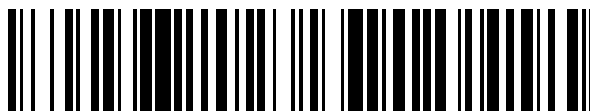


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 661 711**

51 Int. Cl.:

| | |
|-------------------|-----------|
| B60J 10/35 | (2006.01) |
| B60J 10/84 | (2006.01) |
| B60J 10/34 | (2006.01) |
| E06B 7/23 | (2006.01) |
| E06B 7/24 | (2006.01) |
| B60J 10/00 | (2006.01) |

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **17.09.2012 PCT/US2012/055782**
- 87 Fecha y número de publicación internacional: **21.03.2013 WO13040573**
- 96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.09.2012 E 12831140 (4)**
- 97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **20.12.2017 EP 2755866**

54 Título: **Montaje de burlete que tiene un miembro de retención desmontable**

30 Prioridad:

15.09.2011 US 201161535085 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
03.04.2018

73 Titular/es:

**HENNIGES AUTOMOTIVE SEALING SYSTEMS
NORTH AMERICA, INC. (100.0%)
615 South DuPont Highway
Dover, DE 19901, US**

72 Inventor/es:

**KRUEGER, ROBERT;
BOYER, HOWARD;
HOLLIS, JOHN, R. y
MURREE, STEPHEN, J.**

74 Agente/Representante:

SÁEZ MAESO, Ana

ES 2 661 711 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Montaje de burlete que tiene un miembro de retención desmontable

Solicitud relacionada

5 Esta solicitud reivindica prioridad de y todas las ventajas de la solicitud de patente provisional estadounidense No. 61/535,085 que fue presentada el 15 de septiembre de 2011.

Antecedentes de la invención

1. Campo de la invención

Un montaje de burlete para el sellado entre un marco y un miembro de cierre de un vehículo. En particular, la presente invención se refiere a un diseño único de un miembro de retención para el montaje.

10 2. Descripción de la técnica relacionada

15 Hay un deseo dentro de la industria del transporte de ajustar fácilmente y sujetar un burlete en un marco de un vehículo durante el montaje. Han sido utilizadas muchas técnicas para sujetar un burlete en un marco durante el montaje. Una solución en la industria implica que el burlete tenga una cuña y que se acople al marco para sujetar el burlete en su sitio. Otra solución es aplicar un adhesivo entre el burlete y el marco para montar de forma segura el burlete en el marco. Una vez adherido, el adhesivo soporta la carga estructural del burlete en el marco. Cabe destacar, no obstante que ésta no es siempre la última etapa en el proceso de montaje del vehículo. A menudo se colocan molduras y otras piezas de embellecedor adyacentes al burlete que requieren una manipulación adicional del burlete para sellar el burlete en la moldura. A menudo se requieren herramientas para mover el burlete para acoplarlo con la moldura.

20 El documento JP2008279884 da a conocer un burlete para un automóvil montado en una pestaña prevista a lo largo de un borde de abertura de una puerta formada en una carrocería del automóvil, y está provista de una parte base de montaje, no integrada con un núcleo metálico y montada en la pestaña mediante una cinta adhesiva; una parte de sellado, prevista en un lado exterior del vehículo de la parte de base de montaje y que hace contacto de forma elástica con una hoja de la puerta; un labio de decoración previsto de forma continua desde una parte extrema de la parte de base de montaje hasta un lado interior y que tiene un extremo terminal que hace tope con un embellecedor interior; y un material esponja de una gravedad específica baja y con una sección transversal aproximadamente en forma de lengüeta provista de forma sobresaliente en sección transversal desde una posición opuesta a una superficie extrema terminal de la pestaña. El material de esponja está dispuesto de forma oblicua hacia un lado interior de la pestaña, y la superficie lateral exterior del vehículo hace contacto de forma elástica con una parte de esquina lateral interna de la superficie extrema terminal de la pestaña en una forma de un contacto de línea.

30 Por lo tanto, persiste una oportunidad de desarrollar un burlete capaz de ser sujeto en el marco durante el ensamblaje y configurado para moverse para acoplarse a molduras, piezas embellecedoras, etcétera.

Resumen de la invención y ventajas

35 La presente invención proporciona un montaje de burlete para sellar entre un marco y un miembro de cierre de un vehículo. El montaje incluye una porción de embellecedor que tiene un cuerpo y una pestaña que se extiende desde el cuerpo. La pestaña es capaz de moverse entre una posición inicial y una posición final. Un sellado se extiende desde el cuerpo para sustentar y sellar el miembro de cierre. Un adhesivo se dispone en el cuerpo para acoplar la porción de embellecedor al marco. El adhesivo está dispuesto opuesto al sellado de tal manera que el sellado se extiende en contra del adhesivo. Un miembro de retención se monta de forma selectiva en el marco y se separa del adhesivo para acoplarse de forma selectiva al marco para sujetar de forma selectiva la pestaña en la posición inicial relativa al marco. El miembro de retención es retirado de la pestaña mientras se mueve al mismo tiempo la pestaña hacia la posición final.

45 De forma adicional, la presente invención proporciona un vehículo que incluye un marco y un miembro de cierre acoplado de forma pivotable al marco. El vehículo además incluye un montaje de burlete que incluye una porción de embellecedor que tiene un cuerpo y una pestaña que se extiende desde el cuerpo. La pestaña es capaz de moverse entre una posición inicial y una posición final. Un sellado se extiende desde el cuerpo con el sellado sustentando de forma selectiva y sellando el miembro de cierre. Se dispone un adhesivo en el cuerpo que monta la porción de embellecedor en el marco. El adhesivo está dispuesto opuesto al sellado de tal manera que el sellado se extiende en contra del adhesivo. Se acopla de forma selectiva un miembro de retención al marco para sujetar de forma selectiva a la pestaña en la posición inicial con respecto al marco. El miembro de retenciones retirado de la pestaña mientras se mueve al mismo tiempo la pestaña hacia la posición final.

50 Además, la presente invención proporciona un montaje de burlete para el sellado entre un marco y un miembro de cierre de un vehículo. El montaje incluye una porción de embellecedor que tiene un cuerpo y una pestaña que se extiende desde el cuerpo. La pestaña es capaz de moverse con respecto al cuerpo entre una posición inicial y una posición final. Un sellado se extiende desde el cuerpo para sustentar y sellar el miembro de cierre. Se dispone un

5 adhesivo en el cuerpo para acoplar la porción de embellecedor al marco. El adhesivo está dispuesto opuesto al sellado de tal manera que el sellado se extiende en contra del adhesivo. Se monta un miembro de retención en la pestaña y se separa del adhesivo para acoplar el adhesivo para mantener de forma selectiva la pestaña en la posición inicial con respecto al marco. Se monta de forma selectiva un cordón en y que se extiende longitudinalmente a lo largo de la pestaña separado del miembro de retención. El cordón es retirado de la pestaña mientras se mueve al mismo tiempo hacia la posición final.

10 Adicionalmente, la presente invención proporciona un método para montar un montaje de burlete en un vehículo. El vehículo tiene un marco y una moldura, y el montaje de burlete tiene un cuerpo y una pestaña. Un sellado se extiende desde el cuerpo. Un adhesivo se dispone en el cuerpo opuesto al sellado. Un miembro de retención se monta de forma selectiva en la pestaña y se dispone un cordón al menos parcialmente dentro del miembro de retención. El método incluye las etapas de acoplar el miembro de retención al marco, manipulando el cuerpo y la pestaña con respecto al miembro de retención alrededor del marco, acoplado el adhesivo con el marco, montando la moldura en el marco, tirando del cordón en contra del marco, separando el miembro de retención de la pestaña, moviendo la pestaña desde una posición inicial en un lado de la moldura a una posición final en un lado opuesto de la moldura, y sustentando el marco con la moldura.

15 Por consiguiente, la presente invención proporciona un montaje de burlete que tiene un miembro de retención desmontable que sujeta el montaje de burlete a un marco durante el montaje y facilita la manipulación del montaje de burlete para acoplar una moldura una vez que adhesivo se ha adherido entre el montaje de burlete y el marco.

Breve descripción de los dibujos

20 Ventajas de la presente invención serán apreciadas fácilmente ya que la misma se entenderá mejor con referencia a la descripción detallada siguiente cuando se considera en conexión con los dibujos que acompañan.

La figura 1 es una vista en perspectiva de un vehículo que tiene un montaje de burlete;

La figura 2 es una vista en planta lateral de un marco con un montaje de burlete montado en el marco;

25 La figura 3 es una vista en perspectiva en sección transversal de una moldura y un montaje de burlete cada uno acoplado al marco;

La figura 4 es una vista en sección transversal del montaje de burlete acoplado al marco;

La figura 5 es una vista en sección transversal del montaje de burlete acoplado al marco con el montaje de burlete teniendo una pestaña en una posición inicial;

30 La figura 6 es una vista en sección transversal del montaje de burlete acoplado al marco con la pestaña en una posición final;

La figura 7 es una vista en sección transversal de un miembro de cierre que se acopla al montaje de burlete acoplado al marco con la pestaña en la posición final;

La figura 8 es una vista en sección transversal de un segundo modo de realización de un montaje de burlete acoplado al marco;

35 La figura 9 es una vista en sección transversal de un tercer modo de realización de un montaje de burlete acoplado al marco;

La figura 10 es una vista en sección transversal de un cuarto modo de realización de un montaje de burlete acoplado al marco;

40 La figura 11 es una vista en sección transversal de un quinto modo de realización de un montaje de burlete acoplado al marco; y

La figura 12 es una vista en perspectiva en sección transversal del primer modo de realización del montaje de burlete acoplado al marco con la pestaña moviéndose entre la posición inicial y la posición final.

Descripción detallada de la invención

45 Con referencia las figuras, en donde números similares indican partes similares o correspondientes a través de diversas vistas, un vehículo 20 es mostrado en general en la figura 1. El vehículo 20 es típicamente un coche de pasajeros o un camión. Sin embargo, se ha de apreciar que el vehículo 20 puede tener cualquier configuración para proporcionar un transporte. El vehículo 20 define un interior 22 para disponer un artículo (no mostrado) dentro del mismo. Típicamente, el artículo es un operario o un pasajero; sin embargo, se ha de apreciar que el artículo puede ser cualquier objeto que se va a transportar por el vehículo 20. El interior 22 es típicamente un compartimento de pasajero, un maletero, o un compartimento de motor. Sin embargo, se ha de apreciar que el interior 22 puede ser cualquier

interior 22 definido por el vehículo 20. Tal y como se muestra en la figura 2, el vehículo 20 incluye un marco 24 que define una abertura 26 con la abertura 26 que proporciona acceso al interior 22.

5 El vehículo 20 incluye un miembro 28 de cierre acoplado de forma pivotable al marco 24, tal y como se muestra en la figura 1. De forma específica, el marco 24 soporta al miembro 28 de cierre con el miembro 28 de cierre pivotable con respecto al marco 24 entre una posición abierta, tal y como se muestra en la figura 2, y una posición cerrada, tal y como se muestra en la figura 7. En la posición cerrada, el miembro 28 de cierre está al menos parcialmente dispuesto dentro de la abertura 26 del marco 24. En la posición abierta, el miembro 28 de cierre está situado de tal manera que el miembro 28 de cierre no es sustancialmente plano. Dicho de forma diferente, en la posición abierta el miembro 28 de cierre se hace pivotar con respecto al marco 24 de tal manera que el miembro 28 de cierre es balanceado en contra del marco 24. El miembro de cierre puede ser una puerta, un capó, una puerta de maletero o cualquier objeto acoplado de forma pivotable al marco 24.

10 Tal y como se muestra en las figuras 4-9 y 11, el marco 24 incluye una lengüeta 30 que se extiende desde el marco 24. De forma más específica, la lengüeta 30 está dispuesta de forma longitudinal a lo largo y se extiende hacia dentro en la abertura 26. La lengüeta 30 tiene una configuración sustancial en "L". Dicho de forma diferente, la lengüeta 30 se extiende tanto dentro de la abertura 26 y está doblada de tal manera que la lengüeta 30 se extiende hacia el interior 22 del vehículo 20. En un modo de realización alternativo, la lengüeta 30 tiene una configuración sustancialmente lineal donde la lengüeta 30 sólo se extiende en dirección interior en la abertura 26, tal y como se muestra en la figura 10. Se ha de apreciar que la lengüeta 30 puede tener cualquier configuración adecuada para extenderse desde el marco 24.

15 La lengüeta 30 tiene una primera superficie 32 y una segunda superficie 34 opuesta a la primera superficie 32, tal y como se muestra en la figura 4. En la configuración en "L" de la lengüeta 30 la primera superficie 32 está dispuesta sobre la lengüeta 30 de tal manera que la primera superficie 32 mira tanto en dirección exterior en contra del interior 22 de vehículo 20 como en dirección interior hacia la abertura 26. La segunda superficie 34 está dispuesta en la lengüeta 30 de manera que la segunda superficie 34 mira tanto en dirección interior hacia el interior 22 de vehículo 20 como en dirección exterior en contra de la abertura 26 hacia el marco 24. En la configuración lineal de la lengüeta 30, la primera superficie 32 está dispuesta sobre la lengüeta 30 de manera que la primera superficie 32 mira en dirección exterior en contra del interior 22 del vehículo y la segunda superficie 34 mira en dirección interior hacia el interior 22 del vehículo 20.

20 El vehículo 20 además incluye una moldura 36 que se extiende a lo largo y está montada en el marco 24, tal y como se muestra en la figura 3. De forma específica, la moldura 36 se extiende a lo largo de al menos una porción del marco 24. La moldura 36 está dispuesta típicamente al menos parcialmente dentro del interior 22 del vehículo 20 y proporciona una cubierta estética para el marco 24. Como ejemplos no limitativos, la moldura 36 puede ser una pieza de embellecedor dispuesta lo largo de un pilar, tal como un pilar A, B o C, etcétera. Además, la moldura 36 también puede ser un revestimiento de techo. La moldura 36 tiene una superficie 38 que mira en contra del marco 24 adyacente. Además, la moldura 36 tiene una configuración arqueada con respecto al marco 24 y se extiende hasta un borde 40 dispuesto dentro de la abertura 26 del marco 24. Se ha de apreciar que la moldura 36 puede estar dispuesta en cualquier configuración con respecto al marco 24. Además, se ha de apreciar que la moldura 36 puede estar dispuesta fuera del vehículo 20, de manera que la moldura 36 no está dispuesta dentro del interior 22, sin escapar del alcance de la presente invención.

30 El vehículo 20 incluye un montaje 42 de burlete para sellar entre el marco 24 y el miembro 28 de cierre del vehículo 20. El montaje 42 de burlete está dispuesto al menos parcialmente dentro de la abertura 26 del marco 24. El montaje 42 de burlete está montado en y se extiende completamente a lo largo del marco 24 dentro de la abertura 26. Se ha de apreciar que el montaje 42 de burlete puede estar configurado de tal manera que el montaje 42 de burlete se extiende parcialmente a lo largo del marco 24 dentro de la abertura 26. También se ha de apreciar que el montaje 42 de burlete se puede extender en dirección exterior desde la abertura 26.

35 Tal y como se muestra en la figura 4, el montaje 42 de burlete incluye una porción 44 de embellecedor que tiene un cuerpo 46 y una pestaña 48 que se extiende desde el cuerpo 46. El cuerpo 46 típicamente tiene una configuración en "L" con el cuerpo 46 teniendo una primera pata 50 y una segunda pata 52 dispuestas transversales entre si y extendiéndose hasta extremos distales. La pestaña 48 se extiende desde el extremo distal de la primera pata 50 y tiene una configuración curvilínea. De forma más específica, la pestaña 48 se extiende desde la primera pata 50 y se curva hacia un extremo distal que mira hacia el marco 24 adyacente. La pestaña 48 tiene una superficie 56 interior y una superficie 58 exterior opuesta a la superficie 56 interior. De forma específica, la superficie 56 interior está dispuesta sobre la pestaña 48 que mira hacia el bastidor 24 adyacente.

40 La porción 44 de embellecedor está formada típicamente de un material elastomérico semi-rígido tal como, etileno-propileno-dieno-monómero (EPDM), Santoprene® , elastómero termoplástico (TPE) y similares. Se ha de apreciar también que la porción 44 de embellecedor puede estar formada de un EPDM celular o de esponja que tiene una densidad y rigidez inferiores o cualquier combinación de materiales. Adicionalmente, se ha de apreciar que la porción 44 de embellecedor puede ser de cualquier dureza o durezas, rigidez o rigideces, densidad o densidades, etcétera adecuadas. Se ha de apreciar también que diferentes combinaciones de materiales se disponen en ubicaciones variables dentro de la porción 44 de embellecedor. Por ejemplo, tal y como se muestra en la figura 9, moviéndose

- desde la pestaña 48 hacia la segunda pata 52 del cuerpo 46, una porción de la pestaña 48 adyacente a la superficie 58 exterior está formada de un EPDM de esponja que tiene una primera rigidez, seguida de una porción de la pestaña 48, la primera pata 50, y la segunda pata 52 adyacente a la superficie 56 interior de la pestaña 48 formada de un material elastomérico semi-rígido tal como TPE que tiene una segunda rigidez, seguida de una porción del cuerpo 46 formada en un material elastomérico de una rigidez incluso mayor que tiene una tercera rigidez, seguida de una porción del cuerpo 46 formada por un material elastomérico semi-rígido tal como TPE que tiene una cuarta rigidez equivalente a la segunda rigidez, seguida de una porción del cuerpo 46 en el extremo distal de la segunda pata 52 formada de EPDM de esponja que tiene una quinta rigidez menor que la primera rigidez. Se ha de apreciar adicionalmente que se puede utilizar cualquier material(es) polimérico adecuado para la porción 44 de embellecedor.
- 5 Tal y como se muestra en la figura 3, el cuerpo 46 y la pestaña 48 definen un canal 60 que se extiende longitudinalmente a lo largo del montaje 42 de burlete con la lengüeta 30 del marco 24 extendiéndose en el canal 60 para montar el montaje 42 de burlete en el marco 24. De forma más específica, el canal 60 es definido por la configuración en "L" del cuerpo 46 entre el extremo distal de la segunda pata 52 y el extremo distal de la pestaña 48. La lengüeta 30 está dispuesta al menos parcialmente dentro del canal 60. De forma específica, la lengüeta 30 está dispuesta dentro del canal 60 con la primera superficie 32 de la lengüeta 30 adyacente al cuerpo 46.
- 10 La pestaña 48 es capaz de moverse entre una posición inicial, tal y como se muestra en la figura 5, y una posición final, tal y como se muestra en la figura 6. De forma más específica, la pestaña 48 es capaz de flexionar entre la posición inicial flexionada hacia el marco 24 adyacente y la posición final flexionada en contra del marco 24 adyacente. El movimiento de la pestaña 48 también puede ser un movimiento pivotante facilitado por la pestaña 48 que tiene una bisagra viva dispuesta adyacente al extremo distal de la primera pata 50 del cuerpo 46. Se ha de apreciar que la pestaña 48 puede tener cualquier configuración para permitir el movimiento de la pestaña 48 entre las posiciones inicial y final.
- 15 Tal y como se muestra en la figura 5, la superficie 58 exterior de la pestaña 48 hace tope con el borde 40 de la moldura 36 con el curvado hacia el marco 24 adyacente de tal manera que el extremo distal de la pestaña 48 está dispuesto entre la moldura 36 y el marco 24 en la posición inicial. Tal y como se muestra en la figura 6, la superficie 56 interior de la pestaña 48 se acopla a la moldura 36 y solapa al menos de forma parcial la moldura 36 en la posición final. De forma más específica, en la posición final la pestaña 48 se extiende a lo largo de la moldura 36 de manera que la superficie 56 interior de la pestaña 48 hace tope con la superficie 38 exterior de la moldura 36. En la posición final la moldura 36 está dispuesta parcialmente entre la pestaña 48 y el marco 24 adyacente. Tal y como se describió anteriormente, la pestaña 48 tiene una configuración curvilínea. La pestaña 48 se curva hacia la moldura 36 en la posición final para presionar contra y sellar la moldura 36. Además, el contacto de la pestaña 48 contra la moldura 36 en la posición final crea una transición estética suave entre el montaje 42 de burlete y la moldura 36. El movimiento de la pestaña 48 entre las posiciones inicial y final con respecto a la moldura 36 se entenderá ya que se describe el movimiento con mayor detalle más abajo.
- 20 Tal y como se muestra en la figura 4, el montaje 42 de burlete incluye un sellado 62 que se extiende desde el cuerpo 46 para sustentar y sellar el miembro 28 de cierre. El sellado 62 está dispuesto típicamente a lo largo de la segunda pata 52 del cuerpo 46 y se extiende en contra de la lengüeta 30. De forma específica, el sellado 62 se extiende en contra del interior 22 del vehículo 20. Se ha de apreciar que el sellado 62 puede estar configurado en cualquier posición adecuada en el cuerpo 46 sin escaparse del alcance de la presente invención.
- 25 El sellado 62 está configurado en lo que se refiere comúnmente como una configuración en "bulbo". La configuración en bulbo del sellado 62 es deformable y es tal que el sellado 62 hace tope y se conforma en contra del miembro 28 de cierre en la posición cerrada. Se ha de apreciar que el sellado 62 puede tener cualquier configuración para sellar en contra del miembro 28 de cierre.
- 30 El sellado 62 está formado típicamente de material(es) polimérico tal como un EPDM celular o de esponja. En otro modo de realización, el material(es) polimérico del sellado 62 es definido adicionalmente como TPE. Se ha de apreciar que se puede utilizar cualquier material(es) polimérico para el sellado 62. Se ha de apreciar adicionalmente que el sellado 62 puede tener cualquier dureza o durezas, rigidez o rigideces, densidad o densidades, etcétera adecuadas. Tal y como se muestra en la figura 9, el sellado 62 está formado de un EPDM de esponja. Se ha de apreciar que la densidad y la rigidez del sellado 62 es menor que la densidad y la rigidez del EPDM de esponja de la pestaña 48.
- 35 Hablando de esponja entre el sellado 62 y la pestaña 48.
- 40 También se ha de apreciar que se puede disponer un revestimiento sobre el sellado 62 y/o la porción 44 de embellecedor. El revestimiento sirve como un componente decorativo exterior y está hecho de un material que reúne los requisitos de color, brillo y resistencia a la intemperie de la aplicación individual. En un modo de realización, el revestimiento está moldeado y hecho de forma preferible de una aleación coloreada, de grado resistente a la intemperie de acrílico-estirenoacrilonitrilo y policarbonato (ASA/PC). Sin embargo, el revestimiento puede comprender combinaciones de materiales de aleación de nylon tales como ASA, termoplástico (TPO), poliacrilato de cloruro de polivinilo (PVC) y similares. También, el revestimiento puede estar hecho de un material termoplástico de película laminada, tal como un acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), tereftalato de polietileno (PET) y tereftalato de polibutileno (PBT) y similares. Adicionalmente, el revestimiento puede comprender un material termoplástico pintado a juego con
- 45
- 50
- 55

la carrocería a partir de cualquier variedad de familias de termoplásticos basadas en ABS, PET, PBT, nylon, PA y similares.

5 El montaje 42 de burlate incluye un adhesivo 64 dispuesto en el cuerpo 46 para acoplar la porción 44 de embellecedor al marco 24. El adhesivo 64 está dispuesto opuesto al sellado 62 de tal manera que el sellado 62 se extiende en contra del adhesivo 64. De forma más específica, el adhesivo 64 está dispuesto en la segunda pata 52 del cuerpo 46 opuesta al sellado 62 que mira hacia el interior 22 del vehículo 20 y se extiende longitudinalmente a lo largo del cuerpo 46. Se ha de apreciar que el adhesivo 64 puede estar dispuesto en la primera pata 50 del cuerpo 46 que mira hacia el marco 24 adyacente escapando del alcance de la presente invención. Además, se ha de apreciar que el adhesivo 64 puede estar situado en cualquier configuración para acoplar la porción 44 de embellecedor al marco 24.

10 Tal y como se muestra en la figura 4, el adhesivo 64 sustenta la primera superficie 32 de la lengüeta 30. El contacto del adhesivo 64 con la primera superficie 32 acopla la porción 44 de embellecedor al marco 24. Típicamente, el adhesivo 64 es una cinta de doble cara para acoplar entre si la porción 44 de embellecedor y el marco 24. Sin embargo, se ha de apreciar que el adhesivo 64 puede ser pegamento, epoxi, o cualquier otro adhesivo 64 adecuado.

15 El montaje 42 de burlate incluye un miembro 66 de retención que se extiende desde la pestaña 48 a un extremo 68 de contacto en una configuración arqueada. El miembro 66 de retención se monta de forma selectiva en la pestaña 48 y se separa del adhesivo 64. De forma más específica, el miembro 66 de retención es desmontable de la pestaña 48. El miembro 66 de retención está dispuesto sobre la superficie 56 interior de la pestaña 48 entre el extremo distal de la primera pata 50 del cuerpo 46 y el extremo distal de la pestaña 48. El miembro 66 de retención se extiende en el canal 60 definido por el cuerpo 46 y la pestaña 48, tal y como se muestra en la figura 4.

20 El miembro 66 de retención incluye una porción 70 de cuerpo y una sección 72 de división que se extiende desde el miembro 66 de retención hasta la pestaña 48. La sección 72 de división tiene una resistencia a la tracción menor que la resistencia a la tracción de la pestaña 48 de manera que el miembro 66 de retención se separa en la sección 72 de división durante la retirada del miembro 66 de retención de la pestaña 48. Además, la resistencia a la tracción del miembro 72 de división es menor que la resistencia a la tracción de la porción 70 de cuerpo del miembro 66 de retención para evitar la separación dentro de la porción 70 de cuerpo.

25 Típicamente, la sección 72 de división está definida como al menos una espiga 74 que tiene un área en sección transversal menor que el área en sección transversal de la pestaña 48 adyacente a la espiga 74. El área en sección transversal reducida de la al menos una espiga 74 con respecto al área en sección transversal de la pestaña 48 y de la porción 70 de cuerpo asegura la separación del miembro 66 de retención de la pestaña 48 en la al menos una espiga 30 74. El área en sección transversal reducida de la al menos una espiga 74 provoca la reducción en la resistencia a la tracción de la sección 72 de división. Tal y como se muestra en las figuras 4 y 5, la al menos una espiga 74 es definida como una espiga 74 que se extiende desde el miembro 66 de retención hasta la pestaña 48, tal y como se muestra en las figuras 4, 5, 9 y 10. Tal y como se muestra en la figura 8, la al menos una espiga 74 puede estar definida además como dos espigas que se extienden desde el miembro 66 de retención hasta la pestaña 48. Se ha de apreciar que la al menos una espiga 74 puede comprender cualquier número de espigas 74 sin escaparse del alcance de la 35 presente invención. También ha de apreciarse que las secciones 72 de división pueden ser de cualquier configuración adecuada para separar el miembro 66 de retención de la pestaña 48. Como ejemplos no limitativos, la sección 72 de división puede estar definida como una o más perforaciones (ver la figura 8) que se extienden a través del miembro 66 de retención adyacente a la pestaña 48. Además, la sección 72 de división puede comprender un material distinto al material de la porción 70 de cuerpo y de la pestaña 48.

40 Tal y como se muestra en las figuras 4, 5, 8-10, la porción 70 de cuerpo se extiende hasta tanto la sección 72 de división como el extremo 68 de contacto opuesto a la sección 72 de división con la porción 70 de cuerpo teniendo la configuración arqueada entre la sección 72 de división y el extremo 68 de contacto. De forma más específica, el extremo 68 de contacto mira hacia al menos una de, la pestaña 48 y el cuerpo 46 para sustentar el marco 24. Tal y 45 como se muestra en las figuras 4, 5, 8 y 9, el extremo 68 de contacto mira hacia la pestaña 48 para acoplarse a la segunda superficie 34 de la lengüeta 30 en la configuración en "L". Tal y como se muestra en la figura 10, el extremo 68 de contacto mira hacia el cuerpo 46 para acoplarse a la segunda superficie 34 de la lengüeta 30 en la configuración lineal. El miembro 66 de retención se acopla de forma selectiva a la segunda superficie 34 para agarrar la lengüeta 30 entre el adhesivo 64 y el miembro 66 de retención.

50 El miembro 66 de retención está típicamente formado de un material elastomérico semi-rígido tal como goma, etileno-propileno-dieno-monómero (EPDM), Santoprene® , elastómero termoplástico (TPE) y similares. Se ha de apreciar también que la porción 44 de embellecedor puede estar formada de un EPDM celular o de esponja que tiene una densidad y rigidez inferiores. Adicionalmente, se ha de apreciar que la porción 44 de embellecedor puede tener cualquier dureza o durezas, rigidez o rigideces, densidad o densidades, etcétera adecuadas. Se ha de apreciar 55 adicionalmente, que se puede utilizar cualquier material(es) polimérico adecuado para el miembro 66 de retención.

Tal y como se muestra en la figura 4, el montaje 42 de burlate incluye un cordón 76 dispuesto al menos parcialmente dentro del miembro 66 de retención. De forma más específica, el cordón 76 está dispuesto dentro de la porción 70 de cuerpo del miembro 66 de retención y se extiende longitudinalmente a lo largo del miembro 66 de retención. Se ha de

apreciar que el cordón 76 puede extenderse desde la porción 70 de cuerpo para permitir a un material adicional facilitar la retirada del miembro 66 de retención.

El cordón 76 proporciona acceso al miembro 66 de retención y está configurado para facilitar la retirada del miembro 66 de retención de la pestaña 48. El cordón 76 puede estar formado de un material(es) polimérico. El material(es) polimérico del cordón 76 puede ser un material(es) termoplástico y/o un material(es) termoendurecible. Se ha de apreciar que el cordón 76 puede estar formado del material(es) tal como se expuso anteriormente para la porción 44 de embellecedor. Típicamente, el cordón 76 está formado de un material(es) que tiene una resistencia, rigidez y densidad mayores que el miembro 66 de retención. Como tal, el cordón 76 refuerza localmente una porción del miembro 66 de retención alrededor del cordón 76. La resistencia conferida por el cordón 76 evita que el miembro 66 de retención se rompa durante la separación de la pestaña 48. Sin embargo, se ha de apreciar que el miembro 66 de retención puede tener cualquier dureza o durezas, rigidez o rigideces, densidad o densidades, etcétera adecuadas.

En modos de realización alternativos, tal y como se muestra en las figuras 9 y 10, el miembro 66 de retención está montado de forma selectiva en el cuerpo 46 separado de la montura selectiva del miembro 66 de retención a la pestaña 48 de tal manera que el miembro 66 de retención está montado de forma selectiva a cada uno de, el cuerpo 46 y la pestaña 48. De forma específica, el cuerpo 46 incluye una protrusión 78 que se extiende hasta un extremo 80 con el miembro 66 de retención montado de forma selectiva al extremo 80 de la protrusión 78 del cuerpo 46 y de la pestaña 48. La protrusión 78 se extiende desde y es transversal a la segunda pata 52 del cuerpo 46. De forma más específica, la protrusión 78 se extiende en contra del sellado 62 y está dispuesta longitudinalmente a lo largo de la porción 44 de embellecedor.

El miembro 66 de retención incluye una sección 82 de división de cuerpo que se extiende desde el miembro 66 de retención hacia la protrusión 78 para montar selectivamente el miembro 66 de retención al extremo 80 de la protrusión 78. La sección 82 de división de cuerpo es estructuralmente equivalente a la sección 72 de división tal como se indicó anteriormente. Además, la sección 82 de división de cuerpo tiene una resistencia a la tracción equivalente, o al menos sustancialmente similar, a la sección 72 de división anterior con la sección 82 de división de cuerpo teniendo una resistencia a la tracción menor que la resistencia a la tracción de la protrusión 78, de tal manera que el miembro 66 de retención se separa en la sección 82 de división de cuerpo durante la retirada del miembro 66 de retención de la pestaña 48. Además, la resistencia a la tracción de la sección 82 de división de cuerpo es menor que la resistencia a la tracción de la porción 70 de cuerpo del miembro 66 de retención para evitar la separación dentro de la porción 70 del cuerpo.

La sección 82 de división de cuerpo está definida como al menos una espiga 84 de cuerpo que tiene un área en sección transversal menor que el área en sección transversal de la protrusión 78 adyacente a la espiga 84 de cuerpo. Similar a la espiga 74 de la sección 72 de división. Tal y como se muestra en las figuras 8 y 9 la al menos una espiga 84 de cuerpo está definida como una espiga 84 de cuerpo que se extiende desde el miembro 66 de retención hasta la pestaña 48. Se ha de apreciar que la al menos una espiga 84 de cuerpo puede comprender cualquier número de espigas 84 de cuerpo sin escaparse del alcance de la presente invención. También se ha de apreciar que la sección 82 de división de cuerpo puede tener cualquier configuración adecuada para separar el miembro 66 de retención de la protrusión 78. Como ejemplos no limitativos, la sección 82 de división de cuerpo puede estar definida como una pluralidad de perforaciones que se extienden a través del miembro 66 de retención adyacente a la protrusión 78. Además, la sección 82 de división de cuerpo puede comprender un material distinto al material de la porción 70 de cuerpo y de la protrusión 78.

Tal y como se describió anteriormente, en el modo de realización mostrado en la figura 9, el extremo 68 de contacto del miembro 66 de retención mira hacia la pestaña 48 para acoplarse a la segunda superficie 34 de la lengüeta 30 en la configuración en "L". La protrusión 78 se extiende adyacente a la primera superficie 32 de la lengüeta 30. La configuración arqueada del miembro 66 de retención se extiende alrededor de la lengüeta 30 hasta la segunda superficie 34 de tal manera que el extremo 68 de contacto se acopla a la segunda superficie 34.

Tal y como se describió anteriormente, en el modo de realización mostrado en la figura 10, el extremo 68 de contacto mira hacia el cuerpo 46 para acoplarse a la segunda superficie 34 de la lengüeta 30 en la configuración lineal. La protrusión 78 se extiende transversal a la lengüeta 30 con la lengüeta 30 extendiéndose pasada la segunda superficie 34. La configuración arqueada del miembro 66 de retención se extiende desde la protrusión 78 hacia los alrededores de la lengüeta 30 a la segunda superficie 34 de manera que el extremo 68 de contacto se acopla a la segunda superficie 34.

Tal y como se muestra de forma general en las figuras 4-6 y 12, durante el montaje, el montaje 42 de burlate se dispone adyacente a la lengüeta 30 del marco 24. Tal y como se muestra en la figura 4, el miembro 66 de retención se acopla de forma selectiva al marco 24 para sujetar de forma selectiva la pestaña 48 en la posición inicial con respecto al marco 24. De forma más específica, el extremo 68 de contacto del miembro 66 de retención se acopla a la segunda superficie 34 de la lengüeta 30. El acoplamiento del miembro 66 de retención con la lengüeta 30 también facilita la alineación apropiada a lo largo del marco 24 con el acoplamiento permitiendo ajustes en el posicionamiento del montaje 42 de burlate. El montaje 42 de burlate es entonces manipulado para poner al adhesivo 64 en acoplamiento con la primera superficie 32 de la lengüeta 30. De forma específica, el miembro 66 de retención es pivotable alrededor de la sección 72 de división con respecto a la pestaña 48 para facilitar el acoplamiento de la porción 44 de embellecedor

y el marco 24. Además, el miembro 66 de retención es pivotable alrededor de la sección 82 de división de cuerpo con respecto al cuerpo 46 para facilitar el acoplamiento de la porción 44 de embellecedor y el marco 24.

5 El adhesivo 64 adhiere la porción 44 de embellecedor a la primera superficie 32 de la lengüeta 30. La adherencia a la lengüeta 30 puede suceder de forma instantánea tras el acoplamiento o puede suceder de forma temporal. Después, la moldura 36 es montada en el marco 24, tal y como se muestra en la figura 5.

10 Una vez que el adhesivo 64 alcanza un nivel de adhesión entre la porción 44 de embellecedor y la lengüeta 30 suficiente para mantener la adhesión durante la manipulación de la porción 44 de embellecedor, el miembro 66 de retención no se necesita más para sujetar el montaje 42 de burlete al marco 24. El miembro 66 de retención es retirado de la pestaña 48 mientras que se mueve al mismo tiempo que la pestaña 48 hacia la posición final, tal y como se muestra en la figura 12. De forma más específica, el miembro 66 de retención es retirado de la porción 44 de embellecedor y, si es aplicable, del cuerpo 46. Comenzando en un extremo del montaje 42 de burlete, el cordón 76 se acopla facilitando la separación del miembro 66 de retención de la pestaña 48 en la sección 72 de división y, si es aplicable, el cuerpo 46 en la sección 82 de división de cuerpo.

15 El cordón 76 y el miembro 66 de retención son tirados hacia la pestaña 48 provocando que el miembro 66 de retención contacte de forma progresiva y de forma selectiva a lo largo de la pestaña 48. El contacto del miembro 66 de retención con la pestaña 48 provoca que la pestaña 48 se mueva de la posición inicial alrededor del borde 40 de la moldura 36 hasta la posición final con la pestaña 48 de la superficie 56 interior de la pestaña 48 sustentando la superficie 38 exterior de la moldura 36. La pestaña 48 se mueve de forma progresiva desde la posición inicial hasta la posición final a lo largo de la totalidad del montaje 42 de burlete a medida que el cordón 76 y el miembro 66 de retención son retirados. Cuando el cordón 76 y el miembro 66 de retención son completamente retirados, la pestaña 48 se dispone completamente en la posición final, tal y como se muestra en la figura 6.

20 La presente invención también da a conocer un método de montaje del montaje 42 de burlete en el vehículo 20 con el vehículo 20 teniendo el marco 24 y la moldura 36, y teniendo el montaje 42 de burlete el cuerpo 46 y la pestaña 48, tal y como se muestra en la figura 4. El sellado 62 se extiende desde el cuerpo 46 y el adhesivo 64 se dispone sobre el cuerpo 46 opuesto al sellado 62. El miembro 66 de retención incluye una sección 72 de división y se monta de forma selectiva en la pestaña 48 y el cordón 76 se dispone al menos parcialmente dentro del miembro 66 de retención.

25 El método incluye las etapas de acoplar el miembro 66 de retención al marco 24, manipular el cuerpo 46 y la pestaña 48 con respecto al miembro 66 de retención alrededor del marco 24, y acoplar el adhesivo 64 con el marco 24, tal y como se muestra en la figura 4. El método además incluye la etapa de pivotar el cuerpo 46 y la pestaña 48 con respecto al miembro 66 de retención alrededor de la sección 72 de división. Además, el método incluye las etapas de montar la moldura 36 en el marco 24, tal y como se muestra en la figura 5, y tirar del cordón 76 en contra de la pestaña 48, tal y como se muestra en las figuras 6 y 12, con la etapa de tirar del cordón 76 sucediendo después de que el adhesivo 64 se adhiera al marco 24.

30 El método además incluye las etapas de separar el miembro 66 de retención de la pestaña 48 y mover la pestaña 48 desde la posición inicial en un lado de la moldura 36 hasta la posición final en un lado opuesto de la moldura 36, con las etapas de tirar del cordón 76 y separar el miembro 66 de retención de la pestaña 48 sucediendo de forma simultánea y las etapas de separar el miembro 66 de retención de la pestaña 48 y mover la pestaña 48 ocurriendo de forma simultánea. Además, el método incluye la etapa de sustentar la pestaña 48 con la moldura 36.

35 Con referencia a la figura 11, se muestra, de forma general, otro modo de realización del montaje 86 de burlete para el sellado entre el marco 24 y el miembro 28 de cierre del vehículo 20. Al igual que en los modos de realización expuestos anteriormente, el montaje incluye la porción 44 de embellecedor que tiene el cuerpo 46 y la pestaña 48 que se extiende desde el cuerpo 46 con la pestaña 48 capaz de moverse con respecto al cuerpo 46 entre la posición inicial y la posición final. El sellado 62 se extiende desde el cuerpo 46 para sustentar y sellar el miembro 28 de cierre. El adhesivo 64 es dispuesto en el cuerpo 46 para acoplar la porción 44 de embellecedor al marco 24. El adhesivo 64 es dispuesto opuesto al sellado 62 de tal manera que el sellado 62 se extiende en contra del adhesivo 64.

40 El montaje 86 de burlete además incluye el miembro 66 de retención que se extiende desde la pestaña 48 hasta el extremo 68 de contacto en la configuración arqueada con el extremo 68 de contacto mirando hacia al menos uno de, la pestaña 48 y el cuerpo 46 para sustentar el marco 24. De forma más específica, tal y como se muestra en la figura 11, el extremo 68 de contacto mira hacia la pestaña 48 para sustentar la segunda superficie 34 de la lengüeta 30 configurada en "L".

45 El miembro 66 de retención es montado en la pestaña 48 separado del adhesivo 64 para acoplarse al marco 24 para sujetar de forma selectiva la pestaña 48 en la posición inicial con respecto al marco 24. De forma más específica, el miembro 66 de retención está configurado para estar montado de forma permanente en la pestaña 48.

50 El cordón 76 está montado de forma selectiva a y se extiende longitudinalmente a lo largo de la pestaña 48 separada del miembro 66 de retención. De forma más específica, el montaje 86 de burlete incluye una cubierta 88 montada de forma selectiva en la pestaña 48 con el cordón 76 dispuesto longitudinalmente dentro de la cubierta 88. La cubierta 88 está comprendida de un material equivalente al del miembro 66 de retención tal y como se estableció anteriormente. Sin embargo, se ha de apreciar que el cordón 76 puede ser de cualquier material adecuado.

La cubierta 88 incluye una sección 90 de división de cordón que se extiende desde el miembro 66 de retención hasta la pestaña 48. La sección 90 de división de cordón tiene una resistencia a la tracción menor que la resistencia a la tracción de la pestaña 48 de tal manera que la cubierta 88 se separa en la sección 90 de división de cordón durante la retirada del cordón 76 de la pestaña 48.

5 Durante el montaje el montaje 86 de burlete se dispone adyacente a la lengüeta 30 del marco 24. El miembro 66 de retención se acopla de forma selectiva al marco 24 para sujetar de forma selectiva la pestaña 48 en la posición inicial con respecto al marco 24. El montaje 86 de burlete es después manipulado para poner al adhesivo 64 en contacto con la primera superficie 32 de la lengüeta 30.

10 El adhesivo 64 adhiere la porción 44 de embellecedor a la primera superficie 32 de la lengüeta 30. La adherencia a la lengüeta 30 puede ocurrir de forma instantánea tras el acoplamiento o puede ocurrir de forma temporal. Después, se monta la moldura 36 en el marco 24.

15 Una vez que el adhesivo 64 alcanzó un nivel de adhesión entre la porción 44 de embellecedor y la lengüeta 30 es suficiente para mantener la adhesión durante la manipulación de la porción 44 de embellecedor, el cordón 76 es retirado de la pestaña 48 mientras que se mueve al mismo tiempo pestaña 48 hacia la posición final. Comenzando en un extremo del montaje 86 de burlete, el cordón 76 se acopla facilitando la separación de la cubierta 88 de la pestaña 48 en la sección 90 de división de cordón.

20 El cordón 76 es tirado hacia la pestaña 48 provocando que la cubierta 88 contacte de forma progresiva y de forma selectiva a lo largo de la pestaña 48. El contacto de la cubierta 88 con la pestaña 48 provoca que la pestaña 48 se mueva desde la posición inicial alrededor del borde 40 de la moldura 36 hasta la posición final con la pestaña 48 de la superficie 56 interior de la pestaña 48 sustentando la superficie 38 exterior de la moldura 36. La pestaña 48 se mueve de forma progresiva desde la posición inicial hasta la posición final a lo largo de la totalidad del montaje 86 de burlete a medida que el cordón 76 y la cubierta son retirados. Cuando el cordón 76 y la cubierta son completamente retirados, la pestaña 48 se dispone completamente en la posición final.

25 La invención ha sido descrita de una manera ilustrativa, y se ha de entender que la terminología que ha sido utilizada está destinada a ser de carácter descriptivo más bien que limitativo. Como es ahora evidente para el experto en la técnica, son posibles muchas modificaciones y variaciones de la presente invención a la luz de las enseñanzas anteriores. Se ha de entender, por tanto, que dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas, donde las referencias numéricas se usan únicamente por conveniencia y no serán de ninguna manera limitativas, la invención puede llevarse a la práctica de otro modo que el descrito específicamente.

30

REIVINDICACIONES

1. Un montaje (42, 86) de burlete para un sellado entre un marco (24) y un miembro (28) de cierre de un vehículo (20) comprendiendo dicho montaje (42, 86):
- 5 una porción (44) de embellecedor que tiene un cuerpo (46) y una pestaña (48) que se extiende desde dicho cuerpo (46), con dicha pestaña (48) capaz de moverse entre una posición inicial y una posición final; un sellado (62) que se extiende desde dicho cuerpo (46) para sustentar y sellar el miembro (28) de cierre;
- 10 un adhesivo (64) dispuesto en dicho cuerpo (46) para acoplar dicha porción (44) de embellecedor al marco (24), con dicho adhesivo (64) dispuesto opuesto a dicho sellado (62) de tal manera que dicho sellado (62) se extiende en contra de dicho adhesivo (64); y en donde dicho montaje (42, 86) de burlete incluye un miembro (66) de retención montado en dicha pestaña (48) y separado de dicho adhesivo (64) para acoplarse al marco (24) para sujetar dicha pestaña (48) en dicha posición inicial con respecto al marco (24),
- caracterizado porque dicho miembro (66) de retención es retirado de dicha pestaña (48) mientras se mueve al mismo tiempo dicha pestaña (48) hacia dicha posición final.
- 15 2. Un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en la reivindicación 1, en donde dicho miembro (66) de retención se extiende desde dicha pestaña (48) a un extremo (68) de contacto en una configuración arqueada con dicho extremo (68) de contacto mirando hacia al menos una de, dicha pestaña (48) y dicho cuerpo (46) para sustentar el marco (24).
- 20 3. Un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, en donde dicho miembro (66) de retención incluye una sección (72) de división que se extiende desde dicho miembro (66) de retención hasta dicha pestaña (48) con dicha sección (72) de división teniendo una resistencia a la tracción menor que una resistencia a la tracción de dicha pestaña (48) de manera que dicho miembro (66) de retención se separa en dicha sección (72) de división durante dicha retirada de dicho miembro (66) de retención de dicha pestaña (48).
4. Un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en la reivindicación 3, en donde dicha sección (72) de división es definida como al menos una espiga (74) que tiene un área en sección transversal menor que el área en sección transversal de dicha pestaña (48) adyacente a dicha espiga (74).
- 25 5. Un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en la reivindicación 3, en donde dicho miembro (66) de retención es pivotable alrededor de dicha sección (72) de división con respecto a dicha pestaña (48) para facilitar el acoplamiento de dicha porción (44) de embellecedor y el marco (24).
- 30 6. Un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde dicho miembro (66) de retención incluye una porción (70) de cuerpo que se extiende tanto a una sección (72) de división como a un extremo (68) de contacto, opuesto a dicha sección (72) de división con dicha porción (70) de cuerpo teniendo una configuración arqueada entre dicha sección (72) de división y dicho extremo (68) de contacto.
- 35 7. Un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde dicho miembro (66) de retención está montado en dicho cuerpo (46) separado de dicha montura de dicho miembro (66) de retención a dicha pestaña (48) de tal manera que dicho miembro (66) de retención está montado en cada uno de, dicho cuerpo (46) y dicha pestaña (48).
8. Un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que además incluye un cordón (76) dispuesto al menos parcialmente dentro de dicho miembro (66) de retención con dicho cordón (76) proporcionando acceso a dicho miembro (66) de retención y configurado para facilitar dicha retirada de dicho miembro (66) de retención de dicha pestaña (48).
- 40 9. Un vehículo (20) que comprende un marco (24), un miembro (28) de cierre acoplado de forma pivotable a dicho marco (24), y dicho montaje (42, 86) de burlete, tal y como se establece en cualquiera de las reivindicaciones anteriores.
- 45 10. Un vehículo (20) como el reivindicado en la reivindicación 9, que además incluye una moldura (36) que se extiende a lo largo y se monta en dicho marco (24) y teniendo dicha pestaña (48) una superficie (56) interior, con dicha superficie (56) interior acoplándose a dicha moldura (36) y dicha pestaña (48) solapando al menos parcialmente a dicha moldura (36) en dicha posición final.
- 50 11. Un vehículo (20) como el reivindicado en la reivindicación 9 en donde dicho marco (24) incluye una lengüeta (30) que se extiende desde dicho marco (24) y en donde dicho cuerpo (46) y dicha pestaña (48) define un canal (60) que se extiende longitudinalmente a lo largo de dicho montaje (42, 86) de burlete con dicha lengüeta (30) de dicho marco (24) extendiéndose dentro de dicho canal (60), conteniendo dicha lengüeta (30) una primera superficie (32) y una segunda superficie (34) que se opone a dicha primera superficie (32) y con dicho adhesivo (64) haciendo tope con dicha primera superficie (32) y dicho miembro (66) de retención acoplándose a dicha segunda superficie (34) para agarrar dicha lengüeta (30) entre dicho adhesivo (64) y dicho miembro (66) de retención para montar dicho montaje (42, 86) de burlete a dicho marco (24).

12. Un método de montaje de un montaje (42, 86) de burlete como el reivindicado en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11 en un vehículo (20) con el vehículo (20) teniendo un marco (24) y una moldura (36), y teniendo el montaje (42, 86) de burlete un cuerpo (46) y una pestaña (48), extendiéndose un sellado (62) desde el cuerpo (46), un adhesivo (64) dispuesto en el cuerpo (46) opuesto al sellado (62), un miembro (66) de retención montado en la pestaña (48), y un cordón (76) dispuesto al menos parcialmente dentro del miembro (66) de retención; comprendiendo dicho método las etapas de:
- 5 acoplar el miembro (66) de retención al marco (24);
- manipular el cuerpo (46) y la pestaña (48) con respecto al miembro (66) de retención alrededor del marco (24);
- acoplar el adhesivo (64) con el marco (24);
- 10 montar la moldura (36) en el marco (24);
- tirar del cordón (76) en contra de la pestaña (48);
- separar el miembro (66) de retención de la pestaña (48);
- mover la pestaña (48) desde una posición inicial en un lado de la moldura (36) hasta una posición final en un lado opuesto de la moldura (36); y
- 15 sustentar la pestaña (48) con la moldura (36).
13. El método como el reivindicado en la reivindicación 12, en donde la etapa de tirar del cordón (76) sucede después de que el adhesivo (64) se adhiera al marco (24).
14. El método como el reivindicado en una cualquiera de las reivindicaciones 12 o 13, en donde las etapas de tirar del cordón (76) y de separar el miembro (66) de retención de la pestaña (48) suceden de forma simultánea.
- 20 15. El método como el reivindicado en una cualquiera de las reivindicaciones 12 a 14, en donde las etapas de separar el miembro (66) de retención de la pestaña (48) y mover la pestaña (48) suceden de forma simultánea.

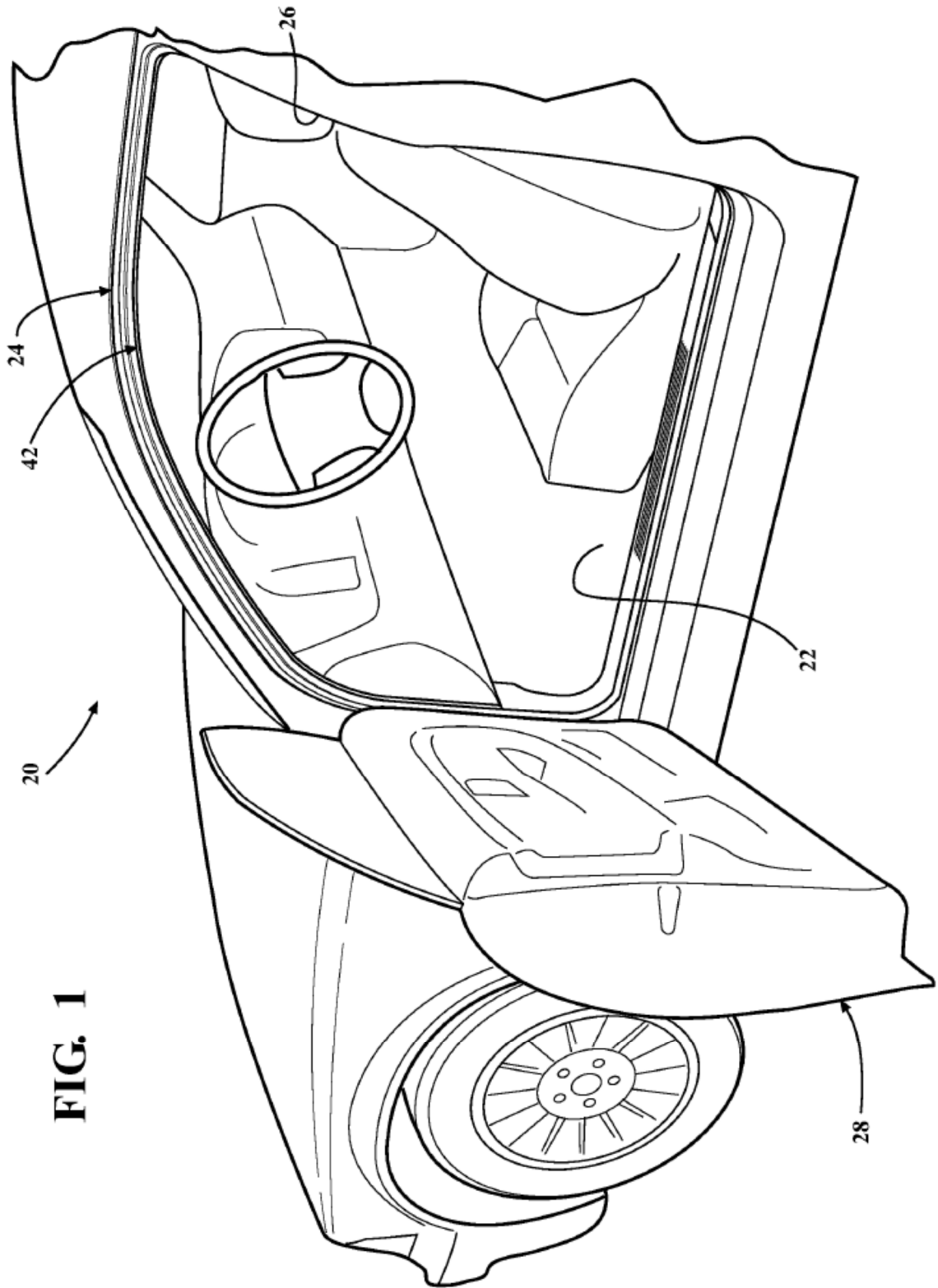
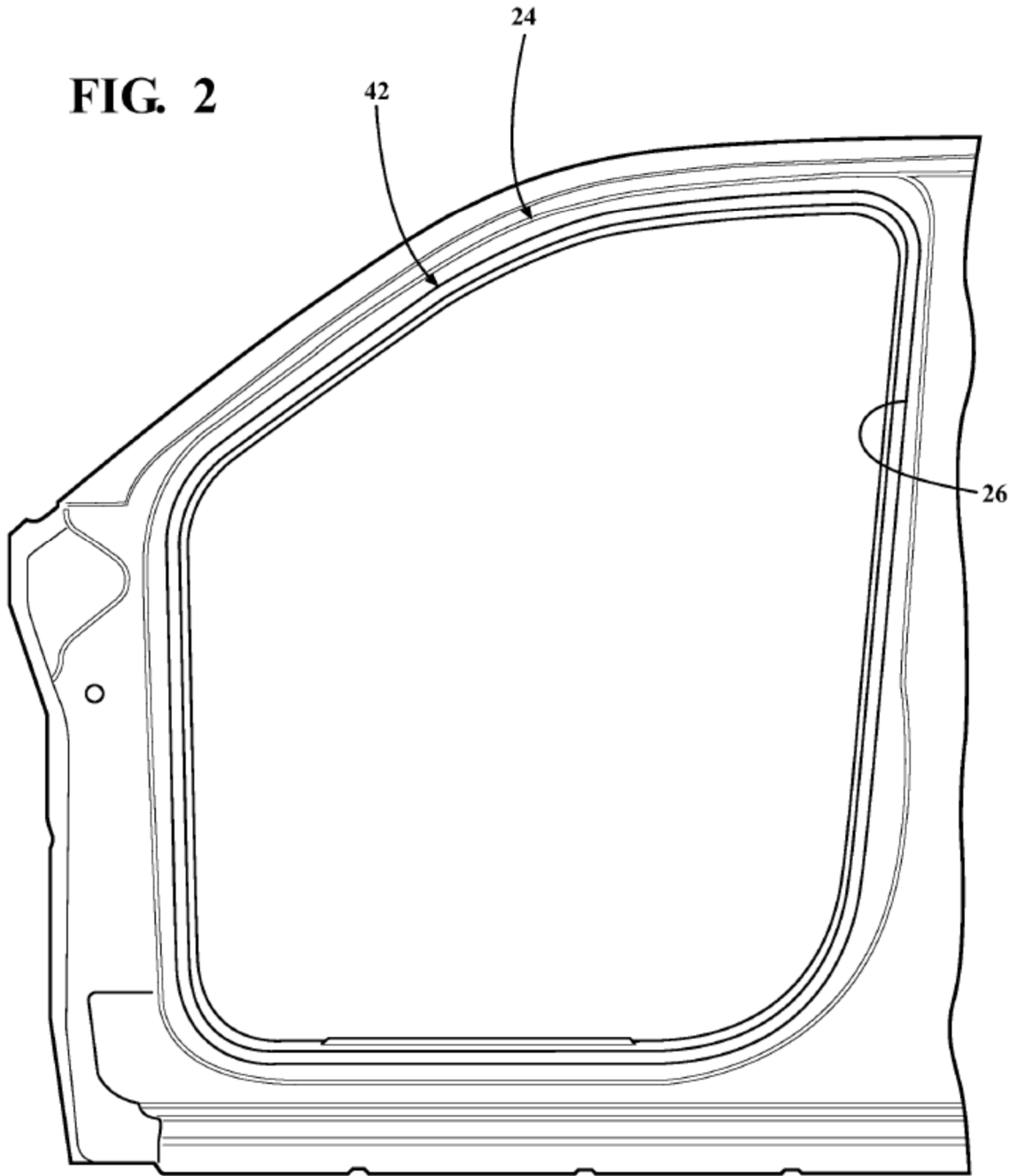


FIG. 1

FIG. 2



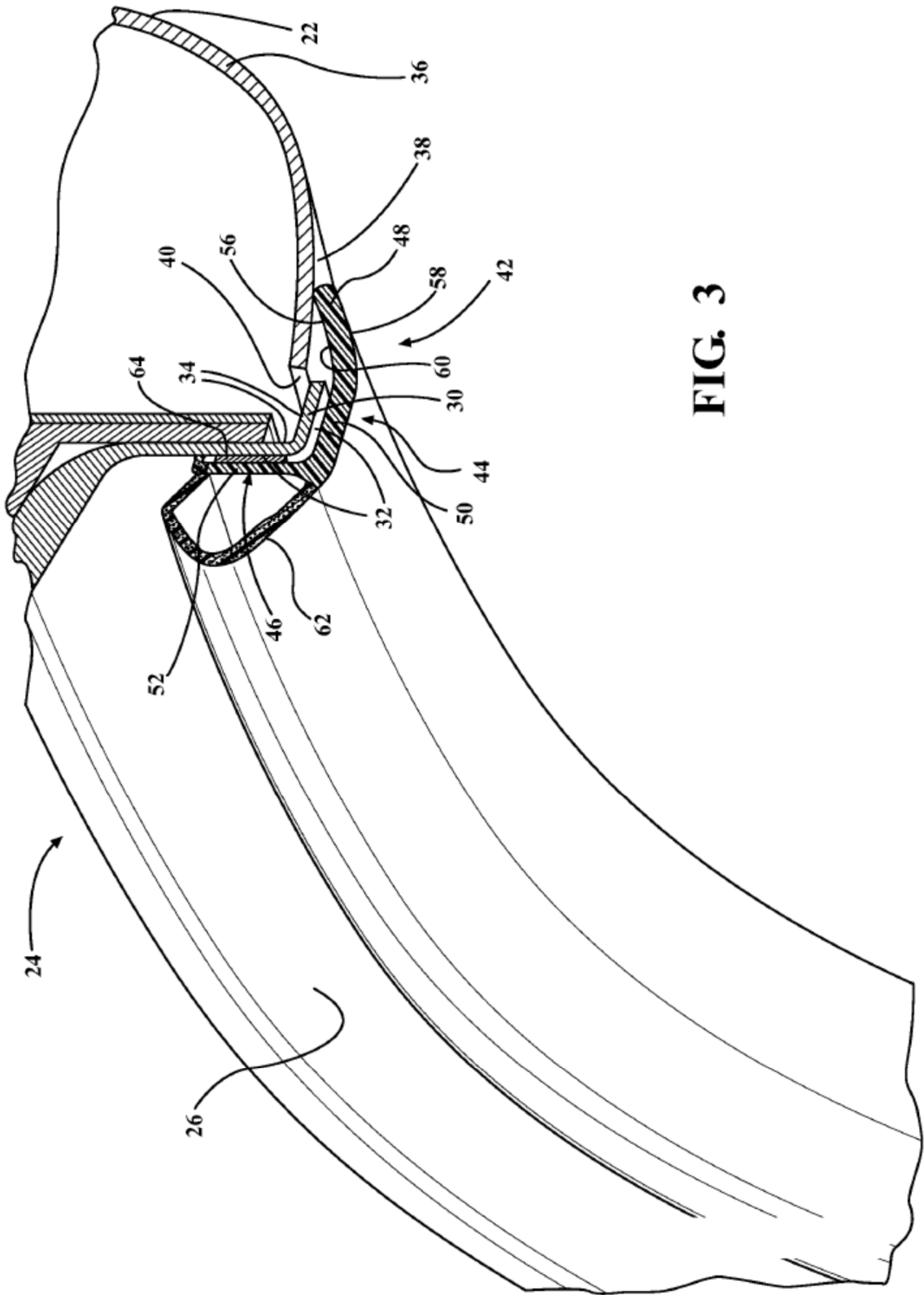


FIG. 3

FIG. 4

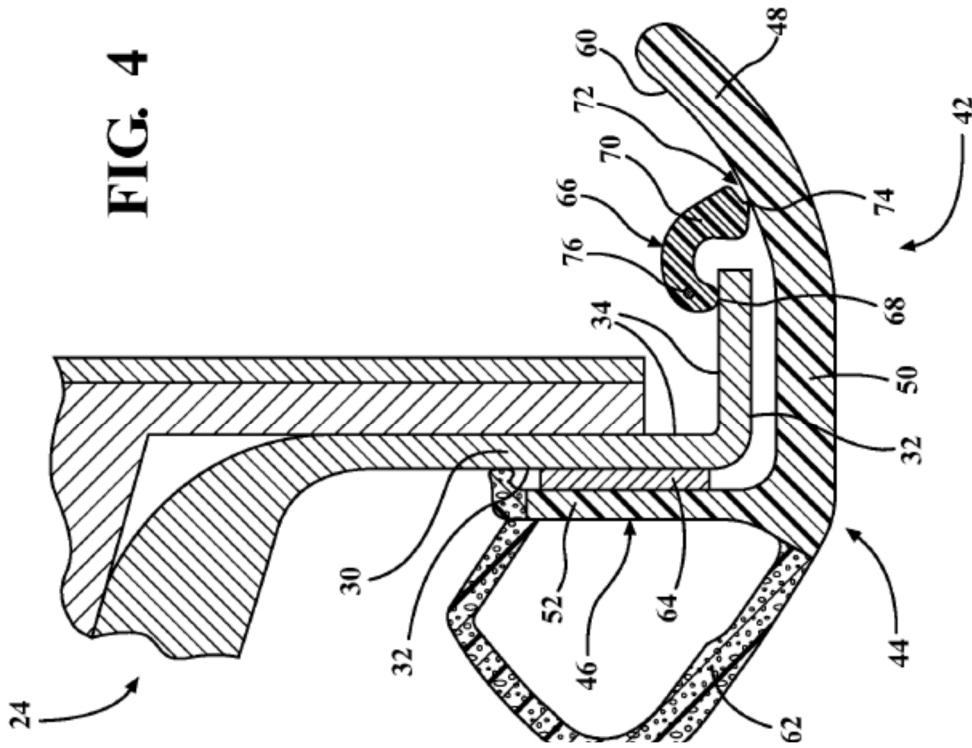
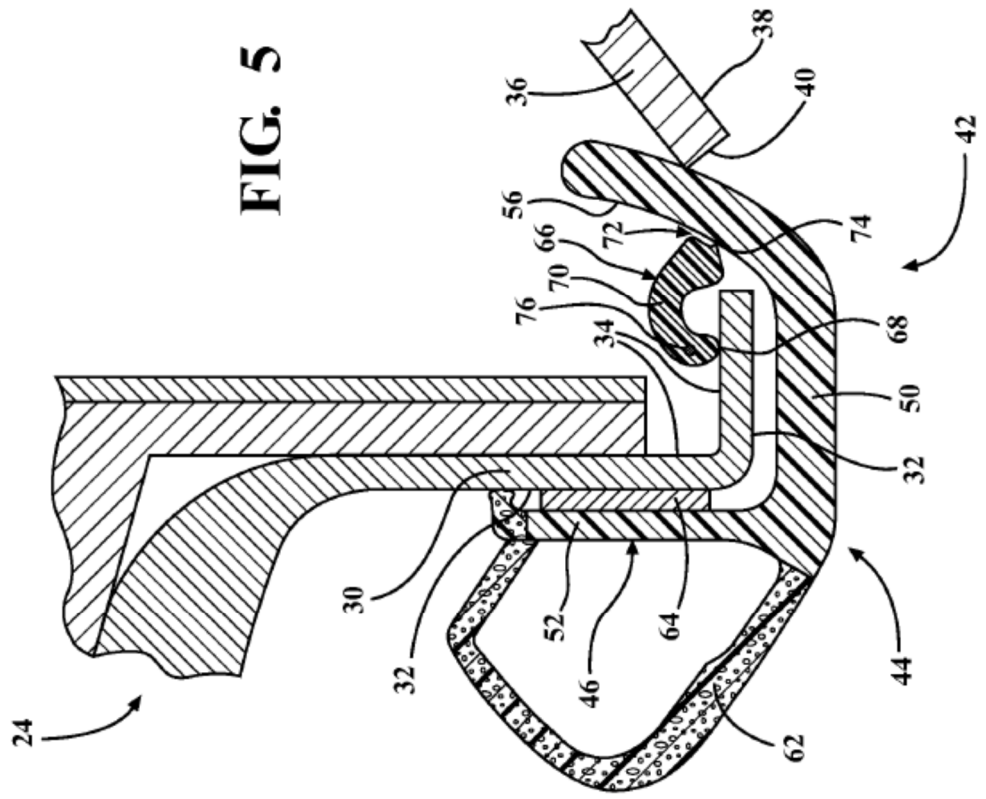


FIG. 5



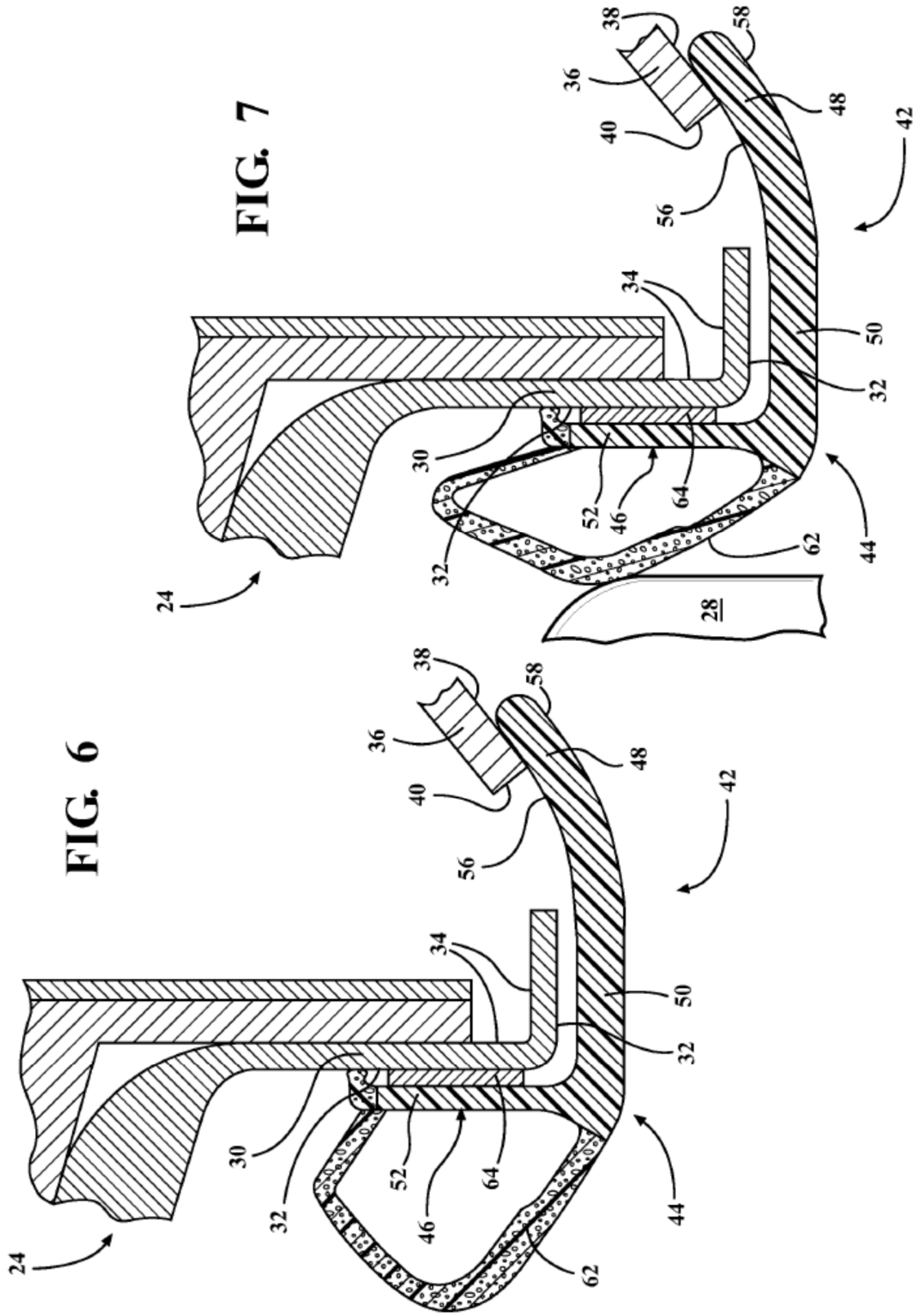


FIG. 9

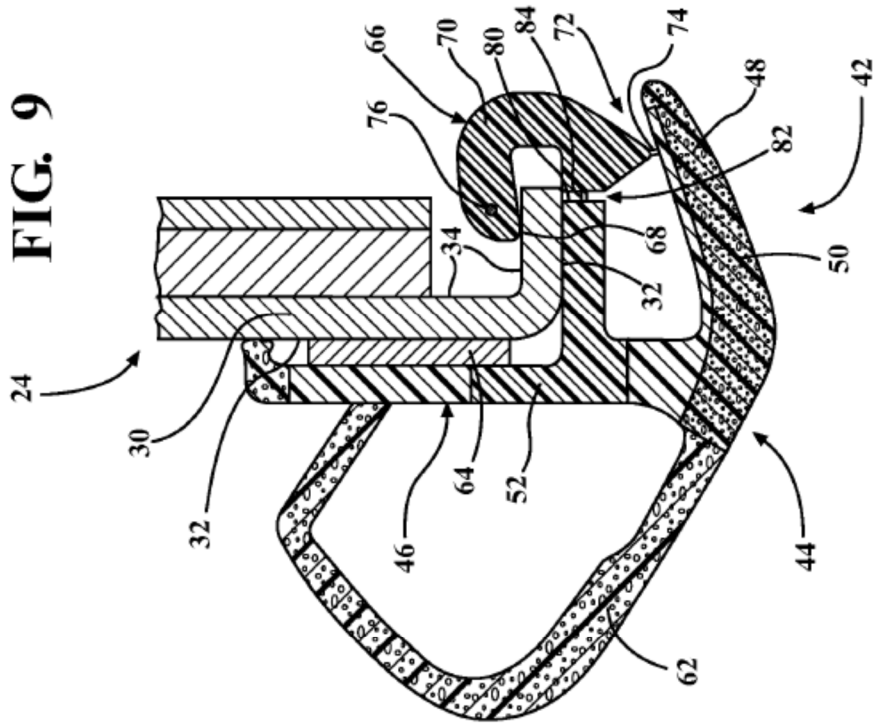
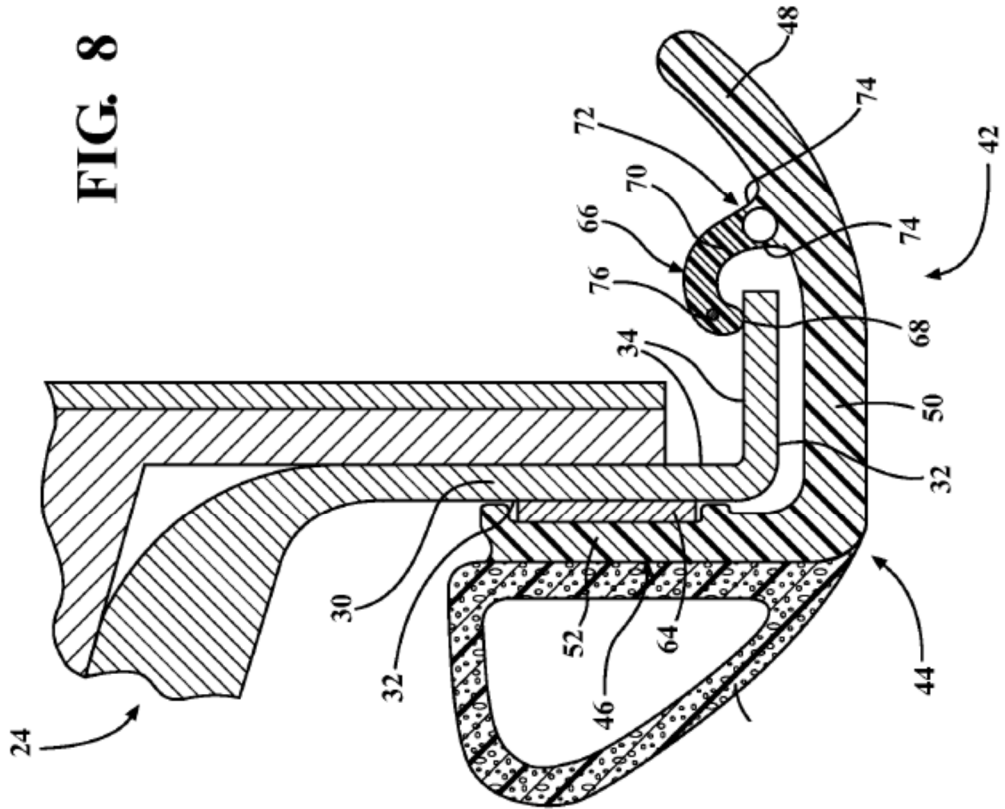
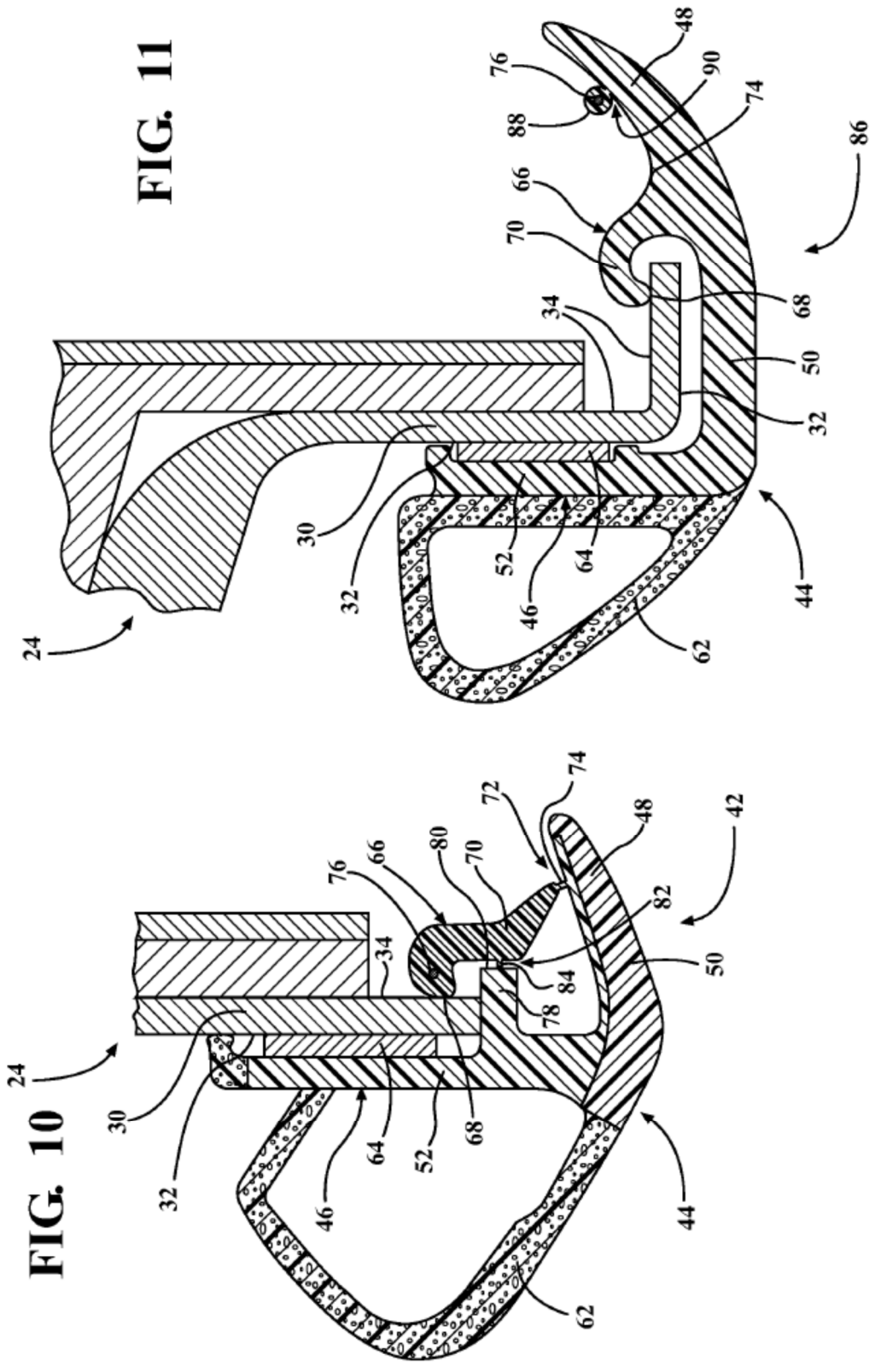


FIG. 8





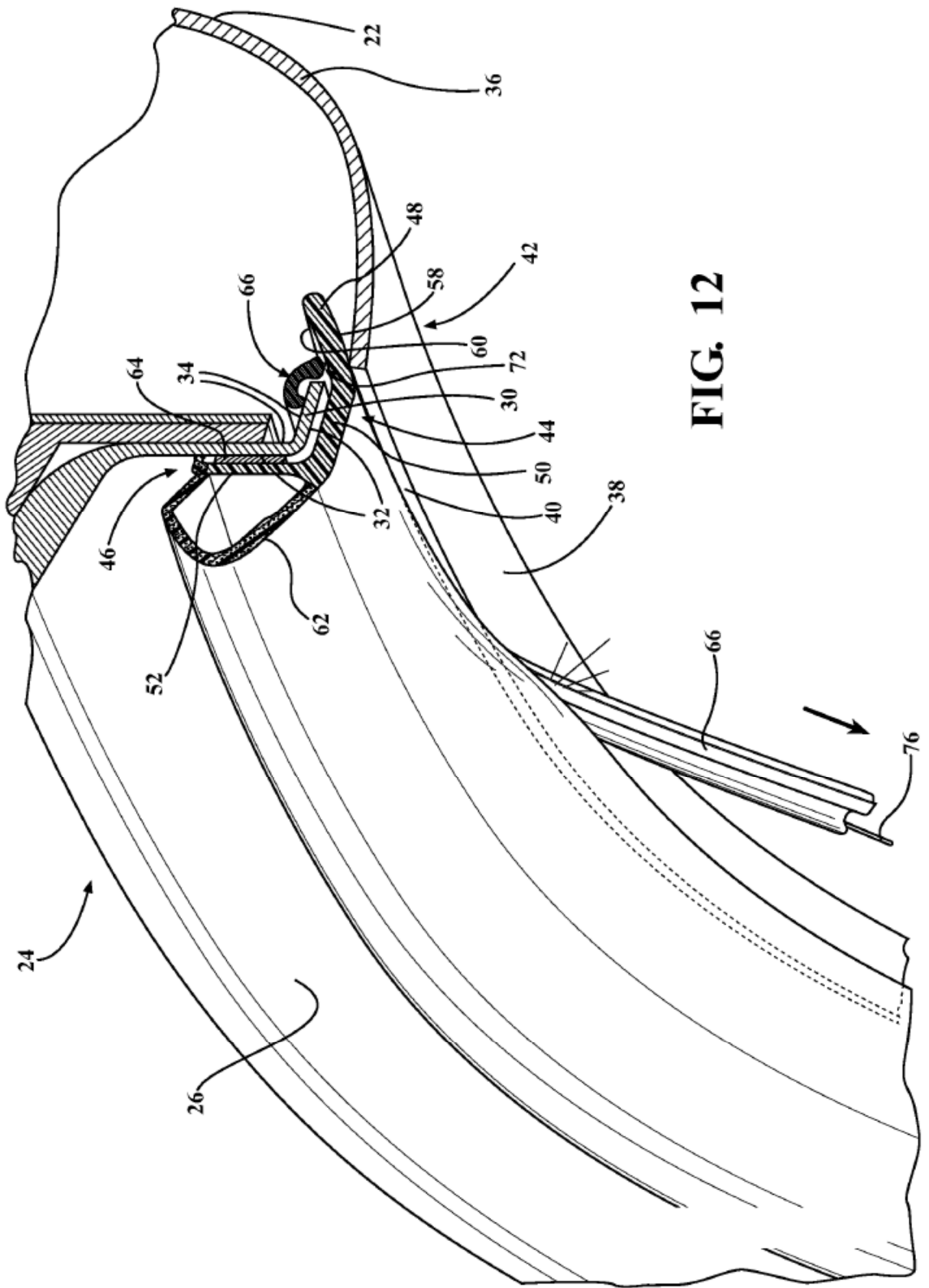


FIG. 12