

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 660 584**

51 Int. Cl.:

A47B 43/00 (2006.01)

A47B 75/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **16.02.2015** **PCT/IB2015/051138**

87 Fecha y número de publicación internacional: **27.08.2015** **WO15125060**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.02.2015** **E 15711575 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.01.2018** **EP 3073865**

54 Título: **Sistema de estantería colgante**

30 Prioridad:

19.02.2014 US 201461941755 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
23.03.2018

73 Titular/es:

GRISEA MATTER, INC. (100.0%)
1810 E. Sahara Avenue Suite 100
Las Vegas, Nevada 89104, US

72 Inventor/es:

MAHUGO-LOPEZ, MARIA CARMEN y
POLOGNIOLI, DIEGO

74 Agente/Representante:

DURAN-CORRETJER, S.L.P

ES 2 660 584 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de estantería colgante

5 La presente invención se refiere a estantes, y más concretamente, a estanterías colgantes.

10 El limitado espacio en edificios tales como apartamentos, oficinas, laboratorios, etc. complica el almacenamiento de artículos que deben ser accesibles y, preferentemente, no deben estar apilados. Por ejemplo, cestas para fruta y cajones del frigorífico se utilizan comúnmente para almacenar fruta en los hogares modernos. Estos sistemas tienen el inconveniente de que las frutas se amontonan unas sobre otras, de lo que resulta que las frutas de abajo sean aplastadas y/o no se vean y se estropeen antes de ser utilizadas. Existe la necesidad de estanterías versátiles que se instalen fácilmente, se transporten y puedan almacenar artículos para un acceso rápido.

15 Un ejemplo de una estantería versátil se puede encontrar en la patente U.S.A 5269419. Da a conocer un sistema de estantería modular que es robusto y permite montar una estantería de prácticamente cualquier altura o longitud. Los estantes, o baldas, están soportados por pilares verticales que se componen de varias piezas interconectadas.

20 La patente EP0004517B1 da a conocer otro ejemplo de una estantería modular versátil según el preámbulo de la reivindicación 1.

Las realizaciones de la presente invención resuelven este problema proporcionando estanterías colgantes que son simples y a la vez versátiles, fáciles de transportar, ensamblar e instalar (por ejemplo, con una única zona de unión), y son estéticamente atractivas.

25 En concreto, la presente solicitud da a conocer un sistema de estantería colgante según la reivindicación 1.

Preferentemente, el soporte comprende una serie de perforaciones para facilitar la sujeción sobre una superficie mediante, por ejemplo, elementos de sujeción.

30 En una realización de la invención, el soporte está construido para ser sujetado a una pared. Sin embargo, el sistema puede colgar de otras superficies dependiendo de su propósito. Por ejemplo, el componente de soporte del sistema se puede construir para su instalación en el techo de una habitación, en el marco de una ventana, o en otros lugares adecuados.

35 Preferentemente, el soporte comprende ranuras para la instalación de uno o varios cables. En una realización, los cables comprenden topes de retención en su extremo superior para su fijación al soporte, y una serie de topes a intervalos predeterminados para soportar una o varias bandejas. Opcionalmente, los topes de retención comprenden dos partes, por ejemplo, un tope y una arandela de seguridad sobre el mismo, para asegurar el cable en su sitio. En una realización, las bandejas comprenden perforaciones a través de las cuales pasan los cables. Preferentemente, 40 las bandejas se sujetan a los cables con la ayuda de topes, cuyo diámetro es mayor que el diámetro de las perforaciones, de modo que las bandejas puedan descansar sobre los topes después de la instalación.

45 Preferentemente, los diferentes componentes del sistema de estantería colgante están fabricados con materiales adecuados para el objetivo previsto del sistema. Por ejemplo, dependiendo de la carga de peso prevista, las bandejas se pueden fabricar de plástico, aluminio, acero inoxidable, madera, bambú, cerámica, piedra, vidrio, etc. De manera similar, el soporte y la cubierta se pueden fabricar del mismo o de diferente material que las bandejas, y los cables de soporte pueden ser cables de acero inoxidable, cables de metal, cordones, cuerdas, etc.

50 En una realización de la invención, el sistema comprende en general una forma rectangular alargada. No obstante, dependiendo de las necesidades del usuario, por ejemplo, la superficie contra la que descansará el sistema, son posibles otras formas. Por ejemplo, el soporte, la cubierta y las bandejas pueden doblarse en un ángulo de 90 grados para la instalación del sistema en una esquina, o las bandejas pueden ser circulares para la instalación del sistema sobre un poste. De manera similar, el número y la ubicación de los cables de soporte pueden diferir de un sistema a otro, dependiendo del propósito del sistema.

55 Los dibujos adjuntos, que se incorporan y forman parte de la memoria descriptiva, muestran una o varias realizaciones de la presente invención y, junto con la descripción, sirven para explicar los principios de la invención. Los dibujos tienen el único propósito de mostrar una o varias realizaciones preferentes de la invención y no deben ser interpretados como limitativos de la invención. En los dibujos:

60 la figura 1 es una vista, en perspectiva, de una realización de un sistema de estantería colgante;

la figura 2 muestra la realización de la figura 1 sin la cubierta;

65 la figura 3A es una vista inferior del componente del soporte de la realización de la figura 1;

la figura 3B es una vista lateral del componente del soporte de la realización de la figura 1;

la figura 3C es una vista frontal del componente del soporte de la realización de la figura 1;

5 la figura 3D es una vista en sección transversal del componente del soporte de la realización de la figura 1;

la figura 3F es una vista posterior del componente del soporte de la realización de la figura 1;

la figura 3G es una vista, en perspectiva, del componente del soporte de la realización de la figura 1;

10 la figura 4A es una vista superior, en perspectiva, del componente de la cubierta de la realización de la figura 1;

la figura 4B es una vista estructural de la figura 4A que muestra ranuras para cables de soporte;

15 la figura 4C es una vista inferior del componente de la cubierta de la realización de la figura 1;

la figura 4D es una vista frontal del componente de la cubierta de la realización de la figura 1;

20 la figura 4E es una vista superior del componente de la cubierta de la realización de la figura 1;

la figura 4F es una vista lateral del componente de la cubierta de la realización de la figura 1, siendo el lado opuesto una imagen especular del mismo;

25 la figura 5A es una vista superior, en perspectiva, de una bandeja de la realización de la Figura 1;

la figura 5B es una vista frontal de una bandeja de la realización de la Figura 1, siendo la vista posterior igual;

la figura 5C es una vista superior de una bandeja de la realización de la figura 1, siendo la vista inferior significativamente igual;

30 la figura 5D es una vista lateral de una bandeja de la realización de la figura 1 siendo su lado opuesto igual;

la figura 6A muestra la colocación de una bandeja sobre cables de soporte; y

35 la figura 6B es una vista lateral de la realización de la figura 1 montada en una pared.

La invención se muestra con mayor detalle mediante los siguientes ejemplos no limitativos.

40 Se construyó un sistema de estantería colgante para el almacenamiento de fruta. La cubierta, las bandejas y los topes estaban fabricados de aluminio. Los cables que se utilizaron estaban fabricados de acero inoxidable, y el soporte, de acero.

El ejemplo anterior se puede repetir con éxito similar sustituyendo los componentes y/o parámetros descritos genérica o específicamente de esta invención por los utilizados en el ejemplo anterior.

45 Haciendo referencia a las figuras, una realización de la presente invención comprende un sistema de estantería colgante -10- que comprende un soporte -12-, una cubierta -14-, uno o varios cables de soporte -16-, y una o varias bandejas -18-. El soporte -12- comprende una serie de perforaciones -20- para facilitar la sujeción a una superficie por medio, por ejemplo, de elementos de fijación -22-.

50 En una realización de la invención mostrada en las figuras, el soporte -12- está construido para ser sujetado sobre una pared. Véanse las figuras 2 y 6B.

55 En la realización de las figuras, el soporte -12- comprende ranuras -24- para la instalación de uno o varios cables -16-. En una realización, los cables -16- comprenden topes de retención -32- en su extremo superior para su sujeción al soporte -12-, y una serie de topes -26- a intervalos predeterminados para soportar una o varias bandejas -18-. Véanse las figuras 6A y 6B. Preferentemente, los topes -26- para las bandejas y los topes -32- para el soporte -32- son elementos idénticos. Opcionalmente, los topes de retención -32- comprenden dos partes, por ejemplo, un tope -26- y una arandela de seguridad sobre el mismo, para asegurar el cable en su sitio. En una realización, las bandejas -18- comprenden perforaciones -28- a través de las cuales pasan los cables -16-. Preferentemente, las bandejas -18- están sujetas a los cables -16- con la ayuda de topes -26-, cuyo diámetro es mayor que el diámetro de las perforaciones -28-, de modo que las bandejas -18- pueden apoyarse sobre los topes -26- después de la instalación. Véase la figura 4A. Según la invención, la cubierta -14- comprende ranuras -30- para los cables -16- cuando se coloca sobre el soporte -12-. Véanse las figuras 2, 4B y 4C.

65 Aunque la invención ha sido descrita en detalle haciendo referencia en particular a estas realizaciones preferentes, otras realizaciones pueden conseguir los mismos resultados sin apartarse del alcance de la invención tal como está definida mediante las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Sistema de estantería colgante que comprende:
- 5 - un soporte (12),
- uno o varios cables de soporte (16) que cuelgan de dicho soporte (12),
- 10 - uno o varios estantes o bandejas (18) sujetos a dichos uno o varios cables de soporte,
- una cubierta (14), **caracterizada por que** la cubierta (14) comprende ranuras (30) para dichos uno o varios cables de soporte (16) cuando se coloca sobre dicho soporte (12).
- 15 2. Sistema de estantería colgante según la reivindicación 1, en el que dicho soporte comprende una serie de perforaciones para facilitar la fijación sobre una superficie por medio, por ejemplo, de elementos de sujeción (22).
3. Sistema de estantería colgante según la reivindicación 1, en el que dicho soporte (12) está construido para ser sujetado a una pared.
- 20 4. Sistema de estantería colgante según la reivindicación 1, en el que dicho soporte (12) comprende ranuras (24) para la instalación de uno o varios cables (16).
5. Sistema de estantería colgante según la reivindicación 1, en el que dichos cables (16) comprenden topes de retención (32) en su extremo superior para su fijación al soporte (12) y una serie de topes (26) a intervalos
- 25 predeterminados para soportar una o varias bandejas (18).
6. Sistema de estantería colgante según la reivindicación 5, en el que dichos topes de retención (32) comprenden dos partes, por ejemplo, un tope (26) y una arandela de seguridad sobre el mismo, para asegurar el cable en su sitio.
- 30 7. Sistema de estantería colgante según la reivindicación 1, en el que dichas bandejas (18) comprenden perforaciones (28) a través de las cuales pasan los cables (16).
8. Sistema de estantería colgante según la reivindicación 7, en el que dichas bandejas (18) están sujetas a los
- 35 cables (16) con la ayuda de topes (26), cuyo diámetro es mayor que el diámetro de las perforaciones (28), de modo que las bandejas (18) pueden apoyarse sobre los topes (26) después de la instalación.
9. Sistema de estantería colgante (10) según la reivindicación 1, en el que los diferentes componentes de dicho sistema (10) están fabricados con materiales adecuados para la finalidad prevista del sistema.
- 40 10. Sistema de estantería colgante (10) según la reivindicación 1, en el que dicho sistema (10) comprende, en general, una forma rectangular alargada.

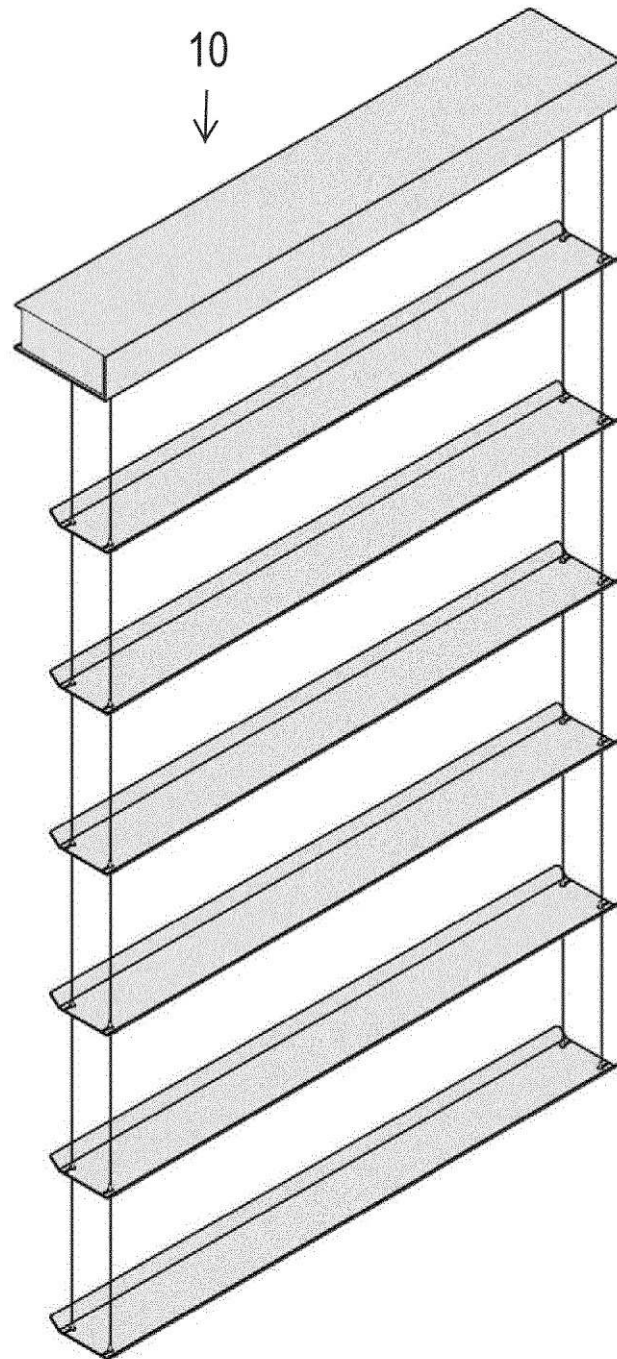


FIG. 1

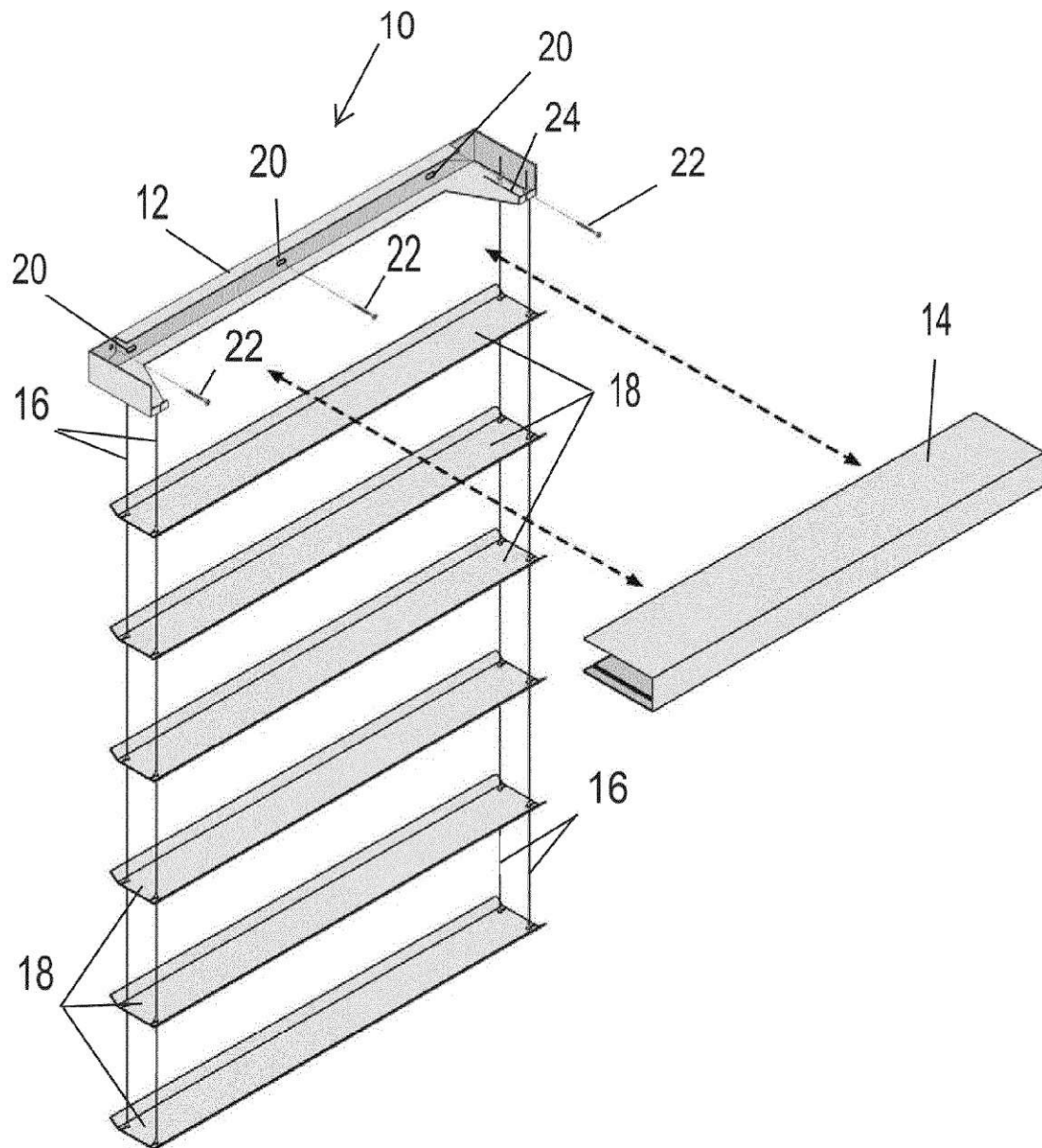
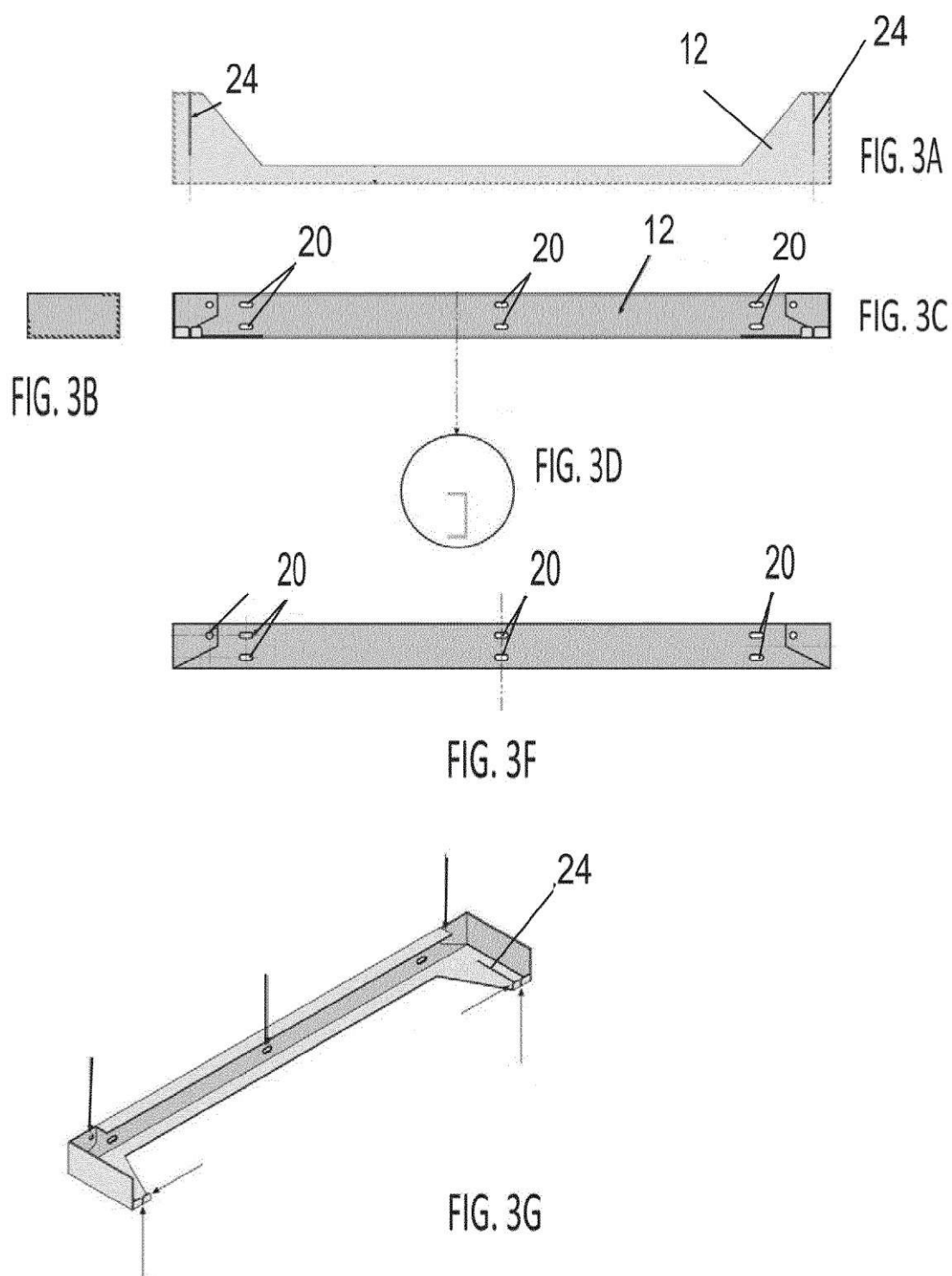


FIG. 2



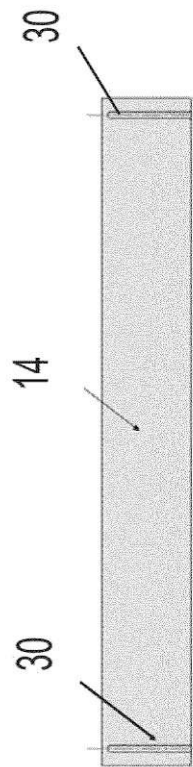
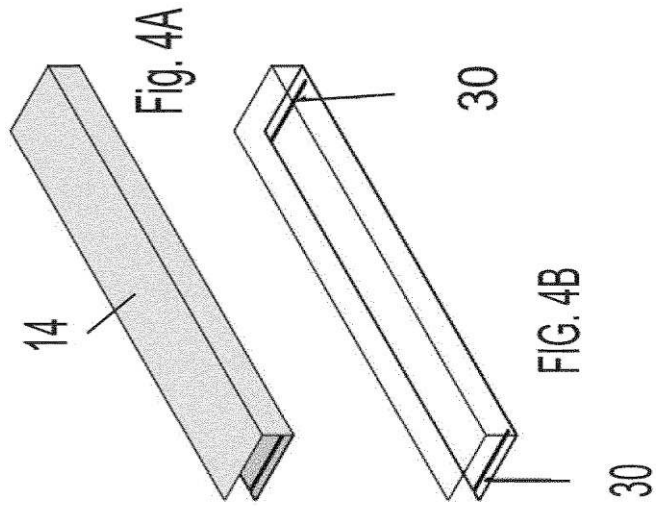


FIG. 4C



FIG. 4D



FIG. 4E



FIG. 4F

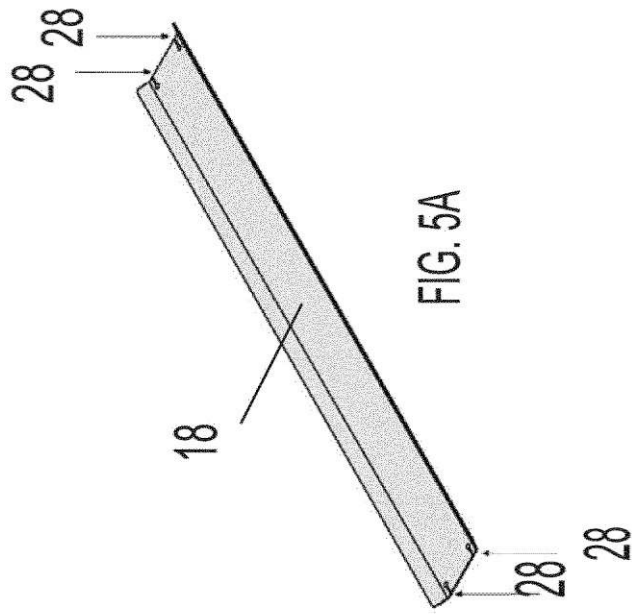


FIG. 5B



FIG. 5C



FIG. 5D

