

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 664 938**

51 Int. Cl.:

**B65D 25/28** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.04.2016** E 16167577 (2)

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **28.02.2018** EP 3088320

54 Título: **Recipiente para productos alimenticios y método de fabricarlo**

30 Prioridad:

**28.04.2015 IT BO20150212**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**24.04.2018**

73 Titular/es:

**SIROPACK ITALIA S.R.L. (100.0%)**

**Via dei Tigli 9/B**

**Cesenatico, IT**

72 Inventor/es:

**DE LUCIA, ROCCO**

74 Agente/Representante:

**UNGRÍA LÓPEZ, Javier**

ES 2 664 938 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Recipiente para productos alimenticios y método de fabricarlo

5 La presente invención se refiere a un recipiente para productos alimenticios.

En el campo de la fabricación de recipientes para productos alimenticios, es conocido proporcionar un recipiente incluyendo una cesta, que tiene forma de copa, se hace de un material polimérico, y está delimitada por una pared inferior y por una pared lateral cerrada en aro alrededor de dicha pared inferior.

10 La cesta está provista de un asa, que se hace de un material polimérico, tiene sustancialmente forma de U e incluye dos extremos libres conectados a la cesta por medio de respectivos elementos de acoplamiento de material polimérico soldados a la cesta a través de dicha asa.

15 El asa está montada de modo que gire entre una posición de reposo, en la que el asa está dispuesta sustancialmente dentro de la cesta para permitir su almacenamiento, y una posición operativa, en la que el asa se extiende sustancialmente fuera de la cesta para poder llenar el recipiente con el producto alimenticio relativo y para que el usuario sujete el recipiente.

20 Tal recipiente de cesta de la técnica anterior se describe en WO2013/042051.

Dado que cada elemento de acoplamiento tiene una forma sustancialmente cilíndrica y está enganchado de manera rotativa a través de un extremo libre sustancialmente circular del asa, el tipo conocido de recipientes para productos alimenticios del tipo descrito anteriormente tiene algunos inconvenientes que derivan principalmente del hecho de que, una vez movida a su posición operativa, el asa puede girar de nuevo con relativa facilidad a su posición de reposo, poniendo en peligro el llenado correcto del recipiente con el producto alimenticio relativo y su sujeción por parte del usuario.

25 El objeto de la presente invención es proporcionar un recipiente para productos alimenticios que carece de los inconvenientes descritos anteriormente y que es simple y barato de implementar.

30 Según la presente invención, se facilita un recipiente para productos alimenticios como el reivindicado en las reivindicaciones 1 a 8.

35 La presente invención se refiere además a un método de fabricar un recipiente para productos alimenticios.

Según la presente invención, se facilita un método de fabricar un recipiente para productos alimenticios como el reivindicado en las reivindicaciones 9 a 12.

40 La presente invención se describirá ahora con referencia a los dibujos acompañantes, que ilustran una realización no limitadora de la misma, en los que:

45 Las figuras 1 y 2 son dos vistas en perspectiva esquemáticas de una realización preferida del recipiente de la presente invención representado en dos posiciones operativas diferentes.

La figura 3 es una vista en perspectiva esquemática, con partes quitadas para claridad, de un detalle del recipiente de las figuras 1 y 2 representado en tres posiciones diferentes.

50 Y la figura 4 es una vista frontal esquemática, con partes quitadas para claridad, de una variante del detalle de la figura 3 representada en tres posiciones diferentes.

55 Con referencia a las figuras 1 y 2, el número de referencia 1 indica globalmente un recipiente para productos alimenticios, por ejemplo, fruta y verduras, incluyendo una cesta 2, que tiene forma de copa, está delimitada por una pared inferior 3, y también está delimitada por una pared lateral 4 cerrada en aro alrededor de dicha pared 3.

La cesta 2 se hace de un material polimérico, y tiene un asa alargada 5, que permite la sujeción del recipiente 1, y se hace de un material polimérico elásticamente deformable idéntico o diferente del material polimérico de la cesta 2.

60 El asa 5 es móvil entre una posición de reposo (figura 1), en la que el asa 5 está alojada sustancialmente dentro de la cesta 2 para permitir el almacenamiento del recipiente 1 por apilamiento, y una posición operativa (figura 2), en la que el asa 5 se extiende fuera de la cesta 2 para permitir el llenado de la cesta 2 con el producto alimenticio y la sujeción de dicho recipiente 1.

65 El asa 5 tiene sustancialmente forma de U e incluye dos extremos libres 6, que están conectados a la pared 4, y cada uno está provisto de una abertura respectiva 7 hecha a través de dicha asa 5.

## ES 2 664 938 T3

Cada extremo libre 6 está conectado a la pared 4 por medio de un elemento de acoplamiento 8 hecho de un material polimérico idéntico o diferente del material polimérico de la cesta 2 e idéntico o diferente del material polimérico del asa 5.

5 El elemento 8 incluye una porción de acoplamiento 9 enganchada a través de la abertura relativa 7, y una porción de contención circular 10 colocada enfrente de la pared 4 con respecto al asa 5 para coger el asa 5 de la cesta 2 perpendicular a dicha pared 4.

10 La porción 9 tiene una forma alargada delimitada por dos lados laterales 11 paralelos uno a otro y conectados uno a otro por dos extremos semicirculares 12.

Cada abertura 7 incluye un asiento de introducción 13 de la porción 9 y un asiento de bloqueo 14 de dicha porción 9.

15 El asiento 13 tiene una forma circular con un mayor diámetro que las dimensiones de la porción 9, y el asiento 14 tiene una forma sustancialmente complementaria de la forma de la porción 9.

20 Cuando el asa 5 está colocada en su posición de reposo (figura 1), el asiento 14 tiene una sección transversal que tiene una anchura W que se aproxima por defecto a la distancia entre los lados laterales 11 de la porción de acoplamiento 9.

El asa 5 se conecta a la cesta 2 en su posición de reposo reteniendo el asa 5 entre la pared 4 y los elementos de acoplamiento 8 y soldando cada elemento de acoplamiento 8 a la cesta 2 a través de la abertura relativa 7.

25 Una vez que el asa 5 está conectada a la cesta 2, cada asiento 13 se acopla de manera rotativa a la porción relativa 9 y el asa 5 se gira alrededor de las porciones 9 desde su posición de reposo (figura 3a) a una posición intermedia (figura 3b), en la que el asa 5 se extiende fuera de la cesta 2 y cada porción 9 mira al asiento relativo 14.

30 Posteriormente, el asa 5 se traslada desde su posición intermedia (figura 3b) a su posición operativa (figura 3c) para que cada porción 9 pueda enganchar el asiento relativo 14, deformar elásticamente el asiento relativo 14, y bloquear el asa 5 a la cesta 2 por interferencia.

35 En este caso, representado en las figuras 1, 2 y 3, cuando el asa 5 está colocada en su posición operativa, el asa 5 está acoplada de manera angular fija a la cesta 2 por un acoplamiento geométrico de las porciones 9 y asientos correspondientes 14.

40 La deformación elástica de las aberturas 7 y el bloqueo por interferencia del asa 5 a los elementos de acoplamiento 8 obstruyen el movimiento del asa 5 desde su posición operativa a su posición de reposo, permitiendo que el asa 5 permanezca en su posición operativa, y permitiendo un llenado correcto del recipiente 1 con el producto alimenticio relativo.

45 La variante representada en la figura 4 difiere de la representada en las figuras precedentes únicamente en que cada abertura 7 se ha eliminado y sustituido por una abertura triangular 15 y cada porción de acoplamiento 9 se ha eliminado y sustituido por una porción de acoplamiento triangular 16 que presenta una sección transversal más pequeña de la abertura 15.

50 Cuando el asa 5 está colocada en su posición de reposo, los lados de la porción 16 están colocados paralelos a los lados de la abertura 15 (figura 4a).

Cuando el asa 5 se coloca en su posición operativa, la abertura 15 se gira 180° a la posición de reposo, y solamente tiene un lado paralelo a un lado correspondiente de la porción 16 (figura 4c).

55 Como resultado de la rotación del asa 5 desde su posición de reposo a su posición operativa (figuras 4b y 4c), la abertura 15 es deformada elásticamente por la porción 16 bloqueando el asa 5 a los elementos de acoplamiento 8 por interferencia, obstruyendo el movimiento del asa 5 desde su posición operativa a su posición de reposo, permitiendo que el asa 5 permanezca en su posición operativa, y permitiendo un llenado correcto del recipiente 1 con el producto alimenticio relativo.

60 Obviamente, según algunas variantes no representadas, las aberturas 15 y las porciones de acoplamiento 16 pueden ser de cualquier forma diferente de las del caso representado en la figura 4. A este respecto, deberá quedar claro que las formas de las aberturas 15 y las porciones de acoplamiento 16 serán tales que cuando el asa 5 esté colocada en su posición de reposo, cada abertura 15 tenga siempre al menos una dimensión que se aproxime por defecto a una dimensión correspondiente de la porción de acoplamiento relativa 16 con el fin de asegurar, cuando el asa 5 sea movida a su posición operativa, una deformación elástica de la abertura 15 y el bloqueo del asa 5 a la cesta 2 por interferencia.

65

## ES 2 664 938 T3

Según otra variante no representada, el asa 5 se hace de un material, que es diferente del material polimérico descrito anteriormente, y se puede deformar elásticamente al menos en las aberturas 7, 15.

**REIVINDICACIONES**

1. Un recipiente para productos alimenticios incluyendo una cesta (2), que tiene forma de copa, está delimitada por una pared inferior (3) y por una pared lateral (4), y se hace de un material polimérico; un asa (5) para sujetar la cesta (2), que tiene sustancialmente forma de U y dos extremos libres (6); y dos elementos de acoplamiento (8) para conectar los extremos libres (6) del asa (5) a la cesta (2); haciéndose cada elemento de acoplamiento (8) de un material polimérico soldado a la cesta (2), en particular por medio de soldadura ultrasónica; teniendo cada extremo libre (6) una abertura respectiva (7; 15) que se extiende alrededor de una porción de acoplamiento (9; 16) del elemento de acoplamiento relativo (8); y estando montada el asa (5) de manera que se mueva entre una posición de reposo, en la que el asa (5) está dispuesta sustancialmente en el interior de la cesta (2), y una posición operativa, en la que el asa (5) se extiende sustancialmente sobre el exterior de la cesta (2); y **caracterizado porque** el asa (5) se hace, al menos en la zona de dichas aberturas (7; 15), de un material polimérico elásticamente deformable; estando configurada cada abertura (7; 15) y la porción de acoplamiento (9; 16) del elemento de acoplamiento relativo (8) de manera que permita que la porción de acoplamiento (9; 16), debido al movimiento del asa (5) desde su posición de reposo a su posición operativa, deforme elásticamente la abertura (7; 15) y bloquee el asa (5) en la cesta (2) por interferencia.
2. Un recipiente según la reivindicación 1, donde, cuando el asa (5) está colocada en su posición de reposo, cada abertura (7; 15) tiene al menos un tamaño que se aproxima por defecto a un tamaño correspondiente de la porción de acoplamiento relativa (9; 16), de manera que sea seguro que la abertura (7; 15) se deforme elásticamente cuando el asa (5) se mueva desde su posición de reposo a su posición operativa.
3. Un recipiente según la reivindicación 1 o 2, donde cada abertura (7) y la porción de acoplamiento (9) del elemento de acoplamiento relativo (8) están configuradas para acoplar una con otra de manera angularmente fija cuando el asa (5) se mueve desde su posición de reposo a su posición operativa.
4. Un recipiente según la reivindicación 3, donde cada abertura (7) tiene un asiento de introducción (13) para insertar la porción de acoplamiento relativa (9) a través del asa (5) y un asiento de bloqueo (14) para bloquear la porción de acoplamiento relativa (9) en el asa (5).
5. Un recipiente según la reivindicación 4, donde el asiento de bloqueo (14) tiene, en su configuración inicial, una anchura que se aproxima por defecto a una anchura de la porción de acoplamiento (9).
6. Un recipiente según la reivindicación 4 o 5, donde el asiento de introducción (13) está acoplado a la porción de acoplamiento (9) de manera rotativa y el asiento de bloqueo (14) está acoplado a la porción de acoplamiento (9) de manera angularmente fija.
7. Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones 4 a 6, donde el asiento de introducción (13) tiene una forma sustancialmente circular y el asiento de bloqueo (14) tiene una forma sustancialmente recta.
8. Un recipiente según la reivindicación 1 o 2, donde cada abertura (15) y la porción de acoplamiento (16) del elemento de acoplamiento relativo (8) tienen sustancialmente la misma forma.
9. Un método de fabricar un recipiente para productos alimenticios incluyendo una cesta (2), que tiene forma de copa, está delimitada por una pared inferior (3) y por una pared lateral (4), y se hace de un material polimérico; un asa (5) para sujetar la cesta (2), que tiene sustancialmente forma de U y tiene dos extremos libres (6); incluyendo el método los pasos de:
- insertar el asa (5) en una posición de reposo en el interior de la cesta (2); y
- conectar cada extremo libre (6) del asa (5) a la cesta (2) por medio de un elemento de acoplamiento (8) hecho de un material polimérico soldado a la cesta (2), en particular por medio de soldadura ultrasónica, a través de una abertura correspondiente (7; 15) del asa (5); extendiéndose la abertura (7; 15) alrededor de al menos una porción de acoplamiento (9; 16) del elemento de acoplamiento (8);
- y **caracterizándose porque** incluye, además, el paso de:
- mover el asa (5) de su posición de reposo a una posición operativa en el exterior de la cesta (2), con el fin de permitir que cada porción de acoplamiento (9; 16) deforme elásticamente la abertura relativa (7; 15) y bloquee el asa (5) en la cesta (2) por interferencia.
10. Un método según la reivindicación 9, donde el asa (5) se gira entre sus posiciones de reposo y operativa.
11. Un método según la reivindicación 9, donde el asa (5) se gira desde su posición de reposo a una posición intermedia y se traslada de su posición intermedia a su posición operativa.

12. Un método según la reivindicación 11, donde cada abertura (7) tiene un asiento de introducción (13) para insertar la porción de acoplamiento relativa (9) a través del asa (5) y un asiento de bloqueo (14) para bloquear la porción de acoplamiento relativa (9) en el asa (5); moviéndose el asa (5) desde su posición de reposo a su posición intermedia girando el asiento de introducción (13) en la porción de acoplamiento (9) y desde su posición intermedia a su posición operativa trasladando el asiento de bloqueo (14) en la porción de acoplamiento (9).
- 5

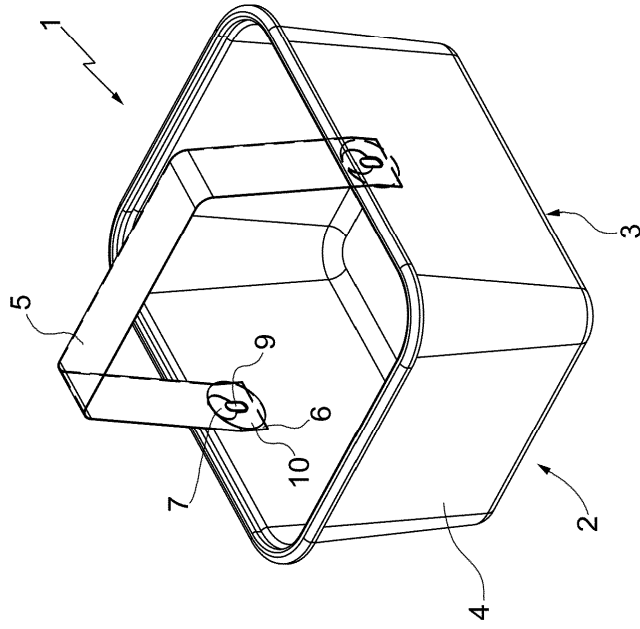


FIG. 2

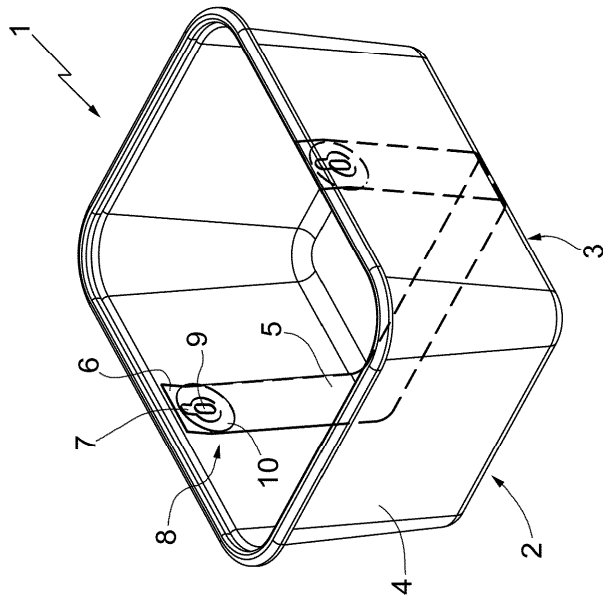


FIG. 1

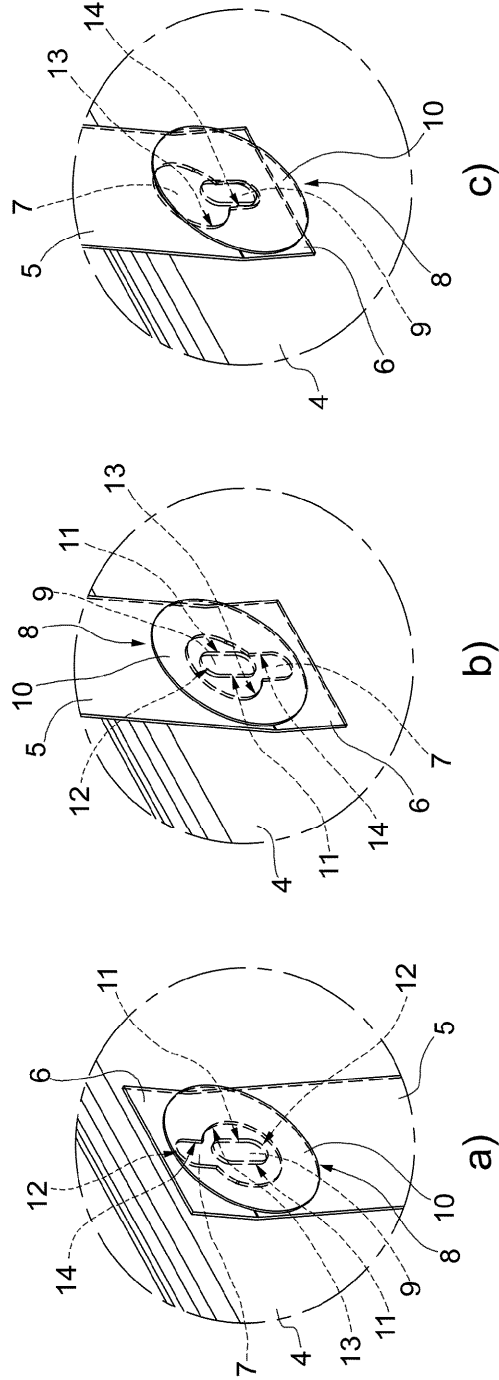


FIG.3



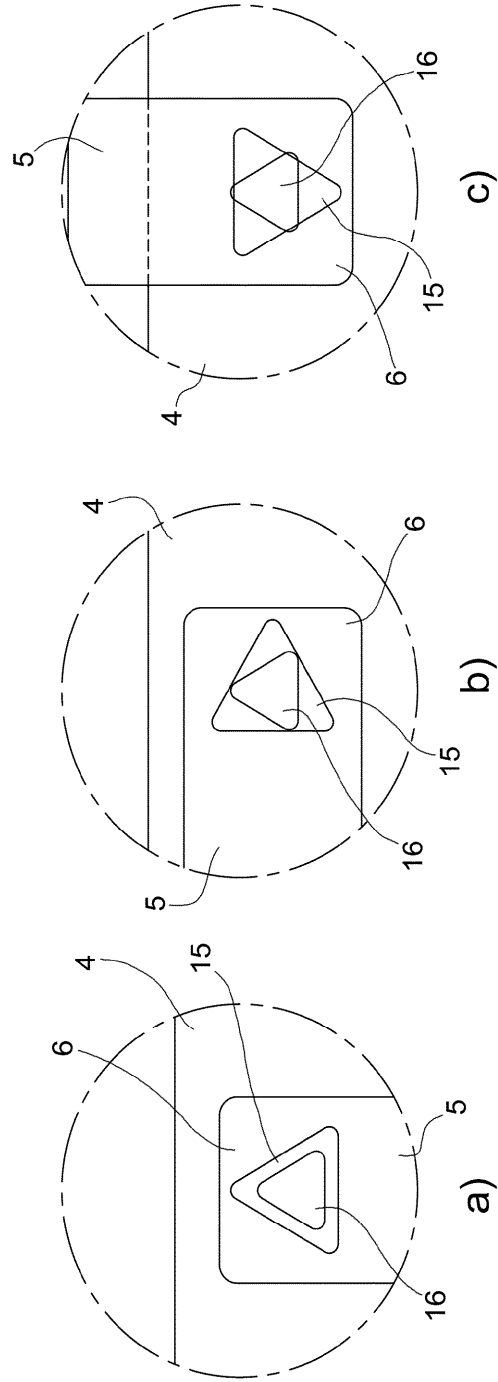


FIG.4