una pared formada de un laminado de hoja flexible. Hay varios tipos de bolsas para tabaco conocidas en la técnica. Se conocen bolsas en las que el primer bolsillo está formado únicamente por una pared frontal y posterior, como, por ejemplo, en una bolsa enrollada. Alternativamente, el primer bolsillo puede estar formado por una pared frontal, una pared posterior y una pared inferior, así como opcionalmente una o más paredes laterales, como, por ejemplo, en una bolsa de bloque o bolsa vertical. Opcionalmente, la bolsa puede comprender una solapa que se puede considerar como parte de la pared frontal, posterior o lateral, o que puede proporcionarse como una pared separada de la bolsa. La presente invención no se limita a un cierto tipo de bolsa y, en principio, funciona con todas las arquitecturas de bolsa conocidas, siempre que al menos una pared de
 55 dicha bolsa esté formada por un laminado de hoja flexible en el que esté integrada la bolsa de almacenamiento. La bolsa de la invención puede estar formada por una pared frontal y una pared posterior, y opcionalmente una solapa. La bolsa de la invención puede comprender además una pared inferior y opcionalmente una o más paredes laterales para formar el primer bolsillo de la bolsa. Preferiblemente, la bolsa de la invención comprende una pared frontal y una pared posterior opuestas entre sí y opcionalmente una pared inferior, una o más paredes laterales y/o una solapa, en la que al menos una de la pared frontal, la pared posterior, la pared inferior, la pared lateral y la solapa
 60 están formadas por el laminado de hoja flexible.

La bolsa de la invención puede comprender una solapa y un primer bolsillo definido por las paredes frontal y posterior opuestas, en la que al menos una de la solapa, la pared frontal y la pared posterior está formada de un laminado de hoja flexible compuesto de, al menos, una primera y una segunda capas, en la que la bolsa comprende además un bolsillo de almacenamiento formado dentro del laminado de hoja flexible, en la que el bolsillo de almacenamiento comprende:

- una pared frontal formada por una parte de la primera capa del laminado de hoja flexible;
- una pared posterior formada por una parte de la segunda capa del laminado de hoja flexible; y
- una primera abertura dispuesta en la primera capa o la segunda capa del laminado de hoja flexible, siendo accesible el interior de la bolsa de almacenamiento a través de la primera abertura.

La bolsa de la invención comprende preferiblemente una solapa y un primer bolsillo formado por una pared frontal y una pared posterior que está opuestas entre sí. Habitualmente, los bordes laterales de las paredes frontal y posterior se sellan juntos, dejando una región de boca a través de la cual se puede acceder al interior del primer bolsillo de la bolsa. La solapa está dispuesta en la región de boca y permite el cierre del primer bolsillo de la bolsa doblando la solapa sobre el bolsillo en o cerca de la boca. Por lo general, la solapa tiene una longitud suficiente para cubrir la boca del primer bolsillo. Preferiblemente, la solapa tiene una longitud que excede la longitud del primer bolsillo, de manera que la solapa se puede envolver eficientemente alrededor del primer bolsillo para cerrar la bolsa. La bolsa puede comprender un cierre que se puede volver a cerrar proporcionado en la boca del bolsillo, que permite al consumidor sellar el bolsillo después de acceder al contenido del primer bolsillo, evitando así la pérdida de contenido por derrame del bolsillo. El cierre que se puede volver a cerrar también reduce la entrada de aire en el primer bolsillo y la pérdida de humedad del contenido del primer bolsillo, asegurando que el contenido permanezca húmedo y no se seque. Por lo tanto, el tabaco dentro del primer bolsillo se mantiene fresco (mediante la preservación del aroma y de la humedad) durante un período de tiempo prolongado después del momento del primer uso.

Normalmente, la solapa y la pared posterior de la bolsa se forman de una sola pieza de material de hoja flexible, por ejemplo, de laminado de hoja flexible. La pared frontal de la bolsa se construye entonces a partir de una segunda pieza de material de hoja flexible. En tal caso, el primer bolsillo de la bolsa puede formarse uniendo adhesivamente una segunda pieza más pequeña de material de hoja flexible, por ejemplo, de laminado de hoja flexible, a lo largo de tres de sus bordes a la primera hoja. Al menos una de las dos piezas de material de hoja flexible está hecha de laminado de hoja flexible compuesto por al menos una primera y una segunda capa.

Sin embargo, la bolsa de la presente invención se forma preferiblemente de una sola pieza de laminado de hoja flexible por plegado de la parte de pared frontal sobre la parte de pared posterior y uniendo de forma adhesiva los bordes laterales superpuestos de la parte frontal y de la pared posterior para formar el primer bolsillo de la bolsa. La porción de la única pieza de laminado de hoja flexible que se extiende más allá de la boca del primer bolsillo forma la solapa, que luego puede usarse para doblarse sobre el primer bolsillo.

Preferentemente, la solapa, la pared frontal y la pared posterior de la bolsa están todas formadas de un laminado de hoja flexible, e incluso más preferiblemente, la solapa, la pared frontal y la pared posterior de la bolsa están todas formadas de una sola pieza de laminado de hoja flexible. Si la solapa, la pared frontal y la pared posterior de la bolsa de la invención están hechas de una sola pieza de laminado de hoja flexible, por ejemplo, en forma de una plantilla, es fácilmente posible disponer el bolsillo de almacenamiento de la invención en cualquier posición deseada y proporcionar una plantilla previamente preparada que ya comprende el bolsillo de almacenamiento. Dado que el bolsillo de almacenamiento no sobresale de la superficie del laminado de hoja flexible, dicha plantilla preparada previamente puede ser idéntica en tamaño y dimensión en comparación con una plantilla clásica sin un bolsillo de almacenamiento de la invención y, por lo tanto, dicha plantilla preparada previamente puede procesarse adicionalmente en la bolsa de la invención utilizando medios y procedimientos de fabricación convencionales. El plegado, así como las etapas de soldadura y la posición de la soldadura pueden permanecer inalterados en comparación con la fabricación clásica de bolsas sin el bolsillo de almacenamiento integrado de la invención. Por lo tanto, no se necesita una adaptación adicional de procesamiento aguas abajo, en contraste con las bolsas convencionales con bolsillos adicionales.

Alternativamente, la pared frontal y la pared posterior de la bolsa de la invención se pueden formar de piezas separadas de material de hoja flexible con la condición de que al menos una de ellas esté formada de un laminado de hoja flexible. Es posible que solo una, ya sea la pared posterior o la pared frontal, esté formada por un laminado de hoja flexible, en la que la otra está formada por un material de hoja flexible diferente que no sea un laminado de hoja flexible. Esto permite el ahorro de material y costes, así como peso, debido a que se reduce la cantidad de laminado de hoja flexible necesario.

Para la bolsa de la presente invención, es suficiente que solo una pared de la bolsa como, por ejemplo, una de la solapa, la pared frontal y la pared posterior de la bolsa, o una parte de la misma, esté formada de un laminado de hoja flexible. Las partes restantes de la bolsa pueden formarse de un material de hoja flexible menos complejo y

costoso. Por lo tanto, no es necesario que toda la pared esté compuesta por un laminado de hoja flexible. Para formar un laminado de hoja flexible en el sentido de la presente invención, es suficiente si al menos esa parte de una pared de la bolsa de la invención consiste en un laminado de hoja flexible en el que está integrado el bolsillo de almacenamiento. En otras palabras, la composición de una pared dada de la bolsa puede ser discontinua porque una parte de dicha pared consiste en un laminado de hoja flexible, mientras que el resto de dicha pared consiste en otro material de hoja flexible, siempre que se proporcione el bolsillo de almacenamiento en el área de dicha pared que consiste en un laminado de hoja flexible.

La bolsa de la invención comprende un bolsillo de almacenamiento integrado formado dentro del laminado de hoja flexible, en el que el bolsillo de almacenamiento está formado de al menos una pared frontal construida de una parte de la primera capa del laminado de hoja flexible y una pared posterior construida de una parte de la segunda capa del laminado de hoja flexible, así como al menos una primera abertura dispuesta en una de la primera capa o la segunda capa del laminado de hoja flexible, siendo el interior del bolsillo de almacenamiento accesible a través de dicha primera abertura. La bolsa de la invención también puede comprender más de un bolsillo de almacenamiento formado dentro de un laminado de hoja flexible.

El bolsillo de almacenamiento está dispuesto en el laminado de hoja flexible mediante la introducción de una primera abertura. Al hacerlo, la primera abertura puede formarse como una ranura recta o una ranura curva. Tales ranuras pueden introducirse fácilmente mediante una tecnología bien conocida en la técnica. La primera abertura puede ser introducida por medios físicos de corte o técnicas tales como, por ejemplo, corte con filo o cuchilla, corte con chorro de arena o líquido, o corte con base de láser. La introducción de la primera abertura en forma de ranura se puede realizar fácilmente, la profundidad de la ranura se puede controlar con mucha precisión, así como cualquier otra dimensión de la ranura. También el posicionamiento de la primera abertura en forma de una ranura es sencillo y no limitado.

Para proteger la bolsa de la invención contra daños, por ejemplo, debido a fuerzas inesperadamente altas aplicadas a la primera abertura, los extremos de la primera abertura pueden estar formados para evitar desgarrarse también a través de una capa del laminado de hoja flexible. Preferiblemente, los extremos de la primera abertura están diseñados en forma de un gancho o una ranura ramificada. Al hacerlo, se reduce el riesgo de extracción no deseada del bolsillo de almacenamiento y se prolonga la vida útil del bolsillo de almacenamiento.

El bolsillo de almacenamiento de la bolsa de la invención puede comprender una segunda abertura. La segunda abertura está formada de tal manera que el interior del bolsillo de almacenamiento también es accesible a través de la segunda abertura. La presencia de una segunda abertura permite una fácil introducción y colocación de artículos u objetos dentro del bolsillo de almacenamiento. Preferiblemente, la segunda abertura se forma a través de la(s) misma(s) capa(s) del laminado de hoja flexible que la primera abertura del bolsillo de almacenamiento. La segunda abertura puede disponerse opuesta a la primera abertura. Al hacerlo, es posible manipular o colocar un artículo u objeto dentro del bolsillo de almacenamiento accediendo al objeto desde dos lados opuestos. Por lo tanto, se mejora el posicionamiento fácil y preciso de artículos y objetos en el bolsillo de almacenamiento. La segunda abertura puede formarse con el mismo diseño que la primera abertura, es decir, como una ranura recta o curva con o sin extremos preparados para evitar un desgarro adicional de una capa del laminado de hoja flexible. La segunda abertura puede formarse de ese modo idéntica a la primera abertura; alternativamente, se puede formar lateralmente invertida o correspondiente a la apariencia de la primera abertura.

Para evitar más etapas adicionales posteriores a la fabricación, es ventajoso si en el área donde se forma el bolsillo de almacenamiento, la primera y la segunda capa del laminado de hoja flexible no se laminan de forma permanente juntos. De este modo, se garantiza que el bolsillo de almacenamiento esté listo para usar con la introducción de la primera abertura. Después de introducir una ranura en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento, la pared frontal y posterior del bolsillo de almacenamiento se separan entre sí sin etapas de procesamiento adicionales, se forma el bolsillo de almacenamiento y es accesible a través de la primera abertura. Preferiblemente, el laminado de hoja flexible no comprende un adhesivo entre la primera y la segunda capa en el área donde se forma el bolsillo de almacenamiento.

El bolsillo de almacenamiento de la bolsa de la invención puede comprender además una abertura de dispensación. La abertura de dispensación permite dispensar un producto desde una fuente contenida en el bolsillo de almacenamiento. Si, por ejemplo, se introduce un librito de papeles para cigarrillos en el bolsillo de almacenamiento, la abertura de dispensación puede permitir dispensar papeles de cigarrillos individuales del librito almacenado en el bolsillo de almacenamiento. Dicha abertura de dispensación está formada en la pared frontal y/o posterior del bolsillo de almacenamiento. La posición exacta y la dimensión de la abertura de dispensación dependen del producto que se va a dispensar y del artículo u objeto colocado en el bolsillo de almacenamiento desde el que se dispensará el producto a través de la abertura de dispensación. Como ya se ha indicado para la primera y la segunda aberturas del bolsillo de almacenamiento anterior, la abertura de dispensación puede formarse como una ranura recta o curva con o sin extremos formados para evitar un desgarro adicional de una capa del laminado de hoja flexible. Preferiblemente, la anchura y/o la dimensión de la abertura de dispensación se adaptan al producto a dispensar a través de dicha abertura de dispensación.

5 Como ya se ha indicado anteriormente, el bolsillo de almacenamiento no se limita en ubicación o posición dentro de la bolsa de la invención. El bolsillo de almacenamiento puede estar dispuesto en un lado interno de la bolsa, de modo que no sea accesible desde el exterior cuando la bolsa esté cerrada doblando la solapa. Si el bolsillo de almacenamiento está dispuesto de esta manera, la pérdida de artículos u objetos del bolsillo de almacenamiento se evita cuando la bolsa está cerrada mediante la solapa. El bolsillo de almacenamiento solo es accesible cuando la solapa está doblada abierta, por ejemplo, se puede acceder a los papeles de cigarrillo cuando se abre la bolsa, se puede acceder al tabaco y el consumidor puede necesitar dichos papeles y el contenido del bolsillo de almacenamiento está protegido cuando la bolsa no está en uso y cerrada mediante la solapa.

10 Alternativamente, el bolsillo de almacenamiento puede estar situado en el exterior de la bolsa de la invención, de tal manera que el bolsillo de almacenamiento solo es accesible desde el exterior cuando la bolsa está cerrada mediante la solapa. Si el bolsillo de almacenamiento está dispuesto de esta manera, el contenido del bolsillo de almacenamiento es fácilmente accesible sin abrir la bolsa. El contenido del primer bolsillo de la bolsa está protegido, mientras que el bolsillo de almacenamiento es completamente accesible y se puede usar para almacenar artículos u objetos. Este tipo de disposición permite colocar, reemplazar y retirar artículos u objetos mientras la bolsa permanece cerrada. Por ejemplo, se puede colocar material promocional en el bolsillo de almacenamiento después de fabricar y cerrar una bolsa de tabaco. Dicho material promocional puede ser visible para un consumidor que mira una bolsa cerrada.

20 La bolsa de la invención está formada de un material de hoja flexible, con la condición de que al menos una de la solapa, la pared frontal y la pared posterior de la bolsa esté hecha de material laminado de hoja flexible, que representa una forma particular de un material de hoja flexible.

25 El material de hoja flexible comprende o consiste en:

- 25 - un polímero, preferiblemente un polímero plástico como, por ejemplo, una poliolefina, polietileno, poliéster o poliéster metilado;
- un metal, una aleación metálica, una lámina metálica y/o un laminado metalizado;
- 30 - un papel;
- o una combinación de los mismos

35 El material de hoja flexible puede comprender o consistir en un polímero que tiene propiedades termoplásticas, tales como una poliolefina, por ejemplo, polietileno o similar. El material de hoja flexible puede estar presente como una capa única o en forma de un material que comprende más de una capa, por ejemplo, en forma de un laminado. Por lo tanto, el laminado de hoja flexible de la bolsa de la presente invención representa una realización particular de un material de hoja flexible.

40 El laminado de hoja flexible comprende al menos una primera capa y una segunda capa. Se puede entender que una capa significa una cantidad de un material de hoja flexible que puede procesarse para separarse de otra capa. Una capa se puede formar de múltiples subcapas. Cada capa está hecha de un material de hoja flexible como se mencionó anteriormente, en la que la primera y la segunda capas pueden estar hechas de los mismos o diferentes materiales de hoja flexible.

45 La presente invención no se limita a una cierta arquitectura o composición de capas y subcapas del laminado de hoja flexible, siempre que el laminado de hoja flexible comprenda al menos una primera y una segunda capa.

50 Cada una de la primera y segunda capa del laminado de hoja flexible puede estar formada independientemente de una sola capa o de múltiples subcapas. Por ejemplo, la primera capa puede formarse de una sola capa, por ejemplo, de una única capa de polietileno (PE), mientras que la segunda capa está formada por dos subcapas, por ejemplo, una subcapa de poliéster metilado (MPET) y una subcapa de PE. En otro ejemplo, la primera capa se compone de dos subcapas y la segunda capa del laminado de hoja flexible se compone de tres capas.

55 No es necesario que un laminado de hoja flexible dado sea constante en su arquitectura sobre toda el área del laminado de hoja flexible. La composición del laminado de hoja flexible puede ser diferente en diferentes áreas del laminado, por ejemplo, la primera capa puede estar formada por dos subcapas en un área del laminado en la que en otra área del laminado de hoja flexible la primera capa está formada por tres subcapas.

60 La primera y segunda capas están laminadas juntas. Preferiblemente, la primera y la segunda capa del laminado de hoja flexible se laminan directamente juntas esencialmente sobre la superficie de contacto completa entre las dos capas con la condición de que la primera y la segunda capa no se laminen permanentemente juntas en el área donde se está formado el bolsillo de almacenamiento o se va a formar. La laminación de la primera y la segunda capas puede realizarse mediante cualquier método de laminación conocido que sea compatible con los materiales de hoja flexible usados para las capas. La primera y segunda capas del laminado de hoja flexible se pueden laminar juntas mediante el uso de un adhesivo o mediante laminación térmica y/o mediada por presión.

65

En la bolsa de la invención, la primera capa y/o la segunda capa del laminado de hoja flexible puede ser transparente. Esto puede tener el efecto de que el artículo u objeto presente en el bolsillo de almacenamiento sea visible a través de al menos una de las paredes del bolsillo de almacenamiento y el diseño del material de la bolsa permanece visible siempre que el bolsillo de almacenamiento esté vacío. Esto abre muchas opciones de diseño para la bolsa de la invención, sola o en combinación con ciertos artículos u objetos ya colocados o para ser colocados en el bolsillo de almacenamiento de la bolsa.

La presente invención también está dirigida a una bolsa de la invención en la que un artículo u objeto está comprendido en el bolsillo de almacenamiento. Este artículo u objeto puede ser un encendedor o medios para encender un cigarrillo, un librito como, por ejemplo, un librito de papeles para cigarrillos o un suplemento como, por ejemplo, un producto comercial, un regalo o un suplemento publicitario.

Básicamente, la bolsa de la invención puede fabricarse mediante métodos ya conocidos en la técnica para la fabricación de paquetes de bolsa clásicos. Sin embargo, para llegar a la bolsa de la invención, es necesario comprender las etapas de proporcionar un laminado de hoja flexible que comprende al menos una primera y una segunda capas para la producción de al menos una de las paredes de la bolsa, como, por ejemplo, la solapa, la pared frontal o la pared posterior de la bolsa, y formar el bolsillo de almacenamiento introduciendo al menos una primera abertura a través de una primera capa del laminado de hoja flexible, pero no a través de una segunda capa del laminado de hoja flexible.

En un primer método preferido de formación de una bolsa de la presente invención, el método comprende las siguientes etapas:

- proporcionar una única pieza de laminado de hoja flexible compuesta de al menos una primera y una segunda capa, en la que la primera y la segunda capas carecen de adhesivo o no están laminadas permanentemente juntas en un área donde se va a formar un bolsillo de almacenamiento;
- formar el bolsillo de almacenamiento introduciendo al menos una primera abertura que se extiende a través de la primera capa pero no a través de la segunda capa del laminado de hoja flexible en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento, o alternativamente introduciendo al menos una primera abertura que se extiende a través de la segunda capa, pero no a través de la primera capa del laminado de hoja flexible en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento;
- opcionalmente, introducir otras aberturas en el área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento;
- doblar la única pieza de laminado de hoja flexible de manera que la pared frontal y la pared posterior de la bolsa estén situadas una opuesta a la otra; y
- sellar las porciones laterales de la pared frontal y posterior de la bolsa para formar un primer bolsillo.

En un segundo método preferido de formación de una bolsa de la presente invención, el método comprende las siguientes etapas:

- proporcionar una pieza de laminado de hoja flexible compuesta de al menos una primera y una segunda capa, en la que la primera y la segunda capas carecen de adhesivo o no están laminadas permanentemente juntas en un área donde se va a formar un bolsillo de almacenamiento;
- formar el bolsillo de almacenamiento introduciendo al menos una primera abertura que se extiende a través de la primera capa pero no a través de la segunda capa del laminado de hoja flexible en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento, o alternativamente introduciendo al menos una primera abertura que se extiende a través de la segunda capa, pero no a través de la primera capa del laminado de hoja flexible en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento;
- opcionalmente, introducir otras aberturas en el área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento;
- disponer la pieza de laminado de hoja flexible con otra pieza de material de hoja flexible, de manera que la pared frontal y la pared posterior de la bolsa estén situadas opuestas entre sí; y
- sellar las porciones laterales de la pared frontal y posterior de la bolsa para formar un primer bolsillo.

En el primer o segundo método preferido de la invención, las aberturas del bolsillo de almacenamiento pueden introducirse en el laminado de hoja flexible mediante medios o técnicas de corte físico. Medios y técnicas de corte apropiados están disponibles para las personas expertas en la técnica. Los medios o técnicas de corte preferidos comprenden un corte a base de filo o cuchilla, corte a base de chorro de arena o líquido o corte a base de láser.

La naturaleza de la invención se ejemplifica adicionalmente por medio de las siguientes figuras y ejemplos.

FIGURAS:

- La figura 1 muestra una primera realización de la bolsa de la invención y una línea de sección transversal A-A.
- 5 La figura 2 muestra la primera realización de la bolsa de la invención de la figura 1 en una vista en sección transversal a lo largo de la línea A-A.
- La figura 3 muestra una vista en sección transversal de (A) una segunda realización de la bolsa de la invención, (B) una tercera realización de la bolsa de la invención, (C) una cuarta realización de la bolsa de la invención, (D) una quinta realización de la bolsa de la invención, (E) una sexta realización de la invención y (F) una séptima realización de la invención.
- 10
- La figura 4 muestra en (A) a (L) diversas realizaciones diferentes de las aberturas del bolsillo de almacenamiento de la bolsa de la invención.
- 15

Ejemplos:

Se muestra en las figuras 1 y 2 una bolsa 1 de acuerdo con la presente invención. La línea A-A indica una sección transversal a través de la bolsa 1 de la figura 1. La figura 2 muestra la bolsa 1 de la figura 1 en una vista en sección transversal a lo largo de la línea A-A.

20

La bolsa 1 está formada de una sola pieza de laminado de hoja flexible 6 compuesto de una primera capa 61 y una segunda capa 62. La bolsa 1 comprende una solapa 2 y un primer bolsillo 3. El primer bolsillo 3 está construido desde una pared posterior 31 y una pared frontal 32 de la bolsa 1. El primer bolsillo 3 se forma doblando hacia atrás el laminado de hoja flexible 6 sobre sí mismo y sellando los bordes laterales de la región de solapamiento para construir un bolsillo con una pared posterior 31, una pared frontal 32 y una boca hacia la parte extendida del laminado de hoja flexible 6. Dicha parte extendida del laminado de hoja flexible 6 representa la solapa 2 de la bolsa 1. La solapa 2 se muestra en una configuración abierta; sin embargo, la solapa 2 se doblará sobre la boca del primer bolsillo 3 cuando la bolsa 1 está en una configuración cerrada. En la pared frontal 32 del primer bolsillo 3, se encuentra un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 que permite el acceso al interior del bolsillo de almacenamiento 4. El bolsillo de almacenamiento 4 de la bolsa 1 está formado mediante una pared frontal 42 construida por una parte de una primera capa 61 del laminado de hoja flexible 6 y una pared posterior 41 construida por una parte de una segunda capa 62 del laminado de hoja flexible 6. La primera abertura 5 se introduce a través de la primera capa 61 del laminado de hoja flexible 6, pero no se extiende a la segunda capa 62 del laminado de hoja flexible 6. A través de la primera abertura 5, es posible deslizar un artículo u objeto en el interior del bolsillo de almacenamiento 4.

25

30

35

Ambas, la primera y la segunda capa 61, 62 del laminado de hoja flexible 6 están formadas de un polímero que tiene propiedades termoplásticas. La primera capa 61 y la segunda capa 62 están laminadas permanentemente entre sí por calor y/o presión, excepto por el área donde se forma el bolsillo de almacenamiento 4. La pared frontal 42 y la pared trasera 41 del bolsillo de almacenamiento 4 no comprenden adhesivo sobre una superficie orientada hacia el interior del bolsillo de almacenamiento 4.

40

Se muestran en la figura 3 formas alternativas de la bolsa de la invención.

45

En la figura 3A, se ilustra una bolsa 1 que difiere de la bolsa representada en las figuras 1 y 2 en que la bolsa 1 está formada a partir de dos piezas de material de hoja flexible. En la bolsa 1 de la figura 3A, la pared posterior 31 del primer bolsillo 3 y la solapa 2 no están formadas por un laminado de hoja flexible 6, sino por una hoja flexible 7 de una capa hecha de un material que es diferente del laminado de hoja flexible 6. Esta disposición permite limitar la necesidad de laminado de hoja flexible solamente a la pared frontal 32 del primer bolsillo 3, donde está situado el bolsillo de almacenamiento 4.

50

En la figura 3B se muestra una bolsa 1 que difiere de la bolsa 1 de las figuras 1 y 2 porque el bolsillo de almacenamiento 4 y la primera abertura 5 están dispuestos dentro de la solapa 2 en una superficie exterior de la bolsa 1. Esta disposición permite el acceso al bolsillo de almacenamiento 4 mientras la bolsa 1 está cerrada mediante la solapa 2.

55

En la figura 3C, se representa una bolsa 1 que difiere de la bolsa 1 de las figuras 1 y 2 porque el bolsillo de almacenamiento 4 se encuentra dentro de la solapa 2, la primera abertura 5 está dispuesta en una superficie interior de la solapa 2 de manera que no se puede acceder al bolsillo de almacenamiento 4 mientras la bolsa 1 está cerrada mediante la solapa 2. El acceso al bolsillo de almacenamiento 4 está permitido cuando la bolsa 1 está en configuración abierta.

60

En la figura 3D, se ilustra una bolsa 1 que difiere de la bolsa 1 mostrada en las figuras 1 y 2 en que la bolsa 1 está formada a partir de dos piezas de material de hoja flexible. En la bolsa 1 de la figura 3D, la pared posterior 31 del primer bolsillo 3 y la solapa 2 están formadas por un laminado de hoja flexible 6, pero la pared frontal 32 de la

65

primera bolsa 3 no lo está. La pared frontal 32 está construida a partir de una hoja flexible 7 de una capa hecha de un material que es diferente del laminado de hoja flexible 6. El bolsillo de almacenamiento 4 está situado en la pared posterior 31 del primer bolsillo 3. Esta disposición permite limitar la necesidad de un laminado de hoja flexible 6 solamente a la pared posterior 31, donde se encuentra el bolsillo de almacenamiento 4, y la solapa 2 del primer bolsillo 3.

En la figura 3E, se muestra una bolsa 1 que difiere de la bolsa dada en las figuras 1 y 2 en que la bolsa está formada a partir de un laminado de hoja flexible que comprende múltiples capas, una primera capa 61a en la que una abertura 5a permite el acceso a un primer bolsillo de almacenamiento 4a formado dentro de la solapa y una segunda capa 61b en la que una abertura 5b permite el acceso a un segundo bolsillo de almacenamiento 4b formado en el exterior del primer bolsillo de la bolsa. La primera y la segunda capas 61a y 61b están separadas por una capa 62 que sirve como segunda capa para ambas, el primer bolsillo de almacenamiento 4a y el segundo bolsillo de almacenamiento 4b. En esta realización, la bolsa comprende un laminado de hoja flexible que comprende múltiples capas con dos bolsillos de almacenamiento independientes formados en dicho laminado de hoja flexible.

En la figura 3F, se muestra una sección de una solapa de una bolsa de la invención que difiere de la bolsa ilustrada en la figura 3C porque el laminado de hoja flexible se compone de múltiples capas que permite la formación de un bolsillo de almacenamiento en un bolsillo de almacenamiento. El primer bolsillo de almacenamiento 4a está formado por la abertura 5a en la capa 61a, en el que la pared posterior del primer bolsillo de almacenamiento 4a está formada por la capa 62a y la pared frontal del primer bolsillo de almacenamiento está formada por la capa 61a del laminado de hoja flexible. En esta realización, se forma un segundo bolsillo de almacenamiento 4b en la pared frontal del primer bolsillo de almacenamiento 4a mediante la abertura 5b. La pared posterior del segundo bolsillo de almacenamiento 4b está formada por la capa 62b de la capa 61a, mientras que la pared frontal del segundo bolsillo de almacenamiento 4b está formada por la capa 61b de la capa 61a. En esta realización, la bolsa comprende un laminado de hoja flexible que comprende múltiples capas con dos bolsillos de almacenamiento formados en una arquitectura de bolsillo en el bolsillo en dicho laminado de hoja flexible. La pared frontal del primer bolsillo de almacenamiento 4a sirve como la primera y segunda capas 61b, 62b del segundo bolsillo de almacenamiento 4b.

En la figura 4 se muestran disposiciones diferentes de aberturas del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4A se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 en forma de una ranura recta a lo largo de un lado largo del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4B se muestra un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 en forma de una ranura recta a lo largo de un lado corto del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4C se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 y una segunda abertura 8, ambas en forma de una ranura recta dispuesta en lados largos opuestos del bolsillo de almacenamiento 4.

En la Fig. 4D se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 y una segunda abertura 8, tanto en forma de una ranura recta dispuesta en lados cortos opuestos del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4E se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 en forma de una ranura curva a lo largo de un lado largo del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4F se muestra un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 en forma de una ranura curva a lo largo de un lado corto del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4G se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 y una segunda abertura 8, ambas en forma de una ranura curva dispuesta en lados largos opuestos del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4H se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 y una segunda abertura 8, ambas en forma de una ranura curva dispuesta en lados cortos opuestos del bolsillo de almacenamiento 4.

En la figura 4I se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 en forma de una ranura curva a lo largo de un lado largo del bolsillo de almacenamiento 4, en el que los extremos de la ranura de la primera abertura 5 están formados en un gancho.

En la figura 4J se representa un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 y una segunda abertura 8, ambas en forma de una ranura curva dispuesta en lados cortos opuestos del bolsillo de almacenamiento 4, en el que los extremos de las ranuras de la primera abertura 5 y la segunda abertura 8 están formadas en un gancho.

En la figura 4K se muestra un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 en forma de una ranura recta a lo largo de un lado largo del bolsillo de almacenamiento 4. El bolsillo de almacenamiento 4 comprende además una abertura de dispensación 9 en forma de una ranura recta.

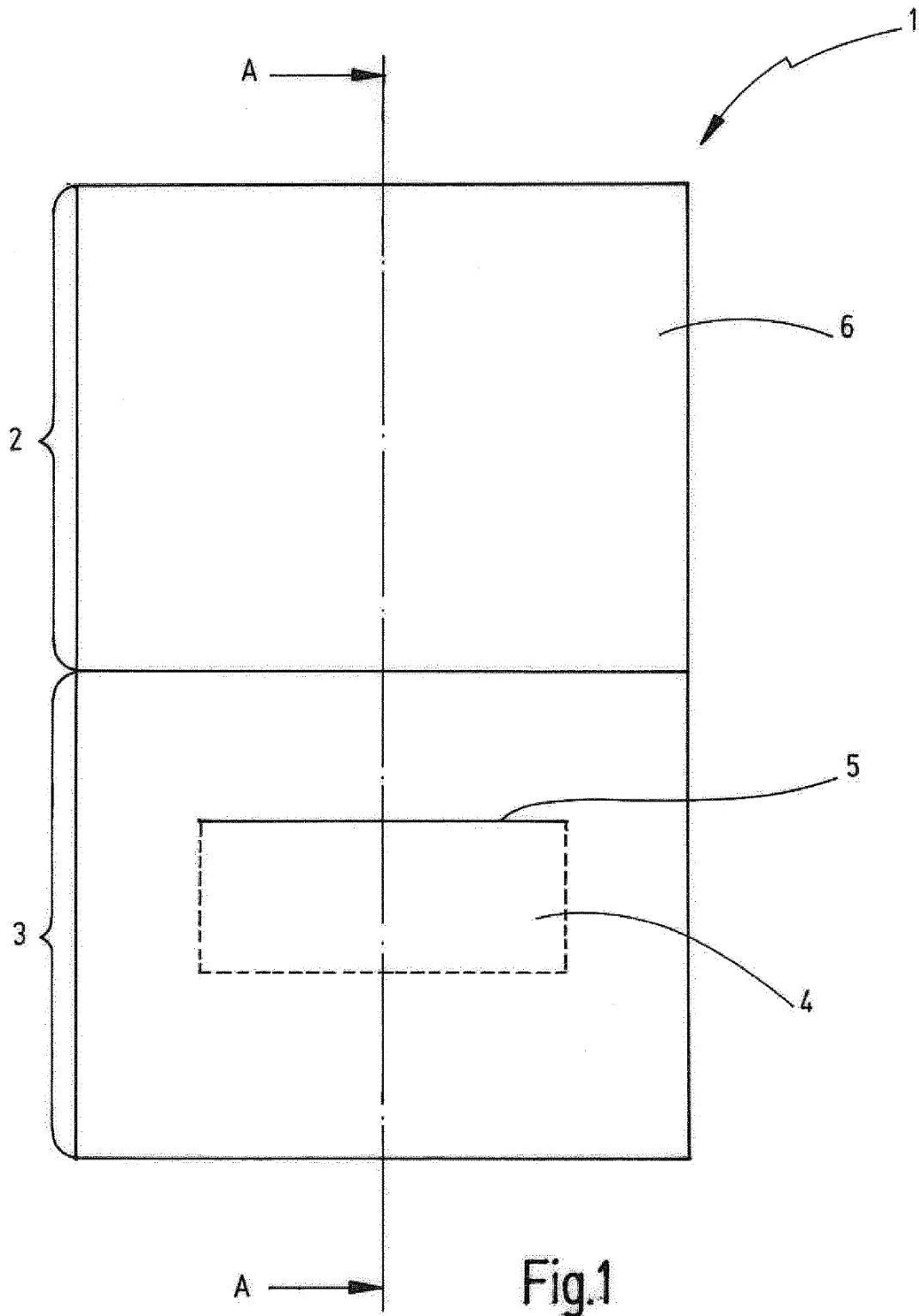
En la figura 4L se muestra un bolsillo de almacenamiento 4 con una primera abertura 5 en forma de una ranura recta a lo largo de un lado largo del bolsillo de almacenamiento 4. El bolsillo de almacenamiento 4 comprende además una abertura de dispensación 9 en forma de una ranura recta. En comparación con la realización de la figura 4K, se amplía la anchura de la ranura de la abertura de dispensación 9.

5

REIVINDICACIONES

1. Bolsa (1) para tabaco que comprende un primer bolsillo (3), en donde al menos una pared de la bolsa está formada por un laminado de hoja flexible (6) compuesto por al menos una primera (61) y una segunda capa (62), en donde la bolsa (1) comprende además un bolsillo de almacenamiento (4) formado dentro del laminado de hoja flexible (6), **caracterizada por que** el bolsillo de almacenamiento (4) comprende:
- una pared frontal de bolsillo (42) formada por una parte de la primera capa (61) del laminado de hoja flexible (6);
 - una pared posterior de bolsillo (41) formada por una parte de la segunda capa (62) del laminado de hoja flexible (6); y
 - una primera abertura (5) dispuesta en la primera capa (61) o la segunda capa (62) del laminado de hoja flexible (6), siendo accesible el interior del bolsillo de almacenamiento (4) a través de la primera abertura (5), en donde, en el área donde está formado el bolsillo de almacenamiento (4), el laminado de hoja flexible (6) carece de un adhesivo entre la primera (61) y la segunda (62) capa y/o la primera capa (61) y la segunda capa (62) no están laminadas permanentemente juntas.
2. Bolsa (1) según la reivindicación 1, en donde la bolsa (1) comprende una pared frontal de la bolsa (32) y una pared posterior de la bolsa (31) opuestas entre sí y opcionalmente una pared inferior, una o más paredes laterales y/o una solapa (2), en donde al menos una de la pared frontal de la bolsa (32), la pared posterior de la bolsa (31), la pared inferior, la pared lateral y la solapa (2) están formadas por el laminado de hoja flexible (6).
3. Bolsa (1) según las reivindicaciones 1 o 2, que comprende además una solapa (2) y el primer bolsillo (3) está definido por paredes frontal de la bolsa (32) y posterior de la bolsa (31) opuestas, en donde al menos una de la solapa (2), la pared frontal de la bolsa (32) y la pared posterior de la bolsa (31) están formadas por un laminado de hoja flexible (6) compuesto por al menos una primera (61) y una segunda (62) capas.
4. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que todas las paredes de la bolsa (1) están formadas por el laminado de hoja flexible, preferiblemente la solapa (2), la parte frontal de la bolsa (32) y la pared posterior de la bolsa (31) están formadas por el laminado de hoja flexible (6).
5. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera abertura (5) del bolsillo de almacenamiento (4) está formada como una ranura recta o curva.
6. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera abertura (5) del bolsillo de almacenamiento (4) comprende extremos formados para evitar un desgarramiento adicional de la primera capa (61) del laminado de hoja flexible (6); preferiblemente, los extremos están dispuestos en forma de un gancho o de una ranura ramificada.
7. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que el bolsillo de almacenamiento (4) comprende una segunda abertura (8), siendo accesible el interior del bolsillo de almacenamiento (4) a través de la segunda abertura (8), preferentemente, la segunda abertura (8) está dispuesta opuesta a la primera abertura (5).
8. Bolsa (1) según la reivindicación 7, en la que la segunda abertura (8) está provista en un formato idéntico o invertido lateralmente a la primera abertura (5).
9. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que el bolsillo de almacenamiento (4) comprende además una abertura de dispensación (9) formada en la pared frontal del bolsillo (42) y/o en la pared posterior del bolsillo (41) del bolsillo de almacenamiento (4) para permitir la dispensación de un producto contenido en el bolsillo de almacenamiento (4).
10. Bolsa (1) según la reivindicación 9, en la que la abertura de dispensación (9) se proporciona como una ranura recta o curva.
11. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en donde la bolsa (1) comprende más de un bolsillo de almacenamiento (4) formado dentro del laminado de hoja flexible (6).
12. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que el bolsillo de almacenamiento (4) está situado en un lado interno de la bolsa (1) y no es accesible desde el exterior cuando la bolsa (1) está cerrada.
13. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones 1 a 11, en la que el bolsillo de almacenamiento (4) está situado en el exterior de la bolsa (1) y es accesible desde el exterior cuando la bolsa (1) está cerrada.
14. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera (61) y/o la segunda capa (62) del laminado de hoja flexible (6), independientemente entre sí, comprenden o consisten en un polímero, un metal y/o un papel.

15. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera capa (61) y/o la segunda capa (62) del laminado de hoja flexible (6) son transparentes.
- 5 16. Bolsa (1) según la reivindicación 3, en la que la solapa (2), la pared frontal de la bolsa (32) y la pared posterior de la bolsa (31) de la bolsa (1) son todas parte de una sola pieza de laminado de hoja flexible (6), en donde la pared frontal de la bolsa (32) se pliega contra la pared posterior de la bolsa (31) para construir el primer bolsillo (3).
- 10 17. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones 3 a 15, en la que la pared frontal de la bolsa (32) y la pared posterior de la bolsa (31) están formadas por piezas separadas de material de hoja flexible.
18. Bolsa (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en la que un artículo o un objeto están comprendidos en el bolsillo de almacenamiento (4), preferiblemente el artículo o el objeto son un encendedor, un librito o un suplemento.
- 15 19. Método de formación de una bolsa (1) según la reivindicación 16, que comprende las etapas de:
- proporcionar una única pieza de laminado de hoja flexible (6) compuesta por al menos una primera (61) y una segunda (62) capa, en donde la primera y la segunda capa (61, 62) carecen de adhesivo o no están laminadas permanentemente juntas en un área donde se va a formar un bolsillo de almacenamiento (4);
 - 20 - formar el bolsillo de almacenamiento (4) introduciendo al menos una primera abertura (5) que se extiende a través de la primera capa (61), pero no a través de la segunda capa (62) del laminado de hoja flexible (6), en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento (4), o alternativamente introduciendo al menos una primera abertura (5) que se extiende a través de la segunda capa (62), pero no a través de la primera capa (61) del laminado de hoja flexible (6), en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento (4);
 - 25 - opcionalmente, introducir otras aberturas en el área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento (4);
 - doblar la única pieza de laminado de hoja flexible (6) de manera que la pared frontal de la bolsa (32) y la pared posterior de la bolsa (31) de la bolsa (1) estén situadas opuestas entre sí; y
 - 30 - sellar porciones laterales de la pared frontal de la bolsa y la pared posterior de la bolsa (31, 32) para formar un primer bolsillo (3) de la bolsa (1).
20. Método de formación de una bolsa según la reivindicación 17, que comprende las etapas de:
- 35 - proporcionar una pieza de laminado de hoja flexible (6) compuesta por al menos una primera y una segunda capas (61, 62), en donde la primera y la segunda capa (61, 62) carecen de adhesivo o no están laminadas de forma permanente entre sí en un área donde se va a formar un bolsillo de almacenamiento (4);
 - formar el bolsillo de almacenamiento (4) introduciendo al menos una primera abertura (5) que se extiende a través de la primera capa (61), pero no a través de la segunda capa (62) del laminado de hoja flexible (6), en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento (4), o alternativamente introduciendo al menos una primera abertura (5) que se extiende a través de la segunda capa (62), pero no a través de la primera capa (61) del laminado de hoja flexible (6), en un borde del área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento (4);
 - 40 - opcionalmente, introducir otras aberturas en el área donde se va a formar el bolsillo de almacenamiento (4);
 - disponer la pieza de laminado de hoja flexible (6) con otra pieza de material de hoja flexible de manera que la pared frontal de la bolsa (32) y la pared trasera de la bolsa (31) de la bolsa (1) estén situadas opuestas entre sí; y
 - 45 - sellar porciones laterales de la pared frontal de la bolsa y la pared posterior de la bolsa (31, 32) para formar un primer bolsillo (3) de la bolsa (1).
- 50 21. Método según la reivindicación 19 o la reivindicación 20, en el que las aberturas del bolsillo de almacenamiento (4) se introducen en el laminado de hoja flexible (6) mediante medios de corte físicos como, por ejemplo, corte con filo o cuchilla, corte a base de chorro de arena o líquido o corte basado en láser.



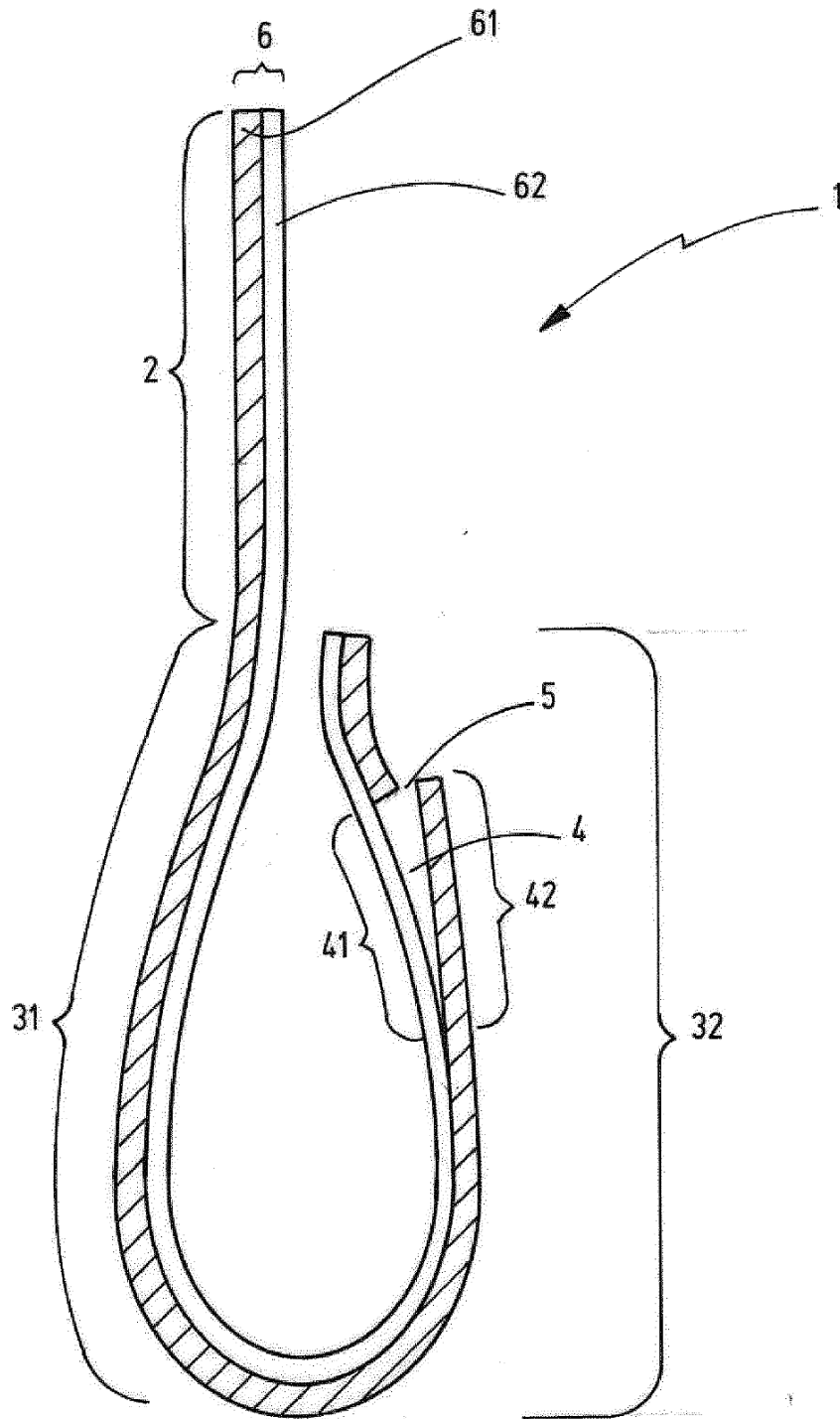


Fig.2

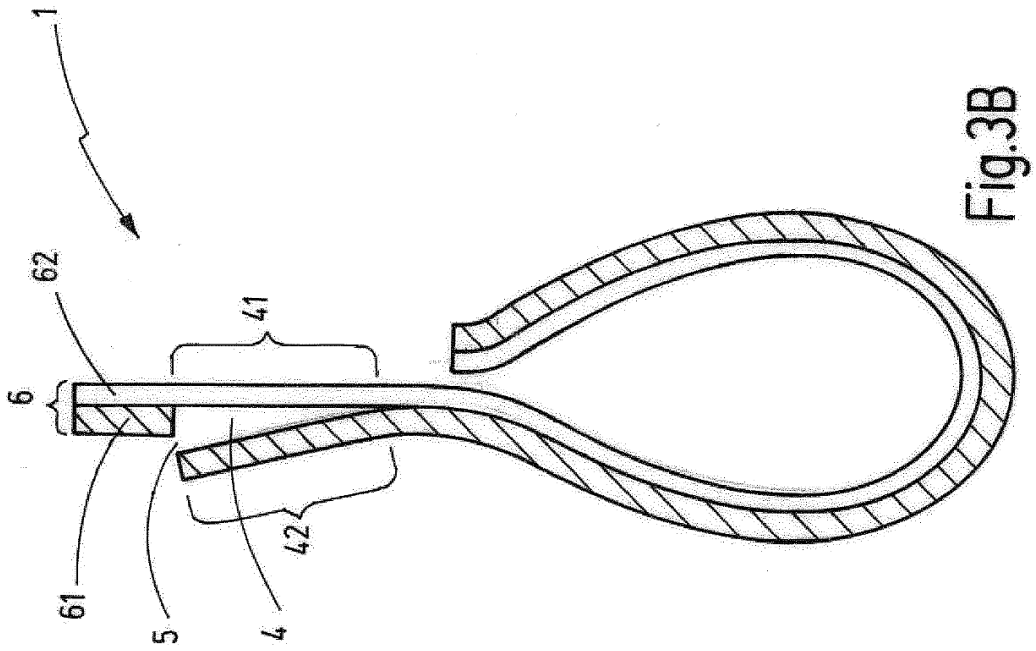


Fig.3B

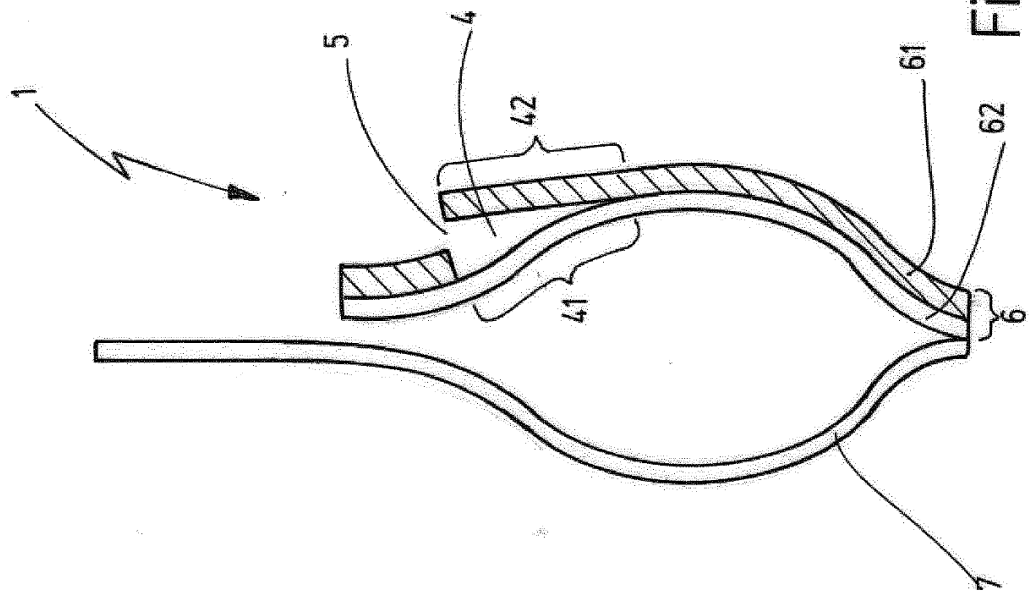


Fig.3A

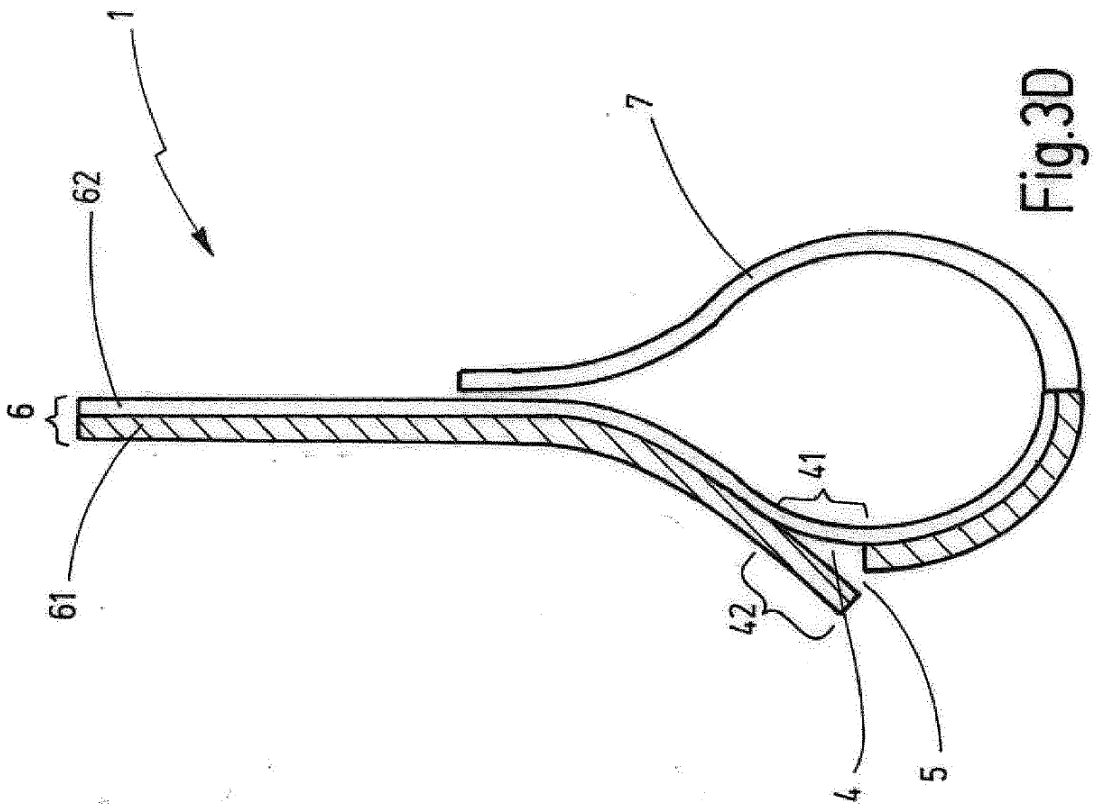


Fig.3D

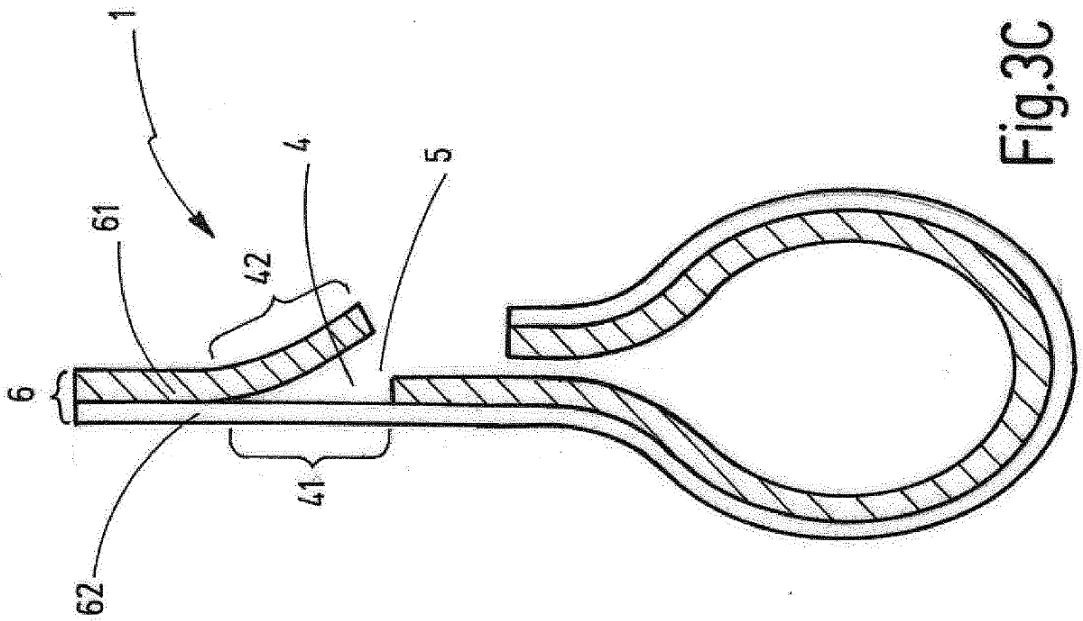


Fig.3C

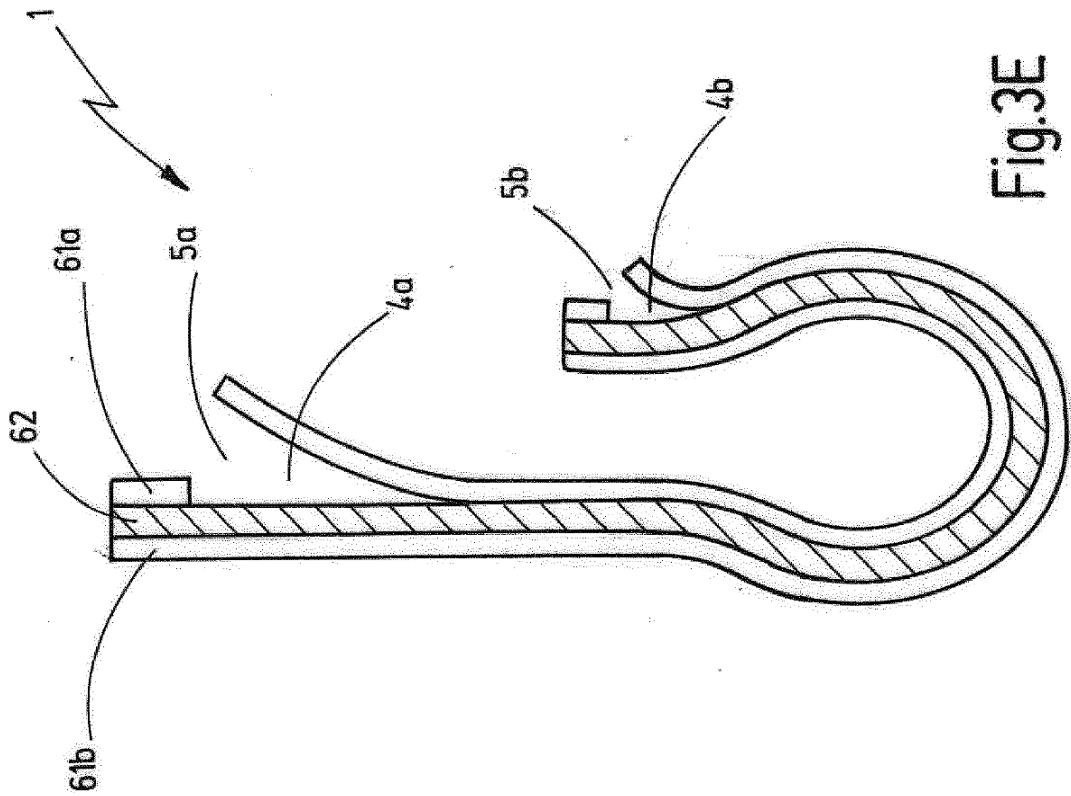


Fig.3E

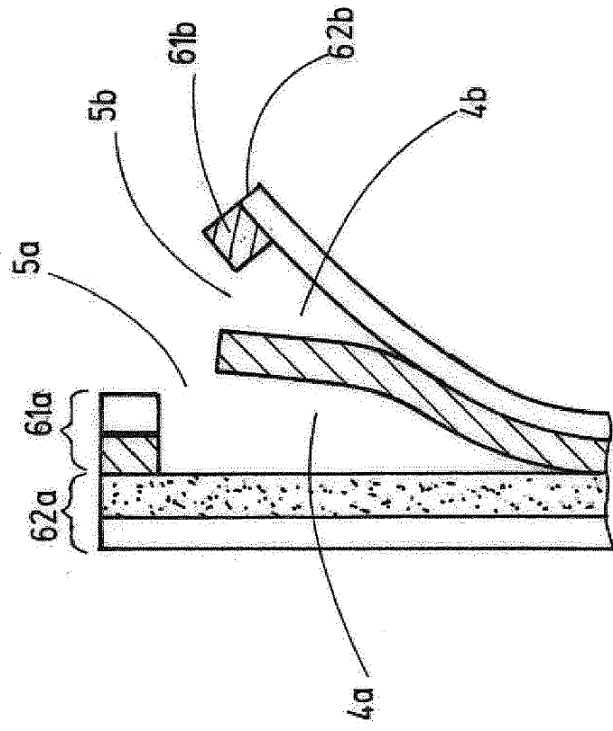


Fig.3F

