

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 667 266**

51 Int. Cl.:

B65D 47/32 (2006.01)

B65D 51/22 (2006.01)

B65D 85/80 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **31.12.2014 PCT/EP2014/079500**

87 Fecha y número de publicación internacional: **09.07.2015 WO15101654**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **31.12.2014 E 14828487 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **31.01.2018 EP 3089923**

54 Título: **Tapa de paso de bebida con un perforador**

30 Prioridad:

31.12.2013 WO PCT/EP2013/078164

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
10.05.2018

73 Titular/es:

**DANONE, S.A. (50.0%)
Buenos Aires 21
08029 Barcelona, ES y
COMPAGNIE GERVAIS DANONE (50.0%)**

72 Inventor/es:

**FERNANDEZ ALLIKA, SERGI;
GALERA SANCHEZ, PEDRO y
CHIVRAC, FREDERIC**

74 Agente/Representante:

CURELL AGUILÁ, Mireia

ES 2 667 266 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Tapa de paso de bebida con un perforador.

5 Campo de la invención

La invención se refiere en general a contenedores sellados, en particular a contenedores para líquidos, por ejemplo bebidas.

10 Más particularmente, la invención se refiere a una cubierta para dicho contenedor sellado.

Antecedentes de la invención

15 El yogur es un producto a base de leche que se come utilizando una cuchara o se bebe.

Los yogures bebibles, así como varias bebidas, en general se venden en contenedores tales como pequeñas botellas de plástico que comprenden un cuello, sellado con una tapa o un tapón roscado. El sello o tapón será retirado por un usuario para beber el contenido de la botella.

20 Sin embargo, la operación de retirar la tapa en general es poco práctica, ya que la tapa está pegada a un reborde del contenedor, y el contenido líquido puede ser salpicado cuando se retira la tapa. Esta operación puede ser aún más crítica si un contenedor presenta una abertura más grande, por ejemplo si el contenedor es una taza.

25 En lugar de retirar la tapa, se ha propuesto sólo perforarla para beber a través de la abertura creada, de modo similar a su realización con una pajita. Por lo tanto, la bebida puede ser bebida fácilmente en cualquier parte y en cualquier circunstancia, incluyendo cuando se camina o cuando se dispone únicamente de una mano libre.

30 El modelo de utilidad ES 1079052 describe un accesorio plano con un embudo de perforación que puede ser aplicado a un contenedor para perforarlo. Un orificio en el accesorio permite beber a través de la abertura creada consecuentemente dentro de la tapa. Ese accesorio es eficiente, pero requiere, primero, ser colocado manualmente en la tapa, y a continuación manipulado cuidadosamente por el usuario, lo que es perjudicial para la manipulación del producto. Además, puede perderse el accesorio.

35 Las solicitudes de patente JP 2004123155 y JP 2003327266 divulgan dos accesorios para contenedores, presentando cada uno una parte móvil con un borde de corte. Estos accesorios deben acoplarse de modo seguro al contenedor antes de usar el borde, lo que mejora su fiabilidad. Sin embargo, esos accesorios aún requieren una manipulación inconveniente. Además, estos accesorios son complejos, voluminosos y caros.

40 Además, la totalidad de dichos accesorios de perforación conocidos pueden crear aberturas excesivamente grandes en el contenedor si se manipulan sin la precaución necesaria, y puede derramarse la bebida.

A partir de estos inconvenientes, existe una necesidad de un accesorio mejorado para contenedor que sea más simple, más barato, más manejable, mientras que permite un buen control de la perforación.

45 El documento JP2005022757 divulga todas las características del preámbulo de la reivindicación 1.

Sumario de la invención

50 La presente invención propone en un primer aspecto una cubierta para un contenedor según la reivindicación 1. Las características preferidas pero no limitativas de la presente invención son como se expone a continuación:

- la articulación se ubica en un extremo distal de un brazo que sobresale desde la parte superior en dicho rebaje interior;
- 55 • la plataforma de perforación y dicha por lo menos una porción rompible forman una sola pieza con la parte superior;
- la parte superior está por lo menos parcialmente cubierta por una etiqueta adhesiva que oculta por lo menos la plataforma de perforación;
- 60 • la plataforma de perforación comprende además por lo menos un orificio que coopera con el elemento perforador cuando el elemento perforador perfora la superficie superior del contenedor;
- la plataforma de perforación comprende dos elementos de perforación y dos orificios correspondientes.

65 La presente invención propone en un segundo aspecto un conjunto que incluye una cubierta según el primer aspecto y un contenedor, en el que la cubierta se acopla a una superficie superior del contenedor.

Las características preferidas pero no limitativas son como se expone a continuación:

- 5 • la superficie superior del contenedor comprende una tapa que sella el contenedor, la tapa es perforada por el elemento perforador cuando la lengüeta de perforación se encuentra en la posición de trabajo;
- 10 • dicha por lo menos una porción rompible de la cubierta está adaptada para romperse cuando se aplica una fuerza suficiente al elemento perforador para perforar dicha tapa en la plataforma de perforación, para permitir al elemento perforador perforar la tapa;
- el contenedor se llena con un líquido, por ejemplo un líquido comestible o bebible, preferentemente una bebida, preferentemente una composición a base de leche.

15 La presente invención propone en un tercer aspecto un procedimiento según la reivindicación 11 para utilizar el conjunto según el segundo aspecto, incluyendo el procedimiento las etapas de:

- mover la plataforma de perforación de la posición de reposo a la posición de trabajo;
- verter el líquido llenado en el contenedor a través del orificio.

20 **Breve descripción de los dibujos**

Los objetivos anteriores, y otros, las características y ventajas de la presente invención, resultan evidentes en la siguiente descripción detallada haciendo referencia a los dibujos adjuntos en los que:

- 25 - las figuras 1a-b son vistas esquemáticas de una sección transversal de un conjunto de un contenedor y una cubierta según una forma de realización que no forma parte de la invención en una posición de reposo y una posición de trabajo;
- 30 - las figuras 2a-d son vistas esquemáticas de una sección transversal de un conjunto de un contenedor y una cubierta según una forma de realización de la invención en una posición de reposo y una posición de trabajo;
- las figuras 3a-c son vistas bajo diferentes ángulos de las formas de realización de una cubierta según la invención;
- 35 - la figura 4 es una vista de una plataforma de perforación de una forma de realización de una cubierta según la invención.

40 **Descripción detallada de la invención**

Haciendo referencia a las figuras 1, 2 y 3, la invención propone una cubierta 2 para un contenedor 1 que presenta una superficie superior 10.

45 El contenedor 1 es, por ejemplo, una pieza hueca sustancialmente cilíndrica (y/o ligeramente cónica) realizada en vidrio, cartón o plástico, en particular, poliestireno (PS), polipropileno (PP), polietileno (PE), ácido poliláctico (PLA). Como se expone a continuación, la superficie superior 10 está concebida para ser perforada. Esta parte superior 10 incluye preferentemente una tapa que sella el contenedor 1, la tapa está realizada, por ejemplo, en aluminio, papel, plástico, o una asociación de los mismos.

50 El contenedor 1 puede presentar una forma de vaso para beber o forma de copa de yogur. El contenedor puede así comprender una abertura, que será cubierta por la superficie superior (10), un fondo, y paredes laterales. La abertura y/o las paredes laterales pueden presentar, horizontalmente una sección transversal cuadrada o una sección transversal cuadrada con esquinas redondeadas, o una sección transversal redonda o una sección transversal ovalada. Las paredes podrían conformar una forma de cilindro o una forma cónica. Las paredes (perpendiculares a la sección transversal) pueden estar provistas de elementos tales como etiquetas adhesivas o banderolas. Los elementos tales como banderolas pueden contribuir a reforzar la resistencia mecánica del contenedor. Se hace referencia en la presente memoria a la dimensión mayor de la sección transversal, por ejemplo, el diámetro de la sección transversal es circular, de la abertura, como "D" o "ancho". Se hace referencia en la presente memoria a la altura de las paredes como "H". En algunas formas de realización $0,5H \leq D \leq H$. En algunas formas de realización $0,5D \leq H \leq D$. En una forma de realización el contenedor no presenta un cuello con una abertura estrechada en comparación con la sección transversal de las paredes laterales. En otra forma de realización el contenedor presenta una forma de botella con un cuello.

65 El contenedor 1 puede ser llenado con un líquido, preferentemente una composición a base de leche. El líquido en el contenedor 1 puede ser cualquier líquido, por ejemplo, un líquido comestible o bebible, al que se hace referencia habitualmente como alimentos líquidos. Puede ser, por ejemplo, una salsa, una sopa o una bebida: en la presente memoria bebida incluye agua, zumos, refrescos, composiciones a base de leche tales como leche,

opcionalmente saborizada, y productos de leche fermentada, por ejemplo yogur o kéfir.

5 El contenedor puede ser por ejemplo un contenedor de 50 ml (o 50 g), a 1 l (o 1 kg), por ejemplo un contenedor de 50 ml (o 50 g) a 80 ml (o 80 g), o 80 ml (o 80 g) a 100 ml (o 100 g), o 100 ml (o 100 g) a 125 ml (o 125 g), o 125 ml (o 125 g) a 150 ml (o 150 g), o 150 ml (o 150 g) a 200 ml (o 200 g), o 250 ml (o 250 g) a 300 ml (o 300 g), o 300 ml (o 300 g) a 500 ml (o 500 g), o 500 ml (o 500 g) a 750 ml (o 750 g), o 750 ml (o 750 g) a 1 l (o 1 kg).

10 Debe apreciarse que el experto conoce cómo adaptar la cubierta según la invención a cualquier contenedor 1 que presente una superficie superior 10.

10 En una forma de realización ejemplificativa representada por las figuras, el contenedor 1 es de 85 mm de alto (H=85 mm), 65 mm de ancho (D=65 mm).

15 La cubierta 2 es, por ejemplo, una pieza que corona el contenedor 1. Puede realizarse en un material plástico similar o diferente del contenedor 1, por ejemplo poliestireno (PS), polipropileno (PP), polietileno (PE), ácido poliláctico (PLA). Se encuentra que el PP presenta unos buenos flexibilidad y compromiso de fragilidad. En otras palabras, la cubierta 2 incluye un cuerpo adaptado para acoplarse a la superficie superior 10 del contenedor 1, en particular en una manera segura.

20 Como puede apreciarse en la figura 1a o 2a, el cuerpo incluye una parte superior 2a y un faldón 2b, en el que el faldón 2b se acopla a la superficie superior 10 del contenedor 1. La parte superior 2a puede ser una parte plana, y el faldón 2b puede ser conformado cilíndricamente. Así, una sección transversal inversa de la cubierta 2 presenta una forma de "U".

25 La superficie superior 10 se acopla preferentemente según su periferia. En otras palabras, por acoplar se hace referencia a cooperar con esta periferia de esta superficie superior 10 para ensamblar el contenedor 1 y la cubierta 2.

30 Así, en el ejemplo de la figura 1a o 2a, el faldón 2b incluye por lo menos una lengüeta 21 que sobresale desde la superficie interior del faldón 2b y se extiende radialmente hacia el centro de la cubierta 2. Esta lengüeta 21 coopera con por lo menos una lengüeta 11 adicional que sobresale desde borde del contenedor 1 (es decir, en la periferia de la superficie superior 10), dicha lengüeta 11 adicional se extiende radialmente hacia el exterior del contenedor 1. Cuando la superficie superior 10 del contenedor 1 se acopla a la cubierta 2 debido a un movimiento de traslación del contenedor 1, el faldón 2b se deforma (en particular a través de una deformación elástica) hasta que las lengüetas 11 del contenedor 1 se extienden más allá de las lengüetas 21 del faldón 2b, para "sujetar" la cubierta 2 en el contenedor 1.

40 Cuando el faldón 2a se acopla a la superficie superior 10, el faldón 2b define un rebaje interior V (en particular un volumen cilíndrico) entre la parte superior 2a y el contenedor 1. En la forma de realización ejemplificativa, la cubierta 2 es de 12 mm de alto, y el rebaje interior V definido es de aproximadamente 8 mm de profundidad.

Plataforma de perforación

45 La cubierta 2 está provista de una plataforma de perforación móvil 3 que presenta por lo menos un elemento de perforación sobresaliente 4a, 4b. Como se representa en la figura 3A, esta plataforma de perforación 3 se conecta (directamente o no, como se expone a continuación) a la parte superior 2a.

50 La plataforma de perforación 3 incluye por lo menos un orificio 5a, 5b, preferentemente un orificio principal 5a y un orificio auxiliar 5b. El orificio principal 5a es un orificio para beber, y el orificio auxiliar 5b es un orificio de respiración (permite la entrada de aire dentro del contenedor 1 para reemplazar el líquido bebido).

La plataforma de perforación 3 es móvil con respecto a la parte superior 2a entre una posición de reposo y una posición de trabajo en la que el elemento perforador 4a, 4b perfora la superficie superior 10 del contenedor 1.

55 Cuando la plataforma de perforación 3 presenta dos orificios 5a, 5b, la plataforma de perforación 3 presenta dos elementos de perforación correspondientes 4a, 4b. Cada elemento perforador 4a, 4b coopera con un orificio 5a, 5b para crear una abertura alineada con el orificio 5a, 5b en la superficie superior 10 cuando se perfora. En otras palabras, cuando la plataforma de perforación 3 se encuentra en la posición de trabajo, se habilita la conexión de fluido entre el interior y el exterior del contenedor 1 a través de la superficie superior perforada 10 y la plataforma de perforación (a través de los orificios 5a, 5b).

65 La figura 3b representa unos ejemplos de elementos perforadores 4a, 4b. En particular, ambos elementos perforadores 4a y 4b pueden ser piezas afiladas de varias formas. En la figura 3B, el elemento perforante principal 4a (que coopera con el orificio principal 5a) presenta una forma de U, y el elemento perforante auxiliar 4b (que coopera con el orificio auxiliar 5a) presenta una forma de H.

En la forma de realización que no forma parte de la presente invención, la posición de reposo se representa en la

figura 1a, y la posición de trabajo se representa en la figura 1b. En la segunda forma de realización, la posición de reposo se representa en la figura 2a, y la posición de trabajo se representa en la figura 2a (las figuras 2b y 2c representan unas posiciones intermedias). Como puede apreciarse, la posición de reposo es una posición hacia "arriba", mientras que la posición de trabajo es una posición hacia "abajo".

5

En estos ejemplos, el movimiento para cambiar la posición de trabajo comprende una rotación de la plataforma de perforación 3 según un eje sustancialmente paralelo a la parte superior 2a (por aproximadamente 12° en la forma de realización ejemplificativa de la figura 1a). Por lo menos una articulación 7a que conecta la plataforma de perforación 3 a la parte superior 2a (opcionalmente mediante un brazo 20, como se expone a continuación) permite esta rotación.

10

En la forma de realización ejemplificativa de las figuras 1a-1b, que no forma parte de la invención, la primera articulación 7a es la única articulación, y por lo tanto la rotación mencionada anteriormente es la única. En contraste, la forma de realización ejemplificativa de las figuras 2a-2d presenta otra articulación 7b. En esta forma de realización, la parte superior 2a se conecta a la plataforma de perforación 3 a través de una parte de junta 30. Más específicamente, la plataforma de perforación 3 se conecta a una parte de junta 30 mediante la primera articulación 7a, y la parte de junta 30 se conecta a la parte superior 2a mediante una segunda articulación 7b. La parte de junta 30 puede ser apreciada como una extensión de la plataforma de perforación 3, que únicamente actúa como una articulación que permite que el movimiento global de la plataforma de perforación 3 sea más próximo a la traslación que a la rotación.

15

20

Para este fin, la primera y la segunda articulaciones 7a, 7b presentan ventajosamente unos ejes paralelos. Debe apreciarse que es posible presentar más de dos articulaciones (y en consecuencia más de una parte de junta 30).

25

Como puede apreciarse en la figura 2b, el movimiento para cambiar a la posición de trabajo comienza en esta forma de realización con únicamente la rotación según la primera articulación 7a, hasta el elemento perforador 4a, 4b (y especialmente el primer elemento perforador 4a) que perfora la superficie superior 10, y un extremo distal de la plataforma de perforación 3 que entra en contacto con el contenedor 1. En este punto, la parte de junta 30 y la plataforma de perforación 3 no están alineadas, es decir, la articulación 7b define un ángulo inferior a 180° para sobresalir ligeramente.

30

Si continúa el movimiento, la segunda articulación 7b comienza a actuar (ya que el extremo distal de la plataforma de perforación 3 entra ya en contacto con el contenedor 1, una rotación exclusiva según la primera articulación 7a ya no es posible) para abrir el ángulo entre la parte de junta 30 y la plataforma de perforación 3. El segundo elemento perforador 4b continúa perforando la superficie superior 10. El ángulo entre la parte de junta 30 y la plataforma de perforación 3 alcanza 180° (ver la figura 4c).

35

Si el movimiento todavía continúa, el ángulo entre la parte de junta 30 y la plataforma de perforación 3 supera 180° (ver la figura 4d), es decir, el ángulo comienza a abrirse hacia adentro. Por lo tanto, la plataforma de perforación se ajusta perfectamente a la forma de la superficie superior 10, que previene filtraciones (ver a continuación). Además, esta posición actúa como un autobloqueo debido al ángulo de aproximadamente 180°, y esto no supone un riesgo para que la plataforma de perforación 3 regrese inesperadamente a la posición de reposo.

40

45

Para activar el movimiento, en los ejemplos de las figuras 1 y 2, un usuario únicamente debe presionar la plataforma de perforación 3 con un dedo. El usuario puede, por ejemplo, sujetar el contenedor 1 con una mano, y presionar la plataforma de perforación 3 con el pulgar. La presión aplicada se transmite a los elementos perforadores 5a, 5b, que consecuentemente perforan la superficie superior 10. Debe apreciarse que la presente invención no se limita a cualquier tipo de acción para cambiar de la posición de reposo a la posición de trabajo. Alternativamente a empujar, algunas arquitecturas pueden proponer trasladar la plataforma de perforación 3, o incluso su tracción (por ejemplo si la plataforma de perforación 3 está vinculada a la parte superior 2a por un eje de rotación dispuesto entre la primera y la segunda aberturas 5a, 5b (en vez de por lo menos una articulación), tirar de la parte posterior de la plataforma de perforación (cerca de la segunda abertura 5b) conduce al primer elemento perforador 4a a perforar la superficie superior 10). La última forma de realización, sin embargo, no forma parte de la presente invención.

50

55

Porciones rompibles

La plataforma de perforación 3 se mantiene además en la posición de reposo mediante por lo menos una porción rompible 6 que conecta la plataforma de perforación 3 a la cubierta 2. Como se representa mediante la figura 4, una pluralidad (seis en el ejemplo) de porciones rompibles 6 puede estar dispuesta alrededor de la plataforma de perforación 3. Alternativamente, puede estar prevista una única porción rompible, en particular ubicada en el extremo distal de la plataforma de perforación.

60

65

Una porción rompible es una vinculación física entre la plataforma de perforación 3 y la parte superior 2a (por ejemplo, una rosca delgada de plástico), que está destinada a romperse irreparablemente cuando se somete a

una fuerza que está por encima de un umbral dado.

Debe apreciarse que incluso si la cubierta completa (como cualquier pieza de plástico) finalmente se rompe si se somete a una fuerza suficiente, dicho umbral está muy por debajo del punto de ruptura de la parte superior 2a, y suficientemente debajo para poder alcanzarse con la fuerza de un dedo (a lo sumo algunos newtons). En otras palabras, las porciones rompibles 6 pueden ser apreciadas como "puntos débiles" de la cubierta 2: si se aplica tensión entre la plataforma de perforación 3 y la parte superior 2a, la ruptura siempre sucede en las porciones rompibles 6, y no en la plataforma de perforación 3 o en la parte superior 2a.

Las porciones rompibles 6 presentan dos efectos:

- en ausencia de tensiones (es decir, antes de que el usuario intente mover (por ejemplo al presionar) la plataforma de perforación 3), las porciones rompibles 6 mantienen la plataforma de perforación 3 en la posición de reposo. No existe riesgo de que se cambie accidentalmente a la posición de trabajo y de que inesperadamente se perfora la superficie superior 10. En la técnica anterior, el accesorio debe colocarse en la tapa en el último momento (para evitar una perforación indeseada), mientras que en la presente invención la cubierta 2 puede ser montada anteriormente en la superficie superior 10 del contenedor 1. Para este fin, el elemento perforador 4a, 4b se ajusta ventajosamente en dicho rebaje interior V cuando la plataforma de perforación 3 está en la posición de reposo. En otras palabras, el rebaje interior V es suficientemente grande para contener por lo menos la plataforma de perforación 3 completa (en particular cuando se conecta a la parte superior 2b mediante un brazo 20, ver a continuación). Por lo tanto, en tanto que la plataforma de perforación 3 se mantenga en la posición de reposo mediante las porciones rompibles 6, los elementos perforadores 5a, 5b no pueden alcanzar la superficie superior 11, mientras esté protegida por la cubierta 2.
- la "sobreperforación", es decir, la perforación con una fuerza excesiva que crea grandes aberturas y filtraciones, se previene mediante esa cubierta. De hecho, las porciones rompibles 6 se rompen tan pronto como se alcanza el umbral dado. Este umbral puede ser controlado fácilmente cambiando el número de porciones rompibles 6, su espesor, etc. por lo tanto, las porciones rompibles 6 de la cubierta 2 pueden configurarse para romperse cuando se aplica una fuerza suficiente para que el elemento perforador 4a, 4b perfora la parte superior 10 del contenedor 1 en la plataforma de perforación 3. En otras palabras, el umbral puede seleccionarse en función de la resistencia de la tapa, por ejemplo en el intervalo de 100-150% de la fuerza necesaria para que el elemento perforador 3 perfora la parte superior 10 del contenedor 1. Por lo tanto, la tapa (la parte superior 10) se perfora efectivamente sin rasgarse.

Puede apreciarse que, en una forma de realización que no forma parte de la invención, la plataforma de perforación 3 puede estar vinculada a la parte superior 2a únicamente con las porciones rompibles 6 (es decir, sin las articulaciones 7a, 7b ni el eje). En esa configuración, el movimiento de cambio de la plataforma de perforación 3 es una traslación completa. Cuando está en la posición de trabajo (después de que se rompan las porciones rompibles 6), la plataforma de perforación 3 se separa físicamente de la parte superior 2a.

Otras mejoras de la cubierta

Preferentemente, la plataforma de perforación 3 y dicha por lo menos una porción rompible 6 forman una sola pieza con la parte superior 2a. El límite entre la porción de perforación 3 y la parte superior 2a forma así una "línea punteada", cuyos puntos son las porciones rompibles 6 separadas entre sí. Además, la(s) articulación(ones) 7a, 7b forma(n) asimismo una sola pieza con la parte superior 2a.

La cubierta completa 2 por lo tanto puede ser fundida en una pieza (por ejemplo, de polipropileno). El coste y el tiempo de producción son, por lo tanto, reducidos en gran medida.

Además, la primera articulación 7a se ubica preferentemente en un extremo distal de un brazo 20 que sobresale desde la parte superior 2a a través de dicho rebaje interior V, para disponer esta primera articulación 7a próxima a la superficie superior 10. Preferentemente, la parte distal del brazo 20 entra en contacto con la superficie superior 10, según se representa en las figuras 1 y 2. Debido a este brazo 20, la plataforma de perforación 3 (y la parte de junta 30 en caso de estar prevista) presenta una inclinación cuando está en la posición de reposo, y deviene horizontal cuando se mueve en la posición de trabajo, por lo tanto ajusta la forma de la superficie superior 10 (ver la figura 1b), para hacer que los orificios 5a, 5b entren en contacto con las aberturas creadas por los elementos perforadores 4a, 4b. Por lo tanto, se reduce en gran medida el riesgo de filtraciones.

Para proteger más la plataforma de perforación 3, la parte superior 2a puede estar por lo menos parcialmente cubierta por una etiqueta adhesiva 22 (como se representa en las figuras 2 y 3c), de manera que la etiqueta adhesiva 22 oculte por lo menos la plataforma de perforación 3. Esta etiqueta adhesiva 22 previene cualquier contaminación del orificio 5a. Esta etiqueta adhesiva 22 actúa como un elemento de alteración evidente, ya que debe ser retirada o dividida por el usuario antes de mover la plataforma de perforación 3 a la posición de trabajo. Para este fin, la etiqueta adhesiva 22 puede estar provista de una línea punteada (que define una línea frágil) en particular siguiendo el contorno de la plataforma de perforación 3. Así, la etiqueta adhesiva 22 se rompe según la

línea punteada cuando es tirada por el usuario, para descubrir la plataforma de perforación 3, que puede ser consecuentemente movida para beber.

5 En una forma de realización no representada, se proporciona una tapa de protección en la parte interior de la cubierta para proteger la plataforma de perforación, por ejemplo para evitar que los niños se lastimen por el(los) elemento(s) perforador(es). La tapa de protección puede, por ejemplo, ser un disco colocado en un hombro del faldón. Esta tapa de protección se perfora cuando la plataforma de perforación se mueve a la posición de trabajo.

10 Conjunto

Según un segundo aspecto, la invención propone un conjunto que incluye una cubierta 2 como se describe anteriormente, y un contenedor 1 una superficie superior 10 del cual se acopla con la cubierta 2. La superficie superior 10 del contenedor 1 es preferentemente una tapa que sella el contenedor 1.

15 Como se expone anteriormente, ya no resulta necesario montar la cubierta únicamente recta antes de perforar el contenedor. El conjunto puede ser vendido como tal, la plataforma de perforación 3 es sujeta por las porciones rompibles 6 en la posición de reposo. Cuando un usuario desea beber el líquido dentro del contenedor, el usuario debe únicamente aplicar una fuerza sobre la plataforma de perforación 3 hasta romper la porción rompible 6. Conduce a una perforación controlada de la tapa 10.

20 Procedimiento

Según un tercer aspecto, la invención propone un procedimiento de utilización del conjunto según el segundo aspecto de la invención, incluyendo el procedimiento las etapas de:

- 25
- mover (en particular empujar o trasladar) la plataforma de perforación 3 desde la posición de reposo a la posición de trabajo (en otras palabras romper las porciones rompibles 6);
 - verter el líquido llenado en el contenedor 1 a través del orificio 5a (y la abertura creada en la parte superior 10 del contenedor 1 por el elemento perforador 4a).
- 30

REIVINDICACIONES

1. Cubierta (2) para un contenedor (1) que presenta una superficie superior (10), incluyendo la cubierta (2):
- 5 un cuerpo adaptado para acoplarse a una superficie superior (10) del contenedor (1),
y
una plataforma de perforación móvil (3) que presenta por lo menos un elemento de perforación sobresaliente (4a, 4b), siendo la plataforma de perforación (3) móvil con respecto al cuerpo entre:
- 10 una posición de reposo, y
una posición de trabajo en la que el elemento de perforación (4a, 4b) perfora la superficie superior (10) del contenedor (1),
- 15 en la que la plataforma de perforación (3) se mantiene en la posición de reposo mediante por lo menos una porción rompible (6) que conecta la plataforma de perforación (3) al cuerpo,
en la que el cuerpo incluye una parte superior (2a) y un faldón (2b), estando el faldón (2b) adaptado para acoplarse a la superficie superior (10) del contenedor (1), y estando la plataforma de perforación (3) conectada a la parte superior (2a)
- 20 en la que, cuando el faldón (2b) se acopla a la superficie superior (10) del contenedor (1), el faldón (2b) define un rebaje interior (V) que se extiende entre la parte superior (2a) y la superficie superior (10), ajustándose el elemento de perforación (4a, 4b) en dicho rebaje interior (V) cuando está en la posición de reposo,
en la que la plataforma de perforación (3) se conecta además a la parte superior (2a) a través de una primera articulación (7a),
- 25 caracterizada por que la plataforma de perforación (3) se conecta a una parte de junta (30) por una segunda articulación (7b), y la parte de junta (30) se conecta a la parte superior (2a) por la primera articulación (7a).
- 30
2. Cubierta según la reivindicación 1, en la que la primera articulación (7a) se ubica en un extremo distal de un brazo (20) que sobresale desde la parte superior (2a) en dicho rebaje interior (V).
- 35
3. Cubierta según cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, en la que la plataforma de perforación (3) y dicha por lo menos una porción rompible (6) forman una sola pieza con la parte superior (2a).
- 40
4. Cubierta según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que la parte superior (2a) está por lo menos parcialmente cubierta por una etiqueta adhesiva que oculta por lo menos la plataforma de perforación (3).
- 45
5. Cubierta según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en la que la plataforma de perforación (3) incluye además por lo menos un orificio (5a, 5b) que coopera con el elemento de perforación (4a, 4b) cuando el elemento de perforación (4a, 4b) perfora la superficie superior (10) del contenedor (1).
- 50
6. Cubierta según la reivindicación 5, en la que la plataforma de perforación (3) incluye dos elementos de perforación (4a, 4b) y dos orificios correspondientes (5a, 5b).
- 55
7. Conjunto que incluye una cubierta (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6 y un contenedor (1), en el que la cubierta (2) se acopla a una superficie superior (10) del contenedor (1).
8. Conjunto según la reivindicación 7, en el que la superficie superior (10) del contenedor (1) comprende una tapa que sella el contenedor (1), siendo la tapa perforada mediante el elemento de perforación (4a, 4b) cuando la lengüeta de perforación (3) está en la posición de trabajo.
9. Conjunto según la reivindicación 8, en el que dicha por lo menos una porción rompible (6) de la cubierta (2) está adaptada para romperse cuando se aplica una fuerza suficiente para que el elemento de perforación (4a, 4b) perfora dicha tapa sobre la plataforma de perforación (3), para permitir al elemento de perforación (4a, 4b) perforar la tapa.
- 60
10. Conjunto según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, en el que el contenedor (1) se llena con un líquido, por ejemplo un líquido comestible o bebible, preferentemente una bebida, preferentemente una composición líquida a base de leche.
- 65
11. Procedimiento de utilización del conjunto según la reivindicación 10, incluyendo el procedimiento las etapas de:

ES 2 667 266 T3

- mover la plataforma de perforación (3) de la posición de reposo a la posición de trabajo;
- verter el líquido llenado en el contenedor (1) a través del orificio (5a).

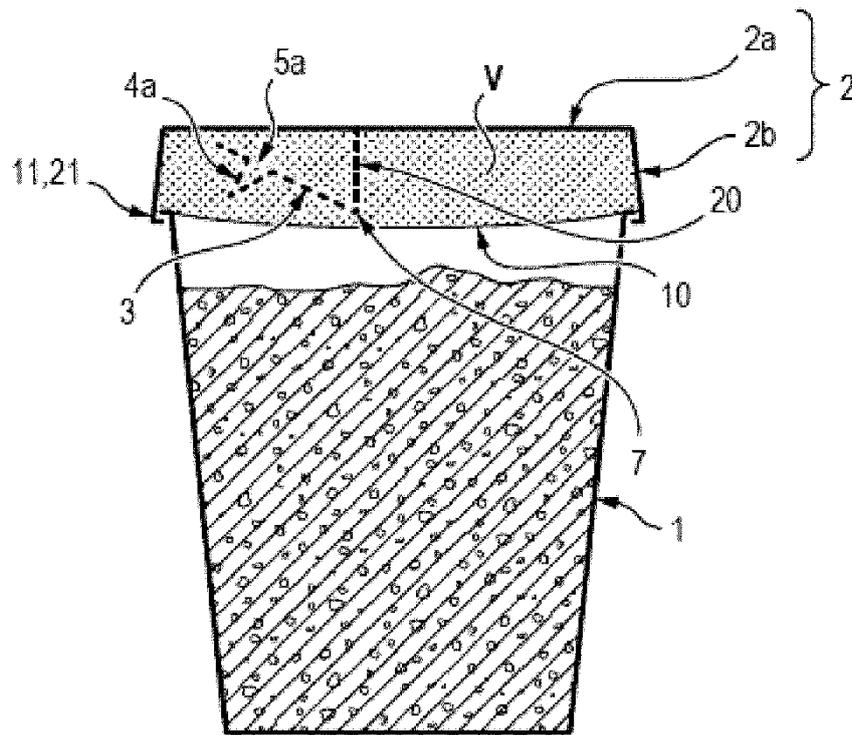


FIG. 1a

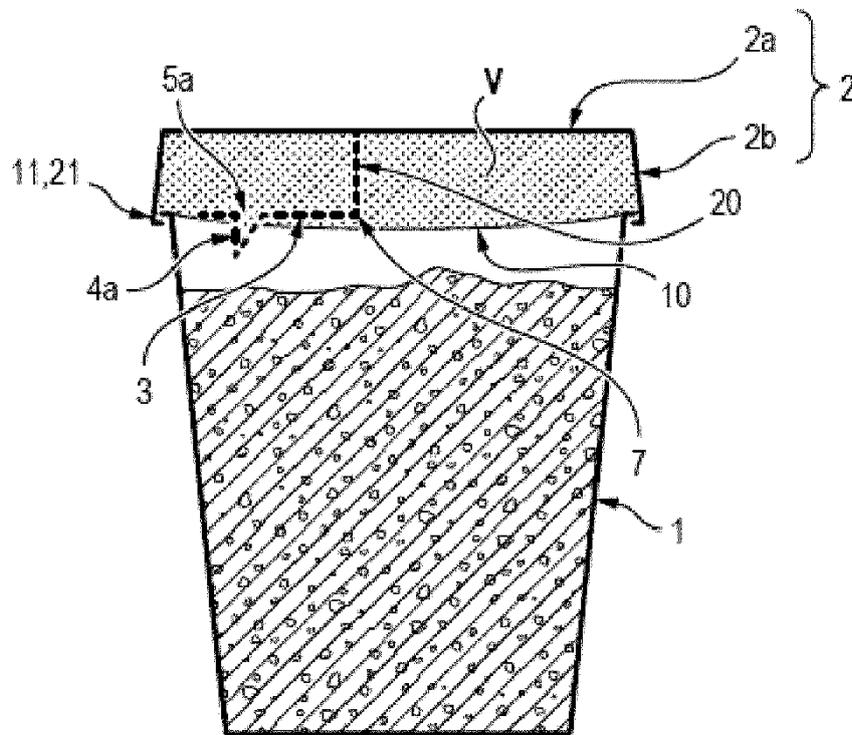


FIG. 1b

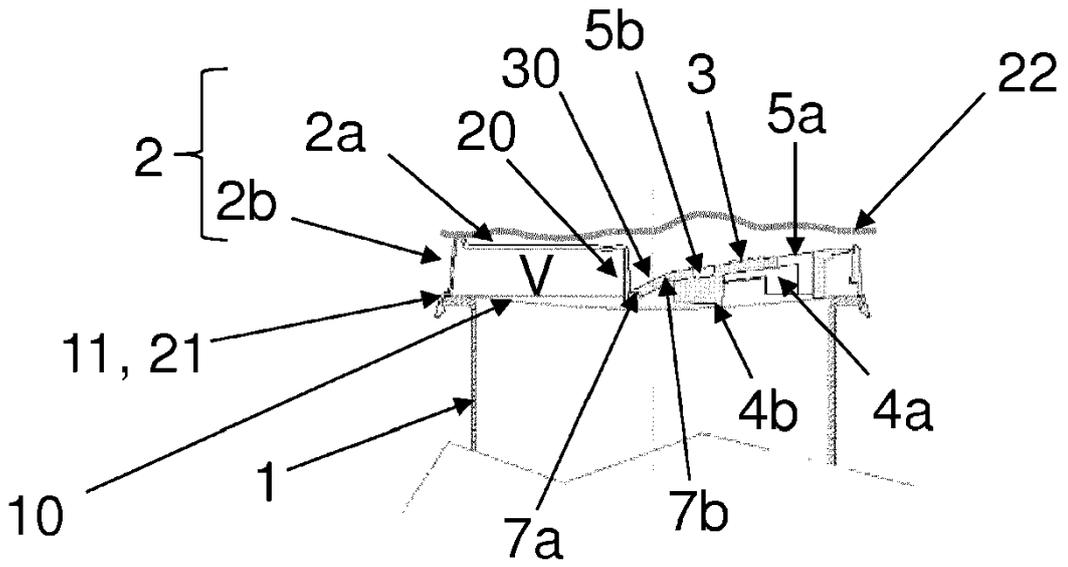


FIG. 2a

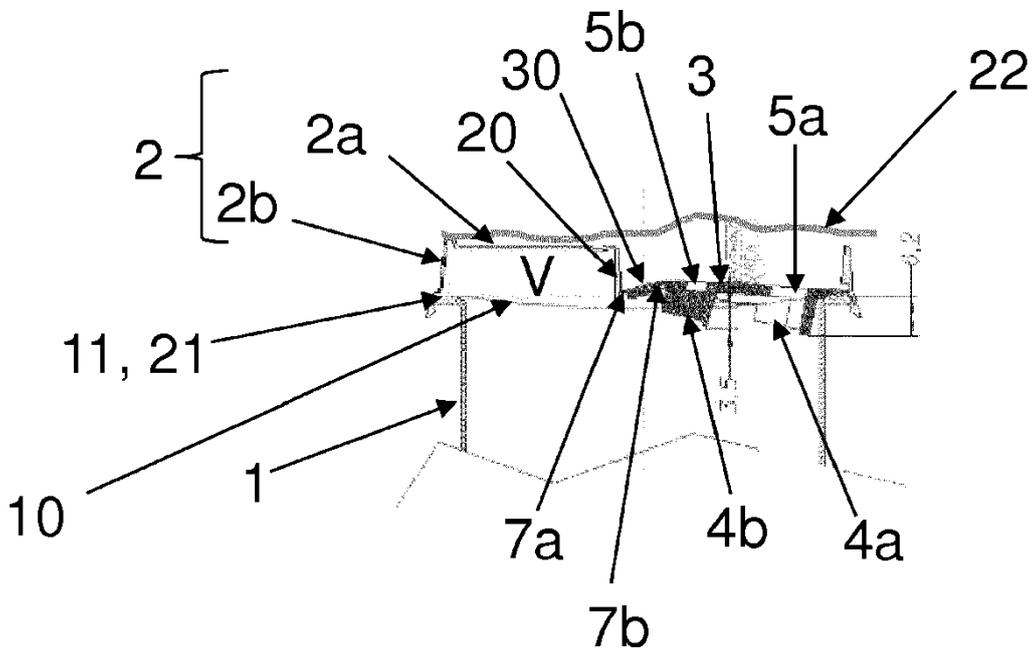


FIG. 2b

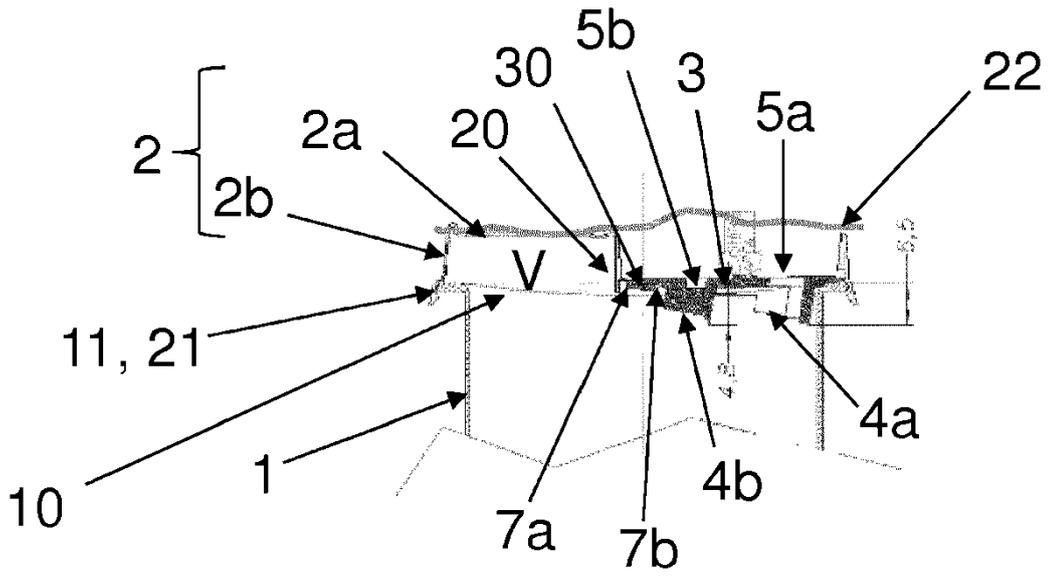


FIG. 2c

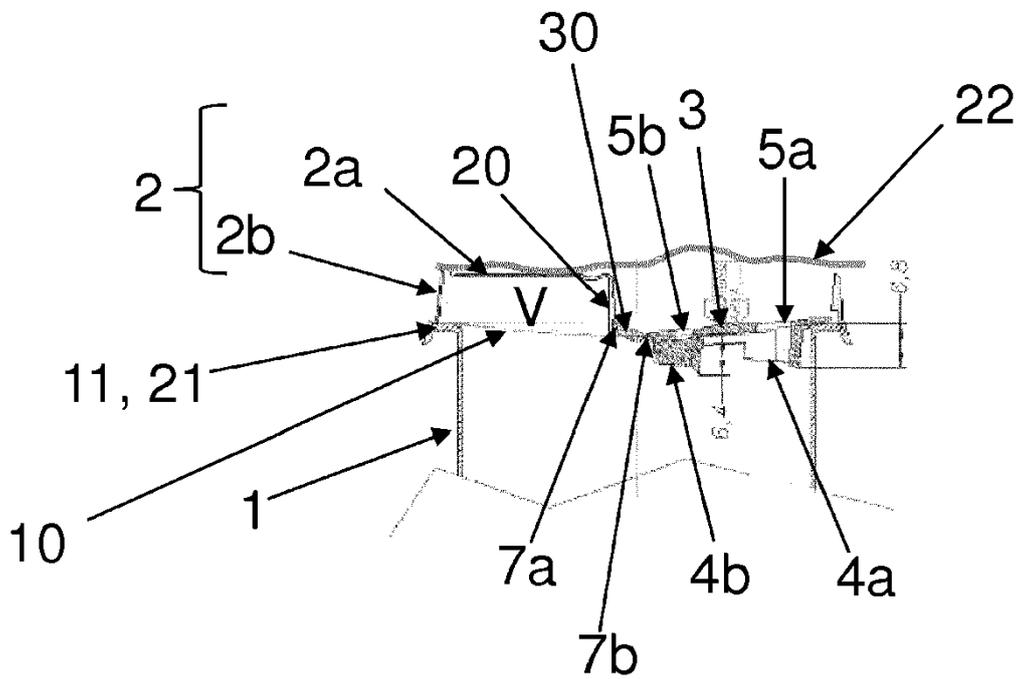


FIG. 2d

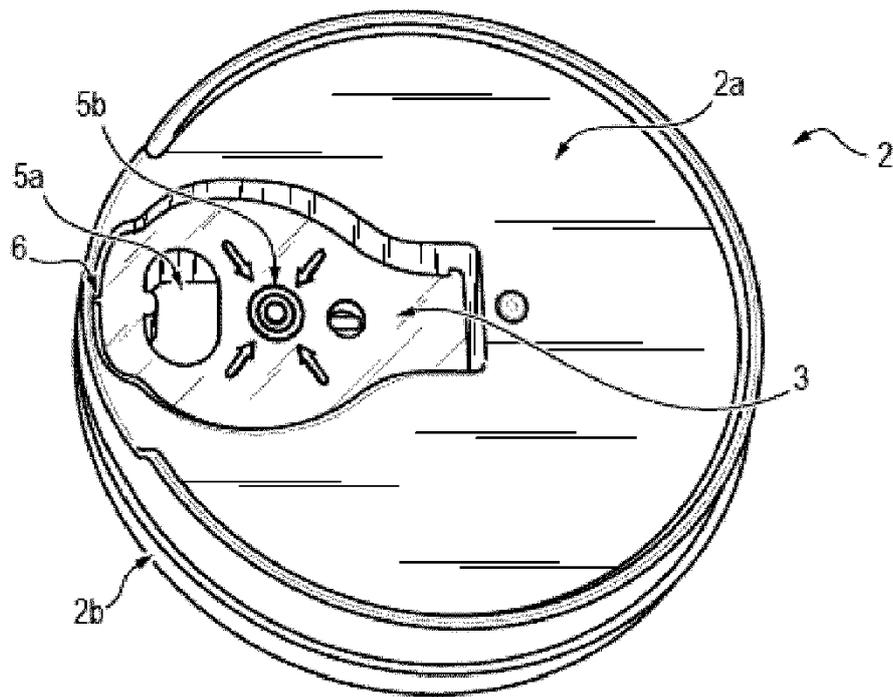


FIG. 3a

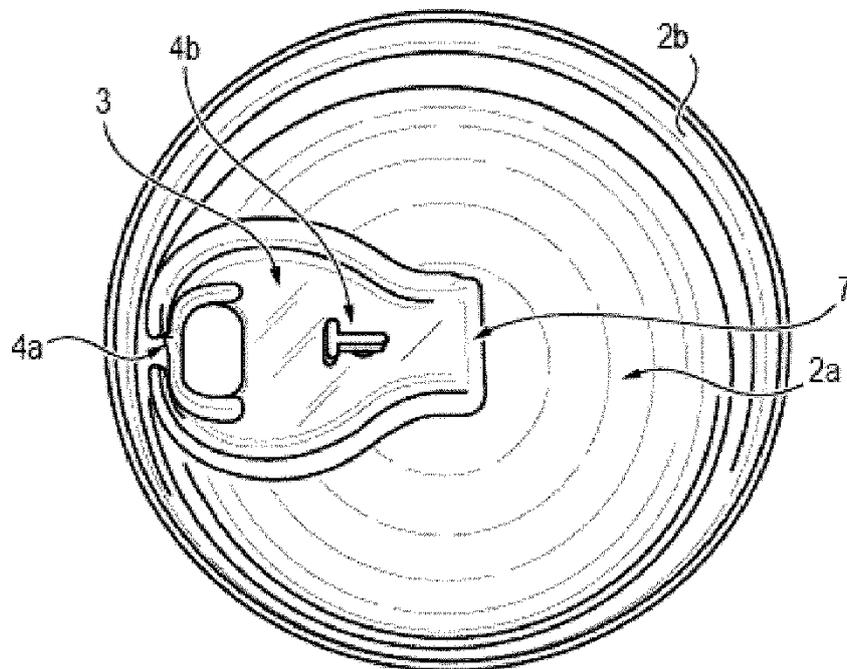


FIG. 3b

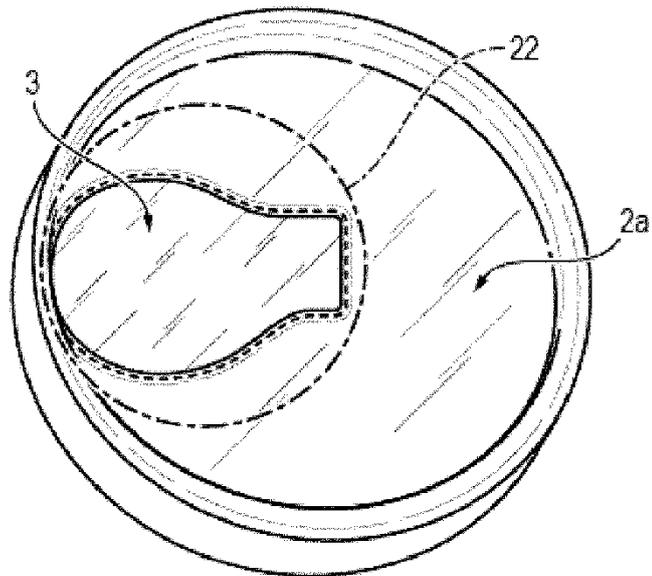


FIG. 3c

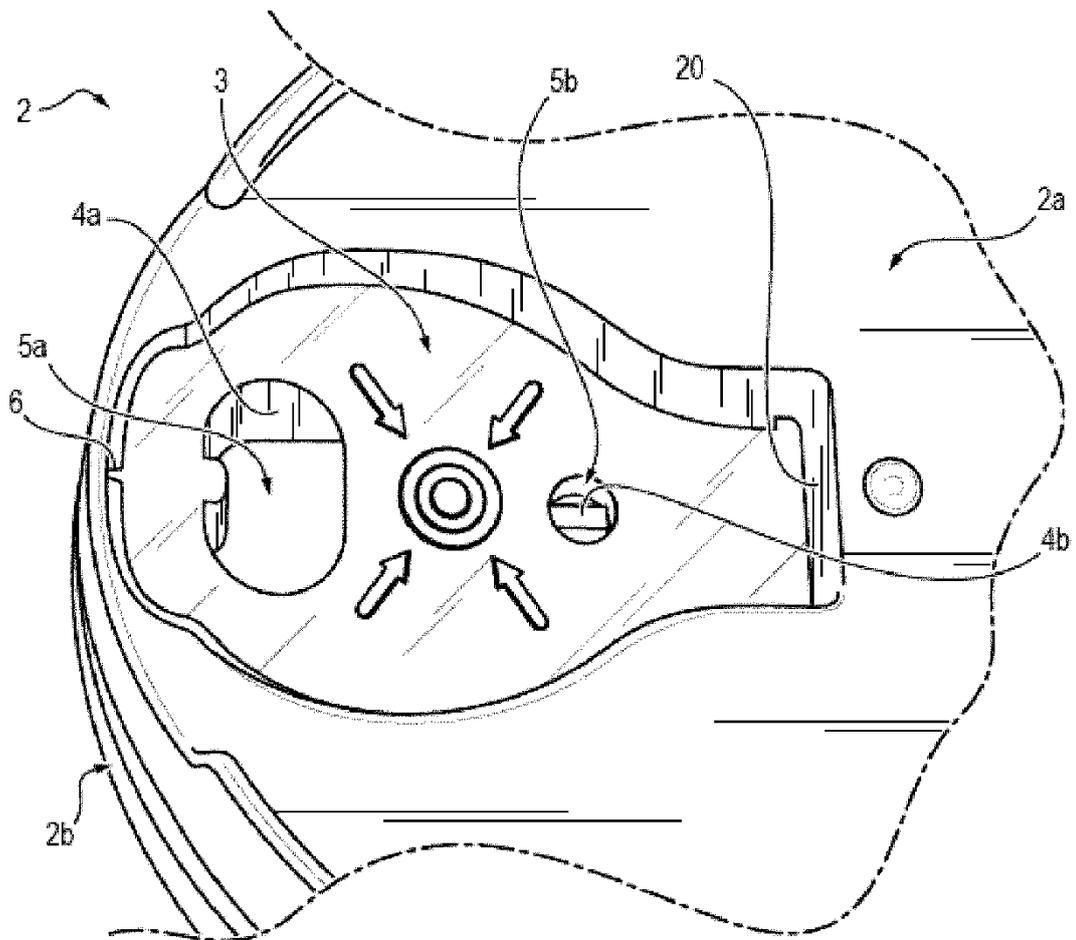


FIG. 4