

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 661 899**

51 Int. Cl.:

**E04F 13/06** (2006.01)

**E06B 1/62** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.05.2007 E 07009162 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.12.2017 EP 1854936**

54 Título: **Tira de enlucido con una zona visible de plástico transparente**

30 Prioridad:

**08.05.2006 DE 102006021402**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**04.04.2018**

73 Titular/es:

**BRAUN, AUGUST (100.0%)  
Ceske Vrbne 2390  
37011 Ceske Budejovice, CZ**

72 Inventor/es:

**BRAUN, AUGUST**

74 Agente/Representante:

**UNGRÍA LÓPEZ, Javier**

**ES 2 661 899 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCION

Tira de enlucido con una zona visible de plástico transparente

5 El objeto de la invención es una tira de enlucido, que está prevista para ser colocada en una zona de construcción y para ser enlucida en el estado acabado de la construcción, en parte, en el enlucido, en la que la tira de enlucido presenta una primera zona, que está prevista para no ser visible desde el exterior en el estado acabado, y en la que la tira de enlucido presenta una segunda zona, que está prevista para ser visible desde el exterior en el estado acabado, caracterizada porque la segunda zona está constituida, al menos en una gran parte, de plástico transparente.

10 Una tira de enlucido de este tipo con las características que preceden a "caracterizada porque" se conoce a partir del documento DE 100 60 619 A1.

15 Se conocen tiras de enlucido para construcciones, que son parcialmente no visibles en el estado acabado de la construcción ("están enlucidas") y parcialmente visibles, en múltiples formas de realización. Con frecuencia las tiras de enlucido están constituidas de plástico. En general, una tira de enlucido considerada - cuando se prescinde aquí de componentes complementarios de la función, como por ejemplo cintas adhesivas o sección de tejido de refuerzo aplicada - está constituida, en general, del mismo plástico, muy a menudo de color blanco. El inventor de la presente invención es consciente de que existen situaciones, en las que un color propio de la tira de enlucido, que es visible desde fuera en la segunda zona también en el estado montado acabado de la tira de enlucido, es perturbador. Sólo se podía pensar en una tira de enlucido blanda, aplicada sobre un marco de ventana oscuro o en una tira de enlucido blanca, colocada en el extremo inferior de un aislamiento térmico, adyacente al enlucido en colocación relativamente más fuerte, no totalmente clara. Las tiras de enlucido blancas, cuando se les adhiere suciedad, parecen descuidadas. Además, la zona detrás de la superficie visible de la tira de enlucido en el estado acabado de la construcción no se puede controlar y contemplar ya cómodamente.

20 La invención tiene el cometido de proporcionar una tira de enlucido, que presenta la primera zona especificada anteriormente y la segunda zona especificada anteriormente en óptica mejorada y la propiedad de posibilitar una verificación más sencilla del campo de aplicación.

25 Se conocen tiras de plástico transparente, que no pertenecen a la clase de las tiras de enlucido enlucidas parcialmente. Así, por ejemplo, el documento DE 101 56 045 A1 muestra una tira de plástico transparente, que está formada de tal manera que se puede emplear en lugar de una junta de silicona para la obturación en la transición entre una pared y una bañera, un inodoro y similares. Y de esta manera el documento DE 44 29 352 A1 muestra un carril de protección de la lluvia de plástico para ventanas de madera o puertas de madera.

30 En la invención, la construcción es en la mayoría de los casos un edificio, aunque la tira de enlucido de acuerdo con la invención se puede emplear también para otras construcciones, como por ejemplo la pared sobre una entrada de túnel, la pared de limitación extrema de una plaza que se encuentra a nivel elevado. Hay que subrayar que la oportunidad en una zona de construcción incluye evidentemente el caso de que la tira de enlucido esté colocada en un componente de la construcción, que está constituido de otro material que el material principal de toda la construcción. Un ejemplo típico es la colocación de la tira de enlucido en un aislamiento térmico de un edificio. A partir de la formulación al final del primer párrafo de la descripción está claro que la segunda zona visible desde el exterior no tiene que estar constituida totalmente del plástico transparente, sino que, en el caso de que se desee, puede estar constituida totalmente del plástico transparente. A partir de la descripción siguiente se deduce más claramente que existen numerosas situaciones, en las que una transparencia de una parte crítica - por ejemplo para óptica y/o para verificación de la transparencia - de la segunda zona es deseable, pero una falta de transparencia de la parte restante de la segunda zona no es perturbadora e incluso es ventajosa. Por el concepto de "en una gran parte" debe entenderse con preferencia "al menos la mitad" o "al menos la mitad de la superficie visible desde el exterior".

35 Como plástico transparente se contemplan todos los plásticos conocidos, que son transparentes, que en las condiciones de empleo de la construcción son suficientemente duraderos y se pueden adquirir a precios adecuados. Como ejemplos concretos, posibles y también preferidos se mencionan policarbonato (PC), polimetil metacrilato (PMMA), el plástico híbrido flexible Geniomer (designación del fabricante de la Wacker Chemie) y cloruro de polivinilo (PVC) con los aditivos correspondientes. Se contemplan plásticos duroplásticos y plásticos termoplásticos. Se subraya expresamente que en el marco de la presente solicitud el concepto de "plástico transparente" debe comprender al mismo tiempo también materiales de goma transparentes y materiales del tipo de goma transparentes. Esto se aplica evidentemente para materiales de caucho sintético y siliconas, pero también para materiales de plástico natural.

60 El concepto "transparente" no sólo debe comprender aquellos materiales que una transparencia casi clara. Más bien el concepto "transparente" debe comprender también los casos en los que predomina una turbidez ligera o también

máscara un poco más fuerte de la transparencia. Sólo es importante que el material sea percibido como material sin color propio y con cierta posibilidad de transparencia. A pesar de todo, se prefiere seleccionar un material muy buen transparente, en el mejor de los casos un material con una transparencia similar al cristal, en particular los plásticos PC y PMMA mencionados anteriormente poseen esta propiedad.

5 Con preferencia, la tira de enlucido está constituida por la primera zona especificada más adelante y por la segunda zona especificada más adelante, por lo que no presenta, además, ninguna otra zona.

10 Con preferencia, la tira de enlucido presenta una parte principal, que contiene al menos una parte de la primera zona y la segunda zona, y la parte principal está fabricada por medio de coextrusión de un primer plástico y de un segundo plástico transparente. De esta manera, la primera zona y la parte transparente de la segunda zona se diferencian, en efecto, por la diferencia de propiedad no-transparente / transparente, pero están constituidas de una sola pieza entre sí. Hay que subrayar que el primer plástico y el segundo plástico pueden ser plásticos claramente diferentes químicamente, pero no necesariamente. Así, por ejemplo, como primer plástico se puede emplear un PVC con color propio y como segundo plástico se puede emplear un PVC, en el que no está presente ningún colorante y, dado el caso, están presentes aditivos para la consecución de la mejora de la propiedad "transparente". Otro ejemplo es PVC con color propio como primer plástico y PMMA como segundo plástico.

20 De manera alternativa, la tira de enlucido presenta con preferencia una parte principal, que contiene al menos una parte de la primera zona y la segunda zona, en la que la parte principal está constituida de plástico transparente. En este caso, se puede fabricar, por ejemplo, la parte principal totalmente del mismo material de plástico que es transparente. También aquí se trata de una pieza principal de una sola pieza. Especialmente preferida es la fabricación por extrusión.

25 De manera alternativa, se prefiere fabricar aquella parte de la tira de enlucido, que está constituida de plástico transparente, como pieza separada y fijara en la tira de enlucido restante. Como posibilidades preferidas para la fijación de mencionan unión por soldadura, encolado, fijación a través de engrane por fricción o en unión positiva (especialmente también como unión por encaje elástico).

30 Se prefiere fabricar aquella parte de la tira de enlucido, que está constituida de plástico transparente, como pieza separada y fijarla de manera sustituible en la tira de enlucido restante. Como posibilidades concretas preferidas para la fijación sustituible se mencionan el engrane por fricción o en unión positiva (por ejemplo, también en forma de una unión por encaje elástico). La fijación sustituible da la posibilidad de sustituir aquella parte de la tira de enlucido, que está constituida de plástico transparente, por una parte nueva, por ejemplo cuando ha perdido vistosidad, no cumple ya su función de manera suficientemente perfecta, etc.

40 Se subraya expresamente que el concepto publicado en el párrafo anterior de la fijación sustituible de una parte de una tira de enlucido en la tira de enlucido restante se puede realizar también técnicamente y es ventajosa cuando la parte de la tira de enlucido colocada de forma sustituible no está constituida de plástico transparente, sino, por ejemplo, de un plástico no-transparente. Esto representa una invención autónoma, separada de la realización simultánea de las características mencionadas en el párrafo inicial de la descripción y en la reivindicación 1 original. No obstante, hay que subrayar que es posible una combinación con otras características preferidas de la invención, que se han descrito en la presente solicitud.

45 En un desarrollo preferido de la invención, aquella parte de la tira de enlucido, que está constituida de plástico transparente está configurada como labio flexible o bien como saliente rígido. Existen casos de aplicación, en los que un labio flexible es más favorable que un saliente rígido. Se puede, pero no necesariamente, prever el labio flexible para un apoyo en una superficie opuesta.

50 Con preferencia, la tira de enlucido presenta una parte principal, que contiene al menos una parte de la primera zona y la segunda zona, y en la parte principal está fijada al menos una sección de tejido de refuerzo. Tal sección de tejido de refuerzo puede estar colocada, cuando la tira de enlucido está instalada, junto a la tira de enlucido sobre la superficie de la construcción vecina respectiva (con frecuencia la superficie de un aislamiento térmico) y a continuación se puede fijar típicamente a través de masa de emplaste y a continuación se puede enlucir, de manera que típicamente termina solapando otro tejido de refuerzo. De esta manera se puede reforzar la fijación de la tira de enlucido en la construcción, se puede mejorar la adhesión del enlucido sobre la construcción y se puede asegurar una ausencia duradera de grietas del enlucido y del emplaste de tejido.

60 Donde se ha utilizado en los párrafos anteriores la expresión "aquella parte de la tira de enlucido que está constituida de plástico transparente", no debe entenderse aquí ninguna limitación exactamente a la parte transparente de la tira de enlucido. "Aquella parte..." puede ser también mayor que exactamente la parte transparente y puede coincidir especialmente, por ejemplo, con la "segunda zona visible desde el exterior" o incluso ser todavía mayor. No obstante, "aquella parte..." debe contener al menos la parte de la tira de enlucido, que está constituida de plástico transparente.

En algunos párrafos más arriba se ha introducido el concepto de “parte principal”. Esto se realiza en primera línea para distinguir en la tira de enlucido entre una parte principal y partes complementarias funcionales presentes opcionalmente, por ejemplo cinta adhesiva para el encolado de la tira de enlucido en la construcción o sección de tejido de refuerzo para realizar el enlucido. La parte principal está constituida con preferencia, en general, de plástico y se puede fabricar con preferencia, en general, a través de extrusión o extrusión de sus partes y limpieza posterior. No obstante, hay que subrayar que la invención no está limitada a que la primera zona esté constituida de plástico. Las partes complementarias funcionales mencionadas se colocan con preferencia en etapas de fabricación conectadas a continuación en la tira de enlucido bruta.

A continuación se indican configuraciones preferidas de la tira de enlucido para determinados campos de aplicación: transparente.

- a) tira de enlucido con saliente de goteo para el extremo inferior de un aislamiento térmico de una construcción;
- b) tira de enlucido con saliente de goteo para el canto horizontal entre el extremo inferior de una superficie vertical de una construcción y el extremo exterior de una superficie horizontal de la construcción;
- c) tira de enlucido con saliente de goteo para el extremo inferior del revestimiento exterior de un cajón de persiana de una construcción;
- d) tira de enlucido con saliente de goteo para el extremo inferior de un dintel de ventana o de un dintel de puerta en una construcción;
- e) tira de enlucido con saliente de goteo para el borde superior de una junta horizontal en una construcción;
- f) tira de enlucido, que presenta un labio de cubierta flexible, para la transición entre un marco de ventana o un marco de puerta y el enlucido en una construcción.

En el caso a), de manera más frecuente, el extremo inferior de un aislamiento térmico es una pieza por encima del nivel de la tierra o bien de una ocupación de placas de la tierra. En el caso b), de manera más frecuente, es el caso de la cubierta de una terraza o de la cubierta por encima de un balcón, donde termina hacia fuera y la pared vertical de la casa por encima o la superficie frontal vertical de un balcón que se encuentra arriba. Sobre la superficie vertical y/o la superficie horizontal puede estar presente un aislamiento térmico. En el caso f), el labio de cubierta forma una protección global contra la penetración de suciedad, lluvia fuerte especialmente con influencia del viento, y viento absolutamente para la zona cubierta entre la tira de enlucido y el marco de la ventana o el marco de la puerta.

A continuación se explican todavía en detalle la invención y características de realización preferidas de la invención con la ayuda de ejemplos de realización representados en el dibujo. En este caso.

La figura 1 muestra una primera forma de realización de una tira de enlucido en la sección transversal.

La figura 2 muestra una segunda forma de realización de una tira de enlucido en la sección transversal.

La figura 3 muestra una segunda forma de realización modificada de una tira de enlucido en la sección transversal

La figura 4 muestra una tercera forma de realización de una tira de enlucido en la sección transversal.

La figura 5 muestra una cuarta forma de realización de una tira de enlucido en la sección transversal.

La figura 6 muestra una cuarta forma de realización modificada de una tira de enlucido en la sección transversal

La figura 7 muestra una quinta forma de realización de una tira de enlucido en la sección transversal.

Las figuras 1 a 4 y 7 son secciones verticales.

En los dibujos se utilizan los mismos signos de referencia para partes iguales o similares.

En la figura 1 se representa una pared 2 que se extiende vertical de una construcción o bien de un edificio. Sobre el lado exterior de la pared 2 está colocado un aislamiento térmico 4, por ejemplo de placas de poliestireno. La terminación inferior del aislamiento térmico 4 está formada por un llamado carril de zócalo 6 en forma de U de chapa. El carril de zócalo 6 se encuentra, por ejemplo, de 10 a 20 cm por encima de la superficie 8 del suelo. Esta superficie 8 puede estar ocupada de manera opcional también con placas o grava.

En la zona extrema exterior del carril de zócalo 6 está fijada una tira de enlucido 10 por medio de acoplamiento o también por medio de sujeción o encolado. La tira de encolado 10 está constituida por una parte principal 12, que es un perfil de plástico extruido, y por una sección de tejido de refuerzo 14, que está fijada por medio de soldadura en la parte principal 12. La tira de enlucido 10 está compuesta por una primera zona 16, que no es ya visible desde el

exterior (ver la flecha P) en el estado acabado representado de la construcción, es decir, con el enlucido 20 aplicado. En el ejemplo de realización representado, la primera zona contiene una zona parcial superior en la figura 1 de la tira de enlucido 10 y la sección de tejido de refuerzo 14. Además, la tira de enlucido 10 presenta una segunda zona 18 como parte inferior en la figura 1 de la tira de enlucido 10. La segunda zona 18 no está cubierta por el enlucido 20 y es visible desde el exterior (flecha P).

La segunda zona 18 está constituida de plástico transparente, El plástico transparente se puede extender con bastante exactitud hacia el límite 20, en el que comienza la cubierta de enlucido. Pero el plástico transparente podría extenderse también todavía u poco en el interior de la primera zona 16 u ocupar un poco menos que toda la segunda zona 18.

En el ejemplo de realización representado, la parte principal 12 de la tira de enlucido 10 está fabricada de una sola pieza por medio de coextrusión. De manera alternativa, también toda la parte principal 12 se podría fabricar de plástico transparente.

La segunda zona 18 forma un saliente de goteo, que se extiende algunos milímetros más hacia abajo que el lado inferior del carril de zócalo 6. El agua que circula en el exterior del enlucido 20 hacia abajo es conducida a través del saliente de goteo colocado ligeramente inclinado hacia abajo hasta que puede salir desde la zonas críticas del cierre de aislamiento térmico, donde se acumulan daños durante la congelación.

El segundo ejemplo de realización de acuerdo con la figura 2 muestra la tira de enlucido 10, que tiene, en general, la forma de una llamada tira angular.

En la figura 2 se reconoce el extremo exterior de una cubierta de hormigón 2a de un edificio. La superficie extrema vertical derecha 22 de la cubierta de hormigón 2a puede pasar hacia arriba, por ejemplo, a la superficie exterior de la construcción de una pared. El espacio debajo de la cubierta de hormigón 2a se puede concebir como terraza colocada hacia atrás, abierta hacia delante. Tanto sobre la superficie exterior 22 descrita como también sobre el lado inferior horizontal 24 de la cubierta de hormigón 2a está colocado un aislamiento térmico 4. El aislamiento térmico 4 forma a la derecha en la figura 2 una superficie vertical exterior 26 y en la parte inferior en la figura 2 una superficie horizontal exterior 28. La superficie vertical 26 y la superficie horizontal 28 forman entre sí un canto horizontal 30.

La tira de enlucido 10 está colocada, por ejemplo, por medio de masa de emplaste a la izquierda a continuación en el canto 30 y hacia arriba a continuación en el canto 30 del aislamiento térmico 4. También en el segundo ejemplo de realización de acuerdo con la figura 2, se pueden distinguir una parte principal 12 de la tira de enlucido 10 (es decir, sin secciones de tejido de refuerzo 14) así como una primera zona 16 y una segunda zona 18. La primera zona 16 contiene dos zonas parciales debido a la forma angular de la tira de enlucido 10. Cada zona parcial termina en un límite de enlucido 20. A partir de los límites de enlucido 20 comienza la segunda zona 18 de una sola pieza, a través de la cual se configura el saliente de goteo.

También aquí aquella parte de la tira de enlucido 10, que está constituida de plástico transparente (también aquí coincidiendo con la segunda zona 18 o un poco mayor o un poco menor), está fabricada por medio de coextrusión con el plástico de la parte principal restante 12. De manera alternativa, es posible la fabricación de toda la parte principal 12 de plástico transparente.

La figura 3 muestra una variación, en la que la parte 32 de la tira de enlucido 10, que está constituida de plástico transparente, ha sido fabricada como pieza separada y está fijada por medio de unión positiva, que está configurada como unión por encaje elástico, en la tira de enlucido 10 restante.

Las figuras 2 y 3 muestran al mismo tiempo una ilustración de cómo se puede emplear una tira de enlucido 10 de acuerdo con la invención para el extremo inferior (canto entre el lado exterior y el lado inferior) de un dintel de ventana 2a o de un dintel de puerta 2a.

La figura 4 muestra un ejemplo de realización, en el que la tira de enlucido 10 está colocada en el extremo inferior de una placa de cierre vertical 34, que forma un cierre exterior de un cajón de persiana 36. En el cajón de persiana 36 se asienta un eje de arrollamiento giratorio 38 para la persiana no representada. Además, se reconoce una parte de un marco de ventana 40 y una zona extrema superior de un carril de persiana 42 para el alojamiento y para la conducción de uno de los dos bordes laterales de la persiana.

La tira de enlucido 10 está acoplada desde abajo con efecto de sujeción sobre la zona extrema inferior de la placa de cierre 34. La tira de enlucido 10 posee a la izquierda en la figura 4 una segunda zona 18, que es visible desde el exterior (flecha P) y configura un saliente de goteo. También aquí de nuevo la segunda zona 18 está constituida al menos en una gran parte de plástico transparente. Con respecto al límite entre el plástico transparente y el plástico no transparente se aplican también aquí las explicaciones para la selección del material de la primera zona 16 y el aspecto de una sola pieza / dos piezas.

El ejemplo de realización de la figura 4 es un ejemplo de cómo no cada superficie de la tira de enlucido 10, que está “adyacente al aire” es una superficie visible desde el exterior y, por lo tanto, pertenecería a la segunda zona. Así, por ejemplo, la tira de enlucido 10 presenta una superficie 44 que apunta hacia abajo y una superficie 46 que apunta al interior del cajón de la persiana 36. Estas superficies 44 y 46 no son visibles, sin embargo, desde el exterior (flecha P) y, por lo tanto, pertenecen a la primera zona 16.

El ejemplo de realización de acuerdo con la figura 5 es una tira de enlucido en la transición entre un marco de ventana 50 o marco de puerta y enlucido 20.

Se reconoce una pared de edificio 2 en sección horizontal, que forma a la derecha en la figura 5 un derrame de ventana. En dirección hacia fuera (flecha a) desde el marco de la ventana 50 está colocado sobre el derrame un aislamiento térmico. Sobre el lado exterior (flecha a) del marco de la ventana 50 está fijada sobre éste una tira de enlucido 10 por medio de una cinta adhesiva de plástico por los dos lados 52.

La tira de enlucido 10 presenta de nuevo una primera zona 16 no visible detrás del enlucido y una segunda zona 18 visible desde fuera (flecha P).

La segunda zona 18 se forma casi completamente por un labio de cubierta flexible, que se extiende hasta el marco de la ventana 50. El labio de cubierta 60 protege para que no penetre suciedad gruesa, lluvia fuerza con influencia del viento o en general viento directamente sin amortiguación en el espacio entre la primera zona 16 y la superficie exterior del marco de la ventana hasta la cinta adhesiva 52. Además, se consigue un blindaje óptico del espacio delante de la cinta adhesiva 52.

El plástico flexible transparente del labio de cubierta 60 está formado en este ejemplo de realización de PVC blando, que está fabricado por medio de coextrusión con el PVC duro de la parte principal restante de la tira de enlucido 10.

La figura 6 muestra un cuarto ejemplo de realización modificado, en el que el labio de cubierta flexible 60 está fijado de manera sustituible en la parte principal restante de la tira de enlucido 10. Una raíz espesada 54 del labio de cubierta 60 está insertada en un canal 56 en la parte principal de la tira de enlucido 10 y, en concreto, o bien a través de inserción en la dirección longitudinal o por medio de compresión a través de la boca 58 más estrecha del canal 56. El labio de cubierta 60 puede estar constituido, por ejemplo de material de caucho sintético o de una silicona.

Hay que subrayar que una parte de los ejemplos de realización están representados con sección de tejido de refuerzo 20 y otra parte de los ejemplos de realización están representados sin sección de tejido de refuerzo 20. Además, hay que subrayar que en una parte de los ejemplos de realización (figura 3 y figura 6) se representa la posibilidad de la parte de la tira de enlucido fabricada separada, fabricada de plástico transparente. Se subraya que esta fabricación de dos partes es posible en todos los ejemplos de realización.

Aquella parte de la parte principal 12 de la tira de enlucido 10, que no está constituida de plástico transparente, está fabricada de manera conveniente, por ejemplo, de plástico de color blanco.

Los ejemplos de realización han mostrado que la segunda zona 18 de la tira de enlucido 10 aparece en cada caso ópticamente mucho más fuerte en segundo plano que si estuviera constituida de material no transparente. Además, el plástico transparente hace posible que con la finalidad de la verificación se pueda mirar cómodamente a través del plástico transparente a la zona trasera. Así, por ejemplo, en el ejemplo de realización de la figura 5 se puede verificar el estado de la cinta adhesiva 52. En los ejemplos de realización de acuerdo con la figura 1 y la figura 2, se trata de una verificación de la zona de transición de la tira de enlucido 10 / carril de zócalo 6 o bien de la transición inferior entre la segunda zona 18 y la primera zona 16, donde se encuentra el límite de enlucido 20. Allí no son posibles sin la invención verificaciones sin distorsión incómoda de la cabeza.

En la figura 7 se representa una junta horizontal 62 entre una parte inferior de la pared 2b y una parte superior de la pared 2c. La parte inferior de la pared 2b está provista con un aislamiento térmico inferior 4b, mientras que la parte superior de la pared 2c está provista con un aislamiento térmico superior 4c. Entre el aislamiento térmico inferior 4b y el aislamiento térmico superior 4c se encuentra una junta horizontal 64.

En la zona del canto entre el lado exterior 26 y el lado inferior 28 del aislamiento térmico superior 4c está colocada en éste una tira de enlucido 10c, de una manera muy similar al ejemplo de realización de acuerdo con la figura 2 o la figura 3. Esta tira de enlucido 10c tiene un saliente de goteo 18. La tira de enlucido inferior 10b colocada en el canto entre el lado exterior 26 y el lado superior 66 del aislamiento térmico inferior 4b está configurada como la tira de enlucido superior 10c, pero sin saliente de goteo. La tira de enlucido inferior 10b puede, pero no necesariamente, presentar una zona que está constituida de plástico transparente.

El saliente de goteo 18 cubre una junta 68 entre las tiras de enlucido 10b y 10c; la junta 68 se representa en la

figura 7 más pequeña que en la realidad. El ejemplo de realización posibilita dilataciones térmicas y contracciones térmicas de la construcción y las disminuciones y aumentos implicados con ello de las juntas 62, 64, 68. A pesar de todo, la junta 68 permanece cubierta por el saliente de goteo 18, de manera que se impide allí la penetración de agua de lluvia.

5

## REIVINDICACIONES

- 5 1.- Tira de enlucido, que está prevista para ser colocada en una zona de construcción (2, 4) y para ser enlucida en el estado acabado de la construcción, en parte, en el enlucido (20), en la que la tira de enlucido (10) presenta una primera zona (16), que está prevista para no ser visible desde el exterior en el estado acabado, y en la que la tira de enlucido (10) presenta una segunda zona (18), que está prevista para ser visible desde el exterior en el estado acabado, **caracterizada** porque la segunda zona está constituido, al menos en una gran parte, de plástico transparente.
- 10 2.- Tira de enlucido de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada** porque el plástico transparente tiene una transparencia similar al cristal.
- 15 3.- Tira de enlucido de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizada** porque presenta una parte principal (12), que contiene al menos una parte de la primera zona (16) y la segunda zona (18) y porque la parte principal (12) está fabricada por coextrusión de un primer plástico (12) y de un segundo plástico transparente.
- 20 4.- Tira de enlucido de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, **caracterizada** porque presenta una parte principal (12), que contiene al menos una parte de la primera zona (16) y la segunda zona (18) y porque la parte principal (12) está constituida de plástico transparente.
- 25 5.- Tira de enlucido de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, **caracterizada** porque aquella parte de la tira de enlucido (10), que está constituida de plástico transparente, está fabricada como parte separada y está fijada en la tira de enlucido restante.
- 30 6.- Tira de enlucido de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, **caracterizada** porque aquella parte de la tira de enlucido (10), que está constituida de plástico transparente, está fabricada como parte separada y está fijada en la tira de enlucido restante de forma sustituible.
- 35 7.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizada** porque aquella parte de la tira de enlucido (10), que está constituida de plástico transparente, está configurada como labio flexible (60).
- 40 8.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizada** porque presenta una parte principal (11), que contiene al menos una parte de la primera zona (16) y la segunda zona (18), y porque en la parte principal (12) está fijada al menos una sección de tejido de refuerzo (14).
- 45 9.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada** porque está configurada como tira de enlucido (10) con saliente de goteo para el extremo inferior de un aislamiento térmico (4) de una construcción.
- 50 10.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada** porque está configurada como tira de enlucido (10) con saliente de goteo para el canto horizontal (30) entre el extremo inferior de una superficie vertical (26) de una construcción y el extremo exterior de una superficie horizontal (28) de la construcción.
- 55 11.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada** porque está configurada como tira de enlucido (10) con saliente de goteo para el extremo inferior del revestimiento exterior (34) de un cajón de persiana (36) de una construcción.
- 60 12.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada** porque está configurada como tira de enlucido (10) con saliente de goteo para un extremo inferior de un dintel de ventana o de un dintel de puerta en una construcción.
- 13.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada** porque está configurada como tira de enlucido (10) con saliente de goteo para el borde superior de una junta horizontal en una construcción.
- 14.- Tira de enlucido de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada** porque está configurada como tira de enlucido (10), que presenta un labio de cubierta flexible (60), para la transición entre un marco de ventana (50) o marco de puerta y enlucido en una construcción.

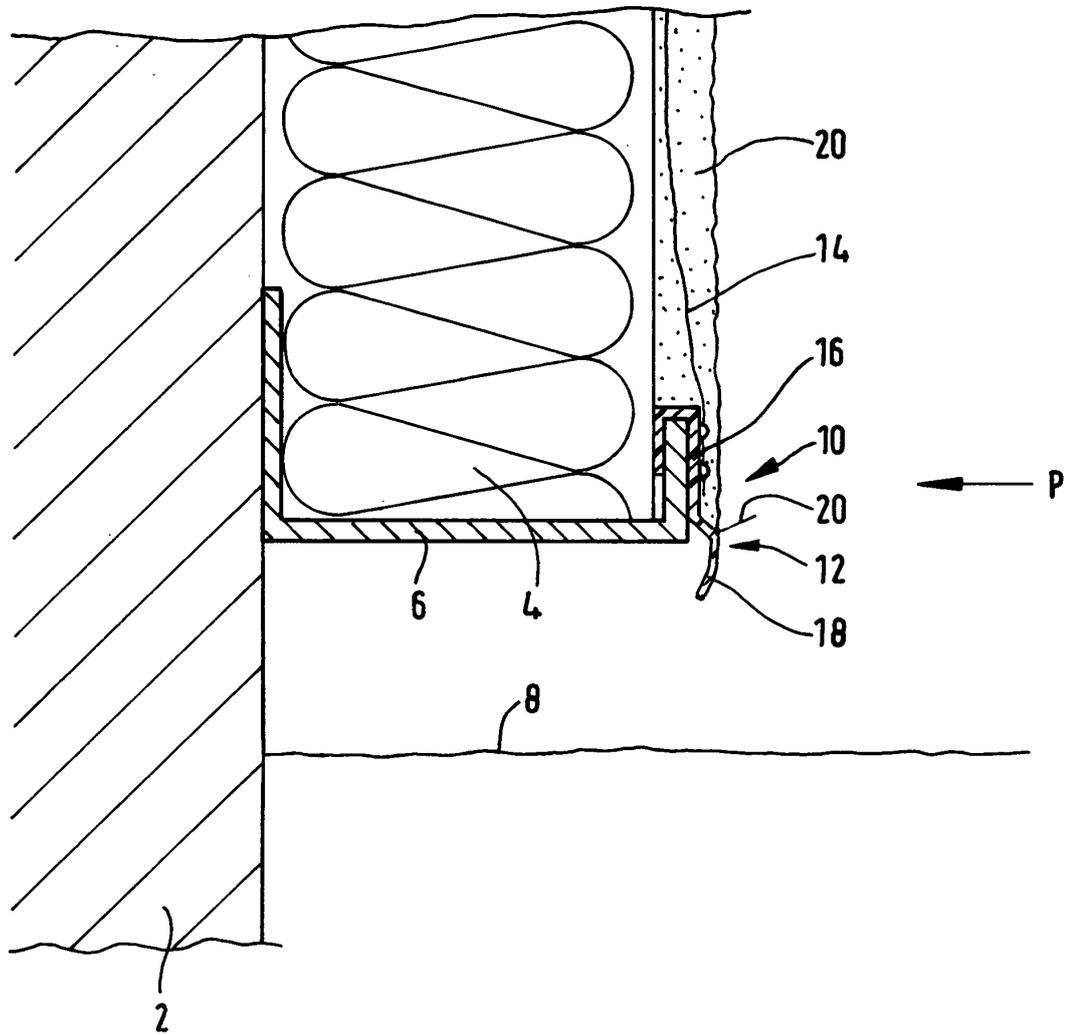


FIG.1



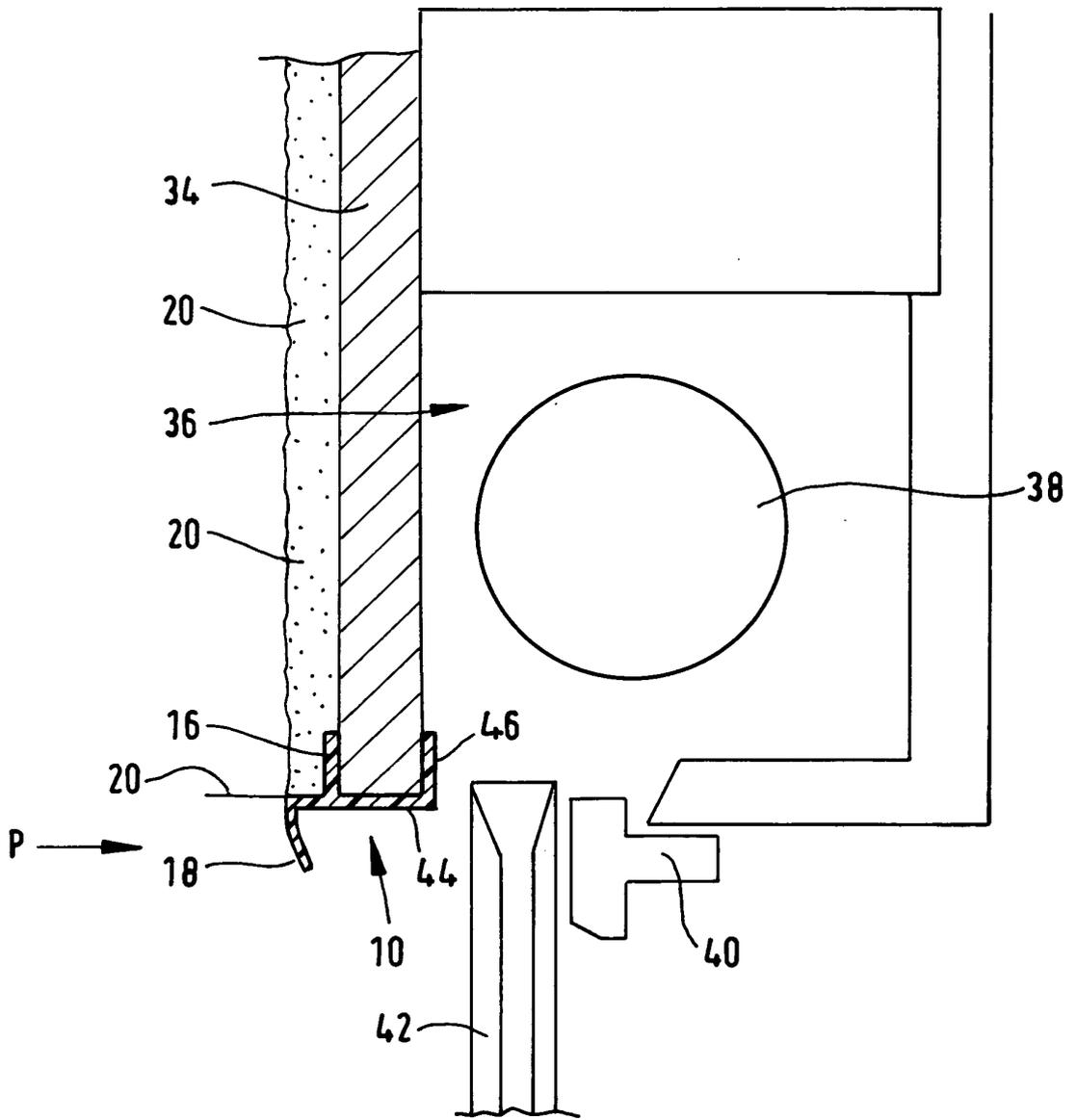


FIG. 4

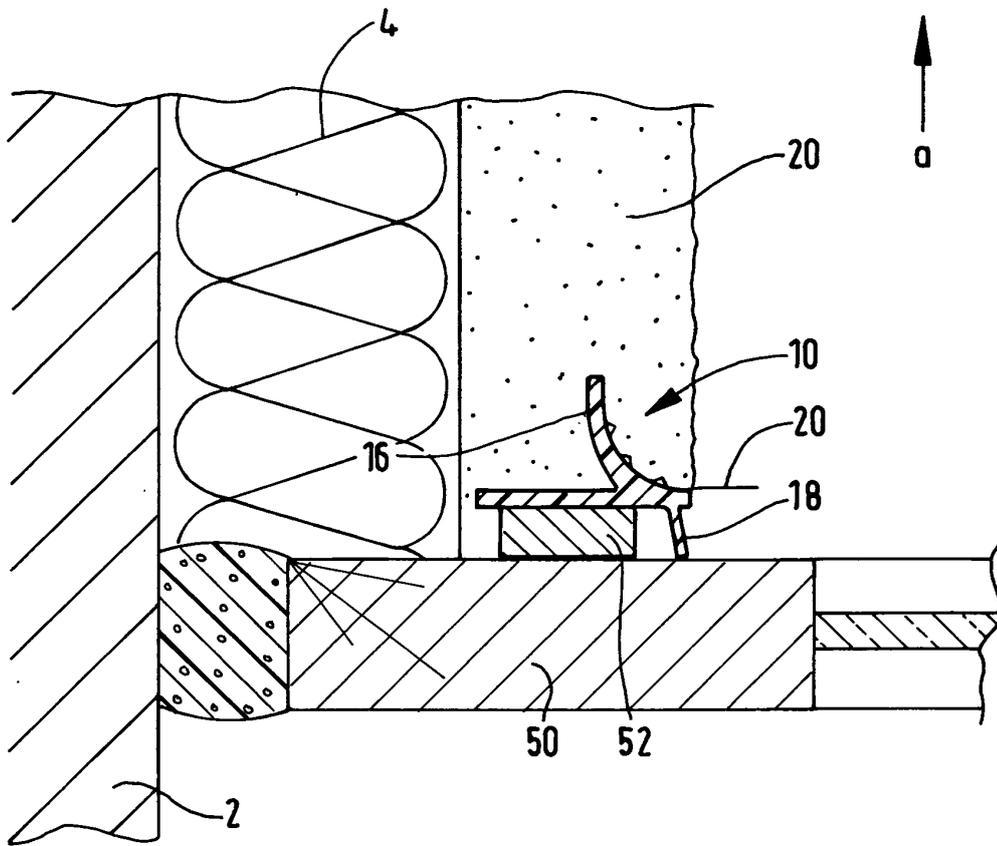


FIG. 5

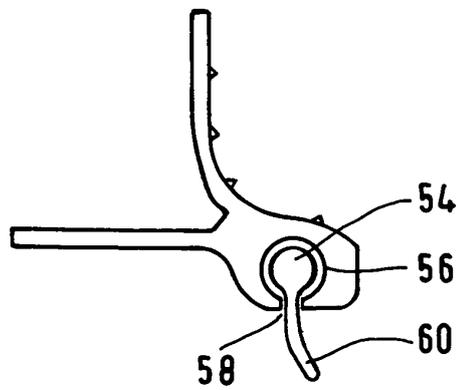


FIG. 6

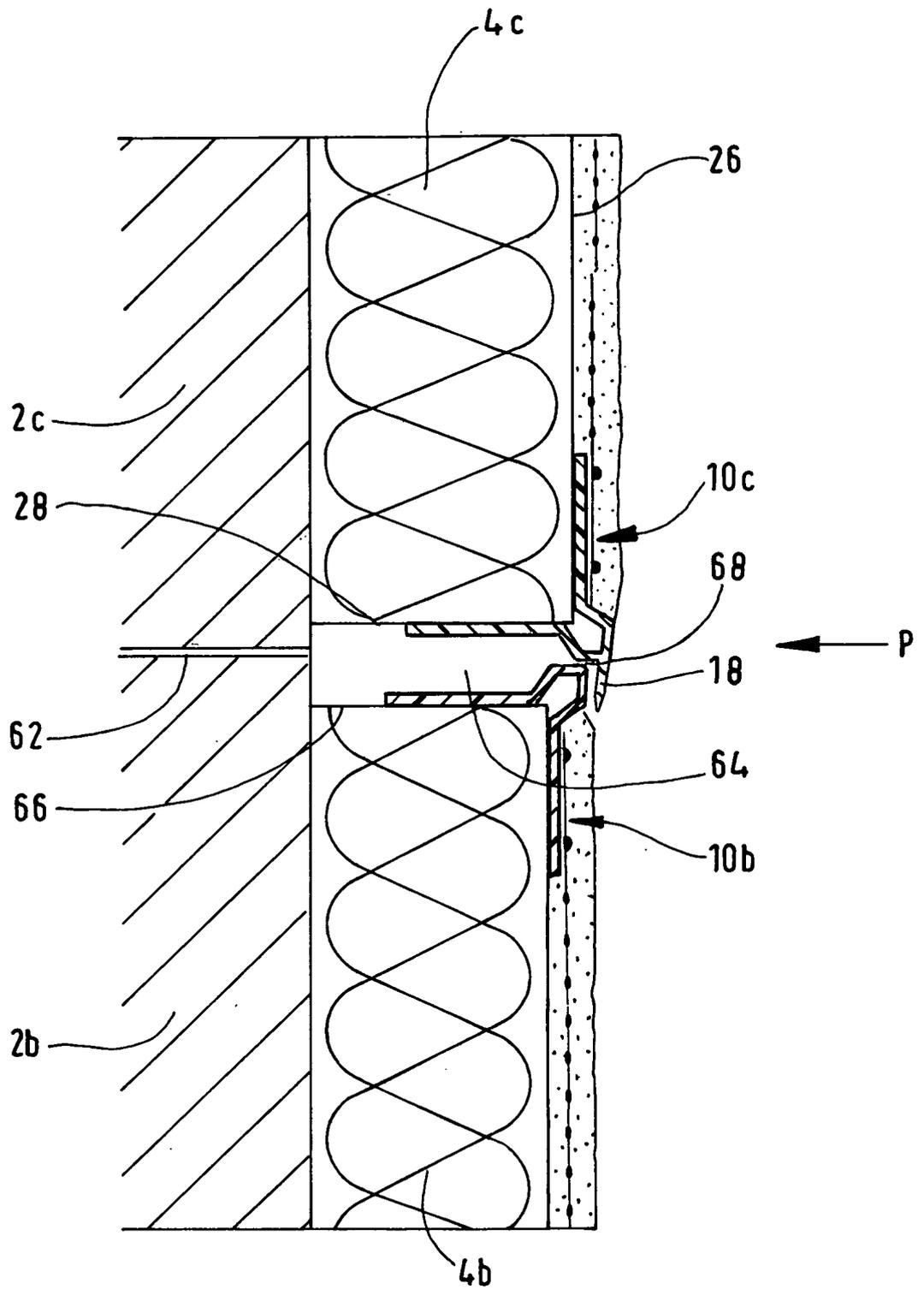


FIG. 7