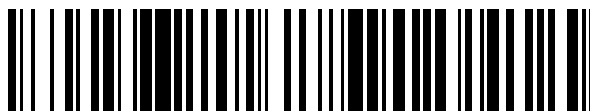


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 664 111**

51 Int. Cl.:

**A47B 87/02** (2006.01)

**A47B 96/02** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **26.05.2014 PCT/EP2014/060792**

87 Fecha y número de publicación internacional: **23.07.2015 WO15106837**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **26.05.2014 E 14728862 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.01.2018 EP 3094211**

54 Título: **Kit para montaje de una estantería**

30 Prioridad:

**14.01.2014 IT MI20140009 U**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**18.04.2018**

73 Titular/es:

**TERRY STORE-AGE S.P.A. (100.0%)**

**Via Rembrandt 27**

**20147 Milano, IT**

72 Inventor/es:

**GUIZZARDI, MASSIMO**

74 Agente/Representante:

**CARPINTERO LÓPEZ, Mario**

ES 2 664 111 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Kit para montaje de una estantería

La presente invención se refiere a un kit para montaje de una estantería.

5 Estanterías seccionales de plástico que comprenden estantes de plástico y montantes de plástico están presentes en el mercado hacia un cierto tiempo.

El punto de fuerza de las estanterías seccionales realizadas con plástico está en su montaje simple, ya que los componentes normalmente se suministran directamente con secciones que se han formado especialmente para interbloquearse las unas con las otras.

10 Además, los bordes de los componentes normalmente son achaflanados y por lo tanto no pueden dañar a las personas durante el montaje o el desmontaje de la estantería, o durante el uso normal de la estantería en caso de impacto accidental.

Al mismo tiempo, una estantería seccional realizada con plástico tiene una fuerza mecánica limitada, que influye negativamente en la capacidad de carga.

15 Además, para mejorar la capacidad de carga, los estantes de la estantería tienen una estructura sólida o alveolar que no permite ahorrar espacio cuando los componentes desensamblados se empacan para el almacenamiento en un depósito o para el envío.

Además en el mercado están presentes estanterías seccionales constituidas por metal y que comprenden estantes y montantes constituidos por hoja metálica.

La ventaja más grande de una unidad de estante seccional de metal está en su capacidad de carga adecuada.

20 Además, los estantes normalmente tienen una estructura hueca que permite el alojamiento de muchos componentes en su interior, incluyendo por ejemplo montantes y pies, por lo tanto reduciendo significativamente las dimensiones globales del embalaje.

25 Sin embargo, al mismo tiempo, una estantería seccional metálica prevé un montaje y un desmontaje complejos que requieren pequeñas partes metálicas, que incluyen tornillos, arandelas, pernos, tuercas de bloqueo, etc., y herramientas específicas como destornilladores, llaves, llaves Allen, etc. Además, los ángulos y los bordes de los componentes de hoja metálica generalmente son afilados y ponerlos seguros requiere posteriores procedimientos de trabajo que complican el proceso de producción y causan un producto final más costoso. US5964163 revela un kit conocido para el montaje de una estantería. El objetivo de la presente invención por lo tanto es eliminar los inconvenientes del arte previo mencionado antes.

30 Dentro del alcance de este objetivo, una meta de la invención es realizar un kit para montaje de una estantería que ofrezca una capacidad de carga adecuada, pueda montarse y desmontarse fácilmente, sea seguro para el usuario durante el uso y durante las fases de montaje y desmontaje y que pueda ofrecer dimensiones reducidas para el embalaje de los componentes desmontados.

35 El objetivo, y asimismo ésta y otras metas, de acuerdo con la invención, se alcanzan realizando un kit para el montaje de una estantería de acuerdo con la reivindicación 1. Unas ulteriores características de la presente invención también se definen en las reivindicaciones que siguen.

La invención combina ventajosamente las ventajas típicas de una estantería constituida por plástico, incluidos el fácil montaje y la seguridad del usuario, con las ventajas de una estantería hecha de metal, incluida la alta capacidad de carga y las dimensiones reducidas del embalaje.

40 Ulteriores características y ventajas emergerán más claramente de la descripción detallada de la estantería de acuerdo con la invención, como ilustrado por medio de un ejemplo indicativo en las figuras de acompañamiento, en las cuales:

la Figura 1 es una vista en perspectiva de la estantería montada;

la Figura 2 es un dibujo detallado de la conexión rígida entre el montante y la aplicación;

45 la Figura 3 es una vista trasera de la aplicación posicionada en dos estantes que se encuentran lado a lado el uno con el otro;

la Figura 4 es una vista en plano de la aplicación;

la Figura 5 es una vista en perspectiva de la aplicación desde arriba;

la Figura 6 es una vista en perspectiva de la aplicación desde abajo;

50 la Figura 7 es una vista en perspectiva de una de las dos secciones idénticas que constituyen el estante de la estantería;

las Figuras 8 y 9 muestran una sección de estribo desmontada y la sección de estribo aplicada a una sección que constituye el estante, respectivamente.

## ES 2 664 111 T3

Con referencia a las figuras citadas, un kit para montaje de una estantería es descrita e indicada generalmente con el número de referencia 1.

Los elementos fundamentales del kit son un montante de plástico 2, un estante metálico 7 y una aplicación de plástico 9 para asegurar el estante 7 al montante 2.

- 5 La estantería que puede obtenerse desde el kit tiene una configuración mínima que puede expandirse como deseado e comprende cuatro montantes 2, un estante 7 y dos aplicaciones 9 que pueden interbloquearse en correspondencia de las extremidades del estante 7, de forma de asegurarlo a los cuatro montantes 2.

El estante 7 está constituido por una o varias secciones longitudinales 7' constituidas por hoja metálica moldeada y que exhiben por lo menos un orificio pasante 8 que tiene una forma específicamente cilíndrica.

- 10 En el caso de la estantería ilustrada solamente por medio del ejemplo de la Figura 1, cada uno de los cinco estantes 7 es formado por dos secciones 7', 7' que se encuentran una a lado de la otra, y juntadas como se ve a continuación, y cada sección 7' posee dos orificios 8.

- 15 La sección 7' tiene una sección transversal abierta y muestra un plano de carga longitudinal 14, por lo menos un primer flanco longitudinal 15 que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal del plano de carga 14, una primera lengüeta longitudinal 16 que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal del primer flanco 15 desde el lado situado en frente del plano de carga 14, y una segunda lengüeta longitudinal 17 que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal de la primera lengüeta 16 desde el lado situado en frente del primer flanco 15.

Cada orificio 8 se ha previsto en correspondencia del plano de carga 14.

- 20 Además, la sección 7' muestra un segundo flanco longitudinal 18 que se extiende perpendicularmente desde el otro borde longitudinal del plano de carga 14, una tercera lengüeta longitudinal 19 que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal del segundo flanco 18 desde el lado situado en frente del plano de carga 14, y una cuarta lengüeta longitudinal 20 que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal de la tercera lengüeta 19 desde el lado situado en frente del segundo flanco 18.

- 25 El primer flanco longitudinal 15 y el segundo flanco longitudinal 18 tienen la misma anchura, la primera lengüeta longitudinal 16 y la tercera lengüeta longitudinal 19 tienen la misma anchura, y por lo tanto la segunda lengüeta longitudinal 17 y la cuarta lengüeta longitudinal 20 también tienen la misma anchura.

- 30 En el caso de la estantería específica ilustrada solamente como ejemplo en la Figura 1, en que el estante 7 es formado por dos secciones 7' situadas una a lado de la otra con los segundos flancos 18 de las mismas acoplados perfectamente, por razones que resultarán más claras más adelante en este documento la tercera lengüeta 19 y la cuarta lengüeta 20 tienen una porción que falta 21 en correspondencia de por lo menos una extremidad de la sección 7' y en concreto en correspondencia de ambas extremidades de la sección 7', dicha porción que falta 21 se extiende longitudinalmente por una longitud no menor que la profundidad de introducción de la aplicación 9 en la extremidad correspondiente del estante 7.

- 35 Finalmente, cada sección longitudinal 7' puede rigidizarse de forma de mejorar su resistencia a la flexión y a la torsión por medio de por lo menos una sección de rigidización metálica 100 prevista en el kit, por ejemplo una sección longitudinal constituida por hoja metálica con una sección transversal abierta en forma de U y que puede disponerse transversalmente en el compartimento longitudinal delimitado por la sección transversal abierta de la sección 7'.

- 40 Esta sección de rigidización tiene por ejemplo, en correspondencia de las extremidades de la misma, ranuras especiales 101 con forma apta para interbloquearse con la segunda lengüeta 17 y la cuarta lengüeta 20 de la sección 7'.

El montante 2 es formado con un número de partes longitudinales 3 que son idénticas las unas con las otras y de forma cilíndrica y tubular.

- 45 El montante 2 comprende específicamente por lo menos una primera parte longitudinal 3 que posee una extremidad de conexión macho 4 y por lo menos una segunda parte longitudinal 3 que posee una extremidad de conexión hembra 5, que puede acoplarse con la extremidad de conexión macho 4 de la primera parte 3 del montante 2.

- 50 Más precisamente, cada parte 3 del montante 2 tiene una extremidad de conexión macho 4 e una extremidad de conexión hembra 5, que tiene una forma complementaria a la extremidad de conexión macho 4 de forma tal de habilitar la unión en sucesión del número de partes 3 necesarias para definir la longitud deseada del montante 2.

La extremidad de conexión macho 4 es definida por un tramo final de la parte 3 que posee un diámetro interior y exterior reducido. El diámetro exterior de la extremidad de conexión macho 4 es sustancialmente igual al diámetro interior de la extremidad de conexión hembra 5.

La base de la extremidad de conexión macho 4 forma un soporte lateral 13 externo a la parte 3. El montante 2 puede construirse con un número variable de partes 3, como se desee, de acuerdo con el número de estantes 7 previstos.

En el caso de la estantería ilustrada solamente como ejemplo en la Figura 1, cada uno de los cuatro montantes 2 comprende cuatro partes 3.

- 5 Un pie de soporte 37 para el apoyo en el suelo se ha previsto para la extremidad de base del montante 2, y asimismo se ha previsto una pieza final (no mostrada) para la extremidad superior del montante 2.

El pie de soporte 37 y la pieza final preferiblemente tienen un sistema de conexión para la conexión a la parte 3 del montante 2 que es idéntico al sistema de conexión previsto entre dos partes 3 del montante 2.

- 10 La aplicación de plástico 9, preferiblemente con una estructura alveolar, muestra por lo menos un orificio pasante 10, específicamente de una forma cilíndrica, y medios de enganche 11 para el enganche del montante 2.

En el caso de la estantería ilustrada solamente como ejemplo en la Figura 1, cada aplicación 9 muestra dos orificios 10.

- 15 La aplicación 9 es configurada de forma de alcanzar un estado de interbloqueo en una extremidad del estante 7, en que el orificio 10 en la aplicación 9 es alineado con el orificio 8 en el estante 7 y los medios de enganche 11 se disponen de forma de ser apretados firmemente entre la extremidad de conexión hembra 5 y la extremidad de conexión macho 4 de las dos partes 3.

Los medios de enganche 11 comprenden una cresta 12 que se proyecta radialmente en el interior del orificio 10 en la aplicación 9.

- 20 La cresta 12, que tiene forma anular, circunscribe un pasaje cilíndrico coaxial con el orificio cilíndrico 10 y está posicionado en correspondencia de una extremidad del orificio cilíndrico 10 en la aplicación 9.

El diámetro del orificio 10 en la aplicación 9 es sustancialmente igual al diámetro externo máximo de la parte 3.

El diámetro del pasaje cilíndrico circunscrito por la cresta 12 es más pequeño que el diámetro externo máximo de la parte 3 y es mayor que o sustancialmente igual al diámetro externo mínimo de la parte 3.

- 25 Obviamente, el diámetro del orificio 8 en el estante 7 es no más pequeño que o preferiblemente igual al diámetro del pasaje cilíndrico circunscrito por la cresta 12 de forma de no estorbar el enganche de la extremidad de conexión macho 4 con la extremidad de conexión hembra 5.

La aplicación 9 comprende una primera porción de interbloqueo 22 para interbloquearse en la extremidad del estante 7 y una segunda porción 23 que puede posicionarse externamente a la extremidad del estante 7.

- 30 La primera porción de interbloqueo 22 se ha predispuesto con una forma de paralelepípedo que puede acoplarse a la sección transversal del estante 7.

- 35 En el caso de la estantería ilustrada solamente como ejemplo en la Figura 1, en que el estante 7 es formado por dos secciones 7' que se encuentran lado a lado de los segundos flancos 18 de las mismas perfectamente acoplados, la primera porción de interbloqueo 22 específicamente tiene una primera cara 24 apta para quedar opuesta al plano de carga 14 de las dos secciones 7', una segunda cara 25 perpendicular a la primera cara 24 y apta para quedarse opuesta al primer flanco 15 de una sección 7', una tercera cara 26 paralela a la segunda cara 25 y apta para quedar opuesta al primer flanco 15 de la otra sección 7', una cuarta cara 27 paralela a la primera cara 24 y apta para quedar opuesta a la primera lengüeta 16 y la tercera lengüeta 19 de las secciones 7', una quinta lengüeta 28 perpendicular a las anteriores y próxima a la segunda porción 23 de la aplicación 9, y una sexta cara 29 paralela a la quinta cara 28 y distante de la segunda porción 23 de la aplicación 9. El orificio pasante 10 se extiende entre la primera cara 24 y la cuarta cara 27 con el eje perpendicular al plano en que se apoyan las caras 26, 27.

- 40 Las ranuras de acoplamiento 30 para la segunda lengüeta 17 de cada sección 7' son previstas en la cuarta cara 27 de la primera porción 22 de la aplicación 9.

- 45 La anchura de la ranura 30 es sustancialmente igual al espesor de la hoja metálica de la sección 7' y la ranura se extiende en profundidad en una dirección perpendicular a la cuarta cara 27 hasta una extensión que no es menor que la anchura de la segunda lengüeta 17.

En caso de la estantería ilustrada solamente como ejemplo en la Figura 1, en que el estante 7 es formado por dos secciones 7' que se encuentran lado a lado con los segundos flancos 18 de las mismas perfectamente acoplados, la primera porción 22 de la aplicación 9 además comprende, en la primera cara 24 de la misma, una ranura de fijación adicional 31 para los dos segundos flancos lado a lado 18 de las dos secciones 7'.

- 50 La anchura de la ranura 31 es constante y es sustancialmente igual a dos veces el espesor de la hoja metálica de la sección 7' y la ranura se extiende longitudinalmente en una dirección perpendicular a la quinta y a la sexta cara 28 y

29 y a través de toda la primera cara 24.

La ranura 31 se extiende en profundidad en una dirección perpendicular a la primera cara 24 y comunica con una cámara interna 32 de la primera porción 22 de la aplicación 9 que se extiende longitudinalmente para toda la longitud de la ranura 31 y hasta la sexta cara 29 de la primera porción 22 de la aplicación 9.

5 Dos lengüetas coplanares longitudinales 33 se extienden en la cámara 32, dichas lengüetas 33 siendo aptas para consolidar la fijación mutua entre los dos segundos flancos lado a lado 18 de las dos secciones 7'. Las secciones de fijación 33 están orientadas en paralelo con la primera cara 24 y han sido realizadas como una pieza integral con el cuerpo de la primera porción 22 de la aplicación 9.

10 Los bordes longitudinales de las lengüetas de fijación 33 delimitan un intervalo longitudinal de anchura constante sustancialmente igual a dos veces el espesor de la hoja metálica de la sección 7'.

Dos formaciones adyacentes 34 sobresalen de la sexta cara 29 de la primera parte 22 de la aplicación 9, cada formación teniendo una forma apta para acoplarse con el compartimiento delimitado por el segundo flanco 18, la tercera lengüeta 19 y la cuarta lengüeta 20 de una sección correspondiente 7'.

15 Entre las dos formaciones 34 existe un intervalo de una anchura constante sustancialmente igual a dos veces el espesor de la hoja metálica de la sección 7'.

El intervalo entre las lengüetas de fijación 33, el intervalo entre las dos formaciones 34 y el intervalo entre los bordes longitudinales 31' que definen la ranura 31 se encuentran en el mismo plano central L de la aplicación 9 paralelo a la segunda y a la tercera caras 25 y 26 de la primera parte 22 de la aplicación 9.

20 La segunda porción 23 de la aplicación 9 posee un soporte lateral 35 para enganchar el borde de la extremidad de la sección 7'.

La altura del soporte lateral 35 no es menor que el espesor de la hoja metálica de la sección 7', de forma de cubrir completamente el borde de la extremidad de la sección 7'.

25 Como se muestra, la segunda porción 23 de la aplicación 9 puede comprender uno o varios asientos de forma especial 36 para la interconexión con una aplicación 9 asociada con un estante 7 de una estantería adyacente por medio de tarugos especiales (no mostrados).

El montaje de la estantería que aparece en la Figura 1 se realiza como sigue.

Las secciones 7' se llevan la una a lado de la otra con los segundos flancos 18 de las mismas perfectamente acoplados y se introduce una aplicación 9 en cada extremidad del estante 7.

30 El plano de carga 14 de las dos secciones 7', el primer flanco 15 de las dos secciones 7', la primera lengüeta 16 de las dos secciones 7' y la segunda lengüeta 17 de las dos secciones 7', funcionan como guías para la introducción de la aplicación 9.

35 Específicamente, la cara 24 se desliza a lo largo del lado interno del plano de carga 14 de las dos secciones 7', las caras 25 y 26 se deslizan a lo largo del lado interno del primer flanco 15 de las dos secciones 7', la cara 29 se desliza a lo largo del lado interno de la primera lengüeta 16 de las dos secciones 7', y cada ranura 30 se desliza a lo largo de una segunda lengüeta correspondiente 17 de las dos secciones 7'.

En esta fase, la porción que falta 21 hace la introducción de la aplicación 9 posible, ya que no es obstruida por la tercera lengüeta 19 o por la cuarta lengüeta 20 de las secciones 7'.

40 Durante la introducción de la aplicación 9, la ranura 31 se desliza, envolviendo los segundos flancos 18, fijándolos firmemente el uno contra el otro, y como la introducción de la aplicación 9 resulte completa, cada formación 34 engancha el compartimiento delimitado por el segundo flanco 18, la tercera lengüeta 19 y la cuarta lengüeta 20 de una sección correspondiente 7'.

La introducción de la aplicación 9 se completa cuando el borde de la extremidad del estante 7 se apoya contra el soporte lateral 35. En esta posición final de la aplicación 9, el orificio 10 se encuentra alineado con el orificio 8.

45 La aplicación 9 de esta forma fija las dos secciones 7' la una a la otra y brinda a la extremidad del estante 7 la solidez requerida para vincular el estante 7 al montante 2.

Hay que notar que a causa del bloqueo de la segunda lengüeta 17 por parte de la ranura 30, y el bloqueo de la tercera lengüeta 19 y la cuarta lengüeta 20 por parte de la formación 34, la aplicación 9 puede separarse de la extremidad del estante 7 simplemente usando una maniobra de extracción que es contraria con respecto a la maniobra de introducción que se ha descrito antes.

50 Para vincular el estante 7 al montante 2, se procede deslizando la extremidad de conexión hembra 5 de una parte 3

del montante 2 en el orificio 10, desde el lado opuesto al orificio 8, hasta que la punta 38 de la extremidad de conexión hembra 5 se enganche contra un lado de la cresta 12.

- 5 Luego se procede deslizando la extremidad de conexión macho 4 de la otra parte 3 del montante 2 en el orificio 10, desde el lado del orificio 8, deslizando la extremidad de conexión macho 4 a través del pasaje cilíndrico circunscrito por la cresta 12 hasta que se introduzca en el orificio 10 y por lo tanto se enganche con la extremidad de conexión hembra 5. La introducción se completa cuando la base de la extremidad de conexión macho 4 que define el soporte lateral 13 se engancha contra el otro lado de la cresta 12.

Fundamentalmente, la cresta 12 por lo tanto queda fijada firmemente entre la punta 38 de la extremidad de conexión hembra 5 y la base de la extremidad de conexión macho 4.

- 10 Este procedimiento se repite en los cuatro rincones de cada estante 7 prestando atención a sustituir una parte 3 con el pie de soporte 37 en el estante más bajo, y la otra parte 3 con la pieza de extremidad del estante más alto.

- 15 Para resumir, el kit según la presente invención hace posible montar una estantería que combina los puntos fuertes de un producto realizado completamente de plástico, entre los cuales la facilidad de montaje y la seguridad del usuario, con los puntos fuertes de un producto realizado completamente con metal, entre los cuales la alta capacidad de carga y las dimensiones reducidas de los componentes embalados.

En la práctica, las dimensiones pueden variar, de acuerdo con los requisitos y el estado del arte.

REIVINDICACIONES

1. Kit para montaje de una estantería, incluyendo por lo menos un estante metálico (7), que exhibe por lo menos un orificio pasante (8), por lo menos un montante (2) constituido por plástico y que comprende por lo menos una primera parte (3) teniendo una extremidad de conexión macho (4) y por lo menos una segunda parte (3) teniendo una extremidad de conexión hembra (5), que puede acoplarse con esta extremidad de conexión macho (4) de forma de conectar dichas primeras y segundas partes (3) del montante (2) la una con la otra, y por lo menos una aplicación de plástico (9) que exhibe por lo menos un orificio pasante (10) y equipada con medios para engancharse con dicho montante (2), dichas primera y segunda partes (3) del montante (2) siendo configuradas para deslizarse en el interior de este orificio (10) de la aplicación (9) desde lados opuestos del mismo de forma de conectarse la una con la otra, dicha aplicación (10) siendo configurada de forma de alcanzar un estado de interbloqueo en una extremidad de dicho estante (7) en que el orificio (10) en la aplicación (9) se alinea con el orificio (8) en el estante (7) y los medios de enganche se disponen de forma de ser apretados firmemente entre dicha extremidad de conexión hembra (5) y dicha extremidad de conexión macho (4) cuando dichas primera y segunda partes (3) del montante (2) son conectadas la una con la otra, donde estos medios de enganche incluyen una cresta (12) que se proyecta radialmente en el interior de dicho orificio (10) en dicha aplicación (9), y donde dicho estante (7) está constituido por al menos una sección longitudinal (7') constituida por hoja metálica y teniendo una sección transversal abierta, dicha sección (7') teniendo un plano de carga longitudinal (14) donde se encuentra dicho por lo menos un orificio (8) en el estante (7), por lo menos un primer flanco longitudinal (15) que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal de dicho plano de carga (14), una primera lengüeta longitudinal (16) que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal de dicho primer flanco (15) desde el lado situado en frente a dicho plano de carga (14), una segunda lengüeta longitudinal (17) que se extiende perpendicularmente desde el otro borde longitudinal del plano de carga (14), una tercera lengüeta longitudinal (19) que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal del segundo flanco (18) desde el lado situado en frente del plano de carga (14), e una cuarta lengüeta longitudinal (20) que se extiende perpendicularmente desde un borde longitudinal de la tercera lengüeta (19) desde el lado situado en frente del segundo flanco (18) y donde dicha aplicación (9) incluye una primera porción de interbloqueo (22) para interbloquearse en dicha extremidad de dicho estante (7), y una segunda porción (23) que puede posicionarse externamente a dicha extremidad del estante (7), dicha primera porción de interbloqueo (22) siendo equipada con dicho por lo menos un orificio (10) en la aplicación (9) y habiéndose predispuesto con una forma de paralelepípedo que puede acoplarse a la sección transversal de dicho estante (7) y donde dicha primera porción (22) comprende por lo menos una ranura de acoplamiento (30) para dicha segunda lengüeta (17) en una de sus caras (27) que puede ser dispuesta en oposición a dicha primera lengüeta (16).
2. Kit para montaje de una estantería según la reivindicación anterior, **caracterizado en que** dicha cresta (12) se posiciona en correspondencia de una extremidad de dicho orificio (10) en dicha aplicación (9).
3. Kit para montaje de una estantería según una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado en que** dicha cresta (12) se extiende a lo largo del perímetro interno de dicho orificio (10) en la aplicación (9) y exhibe un lado para enganchar la base de dicha extremidad de conexión macho (4) y un lado para enganchar la punta (38) de dicha extremidad de conexión hembra (5).
4. Kit para montaje de una estantería según la reivindicación 1, **caracterizado en que** dicha segunda porción (23) tiene un soporte lateral (35) para enganchar el borde de dicha extremidad del estante (7), la altura de dicho soporte lateral (35) siendo no menor que el espesor de la pared de dicha sección (7') de forma de cubrir completamente el borde de la extremidad del mismo.
5. Kit para montaje de una estantería según la reivindicación 1, **caracterizado en que** dicha segunda porción (23) de la aplicación (9) comprende uno o varios asientos de forma especial (36) para la interconexión con otra aplicación (9).
6. Kit para montaje de una estantería según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado en que** dicha aplicación (9) posee una estructura alveolar.
7. Kit para montaje de una estantería según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado en que** dichas primera y segunda partes (3) del montante (2) tienen forma tubular y cilíndrica.
8. Kit para montaje de una estantería según la reivindicación 1, **caracterizada en que** dicha tercera lengüeta (19) y dicha cuarta lengüeta (20) poseen una porción que falta (21) por lo menos en una extremidad de la sección (7'), dicha porción que falta extendiéndose longitudinalmente por una longitud no menor que la profundidad de introducción de dicha aplicación (9) en dicha extremidad de dicho estante (7).
9. Kit para montaje de una estantería según la reivindicación anterior, **caracterizado en que** dicha primera porción (22) comprende una ranura (31) en una de sus caras (24) que puede disponerse de forma opuesta a dicho plano de carga (14), la anchura de dicha ranura (31) siendo sustancialmente igual a dos veces el espesor de dicha sección (7') para apretar firmemente las dos secciones (7') que se encuentran lado a lado.
10. Kit para montaje de una estantería según la reivindicación anterior, **caracterizado en que** dicha primera porción (22) comprende dos formaciones sobresalientes adyacentes (34), cada formación (34) teniendo una forma apta para

acoplarse con el compartimiento delimitado por el segundo flanco (18), la tercera lengüeta (19) y la cuarta lengüeta (20) de una sección correspondiente (7').

- 5 11. Kit para montaje de una estantería según la reivindicación 1, **caracterizado en que** comprende por lo menos una sección de rigidización metálica y que puede disponerse transversalmente en el compartimiento longitudinal delimitado por la sección transversal abierta de dicha por lo menos una sección (7') constituyente dicho estante (7).



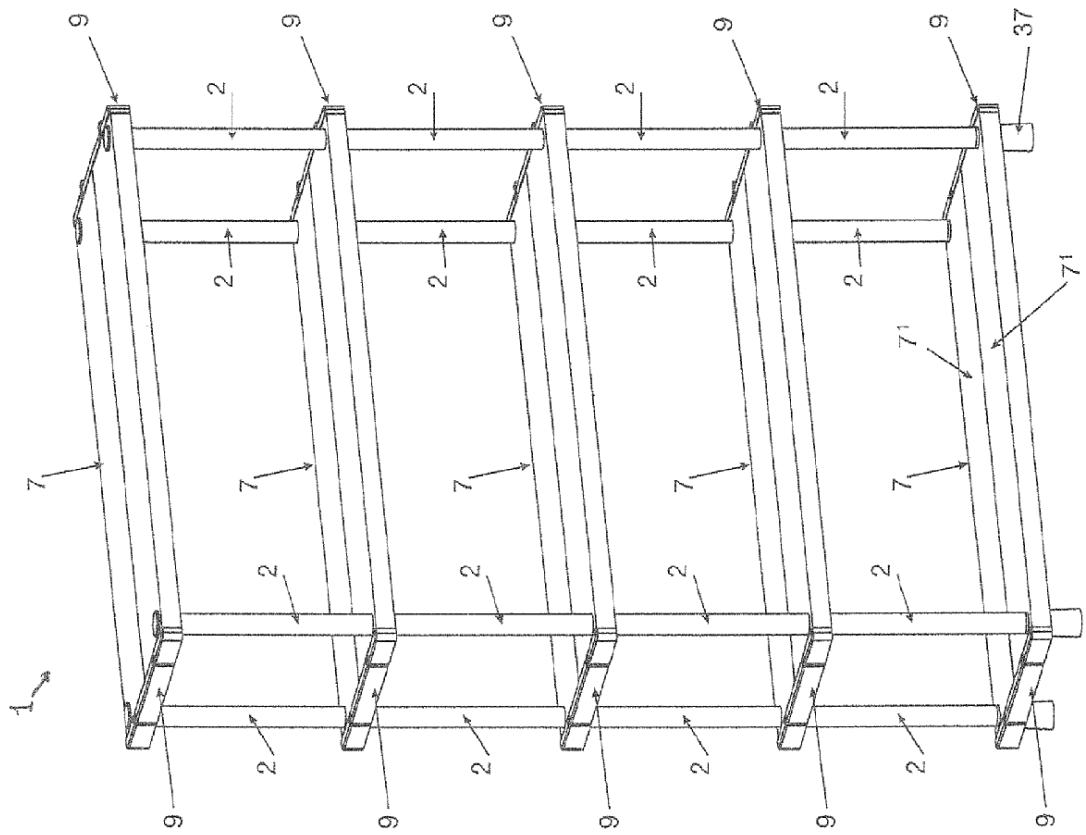


Fig.1

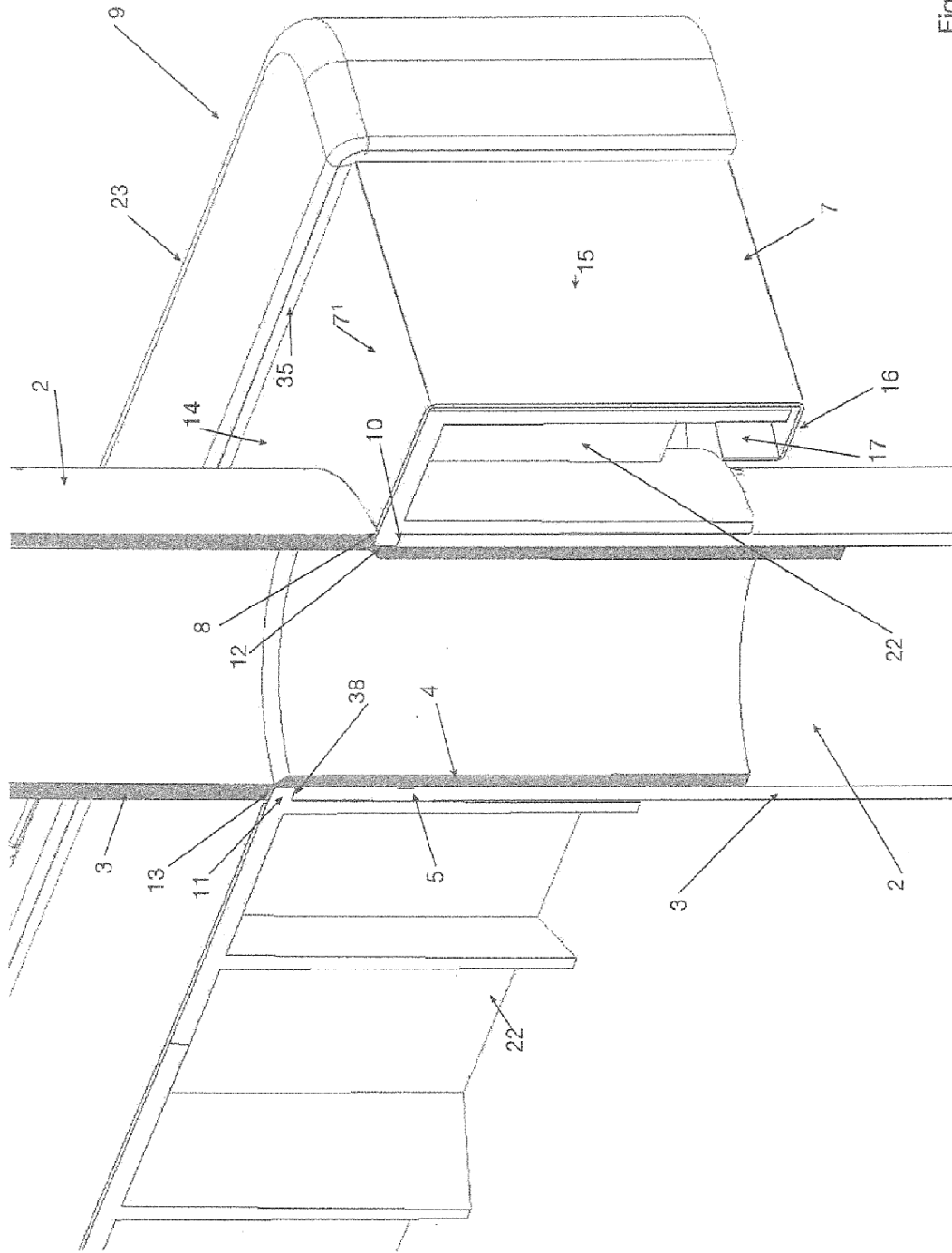


Fig.2

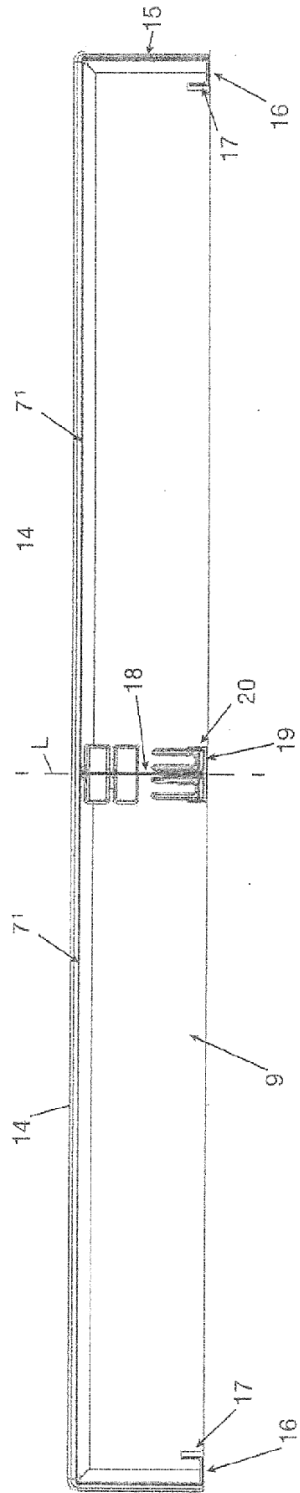


Fig.3

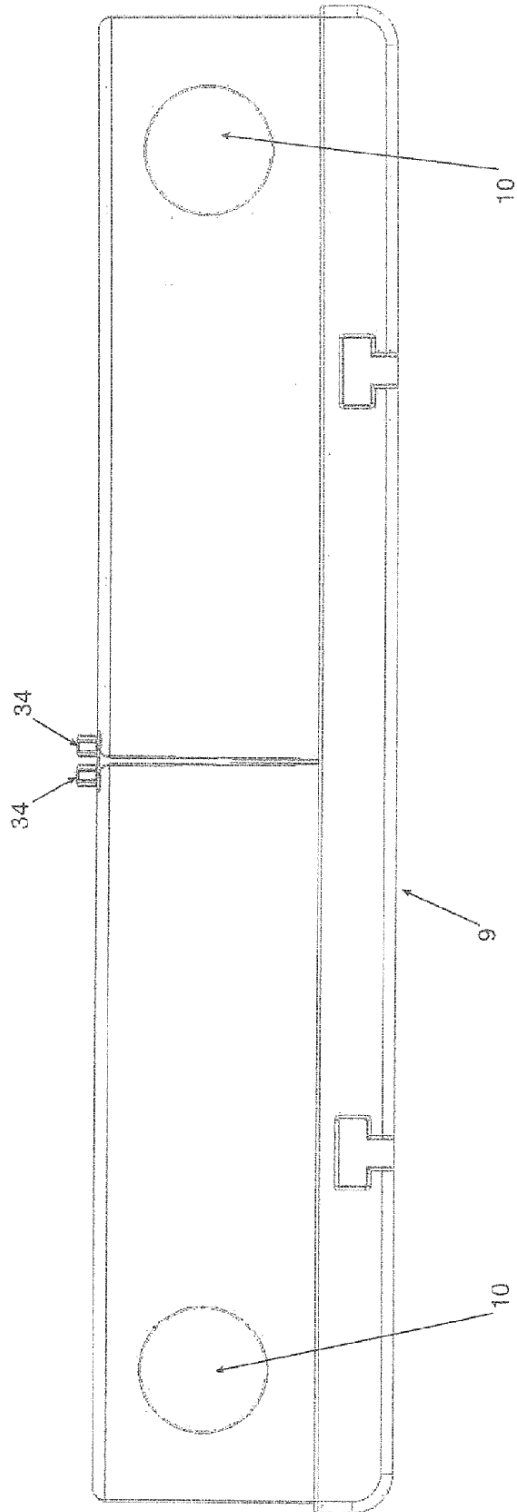


Fig.4

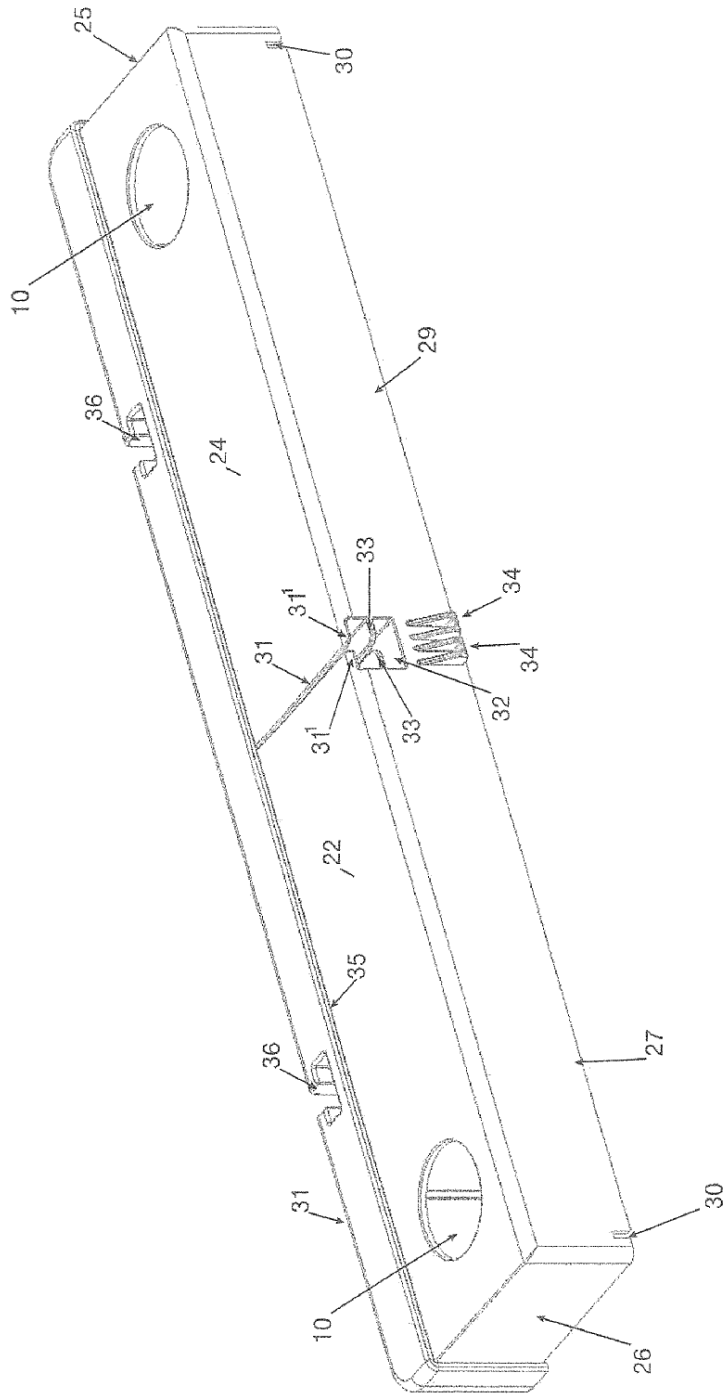


Fig.5

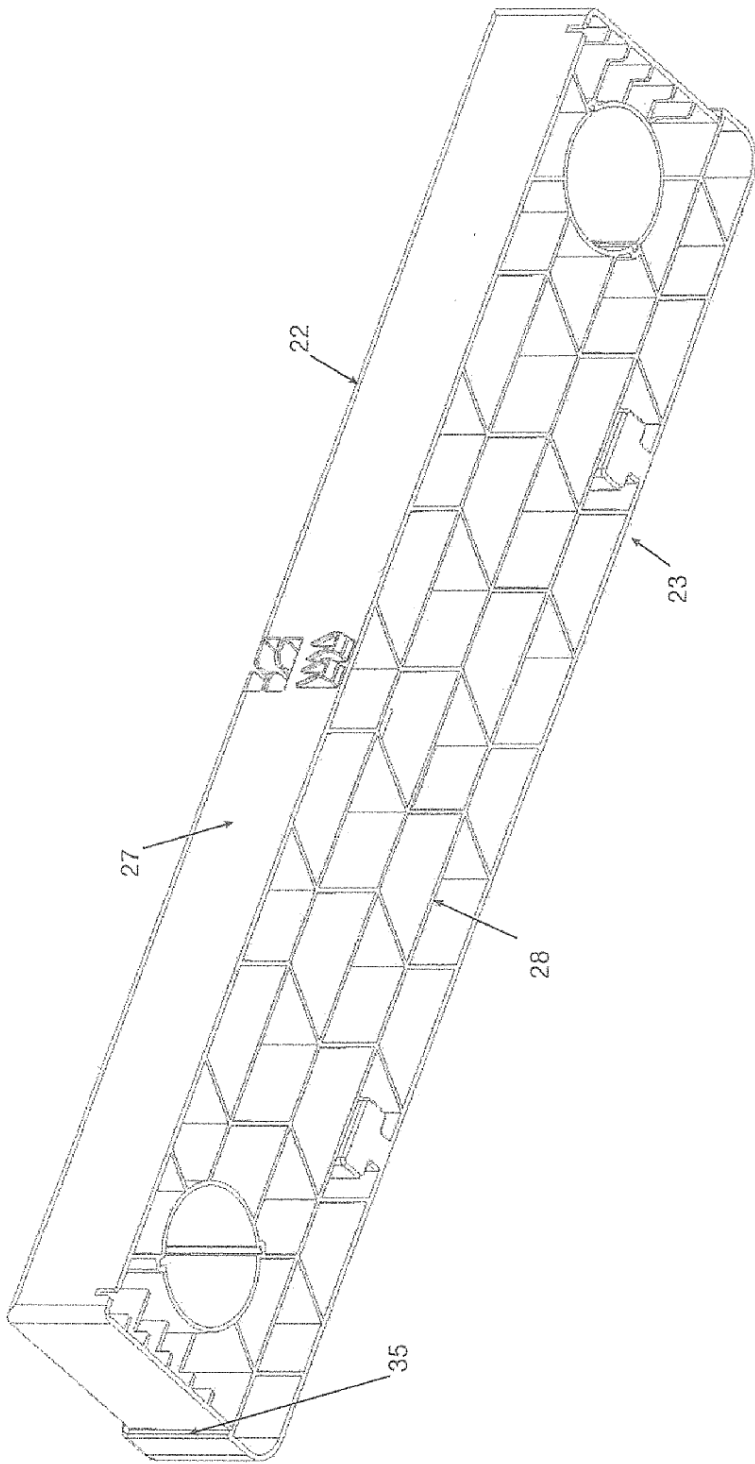


Fig.6

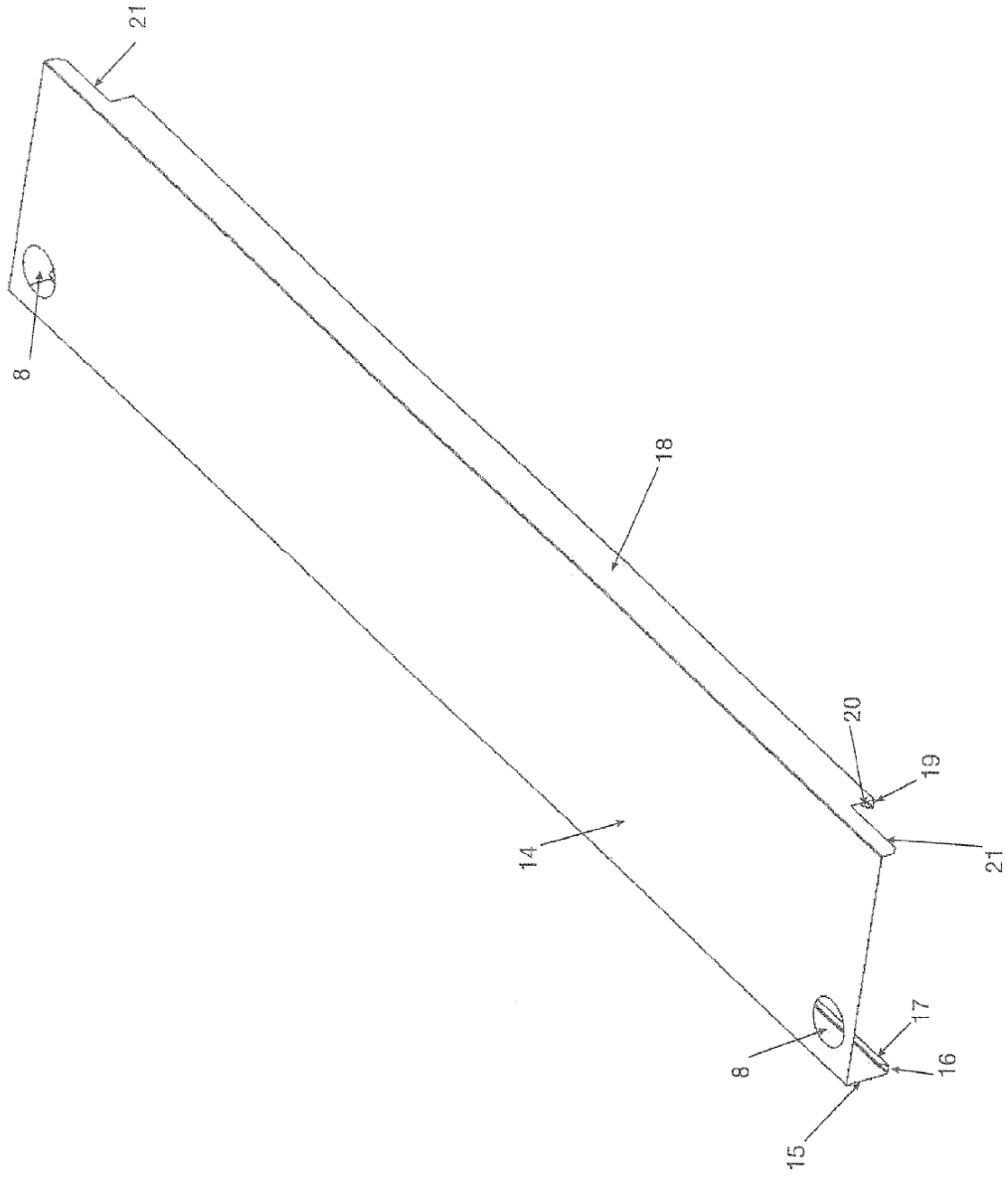


Fig.7

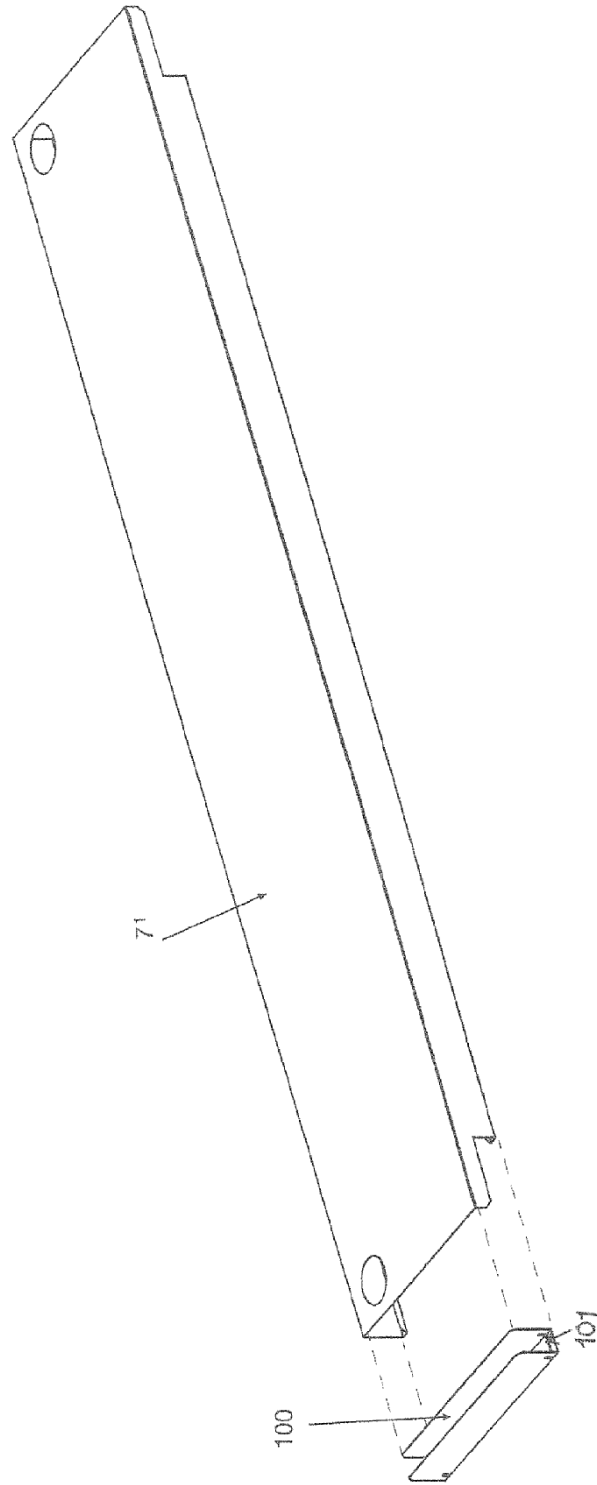


Fig.8



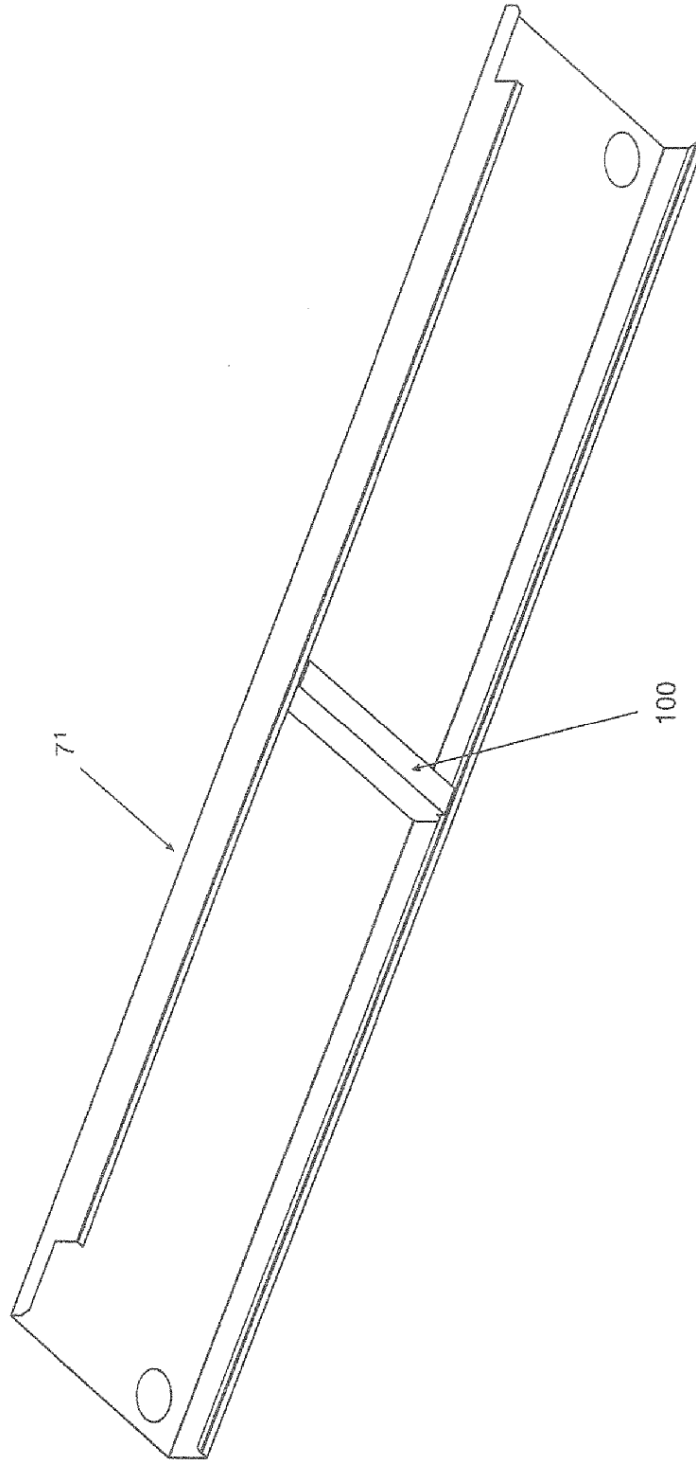


Fig.9